TUNOBOE POEKTHOE PEWEHNE

503-04-32.85

NOTOKPACOUHLIU YUACTOK
ABTOTPAKCHOPTHOFO INPELILINGUENOSOO
HA 500-500

NOTOKPACOURING NOTOKOPTOKO

AND BOM I

TEXHOJOFUR RESOLCTBA
CHELHOROFYANDOROFYA

TUNOBOE NPOEKTHOE PEWEHNE

503-04-32.85

ANDEOM I

COCTAB ITPOEKTA:

AAbbom 0 — материалы для проектирования. AAbbom I — технология производства спецификация оборудования AAbbom II — сметы.

AABIRBI HIREBER DOOR (4

УТВЕРЖАЕН И ВВЕДЕН В ДВИСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР ПРОТОКОЛ N55 оп 26,07,84 г

альбом а

Sucr	Наименование	Cme	Auer	Наименование	CTA.	Avem	Наименование	Cra
	Содержание альбома	5	TX-9					1
77.1	Общие данные [начало].	3		προδοσοδ εκαπόνο δοδάγχα	11			士
TX-2	Общие данные /продолжение/.	4	TX-10	ллан расстановки технологичес- кого оборудования	12	-		
								1
77-3	Общие данные /продолжение/.	5	7X-11	СО по основному комплекту чертежей марки ГХ [начало].	13			
TX-4	Общие данные /продолжение/.	6	7X-12	CO no ocnobnomy kommnekmy	-			
71.5	Обизие Фанные Городовжение!	7		уертежей марки ТХ (окончание).	14			工
71.5	Общие ванные /окончание/	8			 			
71-7	План расстановки технологического	H				-		-
	οδεργοοβακιικ.	9						1
72.8	Экспликация технологического обору-				口			
	дования	10			$\vdash\vdash$			

Пиповый проект разработан в соответствии с действующими нармами и правилами и предусмат меропрития, обеспую везопасность ную, върывающерную и помартую везопасность мун экспурации здании (сооружения) Ластый инженер проекта убъеду /Обродов п.с.

СО по основному комплекту черте-

CO NO OCHOGHOMY KOMPACKINY YEDDE-

MEU MOCPHUTX /HOLVONO !.

KEU MORKU TX (OKOHYGNUE).

TOPSON - CONSTRUCT CONTROL OF CON

Общая часть.

Munoboe npoekmnoe pewenue orpacovnow yver хи автотранепортного предприятия на 500-600 Epysolit almonopaned paspadomano l'oomeer ς*πβ*ιυ ς *η*νακοκ *π*ιποβοτο προεκπυροβακυχ Госстроя СССР на 1983г (раздел ў пункт V.3.9.5), εχιθακίνει κα ραεραδομκή μποθότο προσκμά, γμвержеденного Миновтотранс РСФСР №26 от 13.05.83 г., Общесогозными нормами технологичесκοτο προεκπυροδαμυχ πρεθπρυππυύ dna αβπομοδυμ. MOZO MPOCHENOPMOS (OHTO-AMIT-CMO-80, M. 1980z) "Руководством по проектированию малярных участ κοδ αδποπρακοπορπικών προδπρυπικών (Μ.1972), Окраска металлических поверхностей ОМТРМ 73 12-010-78, Москва 1978 г., Правилани и нормами техники безоnachoemu, nomaphoù besonachoemu u npousboorteenκού cακυπαρυυ dna οκρασογκωχ μεχοθ"(M 1977r) υ άργευμυ θεύς πβυρωμύμυ μορμαπυβιτιμύ υργκοβοθριμυμα Μαιπερααλαμά Πο προεκπιγροβαμίνο.

Окрасочный участок предназначается для проведения окрасочных работ и последующей сушки окрашенных поверхностей грузовых автомовилей в составе существующих зданий действующих автотранспортных предприятий, выполненных в унифицированных габаритных слемах

3a pacremnym modene nodbumnoso coeraba принят автопоеза в составе тягача КАМАЗ--5410 и полуприцепа ОДАЗ-9370.

 $\sqrt[4]{pous6odem60}$ окраски $\sqrt[4]{a6monocsdo6}$ приня-

Пиповое проектное решение разработано в объеме раздела технологических решений.

Строительные решения, тетоснабжения, отопление, вентиляция, водоснабжения, канализация, электроснабжения и славоточные устройства приводятся в объеме рекоме::даций.

Сметная документация равработана в объеме объектных и локальных амет. В окрасочном участие размещаются пост окраски, пост сушки (сушильная камера модель вовг, разработанная Гипроавтотранс'ом), пост подкраски. К окрасочному участку примыкают-краскоприготовительная, кладовая сушильного оборудования, щитовая, помещения станции автоматического пожаротушения, помещение венткамеры (на антресоли), производственные помещения автотранс портного предприятия

Мехнологические расчёты и планировочные решения выполнены из условия обеспечения выполнены из условия обеспечения обеспечения повреждений лакокрасочных покрытий, а так же одной полной окраски /без снятия старой краски) за межремонтный цикл.

Окраска подвижного состава осуществлявтея безвойдушным распыливанием на решетках

Сушка окрашенных поверхностей производитея в терморадиационной камере при полной окраске и скоростными инфрокрасными излучателями производства ВНР, при подкраске.

на участке предуснатривается механизированное перемещение подвижного востава

Лаки и краска поступают в краскоприготовительную из имеющегося в составе автопредтриятия склада лакокрасочных натериалов, или кладовой

УГост окраски, подкраски и сушки оборудован гидрофильтрами с нижим отсосом воздуха, а так же системой принудительной подачи свежего очищенного воздуха в верхнюю зону помещения.

Предусматривается использование воды в оборотном цикле, истройство факельных выброков воздуха в атмосьеру после очистки его в гидрофильтрах.

Теплосновтение, электросновтение, водосновжение и канализация, связь осуществляются подключением к соответствующим сетям освтопредприятия.

Помещение окрасочного участка оборудуется (при привязке проекта) системой автоматического пожаротушения и сигнализащии, разработку которой выполня ет специялизированная организация ГПИ "Спецавтоматика" Минприбора СССР. Для размещения
оборудования автоматического пожаротучиения предусматривается специальног
помещение. Кроме того, участок оборудуется
первичными средствани пожаротушения
по действующим нормам и телефоном с установкой аппарата у выхода из помещения
окрасочного участка.

Электрооборудование окрасочного участка применяется во взрывозащищенном исполнении

Пусковая аппаратура окрасочных и сушильных установок размещается в специальном помещении - электрощитовой.

В составе типовых просктных решений разработан вариант технологической планировки и рекомендации для использования распылительно- сущильной кабины ГДР, а также приведены рекомендации по научной организации труба просктных решений разрабочном участке.

				E	TOP 503-04-32	.85	T	×
∏ou ¢ r≥an		Cépado e Carepone			Окрасочный участок авто Пранспортного проведия-	Destru	Auer	Aucros
		400406		_	Mpanenoprnoto nocongus- mun nocoo-coo e pusaden es mongoly ne	P	2	
	77.cney	Scierci Kos	1446		OSWAS GANNAS	PHIP	DABTO	TPAHC
Umfar:	PARITR UMERIK	Carpenal	4		/продомиение/.	Acres	Perge ser	TPAHC

Ochobhub nokasamenu no npob	:KMY	
Начтенование	CSTANO SS:	ATTIME SOFTEM.
1. Количество окрасок (в год) тягачей	ഷന	120
nonynpuyenob	wm.	464
2. Kosuveem£s noôkpaæk (6 soð)	1	
nezotyeli e	E COURT	
vovaubrasuog	шm.	536
3.Годовый объем райот:		
PONHOR ORPORENCE		2430
νοθκρασκα	Yesfr.	2682
# Katuveemba noemob:		
CKCO.CONHO-UCGSOLOGALENPHIX .	пост	1
CAMAVENE	DOCT	1
νοσκρασκα	noer	
5. Konuvecmbo cmen	CHEN	
6. Κολανεςτό ραδονάχ	YEA.	
7. Площадь помещений .	KE.13	470
8. Pac xod දියුම්	יונים ליאו	6.92
э. Канализационние стоки		40.69
10. Packod menna	KKC1/V.	1043000
11. Установленная мощность	KET	12130
токоприемников	KSM	518.3
12. Количество необходиного приточ-		
μοτο βοξούγχα	proffee.	133050
13 Стоимость:		j
OSWOD CMEMHOO CMOUMOCTS	rer.pi	6924
E MON YUCKE	1	
ΜοΗΜΑΚΗΕΙΧ ΡαδοΜ		6,94
Оборудования		6230
, -		
	į	1

Технологическая часть.

Προσκπυργενικώ οκρατονητώ γνατοποκ πρεθησιαν νατιπος δια δεύτε εξιρυμία αβποπρακτιορπητικ πρεθηρίαν πιά κα 500-600 τριμοθών αβποποδυπεά.

Pacuemnoca modent nodbuknozo cocmoba abmonoed E cocmabe mazora KAIAA3-6410 u nongnpuyena OAA39370 Τοδοδού προδες αθποποειόα — 65000 κm. Κμικοδού προδες /προδες δο καπυπαιόνοςο ρακοκτα/:

- WASCAAC

- 270000 KM;

- nonunpuyena

- 70 000 KM.

Режим работы участка:

- количество рабочих дней в воду 305;
- количеотво омен работы всутки -2

Объемно-планировочное решенце позволяет производить окраску сивтопоездов КАМАЗ -5410 с полуприцепом ОДАЗ -9370 в расцепе.

Проектом предусмотрена окраска подвижного состава без снятия старой краски по хорошо подготовленной поверхности. Подкраска ав-томобилей заключается в восстановлении отдельных участков лакокрасочного покрытия.

Площадь окрашиваемой повержности:

- при полной окраске тягача 22 м2
 - nonynpuyena -47m²
- npu nodkpacke mszoxya $3 m^2$
 - nonvnpugena-6 m²

Для окраски наружных поверхностей кабин и оперения автомовилей и полуприцепов применяются меланию--апкидные этогли горячей сушки.

Пранспортировка автомобилей и полуприцепов в окрасочном участке и на посту подкраски осущестровки полуприцепа предусмотрена специальная подкатная тележка.

Посты окраски и подкраски оборудованы решетками с нижним отсосом воздуха. Окраска производится безвоздушным распыливанием. Автоматическая влокировка обеспечивает работу установки безвоздушного распыливания только при работающих вентиляторах гидрофильтров.

Cy ωκα προυεδοθυποπ ε περιοραθυαμυσικό και ερες- πρυ ποπιού οκρασες υ υμφρακρασιωμύ εψυυπ. και ποθκρασκε

Для подготовки поверхности «втомодилей и полуприцепов перед окраской, предустотрены отосноуные пневматические машинки.

Для приготовления красок выделено специаль-

ОПрудоёмкость полной окраски.

Machina 1

	Hopener Spenery	Maeay		Josympusen		
Oncocuuu	M3	ADOÙGA- MEUTEM- HOOTE, MUM	Mpgggem Kocte, Yea/Muu	Pipodoa- ncurene- Mosme, Neun:	Marine, Marine, Marine,	
. Подача автомоби- ля в окрасочный учас- ток и установка на пост подготовки к	<u>.</u>			3		
2.Marpar Wardofta	8	776	176	80	ao	
наружной повершого 5.Промывка водой Обрадотанной поверх- ности и обдув сжа- тым воздухом.		12	12	3	s	
4. Сушка прошлифо- ванти поверхности (встественная)		30	_	30		
5. Usonsyus meem ne nodnemawyu s os. packe	_	10	10	5	3	
6. Обезжирива ние наружной поверх- ности.		15	15	30	30	
7. Протирка насухо Обезжиренной повор- хности.	_	15	13			
8.Местное грунто- бание	2	6	6	8	8	
9. Лодача в сущиль- ную камеру.	_	3_	1-	5		
Ю Сушка Загрунто ванной поверхнос- ти		60	_	60	_	
11. Подача авто- мобиля на пост Окраски		3		3		

eho cheguans-						TNP 503-04-32	2.85	T	X
	************			100		Organizati Universit China	وسدحا	dent	Laure
ibrsqh			Carponoli	end	仁	Окрасечник) участом ефпо- пременортного профинация можимы	A	3	ANCTOR
- [Ygoros	1/2				<u> </u>	L
			BUNUATOS			OSCHUE GANNOR	PHRPOABTOT PAHC		
S.N		DIX.ZA	Carponal Vacunation	4		(ubogormana)			

4.8 racq

- 2.0 venty.

	_	
Masnua	0	
JH CRONCLCICS	-	

		MADEOQ	eme	maokuu	W C	
	Норма	FREQY		Tonynpuyen		
операции.	времого, чоумин мэ		/Прудоен кость, ченулкин.	NpodoA+ HCUTTEAA+ HOCMS, MUH.	Прудоем. кость, челумин.	
Б. Намесение перво- во слая краски.	1,5	3	3	6	6	
16. Видержка на посту,		5		5		
17. Нанесение второ- 80 слоя краски.	1,5	3	9	в	6	
18. Burdeportate Hat nocky		5	Ι	5	<u> </u>	
19. CYLLIKO.		30		30		
DO. OXNAMOCHUE UCHR- MUE USONAUUU		60	40	60	40	
21 Kohmpons OTK		15		15		

+	Наименование	Леромет Состени	Mase	×V	Jony	brideu
	операции.	VER MICH.	Podon-	mpgdocus Kogré,	Npodon-	Прудоем-
		MS		ACM WIGH	MOCTS,	YEM/MUNL
	12. Шпатневание де.	10	30	3 0_		
	B.C. FUKA SCHUNAMA.		30			
۱	14. Мокрая шлифовка	8	24	24		
1	15. Промывка и протир- ка мест шлафовки	_	15	15		
	16,Сушка οδραδοταн- τού ποδερχκοοτικύ			•		
1	(сстественная)	_	<i>3</i> 0			
4	П. Обдув сжатым важухом.		6	6		
	18.Нанесение перво- 20 слоя краски	1.5	50	<i>3</i> 0	40	40
	Г. Промежуть іная Выдержка		10		10	
١	CO. Hanconia Emopo					
١	SO CHOS KOCKA	15	30 ·	30	40	40
-	21 выдержка на посту		5	_	5	
	ες Ποσαγα αεπομο-				-	
i	Kanton.		<u> </u>		3	
İ	23.Сушка окрашен-		60	_	60	_
	ен Выведение окрос- шенного автомо-					
	bush was apparent-	_	3	_	3	_
١	25. GRAGINGENIA				-	
	TEMONOGUAR U CHR-		60	10	60	5
1	MUE USONAUUU.		30	1.0	30	
_	26 KOHMPONS OTK			 -	30	
						.
١)	1		} .	l .	1 1

	Наименования	Hopma Spense No,	MA	eav	JONYM	puyen
	ovebædna	MA S	POODA- HOUTHAN- HOUTH, MUM	<i>Прудовн</i> КОСЛТВ, ЧСМ/ _{МКЕ} Н.	Продол- митемв- ность, мин	Mpydoen- Mones, Yes fisun.
١	1. Todava almonosu	}				
1	AR Hai Noct nookpacku			į		
L	U YOMAHOBKAL HAL NOCT		3		3	
١	2. Мокрая шлифовка		١.,		•	
Į	поверхности	7.	40	40	80	80
ŀ	3. Troomer Era Godour					
ŀ	οδραδοπακκού 110					
1	берхности.	_	3	3	5	5
ı	4.Сушка прошицфо-					
	βανικού πο δυρκικοοπια		1	l		· .
	(ecmecmberras)		30 .	_	50	-
	S. LISONAULA MECM,					
1	не подлежащих				1	l
L	окраске.		10	ю	5	5
1	6.06esxupusavue					
Į,	NOCOLUNION DOBOOX-			ſ	İ	1
١	Hocmel.		2-	2	4	4
ſ	7. Протирка насу-					
1	хо обезжиренной			1	ĺ	l
١	поверхности.	·	2	2 .	_	_
T	8. Местное грунто-					
١	вание	2	4	. 4	8	8
T.	9. Сушка загрунто-					
	BOCHHOU				1	1
ı	outinos mosquinos a.	_	30	_	30	
ſ	10. Шпатлевание				 	
1	дефектных мест.	. <i>1</i> 0	20	20	1 —	-
۲	И. Сушка защпат.					
1	NEGAHHEIX MECM		15	_		_
	12. Мокрая шлифовка	7	10	10		
	13. NOOMWERE U NOO-				 	
	тирка мезт шлифовки	_	3	3	l	
_	14. Cywκα οδραδοπαν-			<u> </u>	 	
	κού ποδερχκος συ (ες πες πός και σε)	<u> </u>	15	_		_
L			-		i ·	
_						·

— вреня прибывания на участке окраски — 11.65 часа.
— трудоемкость — 6,5 ча/ч.

Утомоя пкраска полуприцепа:

вреня пребывания на участке окраски — 7,97 часа трудоемкость — 3,55 ча/ч.

Утодкраска автомобиля:

втемя пробывания на участке — 5,1 часа

Принятые трудоемкости.

TONHOS OKPORCKO OBMOMOSUNS:

время пребывания на участке — 5.1 часа — 1,83 чел/ч. Подкраска полутрицела:

бремя пребывания на участке трудовы коств.

«Пехнологический расчет выполнен на автопоезд в состево тягача КАМЛЭ-5410 и полупричена ОДАЗ-9370 из расчета обеспечения в течение вода обух подкрасок местных повреждений лакопрасочного покрытия, а также одной полной окраски /без снятия отарой краски/ За межремонтный цикл.

	:					
			TUD 203-04-32	.85 T×		
• ,						
roubisour .	run Copoodo	The state of	OKOGEOWEN SAGEWEGELD	Crobus Aver Averof		
•	H. RENT P CONSONOR	taget	TRANSPORMED RESONAUTUS			
	Harard. Yearos	186	Ma 200-200 abasedax	P 4		
	Q.CORY. SUMUNOC	Veget	Obujue oanne	D. IN THE ASSESSMENT OF THE PARTY OF THE PAR		
	PER.FA COMPONDE	Cont	/npobonwerue/.	H.HITHOUGHLIPAHC		
UMS: Nº	Current Arkinger	145	///pow/mende/.	CHIPCASTUTPAHC		

Service of Cold Services

Жестический расчет выполнен нас основании

следующих докумэнтов:

"Общесоюзные нормы технологического проектирьвания предприятий для автомобильного транопорта". ОНТП-ЯТП-СТО-80, М. 1980 г.:

"Правила и нормы техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии для окрасочных участков", Машиностроение" М 1977.

"Руководство по проектированию малярных участков автотранспортных предприятий",М.1977г; "Окраска металических поверхностей", ОМТРМ 7312-010-78,43дательство "Фимия", М.1978 г.

- Tooses αεποποειάα 6500 κm.

- Υυκποβού προδεε Κάνιπ3-5410 27000 κm.

- Υυκποβού προδεε ΟΔΑ3-9370 70000 κm.

Jodoboe KOMUNECTBO TONHUX OKPACOK (H)- $-mazczień Halm = \frac{4 l rod}{2 l rod} = \frac{32500}{270} = 120,$

2000 34 -цикловой пробег, тыс. км. -полуприцелов $H_{1/0} = \frac{32500}{70} = 464$

Тодовое количество подкрасок (П)—
— тягачей Пар = 2·A - Hap = 2,500-120 = 880,
— полуприцепов Ппр = 2·500-464=536

Су точное количество воздействий

- полная окраска тэгохчей Нарл. сут. = \frac{120}{305} = 0,39
полуприцепоб НПп. сут = \frac{464}{305} = 1,52

Ποθκρακα

Μετανεύ Πα_{[M.eym.} = 880 = 2,88

πολυπραμεπο**δ** Πη_{β.eym.} = 336 = 1,76

Parvin 2000\$020 0628MA pasom (T) — T-120 6,5+464 3,55+880 1,83+536 2.0 780+1647 11610+ +1072-5109 ver/var.

Расчёт комичества работающих: расчёт просъведен по времени пребывания окрашиваемых αβπομοδικεύ ι πολγηριμεποβ κα γνασηκα -

P = H500 = 7 mm.,

ede 11500 νας. - βρεμη πρεδωβακών οκραωυβασμών αδτο-Μοδωπεύ α ποπυπραμένος κα υνακτικέ:

1610 yare - EOGOGOÚ SØØEKINEIGHEIÚ ØOHÐ EPEMEHU

Принимаем количество работающих - 7 чел.

Οπρεθελεκυε κολυγεςτήθα οκρασονκών λυκυύ υ ποςποθ οκρασκυ. Ρασγέτη προυβθεθέκ πο 20008ού προπιροκκού οποσοδκοστού λυκυυ.

Годовая пропускная способность линии,-

mπ2αγεί <u>4080</u> = 570,

полуприцелов <u>4080</u> = 770,

20e 4080 yac · 200060ù эффективный фонд вретени пости-7,2 u5,29 yac - время пребывания на посту окраски.

Pacuim κολυμεσηθά λυμού (1)
1 = 120 ·1.2 / 710 ·0.9 = 0,28 ·0,7 = 0,98 μυμου

Ρας νέπ κολυνες mea nocmo
17 πολερ. = 100 λερ. 1.2 = 1.2 .2682 = 0.87 πος ma

Для производства окрасочных работ принимаем 1 двухностовую линию окраски и 1 пост подкраски.

Жаблица 3. Основные технологические показатели.

	Едини-	Konuvecto
Наименование	USMEPE- HUR	ATN HOL 500-600
Количество окрасок		
<i>ท</i> я2004eย์	w m	120
<i>საყესბი</i> ი და და განატის და განატის და განატის და განატის და განატის და განატის და განატის და განატის და განატი	"	464
Количество подкрасок	1	
mπανεύ	"	880
voraubarevog	"	536
Годовой объем работ:		
DONHAM OKPACKA	ver/vac	2430
Ποσκρασκα	-"-	2682

MPERSUAN

Makeensa 3

	. टिक्स्स्यय	Konuvesmed		
Наименование	UBMERO- HUR	ATTI NO. 500-600		
Количество постов: Окрассочно-подготовительных сушильных подкрасски	noem.	f f f		

Wmamer noednousmus

Μαδηυμα 4

CHOPDABTOTPAHC

lenengeeberri per

	10	KOI	CYEC.	mbo	
Носименование профессий	Pasmep AT/7	Bcezo	8 m.	. no el	MEHEM
γροφαιίου	7.77		I	1	nje
ΜαλЯΡ	500-600	7	2	2	3

Рабочие маляры обеспечиваются бытовыми помещениями, имеющимися в существующем производственном эдании, в котором размеща-ется малярный участок.

			TOD CD2 D/ 37		T	\
			TOP 503-04-3 2		- 1	Х
			l			
run	C6podo6	11-19	OVDOCOMING PACEMON GENO-	Cuages	Ayer	Averet
H.KOHTA	Consoavos	Cayer	ME NOOT PRINCENT GELD- WORKLUDDWHESO WE GOOTHERS WORKLUDDWHESO WE GOOTHERS	۵	5	
	(mound		WOLLD WASHINGTON			l

Ofurue ganner

PONSMINOGOUN

Рекомендации по применению комбиниюванной распылительно-сущильной καδιικώ προυββοθεπέα ΤΩΟ

В состава типового проектного решения окронич HOZO CHECEMKE ESMOTIPAHENOPTHOSO Apedin LUMBER DELIBER PA OSCARSHY PARTIE OSCHROSO MEXHONOSCHACKOSO DE шения участка, предусматривающего возможность приненения комбинированной распылитем-HO-CYCLUMEHOÙ ΚαιδΩΗΕΙ ΠΡΟΜΒΕΟΘΕΜΕά JDP.

Trunchenue dannoù kabane nosbonem noorsfodums fee pasomes no nodzamoske k okpacke, okраске и сишки подвижного состава на данном ра-RINGOEN MOCHET PROPERTY PROPERTY PARCY חס עעמכוווגע.

HOOD XOOD UNGLE MULLUMAINENSE SADADENSE NOMERIEния для установки распылительно-сушильной кабины ГДР должны выть с размерами:

BACKET - 18.0M

WICHER - S.OM. 6 61 COMQ - 6,0 M.

Также должни быть предусмотрены помеιμενισ ιμυποδού α εσοοδοεο ποκαροποιωνακιλ, όλο μεπαιιοθαί οπόζο οδορμοσθακίο, θασθαίμετο в комплект распылительно-сушильной камеры.

Рекомендации по организации работ NO HOWECEHUMO CHIMUKODDOSUOMHOZO NO -KP6/MUA.

B yenobusk kozda abmonobusu ne beidapameiвают полностью свой ресурс за счёт коррозионных разрушений кузова, в АПП необходимо про-FORUME DONORNAMENTALONDE MEDOUDE SOUTH BOKOPPOSUONHOÙ BOWUME KUSOBOB, ABARIOULUECA odhum us nymeů nobskuehun donzobevhocmu kyso-ECC CEMONOSCIAR

Boudy moro, 4mo ammukopposuomnas sauguma MUNDOVUSONOHNOM MIGHANDOMNO ROMYONDK происссом, существенно отличающимом от текною ευνικός προυμέτου οκρασκύ, δ δεύτηθγισμύχ ΑΜΠ HEODXGOUMO OPSCHUBOBAMS CRECUBAUSCHOOBAMNUE YNCC TIKY DAR BITTO MENUS DETHINOSO BUDE POSOM

При фрганизации работ по хнтикоррозионной защи

те автомобилей автотранопортные предприятия должны руководствоваться положениями МУ-200--PCФCP-12-0138-81 Peromendauuu по противокор. DOSCIONNOÙ JACULUME DOGGENMHOS O COCMAGA E L'ENOGU-AX 3KCUVACUARARA

Ρεκομενθακία πο μαννικού ορεακυ-שמעעע *הפ*טלם.

Obwas vaeme.

Проскт разработан в состветствии с Основμοιμια προέδοβα ήνημα μαγληρό ορεαμισακτια προβοσ и управления производством при проектирова. нии предприятий в системе Министерства автомобильного транспорта РСФСР "ЦНОТ 1980 г., "Межотраслевыни требованиями НОТ при проектиробании "НИИ труда 1979г.

Научная организация труда решается про-BEDEHUEM KOMMEKCO OPSCHUBOLYCOHHUK, COKUMOPHO. -вигиенических, технологических и архитектурно. -cmpoumenents meponousmus ha ochobe hobeisus достижений науки, техники и передового опыта

YNYYWENUE YCAOGUU MOYDO U KYNEMYDN ADOUSβράςπεα οποροδοπείνοπ ποθεκνισκινο προυσερουται. ности труда и снижению себестоимости продужии.

Φορκα ορεακυδαιμι πρυβα.

Проектом предусматривается индивидуальная форма организации труда.

Ορεακυσαιμο ιι οδολυχυβακυε ραδογυχ

Opeanusauus passuuk meem, nenoepedemeenno οπρεθελειώντας προυσδοθυπελειόστε ιπριόσ καικdozo patomaioruezo, eknadilitaemen us enedyiouwix dakmapo6:

- рациональной последователь ности трудовых oneparqui 6 coombemembur e mexhonorueu okpacku:
- замена ручных операций механизированными, UDTHERES UNDCKOMMINDOSTVINAS WORTH ποθεοποδκε κ οκραιακε υ μεπαικοθια δι

THINGE HUR PROGRA 0,637;

вочными решениями.

- применением, для перемещения обтомобиля на YYCICMOK U B NDEDENOK YYCICMKO, RDYSOSEDYWEED KOH-
- TAPEÒGOSPAMANHOÚ NOÒZOMOĞKU MPYÒDĞOZO APOYECCO, U CĞDввременного обеспечения непрерывности его притекака Расциональная доганизация трудана рабочи местах решена в соответствии с принятыми планиро-

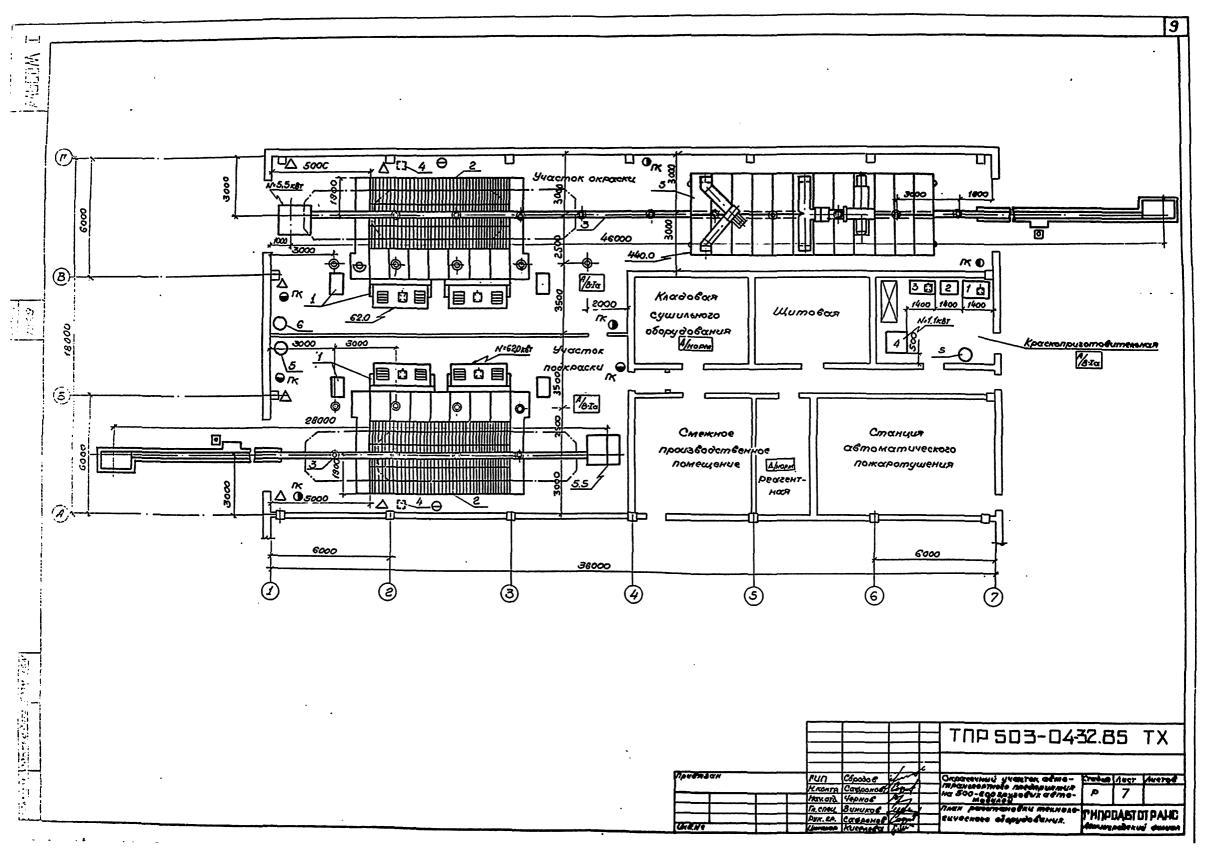
YCLOBUR MOUDO.

Содержательность труда и психофизиологические требования на предприятии обеспечены при техноло-EUVECKOM NDOCKMUDOGAHUU C LYEMOM MPEGOGAHUU HOM) U формирования трудовых процессов, за счёт сокращения доли ручного тяжелого, неквалифицированного, монотонного труда, путём механчвации и автома-MUSECULU ADOUS BODOMB ENHEIK ADOUSECCOS.

Санитарно - гигиенические требования обеспечены за счёт соблюдения санитарных норм и провил CH 245-75.

Технологическах часть проекта выполнена всоответствии с Правилами по охране труда на автоморивном пранспорте, утвержденными Минавтотраноом РСФСО η (Κ΄ υροφορισσά ράξοντας αξιμονιορινησημέρου μισακομοία и шоссейных дорог в 1979г., Грави;ами и нормами текники เ 230กศตหาดตาน, กิดหลาดหอน ชื่อสิงกิดตหาดตาม น กุคจนลิยังสิตกิชิยหหอน์ ติดหน тарии для окрасочных цехов, утвержденными Министери 9000 кинеоспронициям озонктеры и озоховимири товто COZNOCOBOCHHEIMU SOCCIPORM CCCP, 1470 MBA CCCP, UK APORONO за рабочих машиностроения,М .,Машиностроение" 1977г с ичётом системы стандартов безопасмости труда (ССБТ) ENTRUMENTAL SUBSTITUTION SUBSTITUTION OF SUBST KOMO:::16 Opecheragam copyrogenas cyegaloricax cwangalomos: 1, POCT 12.1.003-76, LULYM": 2. POCT 12.1.004-76, POKREPHOR Seso. пасность", В. ГОСТ 12.1.005-76 "Воздух рабочей воны". 4. ГОСТ 12.1 007-76 Вредные вещества, 5. ГОСТ 12.2.003-74 "Обору-Obsance Apocessodersennoe" 6. FOCT 12.2.0 27-77. "Obopyobsance ANTOUP abmomoduncé!

HKU NNM-IM NPU Te36030YYUNOZO POC.					11111212-04-22	2.05	1	X
The Uting an	run	€ 2000 C	of me	_	OKOGROVINNÍ UVSEMOK SETO.	No.	Acom	Acros
7,7-0,7-1	HKOHTP	Сафонов			Окракочный участек абто транепортного предпру- ятия на 500-600 груво- бых абтомобилее	P	6	
Unk N°	PAR.CR	Зиников Сафронов Лавиоковач	Spel		Обицис данные /окончание/.			TPAHC



ALSEUF.

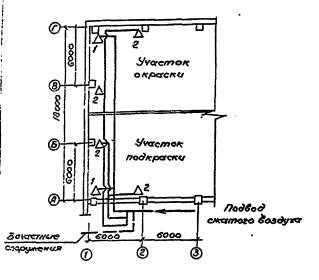


Схема разводки трубопроводов сакатого воздуха

COOPYMEHUR

Мантик трубопроводов производить на сварке или финигах. Сварку производить электродом Э-42A по ГОСТЗ467-75.

Участки трубопроводов, проходжицие через стены, закночить в предохранительные закладные трубы.

Трубопроводы покрыть ситикоррозийным лаком ОНИЛХ-3 или покрасить синей моселяной краской зет 2раза по ГОСТ 14202-69. Прубопроводы, проложенные под полом, покрыть нефтяным битумом.

После монтажа трубопроводи испътать на даевление 2.5МПа.

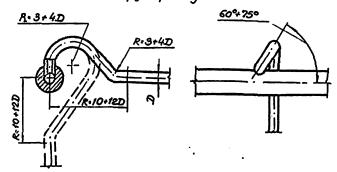
Зодосборник установить в самой жижей точке трубопровода на отм. 1,24,5 т. от уровия пола. Кран расположить парамлельно стене.

Согласно СНЗО5-77 п. 2.3. одля защиты от статических зарядов, трубопроводы сжатого воздуха дольны быть присоединеных внутреннему контуру заземления стальной проволокой ф5мм. На фланцевих соединениях, при количестве болтов менее шести, должны установливаться перемычки на стальной проволоки ф 5мм или стальной ленты сечением не тенее 24мм

Крепление трубопроводов принять по сельвому "Сантенпроект:
"Оторные конструкции и средства крепления стольных трубопроводов сантехнических систем", Альбом Я 178001,
Выпуск 1, Москва, 1976-1978 г.г.

ramozo dosduxa

Присосдинение ответвления к магистральному трубопроводу



MPU SASAH

UNENT

Потребители сжатого воздуха.

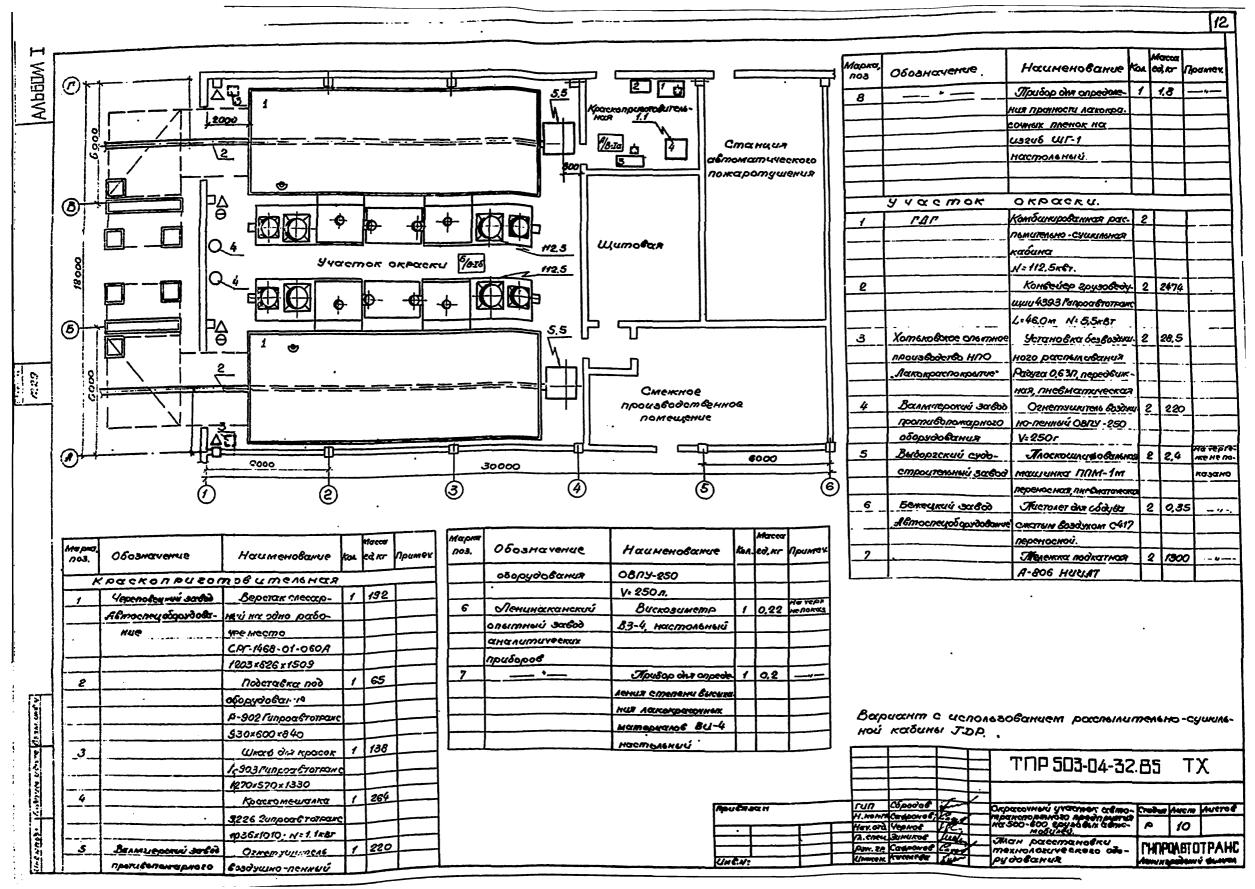
NN	Οδοδησίνενια	Наименование	Kas	mouse	
n/n.) IQUM engounce		AND CHO.	Aument
1	Участок акраски	К пневмочистру-	2		
	Участок подкраски	менп			
	•				
2	Участок окраски	Кустеновка			
· .	Участок подкраски	, Padyta*	4	_	2
	1		1	1	

Спецификация материалов.

NOS. NO NAG- NY	Обозначение	Наименование	Kon.		Npune-
1	FOCT 3262-75	Μρ γδα 25 cm 2κn 2	68	3.7	
2	FOCT 3262-75	Mpybel 15 Cm2 Kn 2	32	1.4	
3	Семеновский арма-	Вентиль запорный	6	0,7	
	турный завод	Mysmossic Dy 15			
		15ky18P.			
4	Астраханский завод	Возодухоочиститель	4	3.5	
	опрасочного обдоу-	CO-15A			
	добания.				
5	Семеновский арма-	Вентиль эспорний	2	14	
	турный завод	MYEMOGONI Dy 25	L	1	1
		15KY 18 P.			<u> </u>
6	Семеновакий арма-	Вентиль мембран-	2	6,2	l
	турный завод.	HIN' C SACKTO POMOR-		L_	<u> </u>
		NUMHEIM POUSOOM	L_	<u> </u>	
		ISKY 888P CBM	L	<u></u>	<u> </u>
7	TOCT 10503-71	Крагона магеляная		5	<u> </u>
8	POCT 18698-79	Pyras [(v) -10-25	18	0,6	

TOP 503-04-32.85 TX

PUN Cópodos . Organormeni yvanner altro Chabus Nucr Nucrol
Natura Corpodos . Organormeni yvanner altro Chabus Nucr Nucrol
Natura Corpodos . Organormeni yvanner altro
Natura Corpodos . Organormeni yvanner altro
Natural Vanner . Organormeni . Organo



1223	_

AAb60M I

Asker attern and a ready of the and

Позиция	банчя ч матерчалов.	Туп, марка върудования Обозначения дъкументач м опроснот Листа	HCCU- MENO- BUNKE	DEHUT	KB 306000 U320108UTe- NR	Код Обору дована материала	(पृकाव क्वेप्रमयपुर्ध क्रस्ट, руб	Ktnu- veem-	Масса сдимицу оборудо вамис кг
1	2	8	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляеные заказчиком				 				
	Основное оборудования (стандартилированное).								
1	Висковиметр, настольный.	83-4	щт	796		4215 720011		1	0,22
٤.	Решетка с нижжи отсосом воздуха N -62квг.	NA 211012	ωr	796		3671137701		2	9950
3	Сушилка инфракрасного излучения переделжная								
	'N= 12.0 KBT	<i>₩</i> 9-06	ur	796				1	220
4	Плоскошлифовальном машинка переноснам, пневма-	NAM-1M	wr	796				2	2.4
	мическая			_					-
	Вспомогательное оборудование (стандартное).								
5	Установка безвоздушного распыливания пере-	, Padyza*	шг	796					
	движная, пневма тическая.	0,63/1				3572423001		2	28,5
6	Верстак слесарный на одно рабочее место	OPF-1468-							
	1203×826×1509	-01-060A	шт	796	3	461764002.		1	192
7	Пистолет для обдува сматым воздухом, персносной	C-417	шт	796		457763000£	-	2	0.35
8	Огнетушитель воздушно-пенный, V=250a	0BNY-250	шr	796	<u> </u>			3	220

						TDP 503-04-32	.85	Т	X
Apuersen	·	run	C ópo∂o€	if t		Опрасочный учёстех авто- транепертного продприятия на 500-500 оружейих автома. билей	Cre has	leren	Averet
			Cadparol Vooros		\vdash	HE 500-600 May see UX (1879 OMS)	P	11	
		M.cney	3UNUFOE	Leve		СО по основнему комплек му уфотеней миркиТХ	PHIP	JABTE	TPAHC
UNIC Nº		Ummen.	CONCOMO E	300	\vdash		AGM/M	PODCA	M drone

<u> </u>	1,,	Тип, марка	HUGS						Macca
1234- 448	Наимонование и техническая саракторичико оборудо- вания и материалов Завод-изготовитемь (для импертного оборудования- -атрана, фирма),	401,3.114111111	Hau- meno- Garue	Kod	Kod 3a6oda u820mobure NA	Wallebrava	wae big	KONU- VECT- BO	единицы Оборудо- Виния Кг
1	2	3	4	6	6	7	8	9	10
9	Вентиль Запорный муфтовый Ду 15	15 KY 18 P	wr	796		3732111017		6	97
10	Вентин запорный муфтовых Ду 25	15ky 18p	wr	796		37 <i>32 H1019</i>		2	1.4
11	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом	15ky 888pC8M	шī	796		3732114005		2	6,2
12	Воздухоочиститель	CO-15A	ur	796		3672241002		2	3.5
ß	Pyras 1/13/-10-25	10503-71	n. m.	006				28	0,6
14	Краска масляная	10503-71	ĸr	166				-	3.0
	Основное оборудование (нестандаргизированное)								
,	Метомпоконструкция к решетке с нижним отсосом	71 18 ?unpod&rot pov	шm	796		·		2	4200
2	Konfecep epysofedywad L=28.0m N=5,5 Ket.	14393	wr	796			 	1	1844
3	Konsedep poysosedywad L=46,0m; N=5,5 KBT	Pance	cur	796			<u> </u>	1	2747
4	Меленка подкатная	A-80S HUUAT	ωr	796				2	1300
5	Kamera das cywku asmonosuseu N= 440kst	8082 Vuncoa Grottpan	wr	796				1	13200
6	Краскомешалка 1036×1010; N= 1,1 к Вт	9226 Гипроавтотом	417	796				1	264
	Вспомастельное оборудование								
7	Modematka nod otopydotanue 930×600×840	Пипроастотрана P-902	wr	796				1	65
8	Шкаф для красок 1270×570×1330	A-903 Funpoatrorpowe	ωr	796			-	1	138

AAbedya I

				TDP 503-04-3	285	TX
NAUERSON:	run	Cópoobó	1	Опрасочной участья «Егго- правклориного предприяти- не 500-600 грузових сеттоми	Crysta Aug	, lug
		Careponof	Care	- War 500-COOP OUR DE LE COMPANIE		
	H.MONTA	CO OP STORY	10 1	BUANN COMMENT	7 0 1	2
	Herord	Vepros Surviros Careporos Trasporos	and the	СО по сеновнему коммек ту чертеней марки ТХ		