

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 2 - 452.88

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
РМУ-3Б
С ВЫВОЗОМ ОТБРОСОВ

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-452.88

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ РМУ-3Б
С ВЫВОЗОМ ОТБРОСОВ

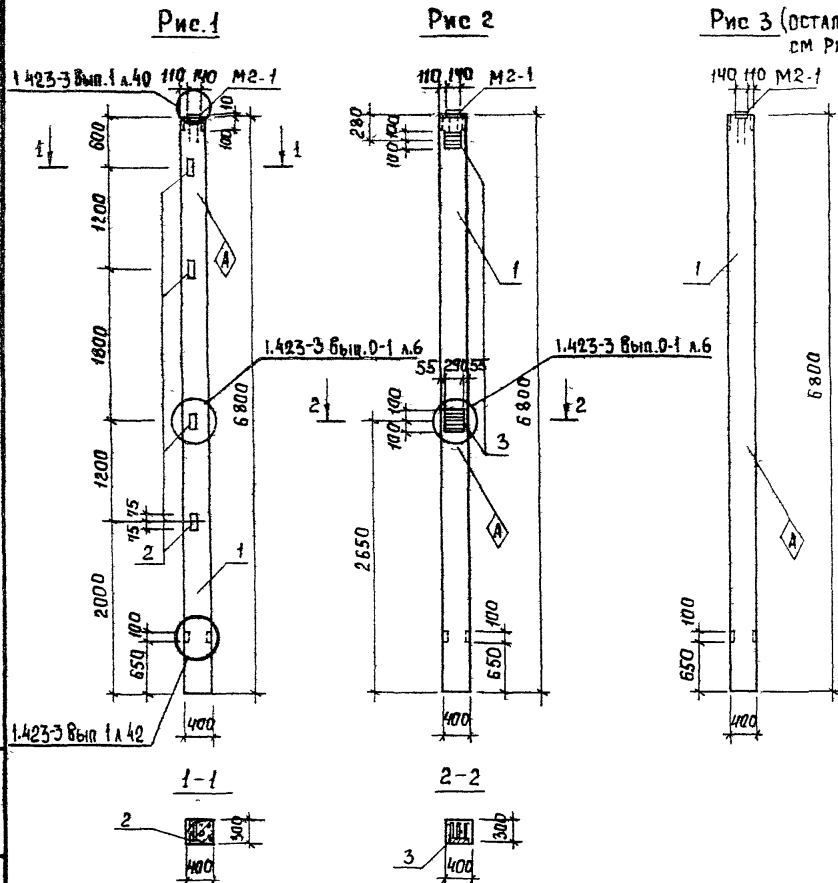
АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23213-02

					Привязки	
И.И.И.						

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
Тп 902-2-452-88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
КН.И 01.00.00.00	КОЛОДЦА (К60-7-а, К60-7-б, К60-7-в)	4
КН.И 02.00.00.00	КОЛОДЦА КФ67-1-а	5
КН.И 03.00.00.00	БАКА (БСТБ-2АIVТ-а, БСТБ-2АIVТ-б)	6
КН.И 04.00.00.00	БАКА (БСТБ-2АIVТ-в)	7
КН.И 05.00.00.00	БАКА (БСД9-3АIVТ-а, БСД9-3АIVТ-б)	8
КН.И 06.00.00.00	ПЛИТА (1ПВ-2АIVТ-90ВЕН-200 мг, 1ПВ4-3АIVТ-90ВЕН-200 мг)	9
КН.И 07.00.00.00	ПЛИТА (1ПВ4-3АIVТ-90ВЕН-200 мг, 1ПВ7-3АIVТ-90ВЕН-200 мг)	10
КН.И 08.00.00.00	ПЛИТА (1ПГ-2АIVТ-90ВЕН-200 мг, 1ПГ-2АIVТ-90ВЕН-200 ма)	11
КН.И 09.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30 15 2 5-6ла	12
КН.И 10.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС65,5 12,2,5-3 л-1а, ПС65,5 12,2,5-5 л-1б)	13
КН.И 11.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС63 12,2,5-3 л-31а) (ПС63 12,2,5-3 л-31б)	14
КН.И 12.00.00.00	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК607-ЛО	15
КН.И 00.01.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	16
КН.И 00.02.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
КН.И 00.03.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц1	17
КН.И 00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц2, Ц3)	
КН.И 00.05.00.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИЙНАЯ (НР1, НР2)	18
КН.И 00.06.00.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИЙНАЯ НР3	19
КН.И 00.00.01.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	20
КН.И 00.00.02.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
КН.И 00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
КН.И 00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	21
КН.И 00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	22
КН.И 00.00.00.01	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС1	
КН.И 00.00.00.02	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС2	23



Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2-452.88	К60-7-а	1
-01	К60-7-б	2
-02	К60-7-в	3

Привязан	
Инв №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			ТП902-2-452.88	КЖИТУ		
			1.423-3 Вып 0-1, 1	Технические условия		
				Железобетонные колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 9,8 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		1.423-3 вып 1	Колонна К60-7	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП902-2-452.88-КЖИ0100.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	2		1.423-3 вып 1	Изделие закладное М1-13	4	
				ТП902-2-452.88-КЖИ0100.00.00-01		
				КЖИ0100.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	3		1.423-3 вып 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76				
	φ 12	Итого	LS5x5	Итого	S=10	Итого	
К60-7-а	0,98	0,96	5,76	5,76			6,72
К60-7-б	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00
К60-7-в	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00

ТП902-2-452.88			КЖИ 01 00 00 00		
Колонна (К60-7-а) (К60-7-б) (К60-7-в)			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	2000	1:50
Инв №			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва		

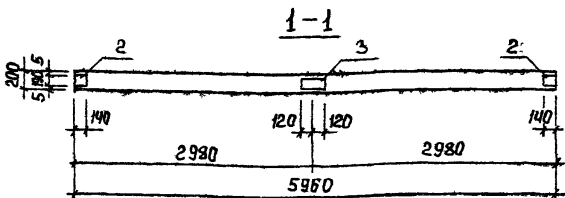
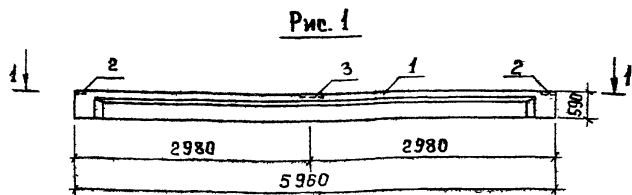
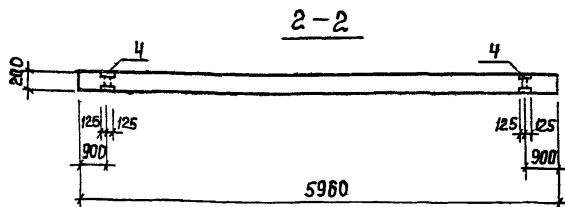
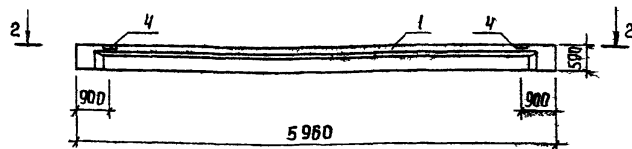


Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)



Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-452.88 кж.и.03.00.00.01	16СТ6-2А1УТ-а	1
-01	16СТ6-2А1УТ-б	2

ПРИВЯЗАН

ИВ №	
------	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-452.88 кж и ту	Технические условия		
			1.462.1-10/80	Балки стропильные железобетонные для покрытия зданий с пролетами 6 и 9 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		1.462.1-10/80	Балка 16СТ6-2А1УТ	1	
-	2		1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное М5	2	
-	3		1.462.1-10/80.2-110	Изделие закладное М6	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП 902-2-452.88-кж.и.03.00.00.01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	4		1.462.1-10/80.2-120-01	Изделие закладное М3	2	

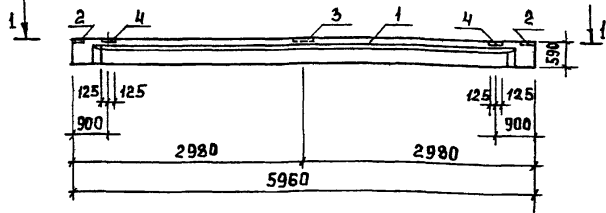
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	190x55 x 5,5	Итого	S-6		
16СТ6-2А1УТ-а	0,48	0,48			4,85	4,65	5,13
16СТ6-2А1УТ-б	4,80	4,80	3,08	3,08	4,65	4,65	12,53

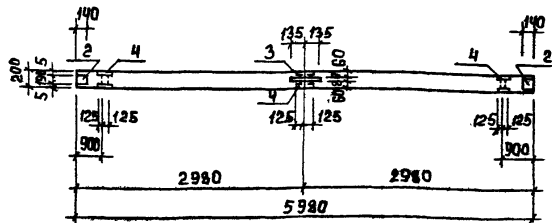
ТП 902-2-452.88			КЖ И 03.00.00.01		
Балка (16СТ6-2А1УТ-а, 16СТ6-2А1УТ-б)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1150	1:50
			Лист	Листов 1	
ИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

ПРОВЕР: ПРОХОРОВА ИЛОХ
Ст. инж. Смирнова
Г. И. П. Лошкеев
И. КОНТ. А. Данилевский
И. И. П. Д. Красавин

Рис 1



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 10	190x56 x 5,5	С 6	С 8		
1БСТБ-2АУТ-8	6 78	0,2	4,62	8,9	14	219	

Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462 1-10/80. 1-СМЗ.

Привязан

Инв. №	
--------	--

Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			1.462.1-10/80	Балки стропильные железобетонные для покрытия зданий с пролетами 6 и 9 м.		
				Сборочные единицы		
-	1		1.462.1-10/80	Балка 1БСТБ-2АУТ	1	
-	2		1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное МБ	2	
-	3		1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-17	1	
-	4		1.462.1-10/80.2-120-01	Изделие закладное М8	3	

ТП 902-2-452-88		КЖИ 04.00.00.00	
Балка 1БСТБ-2АУТ-8		СТАЛЬ	МАССА
Р	1150	1150	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного бюро г. Москва			

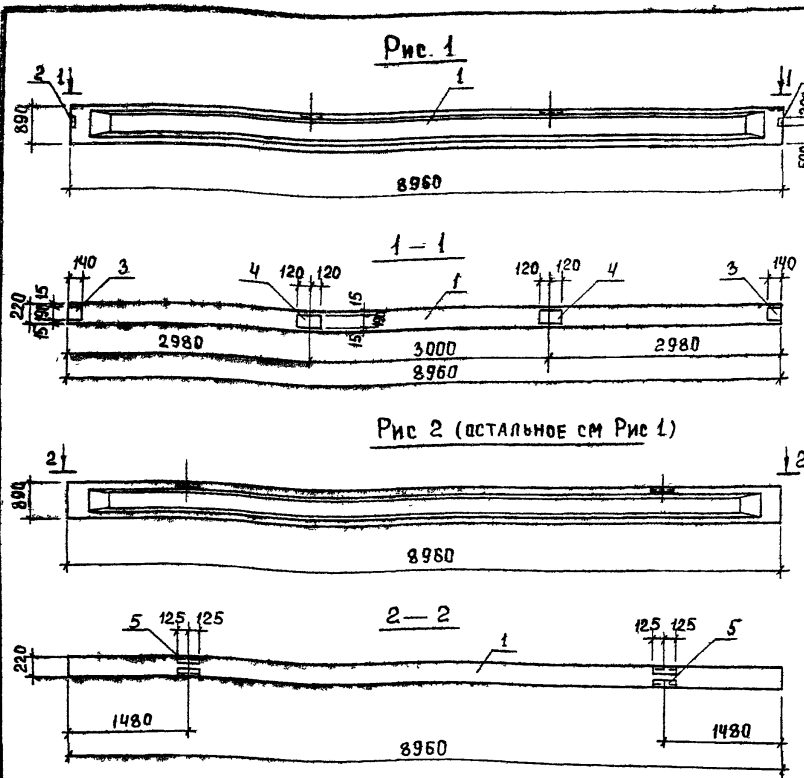


Рис 2 (остальное см Рис 1)

Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	ТП902-2.452.88 КЖ и ТУ 1.462.1-10/80	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИИ ЗАДАНИИ С ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.462.1-10/80, 1-2-01	Балка 1БСД9-ЗАИТ	1	
2	1.462.1-10/80, 2-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	2	
3	1.462.1-10/80, 2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	
4	1.462.1-10/80, 2-110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		ТП 902-2.452.88-КЖ и 05.00.00.00-01		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
5	1.462.1-10/80, 2-120-02.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

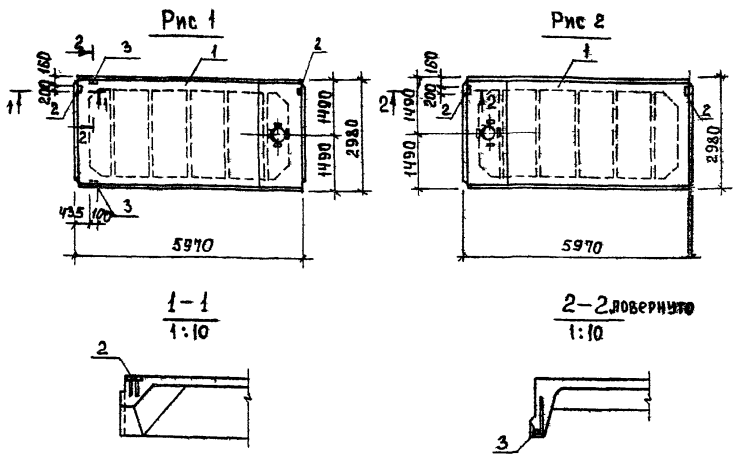
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		Итого	Итого				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8509-86					ГОСТ 8510-86	
	φ8	φ10	S=6	180x7					190x8x±5,5	
1БСД9-ЗАИТ-а	0,72	1,58	2,28	4,66	4,66	6,84	6,84	13,78	13,78	
1БСД9-ЗАИТ-б	0,72	3,4	4,12	4,66	4,66	6,84	5,76	12,6	21,38	21,38

Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2.452.88 КЖ и 05.00.00.00	1БСД9-ЗАИТ-а	1
	01 1БСД9-ЗАИТ-б	2

Привязан

Провер	Прохорова
Ст инж	Курганова
Вед инж	Прохорова
Г И П	Лочукер
И контр	Ланишевский
Нач отд	Красавин

ТП 902-2.452.88	КЖ и 05.00.00.00	
Балка (1БСД9-ЗАИТ-а, 1БСД9-ЗАИТ-б)	Стальная масса	Масштаб
	Р 2750	1:50
Лист 1 из листов 1		
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.465.1-10/82 ВЫП 0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОВЕРХНИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОФИЛЕМ ЛЕВЫМ ЗАЛИТОЙ ЦИМЕНТОБЕТОННОЙ РЕЗЕРВУАРОМ В СЕРДИЦЕВОМ ПОСРЕДИИ РАЗМЕРАМИ 5970x2980x24 мм ПОСРЕДСТВОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ЗАДАНИЯ		
			ГОСТ 22704.0-77-ГОСТ 22701.1-77	ТП 902-2-452-88 - КЖ И ТУ 00.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1-10/82.1-08	ПЛИТА П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				ТП 902-2-452-88-КЖ И ТУ 00.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1-10/82.1-08	ПЛИТА П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5741-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 3809-86		
	φ 10	φ 14	Итого	58	Итого	Л70x8		
П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М В	1.42	0.20	1.82	2,6	2,6	1,68	1,68	5.9
П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М з	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4

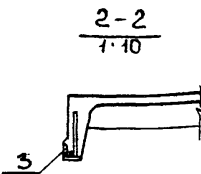
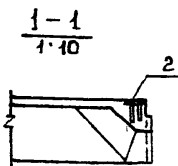
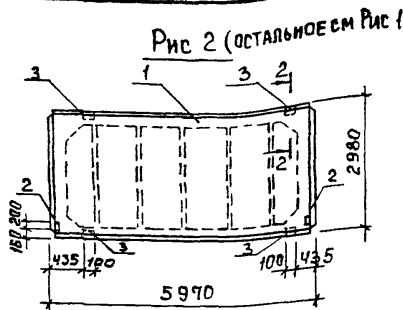
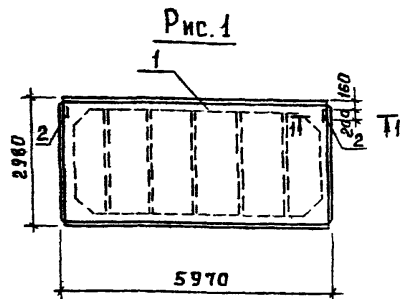
Рабочие узлы установки закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701.0-77.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, КГ
ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ 00.00.00.00	П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М Б	1	3630
-01	П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М з	2	3530

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР	ПРОЕКТОР	ИЗМ
	С. ИЖ	СМИРНОВА	С
	Г. И. П.	ЛОУКЕР	С
	И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	С
	И. НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	С

ТП 902-2-452-88		КЖ И ТУ 00.00.00.00	
ПЛИТА (П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М Б, П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М з)		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:400	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА			



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКУ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78		ГОСТ 8509-58		
	φ 10	φ 14	Итого	С 8	Итого	170x8		Итого
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма	2,04	0,4	2,44	2,60	2,60	3,36	3,36	6,4

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-2-452.88	КЖИТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1465.1-10/82	вып 0		КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИМ САНДОУЖИМЫХ ПРОМЫШ-ЛЕННЫХ СЛОИ
			ГОСТ 22701 0-77; ГОСТ 22701 1-77			ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УВЕРЖИТЕ ПРЕН-ВАРИТЕЛЬНЫМИ ПИРАКРЕМНЫМИ ВЗМЕРИМИ БФР ДЛЯ ПОКРЫТИИ ПРИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ЗАДАНИИ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-	1		1465.1-10/82 1-02 СВ	ПЛИТА 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200М	1	
-	2		ГОСТ 22701 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				ТП 902-2-452.88 КЖ.И.ОБ.00.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
-	3		ГОСТ 22701 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	

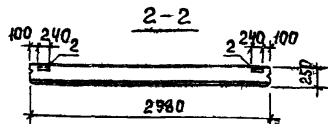
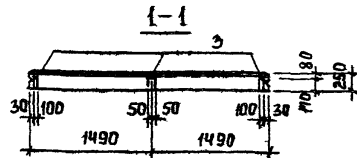
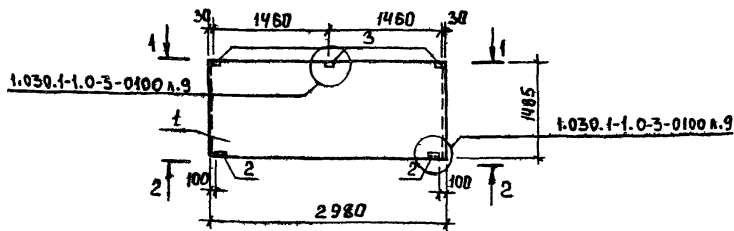
РАБОЧИЕ УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М8 И М9 см. ГОСТ 22701.0-77.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТП 902-2-452.88	КЖИ 08 00 00 00 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	1
	-04 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	2

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	ПРОКРОБА	<i>Лис</i>
СТ ИНЖ	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>
ГИП	ЛОЧКЕР	<i>Лочкер</i>
И КОНТР	ДАНИЛЕРСКИЙ	<i>Данил</i>
И НАЧ ОТД	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТП 902-2-452.88	КЖИ 08 00.00 00	
ПЛИТА:		
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ		
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3010	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г МОСКВА		



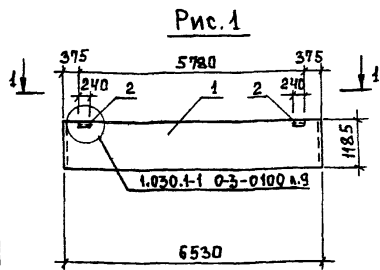
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 9509-86				
	φ 10	Итого	S=6	S=8	Итого	163x6	Итого	
ПС30.12.2.5-6Л	3.58	3.58	1.12	3.21	4.33	2.74	2.74	10.65

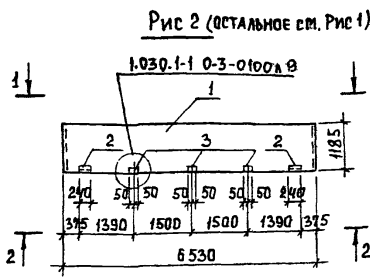
ФОРМА	ЭЛЕНТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1.030 1-1	ВЫП.0-3		СТЕНЫ НАРЖНЫЕ ДЛЯ ОДНО-САДНЫХ ПАНДЕИ ДЛЯ КАРКАС-НЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШ-ЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИИ.
						СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	1		1.030 1-1, 1-1	03		ПС 30.15.2.5-6 Л
	2		1.030 1-1, 1-3	30-01		ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2
	3		1.030 1-1, 1-3	33-02		ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М15

					ТП902-2-452.88	КЖ И 09 00.00 00
					ПАНЕЛЬ: СТЕНОВАЯ	СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ
					ПС 30 15 2,5-6 ЛА	Р 1330 1:50
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ВБОРУДОВАМ г. Москва

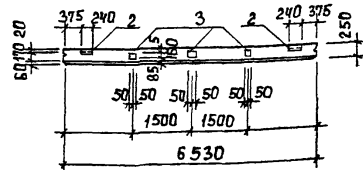
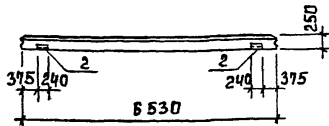
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА
СТ ИЖ	СМИРНОВА
ТИ П	ЛОУЧКЕР
И КОНТР	АНШЕВСКИЙ
ИНВ №	НАЧОТД КРАСАВИН



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

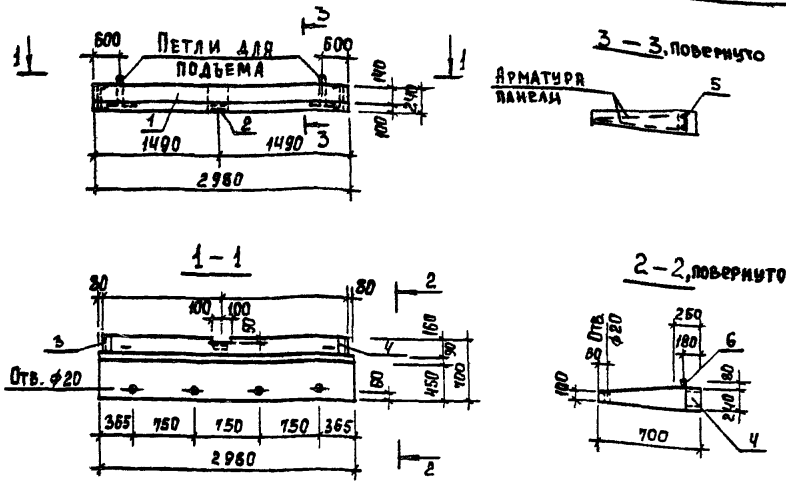
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	В С Т 3 К П 2						
	А - III		ГОСТ 19003-74				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 8509-86				
	φ 10	Итого	S = 6	S = 8	Итого	163x6	Итого
ПС 65.5.12.2.5-3А-1а	0.4	0.4	1.12	1.12	2.74	2.74	4.26
ПС 65.5.12.2.5-3А-1б	1.94	1.94	2.24	3.0	5.24	5.48	12.66

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ТП 902-2-452.88 КЖ И У	ПС 65.5.12.2.5-3А-1а	1
	- Д1 ПС 65.5.12.2.5-3А-1б	2

ПРИВЯЗАН
ПРОФ. ПРОХОРОВА
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
ТИП. ЛОЩИКЕР
И. КОИТР. ДАМИЛСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

ФОРМА	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			ТП 902-2-452.88 КЖ И У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1 030 1-1 ВЫП 0-3	СТЕНЫ НАРЖИЖНЕ ИЗ ОДИНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЪЕКТОВНЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
-	1			ПС 65.5.12.2.5-3А	1	
-	2		1 030 1-1-1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
				ТП 902-2-452.88 КЖ И У ДОПОЛ. Д-01		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
-	2		1 030.1-1-1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
-	3		1 030.1-1-1-3-36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	

ТП 902-2-452.88			КЖ И У 00 00 00		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ		
(ПС 65.5.12.2.5-3А-1а, ПС 65.5.12.2.5-3А-1б)	Р	2320	1:100		
			Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА					



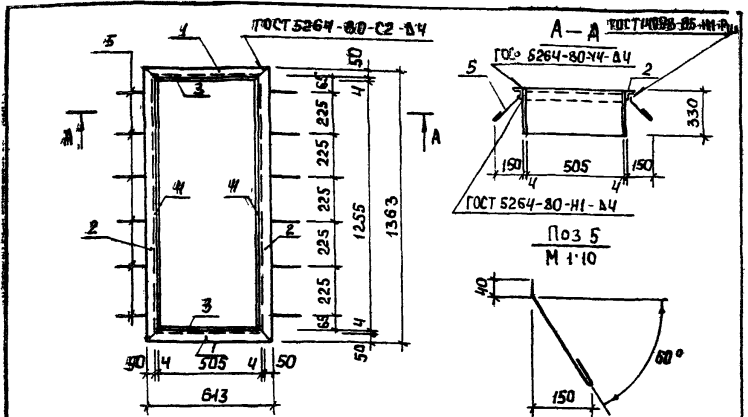
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1.030.1-1	ВЫП 0-3		СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ КАРКАСНЫХ ОБЪЕКТОВ ВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО И ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	1	1.030.1-1.2-1	6.00.0-01	ПК 607-Л	1	
	2	1.030.1-1.2-1	0.11.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
	3	1.030.1-1.2-1	0.10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
	4	1.030.1-1.2-1	0.10.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
	5	1.030.1-1.2-1	0.07.0	КАРКАС Кр1	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	6	1.030.1-1.2-1	0.00.2	ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА СП2	1	4.2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ				
	Вр1	AIII	A I	A III	В Ст3 кп2						
	ГОСТ 1727-80	ГОСТ 5781-83	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-86					
	φ5	φ10	Итого	φ20	φ10	φ8	Г24	Итого	Итого	Итого	
ПК607-Лa	0.32	1.43	1.75	4.2	1.06	0.96	8.88	8.88	1.40	1.40	18.25

Панель ПК607-Лa отличается от серийной укороченной длиной и расположением закладных деталей. В опалубочной форме панели ПК607-Л выполняются две панели ПК607-Лa путем установки деревянного вкладыша, с сохранением армирования и установкой дополнительных закладных деталей и каркаса Кр1. Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.030.1-1.2-1 6.00.0 лист 1 и 2.

Привязан		Провер		ТП 902-2-452.88		КЖ.И 12.00.00.00	
		Смирнова		Панель карнизная ПК 607-Лa		СТАЛИЯ МАСШ/МАШТАБ	
		Лозикер				Р 650 1:50	
		М.Контр. Давыдовский				Лист 1 / Листов 1	
Инв. №		Нач. отд. Красавин				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 902-2-452.88 КЖИ 00.01.00 01	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 5264-80-С2-В4 Л-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	2,31 кг
Б4	2	2		УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 5264-80-С2-В4 Л-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	5,14 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА В-2 Чх330 ГОСТ 82-70 Л-513	2	5,32 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА В-2 Чх330 ГОСТ 82-70 Л-1263	2	15,09 кг
		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 Л-230	12	0,05 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-2-452.88

КЖИ 00.01.00.00

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМ1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

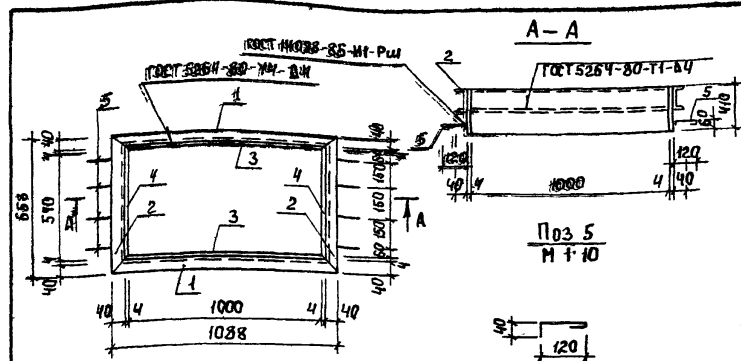
Р | 52,3 | 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 | 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ПРОХОРОВА
ЛТ ИЖ СМЕРНОВА
Г.И.П. ЛОЧКЕР
И.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
И.И.О.А. КРАСАВИН

В А С Б О М III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 902-2-452.88 КЖИ 00.02.00.01	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-78 В-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	7,67 кг
Б4	2	2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-78 В-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	7,64 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА В-2 Чх400 ГОСТ 82-70 Л-1002	2	12,98 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА В-2 Чх330 ГОСТ 82-70 Л-578	2	7,44 кг
		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 Л-200	8	0,04 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-2-452.88

КЖИ 00.02.00.00

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМ2

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

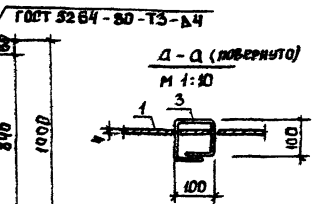
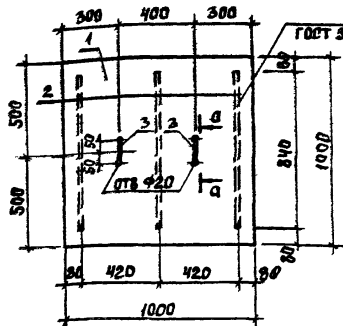
Р | 65,8 | 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 | 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР ПРОХОРОВА
ЛТ ИЖ СМЕРНОВА
Г.И.П. ЛОЧКЕР
И.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
И.И.О.А. КРАСАВИН

23213-02 17

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.03.00.01	1	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			2	3	Полоса Б-4х100 ГОСТ 103-76 БСт 3кп2 ГОСТ 535-79 С-840
Б4	3			3	2	Л-Т-10-ГОСТ 5784-82 С=370

ПРИВЯЗАН

Инв №

ТП902-2-452.88 КЖ И 00 03 00 00

Щит металлический
Щ 1

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 36,9 | 1 20

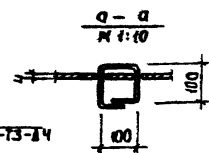
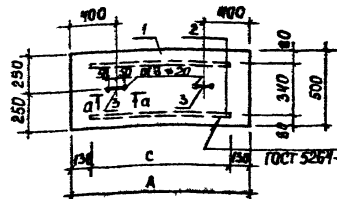
Лист | Листов | 1

ЦНИИ ЭП
Инженерного образования
г Москва

Формат А4

Провер: Лоцикер
БЕА Инж: Прохорова
Г И П: Лоцикер
И контр: Данилевский
Иач отд: Красавин

Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.01	2	Л-Т-10-ГОСТ 5784-82 С=370
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				ТП902-2-452.88		КЖ И 00.04.00.00
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.02	1	Лист ромб К-40х1200х500 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			3	2	Полоса Б-4х100 ГОСТ 103-76 БСт 3кп2 ГОСТ 535-79 С-940
						ТП902-2-452.88
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.04	1	Лист ромб К-40х1400х500 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			5	2	Полоса Б-4х100 ГОСТ 103-76 БСт 3кп2 ГОСТ 535-79 С-1440

Инв. № табл. | Стадия | Масса | Масштаб

Обозначение

Марка

А

С

Масса кг

ПРИВЯЗАН

ТП902-2-452.88 КЖ И 00 04 00 00

Щ 2

1200

940

22,8

Инв №

-01

Щ 3

1100

1440

32,5

Инв №

ТП902-2-452.88

КЖ И 00 04 00 00

Щит металлический
(Щ 2 ; Щ 3)

Стадия | Масса | Масштаб

Р | см | табл | —

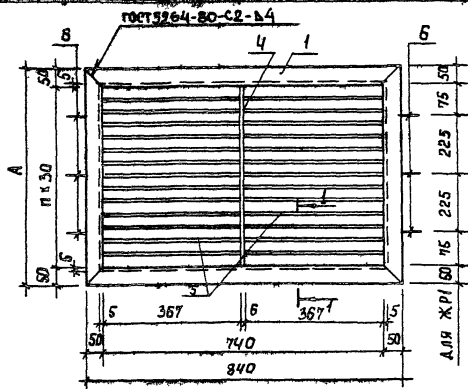
Лист | Листов | 1

ЦНИИ ЭП
Инженерного образования
г Москва

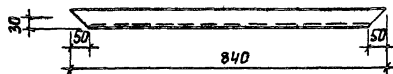
Провер: Лоцикер
БЕА Инж: Прохорова
Г И П: Лоцикер
И контр: Данилевский
Иач отд: Красавин

23213-02 18

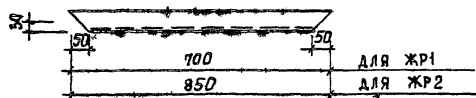
Формат А4



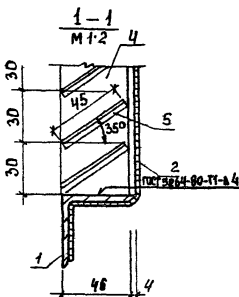
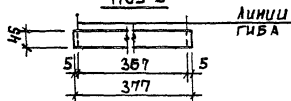
Поз. 1



Поз. 3

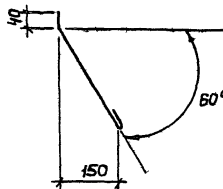


Поз. 5



Поз. 6

М 1:10



Обозначение	Марка	А	п	Масса, кг
ТП 902-2-452.88	КЖИ 00.05.00.00	ЖР1	700	22,42
	-01	ЖР2	850	26,35

Привязан

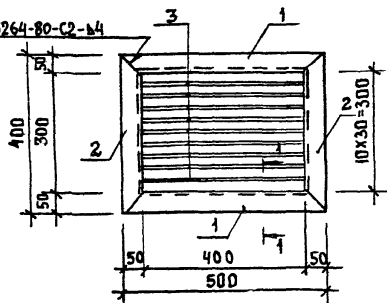
Изм №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-452.88	КЖИ ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ 00.05.00.01	УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 Р=840 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	2	3.17 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ТП 902-2-452.88-КЖИ 00.05.00.00		
				<u>Детали</u>		
Б4		2	КЖИ 00.05.00.02	СЕТКАР-10-12 ГОСТ 5336-80 С-09 Н2	1	1,98 кг
		3		УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 Р=700 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	2	2,64 кг
Б4		4		ПОЛОСА 5 В СЗ КИ2 ГОСТ 535-79 Р=600	1	1,30 кг
		5		ЛИСТ 5 В СЗ КИ2 ГОСТ 535-79 Р=377	38	0,19 кг
		6		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 Р=230	6	0,05 кг
				ТП 902-2-452.68-КЖИ 00.05.00.01		
				<u>Детали</u>		
Б4		2	КЖИ 00.05.00.02	СЕТКАР-10-12 ГОСТ 5336-80 С-11 Н2	1	2,42 кг
		3		УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 Р=850 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	2	3,20 кг
Б4		4		ПОЛОСА 5 В СЗ КИ2 ГОСТ 535-79 Р=780	1	1,69 кг
		5		ЛИСТ 5 В СЗ КИ2 ГОСТ 535-79 Р=377 В СЗ КИ2 ГОСТ 16523-70	50	0,19 кг

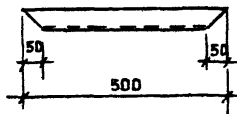
ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.05.00.00	
Решетка жалюзийная (ЖР1, ЖР2)	СТАБИЛЬНАЯ	МАССА ТАБЛ	МАССА ЛИСТОВ
	Р	СМ ТАБЛ	1:100
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

С.И.ИЖ Смирнова
В.Е.ИЖ Прокурова
Г.И.П Луцкий
Н.К.ИЖ Данилевский
Нач. ОТК Красавин

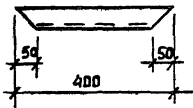
ГОСТ 5264-80-С2-Н4



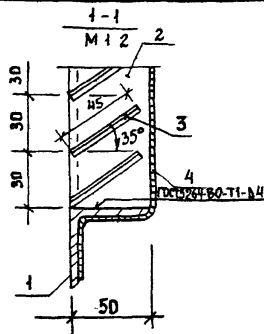
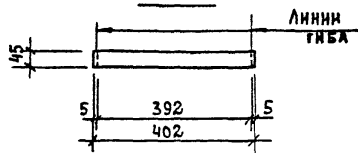
Пос. 1



Поз. 2



Поз. 3

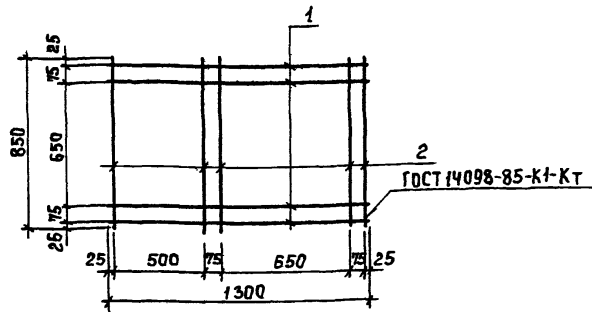


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
			1 ТП 902-2-452-88 КИ ИТУ	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79 L=500	2	1,0 кг
			2	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79 L=400	2	1,5 кг
			3	Лист 61.М45 ГОСТ 19003-74 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 15523-76 L=102	9	0,15 кг
			4	СЕТКАР-10-1.2 ГОСТ 5336-80 S=0,25 мм	1	0,57 кг

ТР 902-2-452-88		КИ ИТУ ДБ ДД. ДД		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ ИРЗ		Р	7,3	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.		

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	АЛОУ
СТ. ИНИ	КУРГАНОВА	АЛОУ
ГИП	ЛОУЦКЕР	АЛОУ
И КОНТР	ПРОХОРОВА	АЛОУ
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.03.01	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=1300	4	0,5 кг
Б4	2		2	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=850	5	0,33 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП902-2-452.88

КЖИ 00.00.03.00

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,7 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ПРОХОРОВА ЛЮК
СТ ИНЖ КОЛЕДИНА КОЛ
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА ЛЮК
Г И П ЛОЩИКЕР
И КНТР ДАМИЛЕВСКИЙ
НАЧ ОТД КРАСАВИН

А 1550М III

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.04.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82, R=1450	6	1,28 кг
Б4	2		2	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=1100	3	0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП902-2-452.88

КЖИ 00.00.04.00

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 9,0 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ /

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

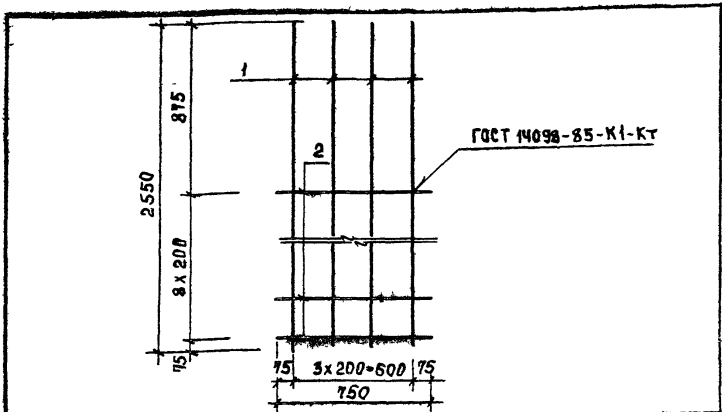
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ЗАТАВЯЗАН ИЛИ №

ПРОВЕР ПРОХОРОВА ЛЮК
СТ ИНЖ КОЛЕДИНА КОЛ
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА ЛЮК
Г И П ЛОЩИКЕР
И КНТР ДАМИЛЕВСКИЙ
НАЧ ОТД КРАСАВИН

23213-02

22



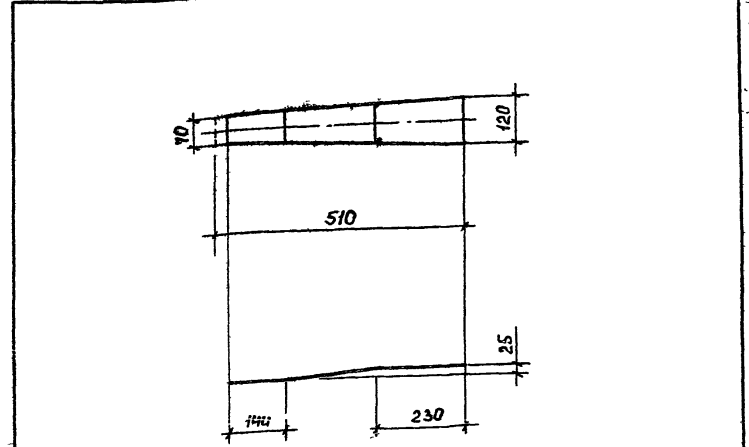
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88 КЖ.И.О.О.05.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 r=2550	4	2,25 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82 r=150	9	0,30 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП902-2-452.88		КЖ.И.О.О.05.00	
СЕТКА		СТАДИЯ	
АРМАТУРНАЯ С5		МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	Л. КОУ	Р	11,7 1:20
СТ. И. И. Ж. КУРГАНОВА	Л. КОУ	Лист	Листов 1
ВЕД. И. И. Ж. ПРОХОРОВА	Л. КОУ	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
Г. И. П. ЛОУЦКЕР	Л. КОУ		
И. И. КОУ	Л. КОУ		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Л. КОУ		

ФОРМАТ А4

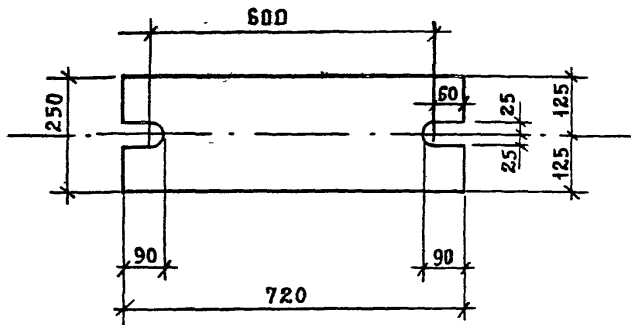
Альбом III



Покрытие - Гор. ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП902-2-452.88		КЖ.И.О.О.05.01	
ЭЛЕМЕНТ		СТАДИЯ	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС1		МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	Л. КОУ	Р	46 1:10
СТ. И. И. Ж. КУРГАНОВА	Л. КОУ	Лист	Листов 1
ВЕД. И. И. Ж. ПРОХОРОВА	Л. КОУ	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
Г. И. П. ЛОУЦКЕР	Л. КОУ		
И. И. КОУ	Л. КОУ		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Л. КОУ		

Полоса - 120 x 8 ГОСТ 103-76 r=510
 ВСтЗ Кп2 ГОСТ 535-79



ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

				ТП 902-2-452.88	КЖ.И 00 00 00. 02		
				ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	283	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА			Полоса Б-20x250 ГОСТ 82-70 ВС13КП2ГОСТ14637-79	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА.		
СТ ИНЖ	КУРГАНОВА						
ВЕД ИНЖ	ПРОХОРОВА						
ГИП	ЛОУЦКЕР						
И КОНТ	ДАНИЛЕВСКИЙ						
НАЧ ОТД	КРАСАВИН						