

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 23 - 56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М³ В ГОД

Альбом 5

КЖ I КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ (окончание)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-23-56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 5

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ ТХ1	Пояснительная записка Технология основного производства	Альбом 11	КЖИ2	Железобетонные изделия
Альбом 2	ЭО1 СС	Внутреннее электрическое освещение Связь и сигнализация	Альбом 12	ЭМ1	Силовое электрооборудование (начало)
Альбом 3	ГР АР1	Гидротехнические работы Архитектурные решения	Альбом 13	ЭМ1	Силовое электрооборудование (окончание)
Альбом 4	КЖ1	Конструкции железобетонные (начало)	Альбом 14	ЭМ.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (начало)
Альбом 5	КЖ1	Конструкции железобетонные (окончание)	Альбом 15	ЭМ. I.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (окончание)
Альбом 6	КМ1	Конструкции металлические	Альбом 16	АОВ АТХ	Автоматизация отопления и вентиляции Автоматизация технологии производства
Альбом 7	ОВ1 ВК1	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация	Альбом 17	АОВ.Н АТХ.Н	Автоматизация отопления и вентиляции.Задание заводам ГМА Автоматизация технологии производства.Задание заводам ГМА
Альбом 8	ОА	Обеспыливание и аспирация	Альбом 18	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	КЖИ1	Железобетонные изделия	Альбом 19	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	АР2 КЖ2 КМ2 ОВ2 ВК2 ЭП ЭО2 ТХ2	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Электрические подстанции Внутреннее электрическое освещение Технология ремонтного хозяйства	Альбом 20	С м е т ы	

Р А З Р А Б О Т А Н

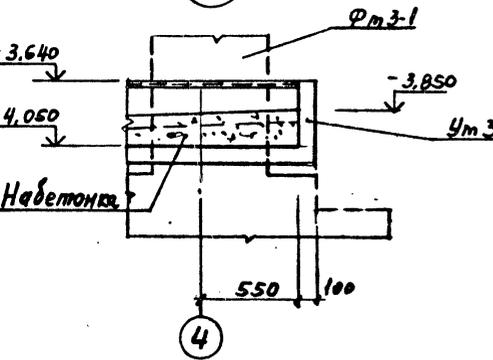
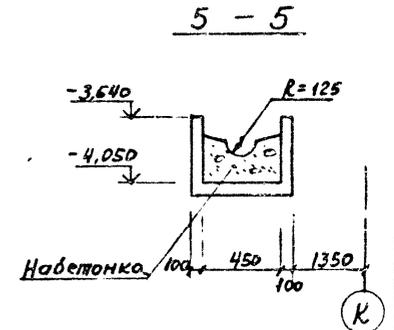
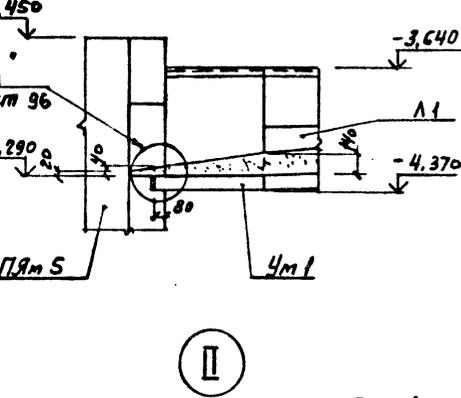
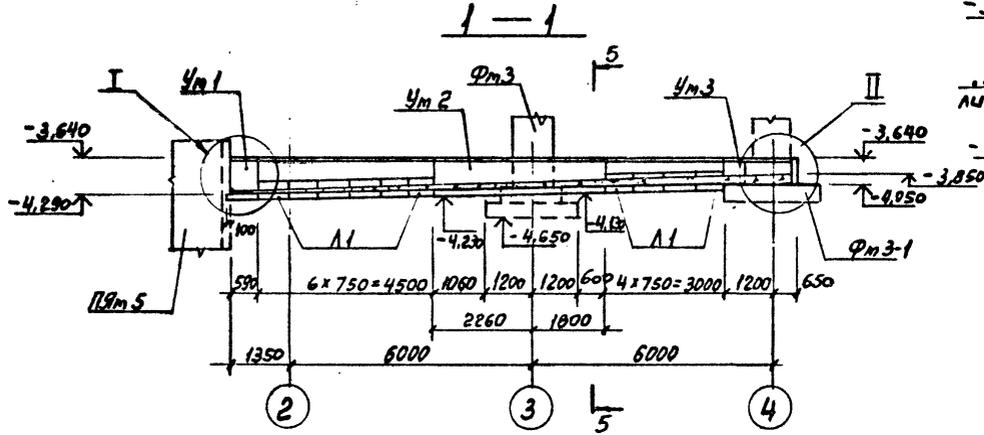
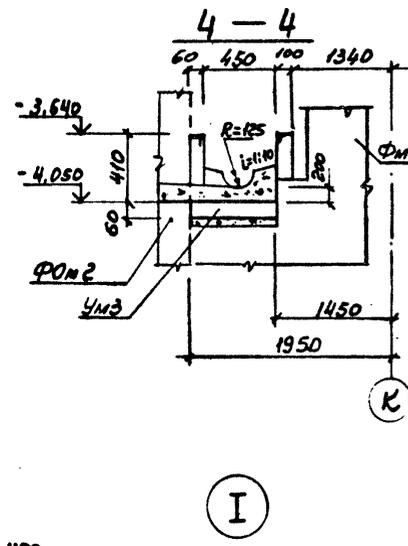
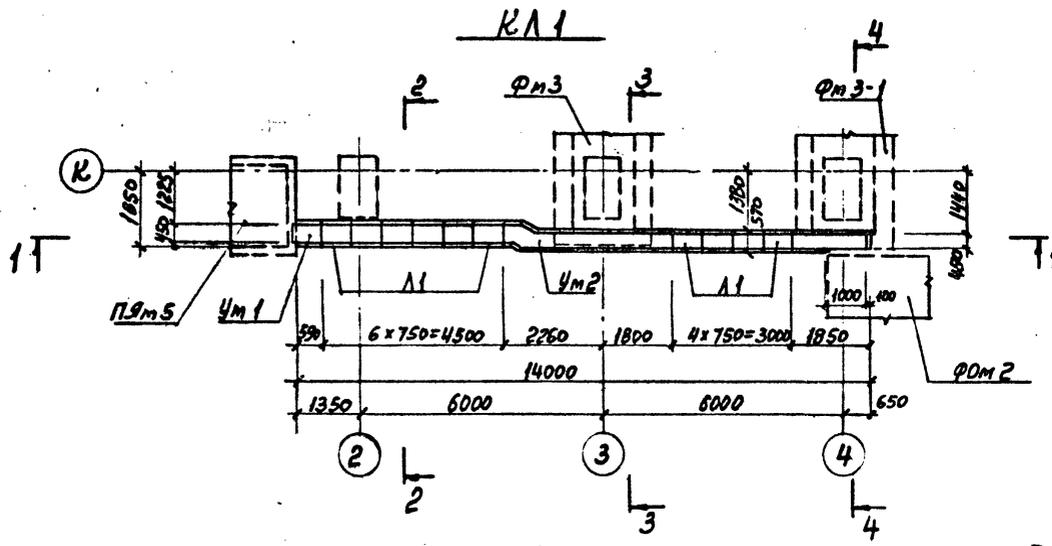
институтом Ленинградский Промстройпроект

Главный инженер института *В.А.Семенов* В.А.Семенов

Главный инженер проекта *М.Г.Синопальников* М.Г.Синопальников

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Утвержден Минстройматериалов С С С Р
Протокол № 28-154/81 от 19.07.82 г.
Рабочие чертежи введены в действие институтом
Совзгипронеруд, приказ № 106а от 04.12.85 г.



1. Схему расположения каналов см. лист 36
2. Набетонку в каналах КЛ1÷КЛ7 выполнять из бетона марки М150 на заполнителе из высокопрочных инертных материалов.

Привязан		

Изм. №:

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
И.И.И.	Синювяльников	Специальный проект	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/ч №1 в 13д		
Нач. отд.	Морозов		ГЛАВНЫЙ ХОЗУС С МЕЛКОЗИТОБИТОНЫМ ЗАРЯСОМ	СТАЛКА	Лист
И. контр.	Васильев			Р	94
Инженер	Мартынов				
Рук. гр.	Демиданко				
Ст. инж.	Вячеслав				
Инженер	Шинкина				
Канал КЛ1			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

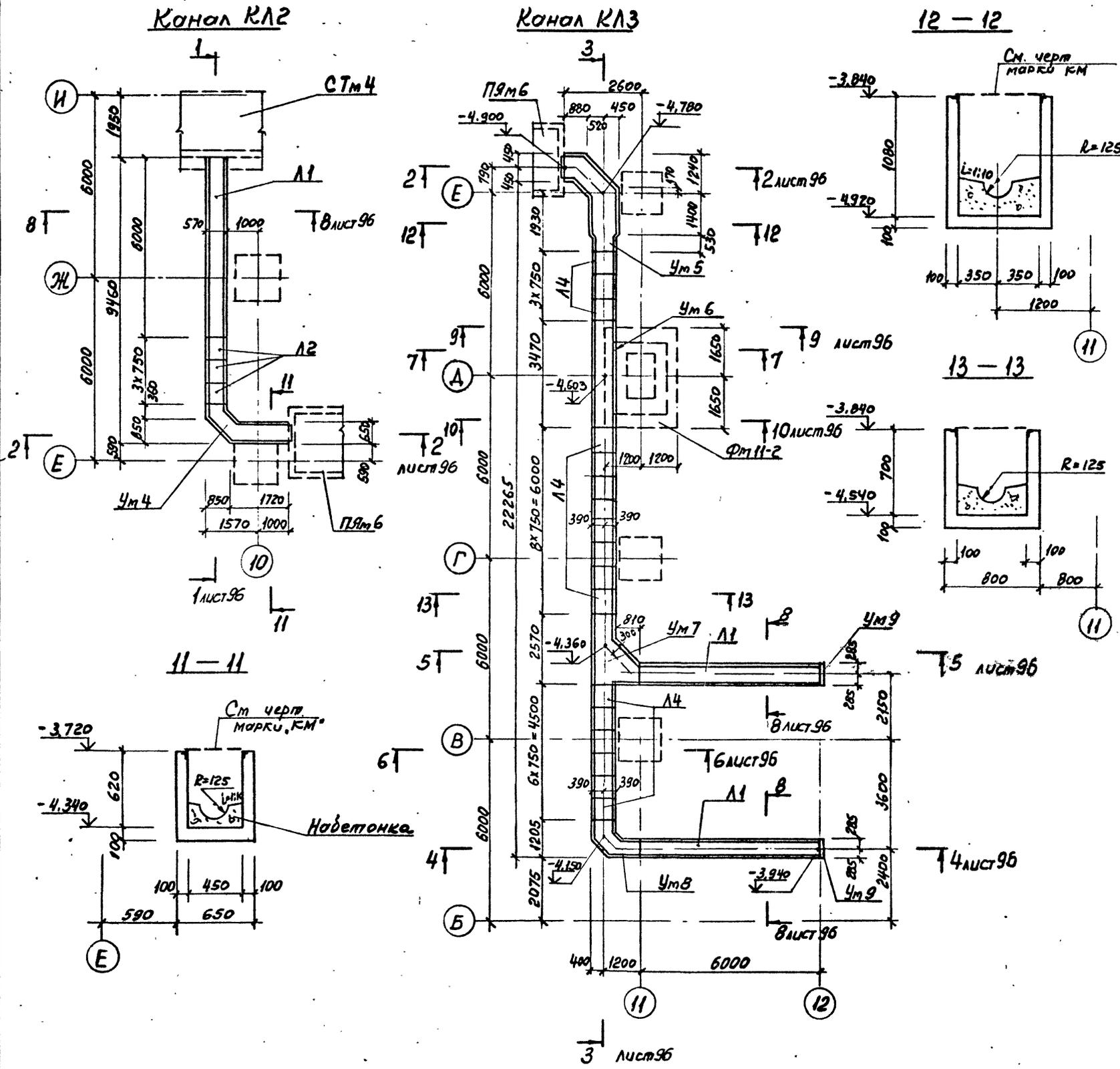
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КЛ 2					
Сборные конструкции					
Л1	3.006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 4	ТП	Участок монолитный	Ум 4	1	
КЛ 3					
Сборные конструкции					
Л1	3.006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	2	900	
Л4		Л5г-В	17	280	
Монолитные конструкции					
Ум 5	ТП	Участок монолитный	Ум 5	1	
Ум 6			Ум 6	1	
Ум 7			Ум 7	1	
Ум 8			Ум 8	1	
Ум 9			Ум 9	2	0.004 м ² Б.Ч

1. Схему расположения каналов см. лист 3Б
2. Конструкцию пола, примыкающего к каналам, см. листы марки "АР"

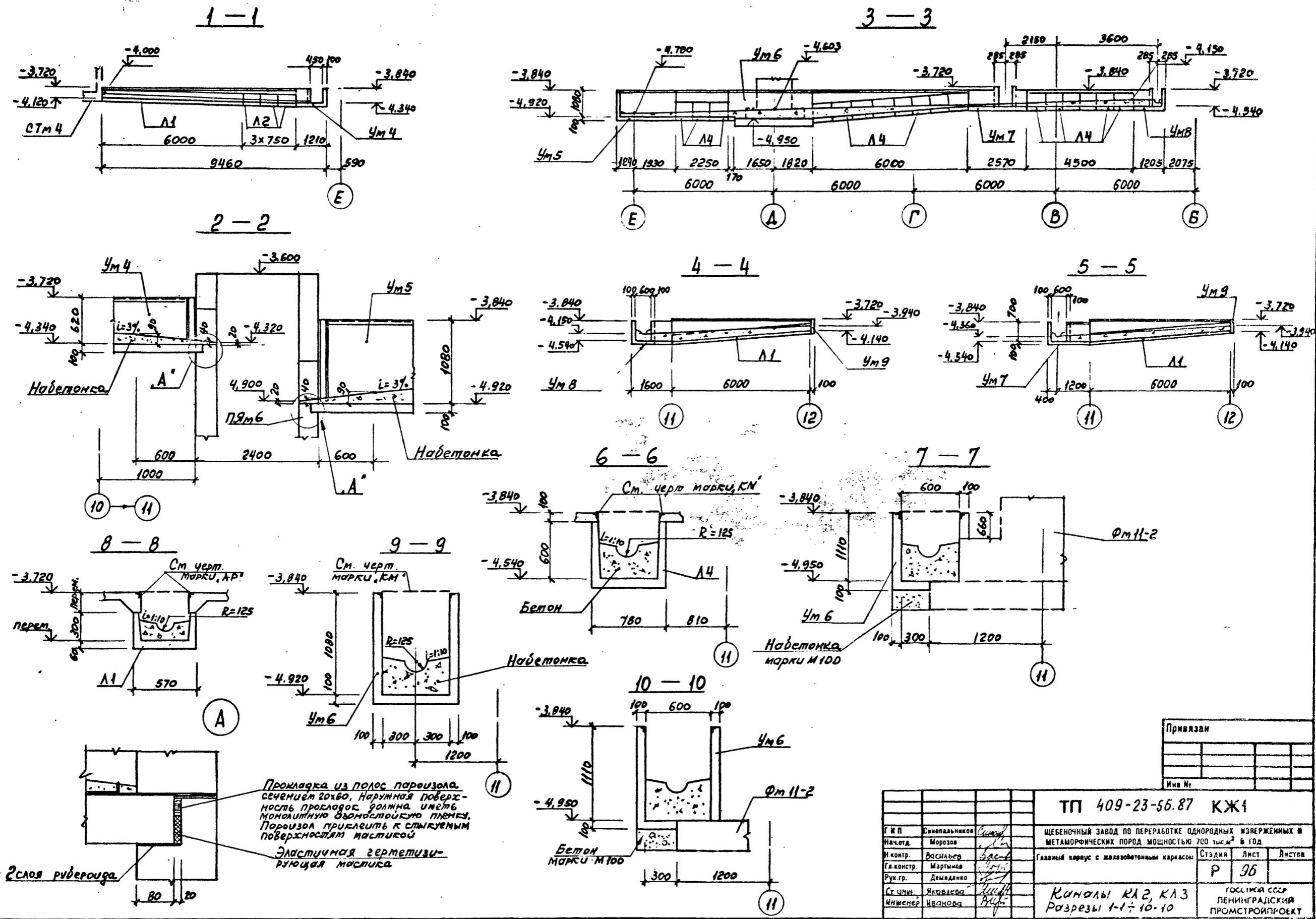
Привязан			
Инд. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
Г.И.П.	Синюпальников	Морозов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ² в год		
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Газальный корпус с железобетонными каркасом		
Ин. контр.	Басильев	Басильев	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Мартынов	Мартынов	Р	95	
Рук. гр.	Демиденко	Демиденко			
Сп. инж.	Яковлева	Яковлева			
Инженер	Павлова	Павлова			
Каналы КЛ2, КЛ3			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



СОГЛАСОВАНО
 Проектировщик: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инж. №: [Blank]
 Подпись и дата: [Blank]
 Взам. инв. №: [Blank]

СОГЛАСОВАНО
 Проектант: *Иванов*
 Проверил: *Петров*
 Инж. П.И. Иванов
 Инж. А.В. Петров
 Инж. В.М. Сидоров
 Инж. С.П. Козлов
 Инж. М.А. Федотов
 Инж. И.С. Волков
 Инж. Д.Н. Соколов
 Инж. Л.В. Павлов
 Инж. З.А. Морозов
 Инж. Ю.П. Иванов
 Инж. Ф.И. Смирнов
 Инж. А.С. Иванов
 Инж. В.А. Иванов
 Инж. Г.И. Иванов
 Инж. Д.И. Иванов
 Инж. Е.И. Иванов
 Инж. Ж.И. Иванов
 Инж. З.И. Иванов
 Инж. И.И. Иванов
 Инж. К.И. Иванов
 Инж. Л.И. Иванов
 Инж. М.И. Иванов
 Инж. Н.И. Иванов
 Инж. О.И. Иванов
 Инж. П.И. Иванов
 Инж. Р.И. Иванов
 Инж. С.И. Иванов
 Инж. Т.И. Иванов
 Инж. У.И. Иванов
 Инж. Ф.И. Иванов
 Инж. Х.И. Иванов
 Инж. Ц.И. Иванов
 Инж. Ч.И. Иванов
 Инж. Ш.И. Иванов
 Инж. Щ.И. Иванов
 Инж. Ъ.И. Иванов
 Инж. Ы.И. Иванов
 Инж. Ь.И. Иванов
 Инж. Э.И. Иванов
 Инж. Ю.И. Иванов
 Инж. Я.И. Иванов



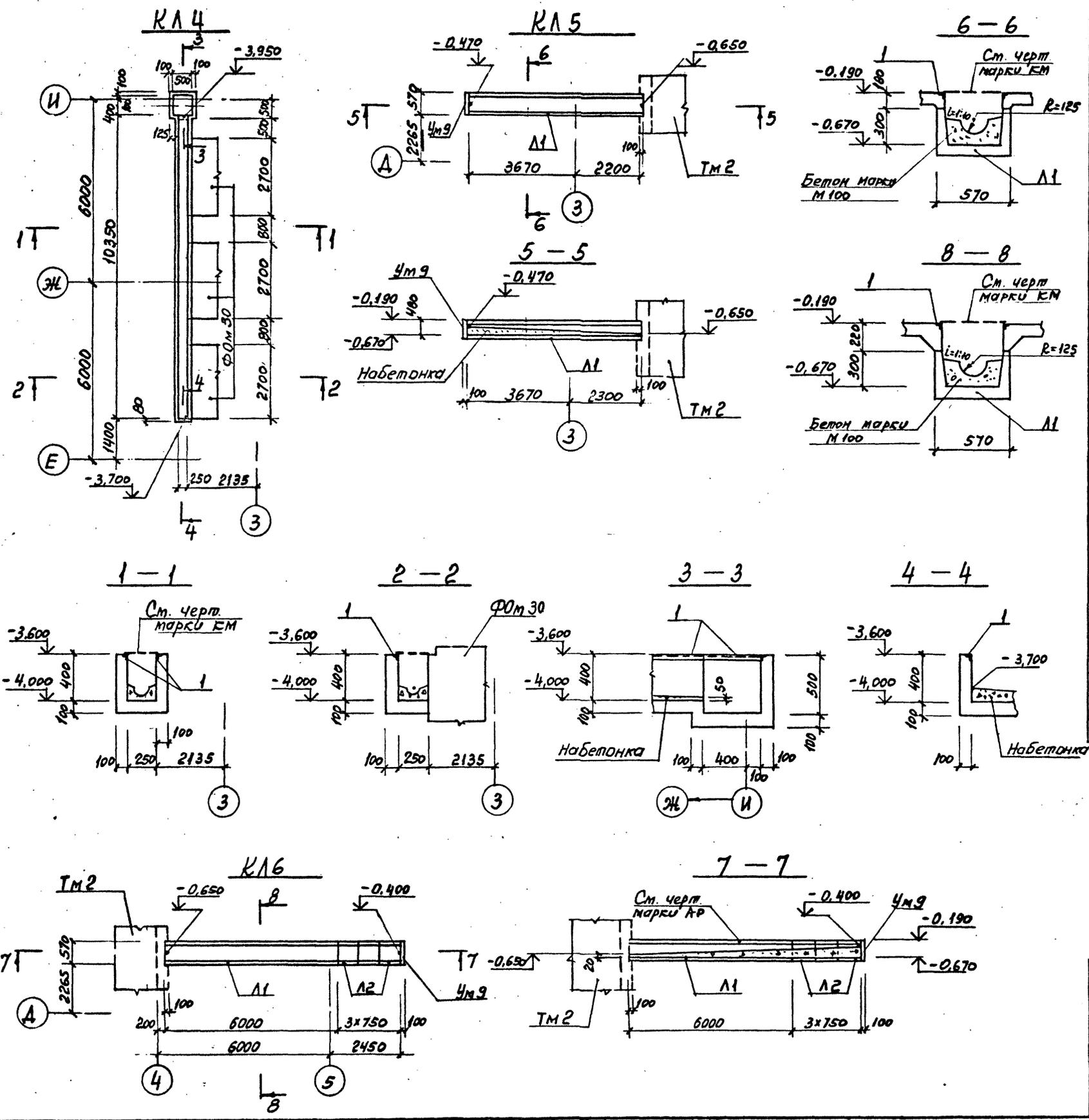
Прокладка из полос парозола сечением 20х60. Наружная поверхность прокладок должна иметь монолитную взрывостойкую пленку. Парозол приклеить к стяжке мастикой.
 Эластичная герметизирующая мастика

2 слоя рубероида

Привязан	
Имя №	

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/см ³ в год	
Г.И.П.	Синельников	Ст.дня	Лист
Нач.отд.	Морозов	Р	36
Ин.контр.	Васильев	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Гл.контр.	Мартынов	ГОСПРОЕКТ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Рук.гр.	Демиданко	Каналы КЛ2, КЛ3	
Ст.чмн.	Яковлева	Разрезы 1-1 ÷ 10-10	
Инженер	Иванова		

ТН 409-23-56.87 Альбом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
КЛ4					
Сборные конструкции					
1	1.400-15 В.1 540-9	УЗГЛУБЛЕННЫЕ КОЛЕСА МН 548	210	м.п.	
Материал					
		Бетон марки М 200	1,40		
КЛ5					
Сборные конструкции					
Л1	3.006.1-2/02.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Монолитные конструкции					
Ум 9		УЧАСТК МОНОЛИТНЫЙ Ум 9	1	0,004 м ³ БЧ	
Материал					
		Бетон марки М 200	0,02 м ³		
КЛ6					
Сборные конструкции					
Л1	3.006.1-2/02.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		УЧАСТК МОНОЛИТНЫЙ Ум 9	1	0,004 м ³ БЧ	

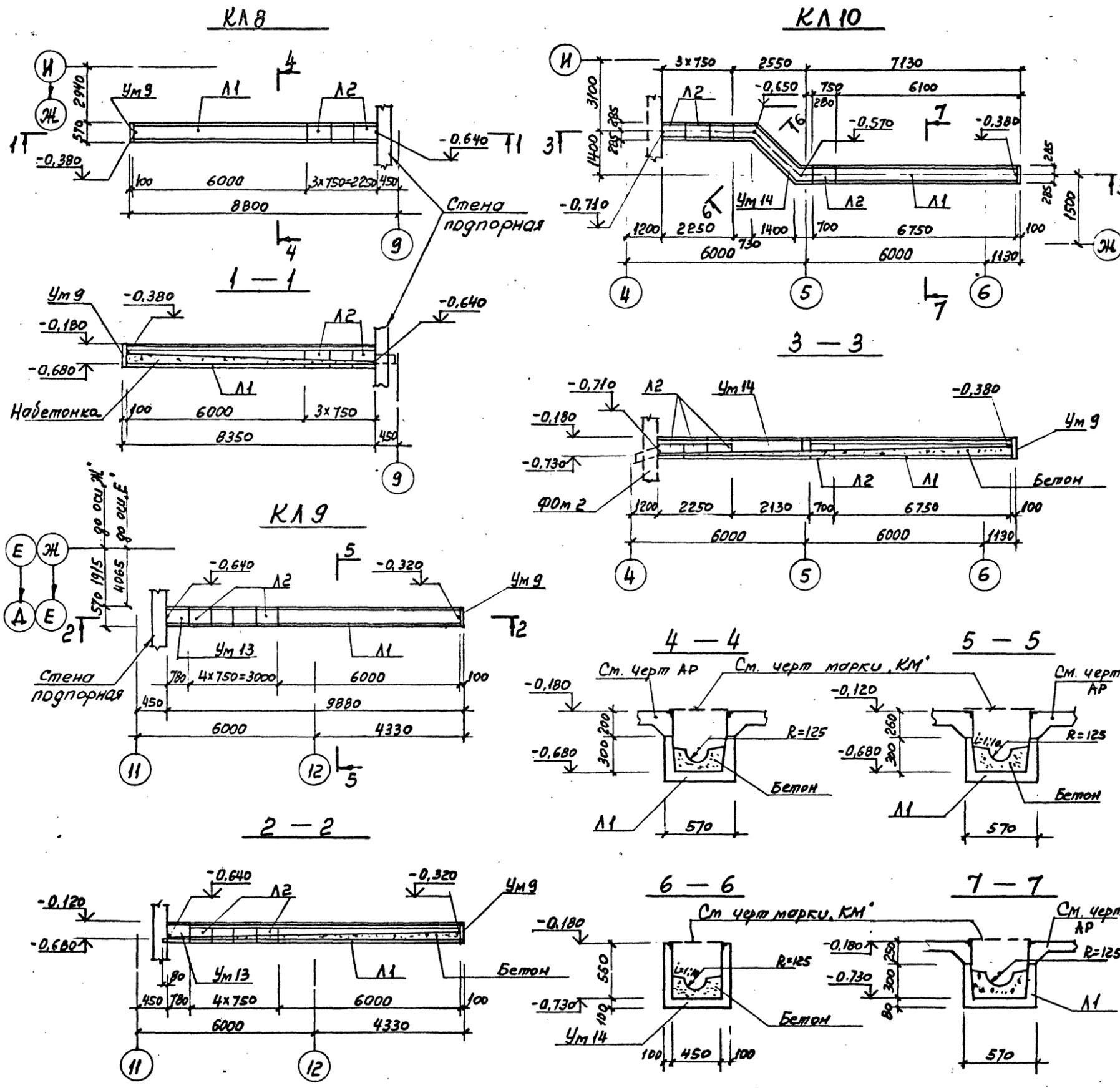
Схему расположения каналов см лист 37.

Привязан	
Имя. №	

ТН 409-23-56.87 КЖ1			
ТИП	Синопольников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м ³ В ГОД	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Станд. Лист Листов
И. контр.	Васильев		Р 97
Гл. констр.	Мартынов		
Рук. гр.	Демьяненко		
Ст. инж.	Яковлева	Каналы КЛ4, КЛ5, КЛ6	ГОССТРОЙ ССП ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Исполн.	Иванова		

Директор завода: С.В. Яковлев
 Нач. отд.: Морозов
 И. контр.: Васильев
 Гл. констр.: Мартынов
 Рук. гр.: Демьяненко
 Ст. инж.: Яковлева
 Исполн.: Иванова

СОГЛАСОВАНО
 Проектировщик: [подпись]
 Инженер В.Г. [подпись]
 Инженер А.М. [подпись]
 Проверенный: [подпись]
 Руководитель: [подпись]
 Инв. №: [подпись]
 Подпись и дата: [подпись]



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КЛ 8					
Сборные конструкции					
Л1	3,006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		Участок монолитный Ум 9	1	0004 м³ Б.Ч.	
КЛ 9					
Сборные конструкции					
Л1	3,006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		Участок монолитный Ум 9	1	0004 м³ Б.Ч.	
Ум 13 ТП	Лист 105	Ум 13	1		
КЛ 10					
Сборные конструкции					
Л1	3,006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		Участок монолитный Ум 9	1	0004 м³ Б.Ч.	
Ум 14 ТП	Лист 105	Ум 14	1		

Схему расположения каналов см. лист 37

Привязан	
Инд. №:	

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
Г.И.П. Снопальников [подпись]	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. в год
Нач. отд. Морозов [подпись]	
Н.контр. Васильев [подпись]	Главный корпус с железобетонным каркасом
Гл. констр. Мартынов [подпись]	Стадия Лист Листов
Рук. тр. Довыденко [подпись]	Р 100
Сл. инж. Яковлева [подпись]	Каналы КЛ 8-КЛ 10
Инженер. Цыганова [подпись]	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

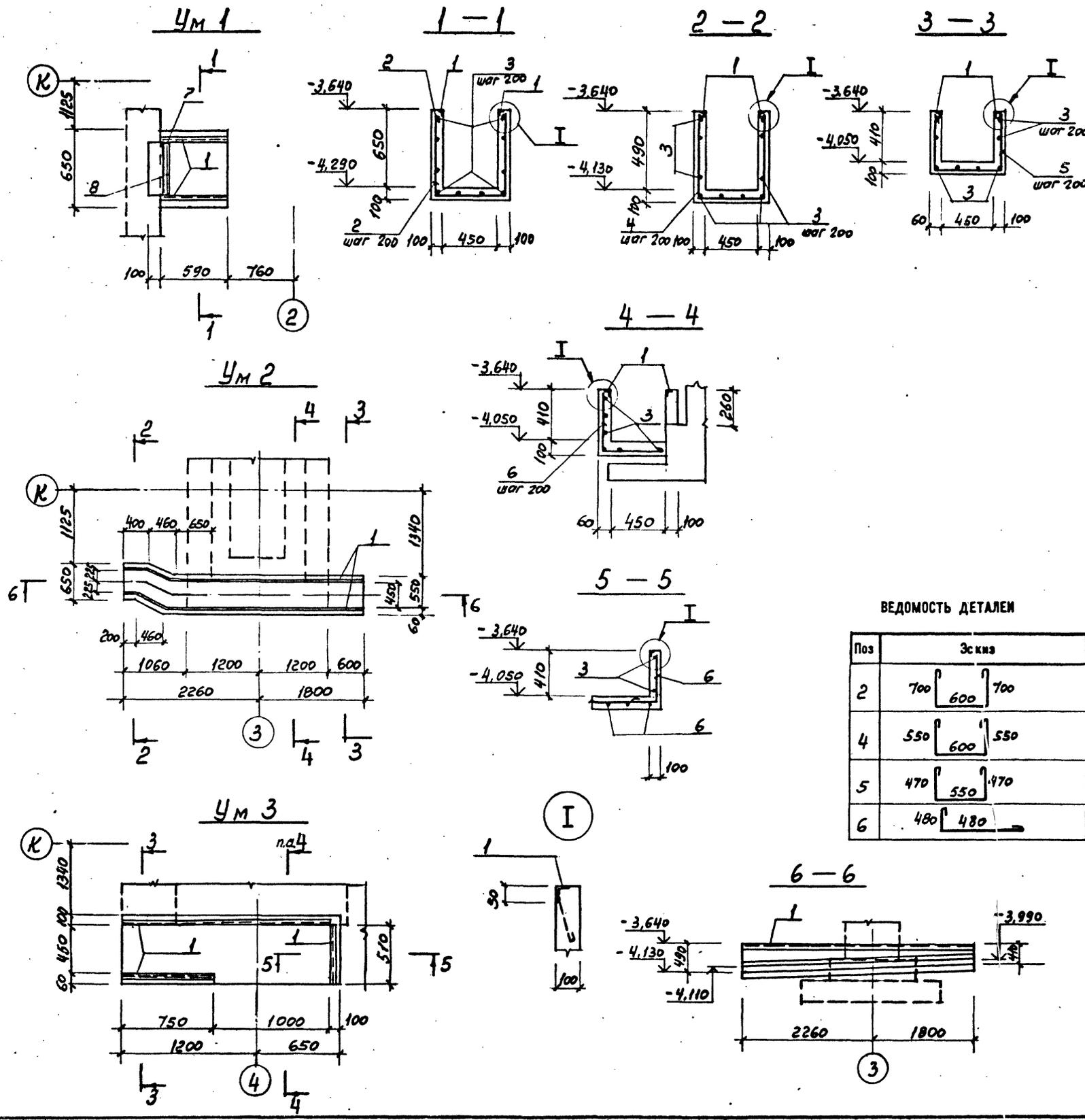
СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ум 1, Ум 2, Ум 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 1						
Сборочные единицы						
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие заводское МН 548	12	м.п.
		7	ТП	КЖИМН10	1	
		8		Изделие заводское КЖИМС1 соединительное НС1	1	
Детали						
		2		ФВАТ ГОСТ 5781-82 R=2100	4	0,83
		3		ФБАТ	-	60 м.п.
Материал						
Бетон марки М 200 0,11 м ³						
Ум 2						
Сборочные единицы						
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие заводское МН 548	8	м.п.
Детали						
		3		ФБАТ ГОСТ 5781-82 -	320	м.п.
		4*		ФВАТ R=1800	6	0,71
		5*		ФВАТ R=1590	4	0,65
		6*		ФВАТ R=1060	20	0,42
Материал						
Бетон марки М 200 0,38 м ³						
Ум 3						
Сборочные единицы						
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие заводское МН 548	3	м.п.
Детали						
		3		ФБАТ ГОСТ 5781-82 -	124	
		6*		ФВАТ R=1060	8	0,42
		5*		ФВАТ R=1590	4	0,65
Материал						
Бетон марки М 200 0,10 м ³						

Позиции, обозначенные знаком *, см ведомость деталей

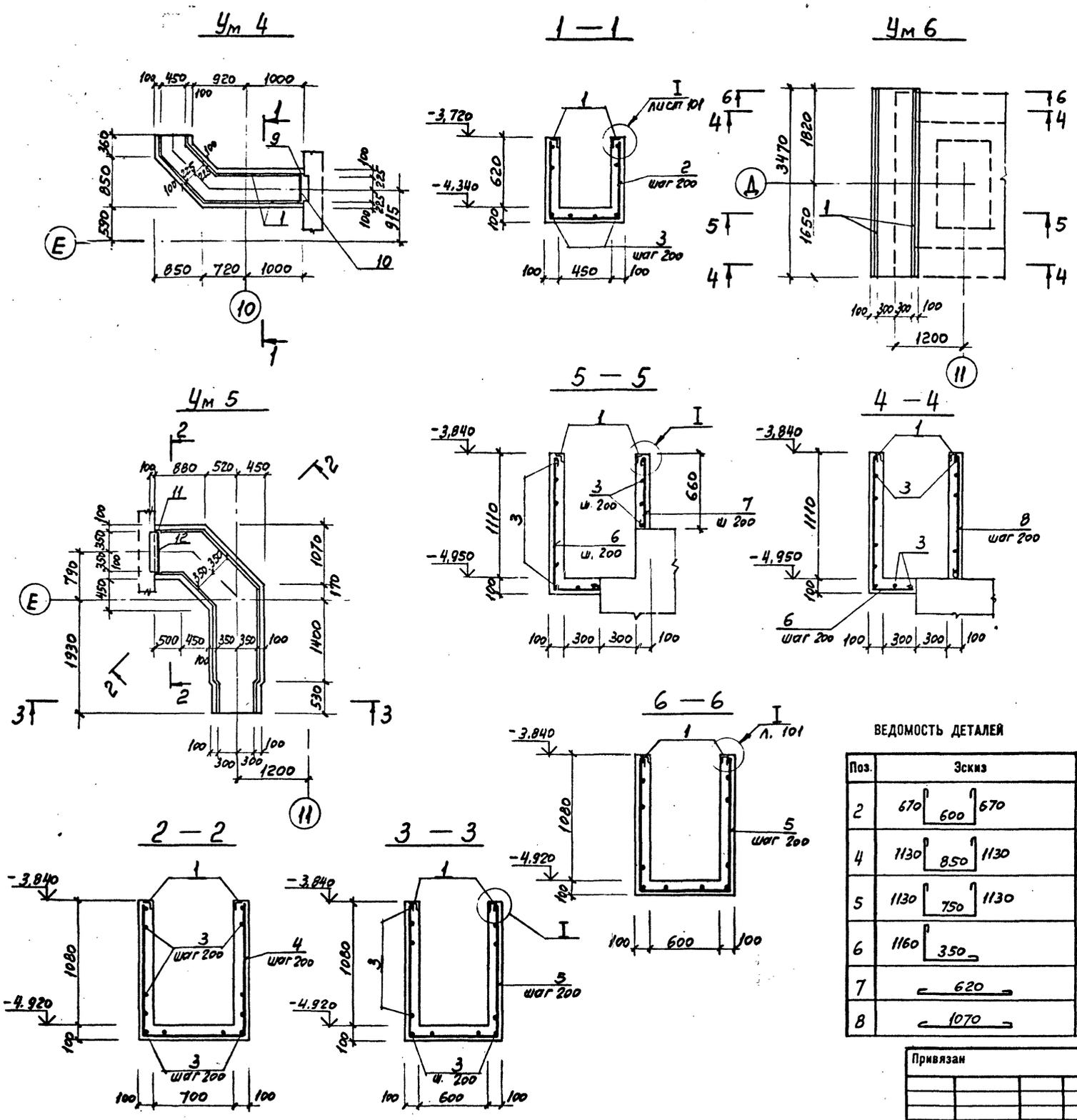
Ведомость расхода стали см. лист 105

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
И.п.	Синопальников	Синица	
Нач.отд.	Морозов		
И.контр.	Васильев		
Гл.констр.	Мартинов		
Рук.гр.	Демяченко		
Служб.	Яковлева		
Инженер	Львова		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м ³ в год			Лист
Главный корпус с железобетонным каркасом			Лист
Р 101			Листов
КОНДАЛ. Участки монолитные Ум 1-Ум 3			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ум 4, Ум 5, Ум 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 4						
Сборочные единицы						
	1	1,400-15 В.1	540-09	изделие железобетонное	МН 54В	56 м.п
	9	ТП	КЖИМН10		МН 10	1
	10	ТП	КЖИМНС1	изделие железобетонное МС1		1
Детали						
	2*			ФВАТ ГОСТ 5701-82 R=2040		17 0,80
	3			ФВАТ		350 м.п
Материал						
				Бетон марки М200		0,53 м ³
Ум 5						
Сборочные единицы						
	1	1,400-15 В.1	540-09	изделие железобетонное	МН 54В	8,6 м.п
	11	ТП	КЖИМН11		МН 11	1
	12	ТП	КЖИМНС1	изделие железобетонное МС2		1
Детали						
	3			ФВАТ ГОСТ 5701-82		950 м.п
	4*			ФВАТ R=3210		20 1,27
	5*			ФВАТ R=3110		3 1,23
Материал						
				Бетон марки М200		1,33 м ³
Ум 6						
Сборочные единицы						
	1	1,400-15 В.1	540-09	изделие железобетонное	МН 54В	7,10 м.п
Детали						
	3			ФВАТ ГОСТ 5701-82		560 м.п
	5*			ФВАТ R=3110		2 1,23
	6*			ФВАТ R=1610		19 0,84
	7*			ФВАТ R=720		13 0,28
	8*			ФВАТ R=1170		6 0,46
Материал						
				Бетон марки М200		0,93 м ³

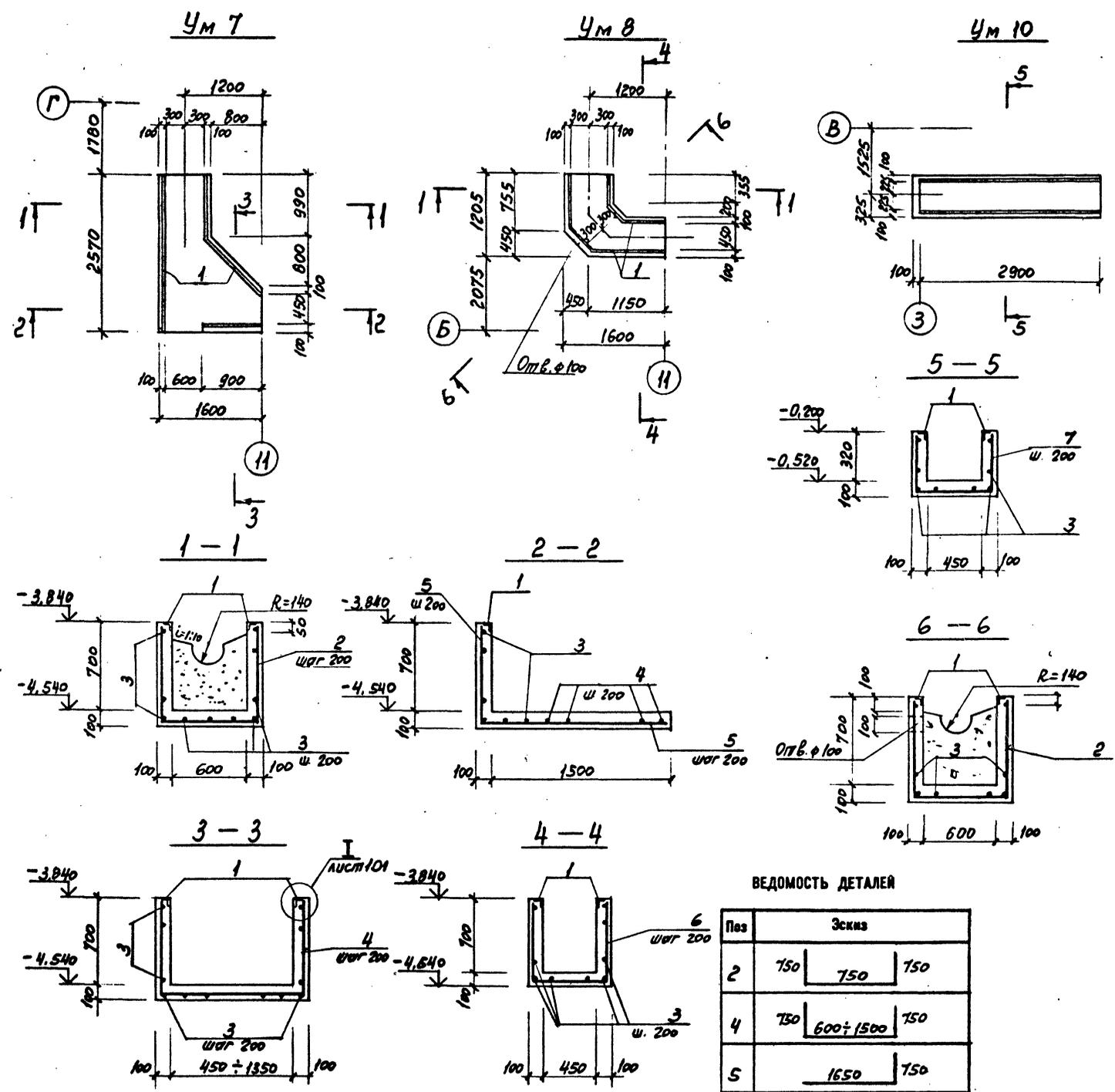
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
4	
5	
6	
7	
8	

Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей
1. Ведомость расхода стали см лист 105

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
Г И П	Смоляникова	Леня	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м ³ в год		
Нач. отд.	Морозов	Леня	Главный корпус с железобетонным каркасом		
Н.контр.	Васильев	Ваня	Стадия	Лист	Листов
Гл.контр.	Мартьяков	Леня	P	102	
Рук.гр.	Демиденко	Леня			
Ст.инж.	Зюковская	Леня	Каналы. Участки		
Инженер	Царькова	Леня	Монолитные Ум 4-6		
Инв. №			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ -к Ум 7, Ум 8, Ум 10



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№поз	Знак
2	750 750 750
4	750 600 ÷ 1500 750
5	1650 750
6	750 600 750
7	380 600 380

Формат	Зона	№поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 7		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 548	5,6 м.п	
				Площ.		
		2*	φ10АТ ГОСТ 5781-82 L=2250		5	1,39
		3	φ6АТ		-	350
		4*	φ10АТ ср L=2550		10	1,57
		5*	φ10АТ L=2400		4	1,48
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,75 м ³	
				Ум 8		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 548	5,00	
				Площ.		
		2*	φ10АТ ГОСТ 5781-82 L=2250		7	1,39
		3	φ6АТ			34,0 м.п
		6*	φ10АТ L=2100		6	1,30
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,54 м ³	
				Ум 10		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 548	5,8	
				Площ.		
		3	φ6АТ ГОСТ 5781-82		250 м.п	
		7*	φ6АТ L=1360		15	0,30
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,40 м ³	

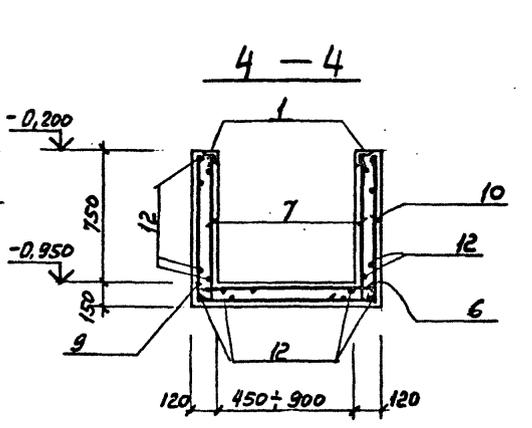
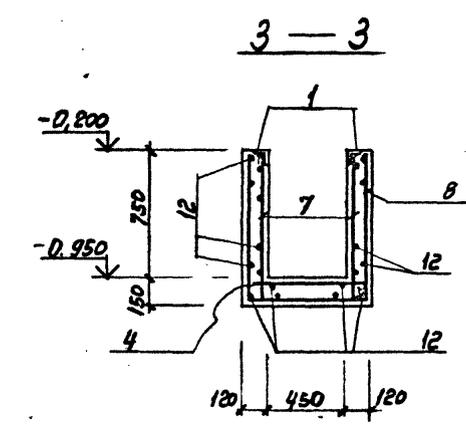
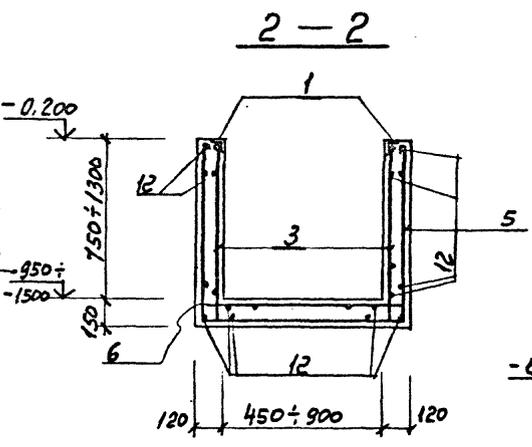
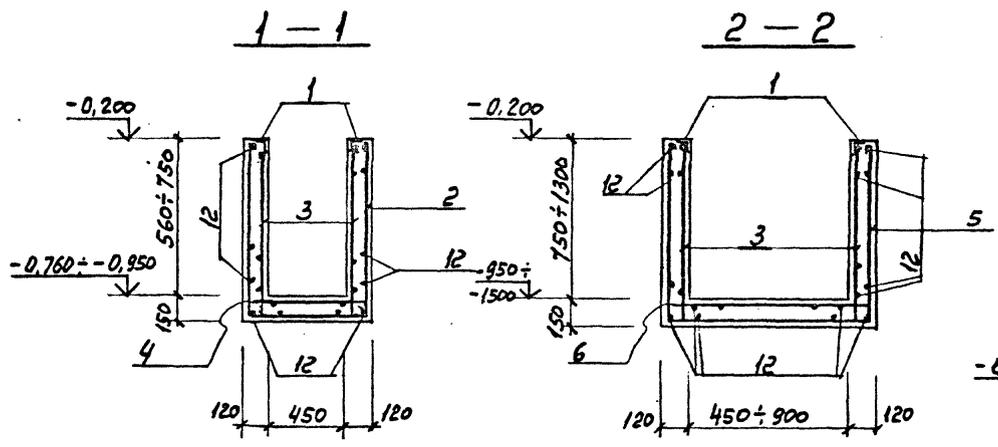
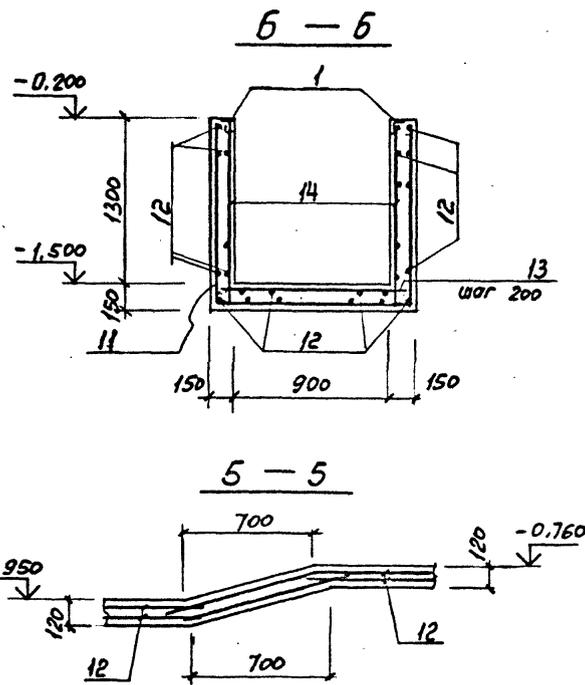
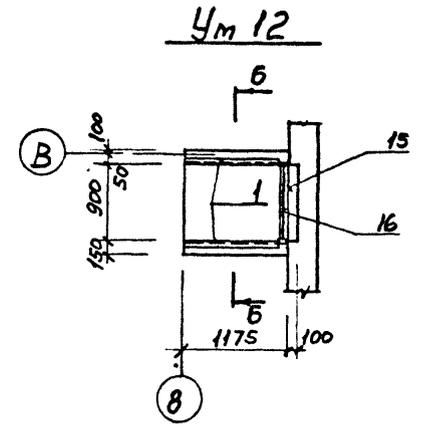
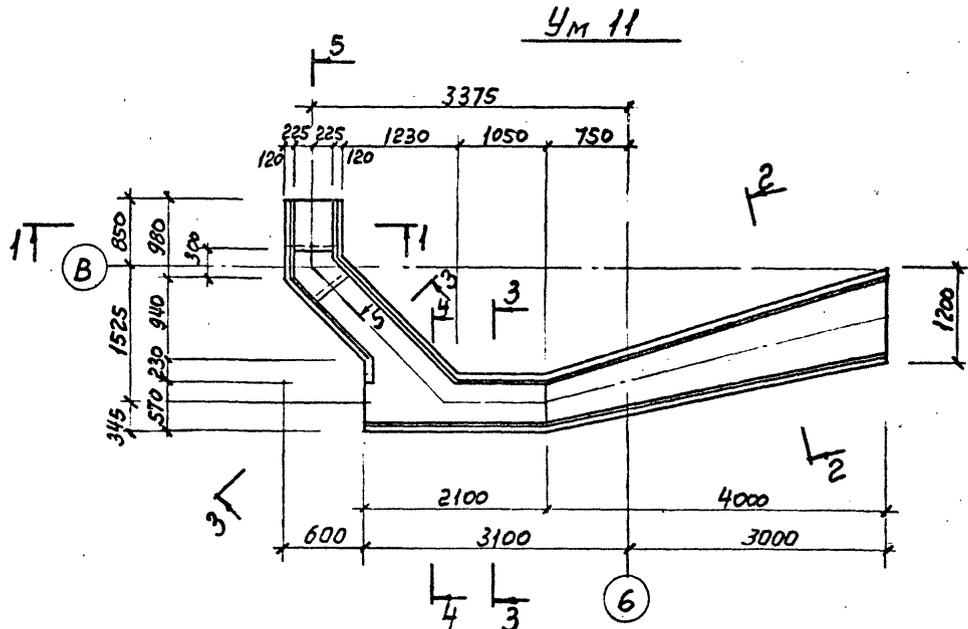
Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали см. лист 105

ТП 409-23-56.87		КЖ1	
Г.И.П.	Синопальников	Инж.	
Нач.отд.	Морозов	Инж.	
И.контр.	Васильев	Инж.	
Г.контр.	Мартынов	Инж.	
Рук.гр.	Домиденко	Инж.	
Ст.инж.	Яковлева	Инж.	
Инженер	Цибанова	Инж.	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м ³ В ГОД		Госстрой СССР	
Л.контр. главный корпус с железобетонным каркасом		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Стадия	Лист	Листов	
Р	103		
Каналы. Участки монолитные Ум 7, Ум 8, Ум 10			

Изм. № 002. Подпись и дата. Электрон. архив №

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ум 11, Ум 12



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знаки
2	660±850 660±850 650
5	850±1400 850±1400 650±1100
8	850 650 850
9	850 600±1150
10	850 300
11	1400 1150 1400
3	670±960
6	650±1100

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 11						
Сборочные единицы						
		1	1.400-15 В. 1 540-09	изделие закладное МН 548	16,4	м.п.
Детали						
		2*		ФВАП ГОСТ 5781-82 R=2160	4	0,87
		3		ФВАП R=760	55	0,30
		4		ФВАП R=650	23	0,26
		5*		ФВАП ср R=3130	22	1,24
		6*		ФВАП R=870	22	0,34
		7		ФВАП R=800	22	0,32
		8*		ФВАП R=2350	5	0,93
		9*		ФВАП ср R=1720	6	0,68
		10*		ФВАП R=1150	6	0,45
		12		ФБАЛ	-	2400 м.п.
Материал						
				Бетон марки М 200	3,25	м³
Ум 12						
Сборочные единицы						
		1	1.400-15 В. 1 540-09	изделие закладное МН 548	24	м.п.
		15	ТЛ	КНУ1МН10	Мн 12	1
		16	ТЛ	КНУ1МЛ1	изделие соединительное МС3	1
Детали						
		11		ФВАП ГОСТ 5781-82 R=3950	7	1,56
		12		ФБАЛ		34,0 м.п.
		13		ФВАП R=1100	7	0,43
		14		ФВАП R=1400	14	0,55
Материал						
				Бетон марки М 200	0,70	м³

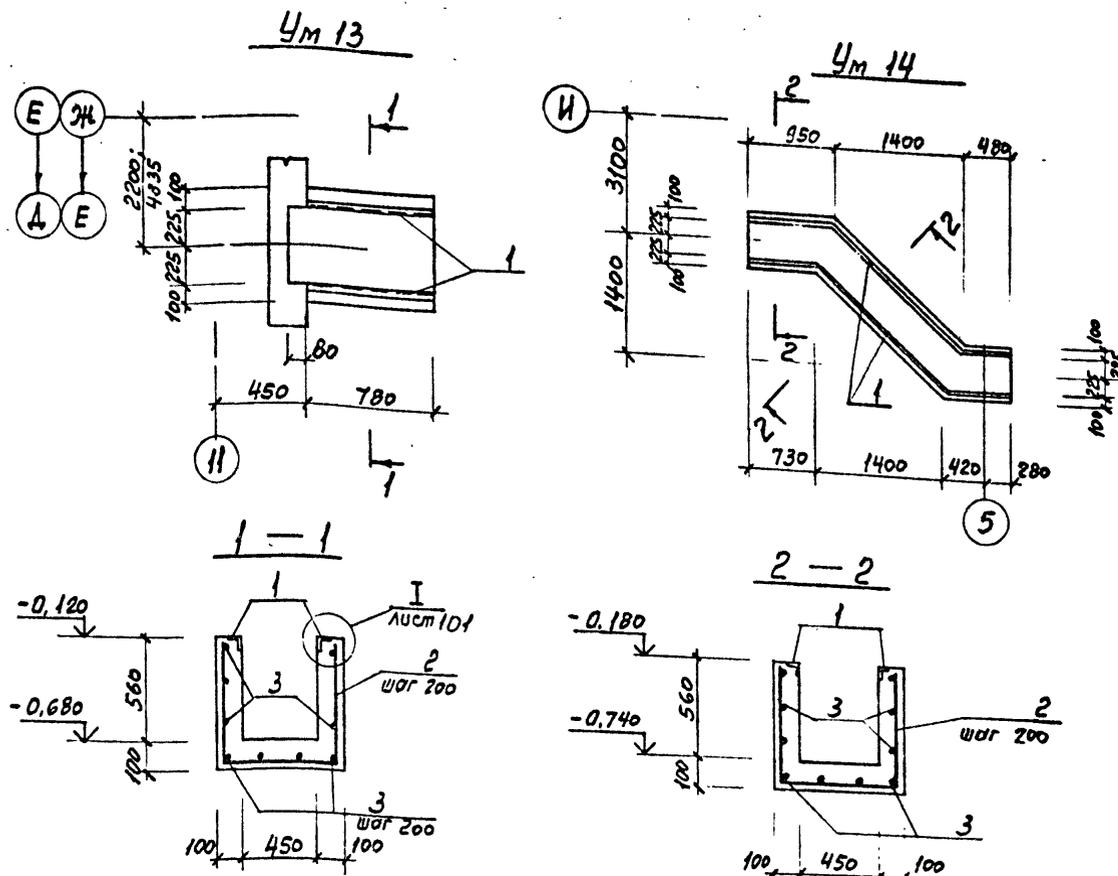
Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

- Шаг арматуры внахлест - 200мм
- Ведомость расхода стали см. л. 105

Привязан	
Имя №:	

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Смоляничников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/к. в год	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
И.контр.	Восляев	Студия	Лист
Г.л.контр.	Мартинов		Листов
Рук. гр.	Демиденко	Р 104	
Ст. инж.	Яковлева	Каналы. Участки монолитные Ум 11, Ум 12	
Инженер	Иванова		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса								Арматура класса								
	А I				А III				А II				Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ВЛГЗ кл 2				
	Ф6	8	10	Итого	Ф8			Итого	Ф8	16	Итого	Л50х50х5	Л8	Итого	Всего		
Ум 1	1,3	5,9		7,2				7,2	0,6	0,9	1,5	12,4	11,8	24,2	25,7	32,9	
Ум 2	7,1	13,9		21,0				21,0	3,5		3,5	30,5		30,5	34,0	55,0	
Ум 3	2,8	6,0		8,8				8,8	1,4		1,4	11,7		11,7	13,1	21,9	
Ум 4	9,0	15,0		24,0				24,0	2,4	0,9	3,3	29,0	11,8	40,8	44,1	68,1	
Ум 5	22,9	31,3		54,2				54,2	3,7	0,9	4,6	42,2	20,4	62,6	67,2	121,4	
Ум 6	12,4	21,2		33,6				33,6	3,0		3,0	26,7		26,7	29,7	63,3	
Ум 7	7,8		20,6	36,2				36,2	2,4		2,4	21,1		21,1	23,5	59,7	
Ум 8	7,5		17,8	25,3				25,3	2,2		2,2	18,9		18,9	21,1	46,4	
Ум 10				10,1				10,1	2,5		2,5	21,8		21,8	24,3	34,4	
Ум 11				53,3		79,2		79,2	132,5	5,9		5,9	61,8		61,8	67,7	200,2
Ум 12				7,5		21,6		21,6	29,1	0,8	0,9	1,7	9,1	24,9	34,0	35,7	64,8
Ум 13				1,8	3,8		5,6	5,6	0,7		0,7	6,0		6,0	6,7	12,3	
Ум 14				15,3	26,6		41,9	41,9	3,0		3,0	26,0		26,0	29,0	70,9	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз		
2	670	600	670

СПЕЦИФИКАЦИЯ К Ум 13, Ум 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 13		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 548	1,6	м.п
				Детали		
		2*		ФВАТ ГОСТ 5781-82 В=1940	5	0,76
		3		Ф6АТ	-	8,0 м.п
				Материал		
				Бетон марки М200	0,14	
				Ум 14		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 548	6,9	м.п
				Детали		
		2*		ФВАТ ГОСТ 5781-82 В=1940	35	0,76
		3		Ф6АТ	-	69,0 м.п
				Материал		
				Бетон марки М200	1,10	м ³

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей

Умно. № по плану. Подпись и дата. Взам. инв. №

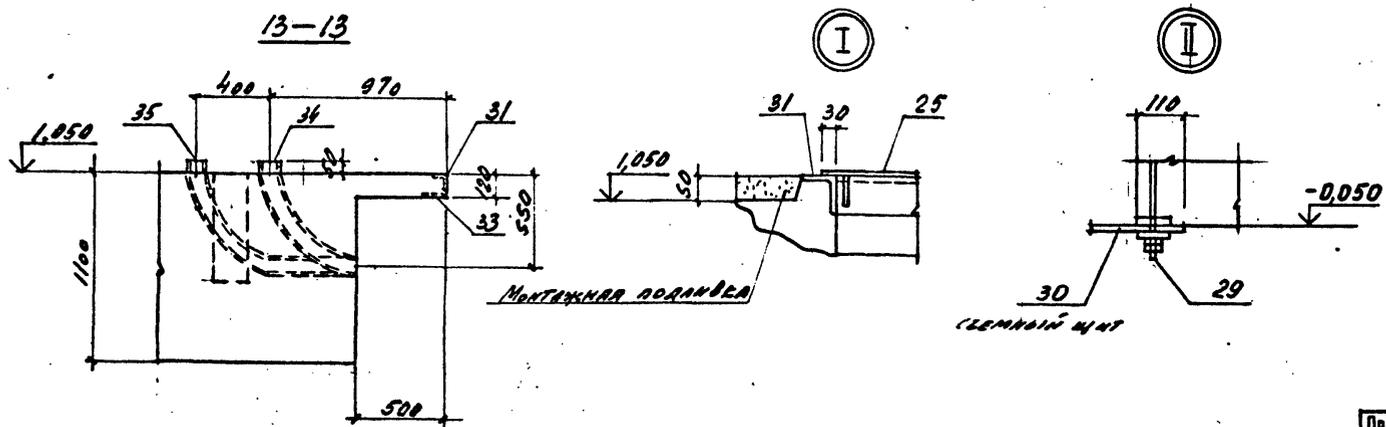
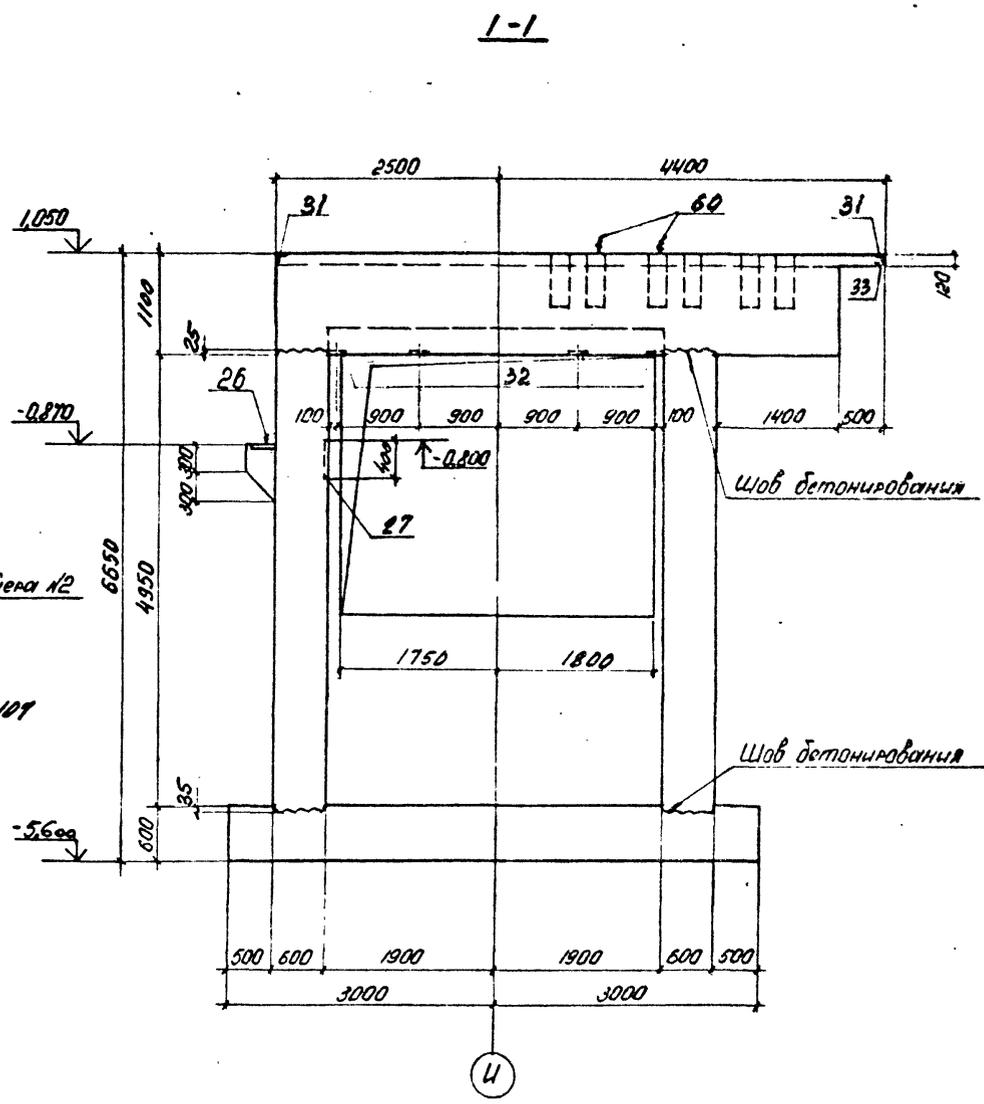
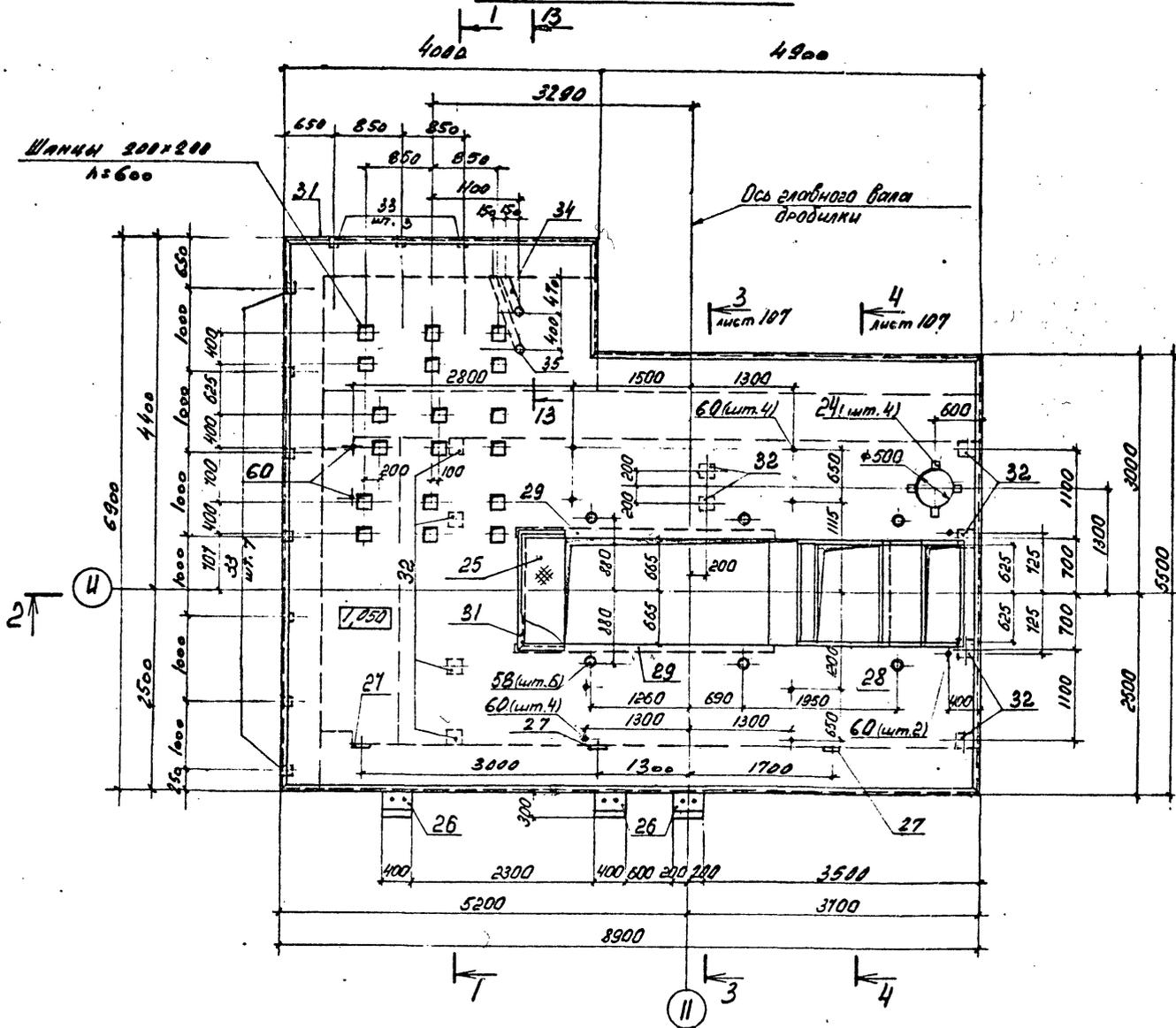
Привязан			
Ивл. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Семпальников	Ремиз	
Нач. отд.	Морозов	Сен	
Ин. контр.	Васильев	Сен	
Гл. констр.	Мартинов	Сен	
Рук. гр.	Демиденко	Сен	
Ст. инж.	Яковлева	Сен	
Инженер	Иванова	Сен	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м ³ В ГОД			
Главный корпус с железобетонным каркасом			Стадия
			Лист
			Листов
Р 105			
Каналы, участки монолитные Ум 13, Ум 14			ГОСТРОИ СССР
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО
 Проектная организация
 Имя и фамилия
 Подпись и дата
 Имя и фамилия
 Подпись и дата

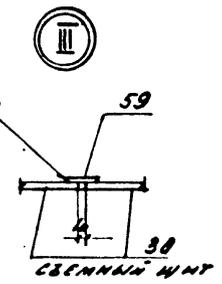
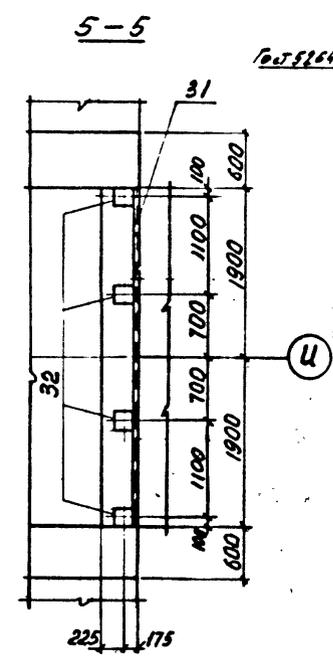
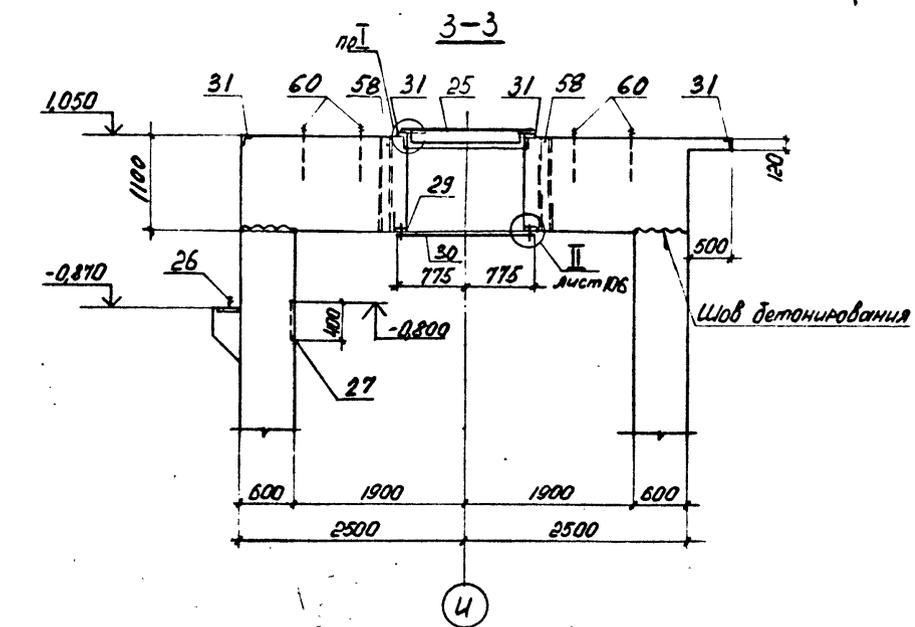
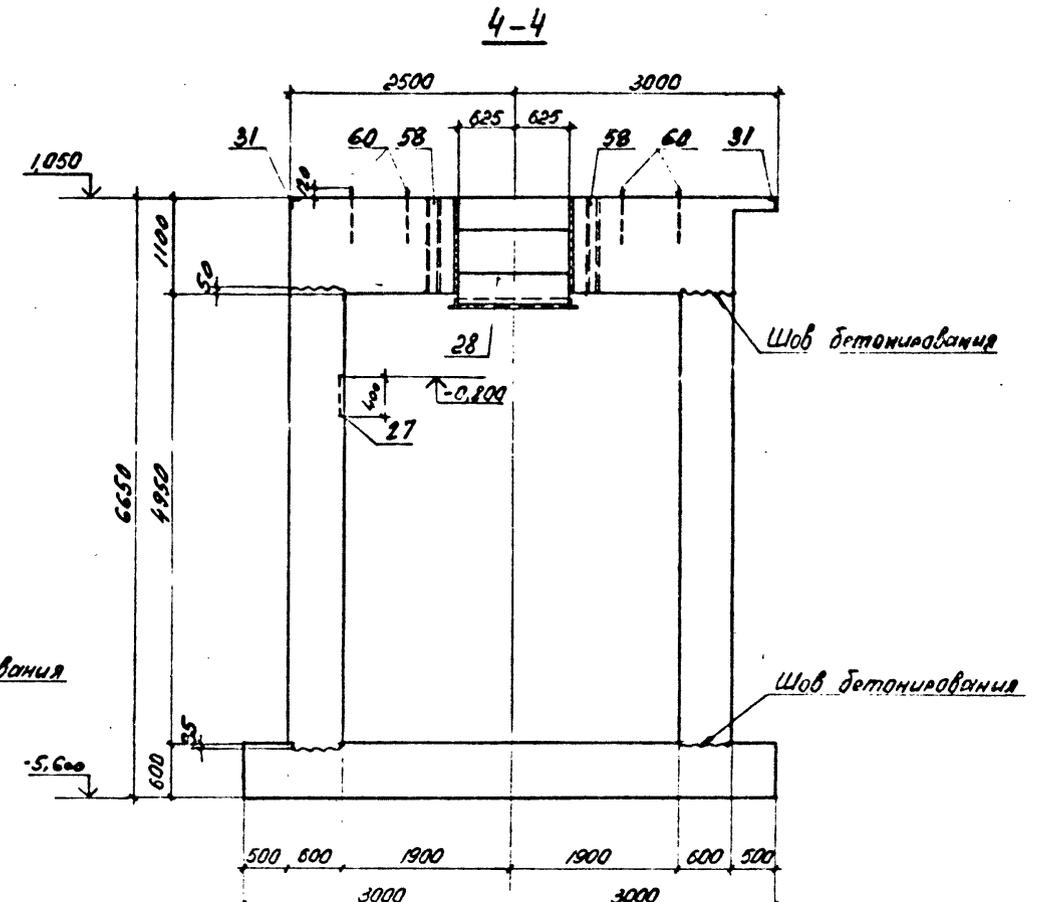
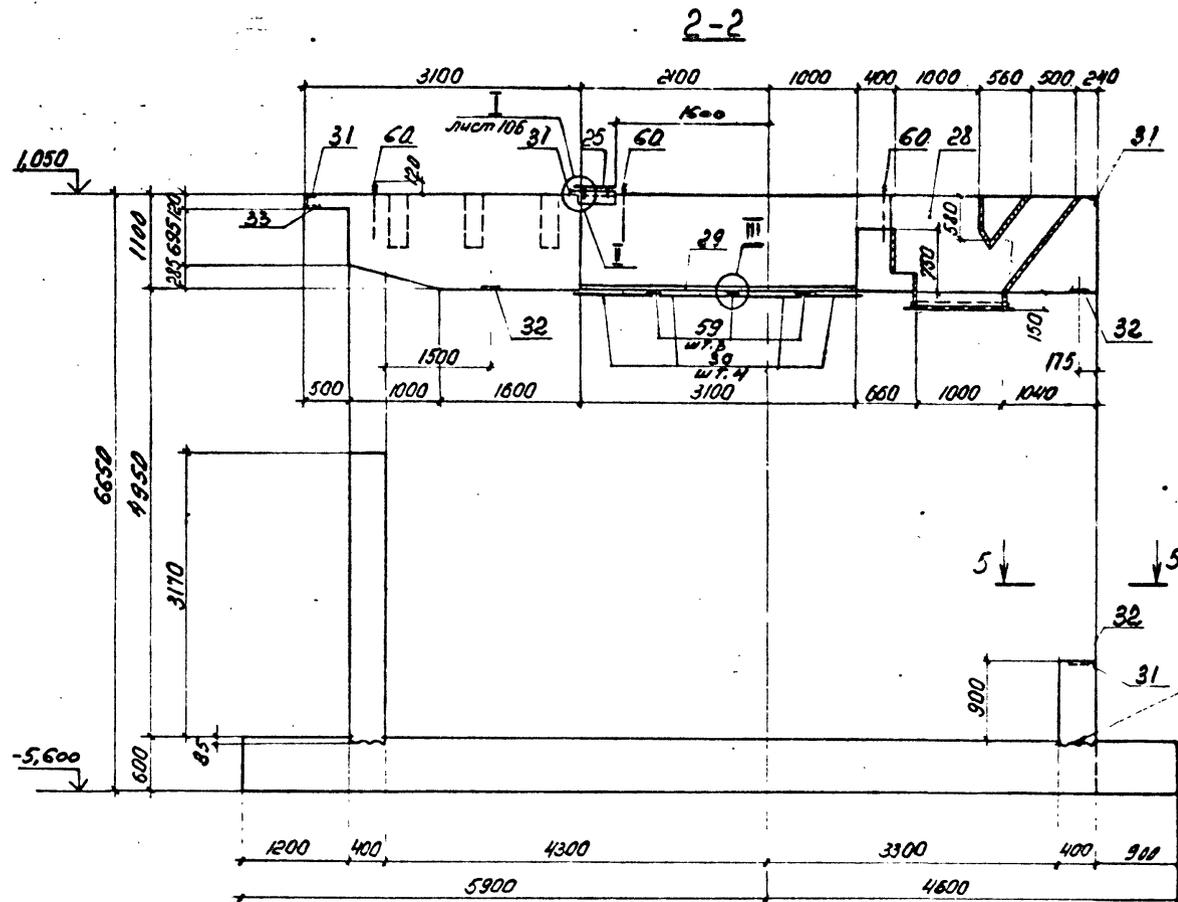
ПЛАН НА ОТМ. 1,050



1. Монтажную подливку выполнять из бетона класса В25 на мелком заполнителе.
2. Толщина защитного слоя бетона, кроме оговоренных, принята 35 мм.

Привязан		ТП 409-23-56.87 КЖ1	
Г.И.П.	Симопальников	Чисел	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД
Нач.отд.	Пятецкий	А.В.С.	Главный корпус с железобетонным каркасом
И.контр.	Пакина	А.В.С.	Стация
Гл.констр.	Мац	А.В.С.	Лист
Рук.гр.	Мац	А.В.С.	Листов
Ст.инженер	Гайсёнок	А.В.С.	Р 106
Ст.техник	Бадальян	А.В.С.	Фундамент под оборудование Ф0м1 План на отм. 1,050. Разрез 1-1, 13-13. Чисел 11.
Имя:			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

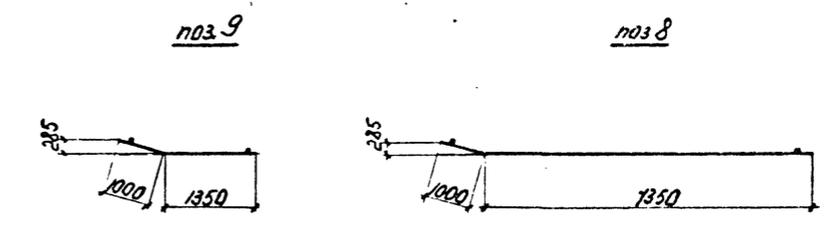
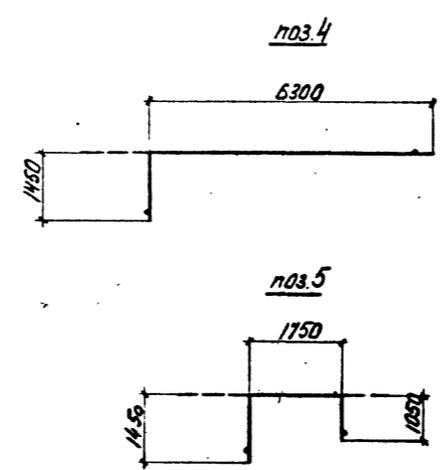
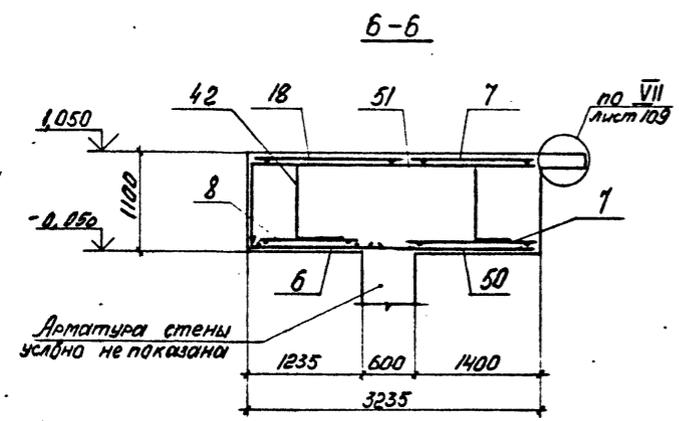
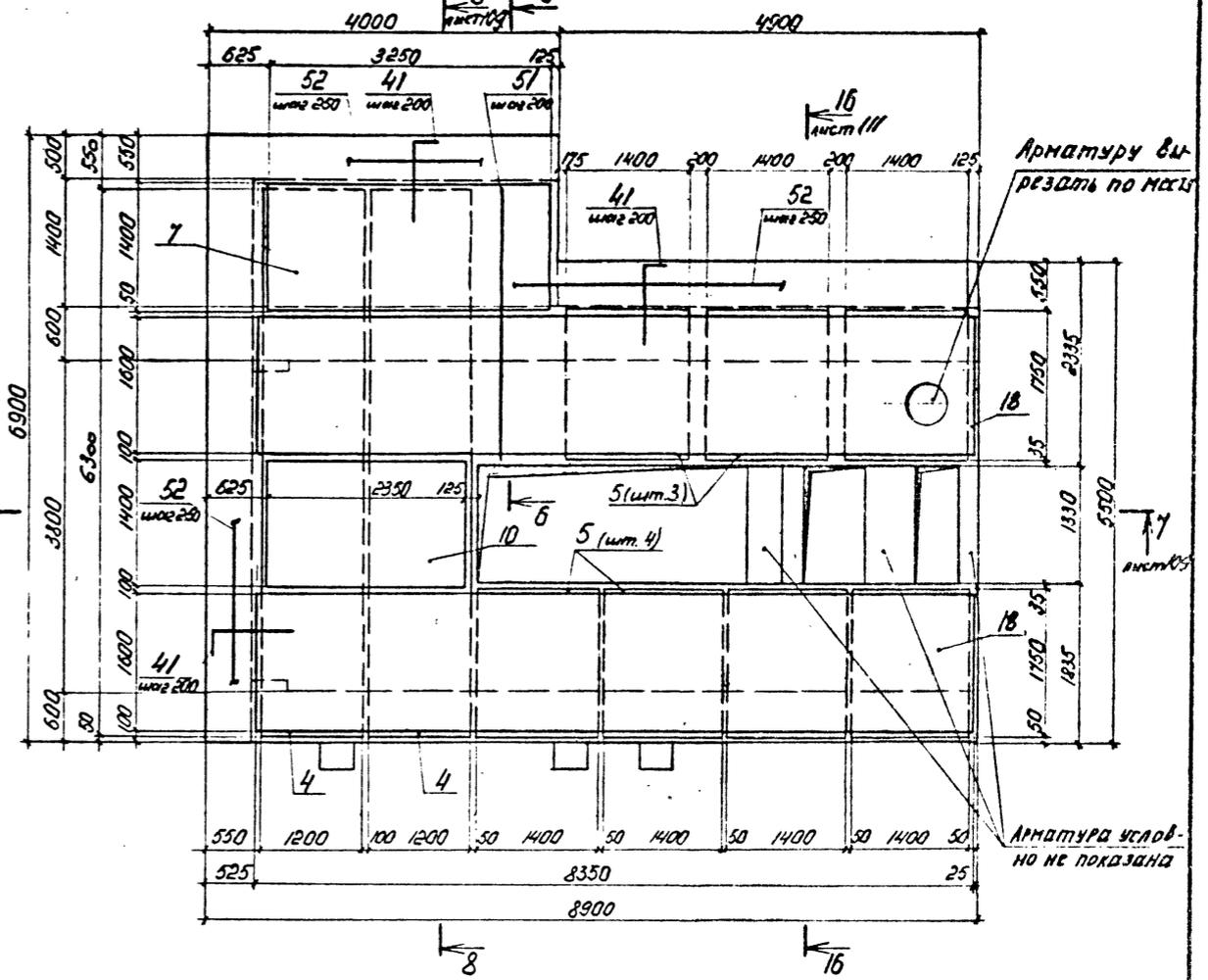
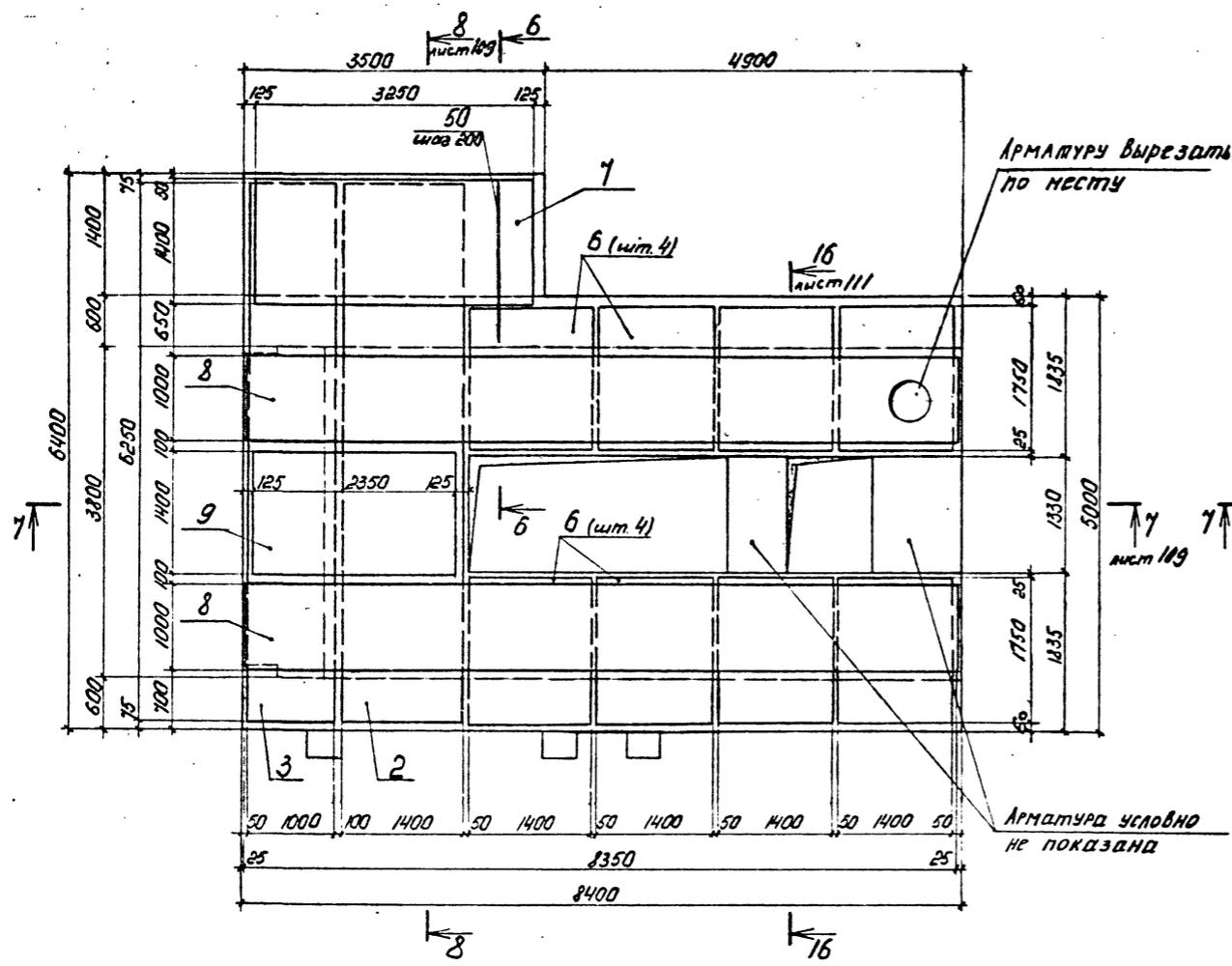
Привезан	
Имя И:	

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Симопальников	Симопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год
Нач. отд.	Ляцкий	Ляцкий	
И. контр.	Пакина	Пакина	Главный корпус с железобетонным каркасом
Г.а. констр.	Мац	Мац	Студия
Рук. гр.	Мац	Мац	Р 107
Ст. инженер	Гайсвонк	Гайсвонк	Фундамент под оборудование
Ст. техник	Бадальян	Бадальян	Ф.О.М.1. Разрезы 2-2 + 5-5, 53 с.л. ш.
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Раскладка арматуры на отм. -0,050.

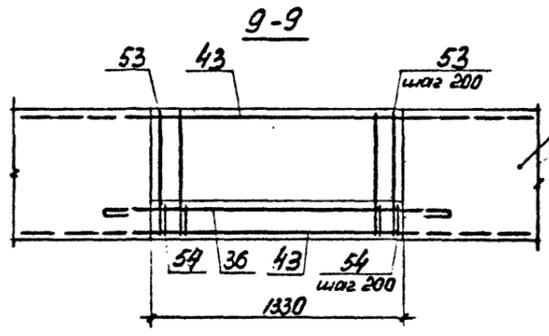
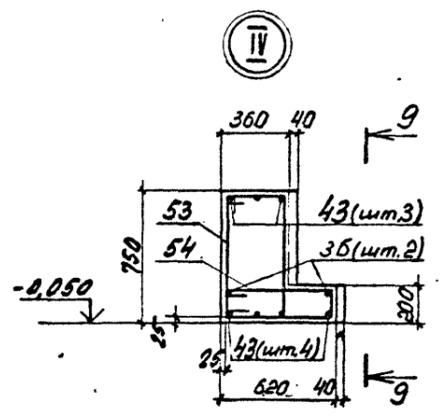
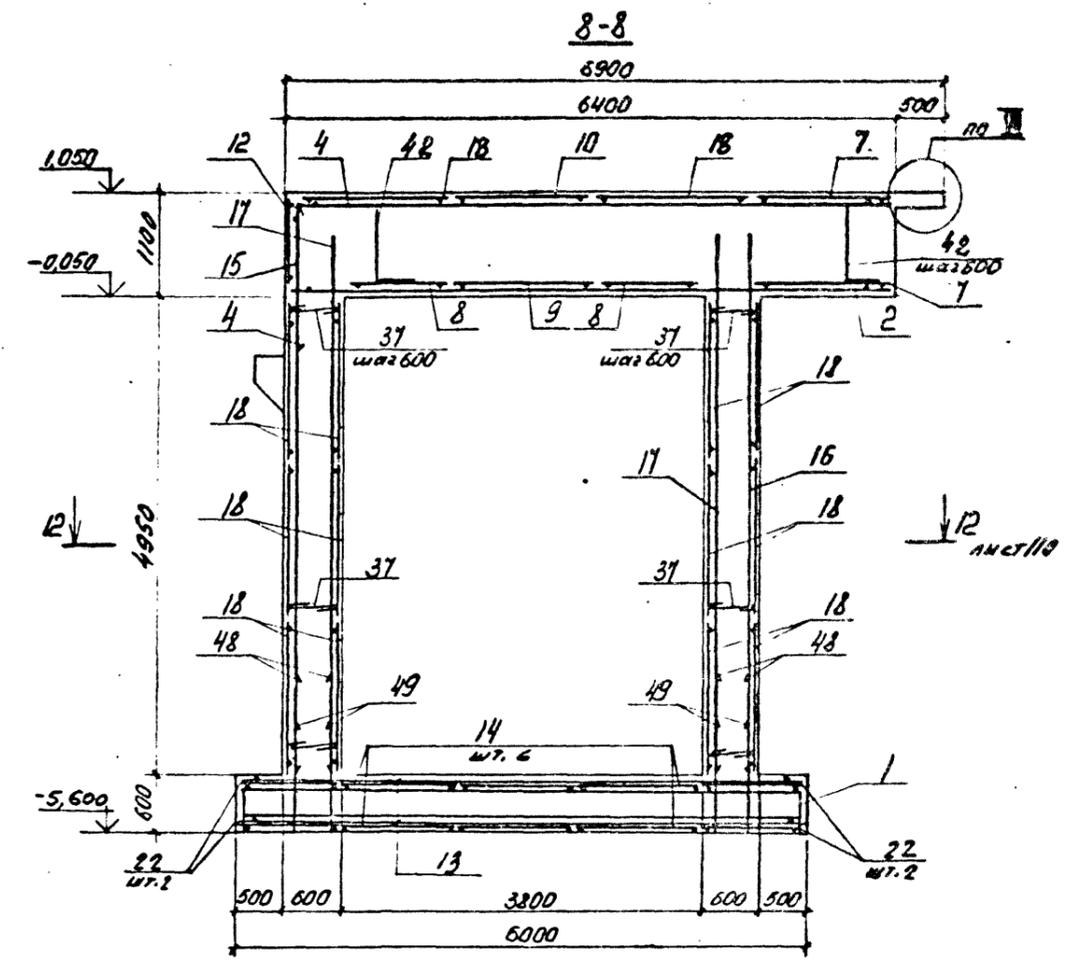
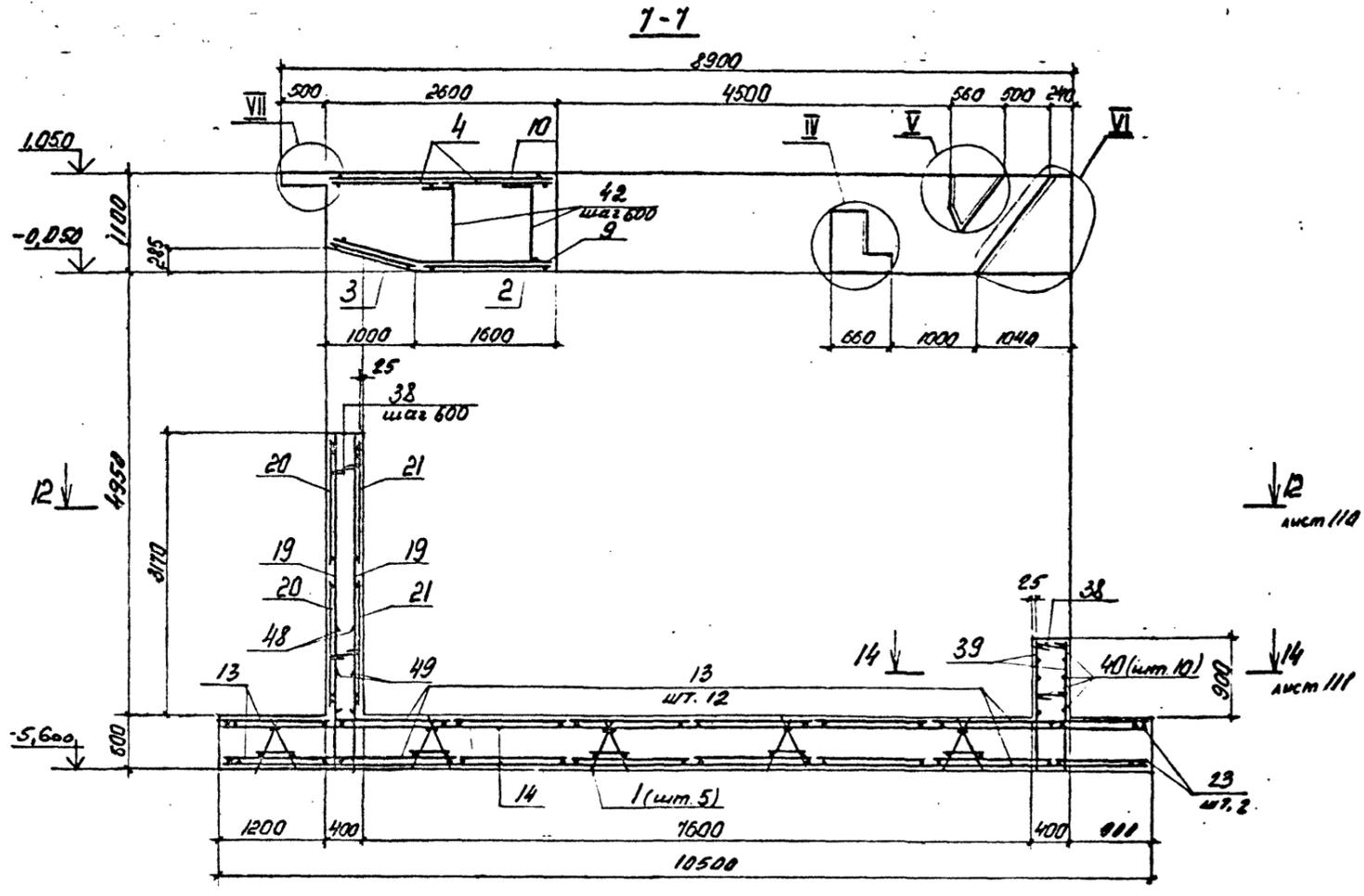
Раскладка арматуры на отм. 1,050.



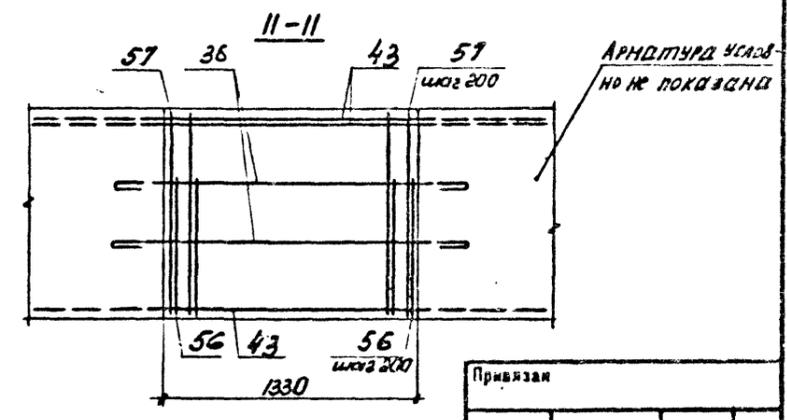
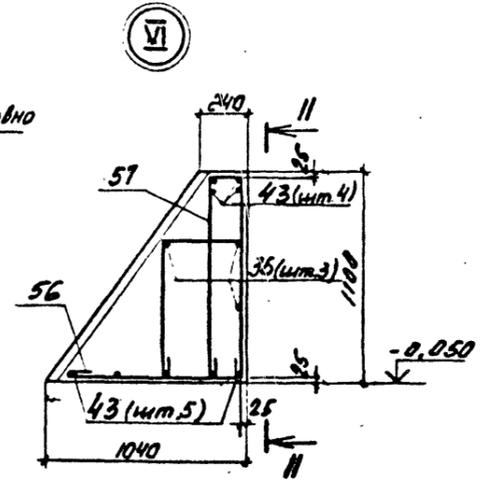
Имя и подпись (подпись и дата)

Привязан		ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П.	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД		
Нач. отд.	Литвицкий	Главный корпус с железобетонным каркасом		Стаяя
Н.контр.	Пекина			Лист
Гл. констр.	Мац			Листов
Рук. гр.	Мац			P 108
Ст. инженер	Гайсенов	Фундамент под оборудование Ф.О.М. Раскладка арматуры на отм. 0,000, 1,050. Разрез 6-6.		ГОСТРОЯ СССР
Ст. техник	Бадаляни			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

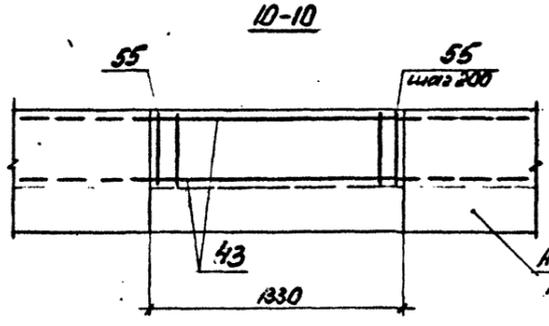
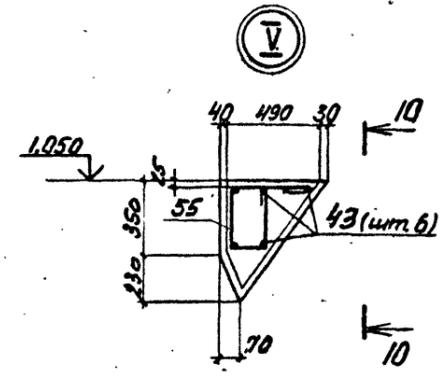
Альбом 5
ТП 409-23-56.87



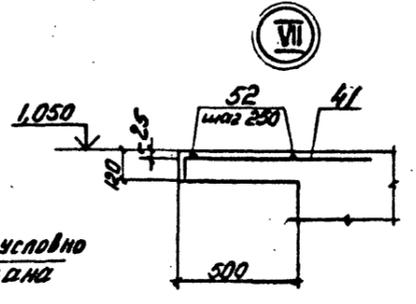
Арматура условно не показана



Арматура условно не показана



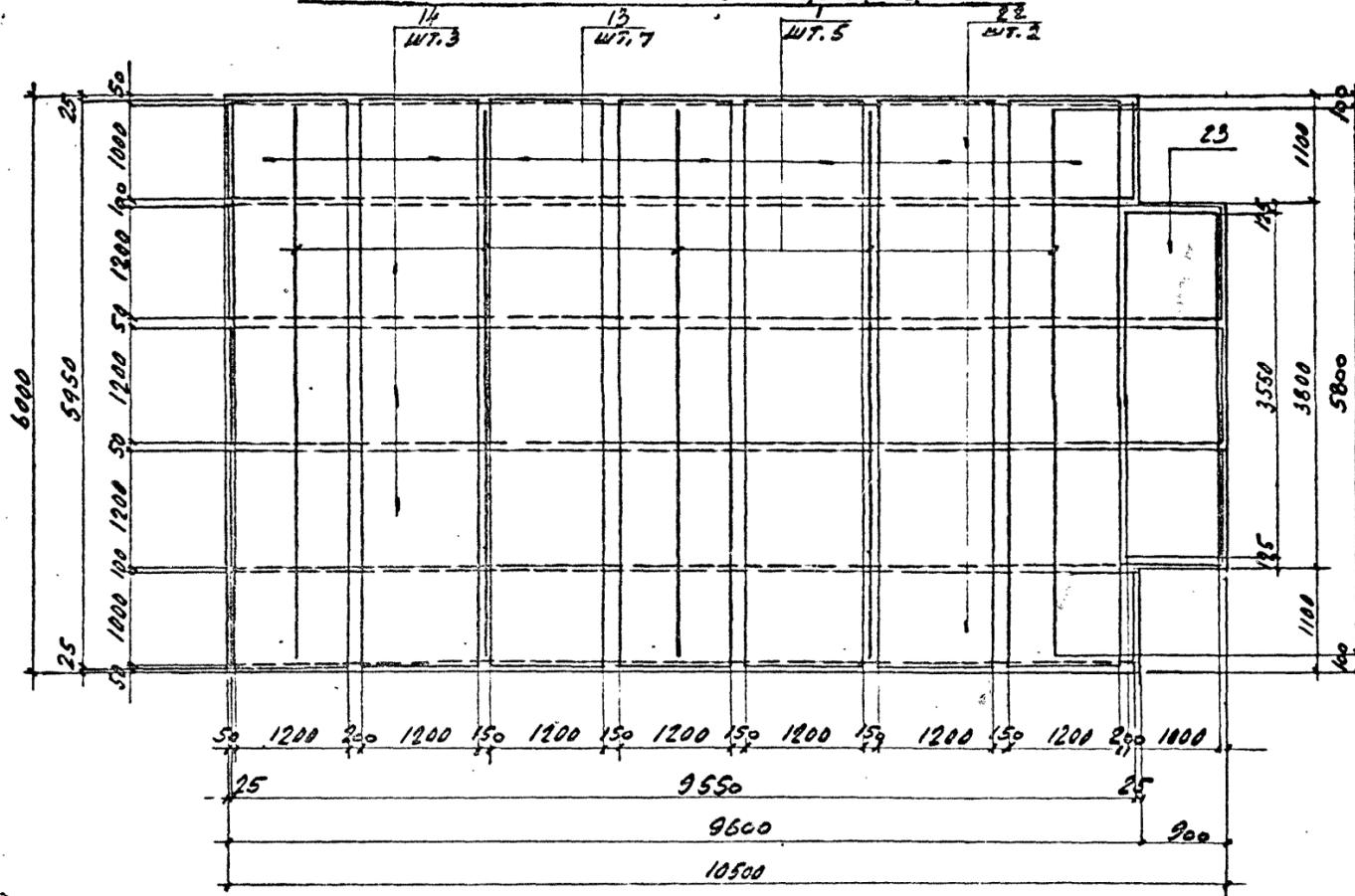
Арматура условно не показана



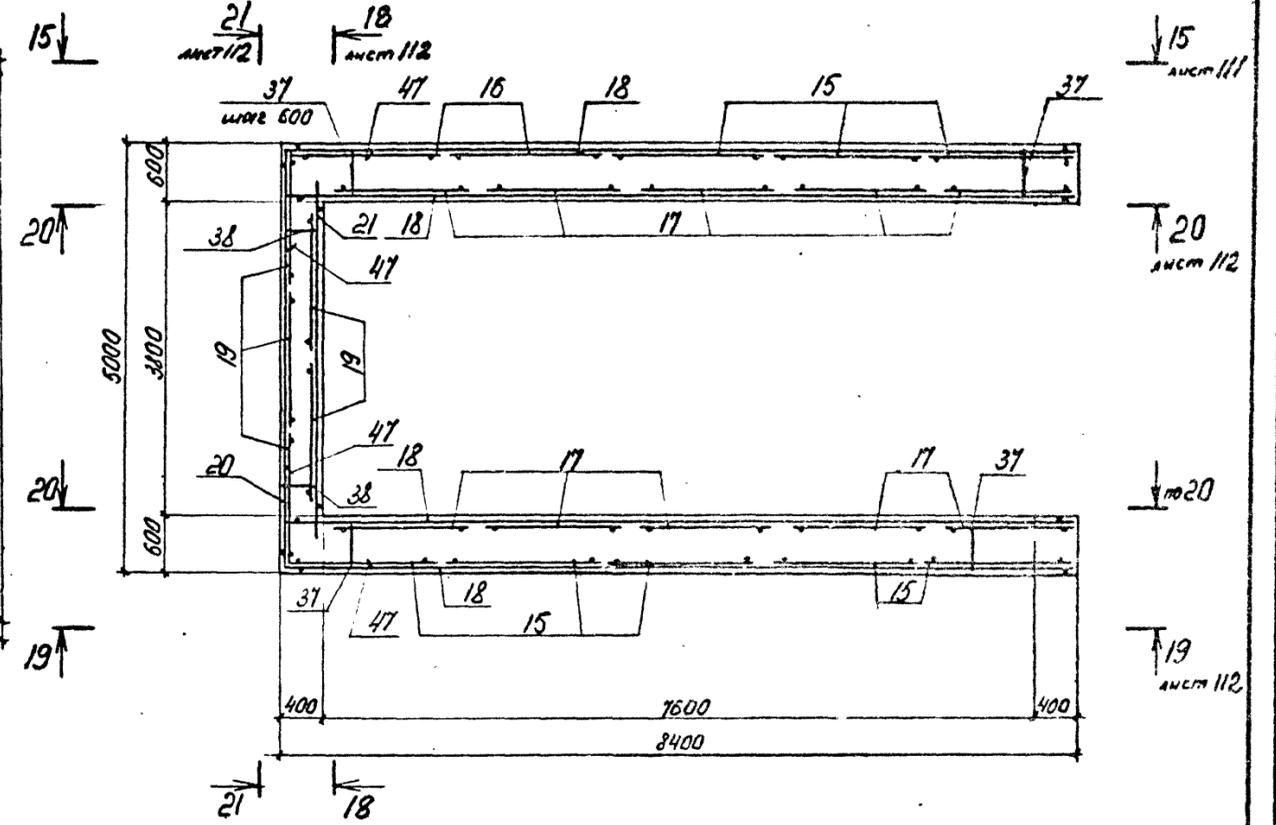
Привязан	
Имя №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД		
Т.И.П.	Синодальников	Щебеночный завод	Студия	Лист
Нач.отд.	Пятацкий	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	109
Н.контр.	Покына			
Гл.контр.	Мац			
Рук.гр.	Мац			
Ст.инженер	Гайсвюк	Фундамент под оборудование		
Ст.техник	Бадалян	Ф.О.М. Разрезы 7-7 ÷ Н-Н. Узлы IV ÷ VII		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

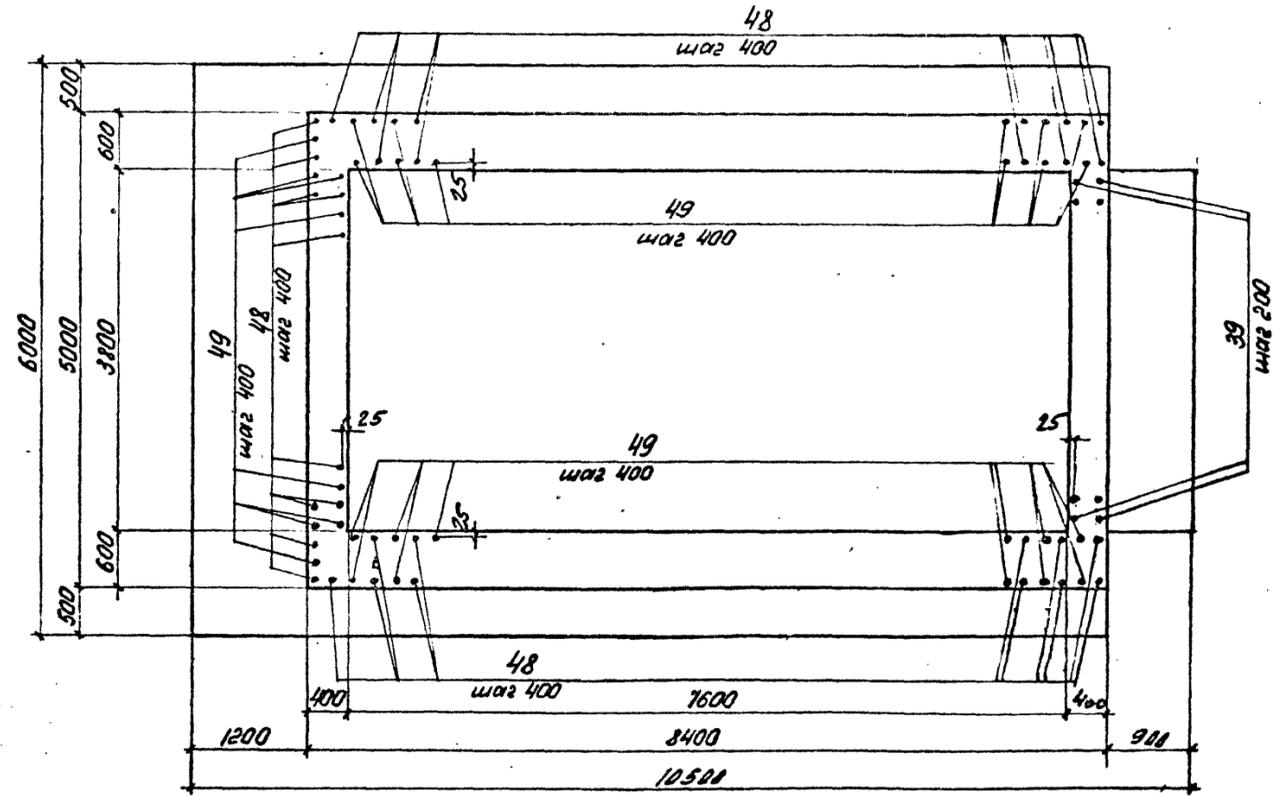
Раскладка арматуры на отм. -5000: -5600



12-12



План выпусков на отм. -5000.

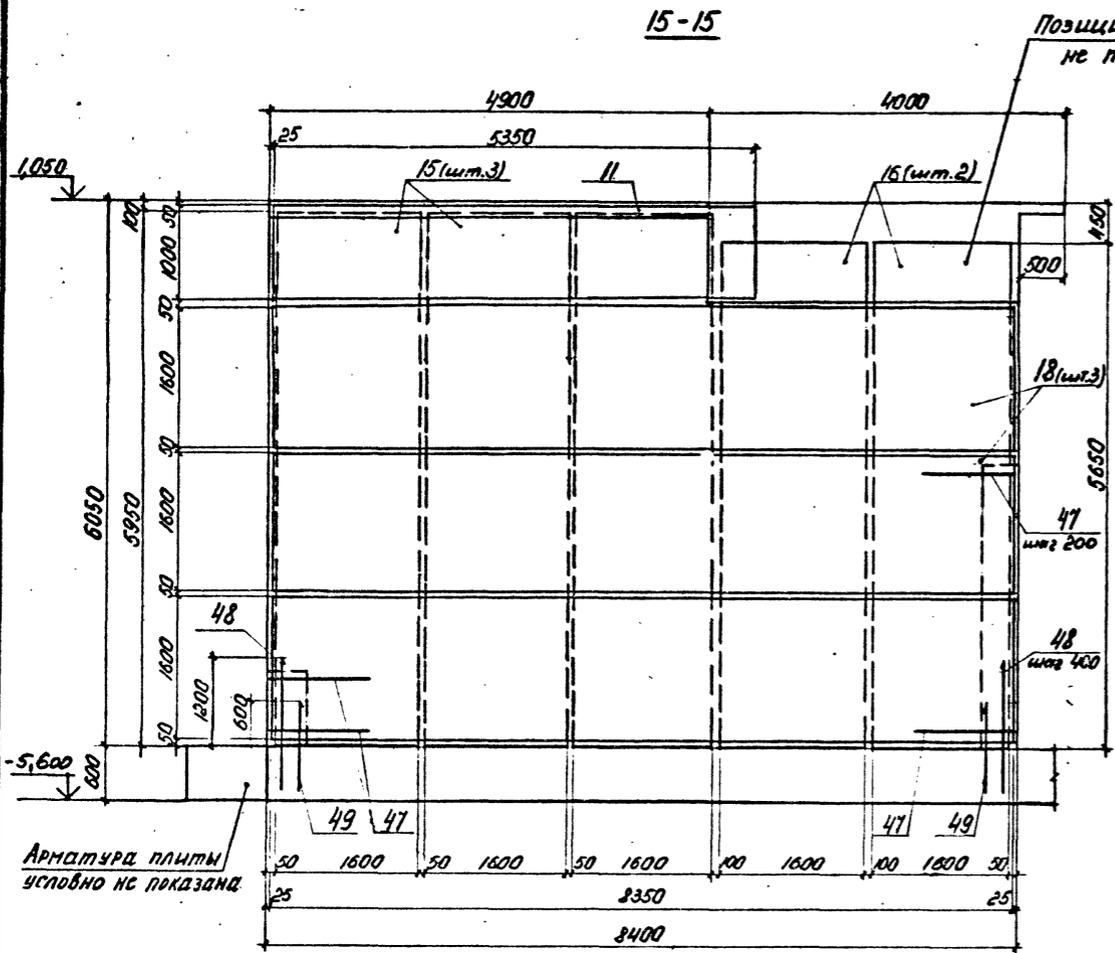


Привязки		
Имя N:		

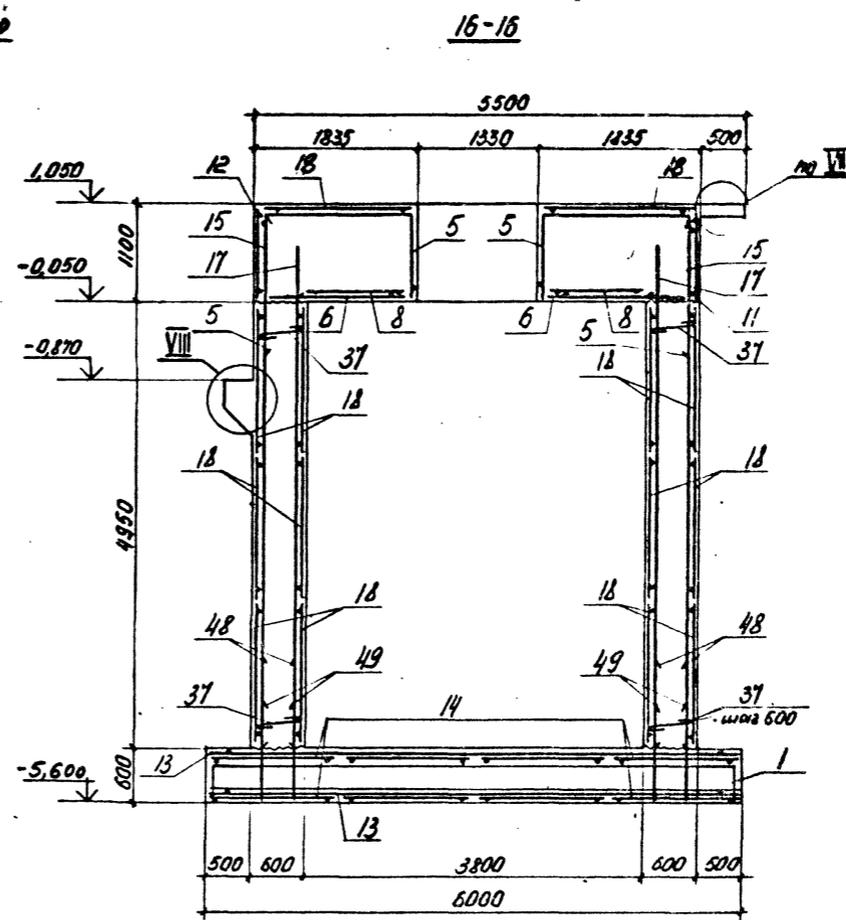
ТП 409-23-56.87 КЖ1					
Г.И.П.	Симопальников		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в год		
Нач.отд.	Пятковский		Главный корпус с железобетонным каркасом		
И.контр.	Леккина		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Мац		Р	110	
Рук.гр.	Мац		ГОССТРОЙ СССР		
Ст.инженер	Гайсвнок		ПЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст.техник	Бвадзьин		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Фундамент под оборудование 400x400, раскладка арматуры на отм. -5000: -5600. План выпусков на отм. -5000. РАЗРЕЗ 12-12.					

Имя, И.П. Подпись и дата

Альбом 5
Т.П. 409-23-56.87

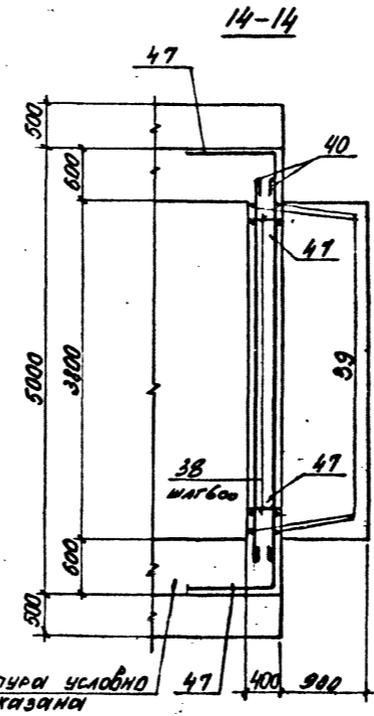
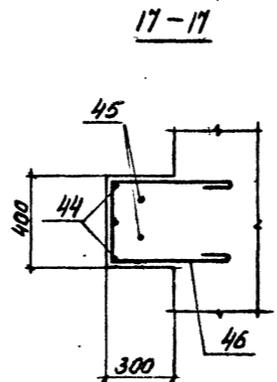
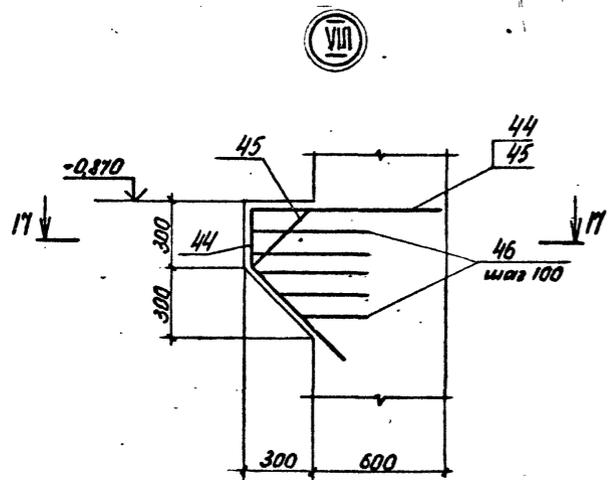


Позиция 5 условно не показана



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
36	1850
37	530
38	330
40	4300
41	800
42	1000, 250, 30
44	850, 250, 500
45	350, 250, 500
46	от 400 до 600, 350
47	1100, 1100
51	3200, 1000
53	700, 370, 700
54	150, 370, 250
55	300, 110, 300
56	500, 700, 700
57	1050, 150, 1050

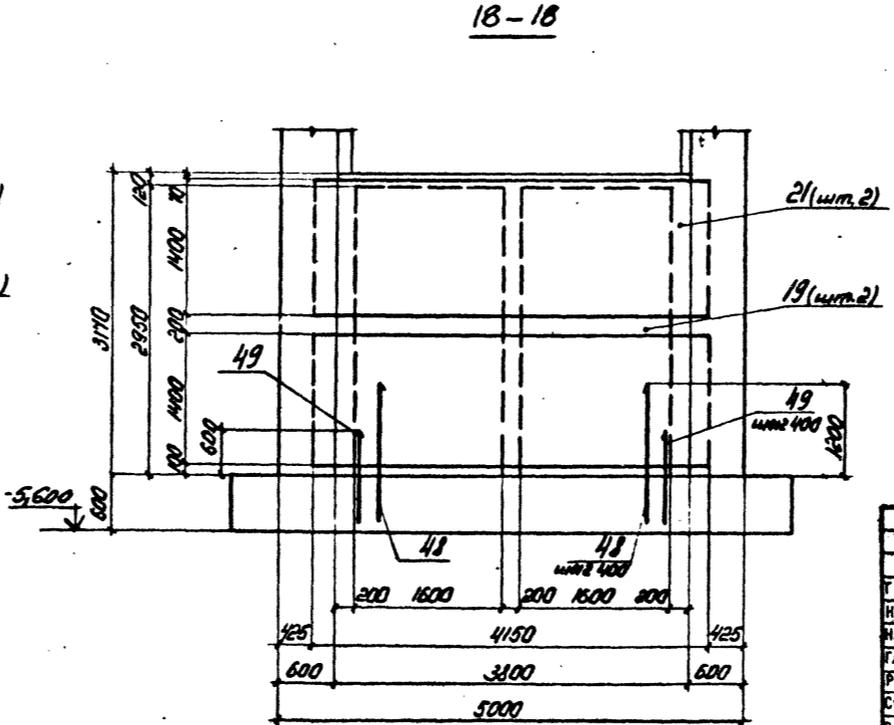
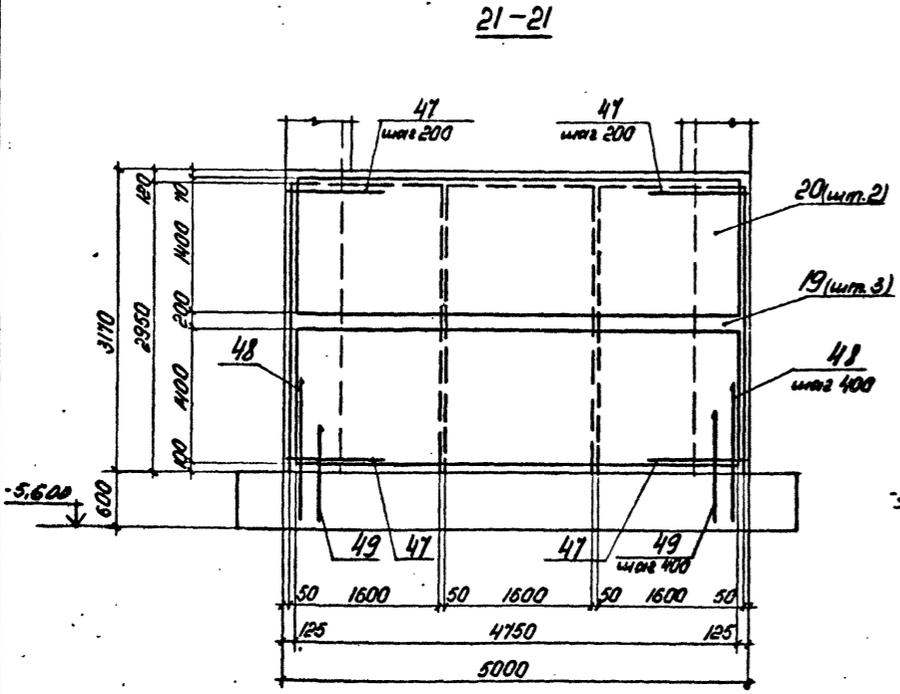
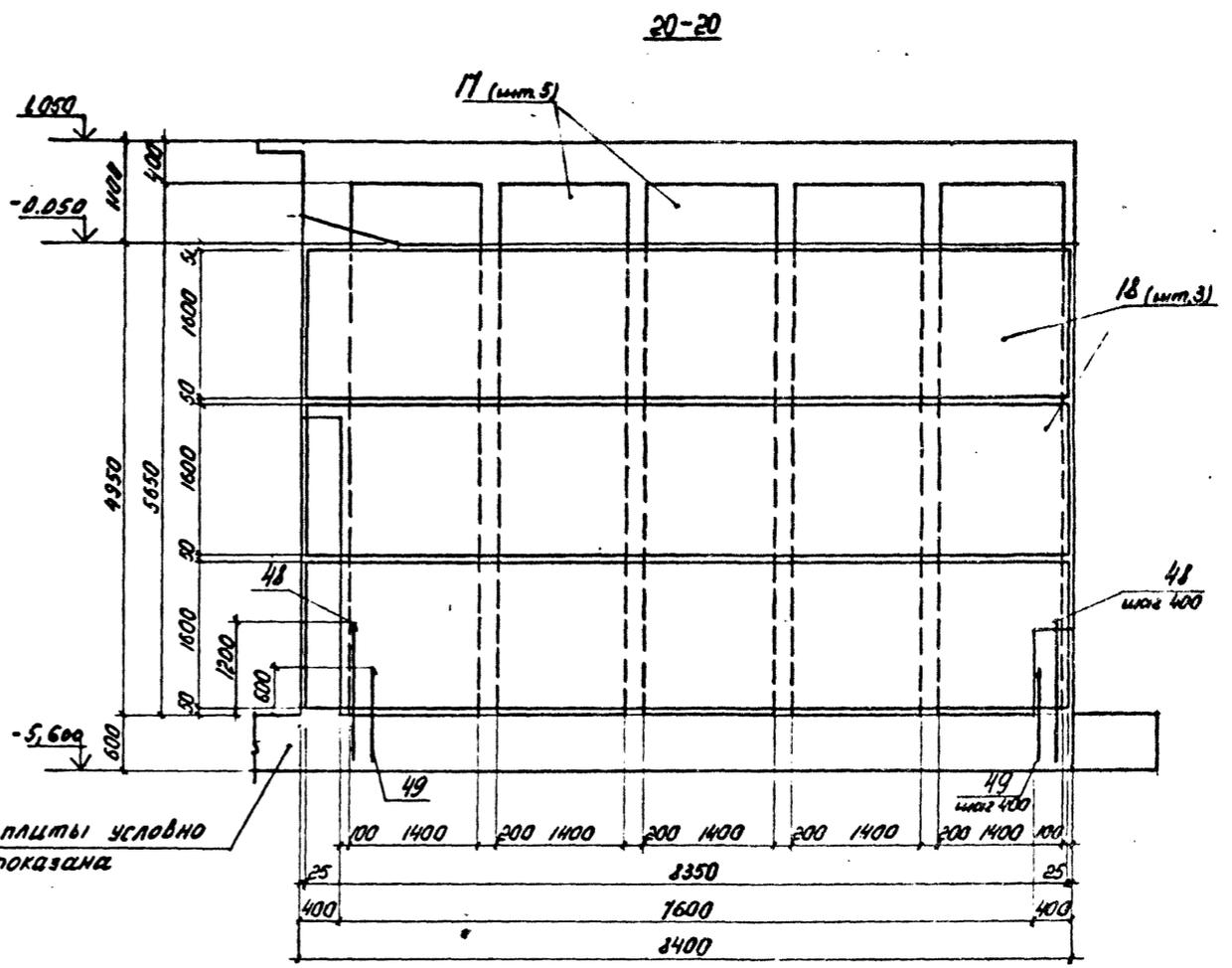
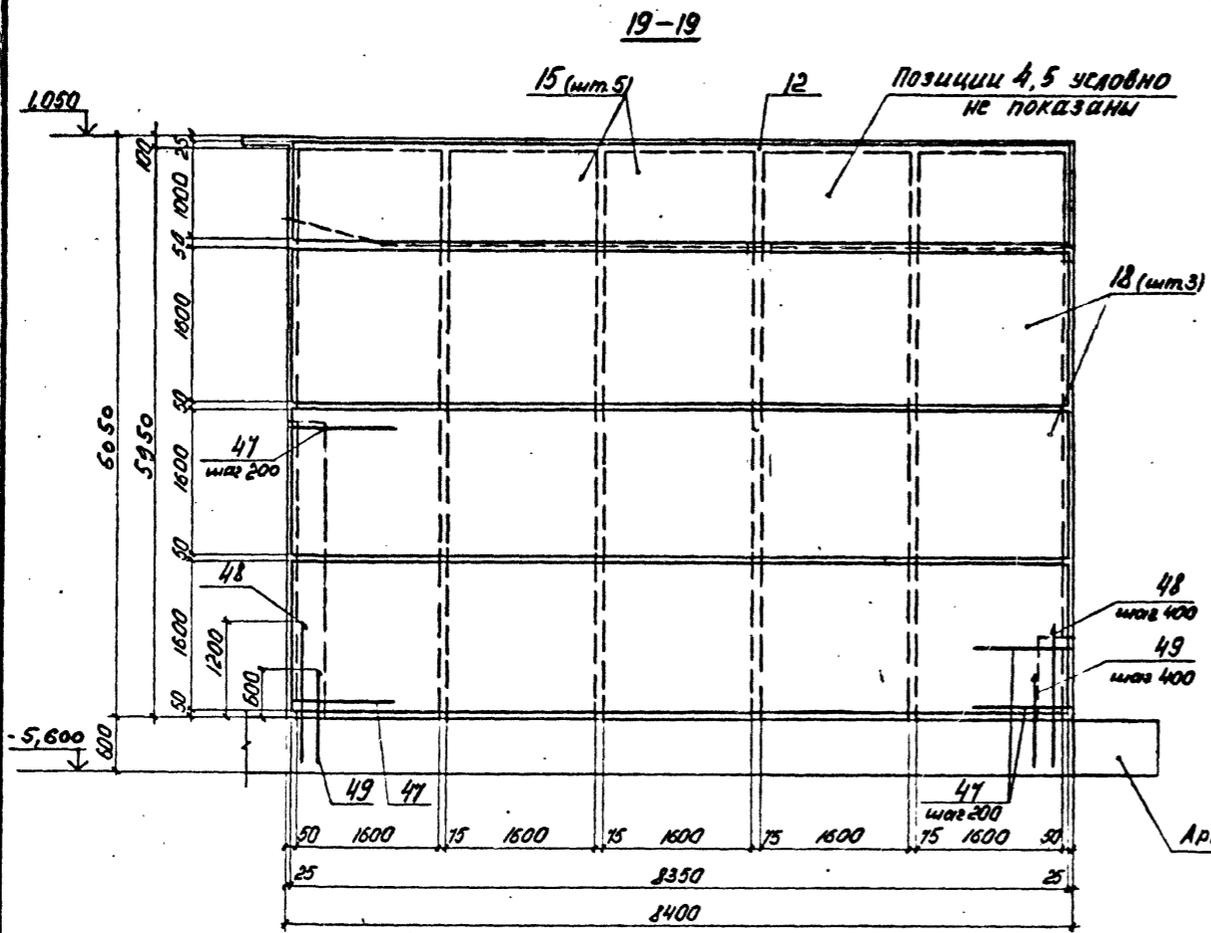


Арматура условно не показана

Имя и Подпись к Дату ВЗЯТ КНИЖ

Привязан			
Имя №:			

Т.П. 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Синопольников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/час в год	
Нач.отд.	Пятский		
И.контр.	Пехина	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стаяня Лист Листов
Г.констр.	Мац		Р III
Рук.гр.	Мац		
Ст.инженер	Гайсенов	Фундамент под оборудование Фот.1. Разрезы 14-14+17-17. Узел VII	ГОСТОЯ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Ст.техник	Бадальян	Ведомость деталей	



Име. в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
УИП	Синювальников	Ленюк	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/ч в год
Нач. отд.	Питюцкий	С.	
Инж. контр.	Поккина	Л.	Главный корпус с железобетонным каркасом
Инж. констр.	Мац	М.	
Рук. гр.	Мац	М.	Р 1/2
Ст. инж. опер.	Гайсвонк	Т.	
Ст. техник	Бадалян	С.	Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Фундамент под оборудование ФОП Разрезы 18-18 + 21-21.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ ФДМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Свободные единицы			
			Сетки арматурные			
		1	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 1450x6350	175 25	1
		2	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 850x6350	125 25	1
		3	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 1450x7850		1 змучая
		4	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 850x7850		1 змучая
		5	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 1400x4250	25 100	7 змучая
		6	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-600 1400x1750	275 700	8
		7	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-400 1450x3500	150 25	2
		8	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-400 1050x8150	75 25	2
		9	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-400 1450x2600	100 25	2
		10	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1450x2350	275 275	1 12,9кг
		11	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1050x5350	125 465	1 21,9кг
		12	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1050x3350	275 275	1 45,7кг
		13	ГОСТ 23279-78	с 16АII-200 10АII-600 1250x5950	275 275	14 73,5кг
		14	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1250x10450	125 125	6 48,5кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15	ГОСТ 23279-78	с 20АII-200 10АII-600 1650x5950	275 275	8 142,3кг
		16	ГОСТ 23279-78	с 20АII-200 10АII-600 1650x5650	725 125	2 134,6кг
		17	ГОСТ 23279-78	с 16АII-200 10АII-600 1450x5650	725 125	10 79,4кг
		18	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1650x2350	275 275	14 51,5кг
		19	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1650x2950	275 275	5 18,2кг
		20	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1450x4750	275 275	2 26,0кг
		21	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1450x4150	275 275	2 22,8кг
		22	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1050x9550	275 275	4 39,1кг
		23	ГОСТ 23279-78	с 16АII-200 10АII-600 1050x3550	275 275	2 37,5кг
		24	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-2	4	
		25	ТЛ	КЖМ-МН20	МН20	1
		26	ТЛ	КЖМ-МН21	МН21	3
		27	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 150	МН139-2	3	
		28	ТЛ	КЖМ-МН22	МН22	1
		29	ТЛ	КЖМ-МН23	МН23	2
		30	ТЛ	КЖМ-МН24	МН24	4
		31	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 520	МН536	33,0	пог.м.
		32	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 420	МН406-2	14	
		33	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 120	МН165-6	10	
		34	ТЛ	КЖМ-МН34	МН34	1
		35	ТЛ	КЖМ-МН35	МН35	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		36	ГОСТ 5781-82	с=1950	5	0,7кг
		37	ГОСТ 5781-82	с=680	234	0,5кг
		38	ГОСТ 5781-82	с=480	56	0,2кг
		39	ГОСТ 5781-82	с=1450	40	0,9кг
		40	ГОСТ 5781-82	с=440	10	1,7кг
		41	ГОСТ 5781-82	с=900	73	0,6кг
		42	ГОСТ 5781-82	с=1500	99	3,7кг
		43	ГОСТ 5781-82	с=430	22	16,6кг
		44	ГОСТ 5781-82	с=1800	9	4,1кг
		45	ГОСТ 5781-82	с=1550	6	3,8кг
		46	ГОСТ 5781-82	с=1450	15	0,6кг
		47	ГОСТ 5781-82	с=2200	42	3,5кг
		48	ГОСТ 5781-82	с=1800	104	4,4кг
		49	ГОСТ 5781-82	с=1200	106	3,0кг
		50	ГОСТ 5781-82	с=1900	6	3,0кг
		51	ГОСТ 5781-82	с=4200	6	6,6кг
		52	ГОСТ 5781-82	с=2170	7	пог.м.
		53	ГОСТ 5781-82	с=1390	7	0,9кг
		54	ГОСТ 5781-82	с=1260	7	0,55кг
		55	ГОСТ 5781-82	с=2350	7	0,5кг
		56	ГОСТ 5781-82	с=2350	7	1,2кг
		57	ГОСТ 5781-82	с=2350	7	0,9кг
		58	Труба	121x6 ГОСТ 8732-78	6	18,7кг
		59	Полоса	4x50 ГОСТ 103-76	3	2,5кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			БОЛТ 1/М16x500 ГОСТ 24379.1-80			
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ М300 400 м ³			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. К

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Всего								
	Арматура класса					Арматура класса													
	А I					А III													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-72*	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2509-72*	ГОСТ 8732-78									
ФДМ1	Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Итого	Ф10	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф8	Итого	Итого	Итого					
	162	176	1764	666	2767	250	2808	2167	365	5590	8357	57	57	228	46	274	112	21	133

продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные													Всего	Общий расход	
	Прокат марки															
	ВСт3 кп2, 0912С															
	ГОСТ 103-76*, 19903-74 2568-77															
ФДМ1	-4x160	-6x100	-6x200	-8x40	-8x80	-10x1200	-10x1550	-10x1750	-5x530	Итого	ГОСТ 112	ГОСТ 116	ГОСТ 120	Итого		
	13	7	38	4	33	14	399	3080	32	3620	8	12	10	30	4110	12471

*Позвучи 36...38, 41, 42, 44...47, 51, 53...57 см. ведомость деталей на листе III.

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г И П: Синопольников
 Нач.отд.: Пятенский
 Инж.пр.: Пакин
 Рук.гр.: Мац
 Ст.инженер: Гавсёнок
 Ст.техник: Бадальян

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в год

Газовый корпус с железобетонным каркасом

Стандарты: Р, Л13, Л13

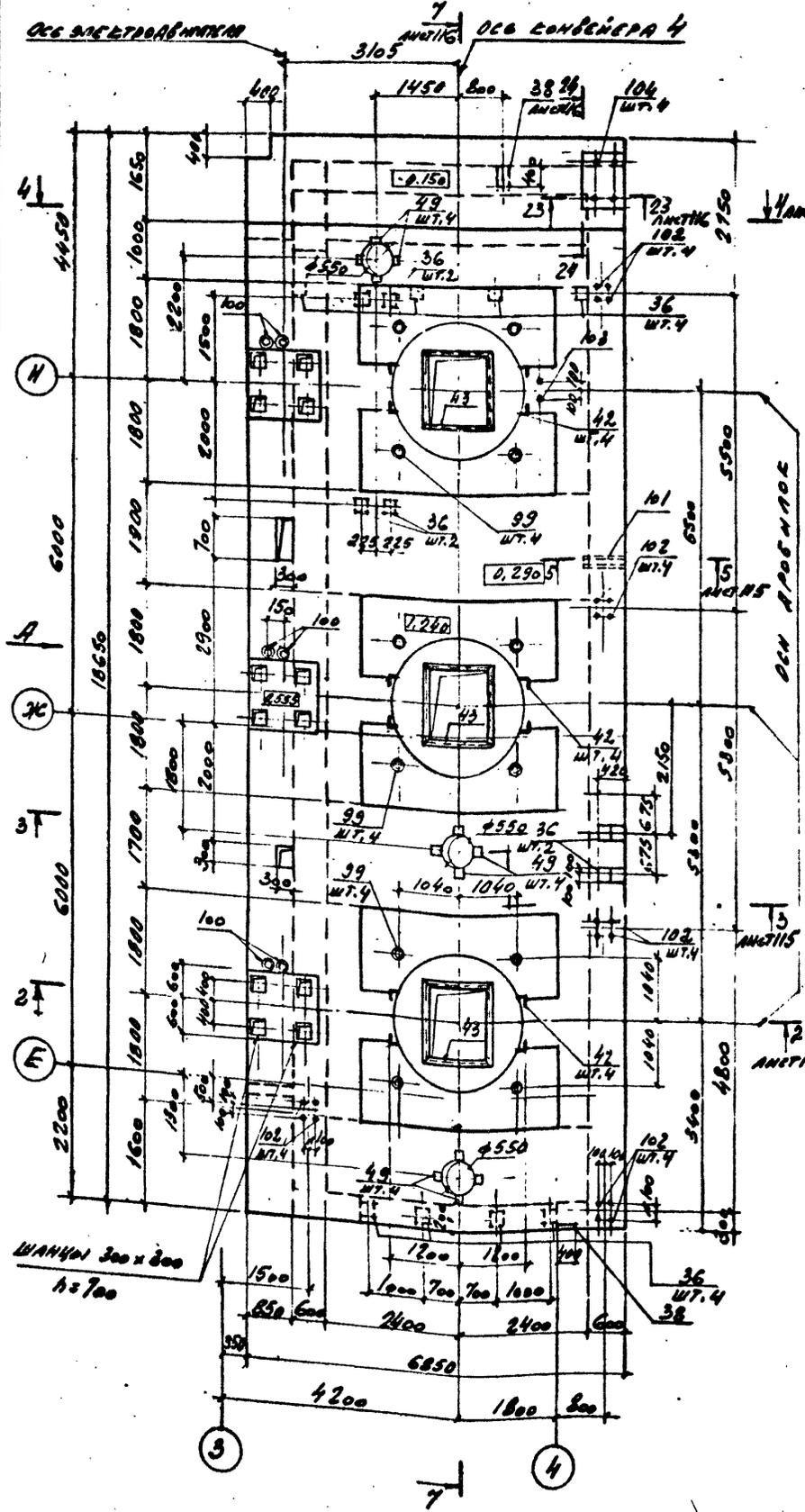
Фундамент под оборудование ФДМ1. Спецификация элементов на фундамент.

ГОСТОСНА ССЗР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

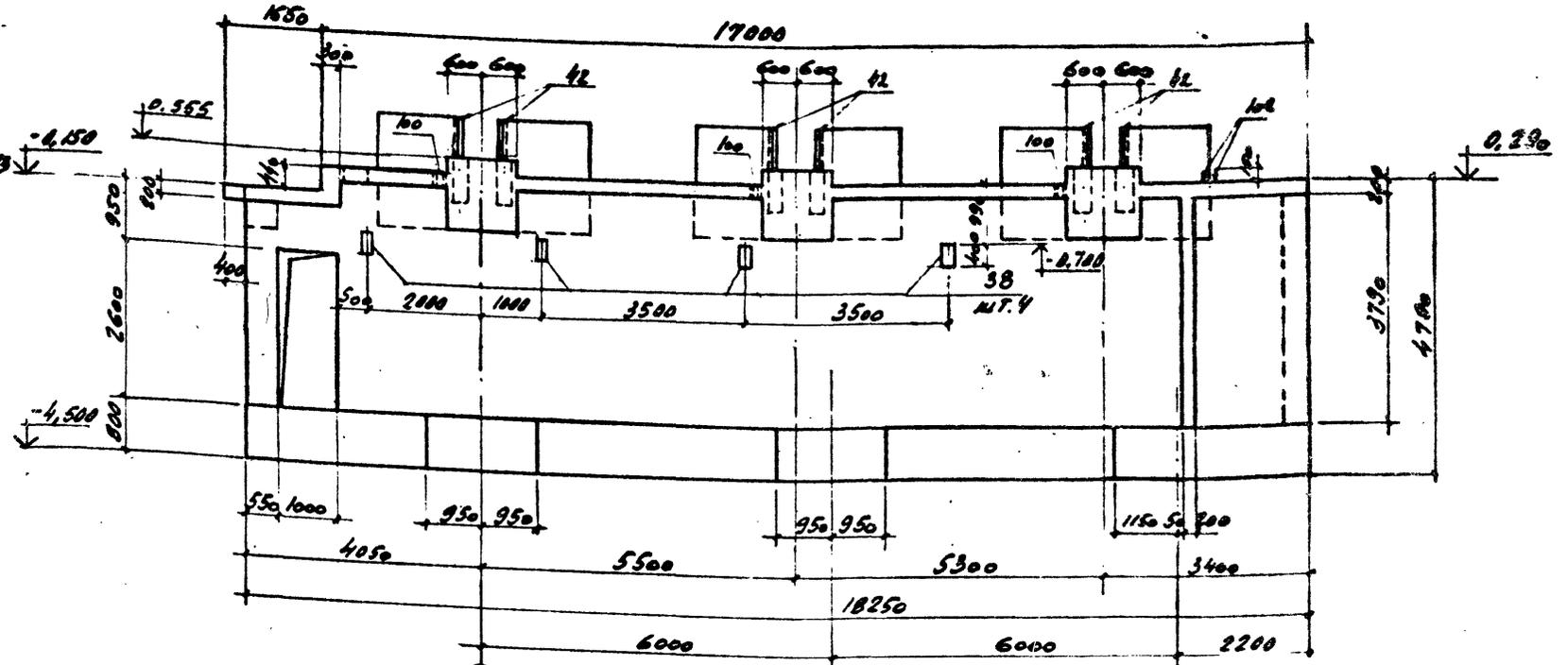
Имя и подпись, дата, Взаим. №

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

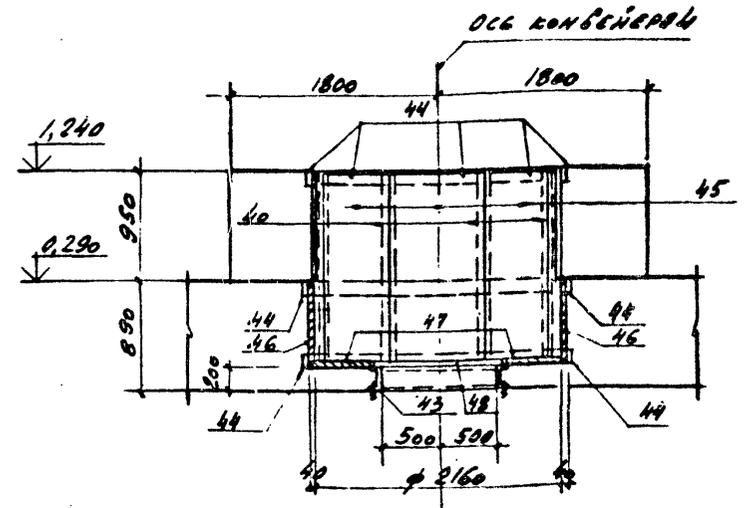
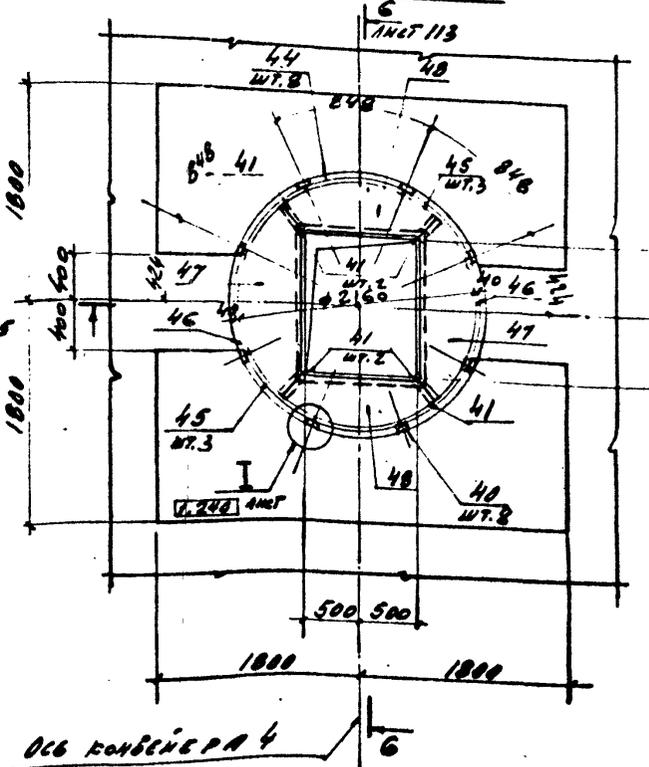
ПЛАН НА ОТМ. 0,290, -0,150



ВНДЯ



ПЛАН НА ОТМ. 1.240



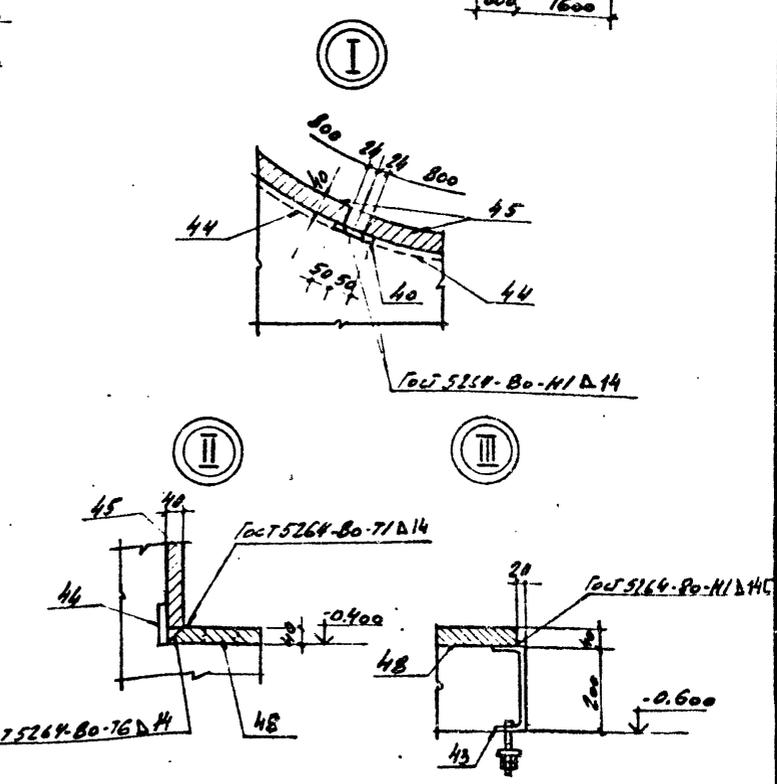
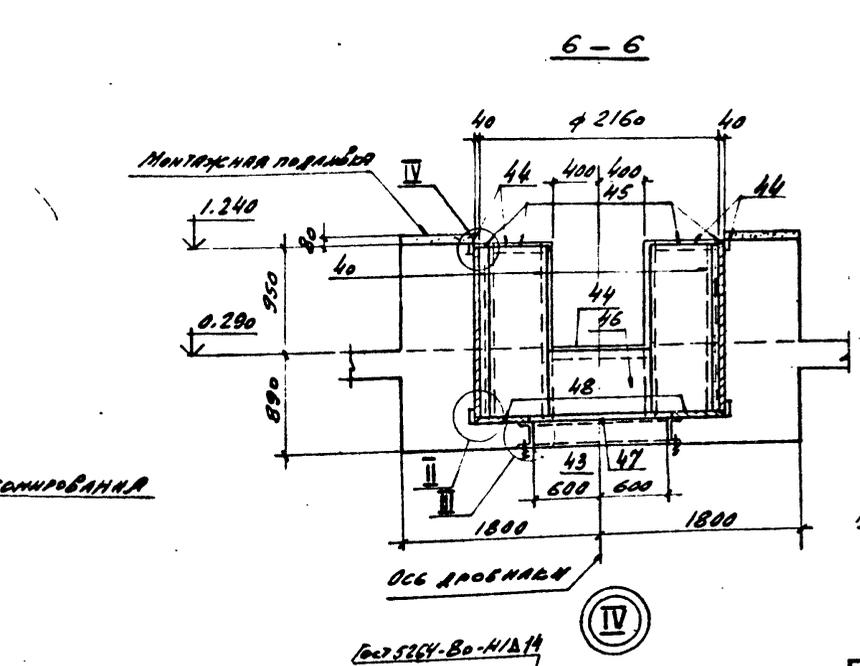
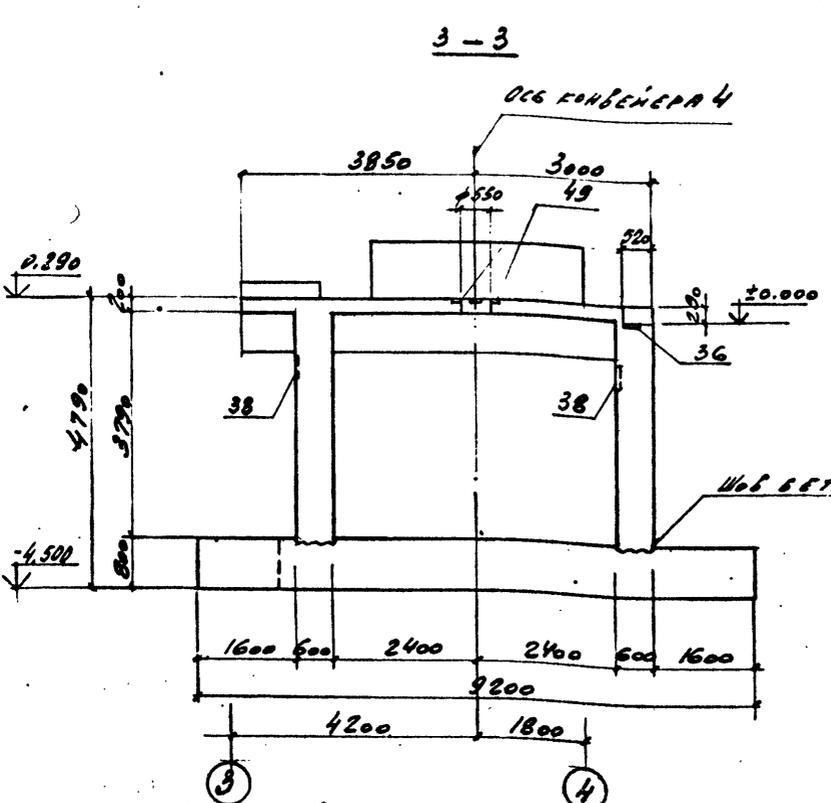
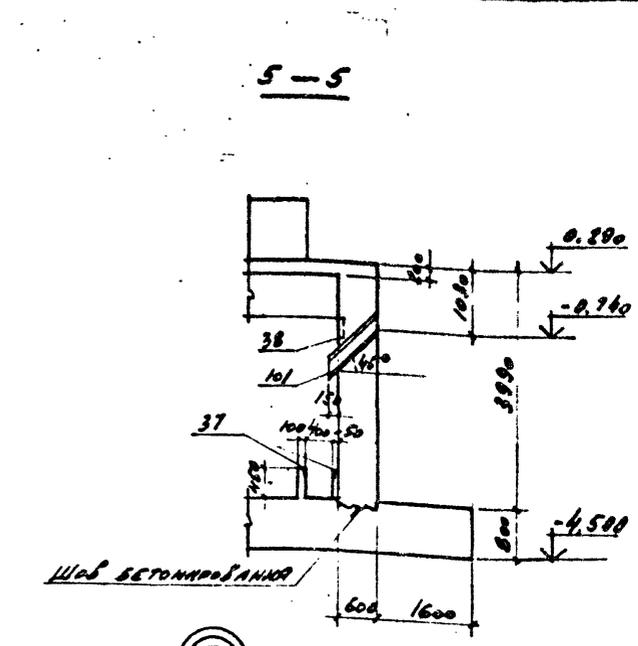
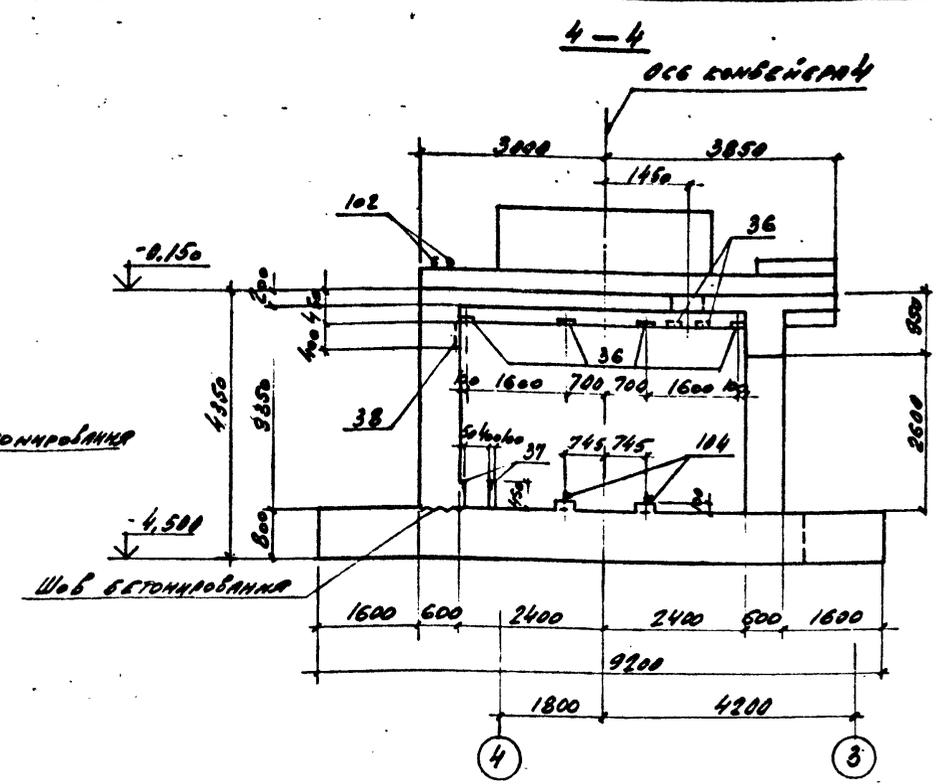
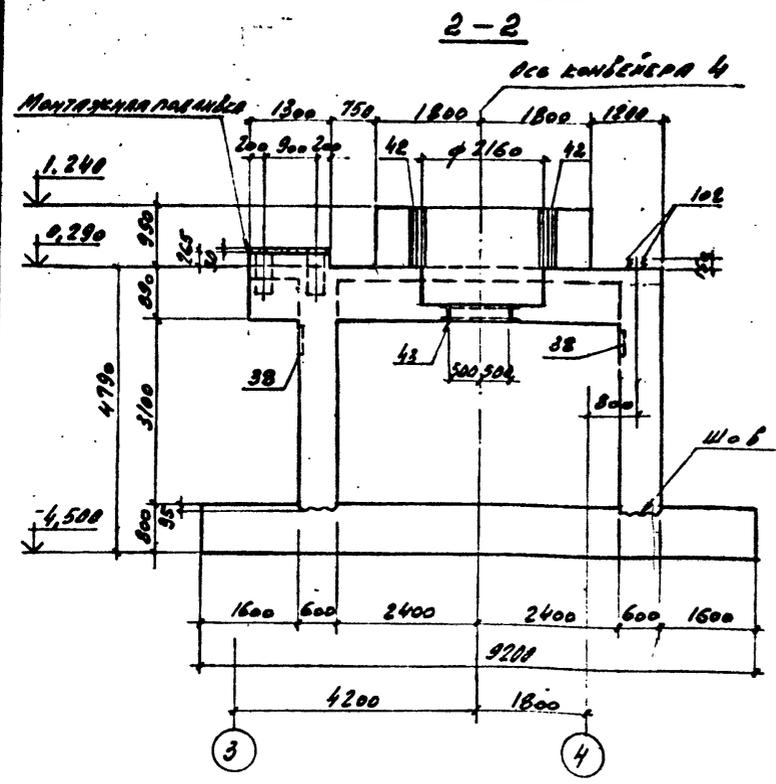
1. Монтажную подливку выполнять из бетона класса В25 на мелком заполнителе.
2. Толщина защитного слоя бетона, кроме оговоренных, принята 35 мм.

СОГЛАСОВАНО
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Датум: 18.07.87
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Датум: 18.07.87
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Датум: 18.07.87
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Датум: 18.07.87

ТП 409-23-56.87 КЖ1			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	Стандия	Лист	Листов
Г.И.П.	Синопальников	[Signature]	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	114	
Нач.отд.	Лягушкин	[Signature]				
Инж.контр.	Бадалян	[Signature]				
Арх.контр.	Мач	[Signature]				
Рук.гр.	Мач	[Signature]				
Ст.инж.	Гайсенов	[Signature]	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Инженер	Покина	[Signature]				

Привезан	
Имя.И.	

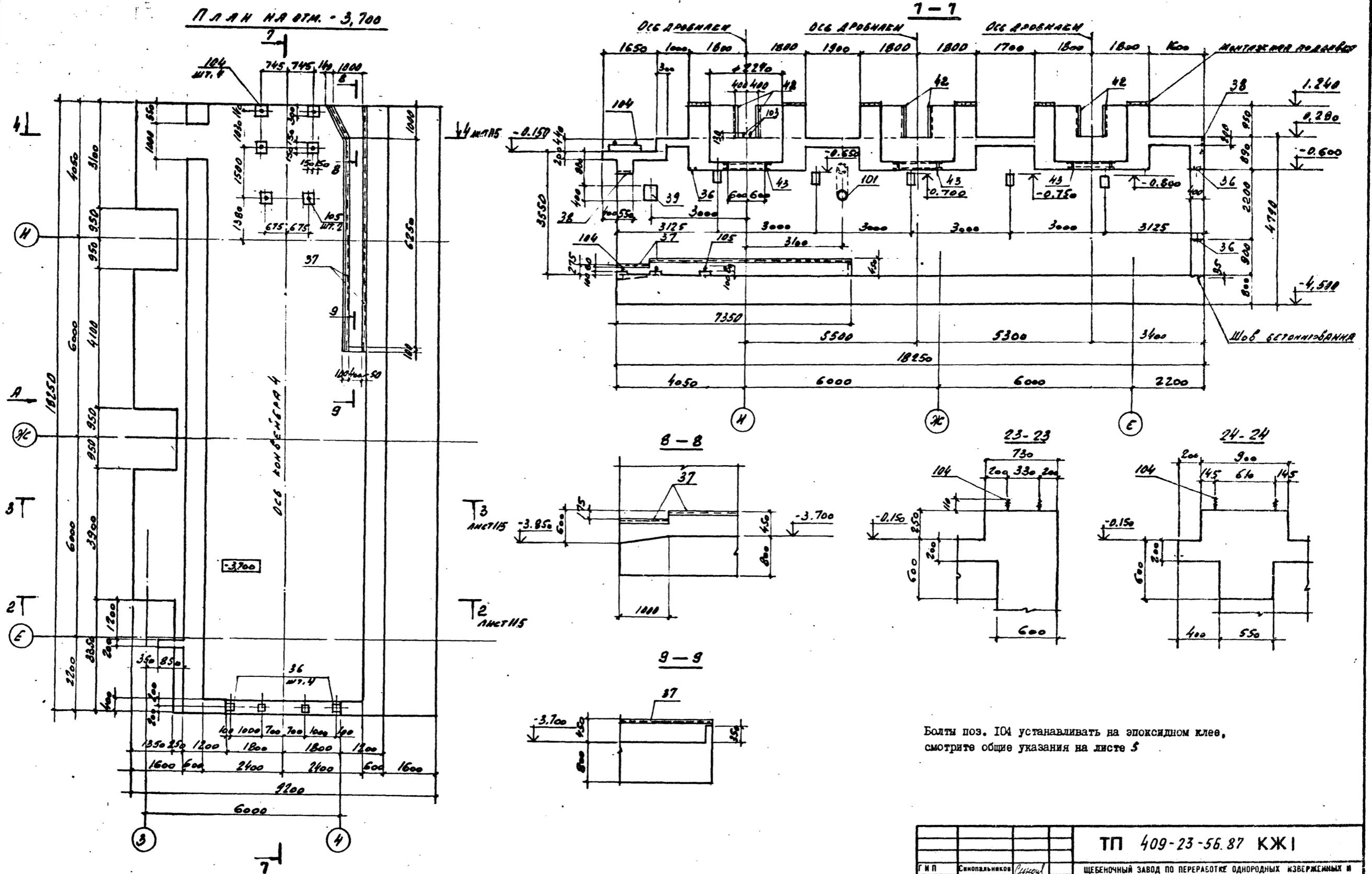
ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И. П. Подпись и дата

Привязан			ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П.	Симпальников	Степан	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		
Нач. отд.	Латышкин	С	Главный корпус с железобетонным каркасом		
Ин. контр.	Бадальян	С	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Маш	С	Р	115	
Рук. гр.	Маш	С			
Ст. инж.	Гайсвик	С	ГОСТРОЙ СССР		
Инженер	Пехина	С	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Имя Н.			РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6. Узлы Г-И.		

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Болты поз. 104 устанавливать на эпоксидном клее, смотрите общие указания на листе 5

Имя и подл. ПОДПИСЬ и ДАТА Взят м.н.н.

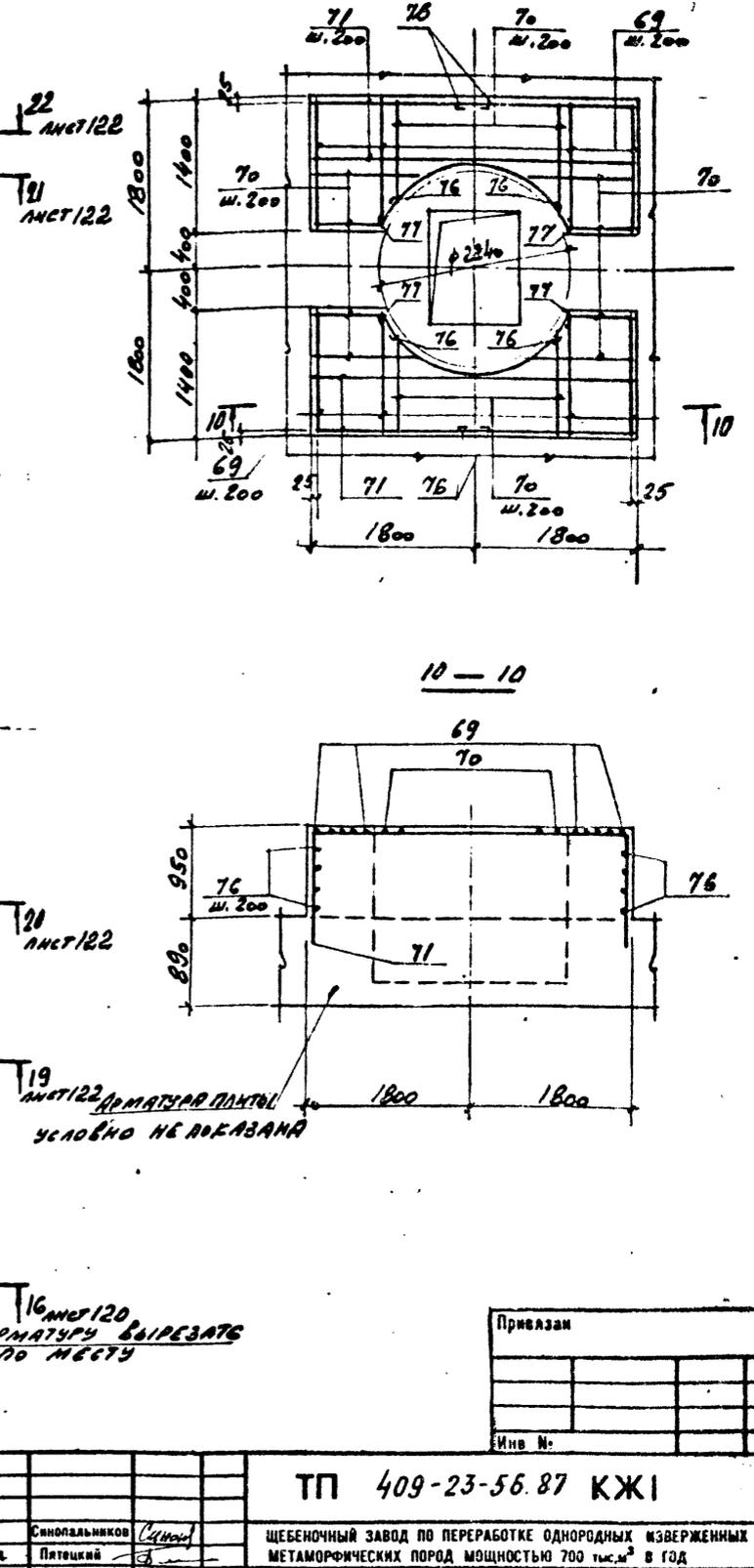
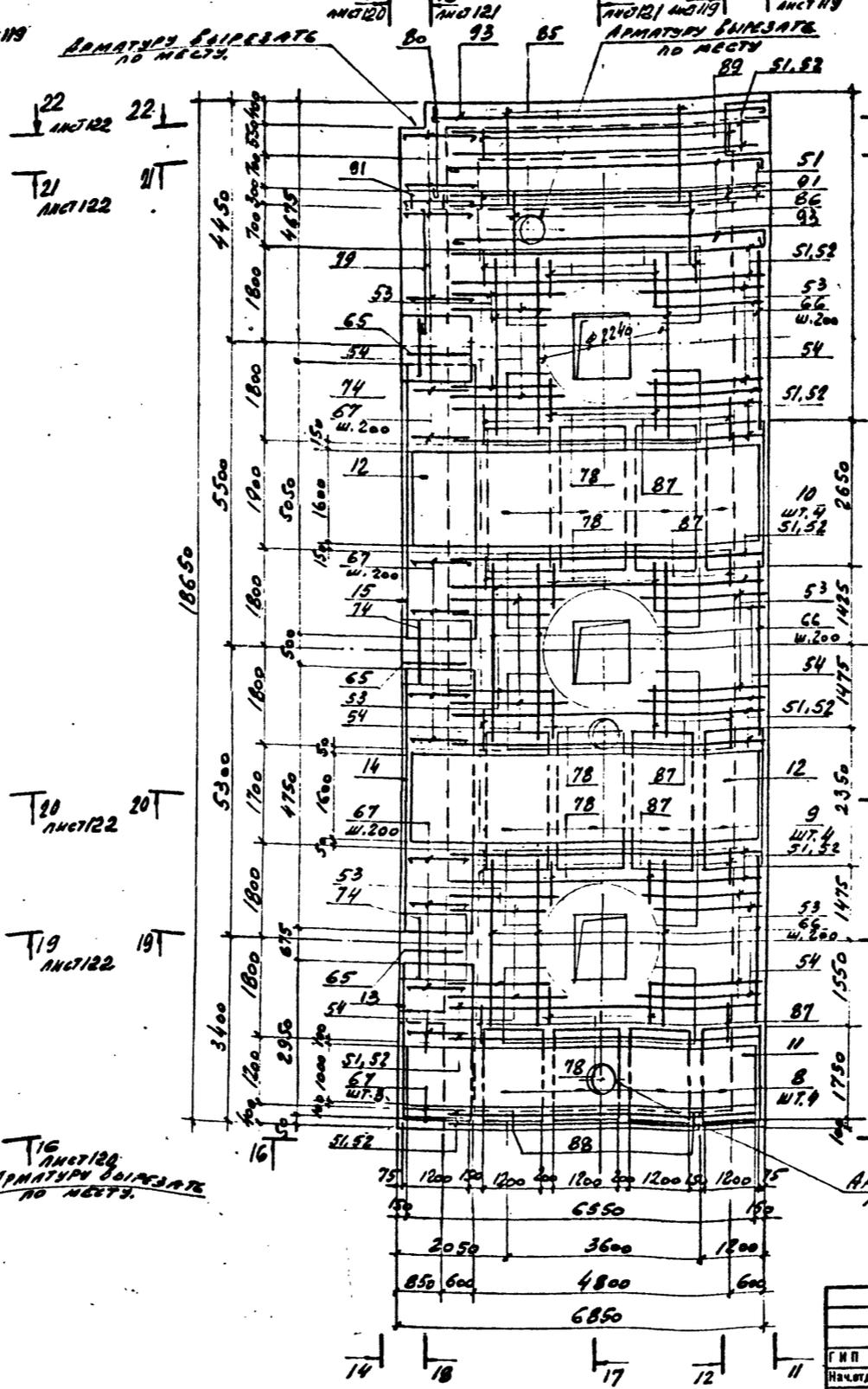
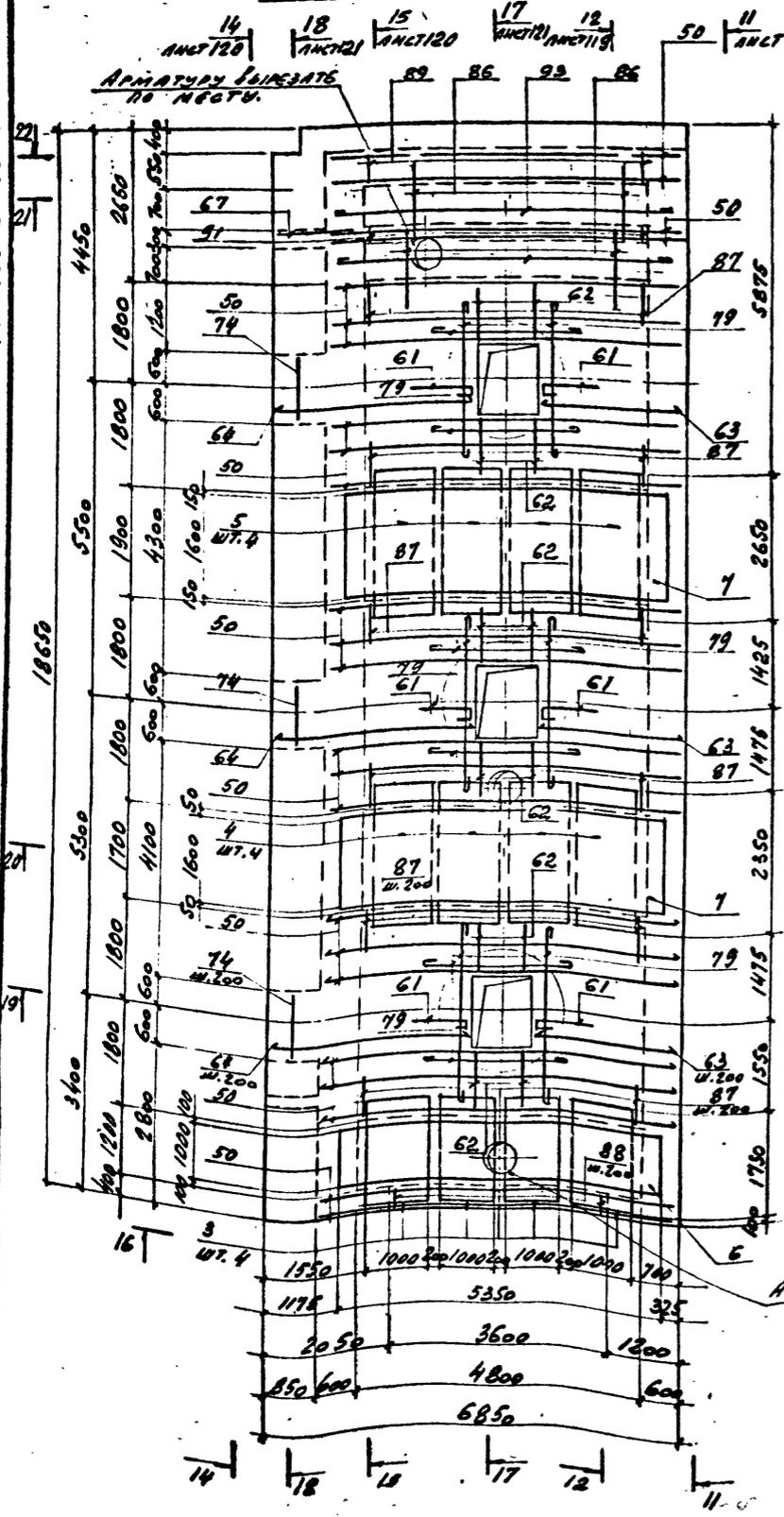
ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Скопальников	Скопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год
Нач. отд.	Пятацкий	Пятацкий	
Н.контр.	Бадальян	Бадальян	Главный корпус с железобетонным каркасом
Г.л.контр.	Мац	Мац	Студия Лист Ячтв
Рук. гр.	Мац	Мац	Р 116
Ст. инж.	Гайсвонк	Гайсвонк	ГОССТРОЙ СССР
Инженер	Покина	Покина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ КЖ1 ПЛАН НА ОТМ. -3.700. РАЗРЕЗЫ 7-7 + 8-8, 23-23, 24-24.			

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

РАСЧЕТЫ АРМАТУРЫ НА ОТМ. 0,000; -0,600

РАСЧЕТЫ АРМАТУРЫ НА ОТМ. 0,290; -0,650

РАСЧЕТЫ АРМАТУРЫ НА ОТМ. 1,240



Имя и фамилия Подписчик и дата 1934 г. Инженер

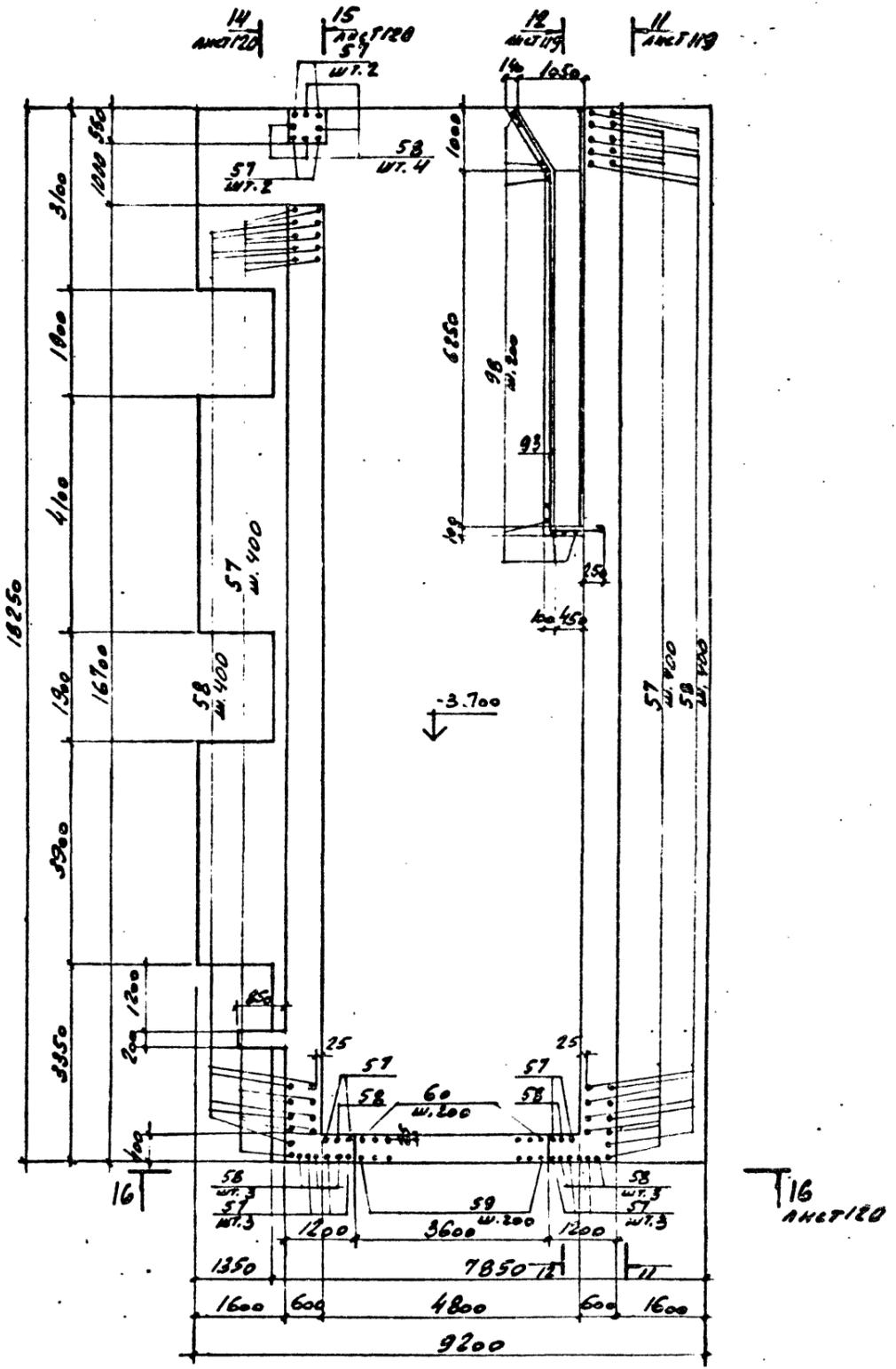
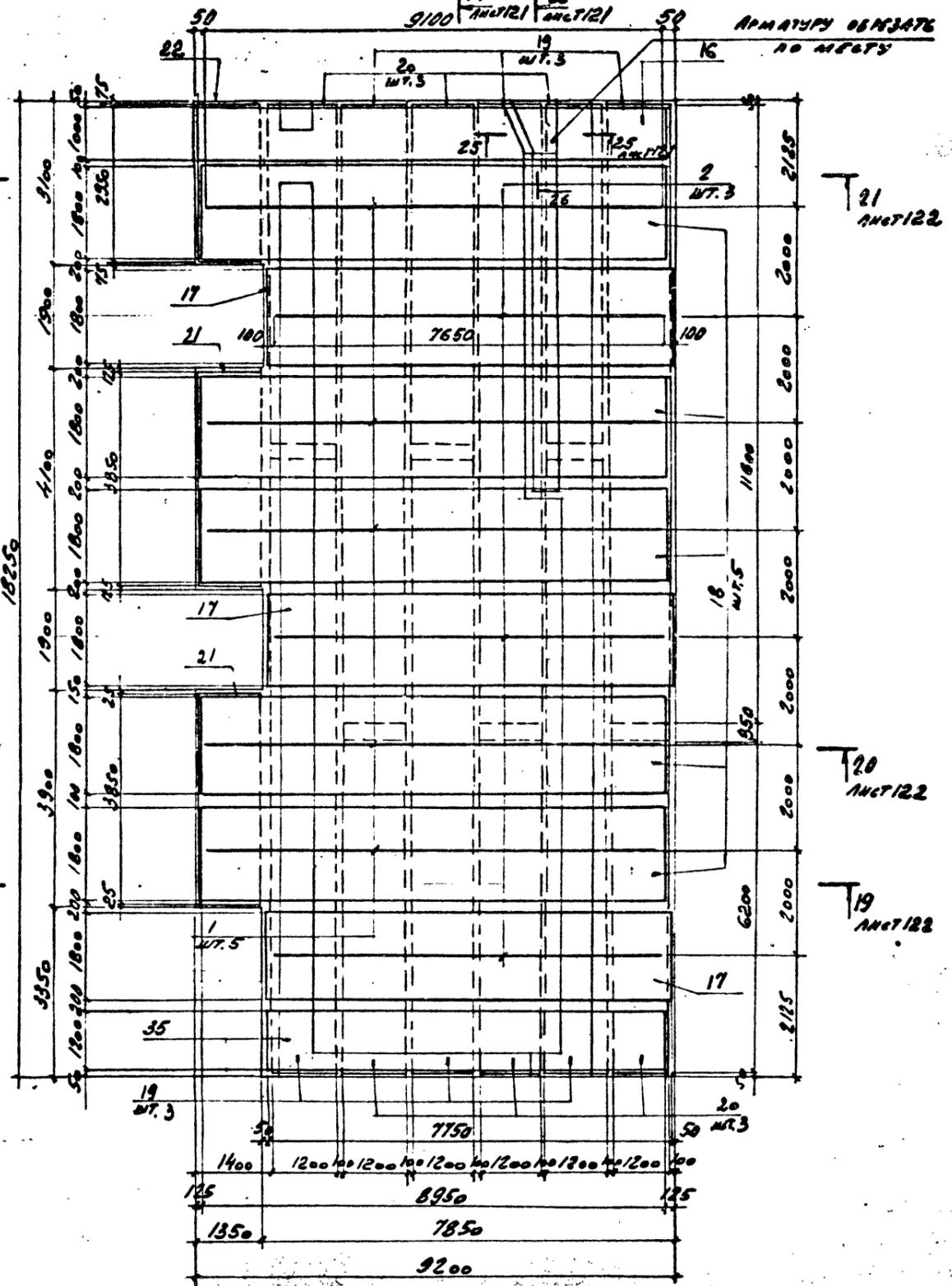
Г И П		Синюльников	Синюльников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		
Нач. отд.		Пятацкий	Пятацкий	Главный корпус с железобетонным каркасом		
Инж. контр.		Бадальин	Бадальин	Стация	Лист	Листов
Инж. контр.		Мац	Мац	Р 117		
Ст. инж.		Гайсенок	Гайсенок	ФУНДАМЕНТ ДЛЯ ОСОБОУСЛОВЛЕННЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ АРМАТУРЫ НА ОТМ. 0,290; -0,600; 0,290; -0,150; 1,240. РАЗРЕЗ 10-10.		
Инженер		Павлова	Павлова	ГОССТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Привязан	
Имя №:	

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

РАСПАДКА АРМАТУРЫ НА ОТМ. -3.700, -4.500

ПЛАН ВЛИДСКОВ НА ОТМ. -3.700

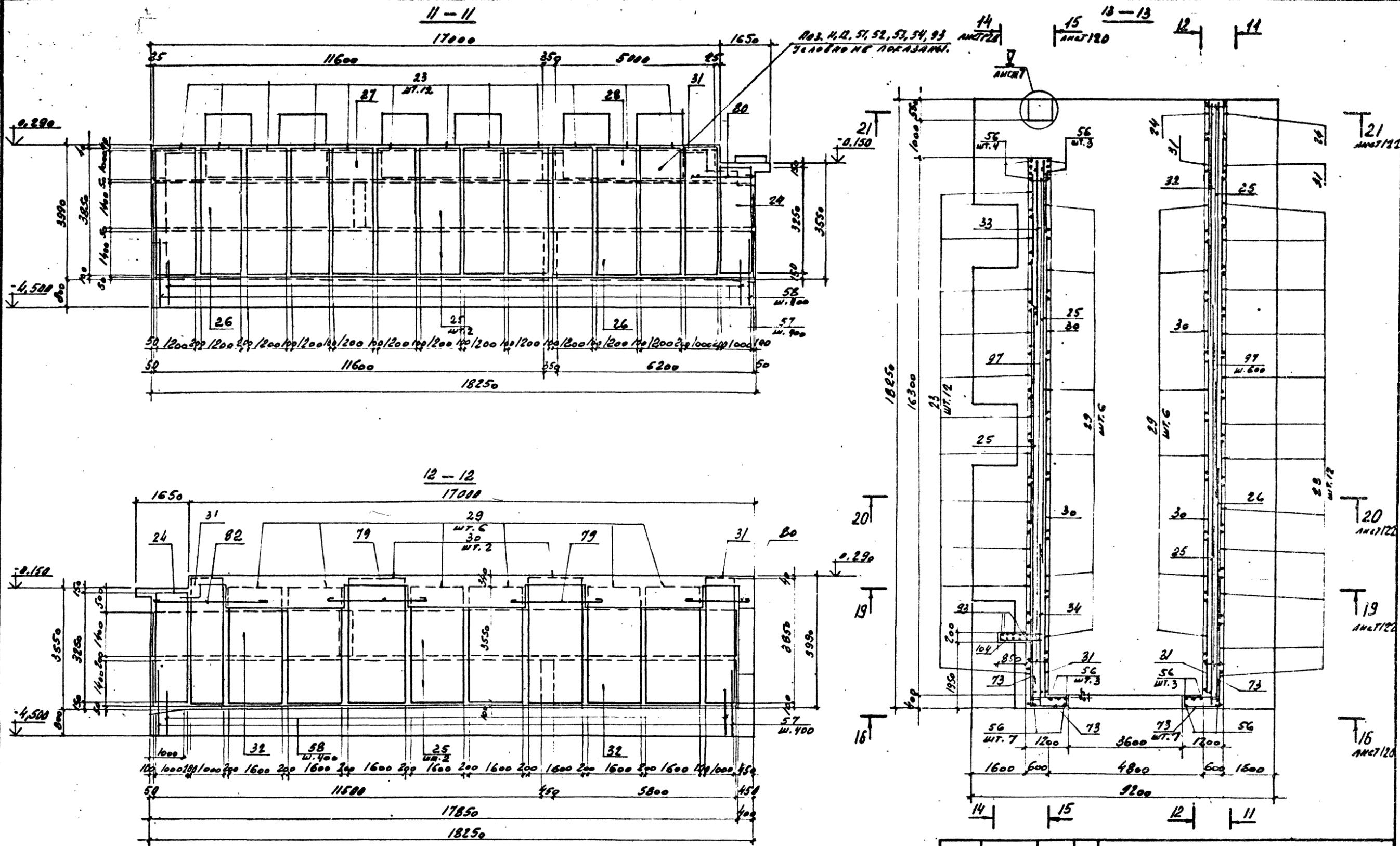


Имя, И. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЯМ. ИМ. И. П.

Имя, И. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЯМ. ИМ. И. П.

ТП 409-23-56.87 КЖИ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год		
Г.И.П.	Синопольников <i>Вино</i>	Студия	Анст	Анст
Нач.отд.	Пяточкин <i>В</i>	Газовый корпус с железобетонными картами		
И.контр.	Бадальян <i>В</i>	Р	1/8	
Г.я.контр.	Мац <i>В</i>	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБЪЕКТ		
Рук.гр.	Мац <i>В</i>	РАСПАДКА АРМАТУРЫ НА ОТМ. -3.700, -4.500. ПЛАН ВЛИДСКОВ НА ОТМ. -3.700		
Ст.инж.	Гайсенок <i>В</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Пеккина <i>В</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И.подл. Подпись и дата. Взят инв. №

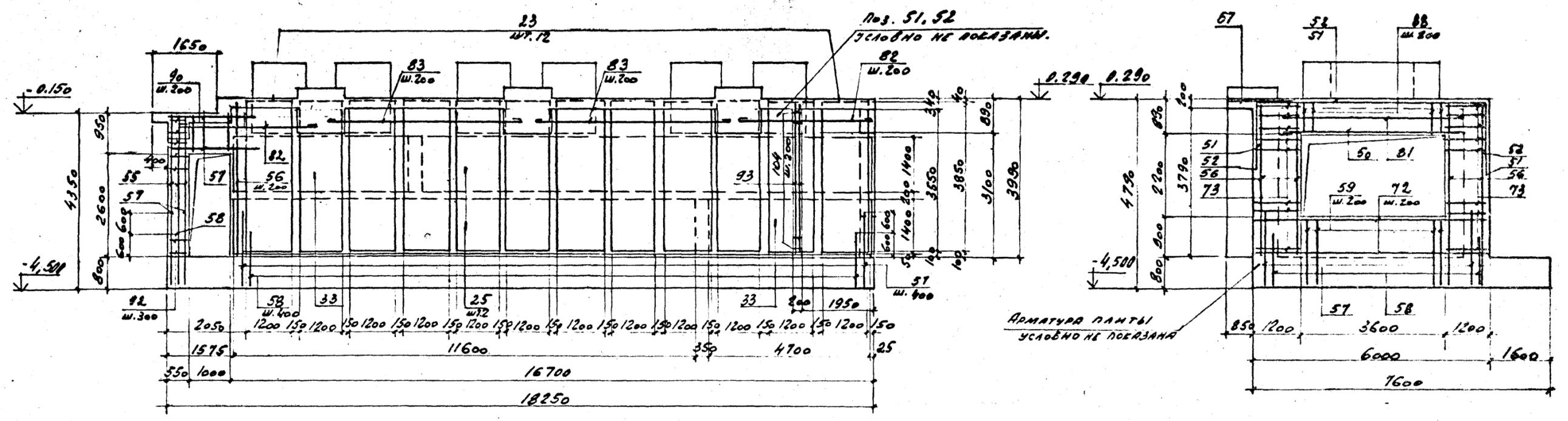
Привязан	
Имя И.	

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД					
Т.И.П.	Синопальников	Виктор	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	СТАДИЯ	Лист
Нач.отд.	Пятковский	Иван	Газельный корпус с железобетонным каркасом	Р	119
И.контр.	Бадальин	Александр			
Гл.констр.	Мац	Игорь			
Рук.гр.	Мац	Игорь			
Ст.инж.	Гайсвик	Роберт	Фундамент под оборудование РАЗВ.		
Инженер	Пеккина	Алла	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 13-13.		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

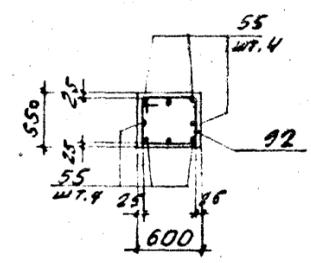
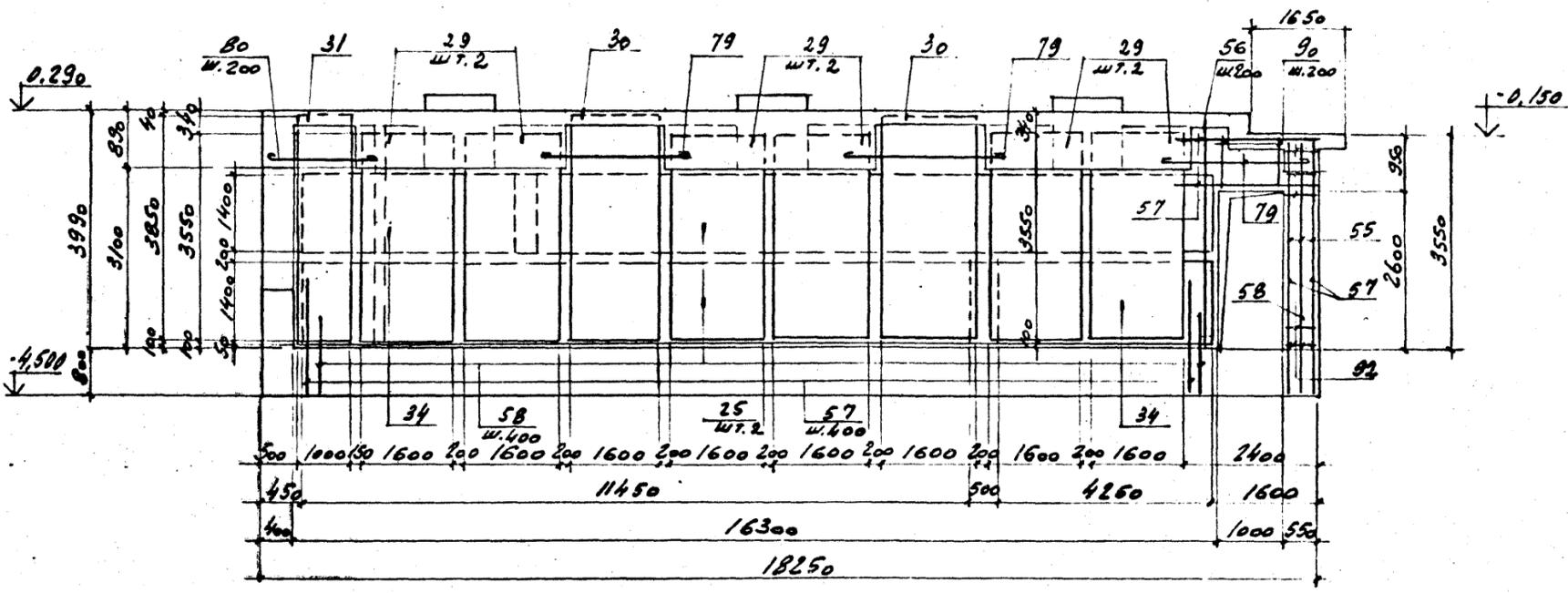
ТП 409-23-56.87 Альбом 5

14-14

16-16



15-15

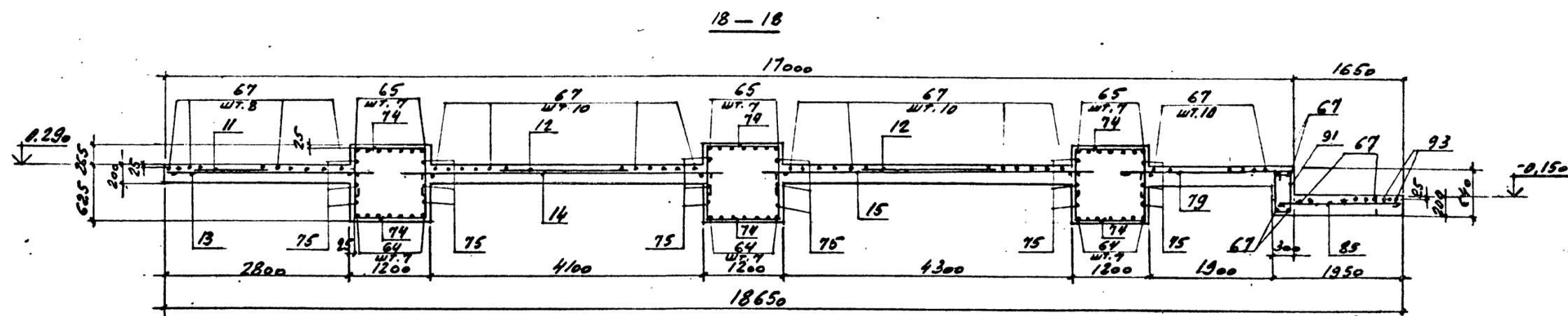
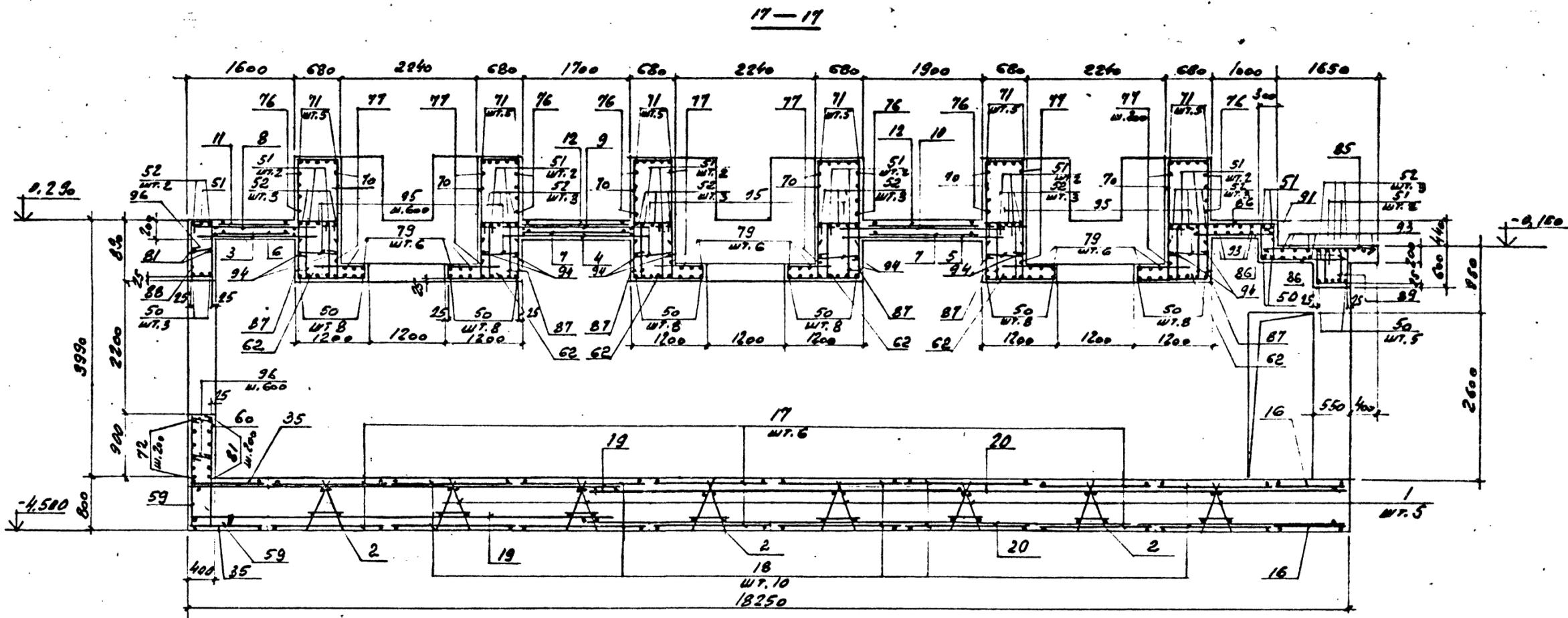


Привязан			
Имя И			

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И	
Нач.отд.	Питвицкий	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	
И.контр.	Бадальян	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия Лист Листов
Гл.констр.	Мац		Р 120
Рук.гр.	Мац		
Ст.инж.	Гайсвонк	РАЗРЕЗЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОНД	ГОССТРОЙ СССР
Инженер	Пекина	РАЗРЕЗЫ 14-14 ÷ 16-16.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		УЗСЭП	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

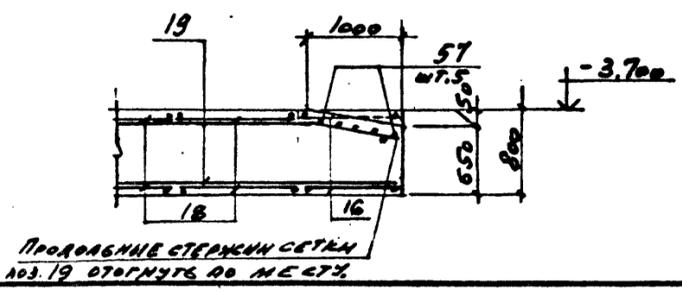
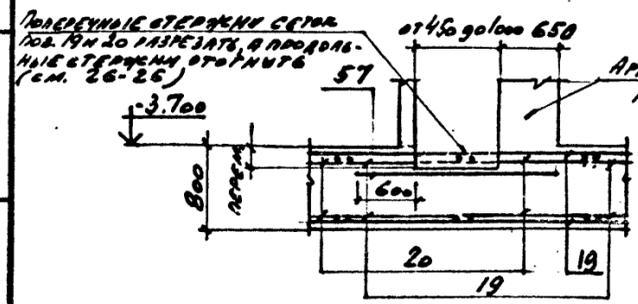
Имя И ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



25-25

26-26

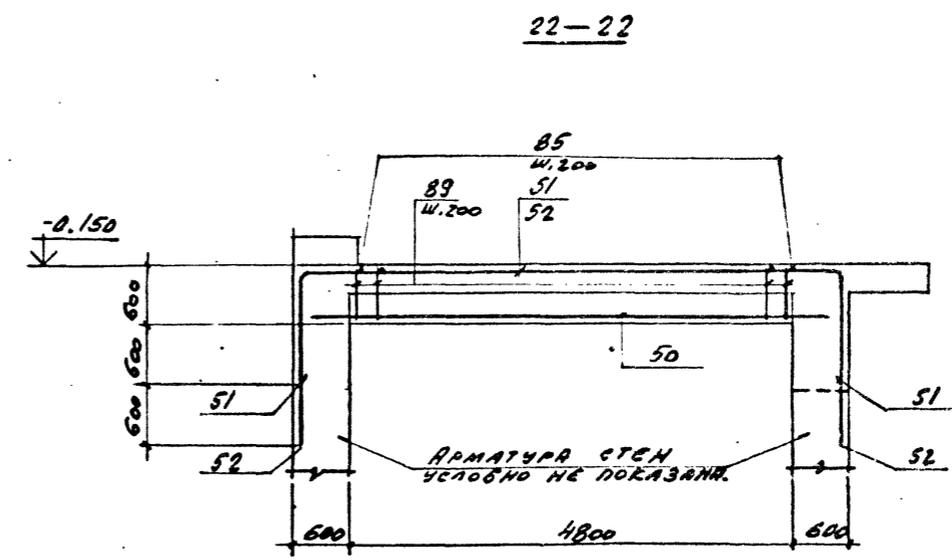
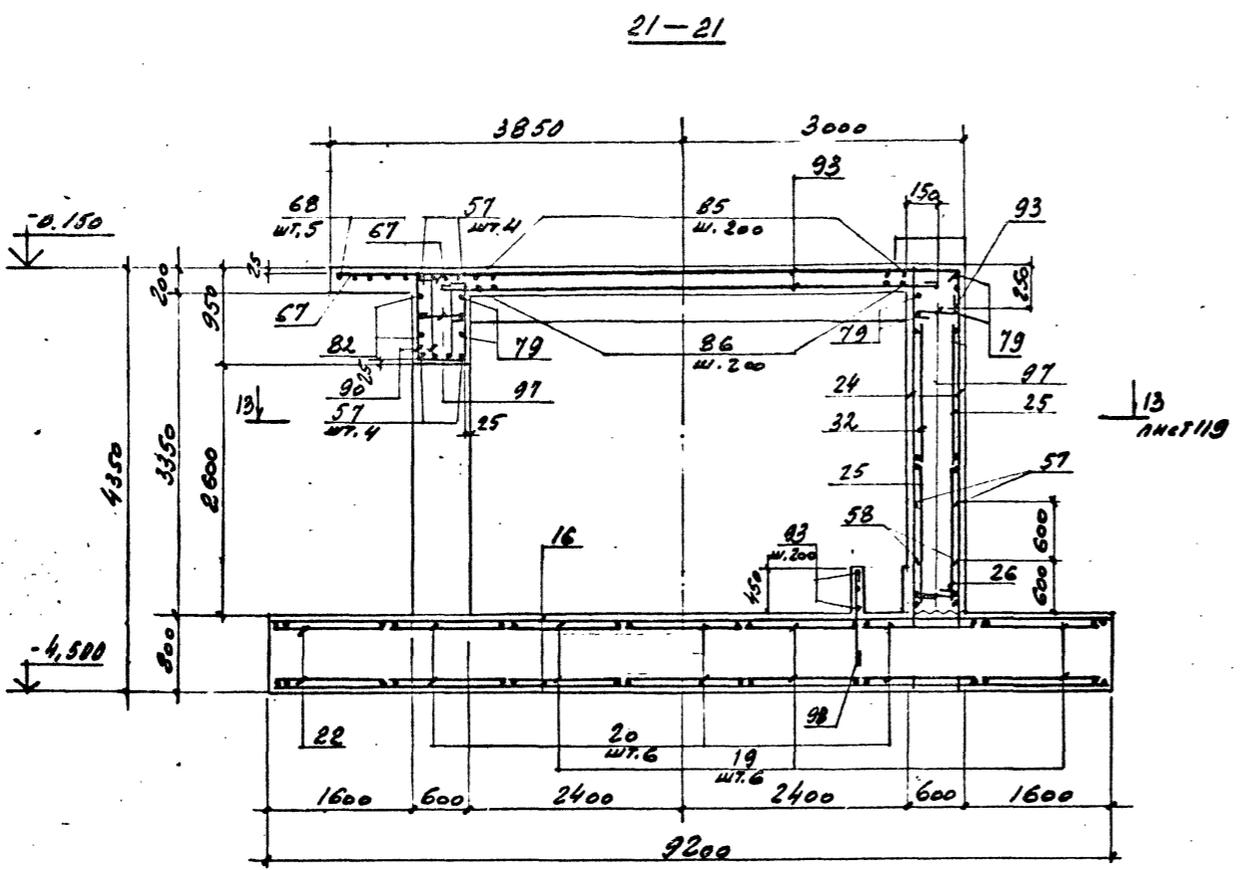
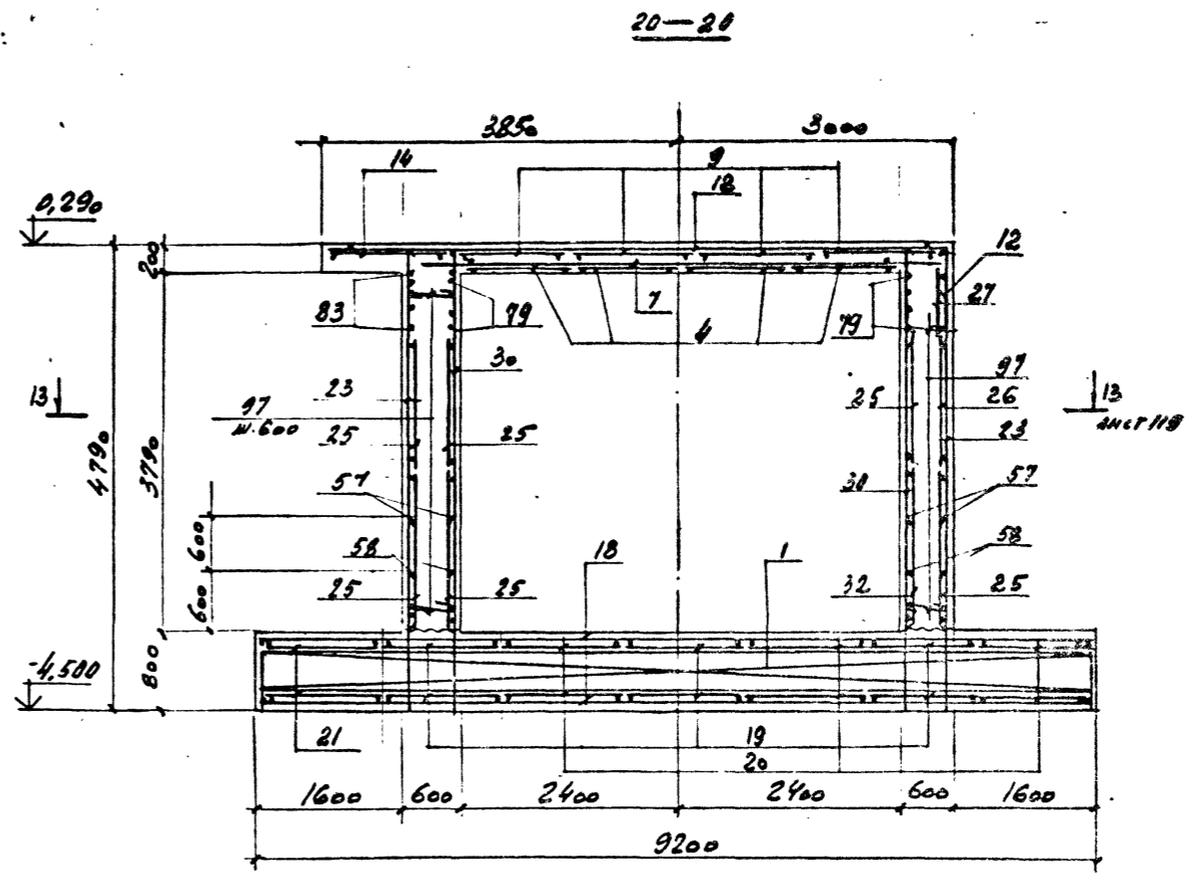
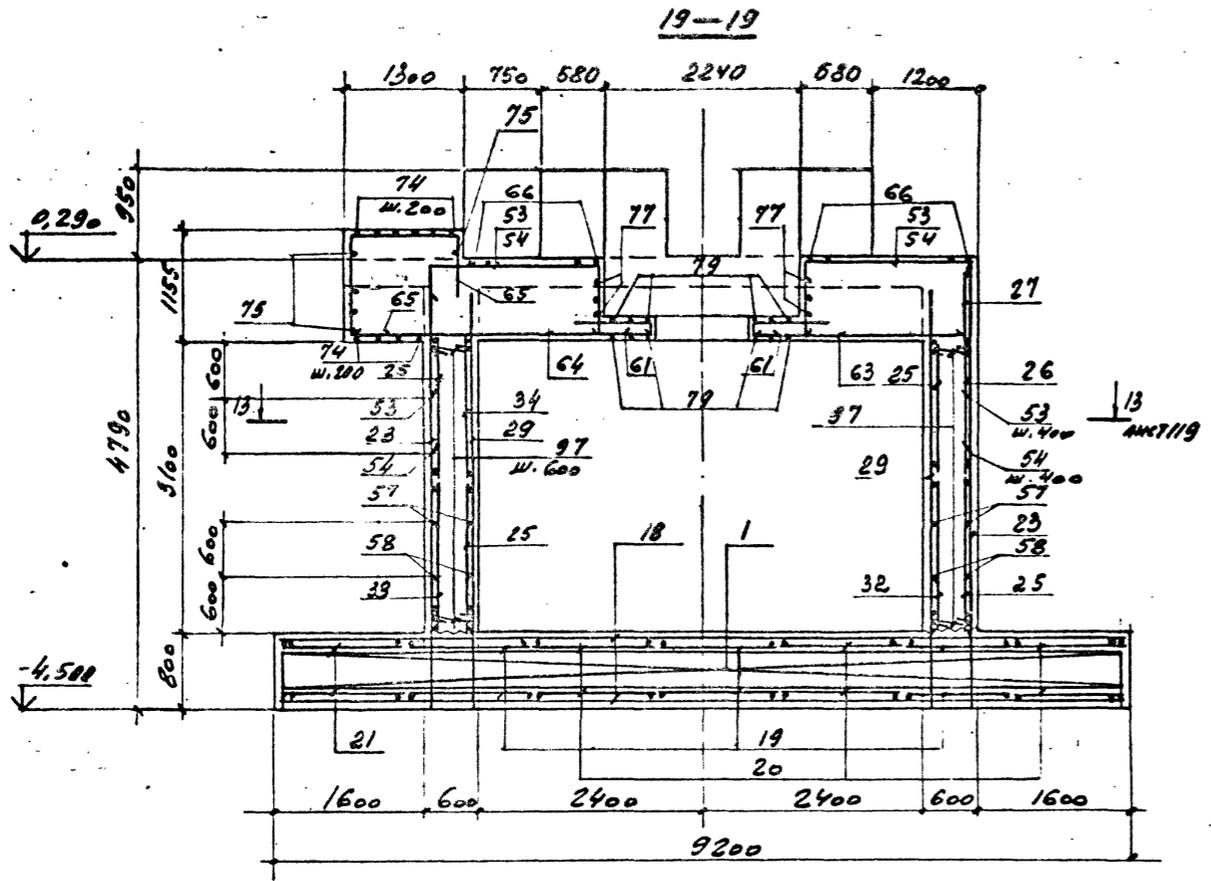


Привезан	
Имя И.	

ТП 409-23-56.87 КЖ1			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут в год		
И.П.	Снопальников	Резной	Станция	Лист	Листов
Нач.отд.	Пятковский		Р	121	
И.контр.	Бадалян	Масан	Главный корпус с железобетонным каркасом		
Гл.констр.	Мац	Масан			
Рук.гр.	Мац				
Ст.инж.	Гайсвонк	Левин	Фундаментная обвязка здания №10-2		
Инженер	Пекина	Масан	РАСПЕЧАТ 17-17, 18-18, 25-25, 26-26.		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

М.И.И. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ

		ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г И П		Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД	
Нач. отд.		Пятацкий	Главный корпус с железобетонным каркасом	
И. контр.		Бадальян	Стация	Лист
Г.а.контр.		Мац	Р	122
Рук. гр.		Мац	ГОССТРОЙ СССР	
Ст. инж.		Гайсенок	ПЕНИНГРАДСКИЙ	
Инженер		Пеккина	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инв. N.		ФУНДАМЕНТ ВОД. ОБОРУДОВАНИЯ ФАБ. РАЗРЕЗ 19-19 ÷ 22-22.		

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

№п.п.	ЭСКНЗ
51	
52	
53	
54	
59	
61	
62	
65	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	

№п.п.	ЭСКНЗ
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	
87	
88	
89	
90	
91	
92	
94	
95	

№п.п.	ЭСКНЗ
96	
97	
98	

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	A I						A II						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						
	Φ6	8	10	12	20	Итого	10	20	25			Итого	
40 м ²	245	665	2598	1512	932	5952	1121	9180	3658			13959	19911

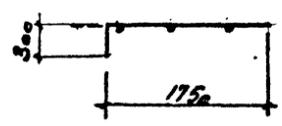
Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки								
	A II						ВСт 3кп2, 09Г2С								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76								ГОСТ 82-70*
	Φ8	10	12	Итого	6x100	2x100	6x200		Итого	12x400	40x100	40x200	40x300	40x400	Итого
40 м ²	42	24	112	178	6	1268	76		1350	19	961	1357	8098	10435	

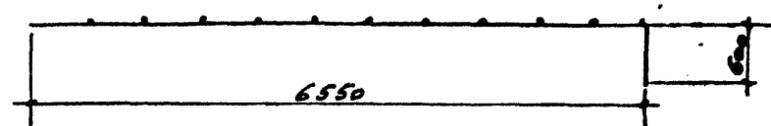
Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Прокат марки													
	ВСт 3кп2, 09Г2С.													
	ГОСТ 8732-78				ГОСТ 24379.1-80, 7198-70				ГОСТ 8509-72, 8240-72					
	140x5	102x4	73x5	Итого	болт М24	болт М16	болт М20	Итого	250x5	175x6	120x4	Итого		
40 м ²	368	11	49	428	81	18	2	101	57	78	260	305	12887	52798

№п.п. 8



№п.п. 11, 12



Привязан			
Ивв. И.			

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
И.П.	Синопальников	Лихов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/г в год		
Нач. отд.	Пятый	Ф.			
И.контр.	Бадальян	Ф.			
Гл. констр.	Мац	Н.			
Рук. гр.	Мац	Н.			
Ст. инж.	Гайсенок	Л.	Фундамент под оборудование РЭС, ведомость деталей, ведомость расхода стали.		
Инженер	Пекина	Л.			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	123	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ Ф0м 2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРУЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ																
А4		1	ТП	БЖСН-Б02	БАРКАС ПРОСТРАН. К03	5				18	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1850x8950 275 275	10	237,8кг					
А4		2	ТП	БЖСН-К02	К02	3				19	ГОСТ 23279-78	С 12АI-200 6АI-600	1250x11950 275 275	12	79,9кг					
				СТЕЖИ АРМАТУРНЫЕ						20	ГОСТ 23279-78	С 12АI-200 6АI-600	1250x6550 275 275	12	43,8кг					
		3	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 6АI-600	1050x1750 275 275	4	72кг			21	ГОСТ 23279-78	С 12АI-200 6АI-600	1250x3850 125 125	4	25,8кг					
		4	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 6АI-600	1050x2350 575 575	4	94кг			22	ГОСТ 23279-78	С 12АI-200 6АI-600	1250x2950 275 275	2	19,7кг					
		5	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 6АI-600	1050x2650 425 425	4	10,7кг			23	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1250x3850 125 125	24	71,9кг					
		6	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1050x5350 275 275	1	21,9кг			24	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1050x3250 125 125	2	52,1кг					
		7	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1650x5350 275 275	2	33,0кг			25	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1450x11950 275 275	8	65,4кг					
		8	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 6АI-600	1250x2050 425 425	4	ГРУТАЯ 9,7кг			26	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1450x6350 275 275	2	35,8кг					
		9	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 6АI-600	1250x2350 575 575	4	10,9кг			27	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1150x11950 275 275	1	48,9кг					
		10	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 6АI-600	1200x2650 425 425	4	15,8кг			28	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1050x5350 275 275	1	21,9кг					
		11	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1600x7150 575 575	2	ГРУТАЯ 29,1кг			29	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1650x3550 275 275	12	84,9кг					
		12	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1650x7150 575 575	2	ГРУТАЯ 43,7кг			30	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1650x3850 125 125	4	92,5кг					
		13	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1250x2950 275 275	1	14,1кг			31	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1050x3850 125 125	4	61,5кг					
		14	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1250x4750 575 575	1	22,4кг			32	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1450x6250 125 125	2	34,4кг					
		15	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1250x5050 425 425	1	24,0кг			33	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1450x5050 125 125	2	21,8кг					
		16	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1050x8950 275 275	2	142,1кг			34	ГОСТ 23279-78	С 10АI-200 6АI-600	1450x7750 275 275	2	26,0кг					
		17	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1850x7750 275 275	6	205,9кг			35	ГОСТ 23279-78	С 20АII-200 10АI-600	1250x7750 275 275	2	142,4кг					

Привязан
Име Н

ТП 409-23-56.87 КЖ I

Г И П	Снопальников	Сенол	ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	Стадия	Лист	Ястов
Нач.отд.	Лятецкий	Л	Главный корпус с железобетонными каркасом	P	124	
И.контр.	Бадальян	Б				
Г.а.контр.	Мац	М				
Рук.гр.	Мац	М				
Ст.инж.	Гайсвонк	Г	ФУНДАМЕНТ ДЛЯ ВОЗВЕДЕНИЯ			
Инженер	Пакина	П	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ.			

ГОСПРОМ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Име. в год. Подпись и дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ Ф0М2 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ			
			ГОСТ 5781-82			
54	50		φ25AII	φ=5300	58	20,4кг
54	51		φ25AII	φ=8620	17	33,2кг
54	52		φ25AII	φ=9820	23	37,8кг
54	53		φ25AII	φ=4200	30	16,2кг
54	54		φ25AII	φ=4800	30	18,5кг
54	55		φ20AII	φ=3500	8	8,6кг
54	56		φ20AII	φ=3900	27	9,6кг
54	57		φ20AII	φ=2000	201	4,9кг
54	58		φ20AII	φ=1400	182	3,5кг
54	59		φ20AII	φ=2250	18	5,6кг
54	60		φ10AII	φ=1650	18	4,1кг
54	61		φ10AII	φ=1280	36	0,8кг
54	62		φ10AII	φ=1650	30	1,0кг
54	63		φ10AII	φ=2400	18	1,5кг
54	64		φ10AII	φ=3250	21	2,0кг
54	65		φ10AII	φ=3230	21	2,0кг
54	66		φ10AII	φ=2800	54	1,7кг
54	67		φ10AII	φ=1150	39	0,7кг
54	68		φ10AII	φ=2200	5	1,4кг
54	69		φ10AII	φ=3650	60	2,3кг
54	70		φ10AII	φ=3190	118	2,0кг
54	71		φ10AII	φ=5850	30	3,6кг
54	72		φ10AII	φ=7480	6	4,6кг
54	73		φ10AII	φ=3180	40	2,0кг
54	74		φ10AII	φ=3280	36	2,0кг
54	75		φ10AII	φ=3580	15	2,2кг
54	76		φ10AII	φ=4200	48	2,6кг
54	77		φ10AII	φ=2680	60	1,7кг
54	78		φ10AII	φ=1400	24	0,9кг
54	79		φ10AII	φ=2630	93	1,6кг
54	80		φ10AII	φ=2030	11	1,3кг
54	81		φ10AII	φ=4330	8	2,7кг
54	82		φ10AII	φ=3830	10	2,4кг
54	83		φ10AII	φ=5030	8	3,1кг
54	84		φ10AII	φ=2330	19	1,4кг
54	85		φ10AII	φ=1900	30	1,2кг
54	86		φ10AII	φ=1300	80	0,8кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	87		φ8AII	φ=2790	300	1,1кг
54	88		φ8AII	φ=2530	19	1,0кг
54	89		φ8AII	φ=2050	50	0,8кг
54	90		φ8AII	φ=2730	10	1,1кг
54	91		φ8AII	φ=1730	30	0,7кг
54	92		φ8AII	φ=2350	9	0,9кг
54	93		φ8AII		1800	п.м
54	94		φ10AII	φ=5530	12	3,4кг
54	95		φ8AII	φ=780	54	0,3кг
54	96		φ8AII	φ=480	54	0,2кг
54	97		φ8AII	φ=700	362	0,3кг
54	98		φ10AII	φ=1030	40	0,6кг
				140x51840 Гост 8732-78	12	30,6кг
				Ст 2 с п Гост 380-71		
		100		102x4x200 Гост 8732-78	6	1,9кг
				Ст 2 с п Гост 380-71		
		101		273x701x170 Гост 8732-78	1	49,1кг
				Ст 2 с п Гост 380-71		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		102		Болт 1.1 М24x 800	20	3,4кг
				Вст 3 пс 2 Гост 24379.1-80		
		103		Болт 1.1 М16x 500	2	1,0кг
				Вст 3 пс Гост 24379.1-80		
		104		Болт 5 М24x 350	8	1,6кг
				Вст 3 пс 2 Гост 24379.1-80		
		105		Болт 5 М26x 300	2	0,9кг
				Вст 3 пс 2 Гост 24379.1-80		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКА М300	231,4	м ³

Позиции отмеченные знаком * см. ведомость деталей на листе 123.

Имя и подпись и дата

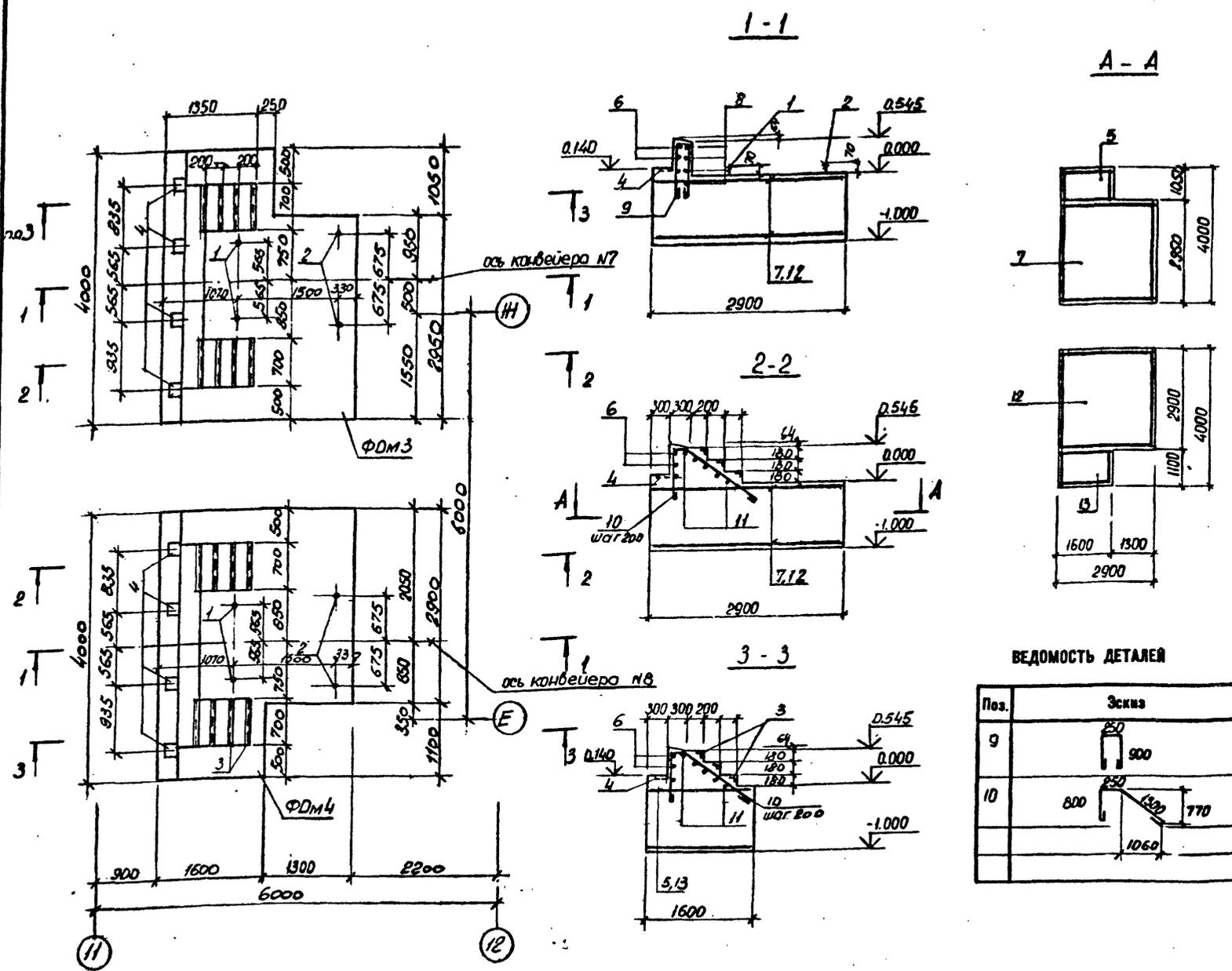
Приказ	
Имя И.	

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
И.П. Синопольников	Литовский
Нач.отд. Литовский	Литовский
И.контр. Бадальин	Литовский
А.контр. Маш	Литовский
Рук.гр. Маш	Литовский
Ст.мех. Гайсенок	Литовский
Инженер. Пелле	Литовский
ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД	
Главный корпус с железобетонным каркасом	
Стая	Лист
Р	125
ФУНДАМЕНТ МЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ Ф0М2	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
ГОССТРОЙ СССР	
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 5

ТП 409-23-56.87

Спецификация к фундаменту ФДМ 3, ФДМ 4.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
9	
10	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФДМ 3		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М20-300 Вст 3нс 2	2	
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М24-350 Вст 3нс 2	2	
		3	1400-15 В.1 540-09	МН 548	5,6	мл.
		4	1400-15 В.1 130-06	МН 118-1	4	
				Сборочные единицы и детали		
		5	ГОСТ 23279-78	сетка 12А II-200 армирующая С 12А II-200 1450-1000	2	
		6		φ12А II ГОСТ 5781-82 L-2950	4	
		7	ГОСТ 23279-78	сетка 12А II-200 армирующая С 12А II-200 2850-2850	2	
		8		φ12А II L-2220	4	
		9*		φ8А I L-2150	8	
		10*		φ8А I L-2450	8	
		11		φ12А II L-650	8	
				Материалы		
				бетон марки М 200	11,3	м³
				ФДМ 4		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М20-300 Вст 3нс 2	2	
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М24-350 Вст 3нс 2	2	
		3	1400-15 В.1 540-09	МН 548	5,6	мл.
		4	1400-15 В.1 130-06	МН 118-1	4	
				Сборочные единицы и детали		
		12	ГОСТ 23279-78	сетка 12А II-200 армирующая С 12А II-200 2850-2850	2	
		6		φ12А II ГОСТ 5781-82 L-2950	4	
		13	ГОСТ 23279-78	сетка 12А II-200 армирующая С 12А II-200 1050-1550	2	
		8		φ12А II L-2220	4	
		9*		φ8А I L-2150	8	
		10*		φ8А I L-2450	8	
		11		φ12А II L-650	8	
				Материалы		
				бетон марки М 200	11,2	м³

Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса									
	A I			A III			A II			Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70*, 8509-72*				Болты фундаментные ГОСТ 24379.0-80		
Ф8	Итого	Ф12	Итого	Всего		Ф8	12	Итого	φ8	1505	Итого	М20	М24	Итого		
ФДМ 3	14,5	14,5	193,8	193,8	208,3	2,2	6,8	9,0	10,0	21,3	31,3	1,8	3,0	4,8	36,1	244,4
ФДМ 4	14,5	14,5	192,6	192,6	207,1	2,2	6,8	9,0	10,0	21,3	31,3	1,8	3,0	4,8	36,1	243,2

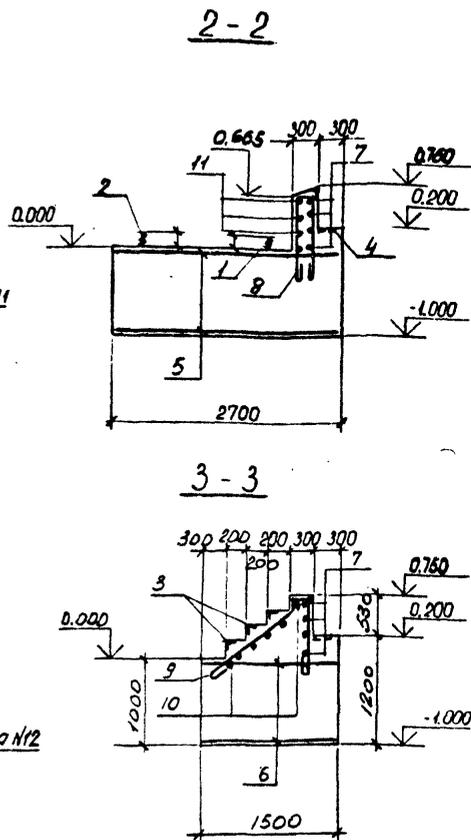
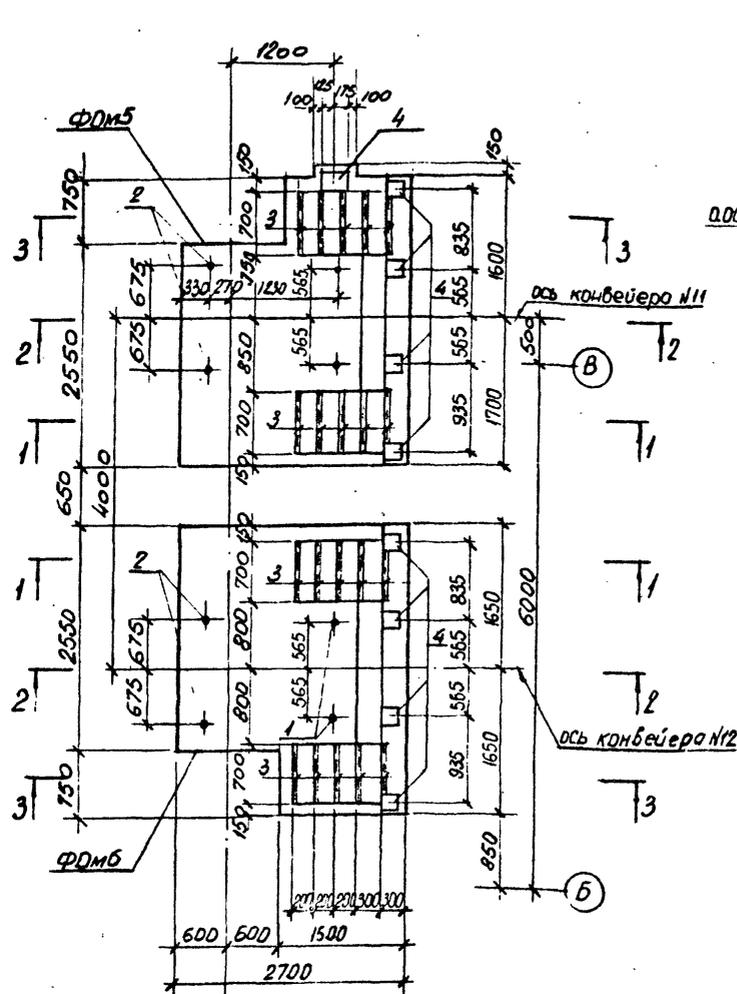
Привязан

Имя. И.

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П.	Симоновичев	Самойлов		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов	Васильев			Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	126
Н.контр.	Васильев	Васильев					
Г.а.контр.	Мартьянов	Васильев		Фундаменты под оборудование ФДМ 3, ФДМ 4	ГОССТРОЙ СССР	ПЕНИНГРАДСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Рук. гр.	Демьяненко	Васильев					
Ст. инж.	Яковлева	Васильев					
Техник	Алексеева	Васильев					

Спецификация к фундаменту Ф0м 5, Ф0м 6.



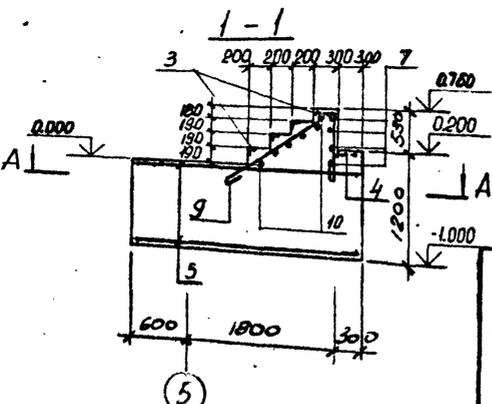
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Земля
8	960 250
9	160 760 250 1020

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	A I			A II		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Итого	
Ф0м5	23.9	23.9	97.0	97.0	120.9	
Ф0м6	23.9	23.9	97.0	97.0	120.9	

Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее, в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13.



Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки							
	A III			Болты фундаментные							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8270* 8509-72*			ГОСТ 24379.0-80				
	Ф8	12	Итого	Ф8	50x5	Итого	M20	M24	Итого	Итого	
Ф0м5	2.2	8.5	10.7	12.5	21.3	33.8	1.8	3.0	4.8	49.3	170.2
Ф0м6	2.2	6.8	9.0	14.0	21.3	31.3	1.8	3.0	4.8	45.1	166.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м 5, Ф0м 6		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт М20х300 Вст 3 кл 2	2	
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24х350 Вст 3 кл 2	2	
		3	1400-15 В.1 540-09	МН548	5,6	мл
		4	1400-15 В.1 130-06	МН118-1	5	
				Сборочные единицы и детали		
		5	ГОСТ 23279-78	сетка 12АII-200 2500х2500	2	
		6		сетка 8АII-200 2650х2500	2	
		7		φ12АII	2-2950	4
		8		φ8АII	2-2270	7
		9		φ8АII	2-2780	8
		10		φ12АII	2-650	2
		11		φ12АII	2-2220	4
				Материалы		
				бетон марки М 200	24	м³

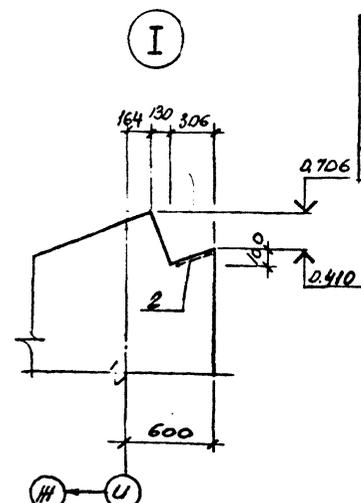
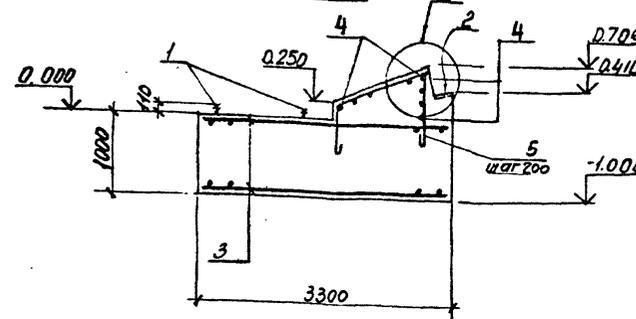
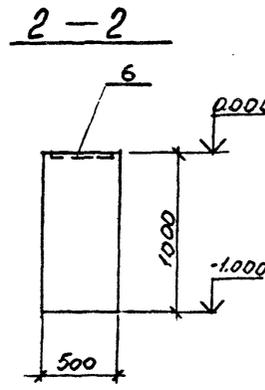
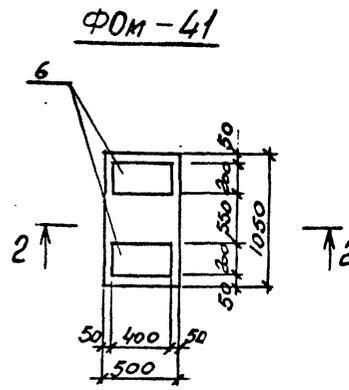
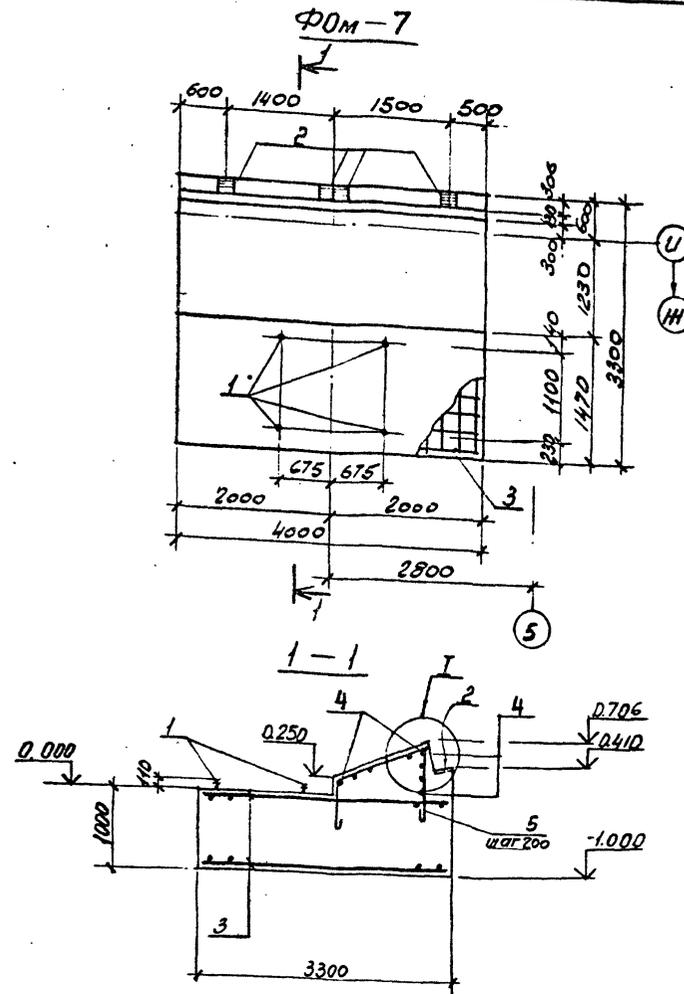
Привязан			
Ивл. №			

Т П 409-23-56.87 КЖ1

Г и П	Синопланков	Линд	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/мес в г.са	Газный корпус с железобетонным каркасом	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов						
Н.контр.	Васильев						
Г.контр.	Марунов						
Рук.гр.	Демченко						
Ст.инж.	Яковлева		Фундаменты под оборудова-ние Ф0м 5, Ф0м 6.	Госстрой СССР	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Техник	Алексеева						

СОЛ ПАСОВАНО
 Подпись и дата Вып. инж. И
 Ивл. №

Спецификация к фундаментам ФДм7 и ФДм41



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФДм7		
				Узлы закладные		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24х350 Всп3 ПС2	4	
		2	1400-15.8.1 130-06	Узлы закладные МН118-1	4	
				Свободные единицы и детали		
		3	ГОСТ 23279-78	сетка арматурная		
				С12х11-200 3250х3950 ²³	2	
		4		Ф12хГОСТ 5781-82С-3050	10	3,51
		5*		Ф8х1 l=2810	22	1,11
				Материалы		
				Бетон марки М200	15,5 м ³	
				ФДм41		
				Узлы закладные		
		6	1.400-15.8.1 150-36	МН139-1	2	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,53 м ³	

Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей

Болты поз. 1 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса			Прокат марки					
	А1		АII			АII		ГОСТ 82-70*		Болты фундаментные		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 24379.1-80						
ФДм7	24,4	24,4	270,0	270,0	294,4	6,8	6,8	10,0	10,0	6,3	6,3	23,1	317,5	
ФДм41						1,4	1,4	7,4	7,4			8,8	8,8	

Привязан

Инд. №

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ЩЕБЕНочный ЗАВОД по ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗСЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФических ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тис.м³ в ГОД

Главный корпус с железобетонным каркасом

Станция Лист Листов

Р 128

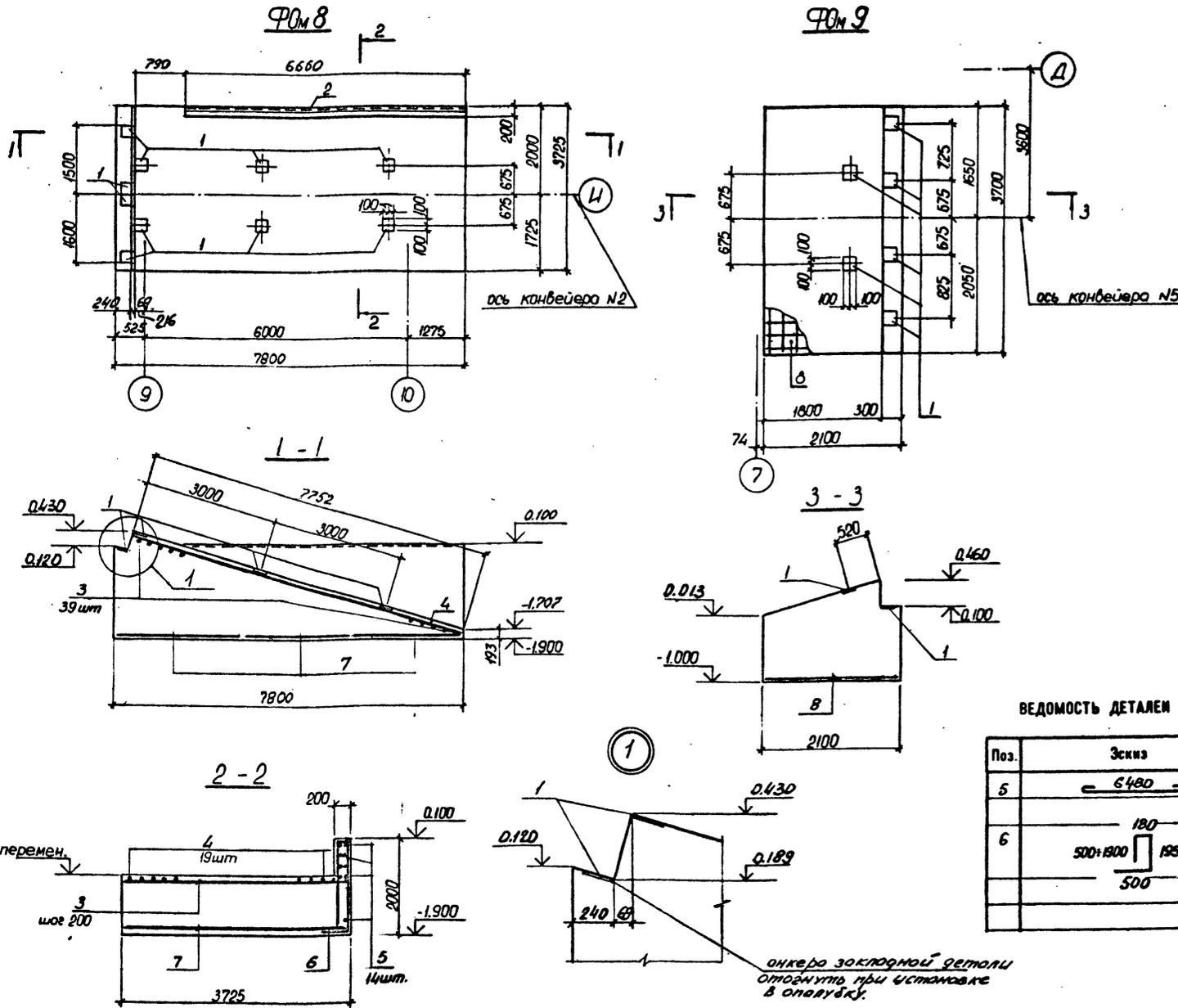
Фундаменты под оборудование ФДм7 и ФДм41.

ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Специальный проект
 Проектный отдел
 Проект №
 Дата
 Подпись и дата
 Инв. №

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Спецификация к фундаментам Ф0м 8, Ф0м 9.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	
6	

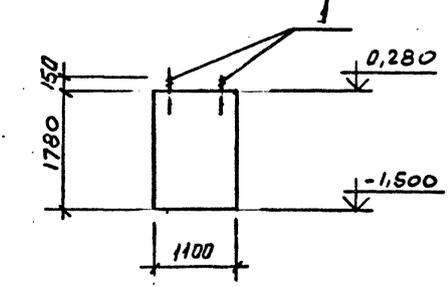
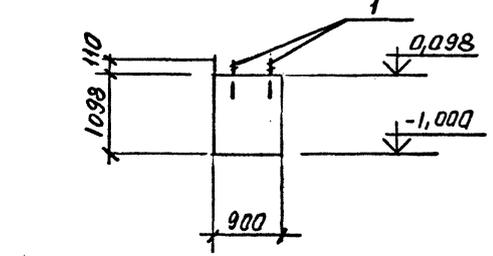
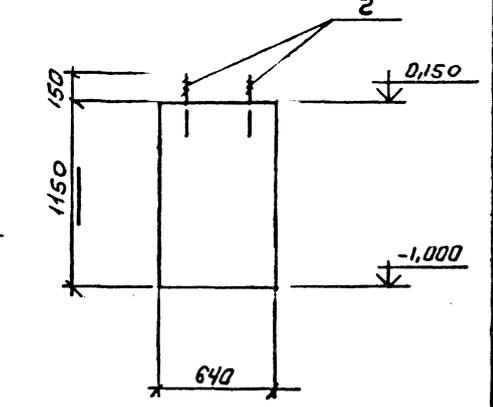
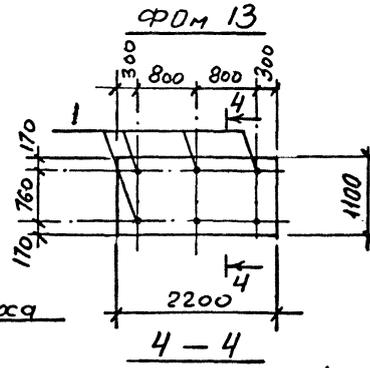
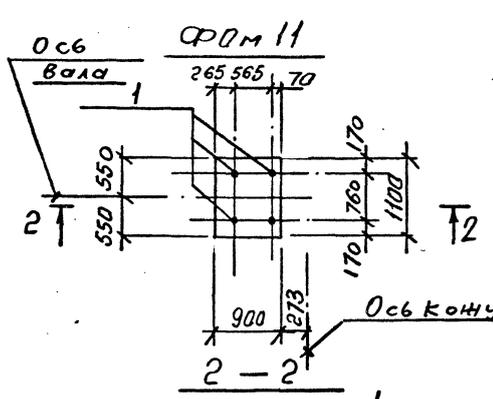
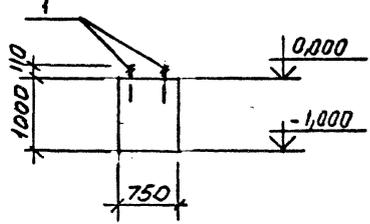
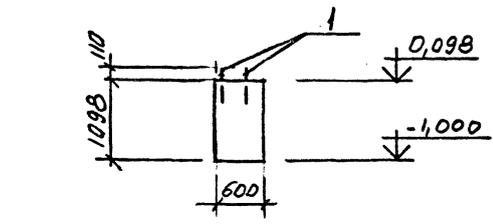
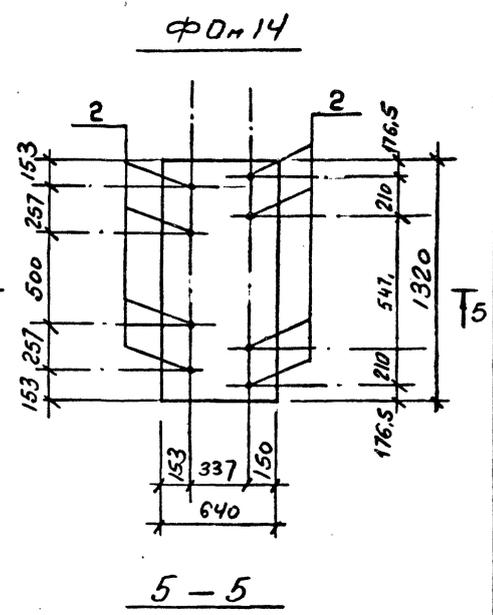
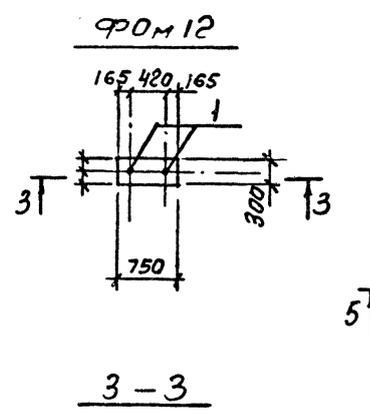
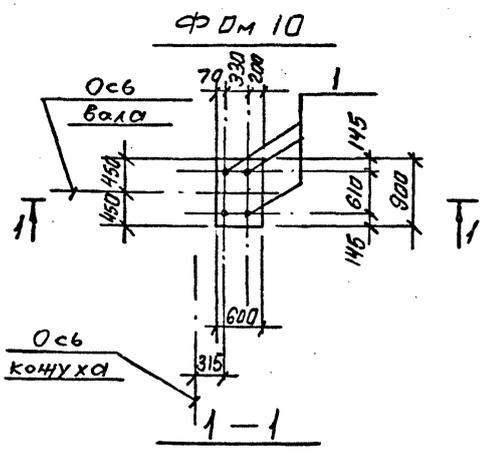
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса					
	A I		A III			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			A III		ГОСТ			
Ф8	Итого	Ф	Ф12	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70*	ГОСТ	Итого	Итого	Итого	Итого
Ф0м 8	51,6	51,6	527,2	527,2	578,8	17,0	17,0	25,0	25,0	42,0	620,8
Ф0м 9			70,2	70,2	70,2	10,2	10,2	15,0	15,0	25,2	95,4

ТП 409-23-56.87 КЖ1			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год		
Г.И.П.	Смолянский	Синица	Станция	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов	Синица	Р	129	
Инж.пр.	Васильев	Синица	Фундаменты под оборудование Ф0м 8, Ф0м 9.		
Инж.пр.	Мартынов	Синица	ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук.гр.	Демиденко	Синица			
Ст.инж.	Яковлева	Синица			
Техник	Алексеева	Синица			

СОГЛАСОВАНО
Спецификация Ф0м 8, Ф0м 9
Инж. пр. Мартынов
Инж. пр. Васильев
Инж. пр. Демиденко
Инж. пр. Яковлева
Техник Алексеева

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



«Балты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее, в соответствии с общими указаниями на листе 5 и лист 13. Знаять доскода столи см. лист 135.»

Спецификация ΦМ10 ÷ ΦМ14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ΦМ10</u>		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x400.		
				ВСтЗпс2	4	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,59 м ³	
				<u>ΦМ11</u>		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x400.		
				ВСтЗпс2	4	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,19 м ³	
				<u>ΦМ12</u>		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x400.		
				ВСтЗпс2	2	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,23 м ³	
				<u>ΦМ13</u>		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x400.		
				ВСтЗпс2	6	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	4,31 м ³	
				<u>ΦМ14</u>		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М12x300.		
				ВСтЗпс2	8	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,97 м ³	

СОГЛАСОВАНО
СРОЗ
Исполнитель
В.И. 11/8
Т.И. 11/8
Л.И. 11/8
С.И. 11/8
Д.И. 11/8
К.И. 11/8
Н.И. 11/8
П.И. 11/8
Р.И. 11/8
С.И. 11/8
Т.И. 11/8
У.И. 11/8
Ф.И. 11/8
Х.И. 11/8
Ц.И. 11/8
Ч.И. 11/8
Ш.И. 11/8
Щ.И. 11/8
Ъ.И. 11/8
Ы.И. 11/8
Э.И. 11/8
Ю.И. 11/8
Я.И. 11/8
Инв. №

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м³ В ГОД

Главный корпус с железобетонными каркасом

Стадия Р Лист 130

Актост

Фундаменты под оборудова-ние ΦМ10 ÷ ΦМ14

ГОССТРОИ ССП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Привязан

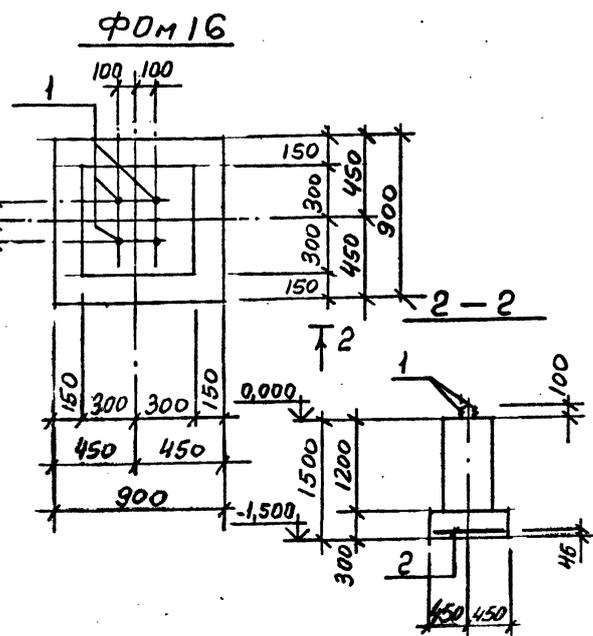
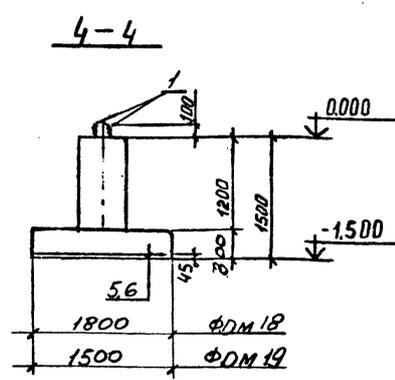
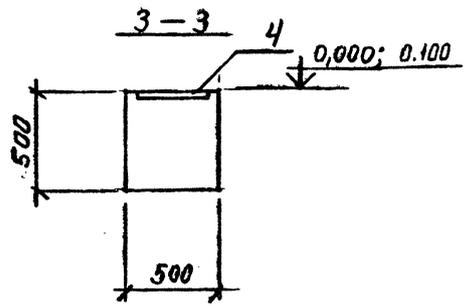
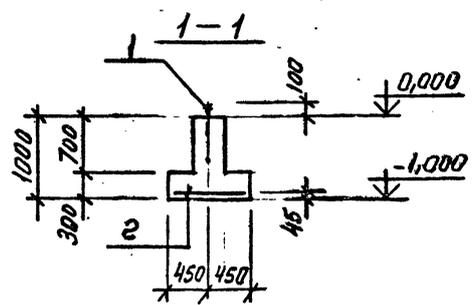
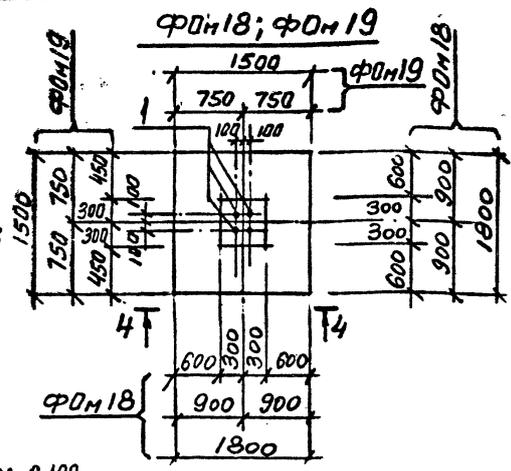
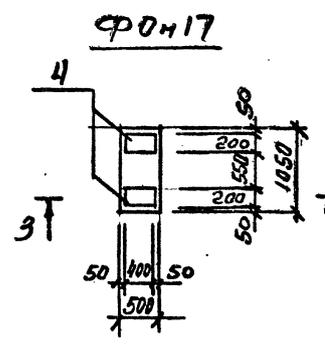
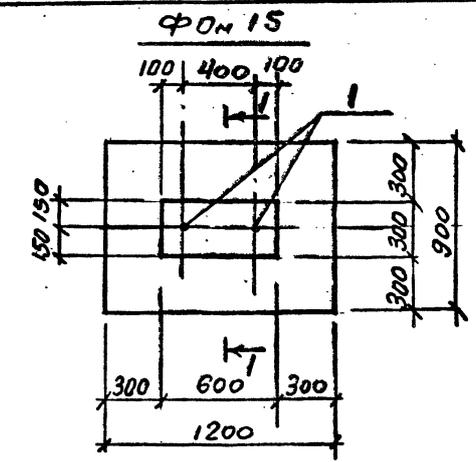
Имя №

И.И.П.	Синюганников	<i>Синюганников</i>
Нач. отд.	Морозов	<i>Морозов</i>
И.контр.	Васильев	<i>Васильев</i>
Т.контр.	Мартьянов	<i>Мартьянов</i>
Рук.гр.	Демиденко	<i>Демиденко</i>
Ст.инж.	Яковлева	<i>Яковлева</i>
Инженер	Ковалев	<i>Ковалев</i>

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

№ п.п.	Подпись и дата	Зам. инж. №
1	<i>Сидорова</i>	12.25
2	<i>Григорьев</i>	
3	<i>Васильев</i>	
4	<i>Мартынов</i>	
5	<i>Демидов</i>	
6	<i>Яковлев</i>	
7	<i>Александров</i>	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м 19		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВСтЗпс2	4	
		6	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				С10А1-200 1450x1450 25	1	
				С10А1-200 1450x1450 25		
				Материалы:		
				Бетон марки М 200	1,11	м ³

болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 43.
2. Ввести расход стали см. лист 135

Привязан	
Инд. №	

Спецификация Ф0м15 ÷ Ф0м19

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м15		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВСтЗпс2	2	
		2	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				С10А1-200 850x1150 25	1	
				С10А1-200 850x1150 25		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,45	м ³
				Ф0м16		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВСтЗпс2	2	
		3	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				С10А1-200 850x850 25	1	
				С10А1-200 850x850 25		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,68	м ³
				Ф0м17		
				Сборочные единицы		
		4	1.400-15.84.150-36	Узлы заклад. МН139-1	2	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,26	
				Ф0м18		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВСтЗпс2	4	
		5	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				С10А1-200 1650x1750 25	1	
				С10А1-200 1650x1750 25		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,40	м ³

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/час в год

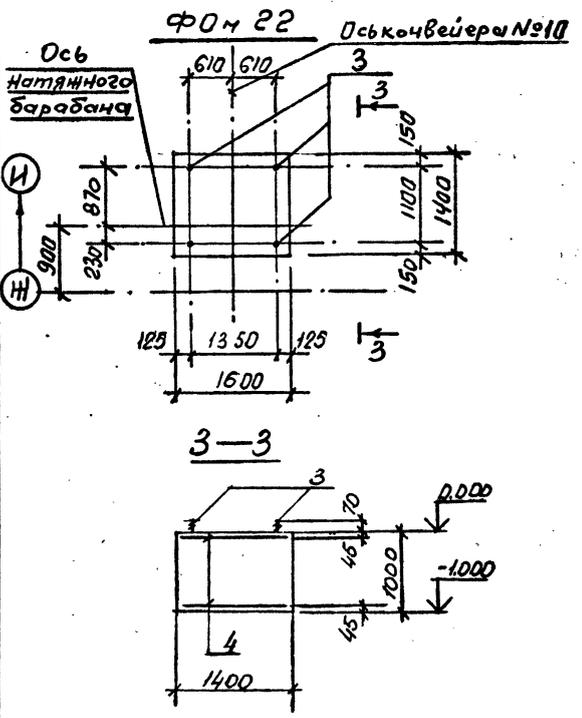
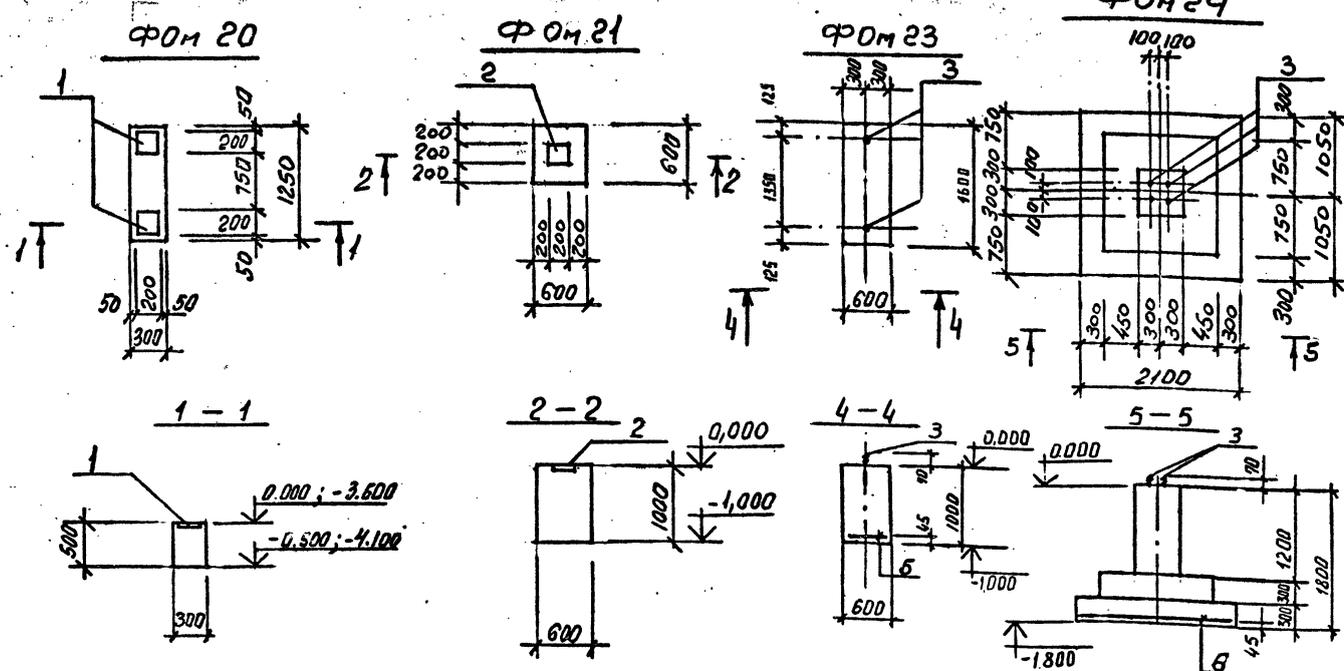
Главный корпус с железобетонным каркасом

Ст. инж. Яковлев

Инв. №: _____

Госстроя СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Спецификация Фом 20 ÷ Фом 24



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 24		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.		
				Вст. 3пс2	4	
		6	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				С 1200-200 2050x2050 25	1	
				С 1200-200 2050x2050 25	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	2,43 м ³	

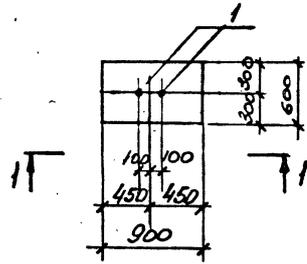
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 20		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15.В1.130	Изделие заклад. МН118-1	2	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,19 м ³	
				Фом 21		
				Сборочные единицы		
		2	1.400-15.В1.130-06	Изделие заклад. МН118-1	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,36 м ³	
				Фом 22		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.		
				Вст. 3пс2	4	
				Сетка арматурная		
		4	ГОСТ 23279-78	С 1001-200 1250x1550 75	1	
				С 1001-200 1250x1550 75	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	2,24 м ³	
				Фом 23		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.		
				Вст. 3пс2	2	
		5	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				С 1001-200 1450x550 75x75	1	
				С 1001-200 1450x550 75x75	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,96 м ³	

Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее,
 в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13
 2. ведомость расхода стали см. лист 135

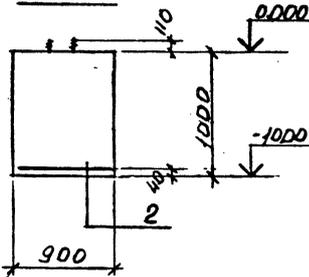
Привязан		ТП 409-23-56.87 КЖ1	
Г.И.П.	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И	
Начальд.	Морозов	МЕТАМОРФических ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/м ² в ГСА	
Н.контр.	Васильев	Главный корпус с железобетонными каркасом	Стадия Лист Листов
Г.а.контр.	Мартынов		P 132
Рук.гр.	Демиденко		
Ст.инж.	Яковлева	Фундаменты под оборуду-	ГОСТРОМ СССР
Инженер	Ковалев	рование Фом 20 ÷ Фом 24	ЛЕНИНГРАДСКИЙ
Инв. №			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Проектно-технологический отдел КЖ
 Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ф0м 25

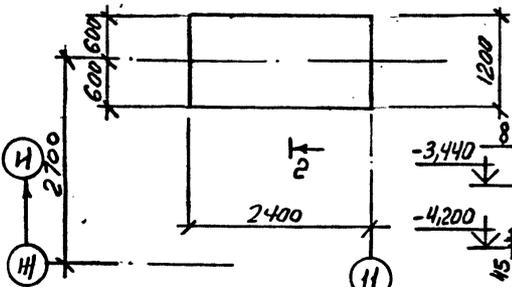


1-1

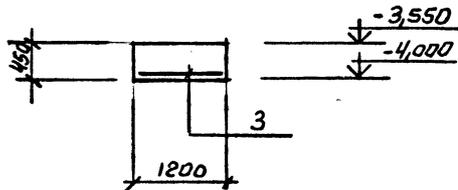


Ф0м 26

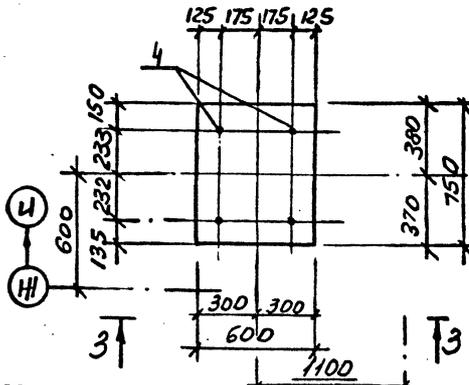
1-1



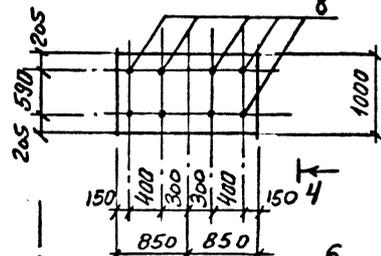
2-2



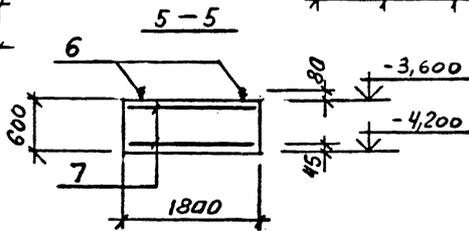
Ф0м 27



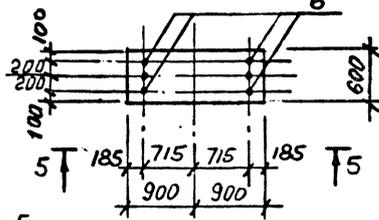
Ф0м 28



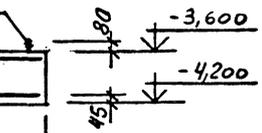
4-4



Ф0м 29



5-5



Формат	Зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м 29		
				Сборочные единицы		
			6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М30х400	
				ВСМЗПС2	6	
			7	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная	
				С10АГ-200 1750х550 75х25	2	
				С10АГ-150 50х50 75		
				Материалы:		
				Бетон марки М 200	0,32 м³	

Спецификация Ф0м 25 ÷ Ф0м 29

Формат	Зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м 25		
				Сборочные единицы		
			1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24х350	
				ВСМЗПС2	2	
			2	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная	
				С10АГ-200 850х550 25х25	1	
				С10АГ-150 50		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,54 м³	
				Ф0м 26		
				Сборочные единицы		
			3	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная	
				С10АГ-200 75х75	1	
				С10АГ-200 1150х1350 75		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,30 м³	
				Ф0м 27		
				Сборочные единицы		
			4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М16х300 ВСМЗПС2	4
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,29 м³	
				Ф0м 28		
				Сборочные единицы		
			8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М20х300	8
				ВСМЗПС2		
			5	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная	
				С10АГ-200 1650х950 75х25	2	
				С10АГ-200 75		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,29 м³	

1 Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее, в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13.

2 Ведомость расхода стали см. лист 135.

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ТИП	Сипоальников							
Начальн.	Морозов							
Инженер	Васильев							
Инженер	Мартынов							
Инженер	Демидов							
Инженер	Яковлева							
Инженер	Козалев							
Инв. №								

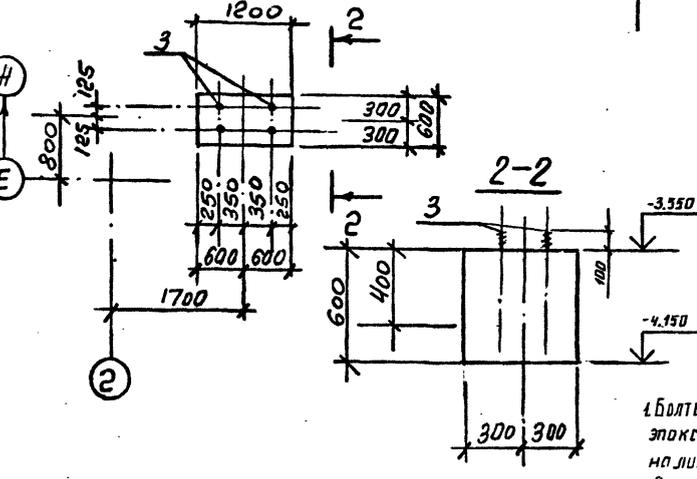
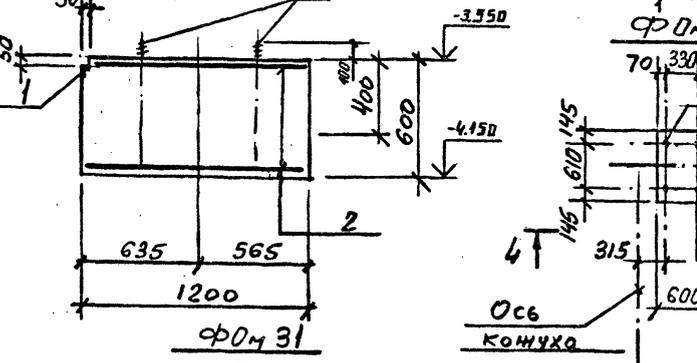
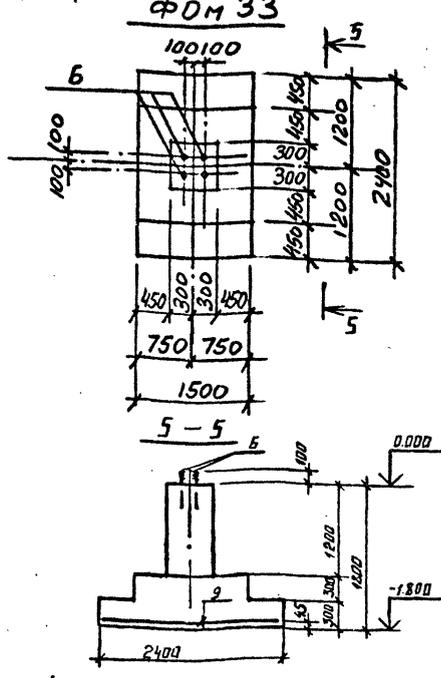
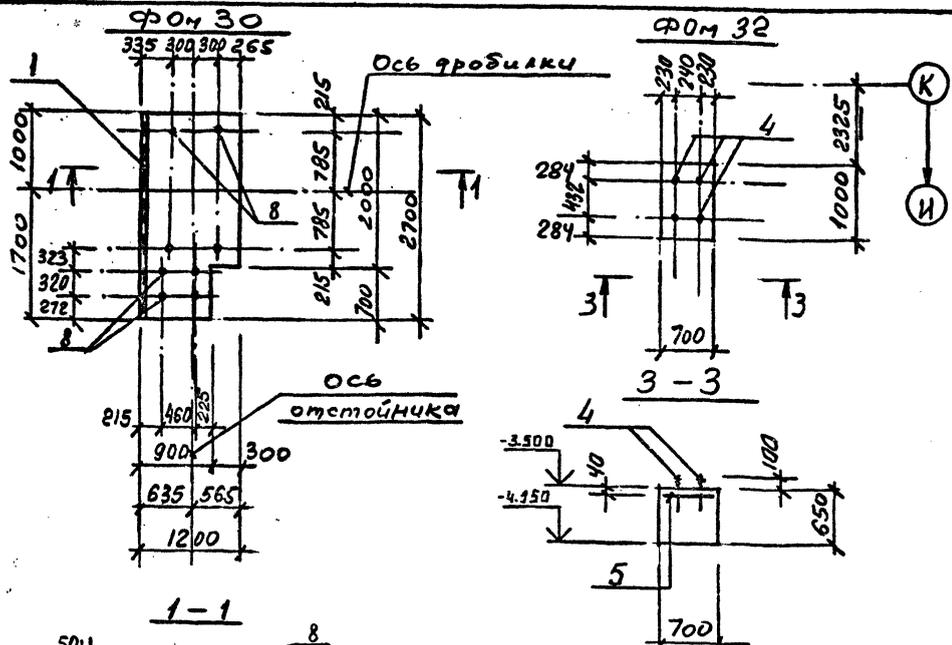
ЩЕБЕНЧАТЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗСЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/м³ В ГОД

Главный корпус с железобетонными каркасом

Лист 133

Фундаменты под облицовочные бани Ф0м-25+Ф0м-29

ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 34		
				Сборочные единицы		
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.	4	
				ВСМ3пс2		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,58	м ³

1. Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее. В соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13
 2. Взаимность расхода стали см. лист 135

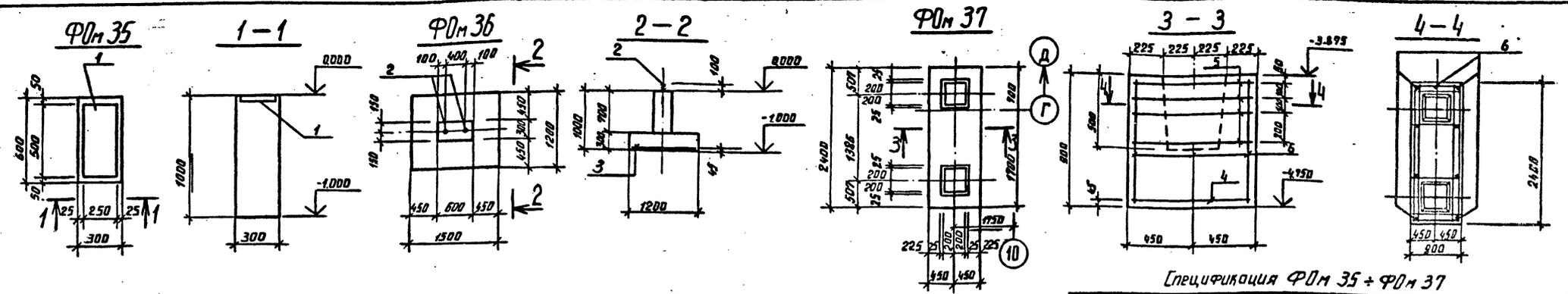
Спецификация Фом 30-Фом 34.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 30		
				Сборочные единицы		
		1	1,400-15.В1.540-09	Узг. закладное МН548	2,7	м
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-78	САТ-200	75	1
		8	ГОСТ 24379.1-80	САТ-200 2650x1150	75	1
				Болт 5 М16x300 ВСМ3пс2	8	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,81	м ³
				Фом 31		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5 М16x300 ВСМ3пс2	4	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,43	м ³
				Фом 32		
				Сборочные единицы		
		4		Болт 5. М20x300	4	
			ГОСТ 24379.1-80	ВСМ3пс2		
		5	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				САТ-200 75x15	1	
				САТ-200 650x950	75	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,46	м ³
				Фом 33		
				Сборочные единицы		
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.	4	
				ВСМ3пс2		
		7	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				САТ-200 75x15	1	
				САТ-200 1450x2350	75	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	2,19	м ³

ТП 409-23-56.87 КЖ1

И.П.	Сидоркин	Сидоркин	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/мес в год
Нач.отд.	Морозов	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом
Н.контр.	Васильев	Васильев	Стальня
Г.контр.	Маринов	Маринов	Лист
Рук.гр.	Демиденко	Демиденко	Листов
Сп.инж.	Беломеза	Беломеза	Р 134
Инж.пр.	Беломеза	Беломеза	Фундаменты под обустройство Фом 30-Фом 34
			ГОСТР 10000 ПЛЫНИ РАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	A I		A III			Анкерные болты												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379.1-80			ГОСТ							
Ф 6	10	8	8	12	Ф 8	10	12	Итого	М12-200	М16-250	М24	Итого	Б-6	Б-8	50*5	Итого		
Ф0м 10																	7.0	7.0
Ф0м 11																	7.0	7.0
Ф0м 12																	3.5	3.5
Ф0м 13																	10.5	10.5
Ф0м 14									2.6								2.6	2.6
Ф0м 15		6.7															3.1	9.8
Ф0м 16				7.6													3.1	10.7
Ф0м 17						1.4		1.4					7.6			7.6	9.0	9.0
Ф0м 18					27.2								6.3			6.3	6.3	33.5
Ф0м 19					20.6								6.3			6.3	6.3	26.9
Ф0м 20						1.0		1.0						3.8			4.8	4.8
Ф0м 21							1.7	1.7						2.5		2.5	4.2	4.2
Ф0м 22		12.2											6.3			6.3	6.3	18.5
Ф0м 23		5.4											3.1			3.1	3.1	8.5
Ф0м 24		27.8											6.3			6.3	6.3	34.1
Ф0м 25		3.8											3.14			3.14	3.14	6.98
Ф0м 26		19.9																
Ф0м 27																		
Ф0м 28		20.7											2.4			2.4	2.4	24
Ф0м 29		14.8											7.5			7.5	7.5	28.2
Ф0м 30													18.0			18.0	18.0	32.8
Ф0м 31				25.3				1.1					4.7		10.3	10.3	16.1	41.4
Ф0м 32													2.4			2.4	2.4	2.4
Ф0м 33		4.4											3.8			3.8	3.8	8.2
Ф0м 34					32.2								6.3			6.3	6.3	38.5
Ф0м 35													6.3			6.3	6.3	6.3
Ф0м 36						14		14							7.0	7.0	9.3	9.3
Ф0м 37													3.1			3.1	3.1	19.0
																	26.8	46.3

Спецификация Ф0м 35 + Ф0м 37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф0м 35</u>		
				[борочные единицы]		
1			1400-15 В1. 150-60	Изделия закладные М1143-1	1	
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М 200	018	м ³
				<u>Ф0м 36</u>		
				[борочные единицы]		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт Б. М 24*350	2	
				ВСтЗ пс 2		
3			ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				[12м-200 1450*1150 75]	1	
				[12м-200 1450*1150 75]		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М 200	067	м ³
				<u>Ф0м 37</u>		
				[борочные единицы]		
				[сетки арматурные]		
4			ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная	1	
				[12м-200 850*2350 75]		
5			КЖИ С10	С 10	4	
				<u>Детали</u>		
6			Ф8А ГОСТ 5781-82 Р-880		10	0.4
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М 200	1.76	м ³

Болты устанавливать в готовые фундаменты на эпоксидном клее, в соответствии с общими указаниями на листе 5, пункт 13.

Привязан			
Инд. №			

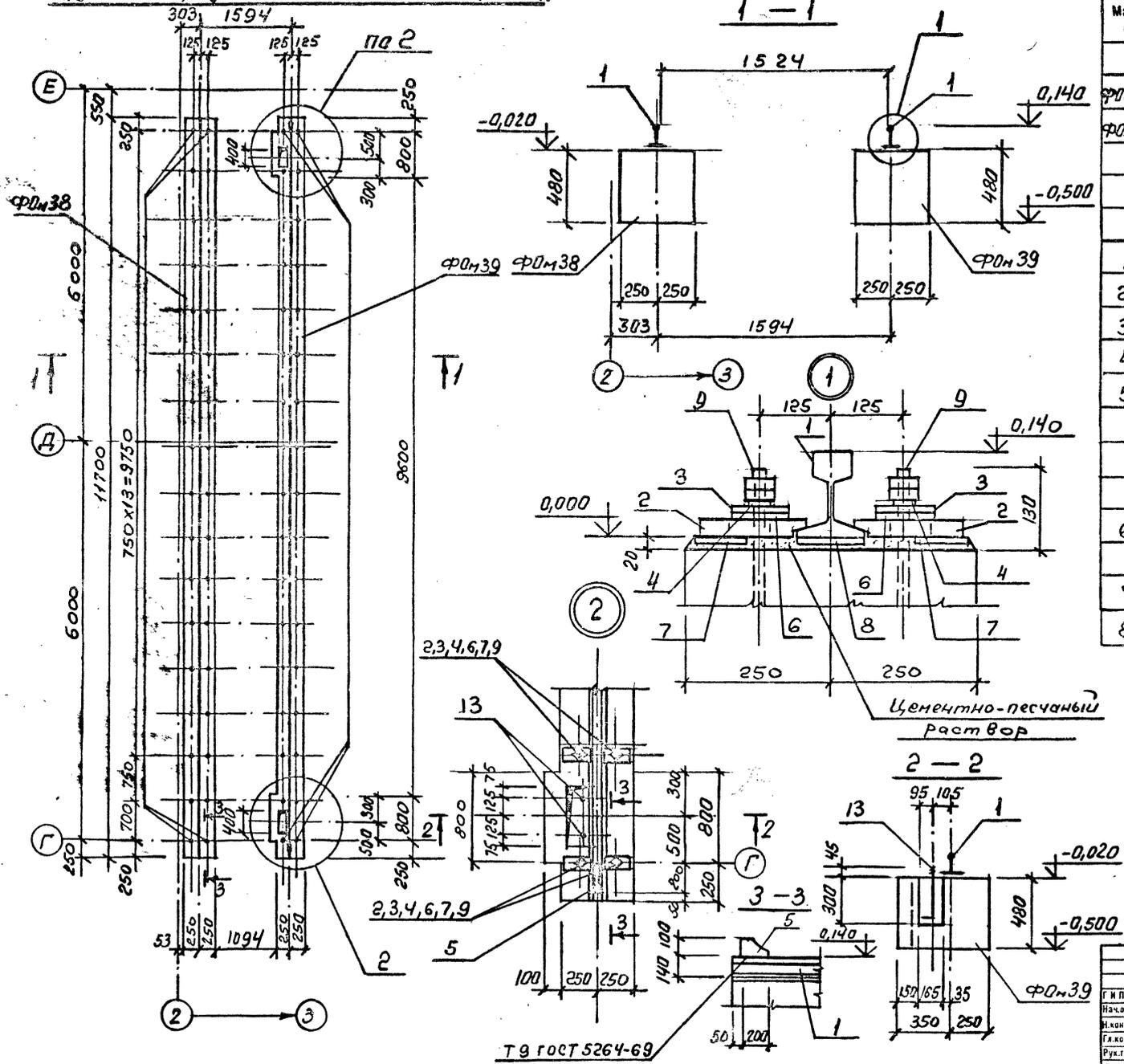
ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Синюванников	Синюванников	
Нач. отд.	Морозов		
И. контр.	Васильев		
Гл. констр.	Мартынов		
Рук. гр.	Демидов		
Т. инж.	Ковалева		
И. инж.	Ковалева		
ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/час в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом			
Студия	Лист	Листов	
P	135		
Фундаменты под оборудование Ф0м 35 + Ф0м 37			
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

СОГЛАСОВАНО
И. инж. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения элементов
пути передаточной тележки $Q=10т$.

Спецификация к схеме расположения
элементов передаточной тележки

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечания
Монолитные железобетонные конструкции					
ФДМ38		Фундамент ФДМ38	1	—	
ФДМ39		Фундамент ФДМ39	1	—	
Изделия соединительные					
1	ГОСТ 7173-75	Рельс Р43	23,2 м	41,4	
2	ПП	КНИИМС14	МС14	3,4	
3	ПП	КНИИМС15	МС15	68	0,6
4	ГОСТ 6402-70*	шайба пружинная 20Л, 65Г	68	0,01	
5	ПП	КНИИМС16	МС16	4	1,9
Упругие прокладки					
6	ГОСТ 20-76	Лента канбейерная резинотканевая 8 x 120	250 м	1,15	
7	ГОСТ 20-76	90 x 8 $l=100$	68	0,09	
8	ГОСТ 20-76	70 x 8 $l=90$	68	0,06	



Т 9 ГОСТ 5264-69

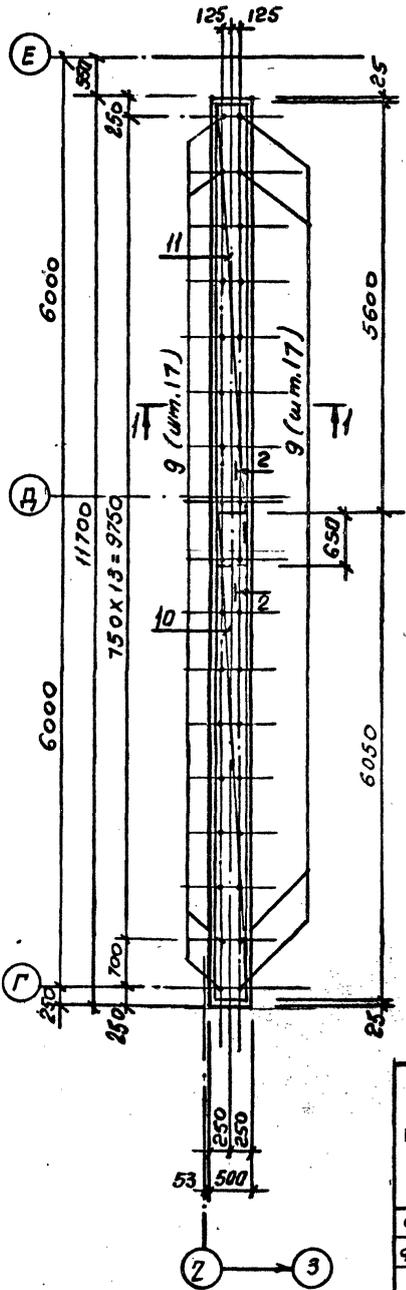
Цементно-песчаный раствор

Привязан	
Ивл. №	

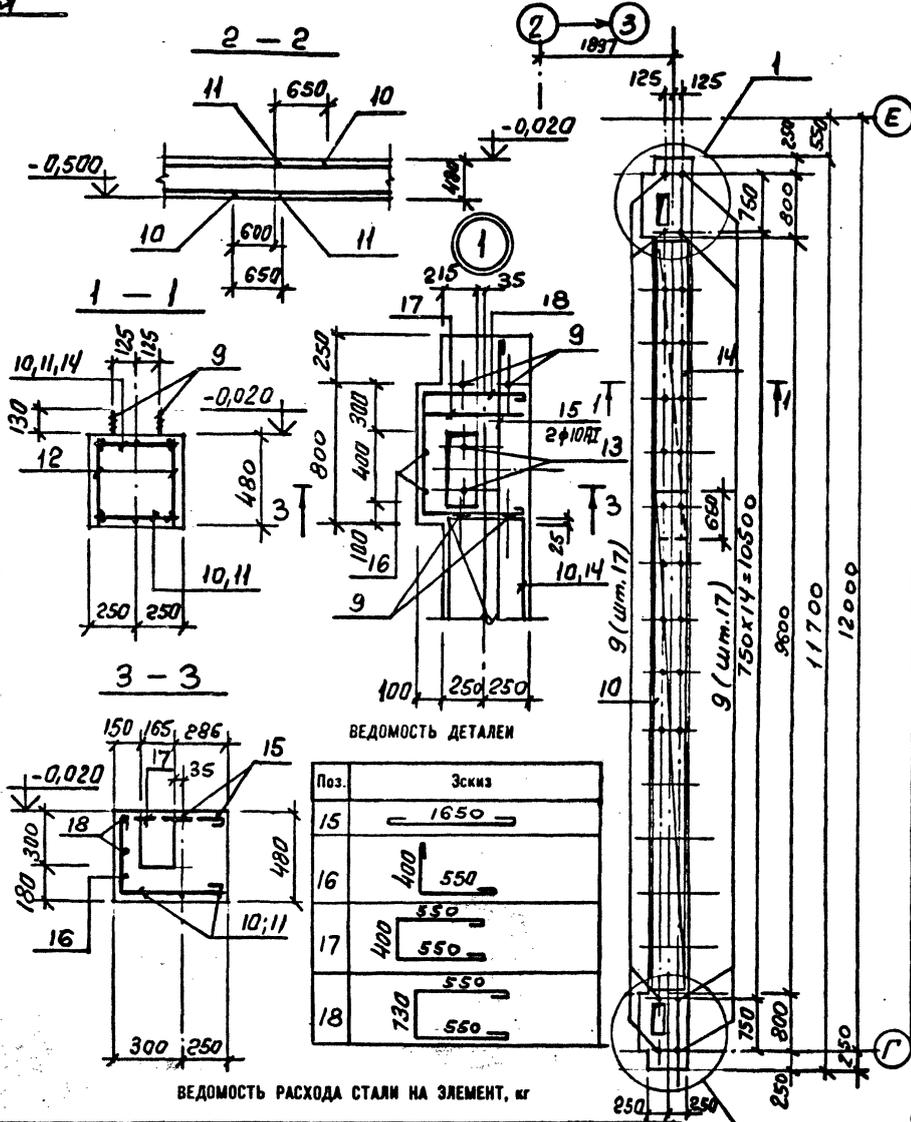
ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ В МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОДАХ МОЩНОСТИ 700 т/ч в год	
Г.И.П.	Синопалянников	Сетка	Лист
Начальн.	Морозов	Рисунки	Лист
Инженер	Васильев	Горючий корпус с железобетонным каркасом	Лист
Глав. констр.	Мартынов		
Рук. тр.	Дондашко		
Св. инж.	Яковлева		
Инженер	Колесов		
Передаточная тележка, фундаменты под оборудование ФДМ 38, ФДМ 39		Исполнительский проект	

АЛЬБОМ 5
 ТП 409-23-56.87
 СОБРАСОВАНО
 Утверждено руководителем
 Проектное бюро
 Исполнительский проект

Фом 38. Схема армирования



Фом 39. Схема армирования



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Закладка
15	1650
16	400 550
17	400 550
18	730 550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А I	ГОСТ 5781-82	Болты фундаментные	ГОСТ 24979.1-80		
Фом 38	131,6	131,6	36,0	36,0	36,0	167,6
Фом 39	158,7	158,7	2,6	36,0	38,6	197,3

Спецификация Фом 38, Фом 39

Сортмент	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Фом 38							
Сборочные единицы							
9			ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М20x350			
				Вс 3 пс 2	34		
Сетки арматурные							
10			ГОСТ 8478-81	С ^{10АТ-300} _{10АТ-200} 450x6850 25x25	2		
11			ГОСТ 8478-81	С ^{10АТ-300} _{10АТ-200} 450x6250 25x25	2		
12			ТП	КНИПСЗ	4		
Материалы:							
						Бетон марки М200	3,0 м ³
Фом 39							
9			ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М20x350			
				Вс 3 пс 2	34		
13			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1.М16x300			
				Вс 3 пс 2	4		
Сетки арматурные							
10			ГОСТ 8478-81	С ^{10АТ-300} _{10АТ-200} 450x6850 25x25	2		
11			ГОСТ 8478-81	С ^{10АТ-300} _{10АТ-200} 450x6250 25x25	2		
12			ТП	КНИПСЗ	4		
14			ГОСТ 8478-81	С ^{10АТ-300} _{10АТ-200} 450x4250 25x25	1		
Материалы:							
						Бетон марки М200	3,1 м ³
* Позиции - см. ведомость деталей							

Неоговоренный шаг арматурные стержней - 200мм.

Болты поз.9 устанавливаются на эпистемном клею в соответствии с общими указаниями на листе Б.

Привязан

И.П.	Синюлинков	С.И.С.		
Начальд.	Морозов			
Инженер	Восильев	В.С.		
Инженер	Мартьянов			
Инженер	Доманько			
Ст.Инж.	Яковлева	В.И.		
Инженер	Ковалев	А.К.		

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонными каркасом

Степень лист

Р 137

Передаваемая тележка.

Фундаменты под оборудование Фом 38, Фом 39. Армирование.

ГОСТЫМ СССР

ЛЕНИНГРАДСКИЙ

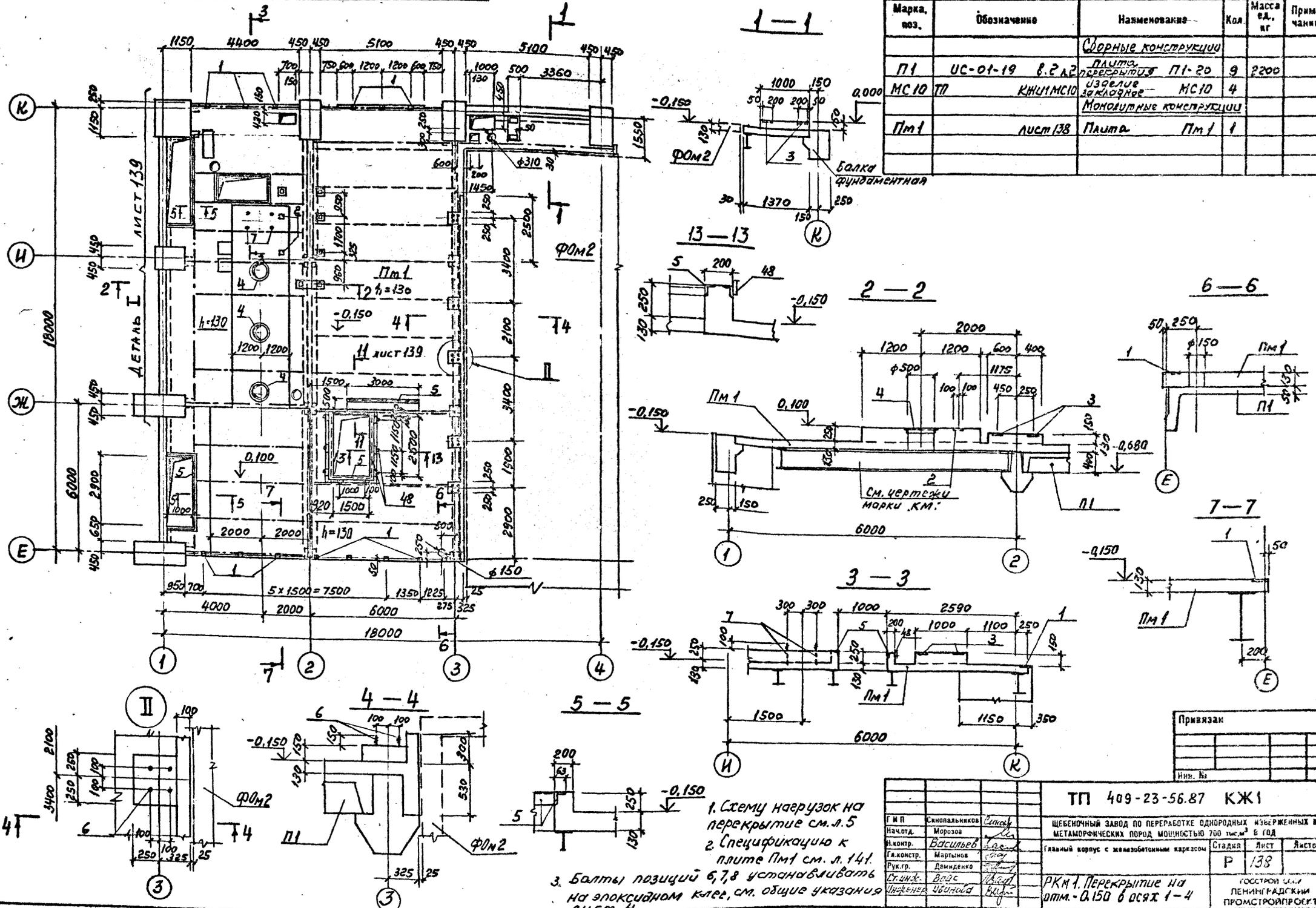
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОТВОРЯНО	И.С.
СОЗД	М.С.
С.И.	

Перекрытие РКМ1 на отм. -0.150.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ РКМ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Сборные конструкции			
П1	УС-01-19 В.2.А.2	Плита перекрытия П1-20	9	2200	
МС10 ПП	КНУММС10	Изделие железобетонное	4		
		Монолитные конструкции			
Пм1	Лист 138	Плита	1		



1. Схему нагрузок на перекрытие см. л. 5
2. Спецификацию к плите Пм1 см. л. 141
3. Балки позиций 6,7,8 устанавливать на эпоксидном клее, см. общие указания лист 4.

Т П 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		
Г И П	Снопальников	Станция	Станция	Якост
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Морозов	Морозов
Инж. констр.	Васильев	Васильев	Васильев	Васильев
Инж. констр.	Мартьянов	Мартьянов	Мартьянов	Мартьянов
Рук. гр.	Давиденко	Давиденко	Давиденко	Давиденко
Ст. инж.	Волос	Волос	Волос	Волос
Инженер	Чайнова	Чайнова	Чайнова	Чайнова
		Станция	Лист	Якост
		Р	138	
		ГОССТРОЙ СС СР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

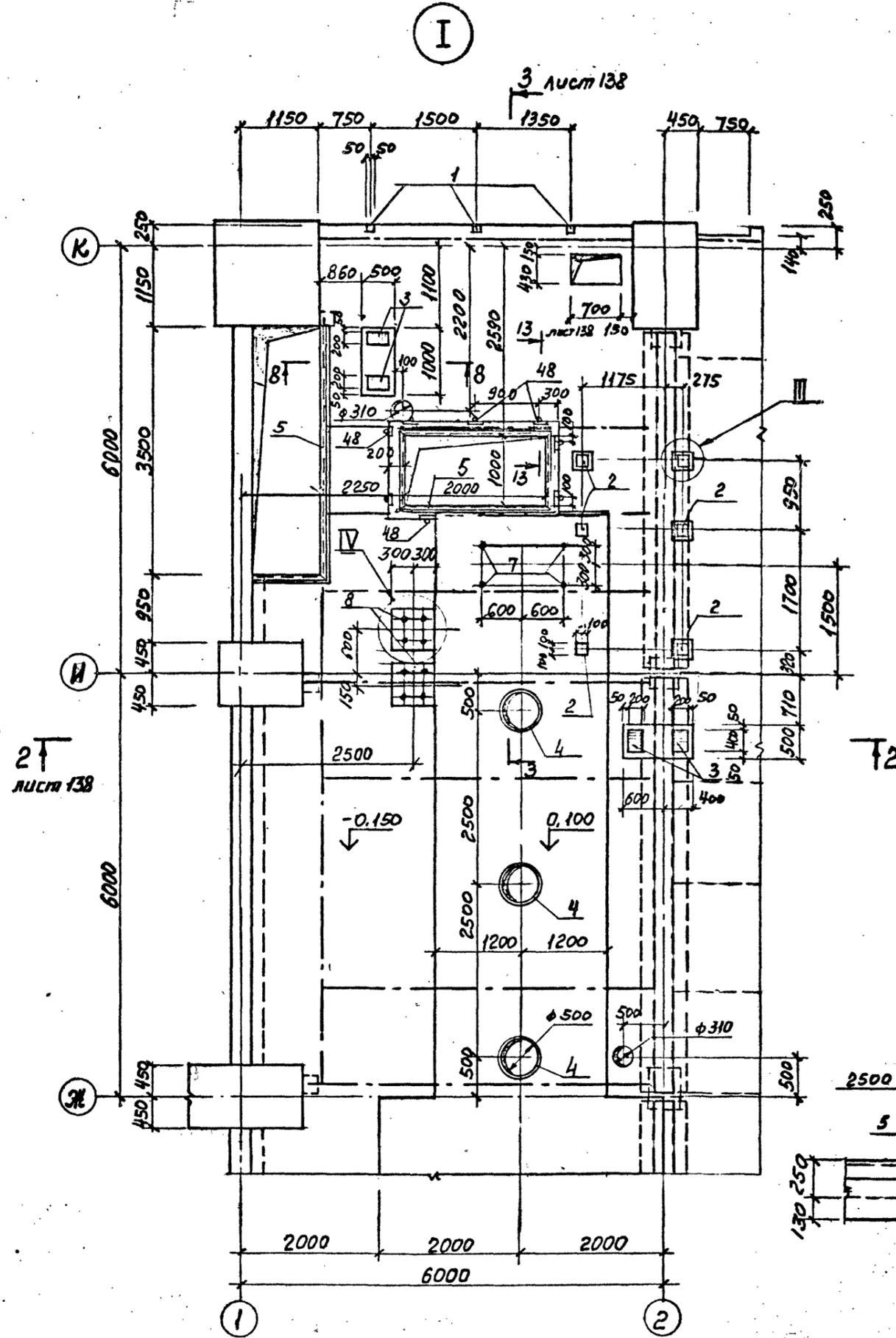
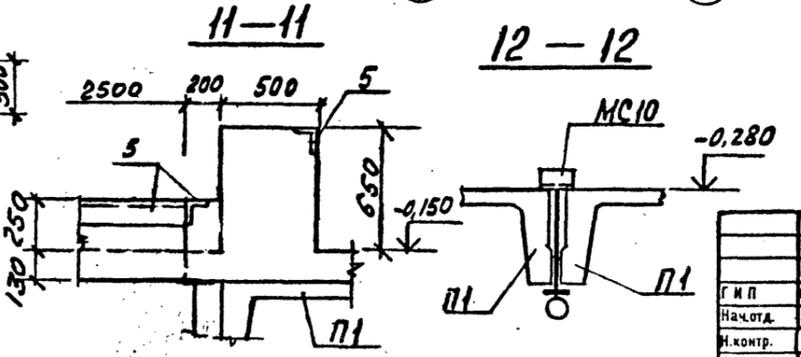
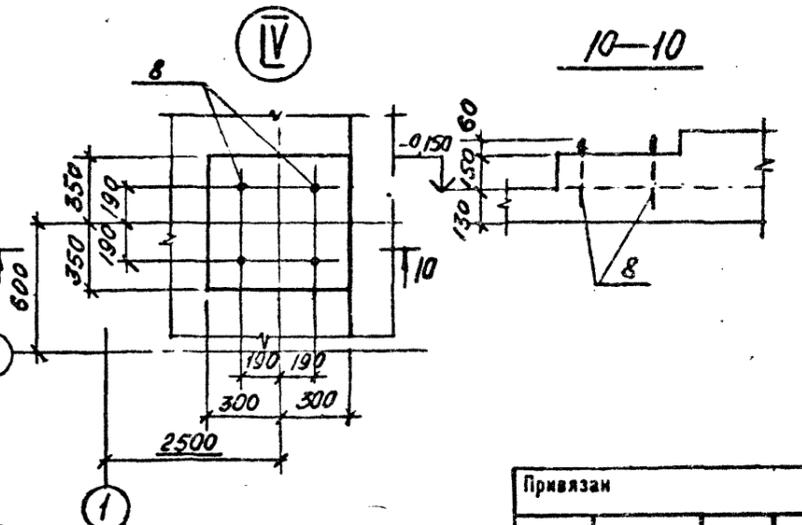
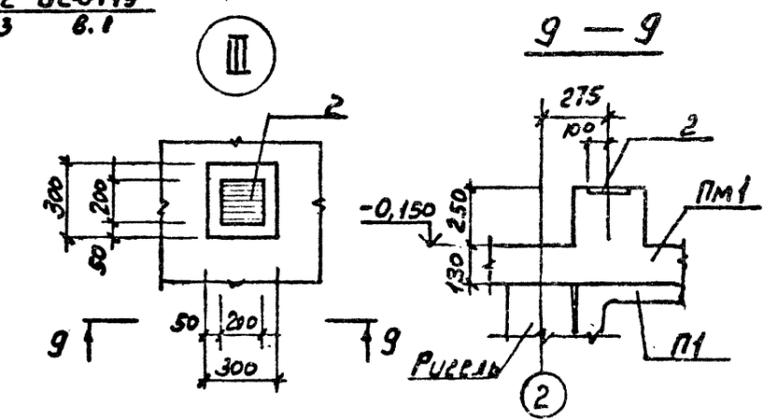
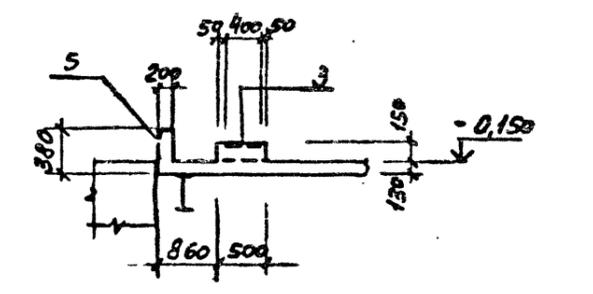
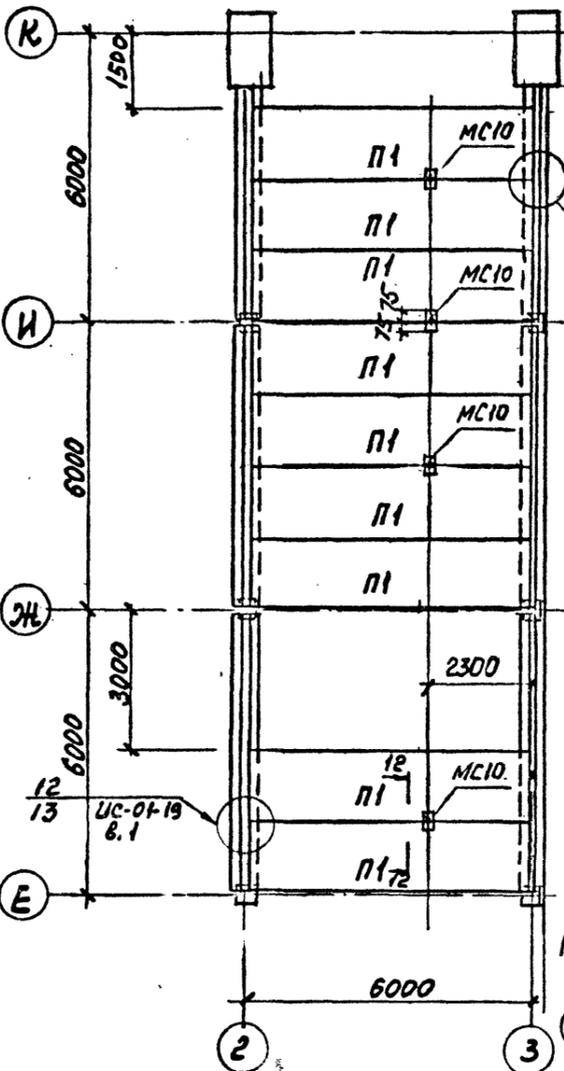
СОГЛАСОВАНО
 Проектная организация
 Институт
 Проект
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Схема расположения плит
перекрытия на отм. -0.280

8 - 8

9 - 9

10 - 10

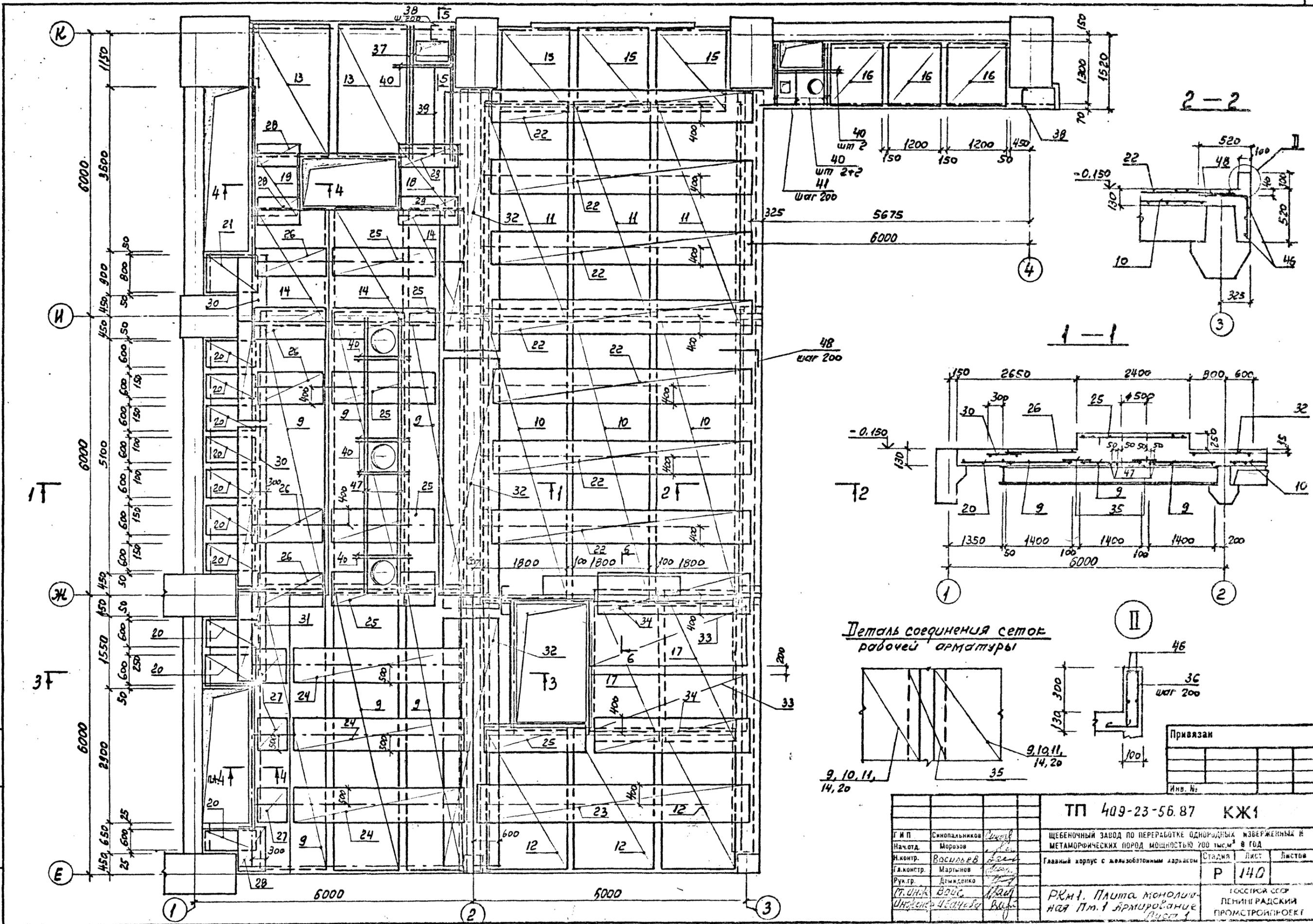


СОГЛАСОВАНО	И.Б.С.
Инженер-проектировщик	Инженер
Дима. ЮИ	Инженер
Дима. ЮИ	Инженер
Сороко АР	Инженер
Богданов АМ	Инженер
Владим. СБ	Инженер
Подпись и дата, Взам. инв. №	
Инв. № подл.	

2 Т
Лист 138

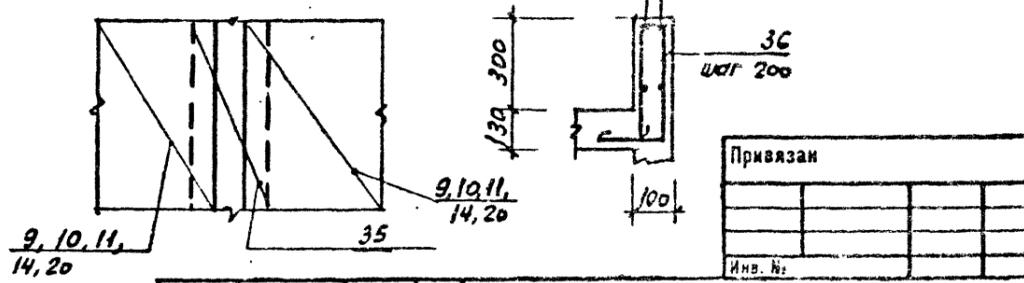
Т2

Привязка				
Имя №				
ТП 409-23-56.87 КЖ1				
Г и П	Синоплывиков	Синюков	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И	
Нач. отд.	Морозов	Морозов	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тис. м ³ в год	
Н. контр.	Васильев	Васильев	Газный корпус с железобетонным каркасом	Стадия
Гл. констр.	Мартынов	Мартынов		Лист
Рук. гр.	Демиденко	Демиденко		Листов
Ст. инж.	Вайс	Вайс		
Вайс	Иванова	Иванова	РКМЛ. Схема расположения плит перекрытия на отм. -0.280	
			Р/139	
			ГОСТРОМ ССФР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

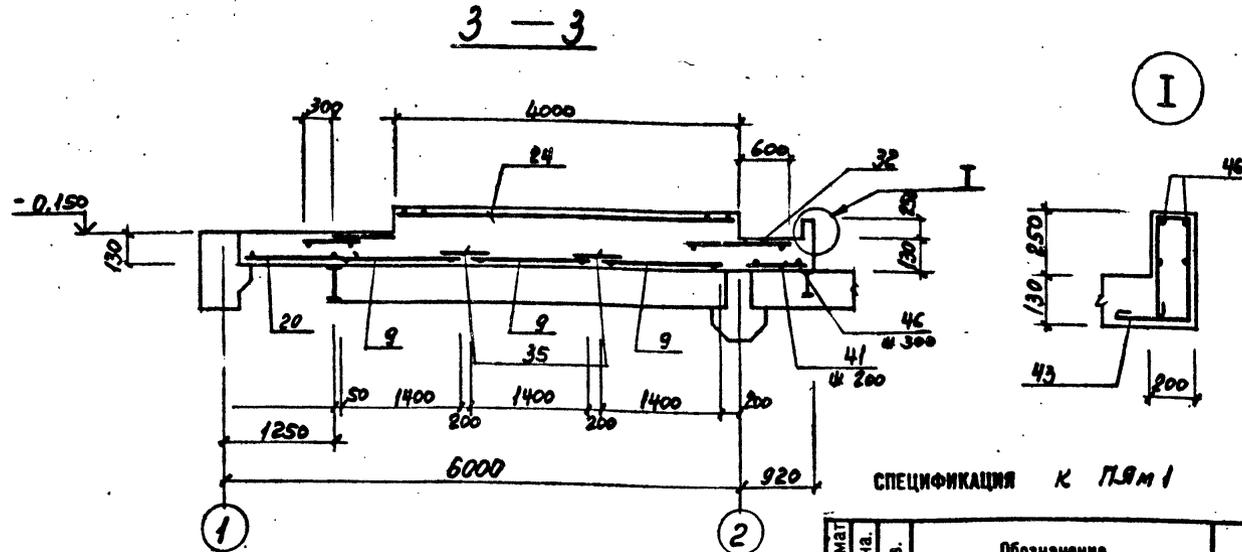
Деталь соединения сеток рабочей арматуры



ТП 409-23-56.87 КЖ1			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД		
Г.И.П.	Синопальников	<i>Синица</i>	Главный корпус с железобетонным лархаем	Стация	Лист
Нач.отд.	Морозов	<i>Морозов</i>		Р	140
Ин.контр.	Васильев	<i>Васильев</i>			
Г.а.констр.	Мартьянов	<i>Мартьянов</i>			
Рук.гр.	Демиденко	<i>Демиденко</i>			
П.инж.	Васильев	<i>Васильев</i>	РКМ1. Плита монолитная ПМ.1 армированная	Лист 1	
Инженер	Чемоданов	<i>Чемоданов</i>			

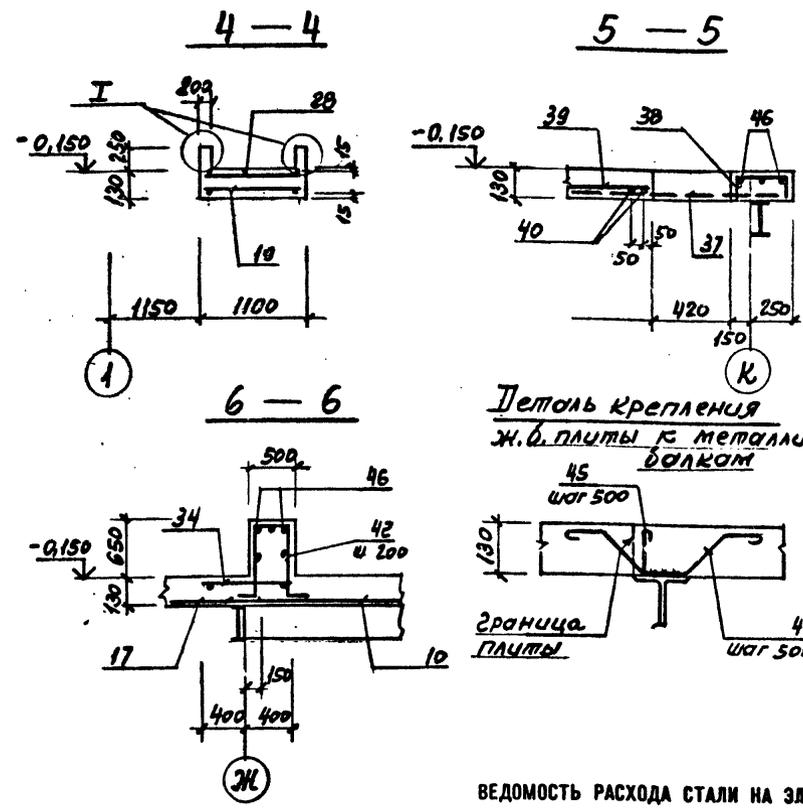
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПМ 1



Поз.	Эскиз
38	
42	
43	
44	
45	
36	
48	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Узлы закладные		
		1	1.400-15 В.1	МН 105-6	14	
		2		МН 118-3	6	
		3		МН 140-6	6	
		4		У-60	3	
		5		МН 540	310 м.п.	
		6	ГОСТ 24379-1.80	Болт 5 М 24 x 400	20	1,75
		7	ГОСТ 24379-1.80	Болт 5 М 20 x 300	4	0,94
		8	ГОСТ 24379-1.80	Болт 5 М 20 x 250	8	0,82
		48 П	КЖПМН19	МН19	16	1,9
				Сетки арматурные		
		9	С РМН-200	1450 x 6250	25	6
		10	С РМН-300	1850 x 6450	25	3
		11	С РМН-200	1850 x 4850	25	3
		12	С РМН-300	1850 x 3250	25	3
		13	С РМН-200	1650 x 2750	25	2
		14	С РМН-300	1450 x 2750	25	2
		15	С РМН-200	1850 x 2050	25	3
		16	С РМН-300	1250 x 1350	25	3
		17	С РМН-200	1650 x 3150	25	2
		18	С РМН-300	1450 x 1650	25	1
		19	С РМН-200	1050 x 1650	25	1
		20	С РМН-300	650 x 1350	25	10
		21	С РМН-200	850 x 1350	25	1
		22	С РМН-300	850 x 5850	25	7
		23	С РМН-200	850 x 5850	25	1
		24	С РМН-300	1050 x 3850	25	3
		25	С РМН-200	850 x 2350	25	6
		26	С РМН-300	650 x 1850	25	5
		27	С РМН-200	650 x 650	25	3
		28	С РМН-300	650 x 1050	25	3
		29	С РМН-200	650 x 1450	25	2
		30	С РМН-300	650 x 3450	25	2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		31	ГОСТ 23279-78	С РМН-200 650 x 2050	25	1
		32		С РМН-300 1250 x 5450	125	3
		33		С РМН-200 1450 x 3650	45	2
		34		С РМН-300 850 x 3850	25	2
		35		С РМН-200 650 x 2050	25	13
				Детали		
		36		ФВА1 ГОСТ 5781-82 R=1200	73	0,47
		37		ФВА2 R=3000	2	4,74
		38*		ФВА3 R=610	9	0,24
		39		ФВА4 R=2300	4	3,63
		40		ФВА5 R=1380	16	2,18
		41		ФВА6 R=800	5	0,32
		42*		ФВА7 R=2130	16	3,36
		43*		ФВА8 R=1200	91	0,47
		44*		ФВА9 R=680	110	0,27
		45*		ФВА10 R=420	100	0,16
		46		-	1600	м.п.
		47		ФВА11 R=7000	4	11,06
		48		ФВА12 R=1000	85	0,395
				Материал		
				Бетон марки М200	400 м³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход					
	Арматура класса						Арматура класса													
	А I			А III			А III				Прокат марки									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8508-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 24379-1.80	ГОСТ 3262-76	Итого							
ПМ 1	395,0	120,0	515,0	534	1044	1578	2093,0	47,8	7,6	55,2	7,0	18,0	17,8	233,4	208	350	10,3	6,4	348,7	2496,9

Привязан

Изм. №:

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г И П: Синодальников

Нач.отд.: Морозов

Ин.контр.: Васильев

Гл.констр.: Мартынов

Рук.гр.: Демиденко

Ст.инж.: Влас

Инженер: Иванова

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Стадия: Р

Лист: 141

Дальше

РКМ 1. Плита монолитная ПМ 1. Арматурование. Лист 2

ГОССТРОИ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Оси классификатора

Оси грохота

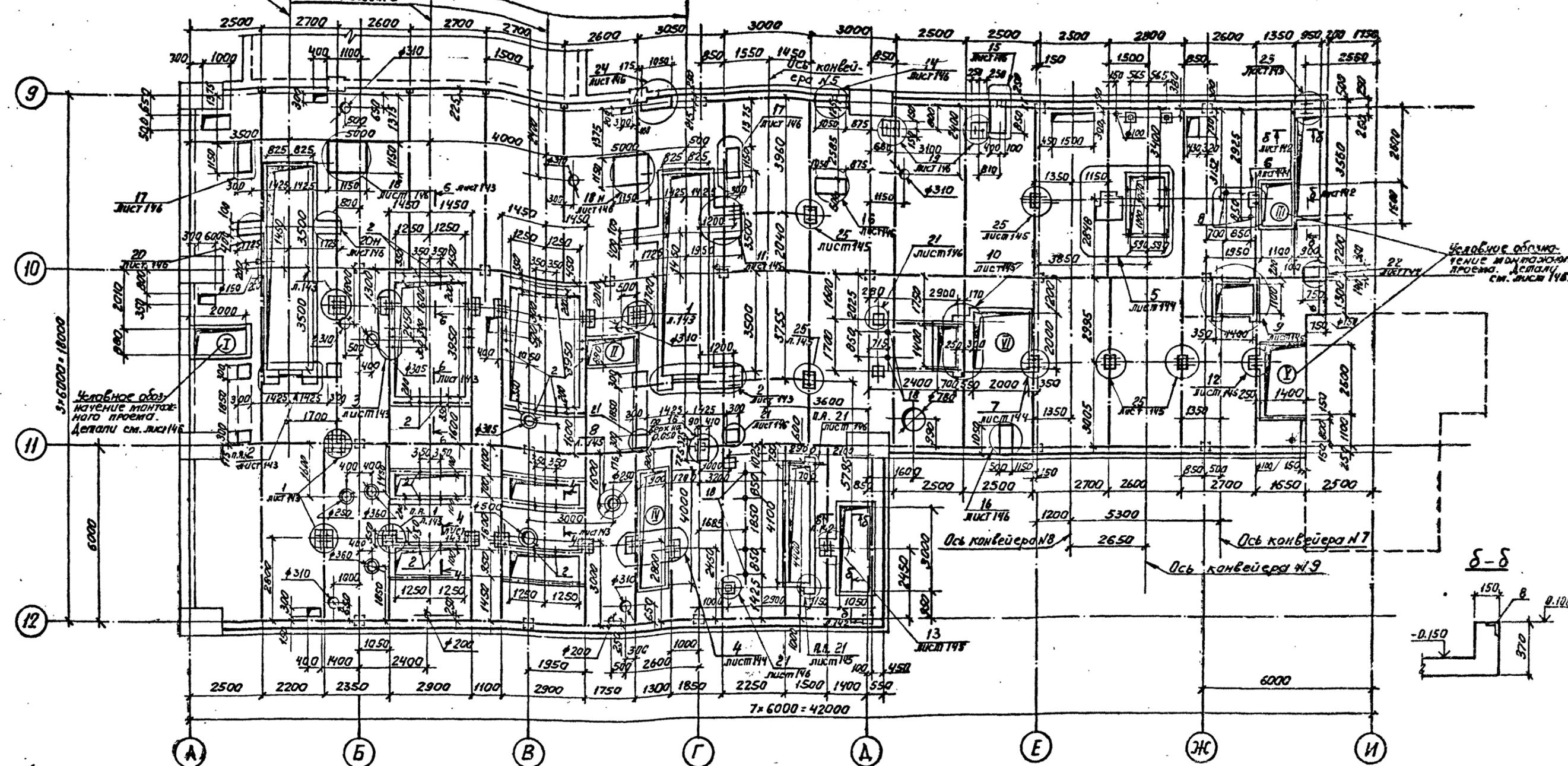
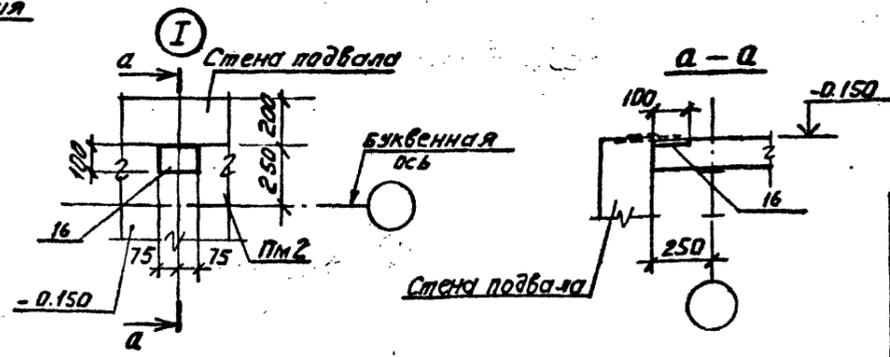
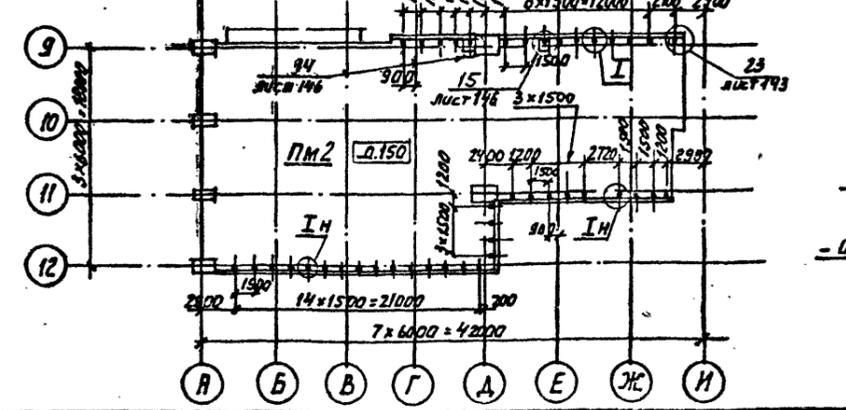


Схема разбивки закладных деталей для крепления стен подвала



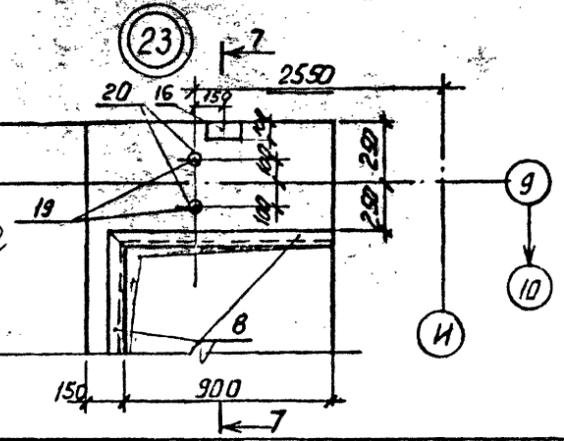
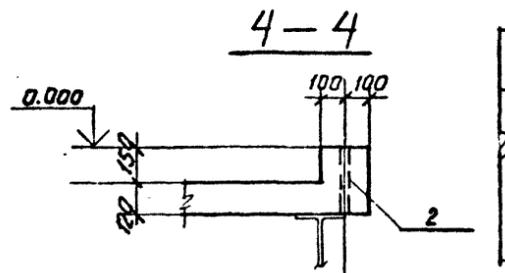
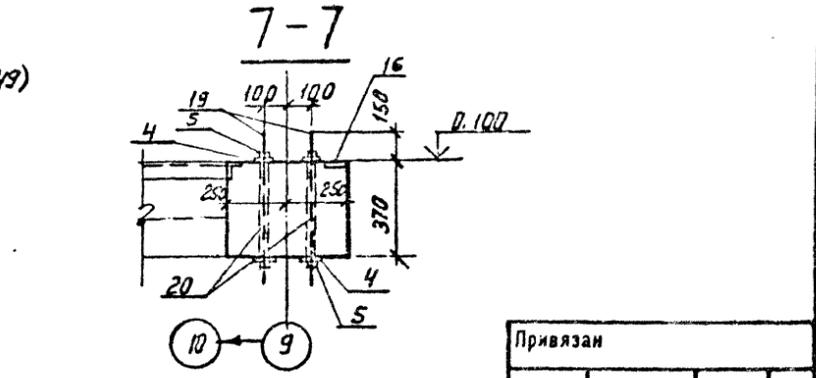
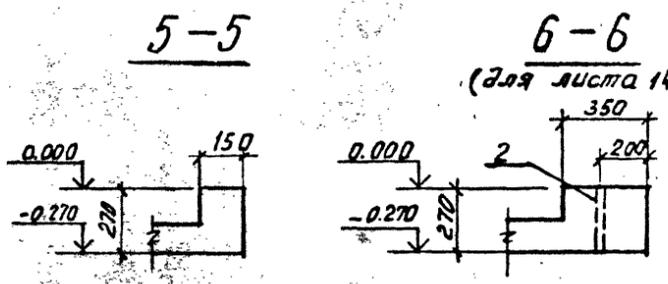
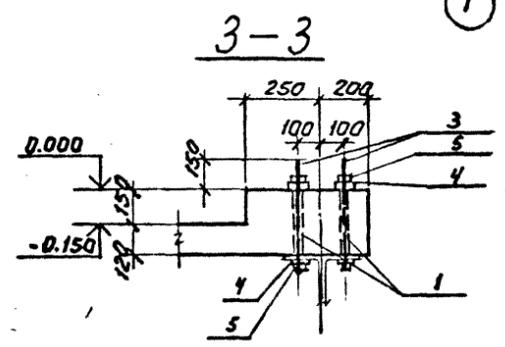
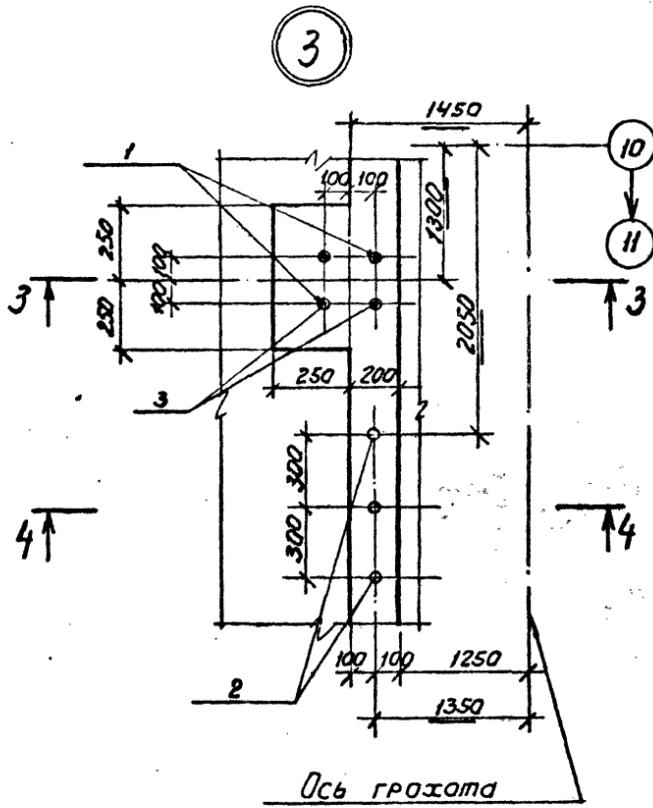
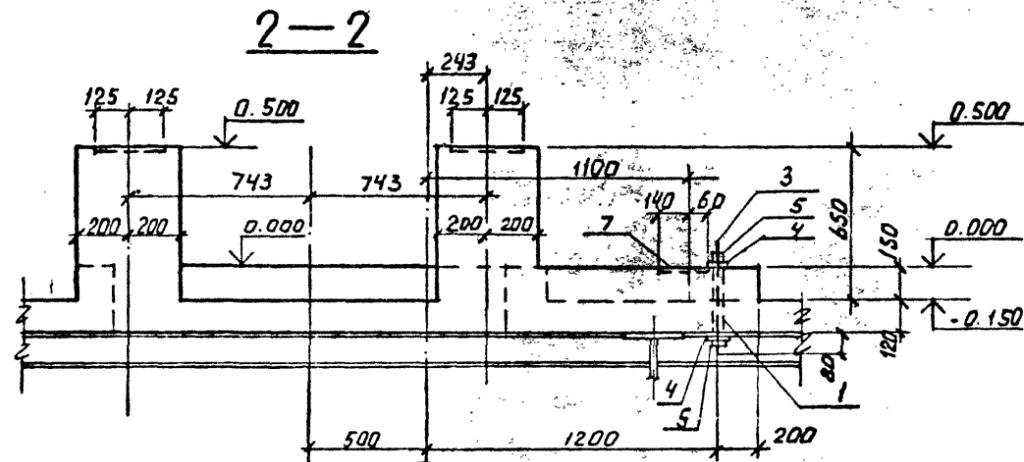
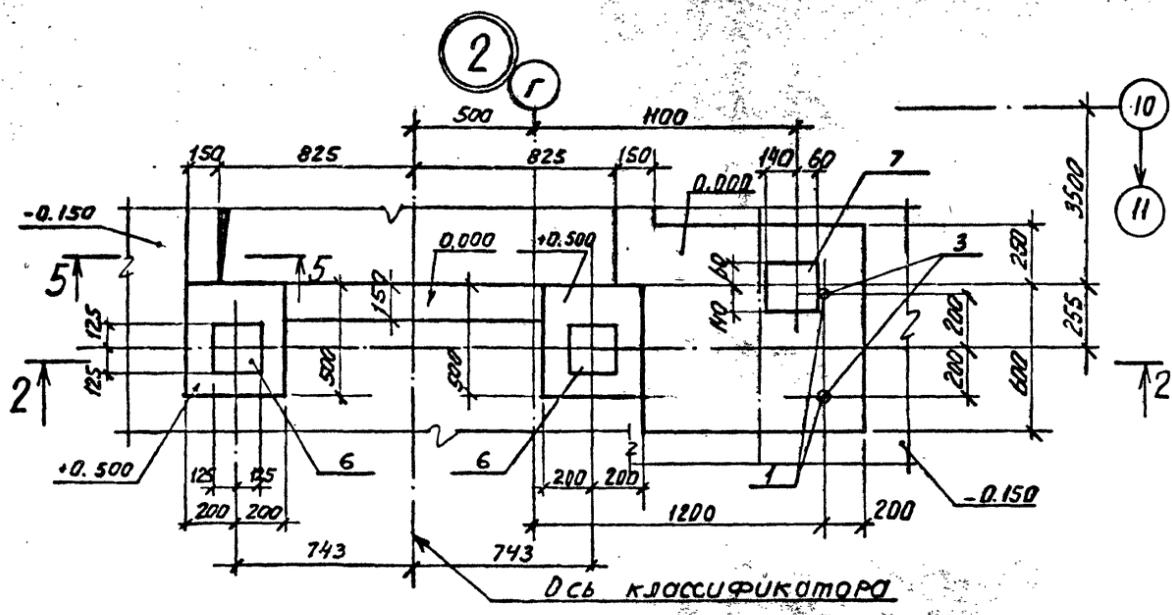
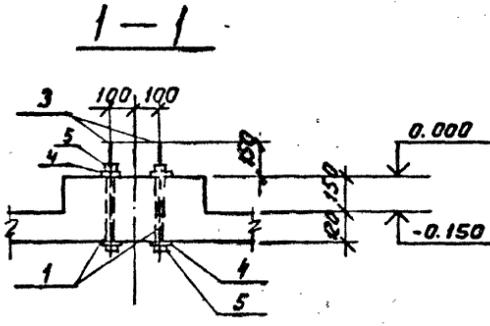
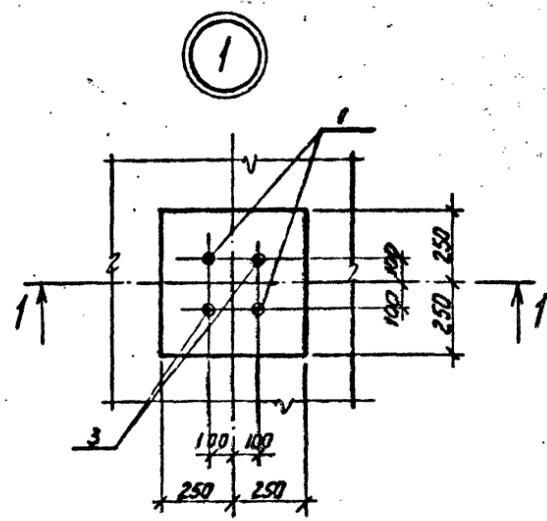
Спецификация к перекрытию см. лист. 143

Привязан
Ив. №

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
И.П. Снопальников	Линей
Нач.отд. Морозов	
И.контр. Васильев	Васильев
И.контр. Мартынов	
Рук.гр. Демидов	
Ст. техн. Ваис	
Ст. техн. Понильская	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАБОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД	
Газовый корпус с железобетонными колоннами	
Станция	Лист
Р	142
Перекрытие на опп. - 0.150 в осях 9+12 ПМ2.	
ГОСТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СОГЛАСОВАНО	С.П. Морозов	В.И. Морозов	И.В. Морозов
Группа АР	В.И. Морозов	В.И. Морозов	И.В. Морозов
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ив. №

Спецификация к перекрытию Пм2 на отм. 0.000



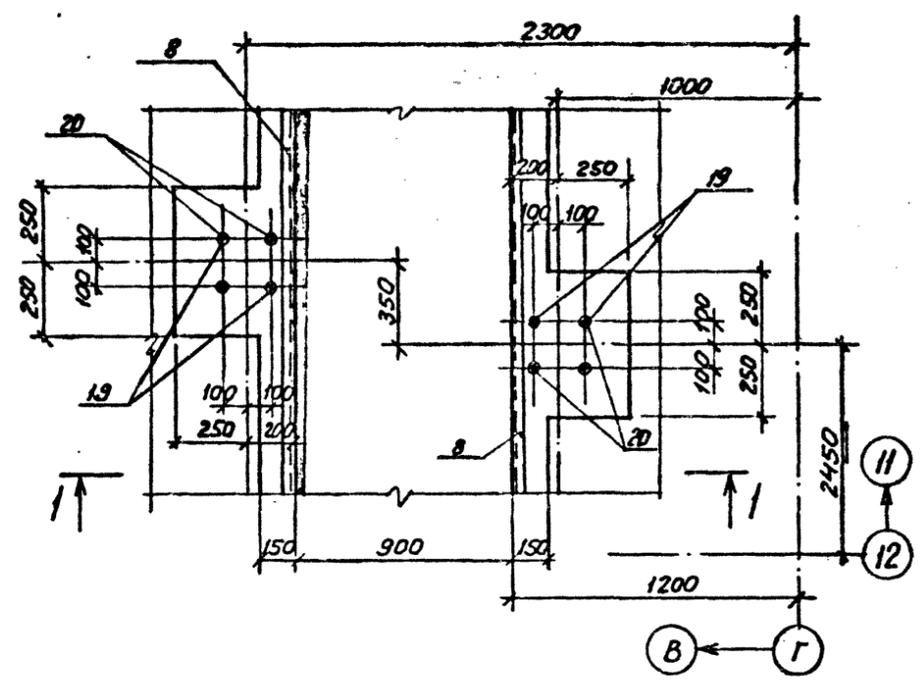
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Узлы закладные			
		1	ГОСТ 10704-76	ТРУБА 32x2.0 L=270	56		
		2	ГОСТ 10704-76	ТРУБА 22x1.4 L=270	32		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3 М24x500 ВСт3пс2	56		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Шайба М24 ГОСТ 24379.1-80	132		
		5	ГОСТ 5915-70	гайка М24 ГОСТ 5915-70	132		
		6	1.400-15.61.130-30	МН 122-1	4		
		7	1.400-15.61.130-11	МН 118-6	32		
		8	1.400-15.61.540-09	МН 548	58	п.м.	
		9	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М20x600 ВСт3пс2	9		
		10	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x710 ВСт3пс2	2		
		11	ПТ	КЖС/МН13	4		
		12	1.400-15.61.120-02	МН 105-3	28		
		13	1.400-15.61.150-17	МН 140-6	19		
		14	1.400-15.61.150-56	МН 142-3	1		
		15	ПТ	КЖС/МН19	51		
		16	1.400-15.61.120-07	МН 106-2	43		
		17	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5 М20x350 ВСт3пс2	4		
		18	ПТ	КЖС/МН13	МН 47	8	
		19	ГОСТ 24379.1-80	ШПИЛЬКА 3 М24x600 ВСт3пс2	10		
		20	ГОСТ 10704-76	ТРУБА 32x2.0 L=370	10		
		21	1.400-15.61.120-17	МН 107-6	4		
		87	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5 М24x500 ВСт3пс2	6		
		88	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5 М24x400 ВСт3пс2	10		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

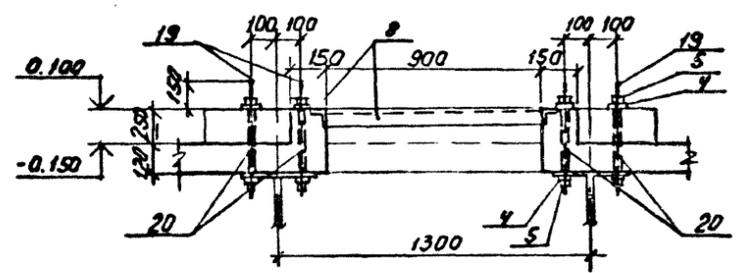
Привязан		
Инв. №:		

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1		
Г И П	Синопалинков	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в ГОД
Нач.отд.	Морозов	Газовый корпус с железобетонным каркасом
Н.контр.	Васильев	Стандия
Гл.контр.	Мартынов	Лист
Рук.гр.	Демиденко	Листов
Ст. инж	Возис	Р 143
Ст. инж	Понькобая	Перекрытие Пм2 Узлы 1-3,23.
		ГОССТРОИ СДС ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

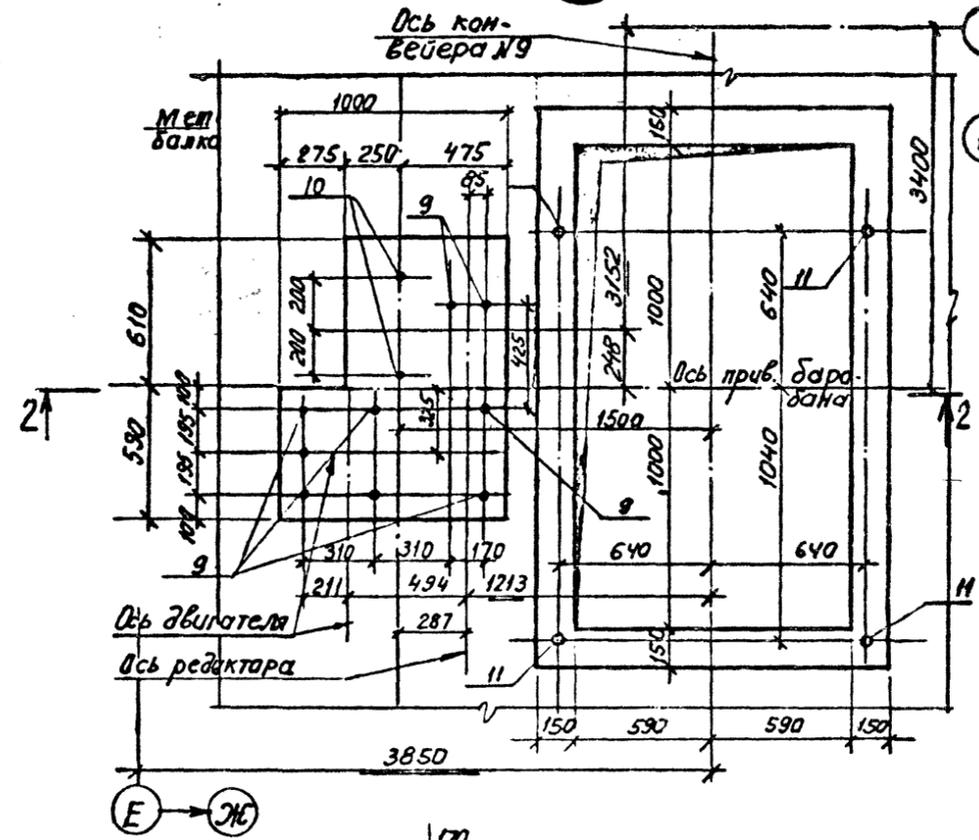
4



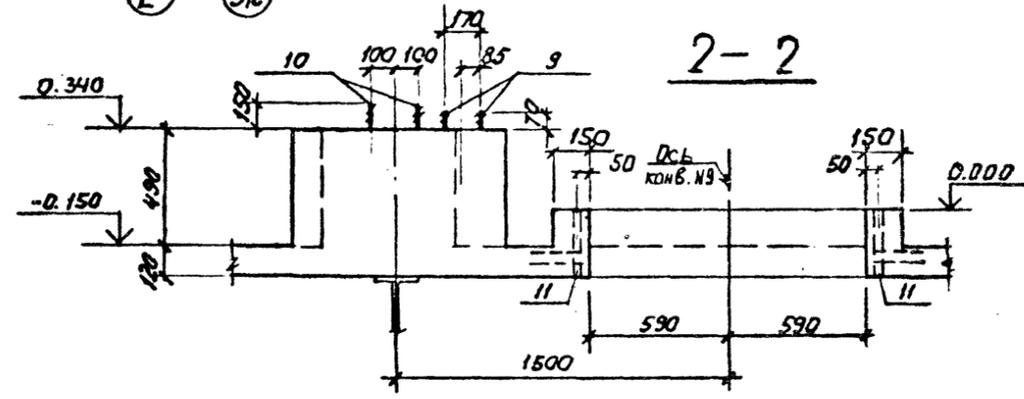
1-1



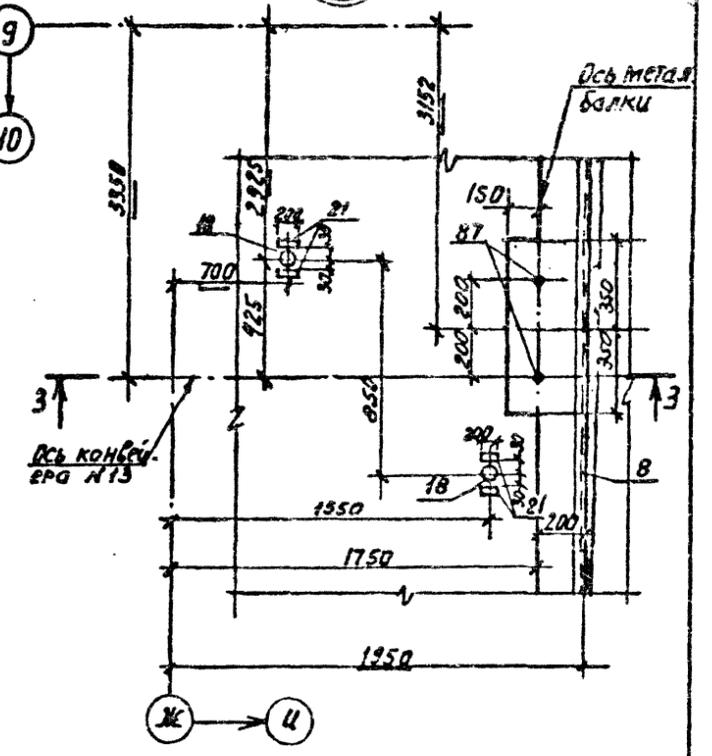
5



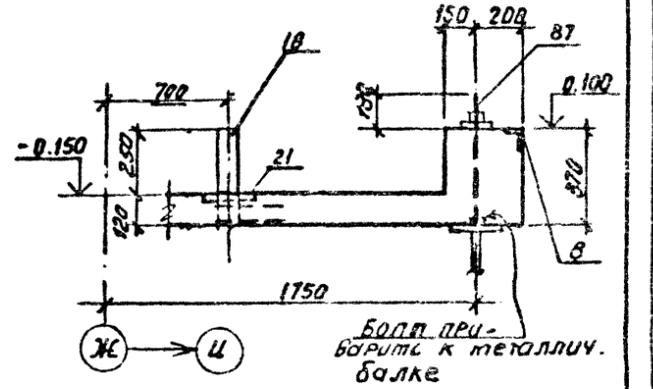
2-2



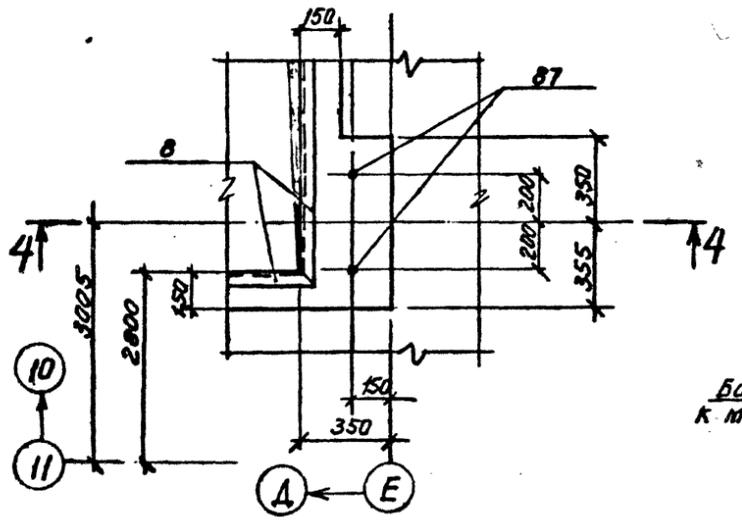
6



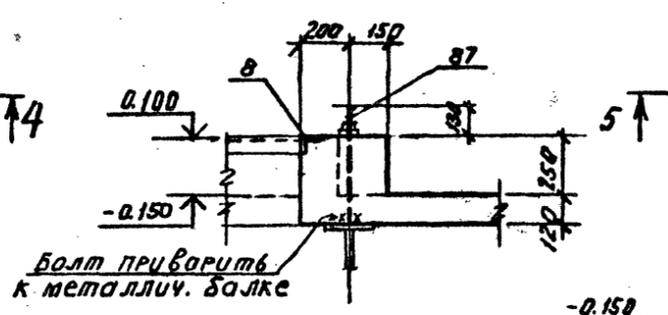
3-3



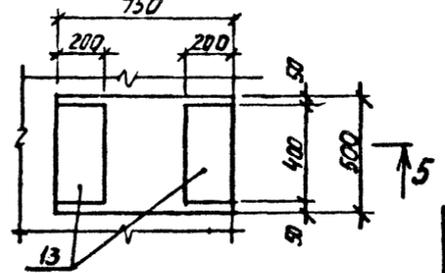
7



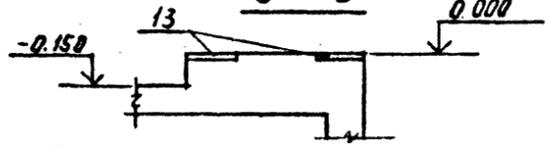
4-4



22

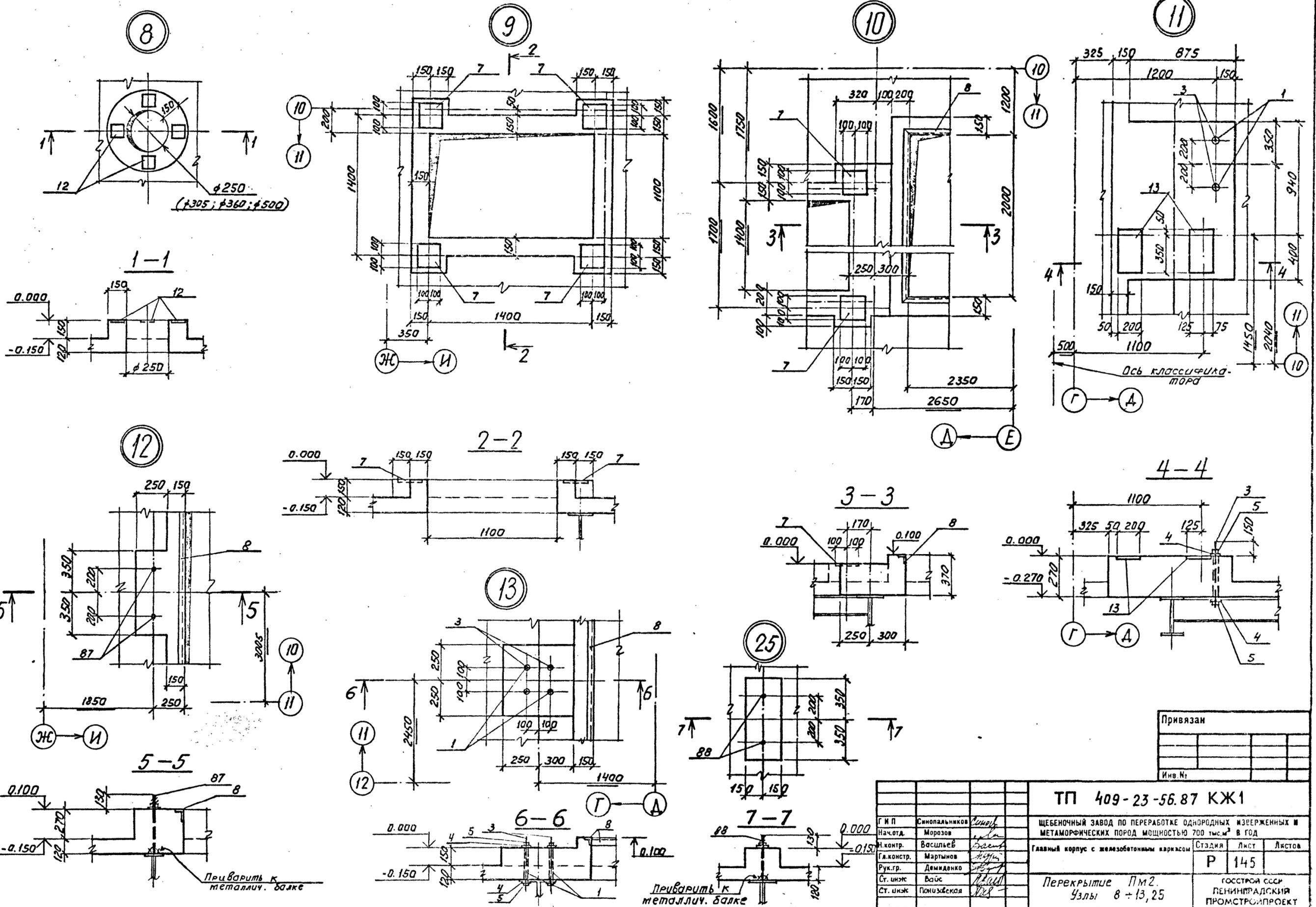


5-5



Привязки			
Ивл. №:			

Т П 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Снопляников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Н.контр.	Васильев	Студия	Лист
Г.л.констр.	Мартынов	Р	144
Рук. гр.	Демиденко	ГОСТИНИЦА ССР	
Ст. инж.	Войс	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Ст. инж.	Понизовская	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Перекрытие ПМ2		Узлы 4-7, 22.	



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

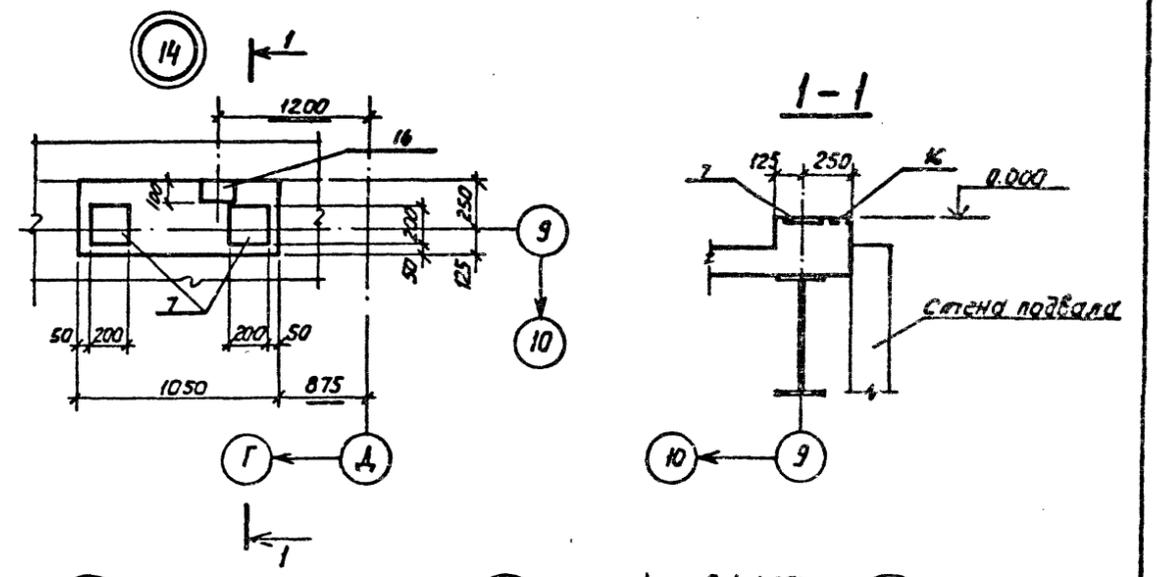
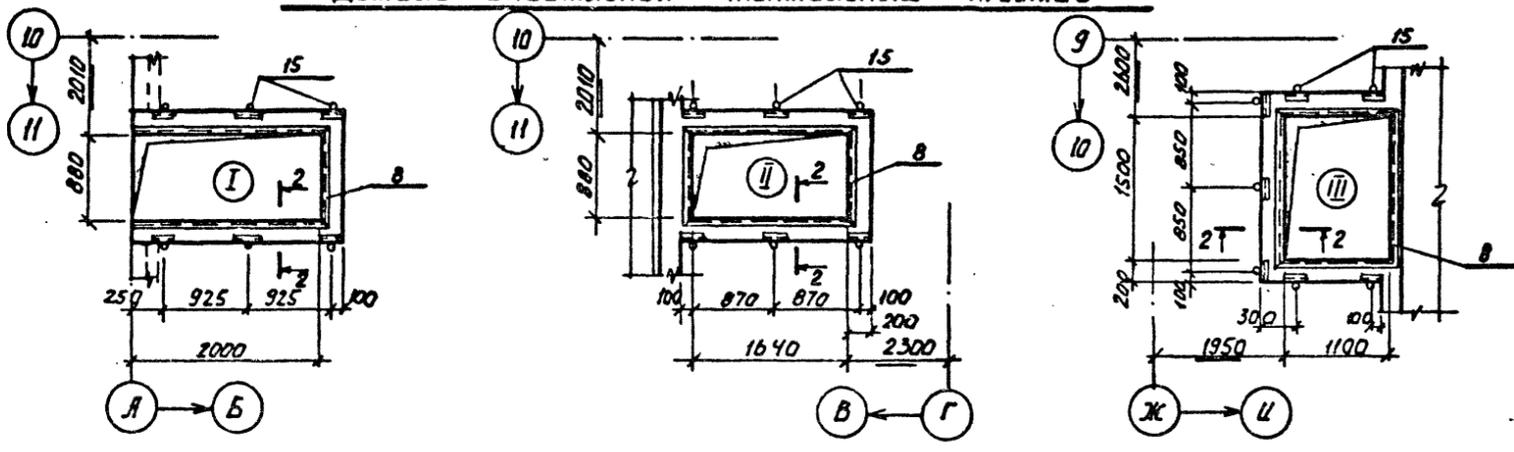
Привязан		
Инв. №:		

Т П 409-23-56.87 КЖ1					
Г И П		Синопальников <i>Синопальников</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И		
Нач.отд.		Морозов <i>Морозов</i>	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД		
Н.контр.		Васильев <i>Васильев</i>	Главный корпус с железобетонным каркасом	Студия	Лист
Л.констр.		Мартьянов <i>Мартьянов</i>			Листов
Рук.гр.		Демиденко <i>Демиденко</i>			
Ст. инж.		Вайс <i>Вайс</i>			
Ст. инж.		Понизовская <i>Понизовская</i>			
Перекрытие Пм2.			ГОССТРОИ СССР		
Узлы 8 + 13, 25			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

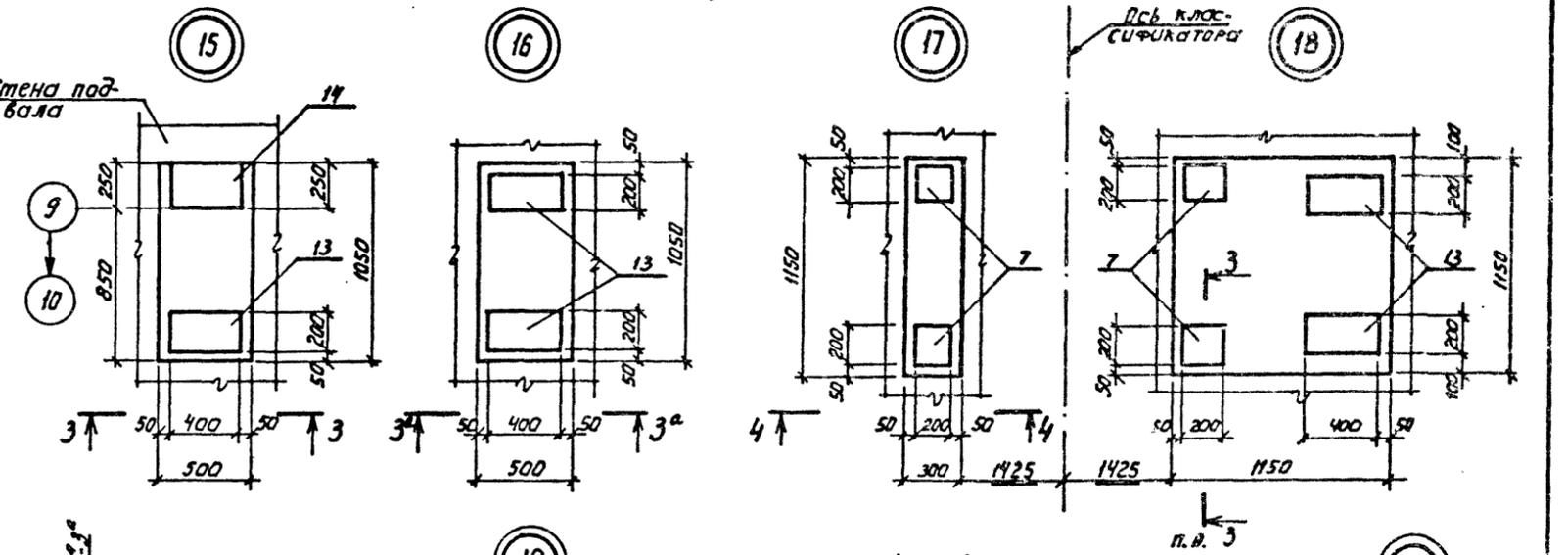
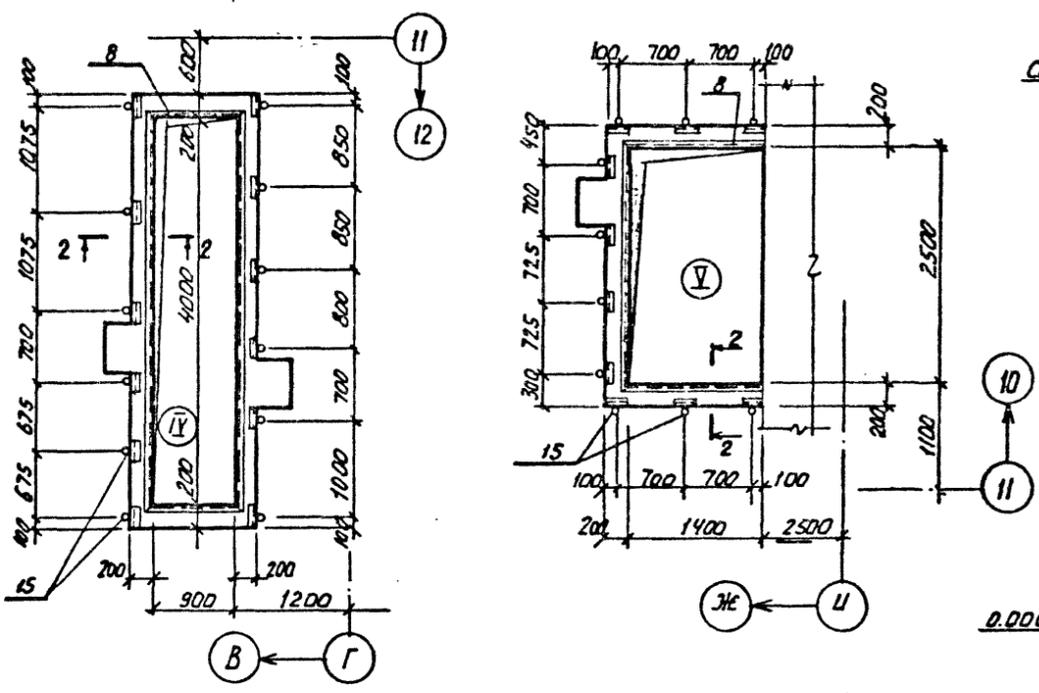
Приварить к металлич. балке

Приварить к металлич. балке

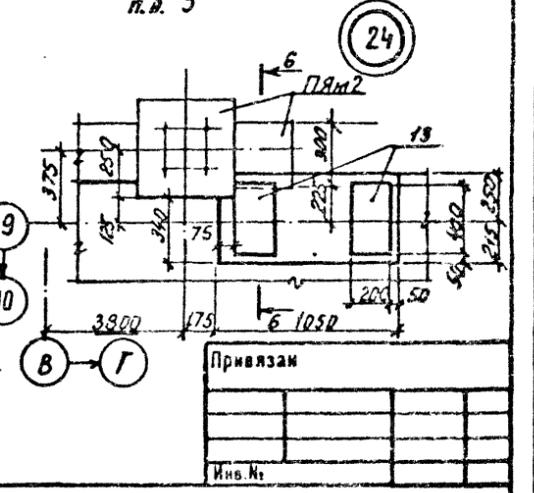
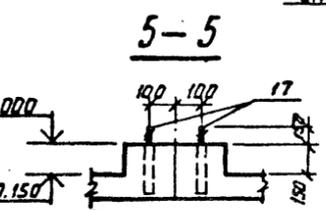
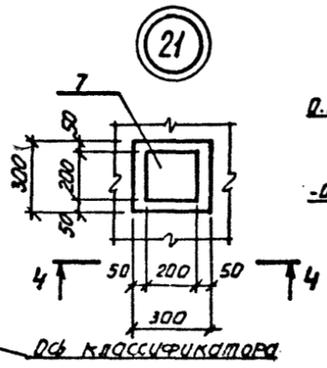
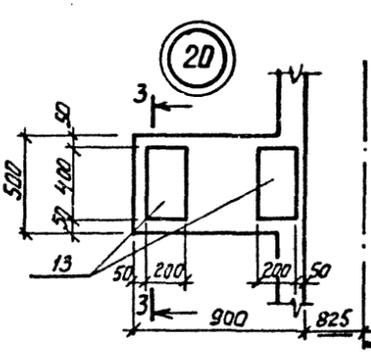
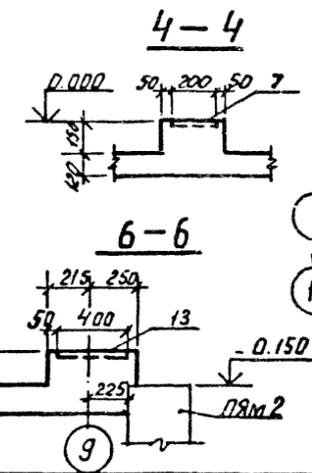
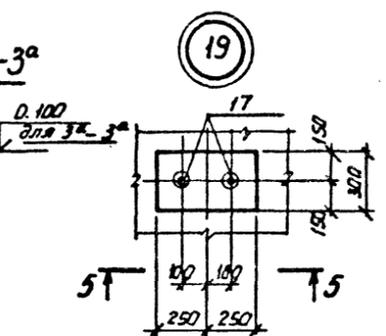
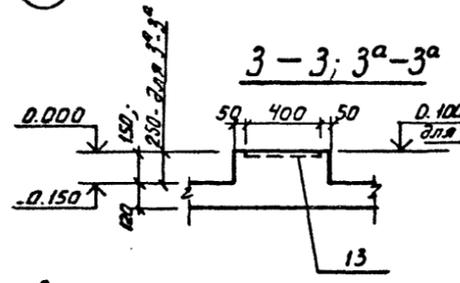
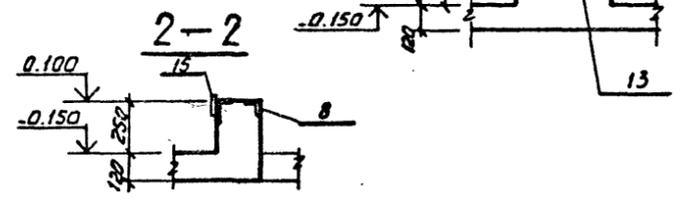
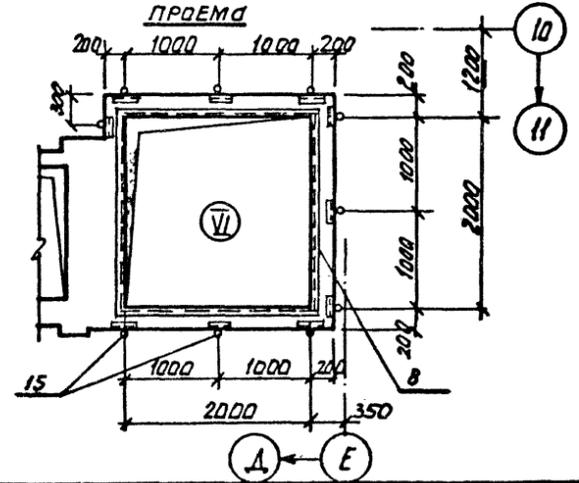
Детали окаймления монтажных проемов



Детали окаймления монтажных проемов



Деталь окаймления монтажного проема

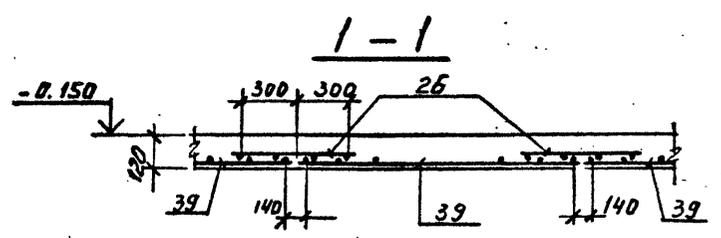
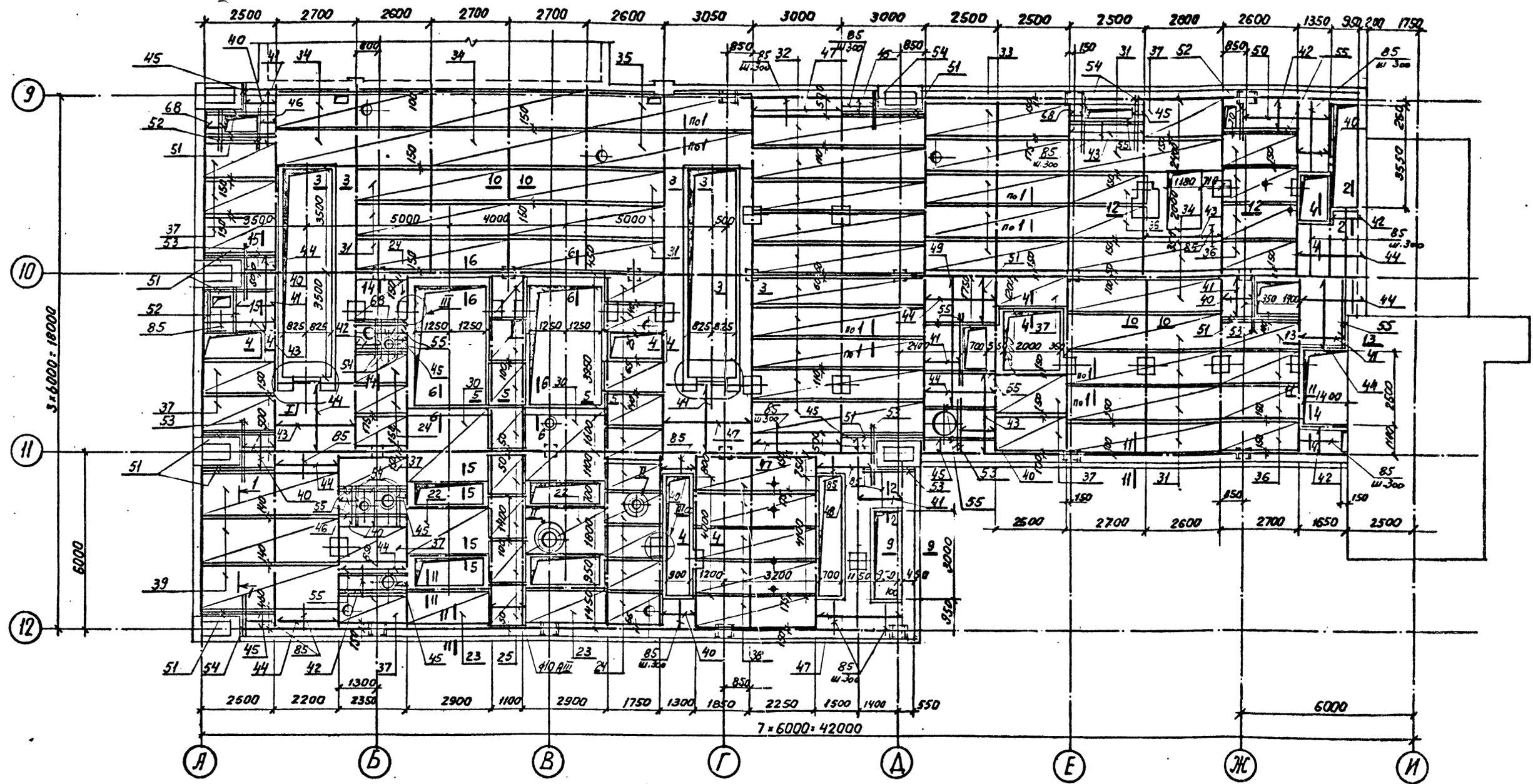


Болты поз.17 устанавливать на эпоксидном клее. Смотрите общие указания на листе 5, пункт 13.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1				
Г.М.П.	Синопляшкова	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/см³ в год Главный корпус с железобетонным каркасом		
Нач. отд.	Морозов			
Ин.контр.	Васильев			
Гл.констр.	Мартьянов			
Рук.гр.	Демьянюк	Станция	Лист	Листов
Ст. инж.	Войс	Р	146	
Ст. инж.	Помысловская	Перекрытие Пм2 Узлы 14-21, 24.		ГОСТРАМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Схема раскладки нижней арматуры перекрытия Пм2 на отм. 0.000



1. Шаг рабочей арматуры, кроме оговоренной - 200 мм.
2. Арматурные сетки пох 26 обрезаются по длине рабочих сеток по месту.
3. Арматура, попадающая в отверстие обрезается по месту.
4. Сечения и детали см. на листе 149.
5. Спецификацию и ведомость расхода стали см. на листе 150.

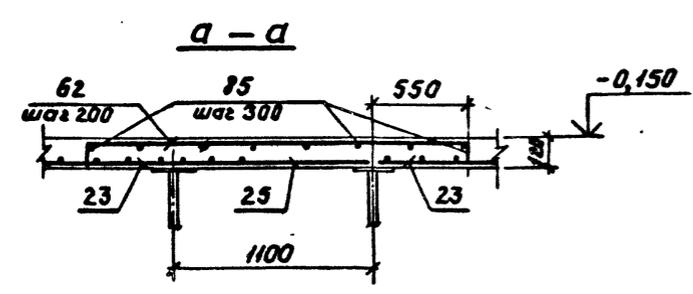
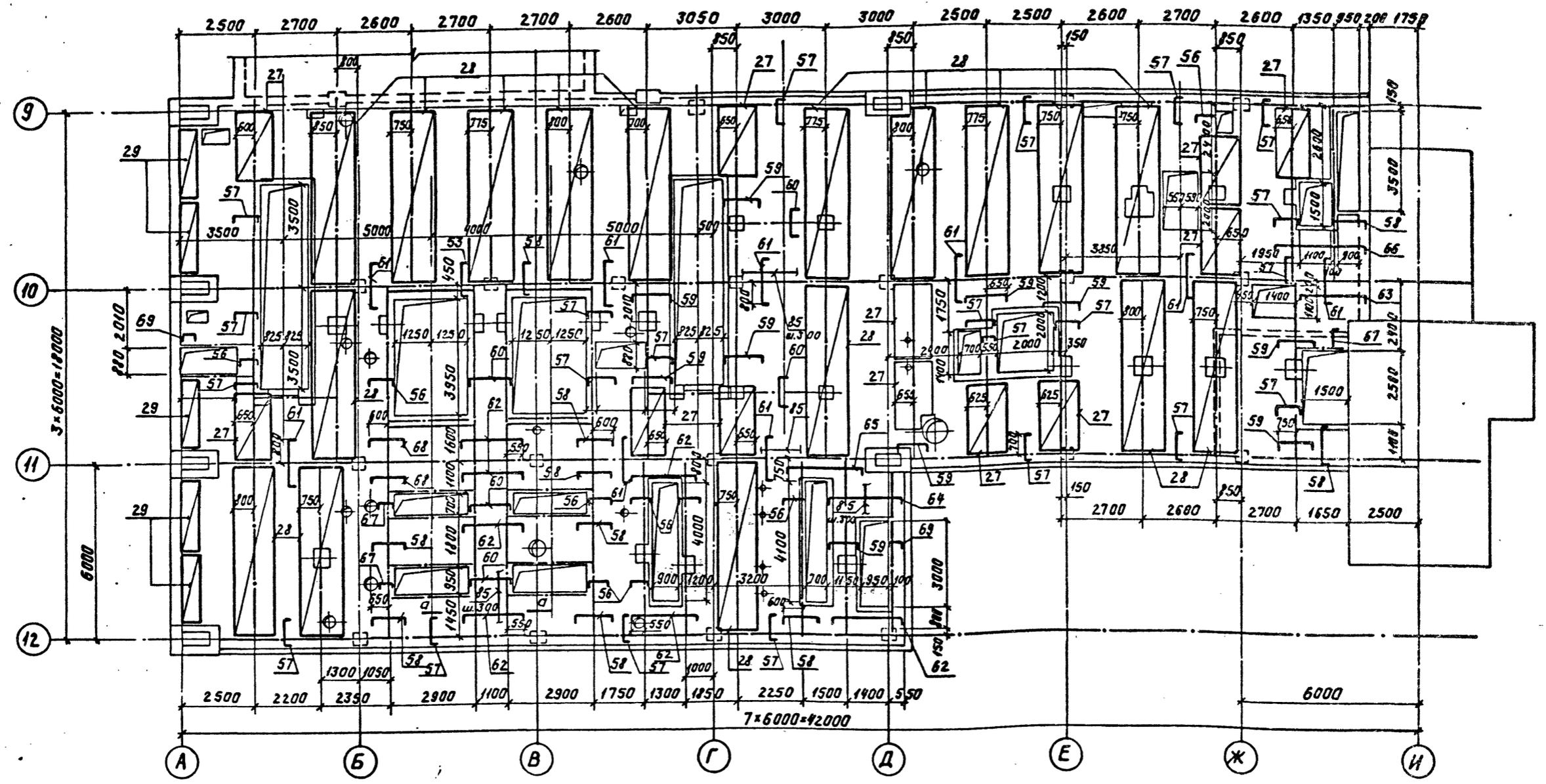
Привязка	
Име. №	

Т П 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗЖЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в год	
Г И П	Синюпальников	Ст. инж.	Панизова
Нач. отд.	Морозов	Ст. инж.	Васильев
Инж. контр.	Васильев	Ст. инж.	Мартынов
Гл. констр.	Мартынов	Ст. инж.	Демидов
Рук. гр.	Демидов	Ст. инж.	Васильев
Ст. инж.	Васильев	Ст. инж.	Панизова
Ст. инж.	Панизова	Ст. инж.	Васильев
Главный корпус с железобетонным каркасом		Лист	147
Перекрытие Пм2 Армирование. Лист 1		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 5

ТП 409-23-56.87

Схема раскладки верхней арматуры перекрытия ПМ2 на отм. 0,000



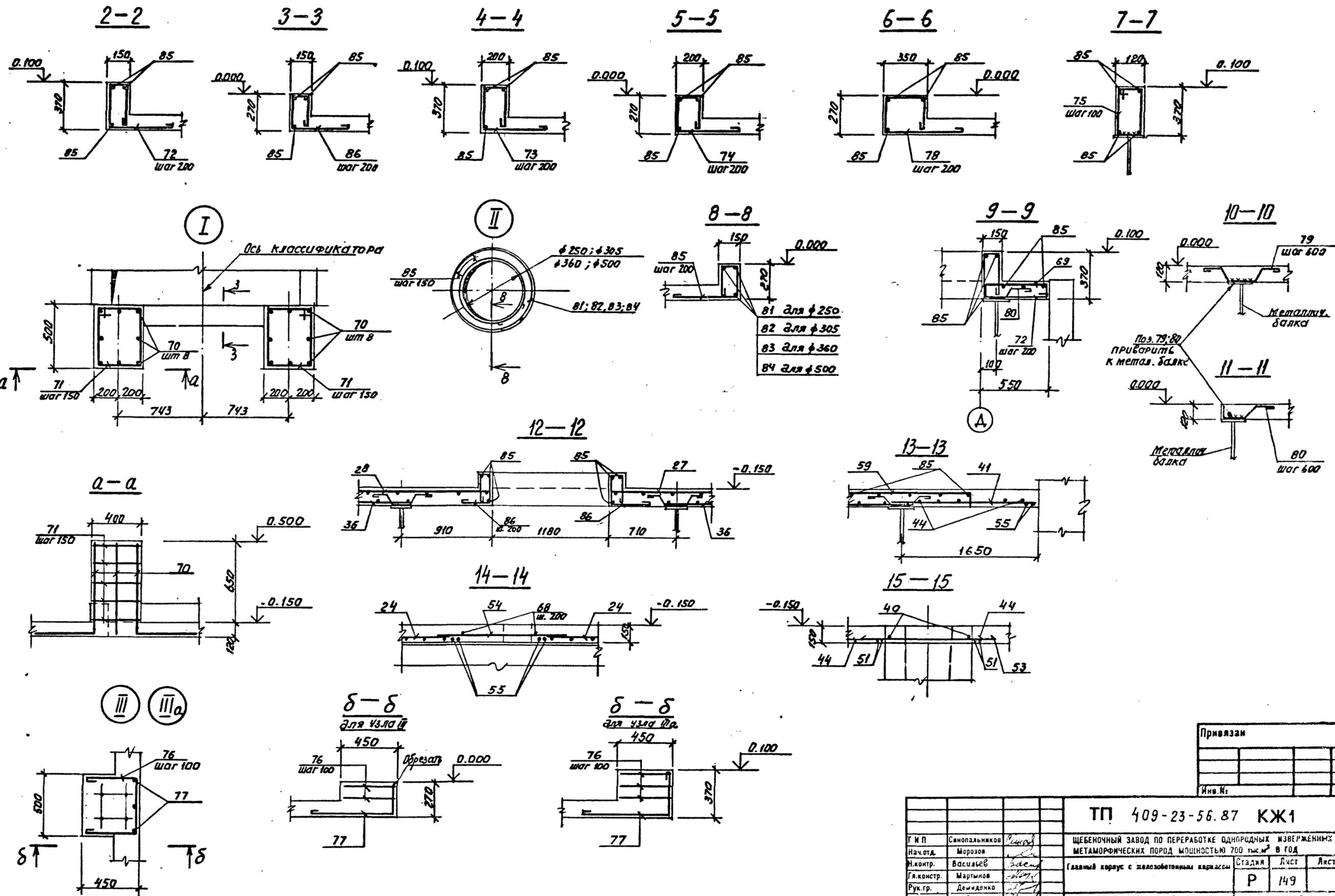
1. Спецификация и ведомость расхода стали см. на листе 150.
 2. Шаг рабочей арматуры - 200 мм.

Привязан
Име. №

ТП 409-23-56.87 КЖ 1		
Г И П	Синопальников Рина	
Нач. отд.	Морозов	
И. контр.	Василья	
Гл. констр.	Мартынов	
Рук. гр.	Демидово	
Ст. в.н.	Вас	
Ст. м.ж.	Понизовская	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД		
Главный корпус с железобетонным каркасом		
Стадии	Лист	Листов
Р	148	
Перекрытие ПМ2		ГОСТРОИ СССР
Армирование Лист 2		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Име. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Альбом 5
Т.П. 409-23-56.87



Привязки		
Инв. №:		

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Т.И.П.	Смолянский	Иванов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год				
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Главный корпус с железобетонными каркасом	Студия	Лист	Листов	
Н.контр.	Васильев	Васильев		Р	149		
Гл. констр.	Мартынов	Мартынов	Перекрытие Пм2. Армирование. Лист 3			ГОСТРОЙ ССП ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Рук. гр.	Деминако	Деминако					
Ст. инж.	Вайс	Вайс					
Ст. инж.	Паньковский	Паньковский					

Инв. № в град. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость деталей

Спецификация к перекрытию Пм2 на отм 0.000

Спецификация к перекрытию Пм2 (продолжение)

Поз.	Эскиз
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
86	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Поз. 1 ÷ 21; 87, 88	см.	л. 143
		Сетки арматурные		
22		C 10AIII-200 2850x1750 25/75	2	
23		C 10AIII-200 1250x2850 25/75	2	
24		C 10AIII-200 1050x1850 25/75	14	
25		C 10AIII-200 1450x1250 25/75	8	
26		C 10AIII-200 650x5950 25/75	45	
27		C 8AII-300 1250x2450 25/75	12	
28		C 8AII-300 1550x5950 25/75	17	
29		C 8AII-200 650x2450 25/75	5	
30		C 10AIII-200 2650x2950 25/75	2	
31		C 10AIII-200 1050x5350 25/75	11	
32		C 10AIII-200 1850x5950 25/75	10	
33		C 10AIII-200 1050x4950 25/75	5	
34		C 10AIII-200 1250x5350 25/75	6	
35		C 10AIII-200 1250x5650 25/75	2	
36		C 10AIII-200 1050x2750 25/75	10	
37		C 10AIII-200 1250x2750 25/75	12	
38		C 10AIII-200 1850x4250 25/75	5	
39		C 10AIII-200 1650x4850 25/75	3	
		Детали		масса ст. кг
40		φ 12AIII ГОСТ 5781-82 C=1450	64	1.288
41		φ 12AIII C=1750	42	1.554
42		φ 12AIII C=1150	43	1.021
43		φ 12AIII C=2900	30	2.575
44		φ 12AIII C=2500	85	2.22
45		φ 12AIII C=550	57	0.488
46		φ 12AIII C=850	15	0.755
47		φ 12AIII C=3200	24	2.842
48		φ 12AIII C=2200	4	1.954
49		φ 12AIII C=4650	8	4.129
50		φ 12AIII C=3400	5	3.819
51		φ 16AIII C=3000	20	4.734
52		φ 16AIII C=1600	10	2.525
88		φ 8AII C=1020	300	0.403

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
53		φ 16AIII ГОСТ 5781-82 C=1500	16	2.998
54		φ 16AIII C=1200	18	1.894
55		φ 16AIII C=2600	28	4.163
56		φ 12AIII C=920	99	0.817
57		φ 12AIII C=1070	248	0.950
58		φ 12AIII C=1370	102	1.217
59		φ 12AIII C=1520	77	1.350
60		φ 12AIII C=1670	58	1.483
61		φ 12AIII C=1820	235	1.616
62		φ 12AIII C=2420	45	2.149
63		φ 12AIII C=2670	8	2.371
64		φ 12AIII C=2820	7	2.504
65		φ 12AIII C=2970	4	2.637
66		φ 12AIII C=3420	10	3.037
67		φ 12AIII C=750	23	0.666
68		φ 12AIII C=650	15	0.577
69		φ 12AIII C=670	15	0.551
70		φ 12AIII C=1350	32	1.200
71		φ 8AII C=1750	24	0.691
72		φ 8AII C=1220	85	0.482
73		φ 8AII C=1320	250	0.521
74		φ 8AII C=1120	250	0.442
75		φ 8AII C=990	11	0.391
76		φ 8AII C=1150	32	0.454
77		φ 8AII C=800	16	0.316
78		φ 8AII C=1420	64	0.561
79		φ 6AII C=620	500	0.138
80		φ 6AII C=460	230	0.102
81		φ 6AII C=1740	6	0.386
82		φ 6AII C=2240	6	0.497
83		φ 6AII C=2050	6	0.455
84		φ 6AII C=2680	3	0.595
85		φ 8AII C=1400	-	0.222
		Материалы бетон марки М200	-	100.0 м

Ведомость деталей (продолжение)

Поз.	Эскиз
81	
82	
83	
84	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

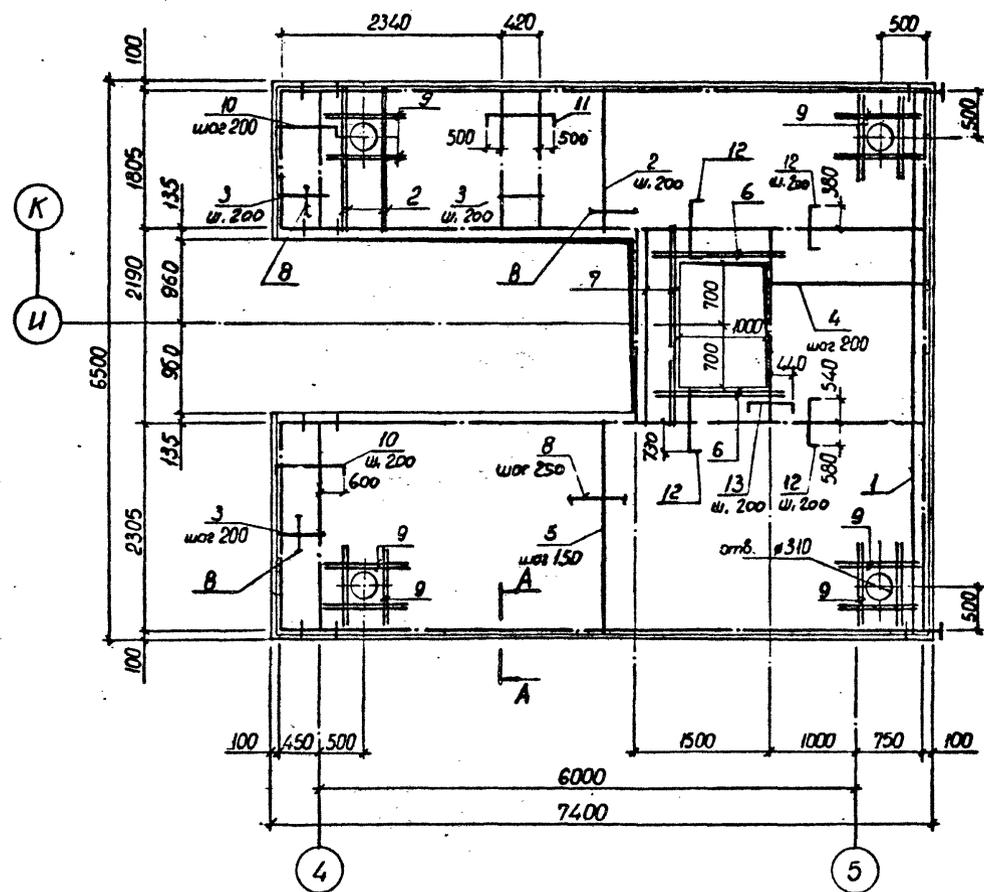
Марка	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход											
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-II					Арматура класса А-III					Болты						Газовые трубки					Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 24379.1-80						ГОСТ 10704-76					ГОСТ 103-76					
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ8	φ10	φ12	Итого	М20	М24	Итого	Шайба	Гайка	Итого	φ40x5	φ57x2		φ72x2	φ89x2	Итого	86	88	810	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	Итого	
Пм2	413	1638	2051	2140	2748	317	5202	7253	6	59	5	35	99	24	138	162	21	19	40	21	15	16	66	118	44	187	188	419	220	67	1131	8384

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

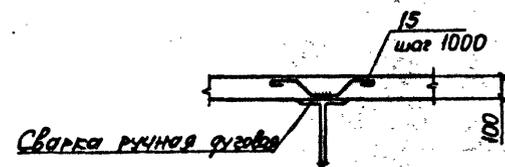
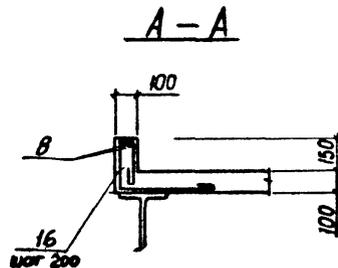
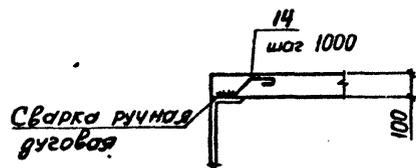
Привязан	
Имя. №	

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т.к.к. в год	
Г.И.П. Снопальников	С.И.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Нач. отд. Морозов		Ст. инж. Лист	Лист
Инж. контр. Васильев		Ст. инж. Лист	Лист
Инж. контр. Мартынов		Ст. инж. Лист	Лист
Рук. гр. Демиданко		Ст. инж. Лист	Лист
Ст. инж. Ваис		Ст. инж. Лист	Лист
Ст. инж. Пониозовская		Ст. инж. Лист	Лист
Перекрытие Пм2		ГОССТРОИ СССР	
Армирование. Лист 4.		ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ПмЗ. Армирование.



Детали крепления н.б. плиты к металлическим балкам.



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
10	
11	
12	
13	

Спецификация к ПмЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПмЗ						
Детали						
		1	Ø8 АIII ГОСТ 5781-82	ℓ=6480	9	2,56
		2	Ø8 АIII	ℓ=2000	22	0,79
		3	Ø8 АIII	ℓ=600	32	0,24
		4	Ø8 АIII	ℓ=1830	11	0,72
		5	Ø8 АIII	ℓ=2500	26	0,99
		6	Ø8 АIII	ℓ=1500	4	0,6
		7	Ø8 АIII	ℓ=2200	4	0,87
		8	Ø6 АI	-	190	н.п.
		9	Ø8 АIII	ℓ=790	28	0,31
		10*	Ø8 АIII	ℓ=1300	22	0,51
		11*	Ø8 АIII	ℓ=1580	9	0,62
		12*	Ø8 АIII	ℓ=1100	34	0,43
		13*	Ø8 АIII	ℓ=1060	6	0,42
		14*	Ø8 АI	ℓ=320	40	0,13
		15*	Ø8 АI	ℓ=620	22	0,24
		16	Ø6 АI	ℓ=900	131	0,20

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки					
	АI			АIII			АIII				ГОСТ 8510-72, 10704-74					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72, 10704-74		ГОСТ 8510-72, 10704-74		ГОСТ 8510-72, 10704-74			
ПмЗ	Ø8	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	100+63 +6 322	М16	М16	М16	М16	Итого	254,1	463,0
	68,2	10,5	78,7	134,2	134,2	39,2	1,8	40,0	186,8	4,7	10,2	12,4	214,1	254,1	463,0	

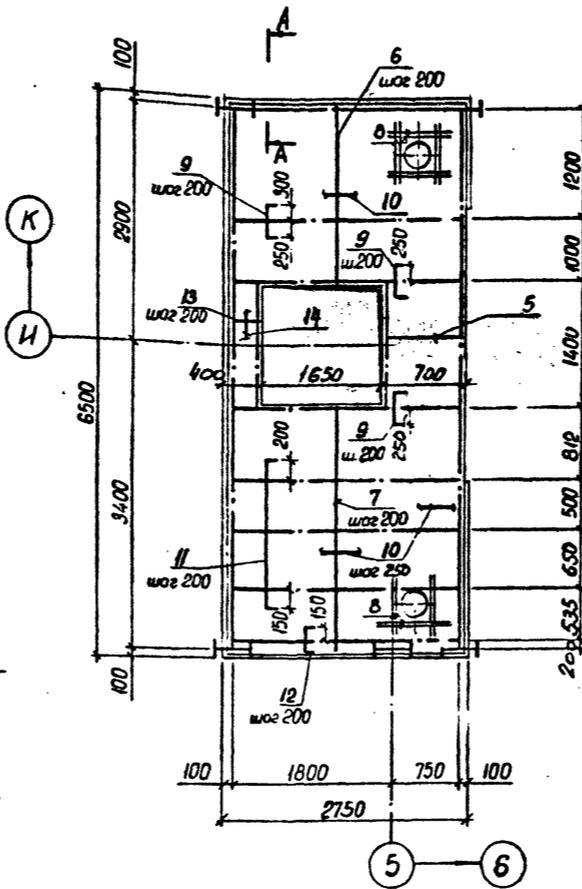
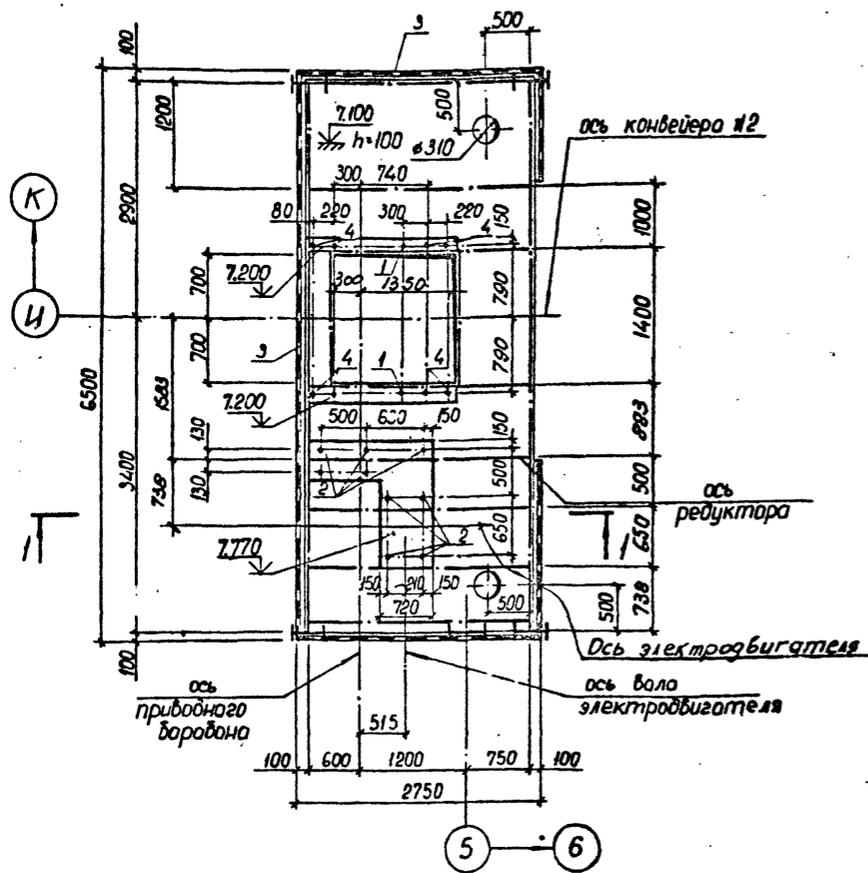
Привязан	
Инв. №:	

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
Г.И.П. Снопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/мес. в Г.Б.Д.
Нач. отд. Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом
Ин. контр. Васильев	Ст. инж. Яковлева
Гл. констр. Мартынов	Инженер Иванова
Рук. гр. Демиденко	Перекрытие ПмЗ Армирование
Ст. инж. Яковлева	ГОСПРОЕКТ СССР
Инженер Иванова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Инв. № 0022 Подпись и дата. Элем. инв. №

Пм 4. Перекрытие на отк. 7.200

Пм 4 Армирование.



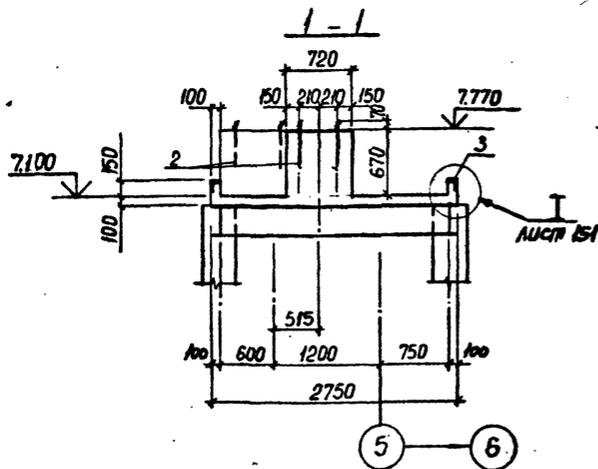
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ Пм 4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 4		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М16x250 Вст3 пс2	2	
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М24x300 Вст3 пс2	9	
		3	1.400-15 В.1 520-03	МН 520	4,9	мм
		4	ТП	КНИИМН15	8	
				Детали		
		5		Ø8 А III ГОСТ 5781-82 l=680	7	0,26
		6		Ø8 А III l=280	13	0,90
		7		Ø8 А III l=2780	13	1,01
		8		Ø8 А III l=800	14	0,32
		9*		Ø8 А III l=730	26	0,29
		10		Ф6 А I	-	1200 мм
		11*		Ø8 А III l=1680	14	0,66
		12		Ø8 А III l=630	13	0,24
		13		Ø8 А III l=380	7	0,15
		14*		Ø8 А I l=320	28	0,13
		15*		Ø8 А I l=620	14	0,24
		16		Ф6 А I l=900	75	0,20
				Материалы		
				бетон марки М 200	270	м³

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей
Сечение А-А и детали крепления ж.б. плиты к металлическому балкам см. лист 152

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки					
	А I		А III			А III		ГОСТ 24379.1-80					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 24379.1-80			Всего			
Пм 4	Ø6	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Итого		Итого			148,3	250,1
	41,6	7,1	48,7	53,1	53,1	101,8	22,0	22,0	2,4	11,8	14,2		



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знак	Поз.	Знак
9	90 Г 550 190	14	16 110 100 80
11	90 Г 1500 190	15	100 110 100 100 80
12	90 Г 450 190	16	220 80 320

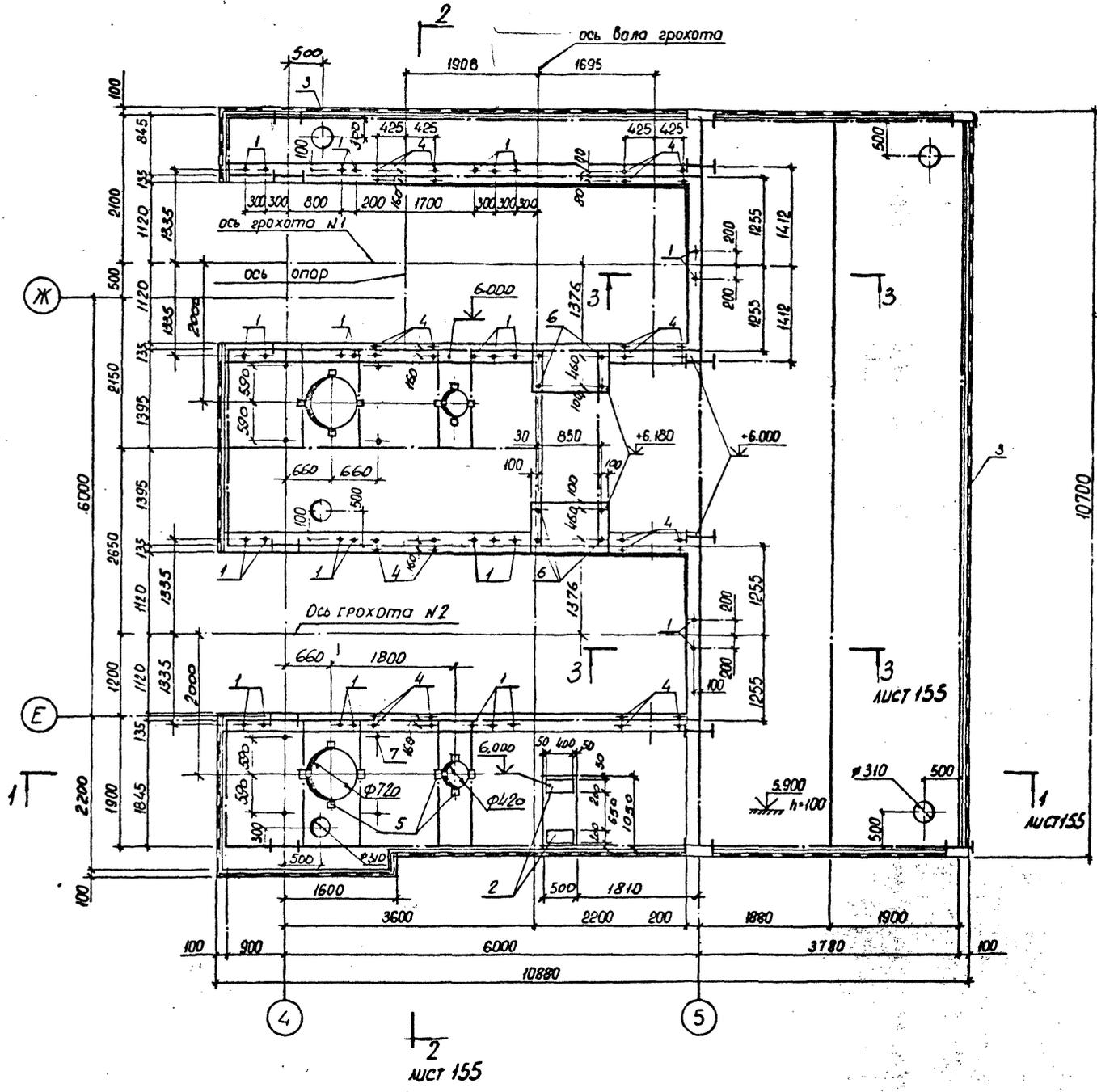
Болты поз. 1 и 2 устанавливать на эпоксидном клее в соответствии с общими указаниями на листе 5.

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Т.И.П.	Скляковичков	Вачо	
Нач.отд.	Мирзоян		
Н.компр.	Васильев		
Гл.констр.	Мартынов		
Рук.гр.	Давыденко		
Ст.инж.	Яковлева		
Инженер	Николаев		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗМЕРЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/см³ в 16Д		Стация	Лист
Главный корпус с железобетонным каркасом		Р	153
Перекрытие на отк. 7.200 по оси 5. Пм 4.		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Пм 5 .Перекрытие на отм. 6.000

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 5		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. МБ+250 Вкл 3 ЛСР	32	
		2	1.400-15.В.1 150-47	МН 140-6	2	
		3	520-03	МН 520	384 м.п.	
Б4		4	ГОСТ 10704-76	Труба 2В+1200 ГОСТ 10704-76 Вкл 3 ЛСР ГОСТ 380-71	16	
		5	1.400-15. В.1. 120-03	МН 105-6	16	
Б4		6	ГОСТ 10704-76	Труба 2ч+1350 Вкл 2 ЛСР ГОСТ 380-71	8	
Б4		7		Труба 18x1x100 Вкл 3 ЛСР ГОСТ 380-71	8	
				Материалы		
				бетон марки М 200	103 м³	

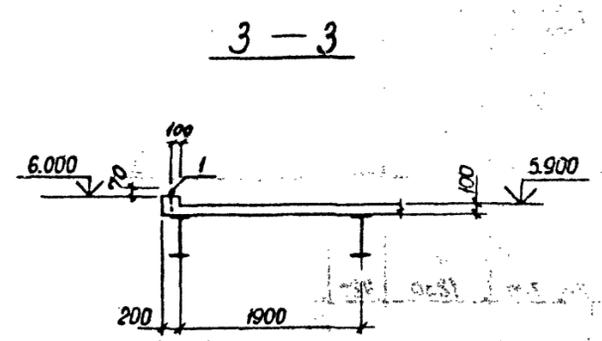
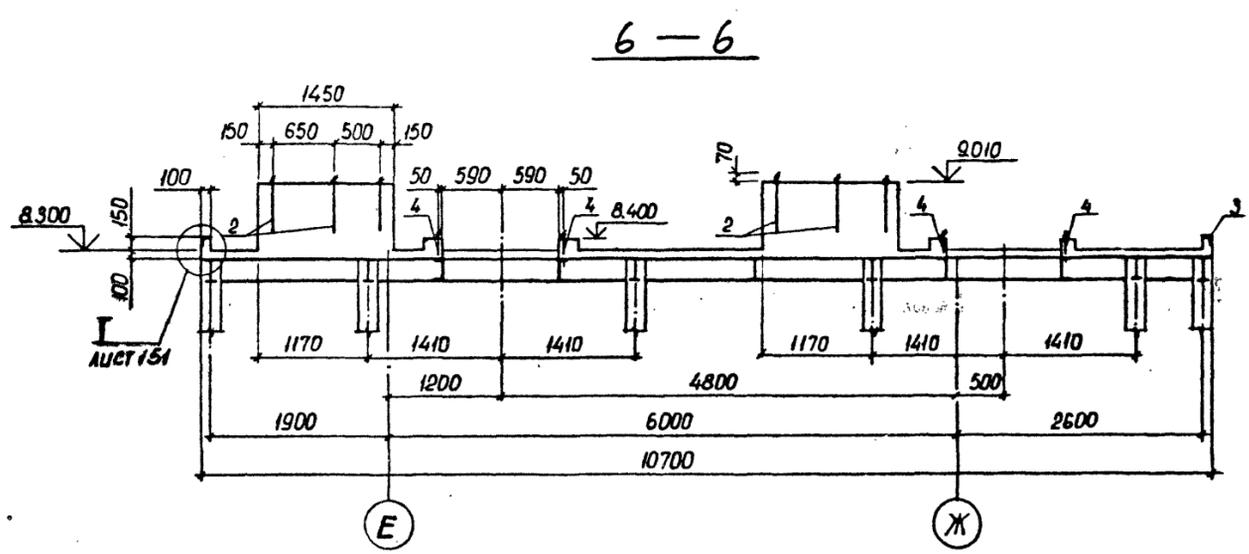
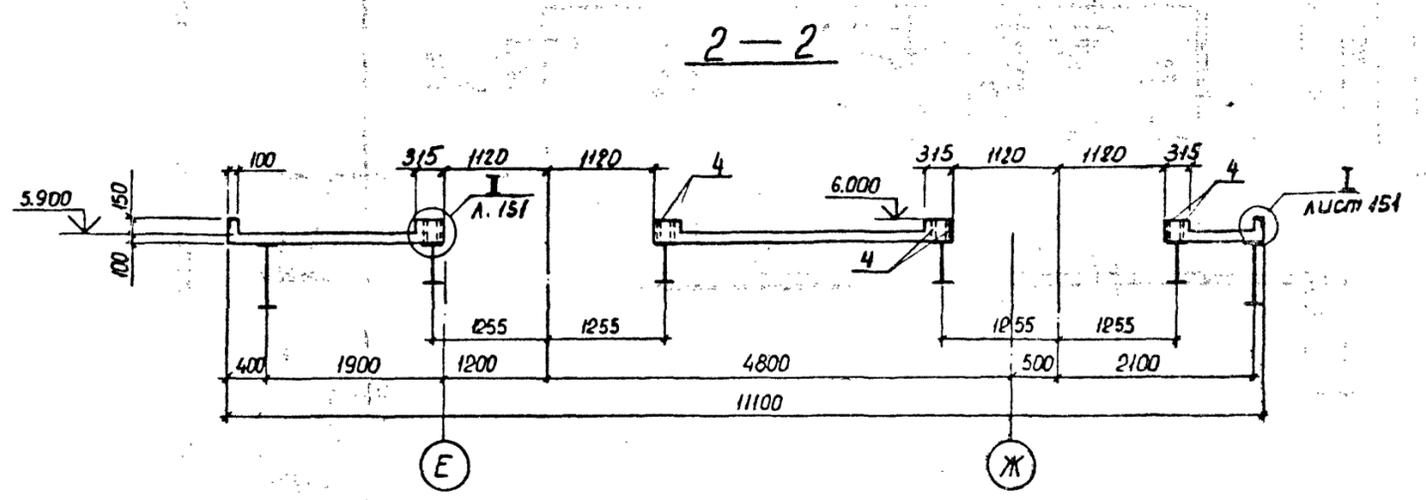
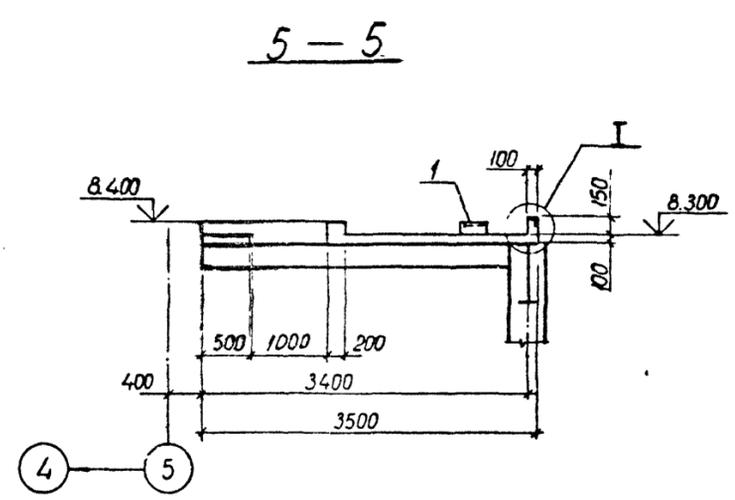
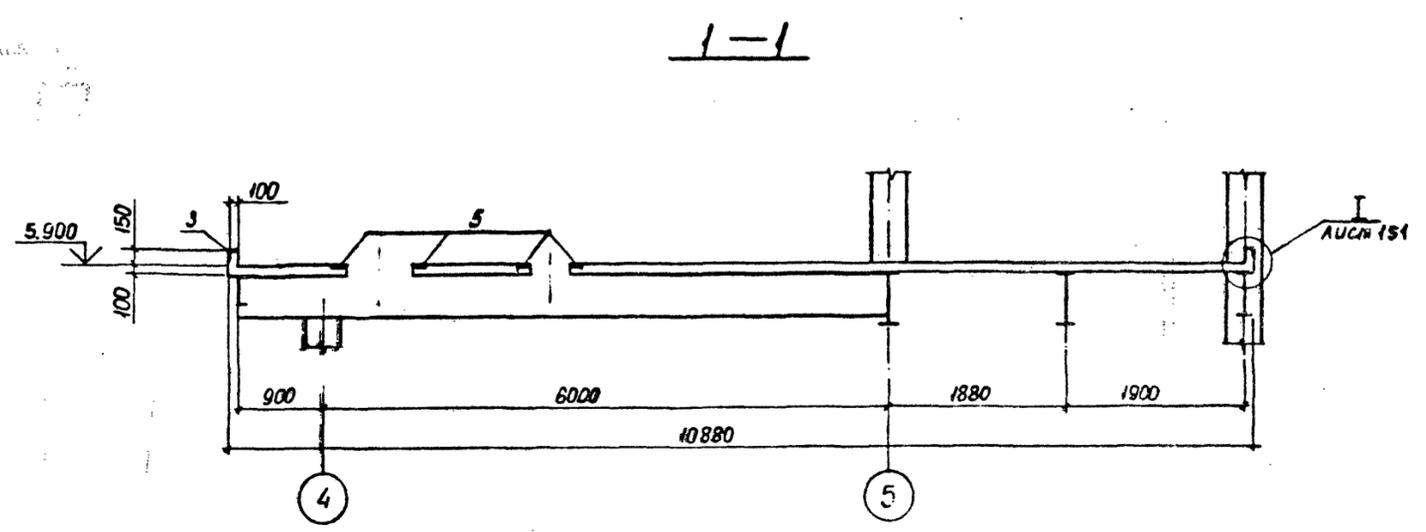
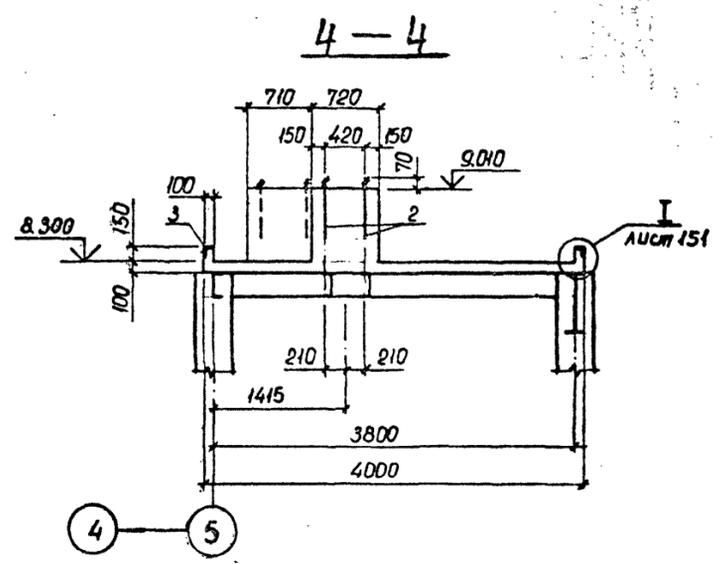


Болт поз. 1 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
	Архитектур. отдел	Инв. №	
Имя и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
	Инженер	Инв. №	

Т П 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/не в год	Стадия	Лист	Листов
И.п.г.п.	Синюпальников				
Нач.отд.	Морозов	Рук.гр.	Демиденко	ГОССТРОМ СССР	
Ст.инж.	Яковлева	Техник	Алексеева	ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Привязан			Перекрытие на отм. 6.000		
Имя и подл.			Восех 4-5. Пм 5.		

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



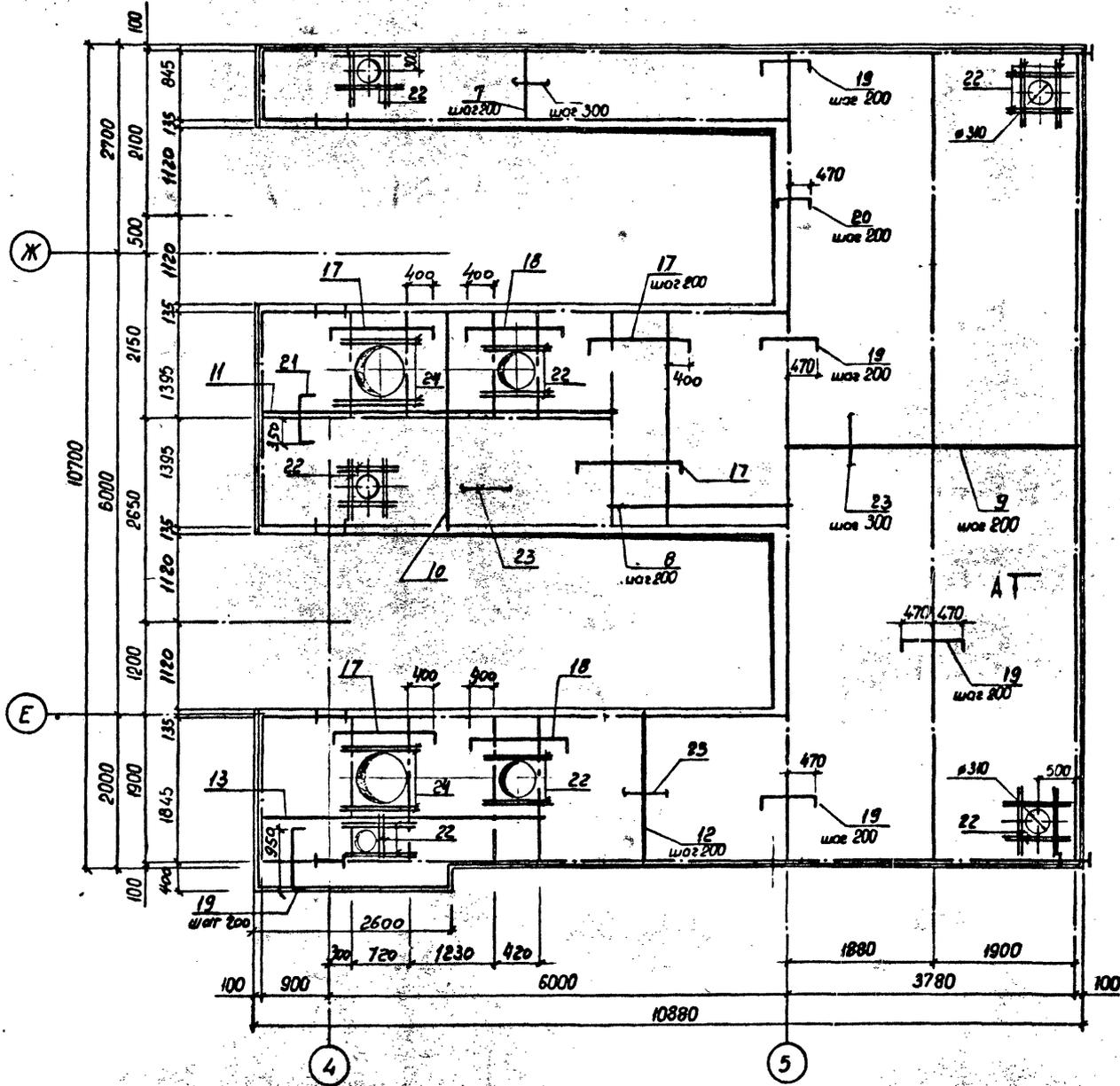
Привязан	
Инв. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Симополянников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ в год	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия: Лист
Ин.контр.	Васильев		Р 155
Л.а.контр.	Мартьянов		
Рук.гр.	Демиденко		
Ст.инж.	Яковлева	Перекрытие Пм5. Разрезы 1-1, 3-3	ГОССТРОЙ СССР
Техник	Александрова	Перекрытие Пм6. Разрезы 4-4, 5-5	ЛЕНИНГРАДСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

ТЛ 409-23-56.87 Альбом 5

Пл.5. Армирование.



Сечение А-А и детали крепления №.8. плиты к металлическим балкам см. лист 152

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
17	
18	
19	
20	
21	
14	
15	
16	

Спецификация к Пл.5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Пл.5						
Детали						
		7	Ø8 АIII	ГОСТ 5781-82 L=1040	33	0,41
		8	Ø8 АIII	L=2450	16	0,87
		9	Ø8 АIII	L=4000	54	1,58
		10	Ø8 АIII	L=3000	25	1,18
		11	Ø8 АIII	L=4600	8	1,90
		12	Ø8 АIII	L=2040	17	0,80
		13	Ø8 АIII	L=3800	10	1,50
		14*	Ø8 АI	L=320	77	0,13
		15*	Ø8 АI	L=620	54	0,24
		16*	Ø6 АI	L=900	195	0,28
		17*	Ø8 АIII	L=1700	34	0,70
		18*	Ø8 АIII	L=1480	18	0,58
		19*	Ø8 АIII	L=1120	100	0,44
		20*	Ø8 АIII	L=830	24	0,33
		21*	Ø8 АIII	L=860	26	0,34
		22	Ø8 АIII	L=950	46	0,37
		23	Ø8 АI	-	460	м.п.
		24	Ø8 АIII	L=1350	8	0,53

Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			
	Ø6	Ø8	Итого	Ø8	Итого		
Пл.5	141,0	22,9	170,9	229,0	299,0		469,9

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А I		А III			ГОСТ 23279-78	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 9510-72						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76; 82-70*				ГОСТ 23279-78	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 9510-72						
	Ø8	8	12	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Болт М16	Шп. Ø20х1	Шп. Ø18х1	Л 100х63х6		
Пл.5	46,1	1,6	1,8	49,1	8,0	164	2,4	26,8	16,3	4,5	0,1	288,1	382,9	852,8

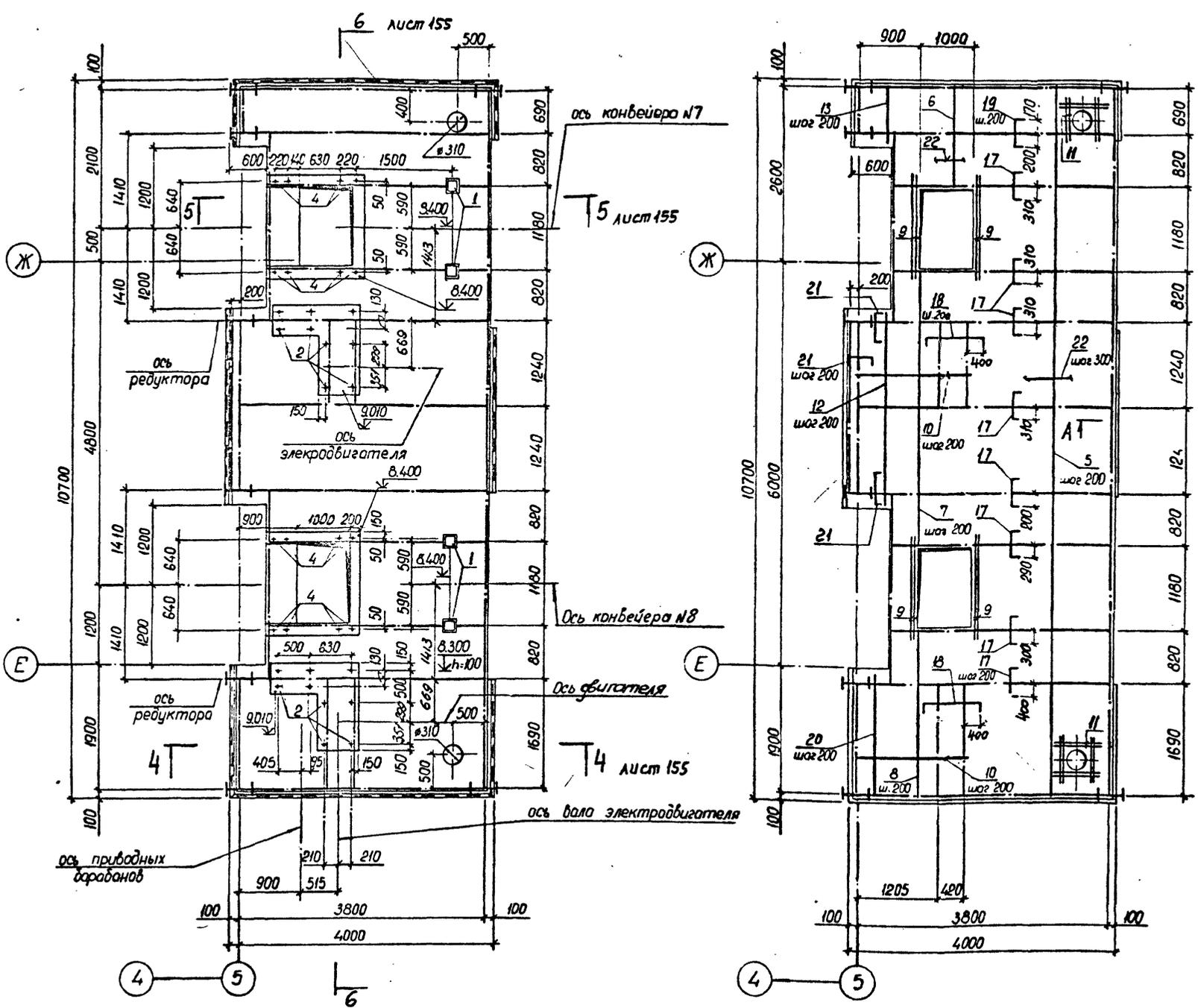
ТЛ 409-23-56.87 КЖ1

И.п.п.	Синюпальников	Менеджер	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год
Нач.отд.	Морозов		
Инженер	Васильев	Инженер	Главный корпус с железобетонными каркасом
Т.п.п.	Мартынов	Инженер	Стация Лист Листов
Рук.гр.	Демиденко		Р 156
Ст.мех.	Яковлева	Инженер	Перекрытие Пл.5 Армирование
Техник	Алексеева	Инженер	
И.п.п.			ГОССТРОЙ ССР ПЕНИНГРДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Пм 6 .Перекрытие на отм. 8.400

Пм 6 Армирование.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Пм 6		
				Сборочные единицы		
		1	ТП	КЖИ1МНЭЗ	МН 38	4
		2		ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М24х350Вст3пс2	48
		3		1.400-15 В.1 520-03	МН 520	8,5 пм
		4	ТП	КЖИ1МН4З	МН 48	16
				Детали		
		5		Ø8АIII ГОСТ 5781-82	l=10680	9 4,22
		6		Ø8АIII	l=1530	5 0,63
		7		Ø8АIII	l=4090	5 1,61
		8		Ø8АIII	l=2600	5 1,03
		9		Ø8АIII	l=1660	8 0,63
		10		Ø8АIII	l=1800	15 0,71
		11		Ø8АIII	l=790	14 0,31
		12		Ø8АIII	l=2800	3 1,10
		13		Ø8АIII	l=950	3 0,37
		14		Ø8АI	l=320	35 0,13
		15		Ø8АI	l=620	54 0,25
		16		Ø6АI	l=900	125 0,20
		17		Ø8АIII	l=800	120 0,32
		18		Ø8АIII	l=1380	15 0,55
		19		Ø8АIII	l=550	20 0,22
		20		Ø8АIII	l=1950	3 0,77
		21		Ø8АIII	l=660	17 0,26
		22		Ø6АI	-	250,0 м.л.
				Материалы		
				бетон марки М 200	6,80 м³	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
14		18	
15		19	
16		21	
17			

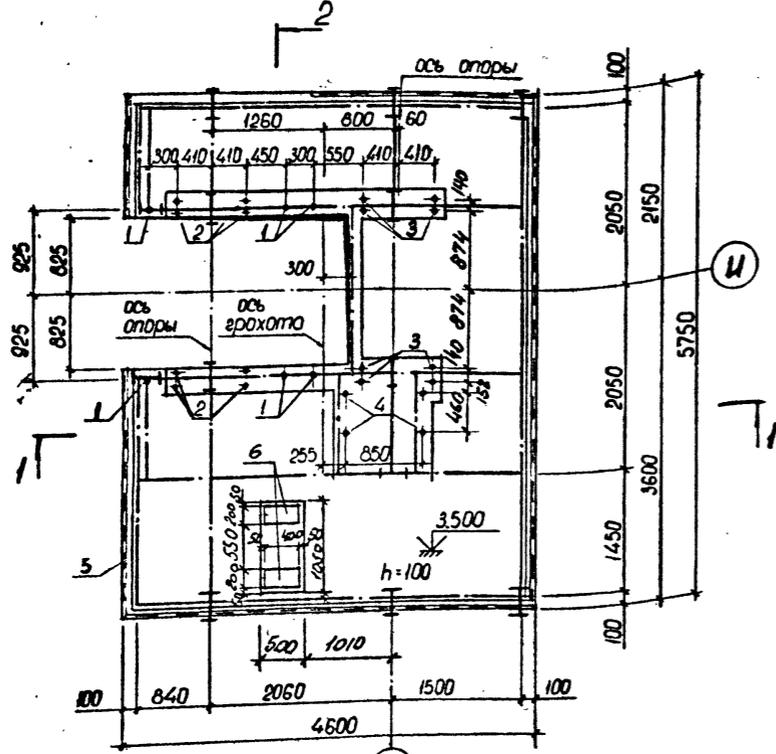
1. Болты поз. 2 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.
2. Ведомость расхода стали на Пм 6 см. лист 166
3. Сечение А-А и детали крепления ш. в. плиты с металлическим балком см. лист 162

ТП 409-23-56.87 КЖ1

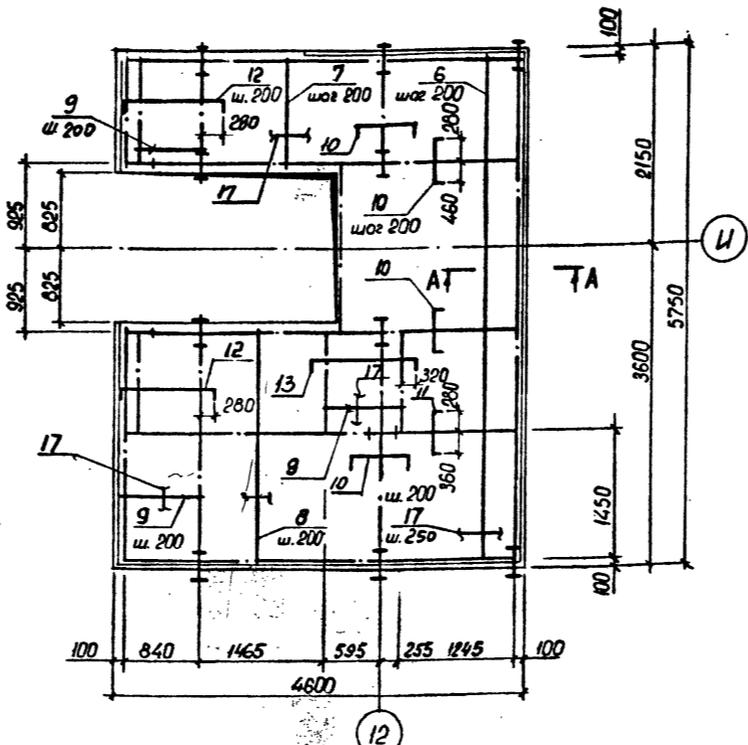
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИСБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в год	Стандия	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	157	
Н.контр.	Васильев				
Г.экстр.	Мартьянов				
Рук.гр.	Демидовко				
Ст.внж.	Яковлева	Перекрытие на отм. 8,400 у оси 5. Пм 6			
Инженер	Иванова				

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Пм 7. Перекрытие на отм. 3.600.



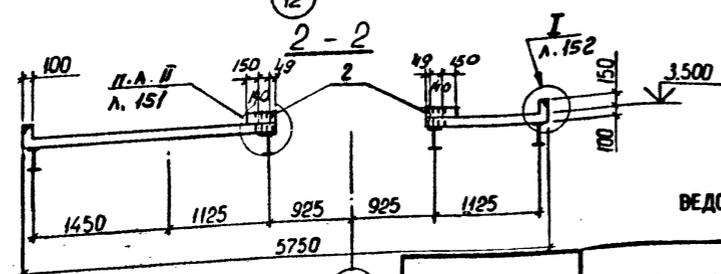
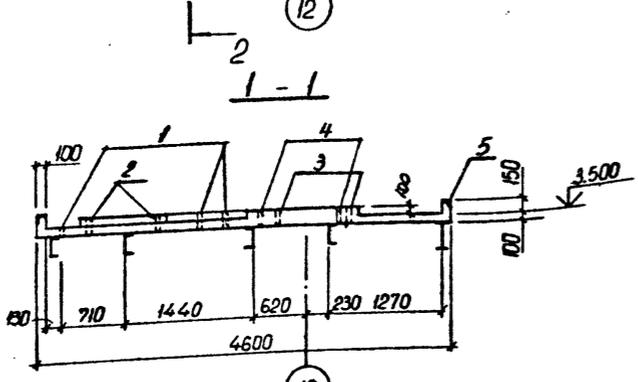
Пм 7 Армирование.



Ведомость деталей.

Поз	Эскиз	продолжение
13	80 1500 80	80 1500 80
10	90 740 90	90 740 90
11	90 640 90	90 640 90
12	80 1200 80	80 1200 80
16	220 320	220 320

Позиции, обозначенные знаком *, см ведомость деталей



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	Ф 6	Ф 8	Итого	Ф 8	Итого		
Пм 7	61,0	9,1	70,1	81,8	81,8	151,9	

Сечение А-А и детали крепления ж.б. плиты с металлическим болтом см лист 152

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72* 103-76				ГОСТ 10704-76						
	А I	А II	100-6х6		8-8		3-10		Тр 4х6 вт				Итого
Пм 7	21,8	1,8	23,6	123,8	10,0	2,4	136,2	0,6	1,5	3,6	5,7	165,5	317,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ на перекрытие Пм 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прямое значение
				Пм 7		
				Сборочные единицы.		
БЧ		1	ГОСТ 10704-76	Труба АСт 3 сп ГОСТ 380-71* 28x200	6	
		2	ПП	КНИТМЛС МН15	4	
БЧ		3	ГОСТ 10704-76	Труба АСт 3 сп ГОСТ 380-71* 32x200	8	
БЧ		4		Труба АСт 3 сп ГОСТ 380-71* 24x200	4	
		5	1.400-15 Б.1 520-03	МН 520	16,5	мм
		6	150-47	МН140-6	2	
				Детали.		
		6		сВАш ГОСТ 5781-82 л-5750	11	2,26
		7		сВАш л=1300	13	0,51
		8		сВАш л=2750	8	1,09
		9		сВАш л=1000	26	0,4
		10*		сВАш л=920	32	0,36
		11*		сВАш л=820	25	0,32
		12*		сВАш л=1360	21	0,53
		13*		сВАш л=1660	6	0,66
		14*		сВАш л=320	28	0,13
		15*		сВАш л=620	23	0,24
		16*		сВАш л=900	95	0,20
		17		сВАш расход	1900 м.п	
				Материалы.		
				бетон марки М 200	2,5	м³

Привязан

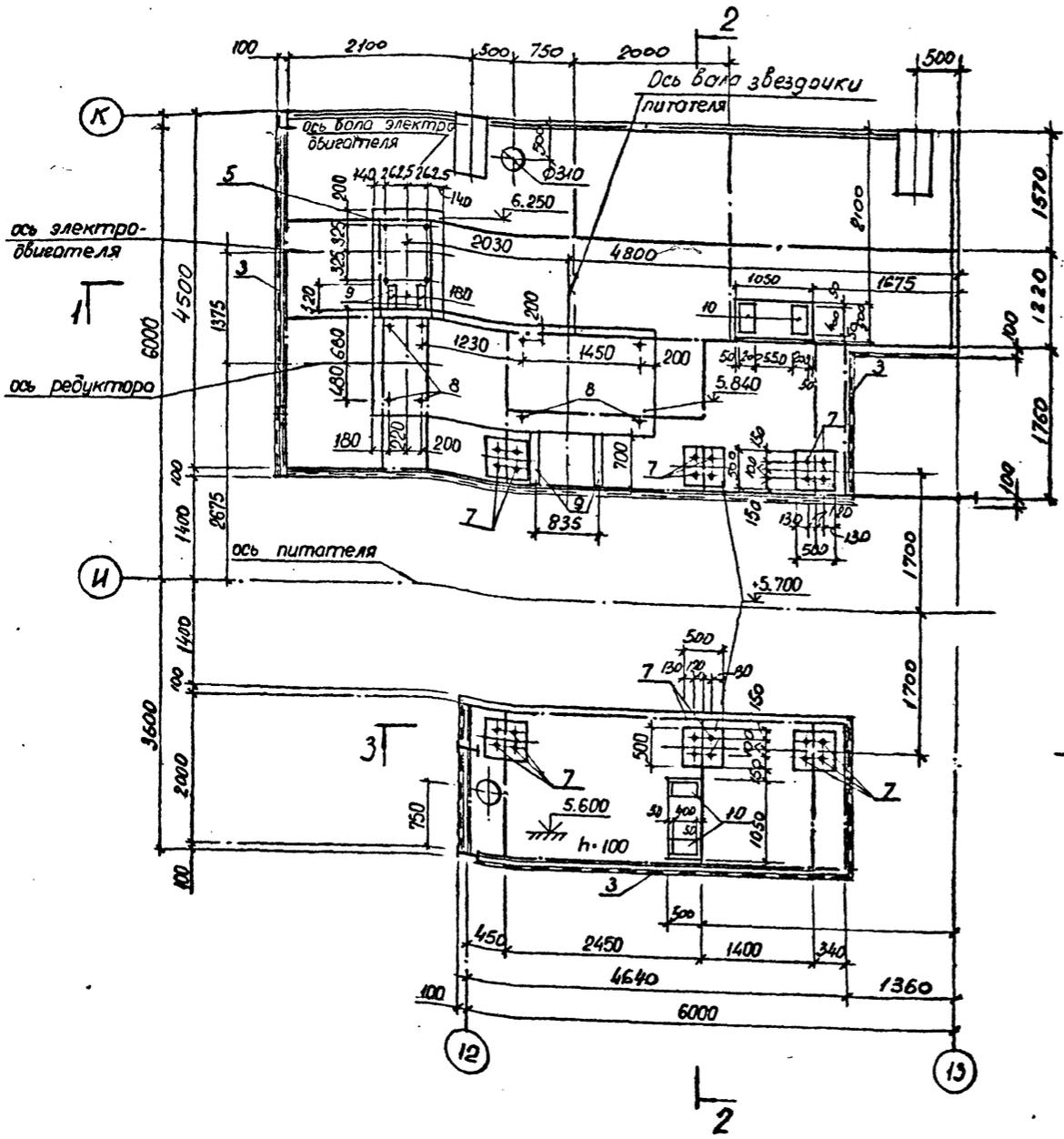
Ив.№		

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г И П	Синодальников		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м³ в год	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов					
И.контр.	Васильев		Главный корпус с железобетонными каркасом	Р	158	
Гл.контр.	Мартынов					
Рук.гр.	Демиденко		Перекрытие на отм. 3.600 по оси 12. Пм 7.	ГОССТРОМ СССР		
Ст. инж.	Яковлева			ВЕНДИГРАДСКИЙ		
Инженер	Иванова		ПРОЕКТИПРОЕКТ			

СОГЛАСОВАНО
 Проектант: [Подпись]
 Проверен: [Подпись]
 Руководитель: [Подпись]
 Дата: [Подпись]
 Ив.№ г.дд. Подпись и дата Взам. инв.№

Пм 8. Перекрытие на отм. 5.700

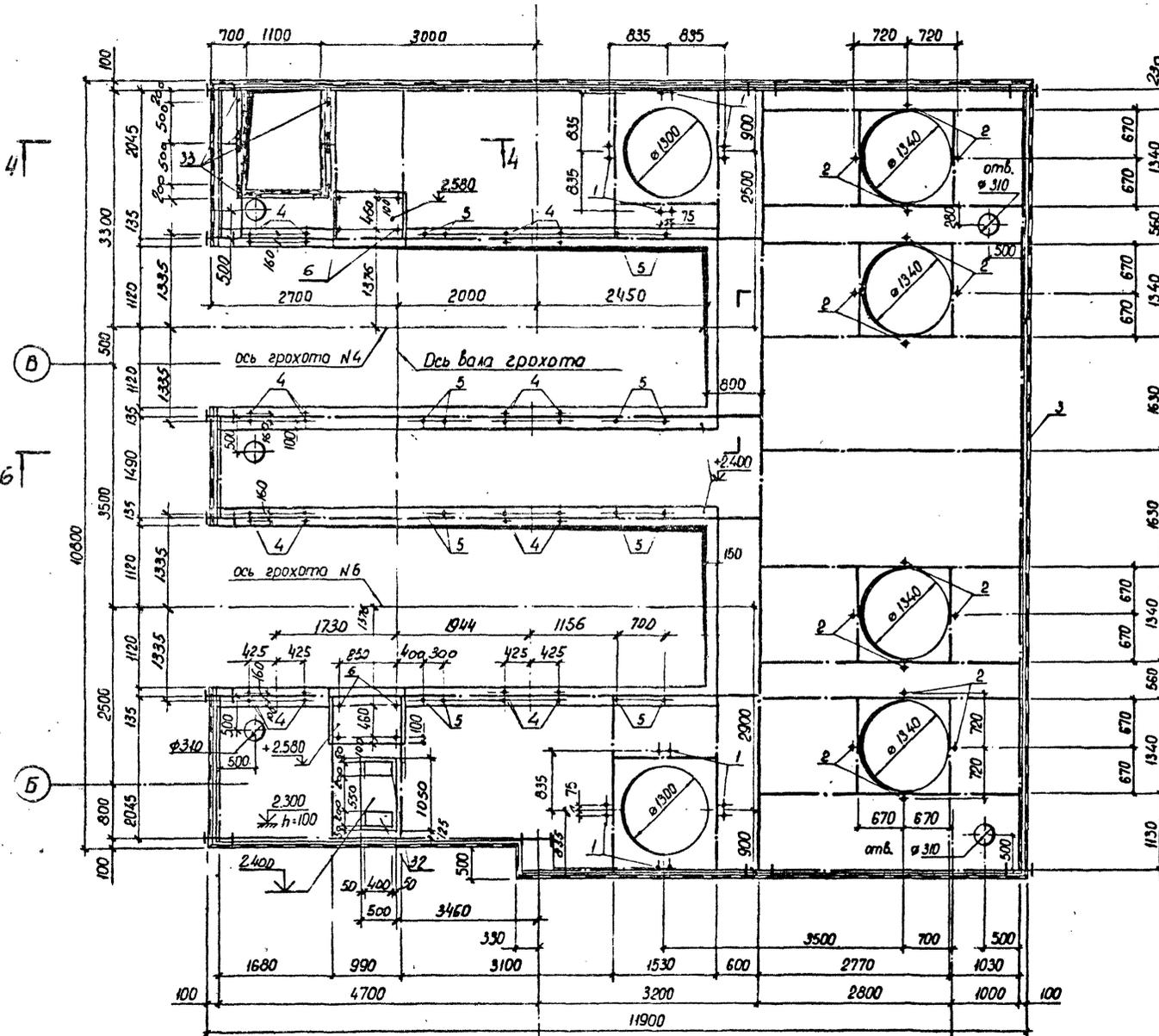


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Группа пр.	Корпусная
	Итого шт.	11 шт.
	Контроль	Итого шт.
	Итого шт.	Итого шт.

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1		
Г И П	Синопликов	Синопликов
Нач.отд.	Морозов	Морозов
И.контр.	Васильев	Васильев
Тех.контр.	Мартьянов	Мартьянов
Рук.гр.	Демиденко	Демиденко
Ст.инж.	Яковлева	Яковлева
Техник	Алексеева	Алексеева
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД		
Главный корпус с железобетонными каркасом		
Статус	Р	159
Перекрытие на отм. 5.700 в осях 12+13. Пм 8		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Привязки	
Имя №	Имя №

Пл 9 Перекрытие на отм. 2.400



5 лист 163

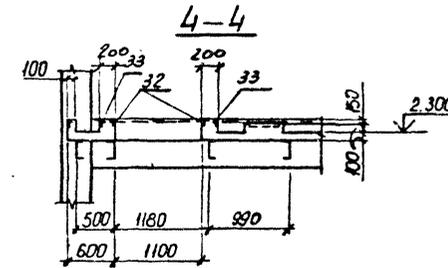
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пл 9		
				Сборочные единицы		
1			ГОСТ 10704-76	Трубо 22x1150 ГОСТ 10704-76	16	
2				Трубо 26x1150 ГОСТ 10704-76	16	
3			1400-15 В.1 520-03	МН 520	41,7	м
4	П		КМН1МН15	МН 15	32	
5			ГОСТ 24379.1-80	Болт 5МБ-250 Вст 3 пс 2	16	
6			ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М20-308Спн 2	8	
32			1400-15 В.1 150-47	МН 140-6	2	
33	П		КМН1МН19	МН 19	8	
				Материалы		
				Бетон марки М 200	8,6	м³

Продолжение спецификации см. лист 161

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
31	



Болты поз. 5 и 6 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.

Т П 409-23-56.87 КЖ 1

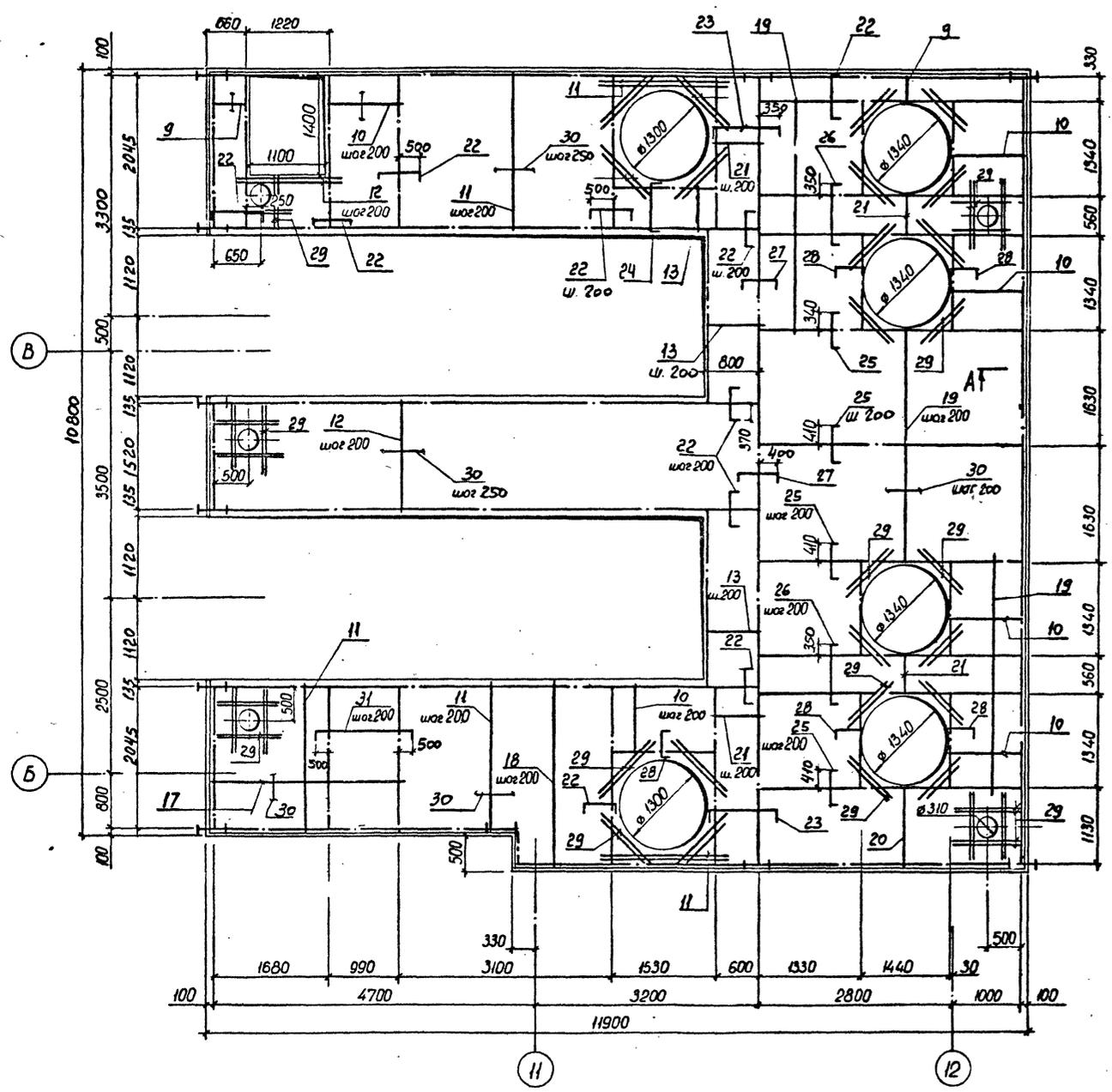
И.п.	Синюпальников	Морозов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Газовый корпус с железобетонными каркасами
И.контр.	Васильев	Морозов	Стандарт Лист Листов
Т.контр.	Мартынов	Морозов	Р 160
Руковод.	Демидов	Морозов	Перекрытие на отм. 2.400
Ст. инж.	Львова	Морозов	Восх 11+12, Пл 9
Техник	Алексеева	Морозов	ГОСТРОЯ СССР
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Привязан

Имя, №

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Пл 9. Армирование.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПМ 9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Начало спецификации см. лист 160						
Детали						
		9	ØBAIII	ГОСТ 5781-82 l=500	30	0,24
		10	ØBAIII	l=1150	40	0,45
		11	ØBAIII	l=2260	20	0,89
		12	ØBAIII	l=1720	45	0,70
		13	ØBAIII	l=900	30	0,36
		14*	ØBAII	l=320	84	0,13
		15*	ØBAII	l=620	80	0,25
		16*	ØBAI	l=900	210	0,20
		17	ØBAIII	l=2880	11	1,14
		18	ØBAIII	l=2760	8	1,09
		19	ØBAIII	l=3500	40	1,38
		20	ØBAIII	l=1330	20	0,52
		21	ØBAIII	l=720	40	0,28
		22*	ØBAIII	l=930	63	0,37
		23*	ØBAIII	l=1210	11	0,48
		24*	ØBAIII	ср l=830	7	0,33
		25*	ØBAIII	l=1000	80	0,39
		26*	ØBAIII	l=1430	40	0,56
		27*	ØBAIII	l=910	30	0,37
		28*	ØBAIII	l=810	28	0,32
		29	Ø12AIII	l=1200	66	1,06
		30	Ø6AI	-	6000 м.п	
		31*	ØBAIII	l=2180	11	0,86

Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей на листе 160

1. Ведомость расхода стали см лист 165
2. Сечение А-А и детали крепления н.б. плиты к металлическим балкам см лист 152

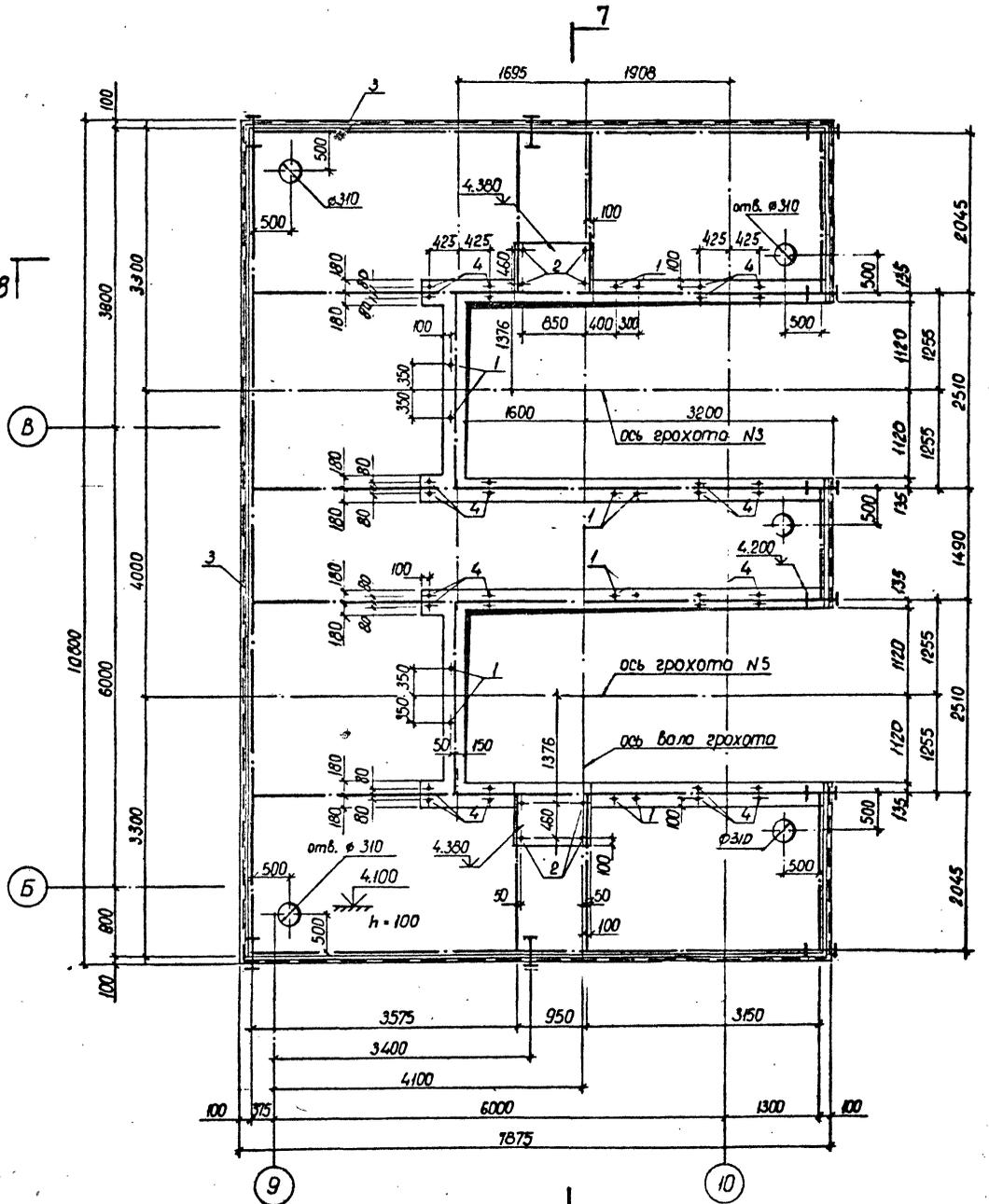
Лист № 02.04. Раздел № 01.01. Инв. №

Привязан			
Ивл. №			

ТП 409-23-56.87		КЖ1	
Г.И.П.	Синюлянский	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИСКОРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФических ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 760 тыс м³ в год	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонными каркасом	
И.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Г.констр.	Мартьянов	Р	161
Рук.гр.	Александров		
С.инж.	Входова	Перекрытие Пм 9	
Техник	Александрова	Армирование	
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЯ Пм 8, Пм 10, Пм 11.

Пм 10. Перекрытие на отм. 4.200



ТЛ 409-23-56.87 Альбом 5

И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Согласовано	Инженер-проектировщик						
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.

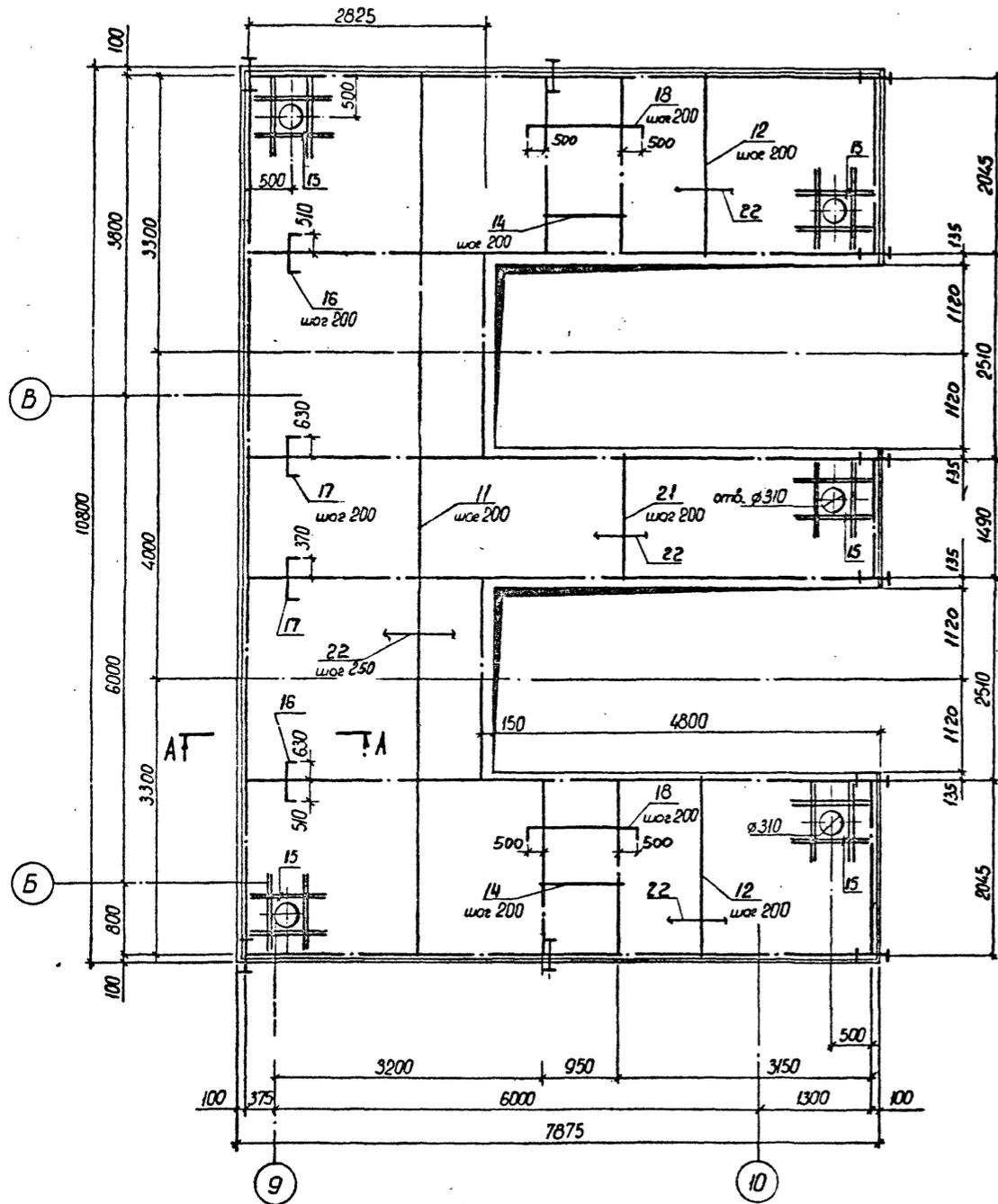
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 10		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М16×250 Вст 3 пс 2	12	
		2		Болт 5. М20×300 Вст 3 пс 2	8	
		3	1.400-15 В.1 520-03	МН 520	252	мм
		4	ТП	КЖИ МН15	32	
				Материалы		
				бетон марки М 200	8,00	м ³
				Пм 11		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М16×250 Вст 3 пс 2	8	
		3	1.400-15 В.1 520-03	МН 520	228	мм
		5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24×350 Вст 3 пс 2	8	
		6	ТП	КЖИ МН15	16	
				Материалы		
				бетон марки М 200	5,8	м ³
				Пм 8		
				Сборочные единицы		
		3	1.400-15 В.1 520-03	МН 520	175	мм
		5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24×400 Вст 3 пс 2	4	
бч		7	ГОСТ 10704-76	Труба Вст 3 пс ГОСТ 380-77 32×2×200	24	
бч		8		Труба Вст 3 пс ГОСТ 380-77 60×2×350	8	
		9	1.400-15 В.1 140-06	МН 128-6	2,2	м.п.
		10	1.400-15 В.1. 150-47	МН 140-6	4	
				Материалы		
				бетон марки М 200	7,0	м ³

Болты поз. 1,2 и 5 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.

Привязан			
Инд. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Т.И.П.	Синопольников	И.И.С.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ БИТОРОДНЫХ ИЗСЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тж.м ³ В ГОД
Нач.отд.	Морозов	И.И.С.	
И.коктр.	Васильев	И.И.С.	Главный корпус с железобетонным каркасом
И.констр.	Мартынов	И.И.С.	Этажи
Рук.гр.	Демиденко	И.И.С.	Лист
Ст.инж.	Яковлева	И.И.С.	Лист
Техник	Алексеева	И.И.С.	Лист
Перекрытие на отм. 4.200 в осях 9-10. Пм 10			Р 162
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Пл 10. Армирование.



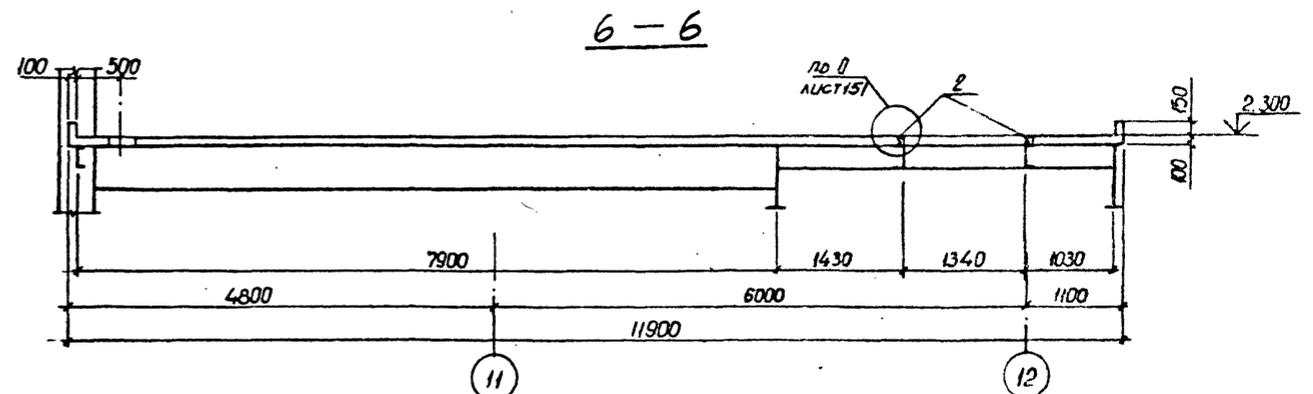
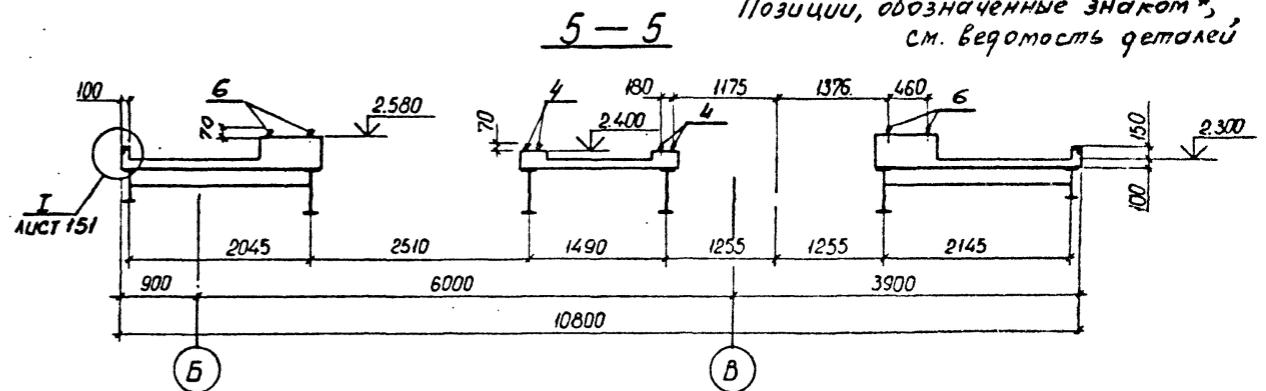
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пос.	Эскиз
16	
17	
18	
19	
20	
13	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К Пл 10

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пл 10		
				Летом		
		11		φ8 А III ГОСТ 5781-82 L=10750	14	4,25
		12		φ8 А III L=2260	40	0,89
		13*		φ6 А I L=320	135	0,20
		14		φ8 А III L=1150	22	0,45
		15		φ8 А III L=790	40	0,31
		16*		φ8 А III L=1320	30	0,52
		17*		φ8 А III L=1180	30	0,47
		18*		φ8 А III L=2130	24	0,84
		19*		φ8 А I L=320	44	0,13
		20*		φ8 А I L=620	48	0,25
		21		φ8 А III L=1740	25	0,69
		22		φ6 А I	-	3760 м.п

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей



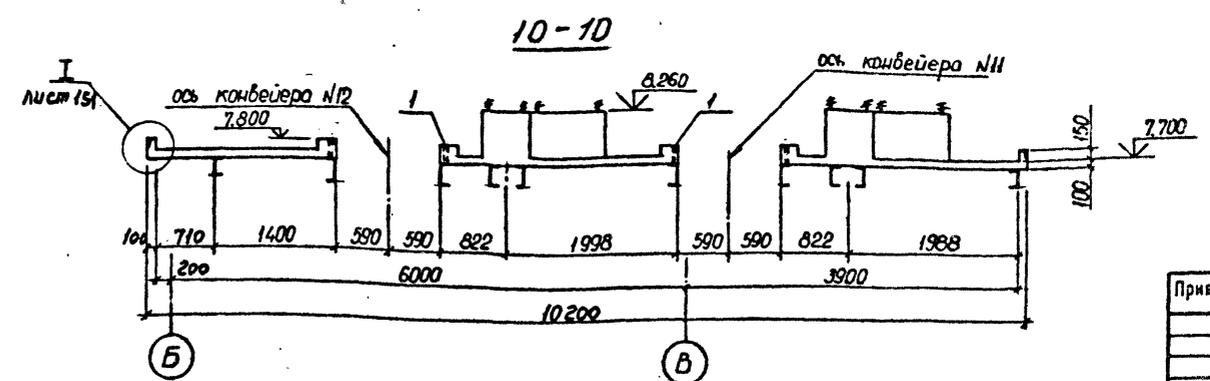
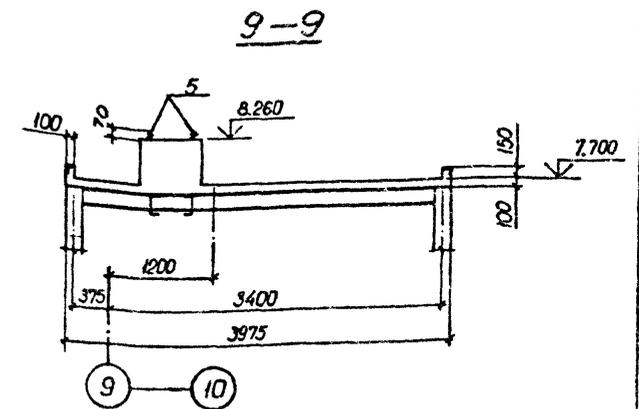
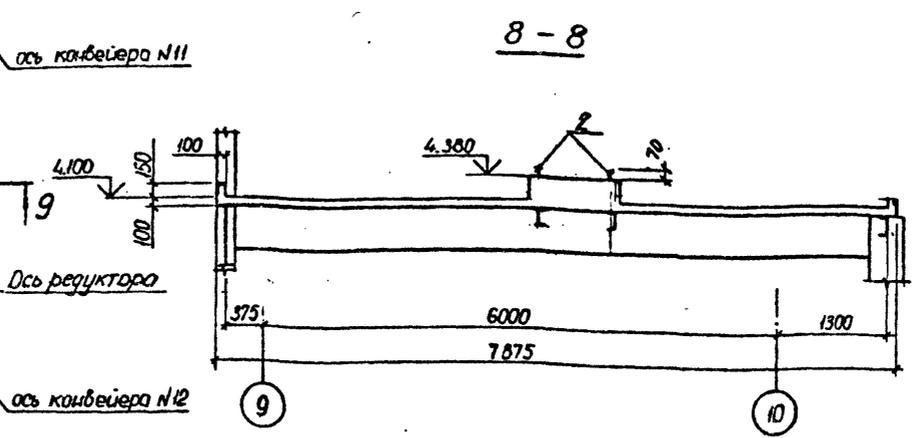
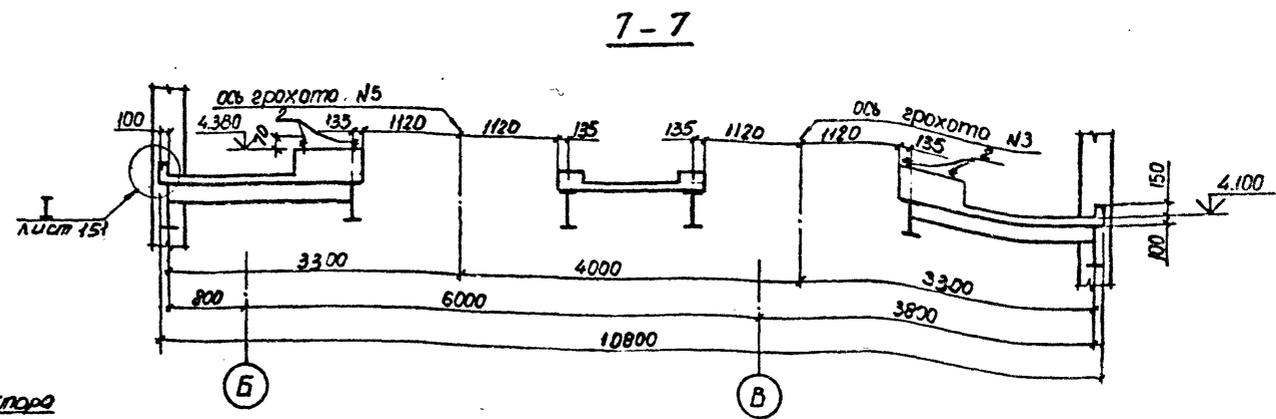
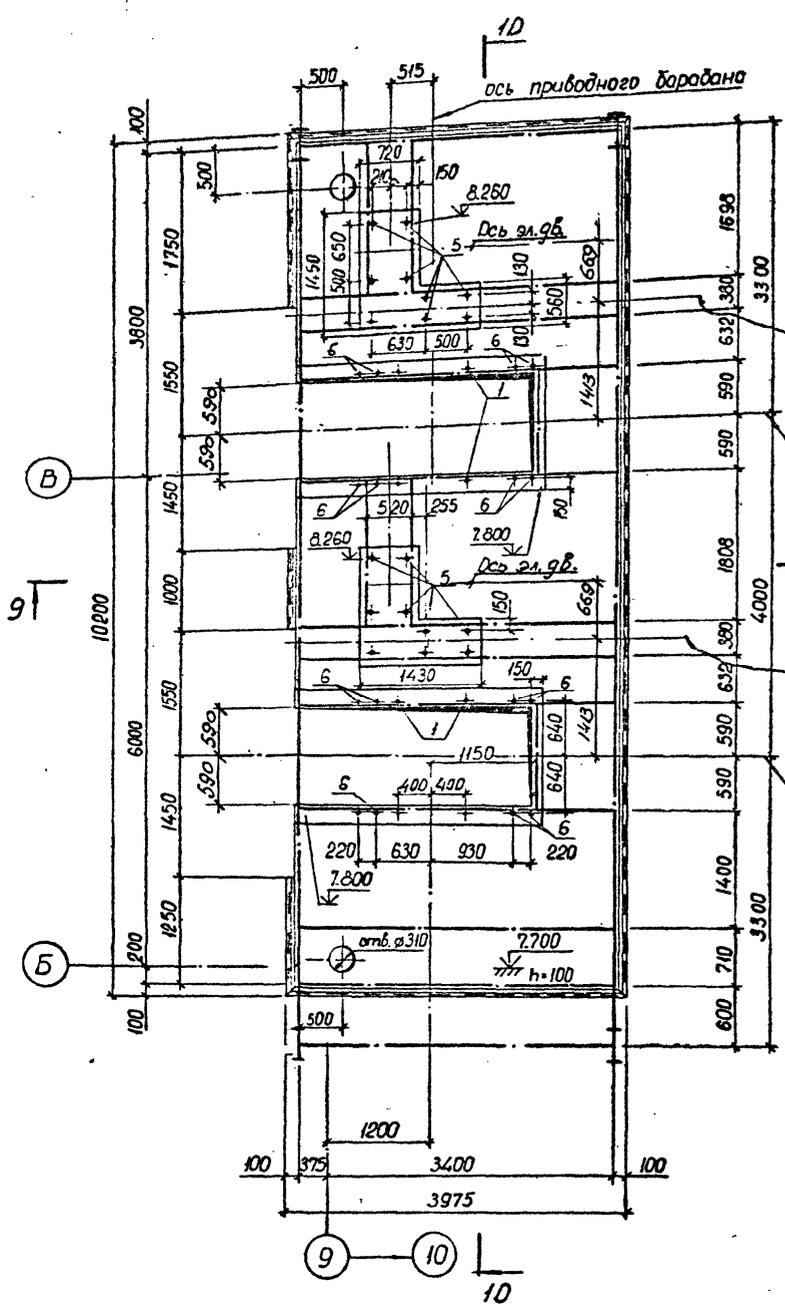
- Начало спецификации на плиту Пл 10 см. лист 162
- Сечение А-А и детали крепления ш.б. плиты к металлическому балкам см. л. 165

Привязан

Изм. №

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
Г и П	Симополянков	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ в год	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонными каркасом	Стация Лист Листов
И. контр.	Васильев		Р 163
Гл. констр.	Мартынов		
Рук. гр.	Демиденко		
Ст. инж.	Яковлева	Перекрытие Пл 10 Армирование	ГОСТИИИ СССР ПЕНИНГ РАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ
Техник	Александрова		

ПМ11. Перекрытие на отм. 7.800



1. Болты поз. 145 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.
2. Спецификацию на перекрытие смотрите лист 162.
3. Ведомость расхода стали на ПМ11 смотрите лист 166.

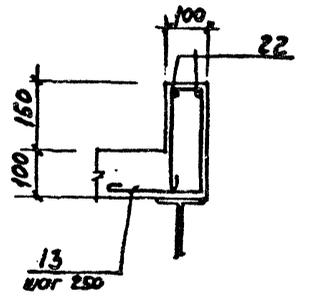
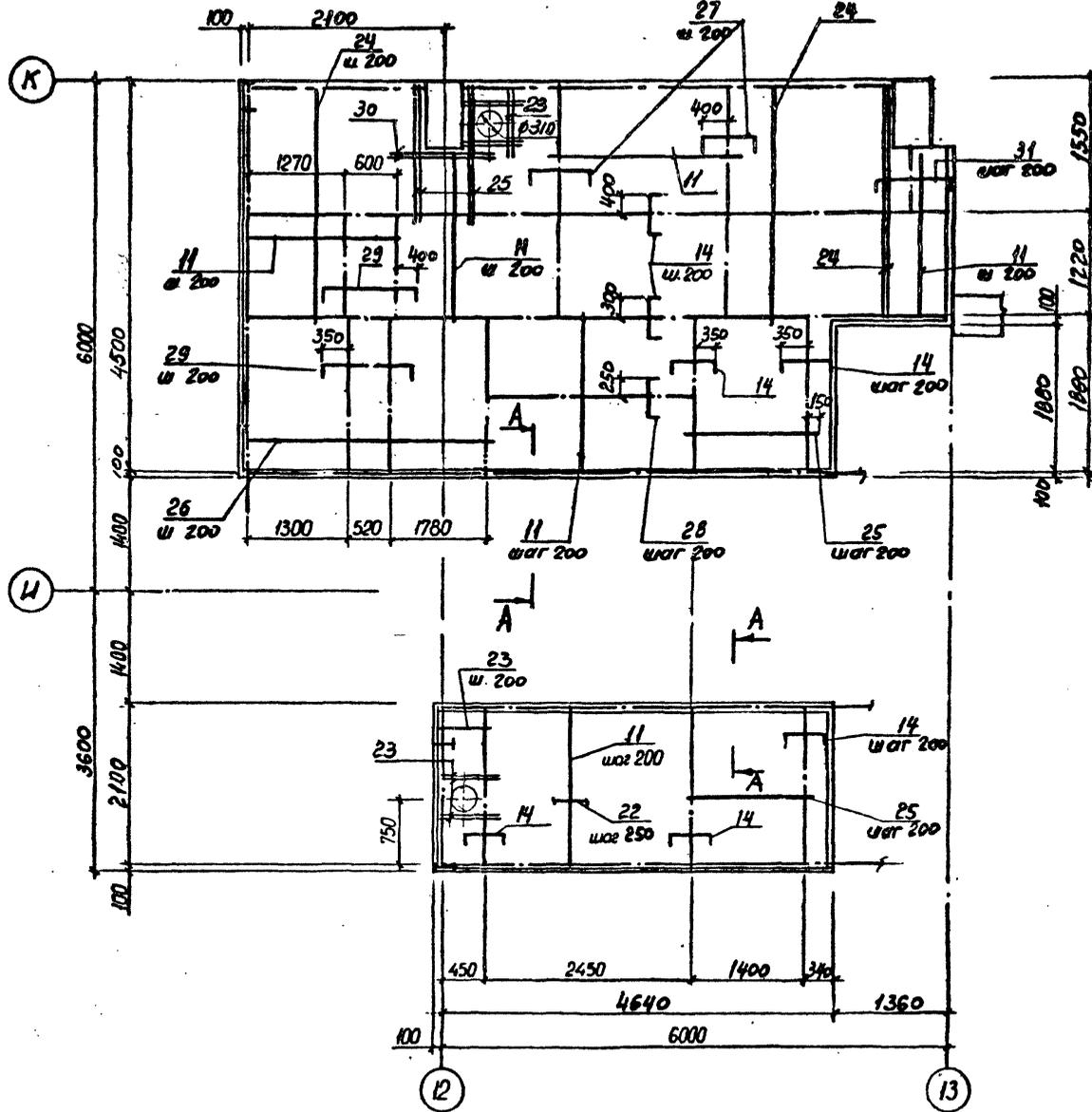
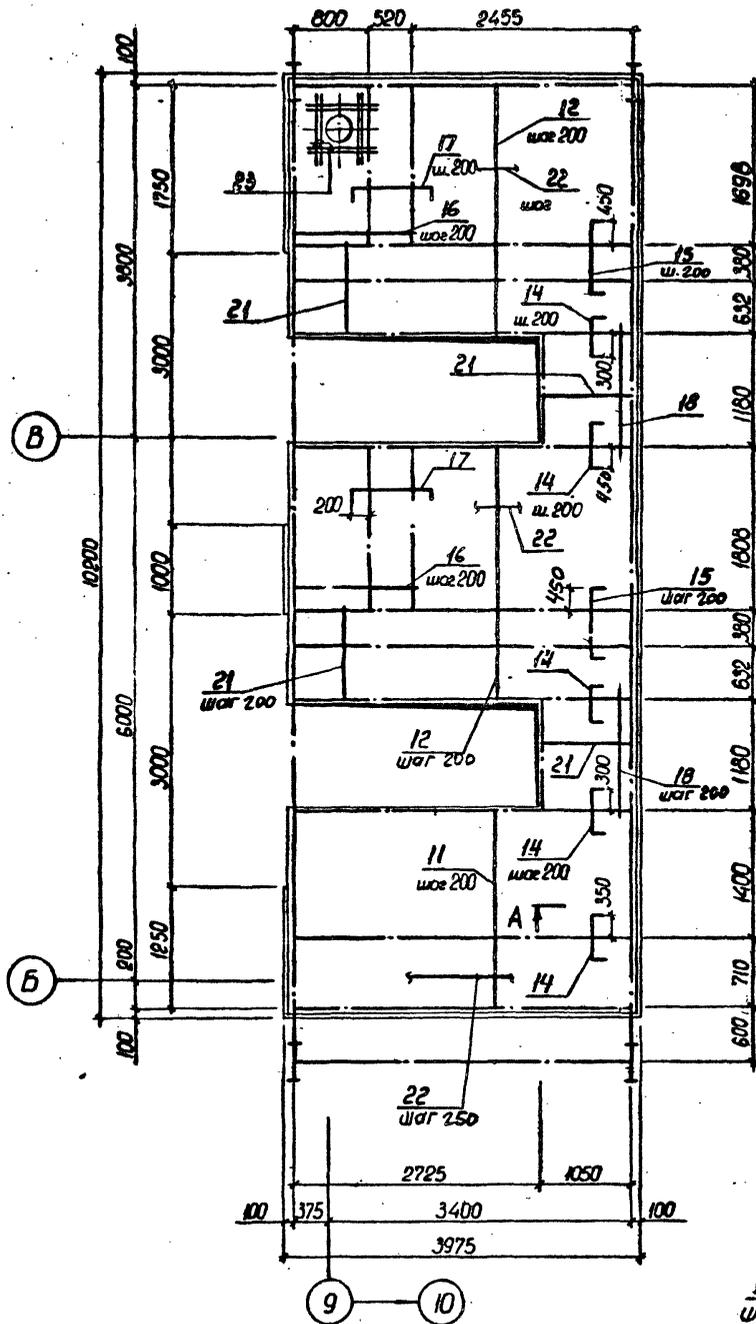
Привязан			
Ивл. №			

Т П 409-23-56.87 КЖ1			
Г и П	Снопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И	
Нач.отд.	Морозов	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/ж.м ³ В ГОД	
И.контр.	Васильев	Главный корпус с железобетонным каркасом	Студия
Гл.контр.	Мартынов		Лист
Рук.гр.	Демиденко		Яксов
Ст.инж.	Яковлева	Перекрытие на отм. 7.800	Р 164
Техник	Алексеева	в осях 9-10. ПМ11	ГОСТИНКА СССР
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Пм11. Армирование.

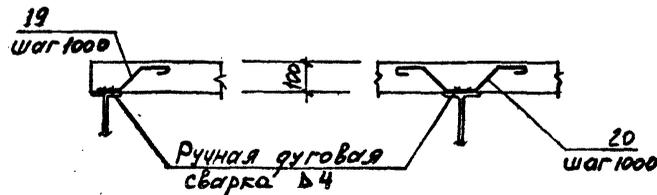
Пм8. Армирование.

A-A



1. Спецификацию арматуры и ведомость расхода стали на Пм8 и Пм11 смотрите лист 166.

Плетали крепления н.б. плиты к металлическому балкам



Привязан			
Ив. №			

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ в год	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с мазозащитным каркасом	Студия
Ин.контр.	Васильев		Лист
Гл.контр.	Мартынов		Листов
Рук.гр.	Демиденко	Р	165
Ст.инж.	Яковлева	Перекрытия Пм8, Пм11.	
Техник	Алексеева	Армирование. Лист 1.	
			ГОСТРОМ ССКР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
17	
19	
20	
27	
28	
29	
31	

Спецификация к Пм 8, Пм 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Пм 11						
Детали						
		11	φ8АII ГОСТ 5781-82 L=2250	φ8АII	20	0,89
		12	φ8АII	φ8АII	26	1,13
		13	φ6АI	L=900	114	0,20
		14	φ8АII	L=880	44	0,35
		15	φ8АII	L=1080	40	0,43
		16	φ8АI	L=1500	16	0,59
		18	φ8АII	L=1360	18	0,54
		19*	φ8АI	L=1430	10	0,56
		20*	φ8АI	L=320	48	0,13
		21	φ8АII	L=620	26	0,25
		22	φ6АI	L=1150	24	0,45
		23	φ8АII	L=800	8	0,32
Пм 8						
Детали						
		11	φ8АII ГОСТ 5781-82 L=2250	φ8АII	55	0,89
		13*	φ6АI	L=900	82	0,20
		14*	φ8АII	L=880	128	0,35
		19*	φ8АI	L=320	22	0,13
		20*	φ8АI	L=620	42	0,25
		22	φ6АI	-	2500	м.п.
		23	φ8АII	L=800	10	0,32
		24	φ8АII	L=2900	40	1,15
		25	φ8АII	L=1650	20	0,65
		26	φ8АII	L=2750	11	1,09
		27*	φ8АII	L=960	30	0,37
		28*	φ8АII	L=680	13	0,27
		29*	φ8АII	L=1500	7	0,59
		30	φ8АII	L=1000	2	0,395
		31*	φ8АII	L=1080	11	0,43
		32	φ8АII	L=1150	5	0,45
		23	φ8АII	L=780	7	0,31

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A I				A II				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	φ6	8	Итого	φ8	12	Итого	Итого		
Пм 6	85,0	18,1	103,1	136,3		136,3	239,4		
Пм 8	87,4	13,4	100,8	174,6		174,6	275,4		
Пм 9	175,2	30,9	206,1	297,1	64,0	371,1	567,2		
Пм 10	109,0	17,7	126,7	183,9		183,9	310,6		
Пм 11	78,3	13,7	92,0	119,0		119,0	211,0		

Все позиции, обозначенные знаком * см. ведомость деталей

Марка элемента	Изделия закладные														Всего	Общий расход					
	Арматура класса				Прокат марки																
	A I		A II		ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8510-72				Болты		Трубы газовые		Итого
	φ8	8	12	Итого	5-6, 6-8	8-10	100х63х6	150х63х6	ГОСТ 24379-1,80	ГОСТ 3262-76		М16	М20	М24			φ32х2	φ24х1	φ38х1,4	φ60х2	
Пм 6	24,5	0,4		24,9	-	7,2	138,8							28,3		181	5,0		197,4	222,3	461,7
Пм 8	8,6		5,4	14,0	15,6	7,2	131,3							6,3	0,1			0,5	193,2	207,2	482,6
Пм 9	66,6	0,8	1,8	72,8	10,0	2,4	312,7	10,4	8,2	7,5				9,5					360,7	433,5	1000,7
Пм 10	46,8			46,8			189,0		6,1	7,5				9,5					212,1	258,9	569,5
Пм 11	35,7			35,7			171,0		4,1		28,3	2,4							205,8	241,5	452,5

Привязан

Ив. №

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П. Синопольников
 Нач. отд. Морозов
 И.контр. Висильев
 Гла.контр. Мартынов
 Рук.гр. Дымченко
 Ст.мж. Яковлева
 Инженер. Мазлова

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ КВЕРЦЕВЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Главный корпус с железобетонными перекрытиями

Складя Лист Листов
 Р 166

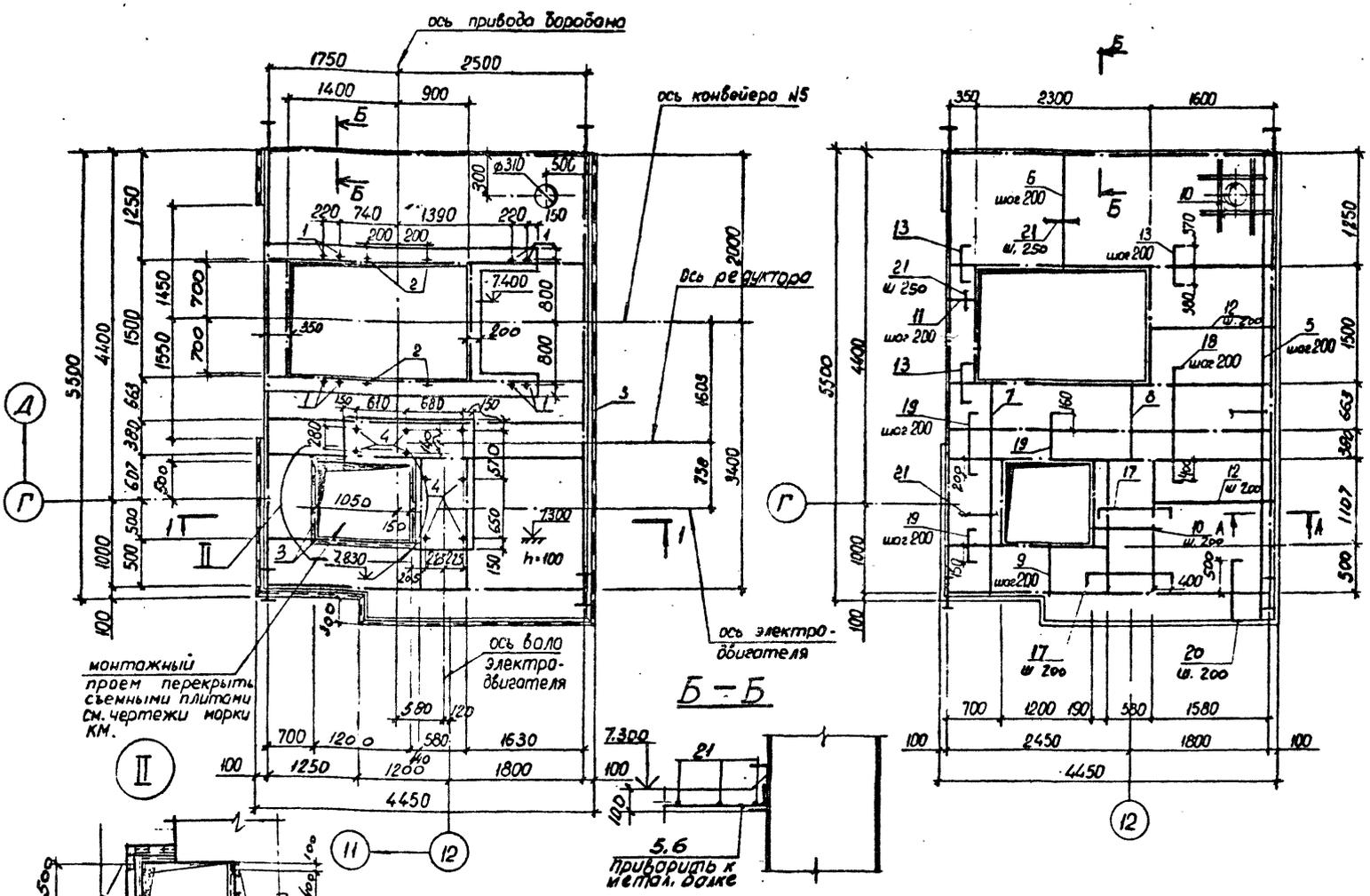
Пересыпания Пм 8, Пм 11
 Арматурные, Лист 2

ПЕНИНСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Т П 409-23-56.87 Альбом 5

Пм 13. Перекрытие на отм. 7.400

Пм 13 Армирование.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ Пм 13

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 13		
				Сборочные единицы		
		1	КНИИ МН 15	МН 15	8	
		2	ГОСТ 24379.1-80	Бот. 5. МН 6-250 ВСтЗпс2	4	
		3	1400-15.Б.1 520-03	МН 520	223 м.п.	
		4	ГОСТ 24379.1-80	Бот. 5. М 24x350 ВСтЗпс2	9	
		22	1400-15.Б.1 120-55	МН 114-1	3	
		23	ГОСТ 8510-72*	Уголок Б-100x36 ВСтЗпс2 ГОСТ 535-79*	2,0 м.п.	
		24	КНИИ МН 19	МН 19	6	
				Империал. Бетон марки М20	24 м	
				Детали		
		5*		ØBAII ГОСТ 5781-82 L=580	9	2,39
		6*		ØBAII L=1340	12	0,60
		7		ØBAII L=2730	4	1,08
		8		ØBAII L=1070	10	0,42
		9		ØBAII L=580	7	0,23
		10		ØBAII L=800	16	0,32
		11		ØBAII L=350	8	0,14
		12		ØBAII L=1630	16	0,66
		13*		ØBAII L=930	13	0,37
		14*		ØBAII L=320	35	0,13
		15*		ØBAII L=620	20	0,24
		16*		Ø6AI L=900	90	0,20
		17*		ØBAII L=1360	9	0,54
		18*		ØBAII L=2030	8	0,80
		19*		ØBAII L=720	11	0,28
		20*		ØBAII L=1020	16	0,43
		21		Ø6AI	900 м.п.	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса									
	AI			AII			AI			Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ						
Пм 13	Ø6	Ø8	Итого	Ø8		Итого	Ø8	Ø12	Итого	МН 6-124	МН 6-124	МН 6-124	МН 6-124	Итого	216,1	344,8
	38,0	9,1	47,1	81,6		81,6	128,7	4,8	5,1	99	2,0	1,4	2,4	1,2		

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
13	90 Г 750 190	14	
17	80 Г 1200 180	15	
18	90 Г 1050 190	16	
19	90 Г 550 190		
20	90 Г 900 190		
6	1250 80		
5	5150 80		

Сечение А-А и детали крепления ж.б. плиты к металлическому балку см. лист 152

Т П 409-23-56.87 КЖ 1

И.И.И. С.И.И. В.И.И. М.И.И. Д.И.И. К.И.И. П.И.И. Р.И.И. Т.И.И. Л.И.И. З.И.И. Ф.И.И. Х.И.И. Ц.И.И. Ч.И.И. Ш.И.И. Щ.И.И. Ъ.И.И. Ы.И.И. Э.И.И. Ю.И.И. Я.И.И.

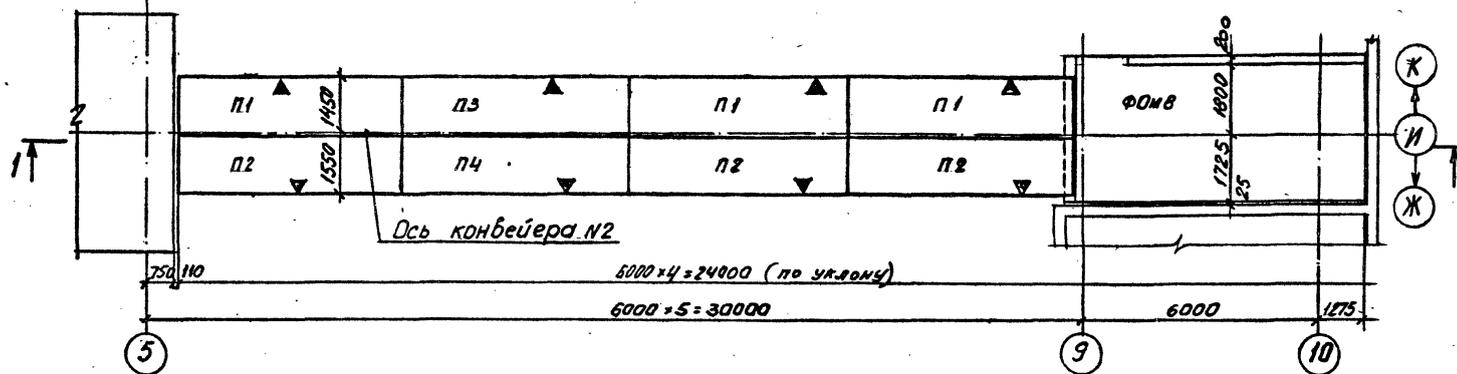
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м³ в год

Гос.проект СССР ПЕНИНГАНСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

болты поз 2 и 4 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.

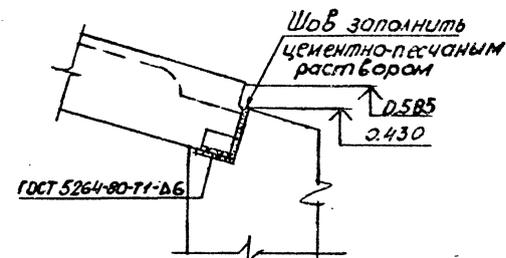
ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Схема расположения элементов эстакады №2

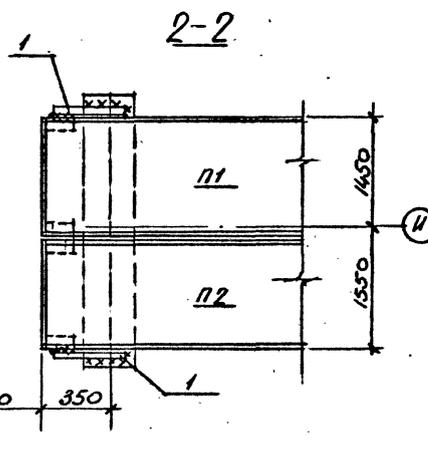
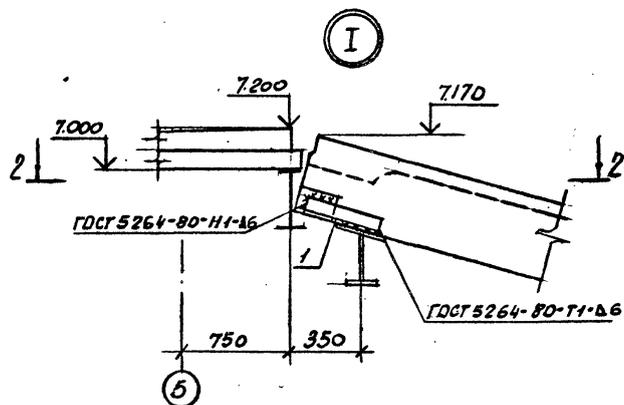
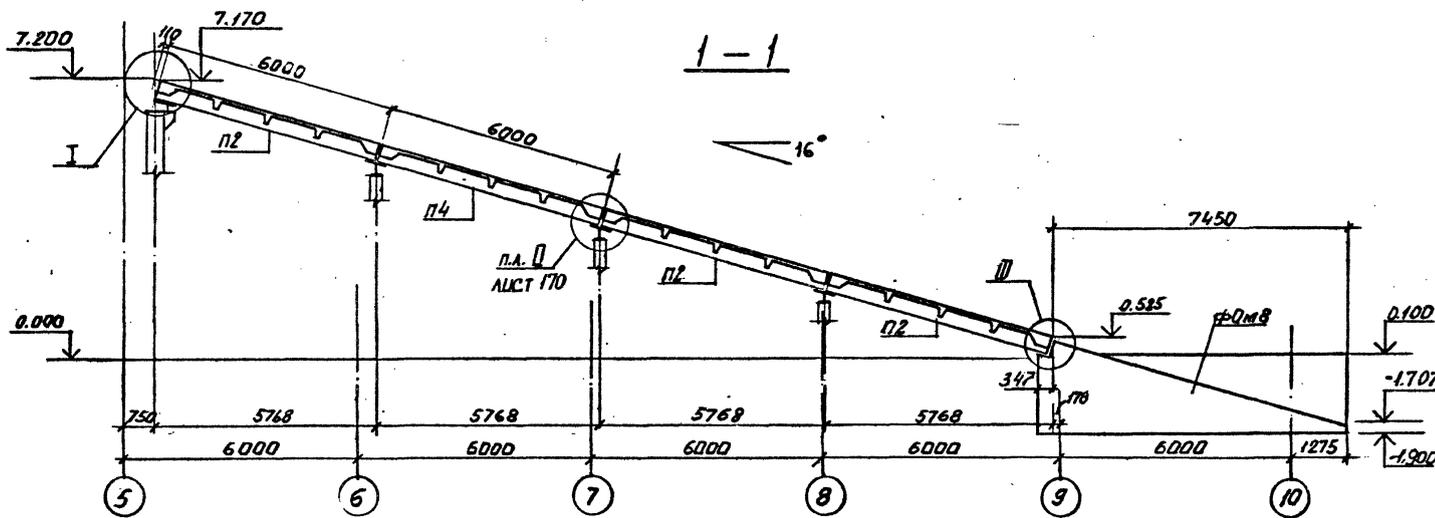


Спецификация к схеме расположения элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Плиты эстакады					
П1	ТП	КНИИП	2П1-2АИТА	3	2400
П2	ТП	КНИИП	2П1-2АИТБ	3	2400
П3	ТП	КНИИП	2П1-2АИТВ	1	2400
П4	ТП	КНИИП	2П1-2АИТВГ	1	2400
Изделия соединит					
1 Б.4	ГОСТ 8509-72*	Вылок	Б-50*50*5 с:350	2	
2 Б.4	ГОСТ 109-76	Полоса	В70*200 с:200	6	



1. Монтаж плит покрытия эстакад начинать от фундамента под натяжное устройство.
2. При монтаже каждую плиту приварить в трёх точках.
3. Плиты покрытия эстакад монтировать согласно знаку ▼.



Привязан			
Лист	Листов	Изм. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1

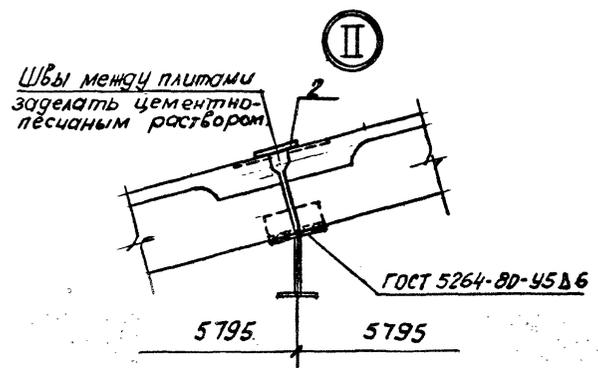
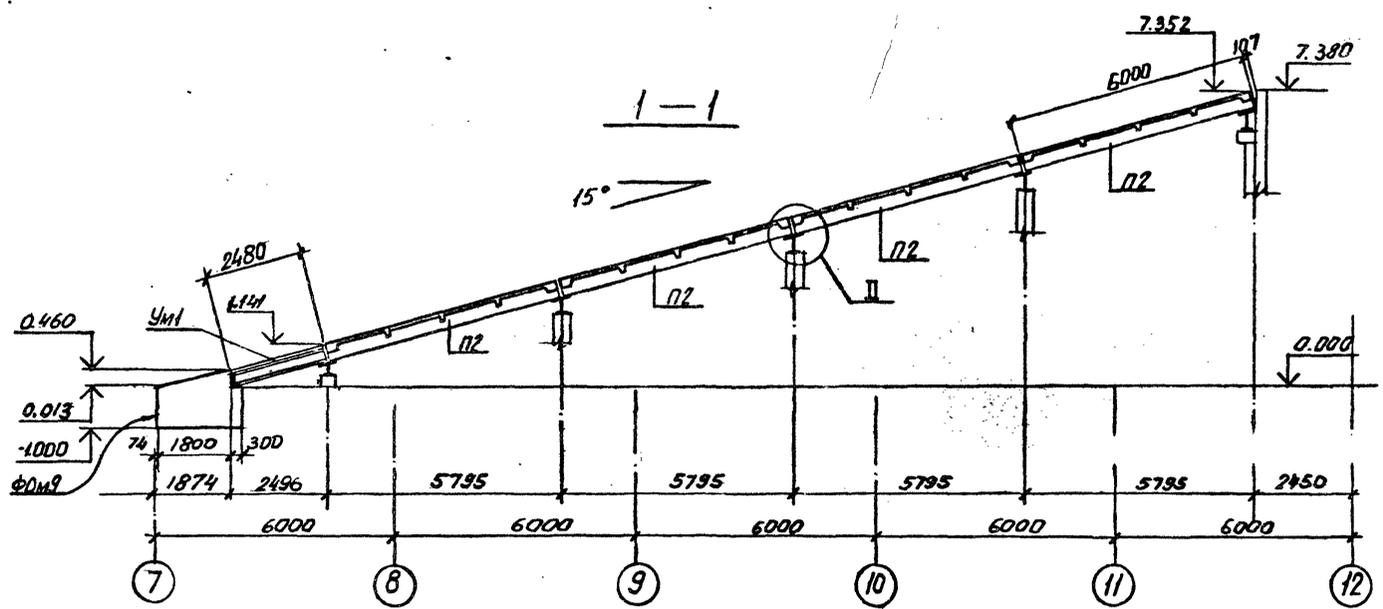
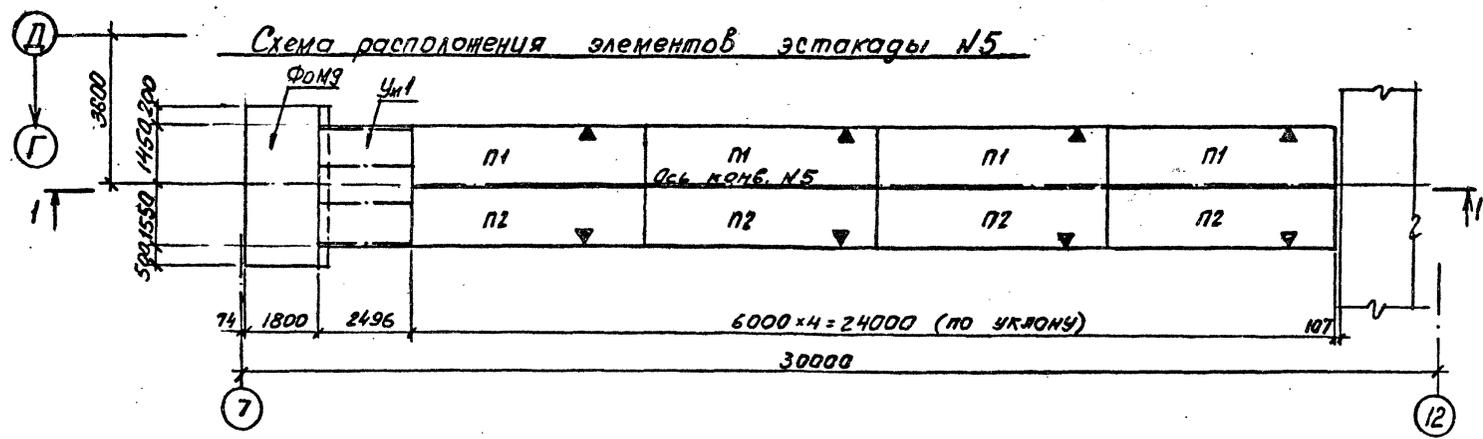
Г И П	Синюльнико	Инженер	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД			
Нач. отд.	Морозов	Инженер	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист	Листов
Контр.	Васильев	Инженер		Р	169	
Гл. констр.	Мартинов	Инженер				
Рук. гр.	Демиденко	Инженер	Схема расположения элементов эстакады №2			
Ст. инж.	Яковлева	Инженер				
Ст. инж.	Починковский	Инженер				

ГОСТРОЙ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
Слова
Подпись и дата
Изм. №

Альбом 5
Т П 409-23-56.87

СОГЛАСОВАНО
 Проект: *С.И.Сидорова*
 Проверено: *В.П.Шутов*
 Утверждено: *В.П.Шутов*
 Подпись и дата: *В.П.Шутов*
 Имя, № подл. *В.П.Шутов*



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Эстакада №5					
Плиты покрытия					
П1	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТд	4	2400
П2	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТб	4	2400
Участки монолитные					
Ум1		лист П74	Ум1	1	
Изделие соединительное					
Л.б.ч.	ГОСТ	103-76	Полоса Б-10х200 Е-200 5х112 ГОСТ 535-79*	6	
Эстакада №7					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТд	3	2400
П6	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТе	3	2400
П7	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТж	1	2400
П8	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТз	1	2400
П9	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТк	1	2400
П10	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТл	1	2400
Изделие соединительное					
Л.б.ч.	ГОСТ	8509-72*	Уголок 50х50х5 Е-350 5х112 ГОСТ 535-79*	2	
Участки монолитные					
Ум2		лист П74	Ум2	1	
Изделие соединительное					
Л.б.ч.	ГОСТ	103-76	Полоса Б-10х200 Е-200 5х112 ГОСТ 535-79*	8	
Эстакада №8					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТд	3	2400
П6	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТе	3	2400
П7	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТж	1	2400
П8	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТз	1	2400
П9	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТк	1	2400
П10	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТл	1	2400
Изделие соединительное					
Л.б.ч.			Уголок 50х50х5 Е-350 5х112 ГОСТ 535-79*	2	
Л.б.ч.	ГОСТ	103-76	Полоса Б-10х200 Е-200 5х112 ГОСТ 535-79*	8	
Ум2		лист П74	Участки монолитные Ум2	1	

Т П 409-23-56.87		КЖ1
ТИП	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м³ в ГОД
Исполн.	Морозов	
И.контр.	Васильев	Главный корпус с железобетонными каркасом
Г.контр.	Мартынов	Стая
Рук.гр.	Демиденко	Лист
Ст.инж.	Яковлев	Листов
Ст.инж.	Польковский	Р 170
Схема расположения элементов эстакады №5		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан	
Имя, №	

Схема расположения элементов эстакады №10

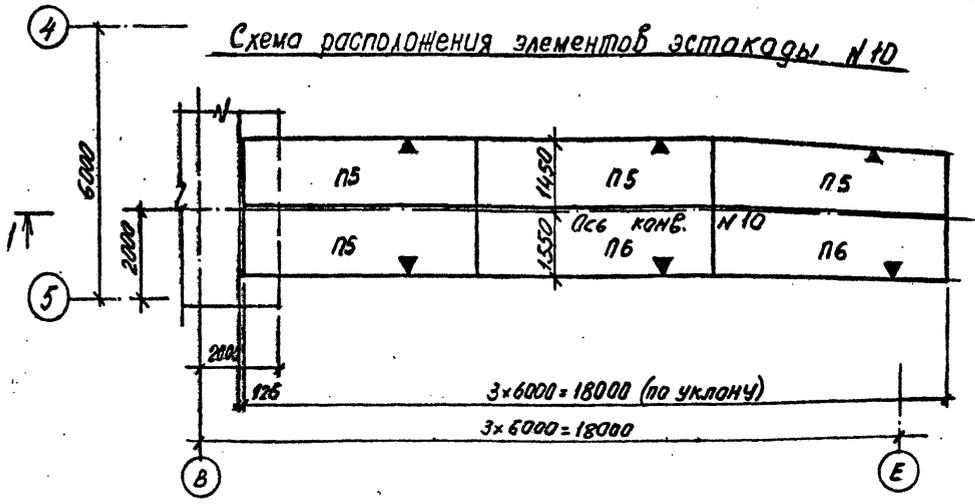
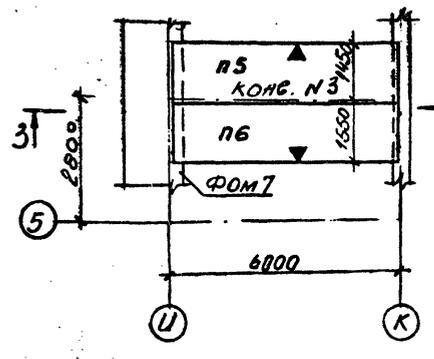
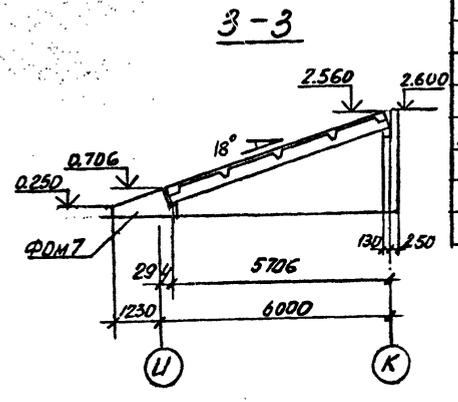
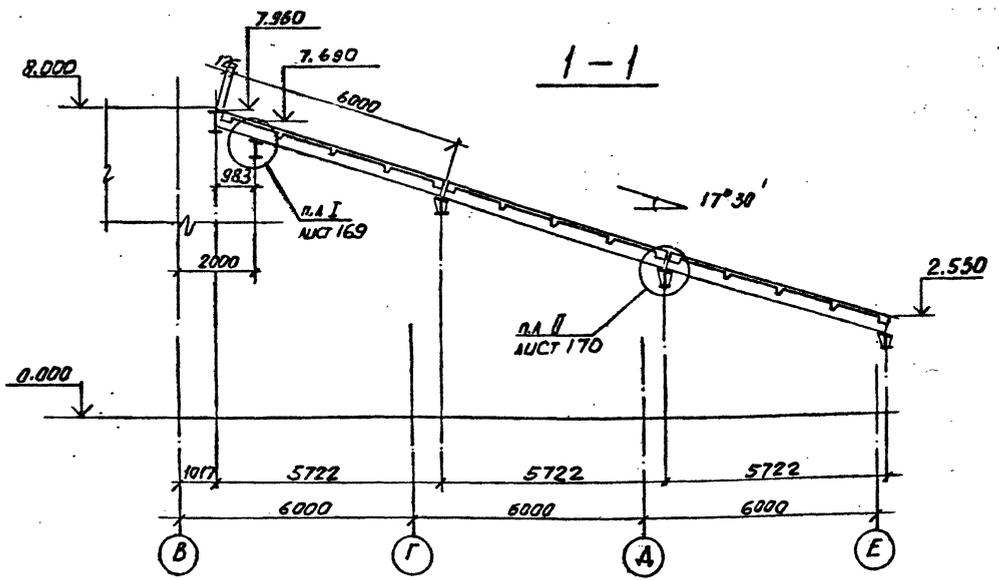


Схема расположения элементов эстакады №3



Спецификация к смете расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Эстакада №3					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КНИИП	2шт-2шт	2400	
П6	ТП	КНИИП	2шт-2шт	2400	
Эстакада №6					
Участок монолитный					
Ум4	ЛСТ174	Ум4	1		
Эстакада №10					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КНИИП	2шт-2шт	2400	
П6	ТП	КНИИП	2шт-2шт	2400	
Уделье соединительно					
1 б.ч.	ГОСТ 8509-72 *	Уголок 85х85х5	2		
2 б.ч.	ГОСТ 103-76	Полоса 85х85х5	4		



2-2

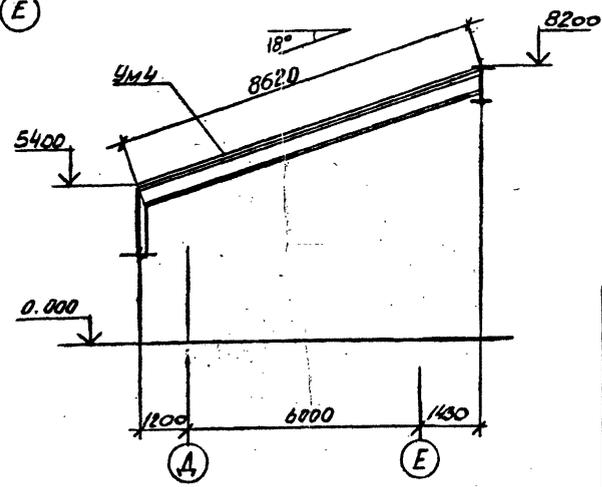
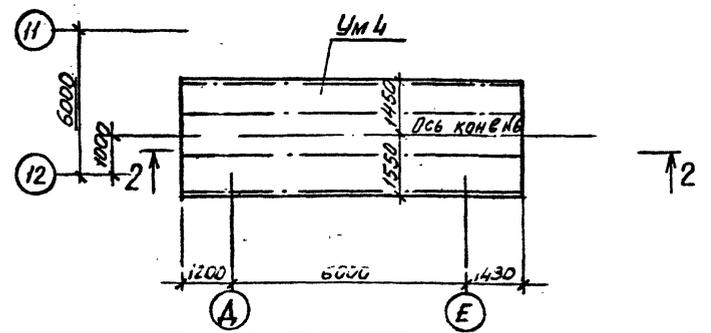


Схема расположения элементов эстакады №6



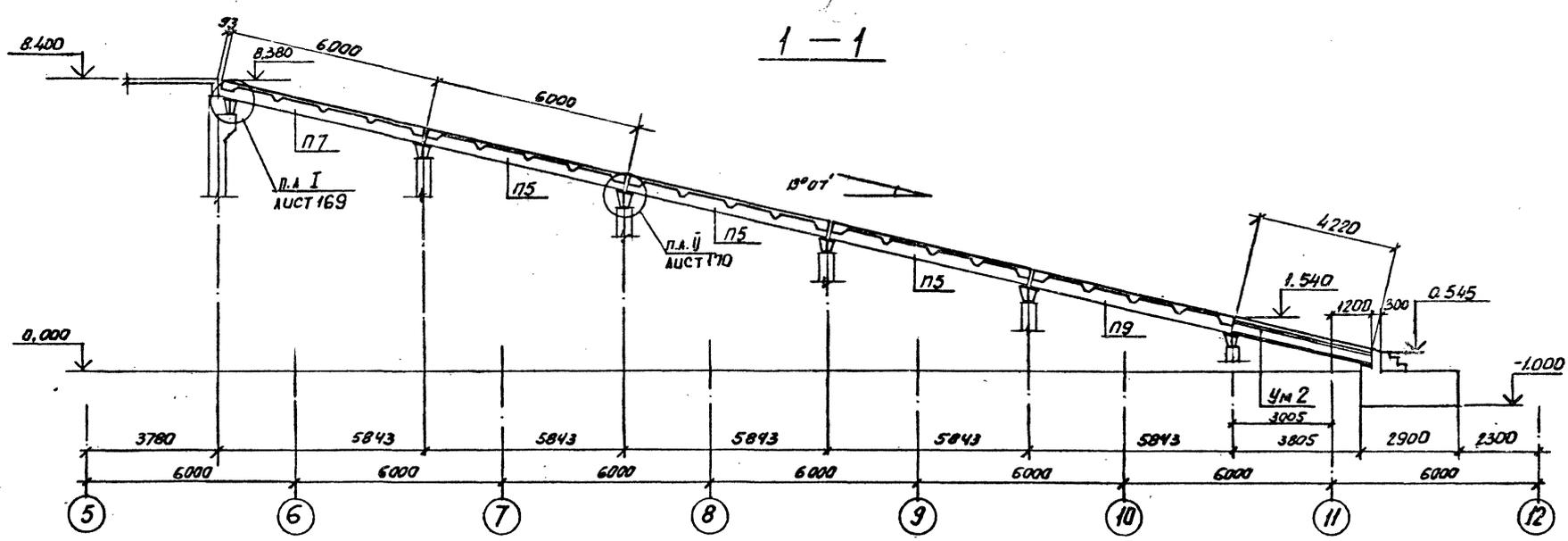
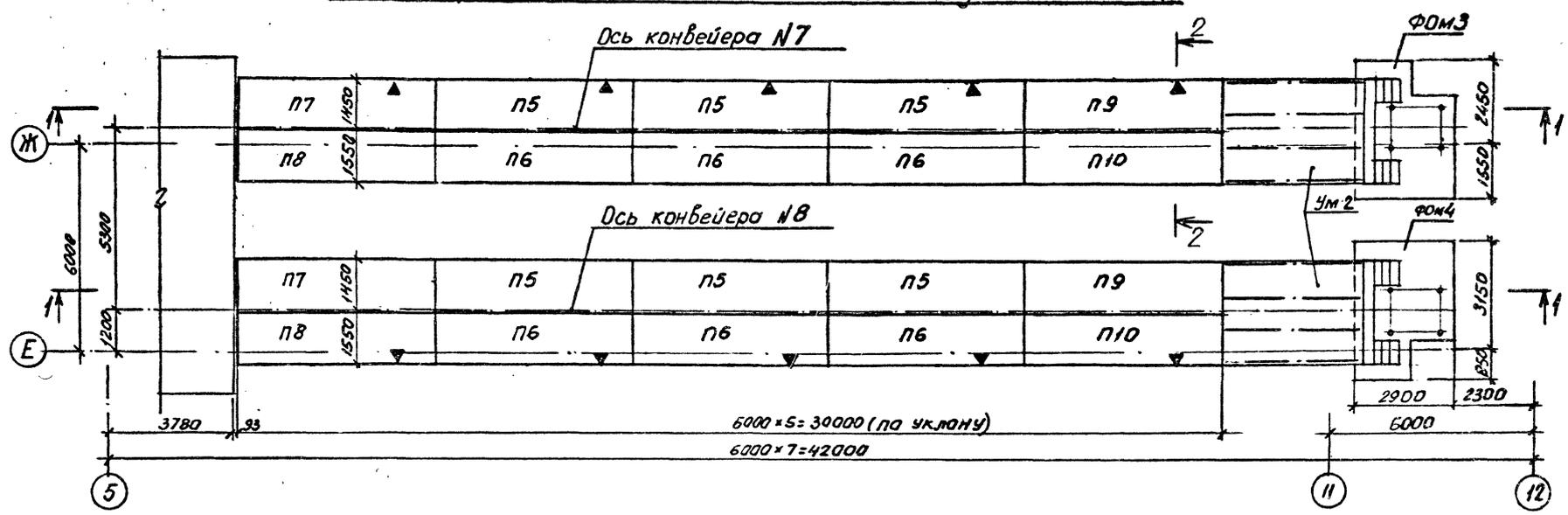
Плиты покрытия эстакад монтировать согласно знаку ▼.

Привязан		
Мв. №		

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
И.П.	Синюпальников		
Нач.отд.	Морозов		
И.контр.	Васильев		
Гл.контр.	Маринков		
Рук.гр.	Демиденко		
Ст.инж.	Иголкина		
Техник	Понявская		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тм. в ГОД			
Главный корпус с железобетонным каркасом			
Строения	Лист	Листом	
	Р	171	
Схема расположения элементов эстакад №3, №6, №10			ГОСТРОИ ЕССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Начальник отдела
 Руководитель группы
 Исполнитель
 Дата: _____

Схема расположения элементов эстакад №7 и №8.



1. Спецификацию к схеме расположения элементов эстакад см. на листе 170
 2. Плиты покрытия эстакад при монтаже ориентировать согласно знаку ▼.

Привязки	

ТП 409-23-56.87 КЖ1

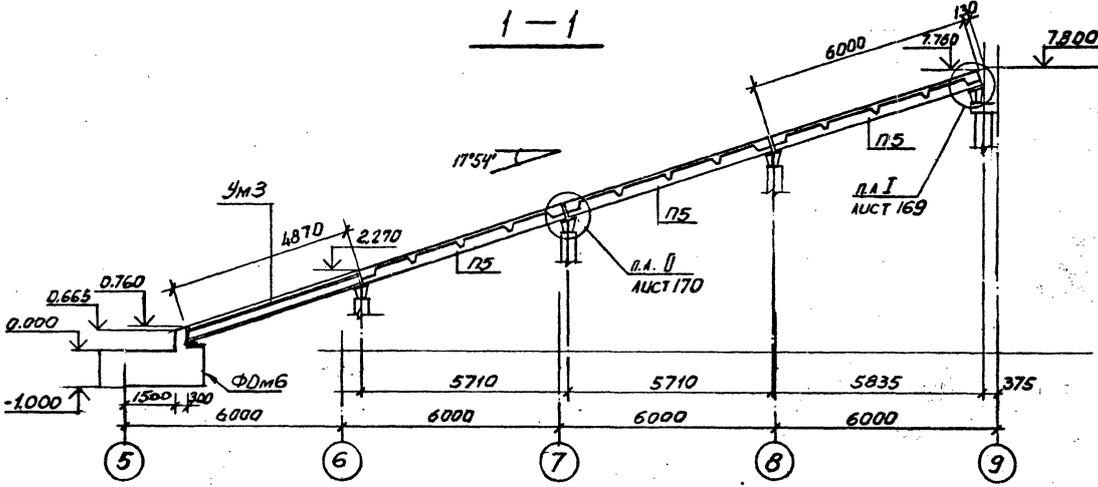
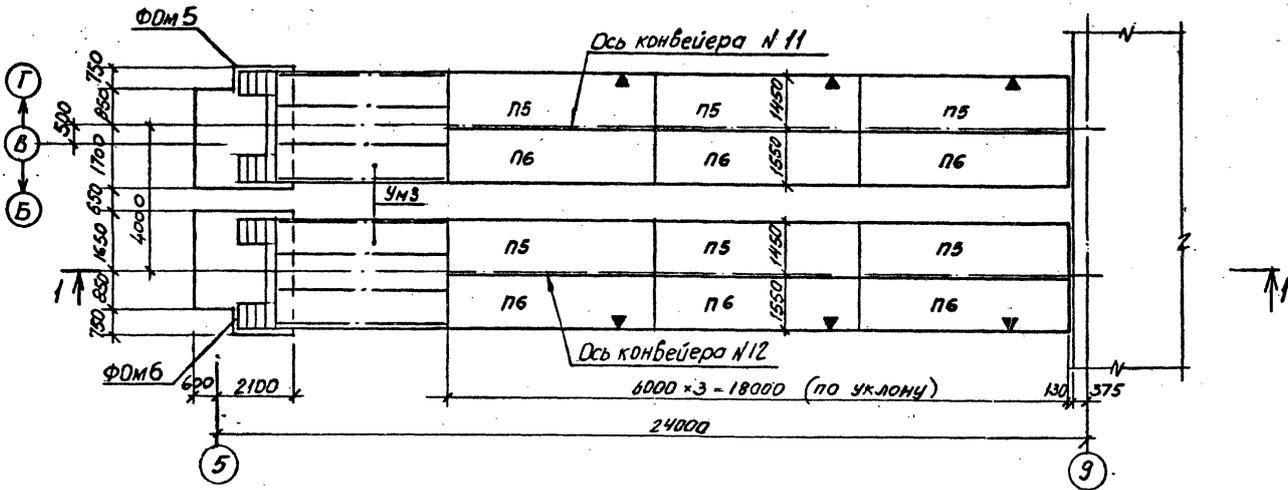
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД Главный корпус с мелкобетонными карьерами Схема расположения элементов эстакад №7 и №8	Ст.зд.	Ляст	Лястов	
Нач.отд.	Морозов		Р 172 ГОСПРОЕКТ ПЕНИНГ РАДШКИЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Инж.констр.	Васильев					
Инж.констр.	Мартинов					
Рук.гр.	Демиденко					
Ст.инж.	Яковлева					
Ст.инж.	Понизовская					

Альбом 5
 ТП 409-23-56.87

СОГЛАСОВАНО
 Проектно-инженерное бюро
 ПИИЛ
 Г.И.П.
 Нач.отд.
 Инж.констр.
 Рук.гр.
 Ст.инж.
 Ст.инж.

Т П 409-23-56.87 Альбом 5

Схема расположения элементов эстакад № 11 и № 12



Спецификация элементов к схеме расположения

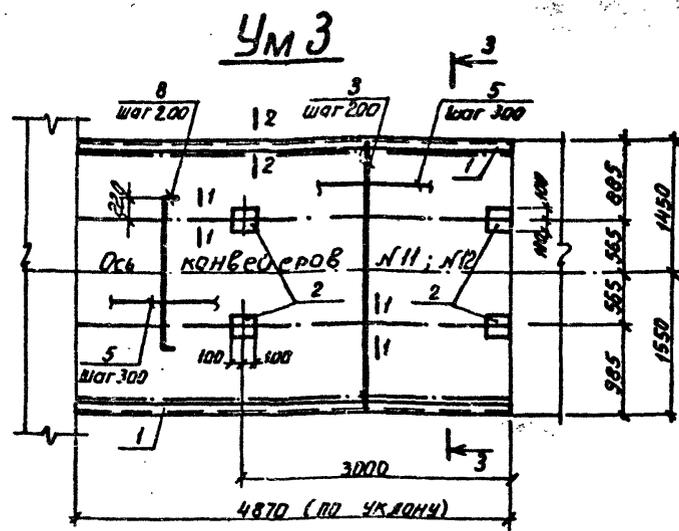
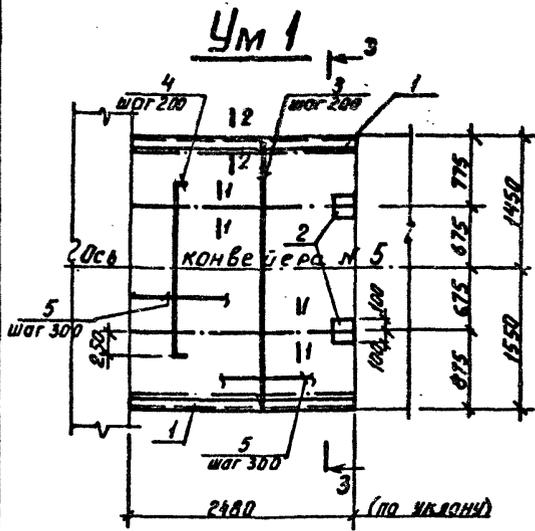
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.к. кг	Примечание
Эстакада № 11					
Плиты покрытия					
п5	ТП	КНИИПИ	2П-2АIVтg	3	2400
п6	ТП	КНИИПИ	2П-2АIVтe	3	2400
Участки монолитные					
УмЗ		лист 174	УмЗ	1	-
Узрение соединительное					
2 Б.ч	ГОСТ	103-76	Полоса 6-10x200 с-200 6-10x200 с-200 6-10x200 с-200 6-10x200 с-200	4	-
Эстакада № 12					
Плиты покрытия					
п5	ТП	КНИИПИ	2П-2АIVтg	3	2400
п6	ТП	КНИИПИ	2П-2АIVтe	3	2400
Участки монолитные					
УмЗ		лист 174	УмЗ	1	-
Узрение соединительное					
2 Б.ч	ГОСТ	103-76	Полоса 6-10x200 с-200 6-10x200 с-200 6-10x200 с-200 6-10x200 с-200	4	-

Плиты покрытия эстакад при монтаже ориентировать согласно знаку ▼.

СОТЛАСОВАНО
Содержание
Составитель: [Имя]
Проверитель: [Имя]
Инженер: [Имя]
Инженер: [Имя]

Привязан			
Имя №			

Т П 409-23-56.87 КЖ1			
И.И.П.	Смолянская	С.И.И.И.	ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут в год Главный корпус с железобетонными израском
Начальн.	Морозов	С.И.И.И.	
Инженер	Васильев	С.И.И.И.	
Гл.инженер	Маринин	С.И.И.И.	
Рук.гр.	Демиденко	С.И.И.И.	
Ст.инж.	Яковлева	С.И.И.И.	Р 173
Ст.инж.	Понизовская	С.И.И.И.	
Схема расположения элементов эстакад № 11, № 12			ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

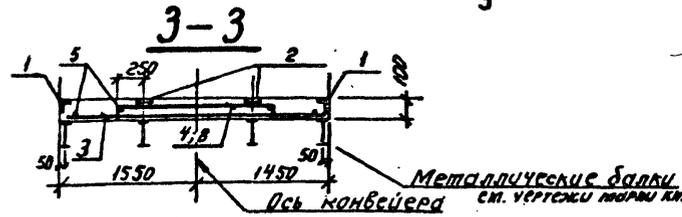
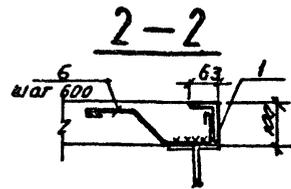
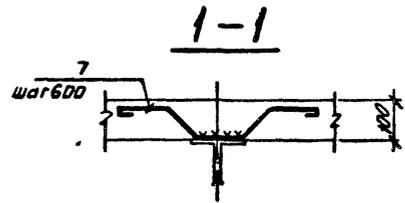
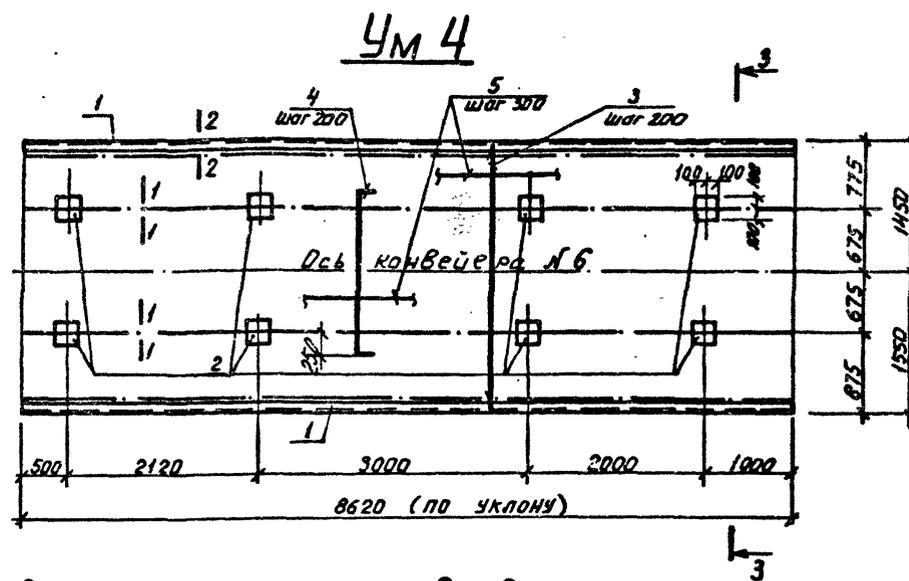
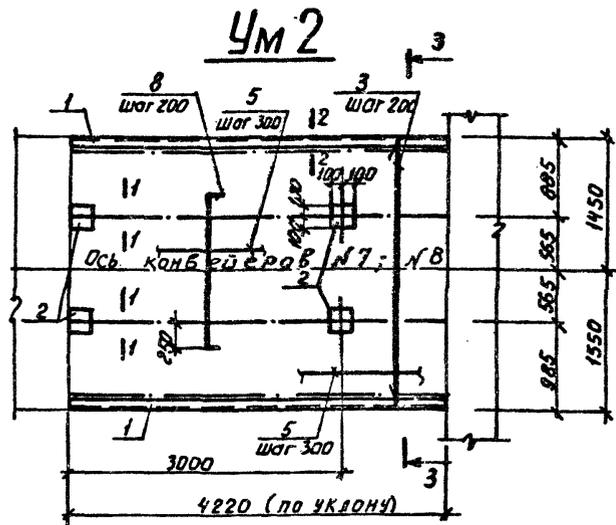


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
4	
8	
6	
7	

Спецификация к участкам монолитным Ум 1 - Ум 4

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	5.0	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	2	
				Детали		
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		13	1.17
		4*	φ8АII	С-1980	13	0.78
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		45	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	10	0.11
		7*	φ6AII	С-640	10	0.14
				Материал		
				Бетон марки М200	0.75	м³
				Ум 2		
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	8.4	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	4	
				Детали		
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		22	1.17
		8*	φ8АII	С-1780	22	0.70
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		72.0	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	16	0.11
		7*	φ6AII	С-640	16	0.14
				Материал		
				Бетон марки М200	1.27	м³
				Ум 3		
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	9.7	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	4	
				Детали		
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		25	1.17
		8*	φ8АII	С-1780	25	0.70
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		83.0	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	18	0.11
		7*	φ6AII	С-640	18	0.14
				Материал		
				Бетон марки М200	1.50	м³
				Ум 4		
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	17.2	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	8	
				Детали		
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		44	1.17
		4*	φ8АII	С-1980	94	0.78
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		155	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	30	0.11
		7*	φ6AII	С-640	30	0.14
				Материал		
				Бетон марки М200	2.59	м³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса								
	А-I			А-III			А-II			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			Всг3 кл2					
φ6	-	-	Итого	φ8	-	Итого	φ8	-	Итого	φ100х6 #6	φ8	Итого	Всего		
Ум1	12.5	-	12.5	25.4	25.4	37.9	6.0	-	6.0	37.5	3.8	41.3	47.3		85.2
Ум2	20.0	-	20.0	41.2	41.2	61.2	10.4	-	10.4	63.7	7.6	71.3	81.7		142.9
Ум3	22.9	-	22.9	46.8	46.8	69.7	11.7	-	11.7	72.8	7.6	80.4	92.1		161.8
Ум4	41.9	-	41.9	85.8	85.8	127.7	21.8	-	21.8	133.5	15.2	148.7	170.5	298.2	

Привязан

Позиции со знаком * см. ведомость деталей

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П. Синопальников
Нач.отд. Морозов
Ин.контр. Васильев
Г.я.контр. Мартынов
Рук.гр. Демидово
Ст.инж. Яковлева
Техник Яковлева
Ст.инж. Паньков

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М³ В ГОД

Газовый корпус с изометрическими каркасами

Стадия Лист Листов

Р 174

Эстакады. Участки монолитные Ум1-Ум4

ГОССТРОИ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВОЧНЫЙ

Схема расположения колонн и ригелей
на отм. 4.100 (схема 1)

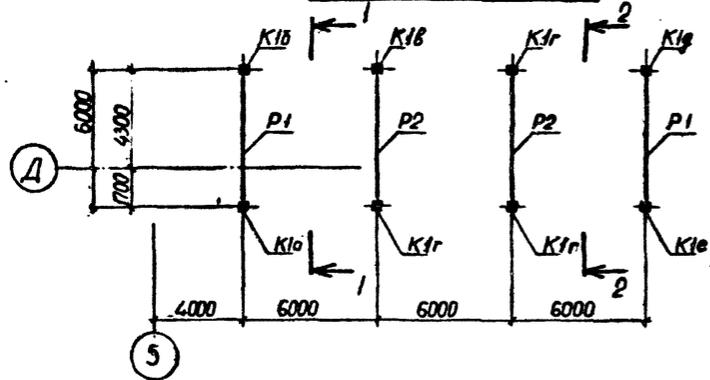


Схема расположения плит перекрытия
на отм. 4.100 (схема 1)

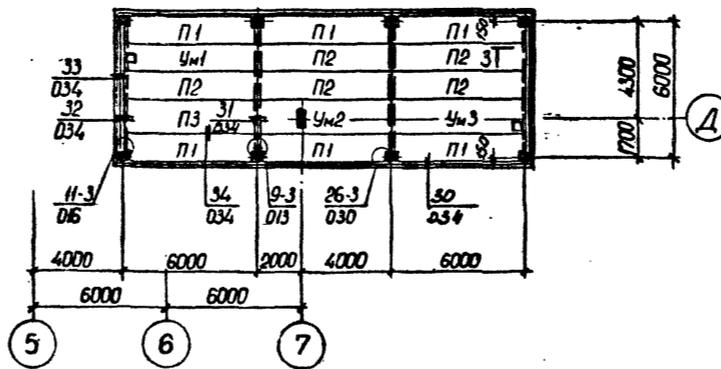


Схема расположения ригелей
на отм. 8.300 (схема 2)

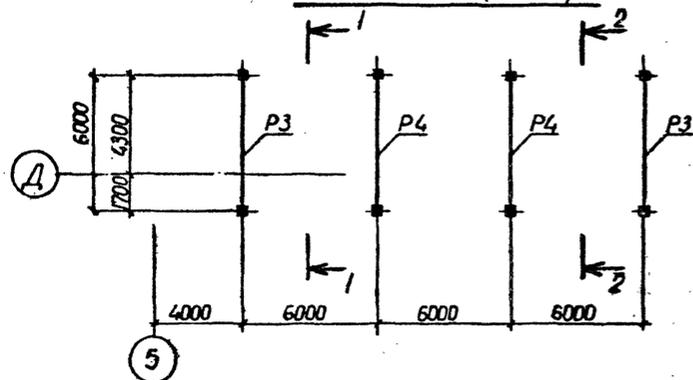
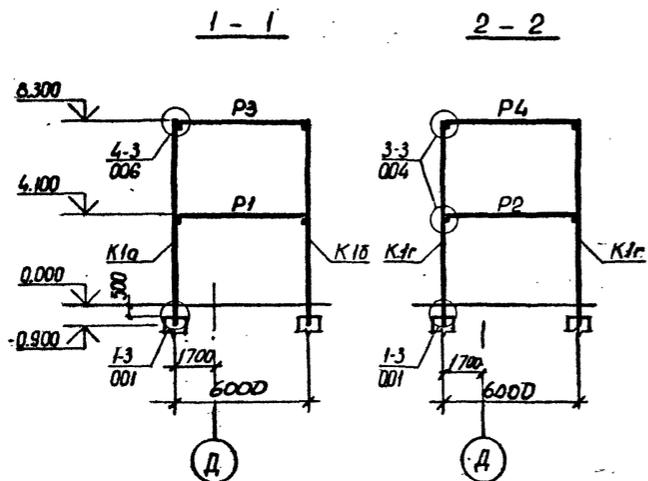
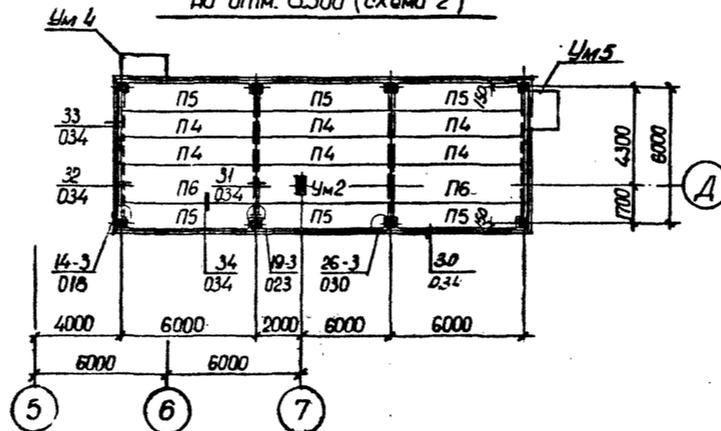


Схема расположения плит покрытия
на отм. 8.300 (схема 2)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. схемо		Кол.	Масса в.д., кг	Примечание
			1	2			
Колонны.							
K1a	ТП	КШШ КВ	2К03.42-2.2-1a	1	1	2115	
K1b	ТП	КШШ КВ	2К03.42-2.2-1Б	1	1	2115	
K1в	ТП	КШШ КВ	2К03.42-2.2-1в	1	1	2115	
K1г	ТП	КШШ КВ	2К03.42-2.2-1г	3	3	2115	
K1д	ТП	КШШ КВ	2К03.42-2.2-1д	1	1	2115	
K1е	ТП	КШШ КВ	2К03.42-2.2-1е	1	1	2115	
Ригели.							
P1	1.020-1/83.3-1	РОП 4.57-45		2	2	2070	
P2	1.020-1/83.3-1	РДП 4.57-80 А+V		2	2	2600	
P3	1.020-1/83.3-1	РОП 4.57-20		2	2	2070	
P4	1.020-1/83.3-1	РДП 4.57-40 А+V		2	2	2600	
Плиты.							
П1	1.041.1-2	ПК56.12-12 А+V СТ-I		6	6	2000	
П2	1.041.1-2	ПК56.12-12 А+V СТ-I		5	5	2000	
П3	1.041.1-2	ПК56.15-16 А+V СТ-I		1	1	2600	
П4	1.041.1-2	ПК56.12-4 А+V СТ-Б		6	6	2000	
П5	1.041.1-2	ПК56.12-4 А+V СТ-I		6	6	2000	
П6	1.041.1-2	ПК56.15-4 А+V СТ-Б		2	2	2600	
Участки монолитные.							
Ум1	ЛУСТ 178	Ум1		1	-	1	
Ум2	ЛУСТ 178	Ум2		1	1	2	
Ум3	ЛУСТ 178	Ум3		1	-	1	
Ум4	ЛУСТ 178	Ум4		-	1	1	
Ум5	ЛУСТ 178	Ум5		-	1	1	
Узделия соединительные							
МС-9	1.020-1/83 7-1 30-01	МС-9		-	4	4	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11		4	4	8	
МС-14	1.020-1/83 7-1 50	МС-14		4	-	4	
МС-15	1.020-1/83 6-1 084	МС-15		4	4	8	
МС-21	1.020-1/83 6-1 084	МС-21		4	4	8	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-23		-	4	4	
МС-26	1.020-1/83 7-1 80	МС-26		12	12	24	

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г И П	Синюльников	Ванев	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в год	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов		Газовый корпус с железобетонным каркасом			
Инж. контр.	Васильев					
Инж. констр.	Коршунов					
Руковод.	Домладенко					
Ст. инж.	Иванова					
Техник	Алексеева					

Привязан

Инв. №

ИСУ схемы расположения элементов каркаса

ГОССТРОЙ ССРС
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
Инж. В.М.В.М. Вазм. инв. №...
Инж. № 128А. Подпись и дата. Вазм. инв. №...
Инж. № 128Б. Подпись и дата. Вазм. инв. №...
Инж. № 128В. Подпись и дата. Вазм. инв. №...

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Схема расположения опорных столбиков на отм. 0.800, 4.900.

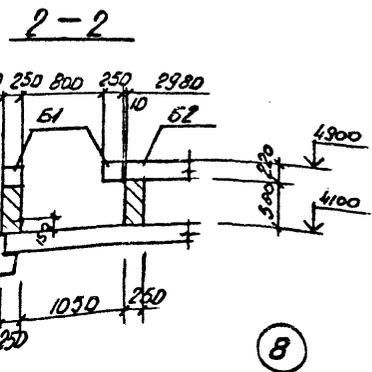
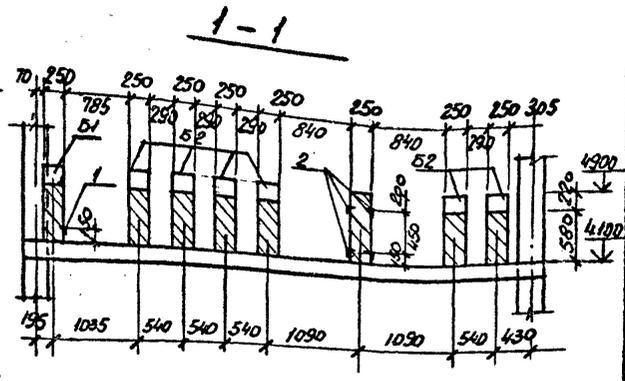
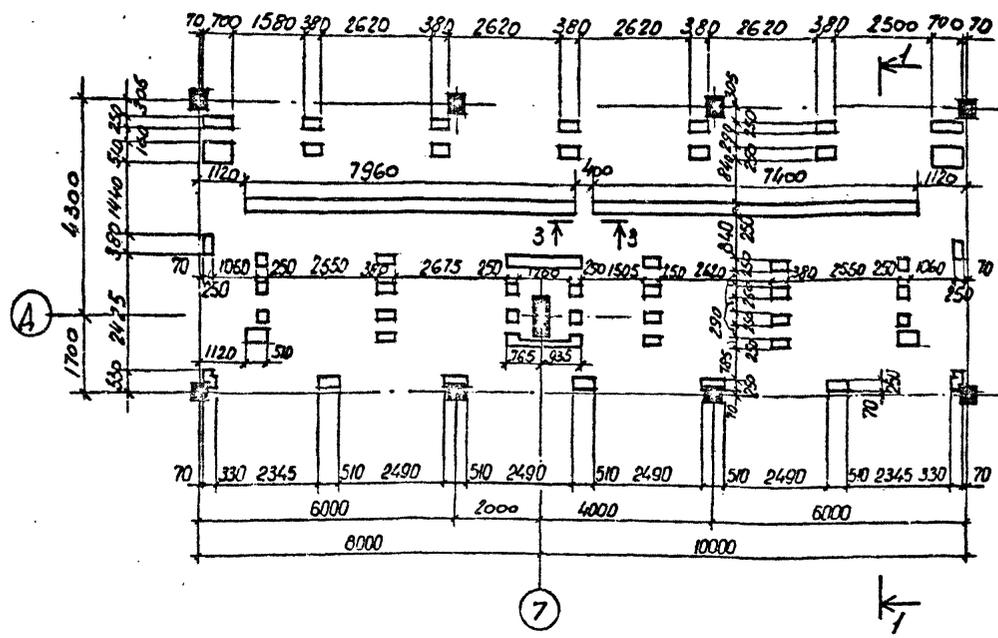
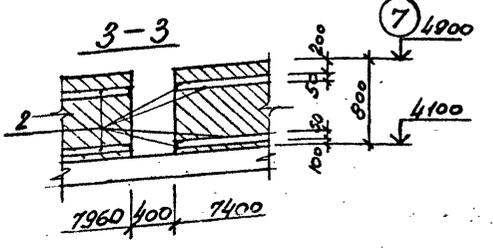
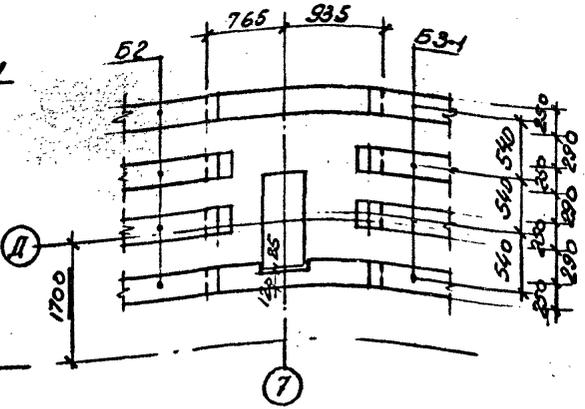
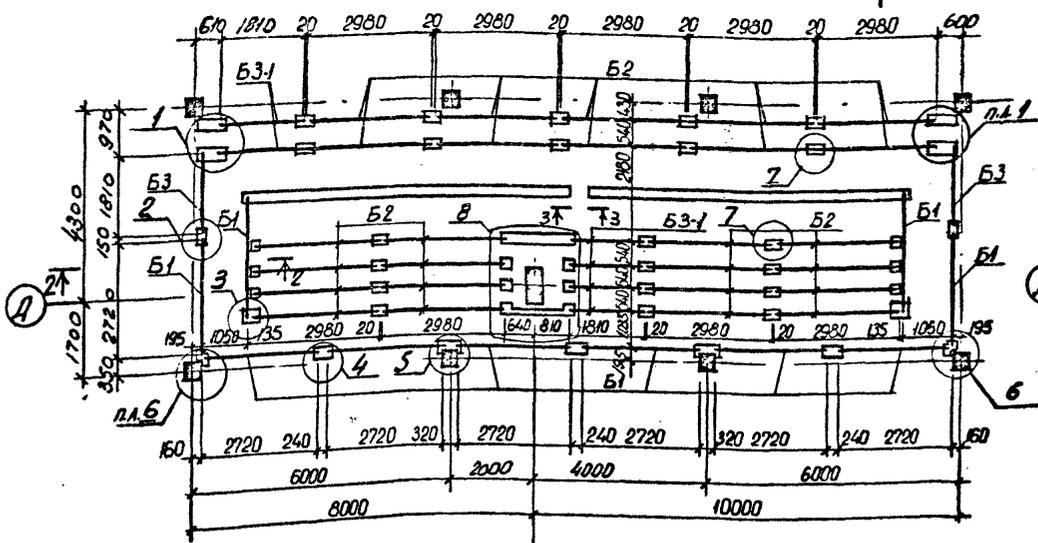


Схема расположения балок на отм. 0.800, 4.900.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Б1	ТП	КНИИ ПР1	10	375	
Б2	ТП	КНИИ ПР1	26	400	
Б3	ТП	КНИИ ПР1	2	250	
Б3-1	ТП	КНИИ ПР1	6	250	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	ТП	КНИИ МН1	8		
2	ТП	КНИИ МН2	51,4	м.п.	

Опорные столбики выполнять из кирпича марки М75 на цементно-песчаном растворе марки М50.

Привязан	
Ив. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год	
Г.И.П.	Синопальников	С.И.И.	Главный корпус с железобетонным каркасом
Нач. отд.	Морозов	С.И.И.	Лист
Н.контр.	Восильев	С.И.И.	Листов
Г.а.контр.	Маринков	С.И.И.	Р 176
Рук. тр.	Демиденко	С.И.И.	
С.Т.И.И.	Яковлева	С.И.И.	
Техник	Алексеева	С.И.И.	
		ПСУ. Схемы расположения балок, опорных столбиков на отм. 0.800 и 4.900	
		ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СОЛЛАСОВАНО
С.И.И.
Гипермаркет Дюлоб
Группа пр. Партизанов
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

Т П 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

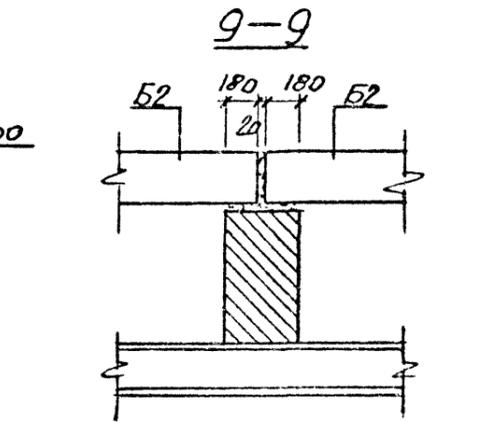
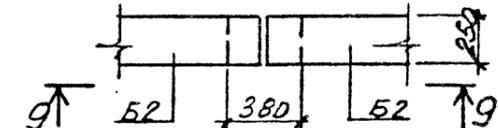
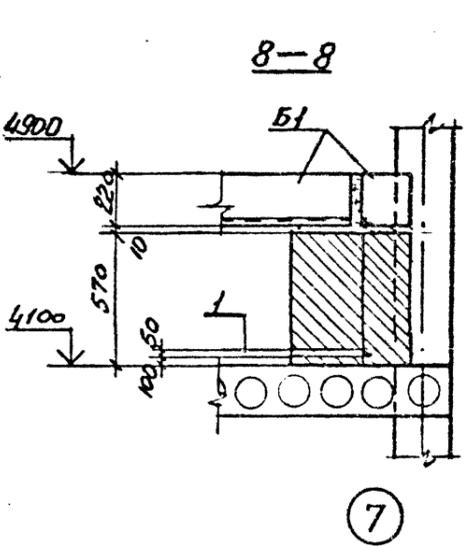
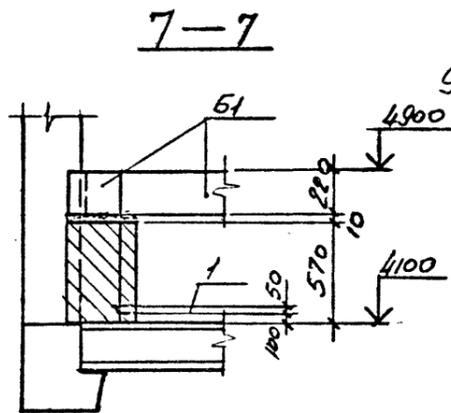
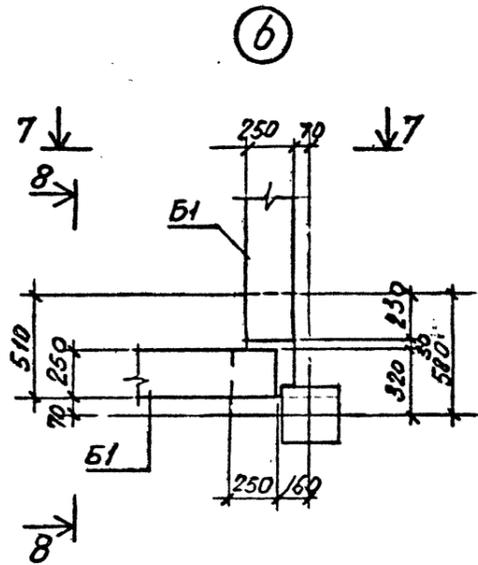
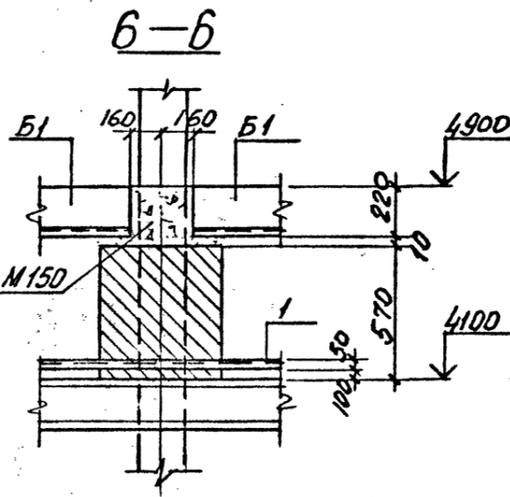
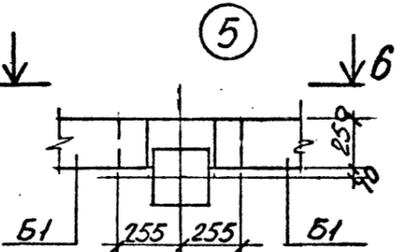
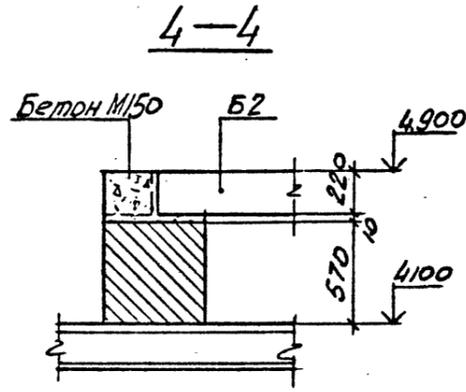
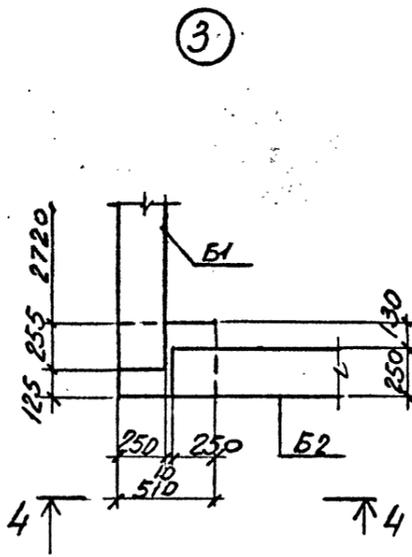
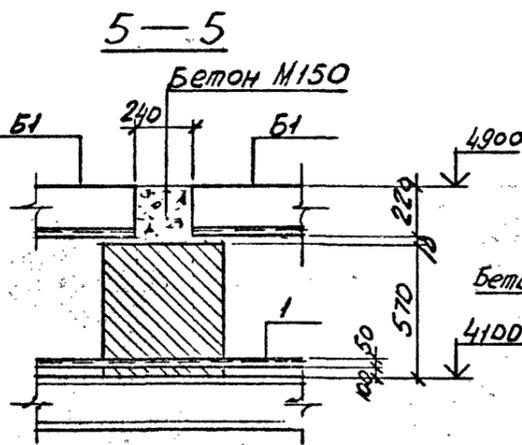
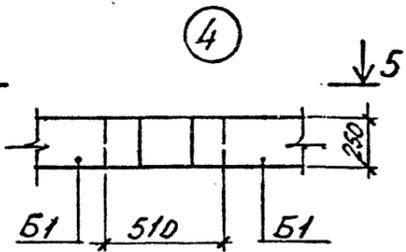
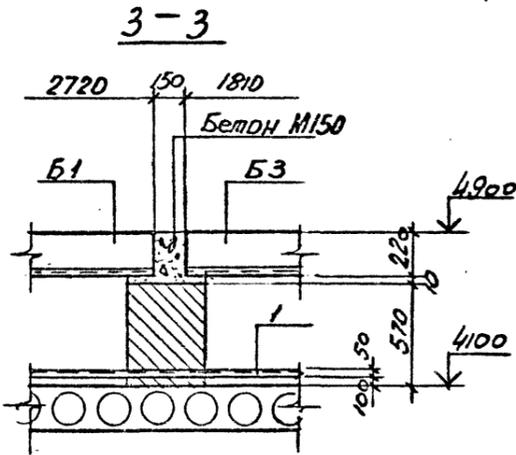
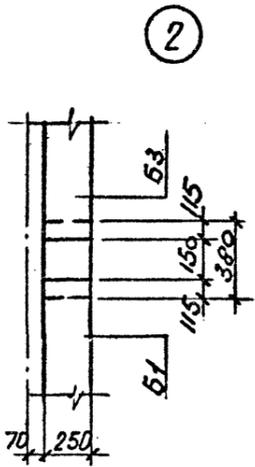
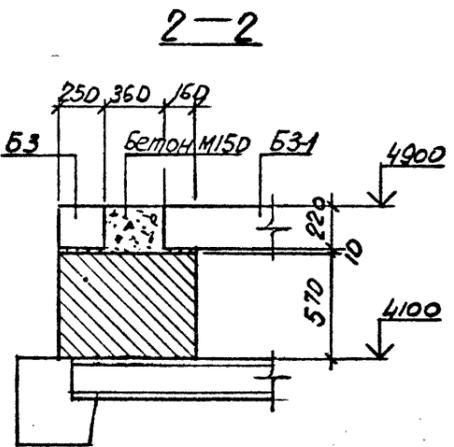
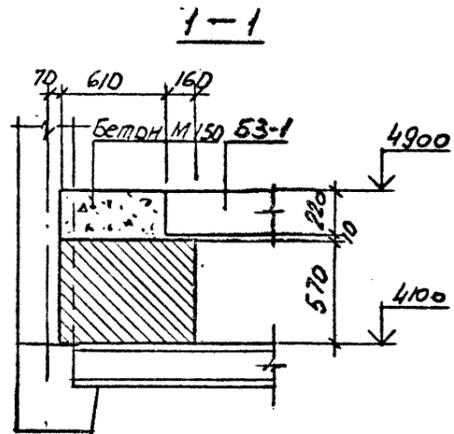
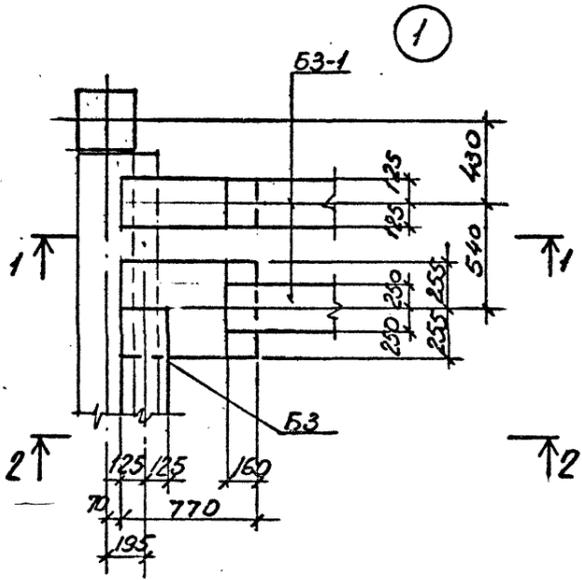
СН003

СН003

СН003

СН003

СН003

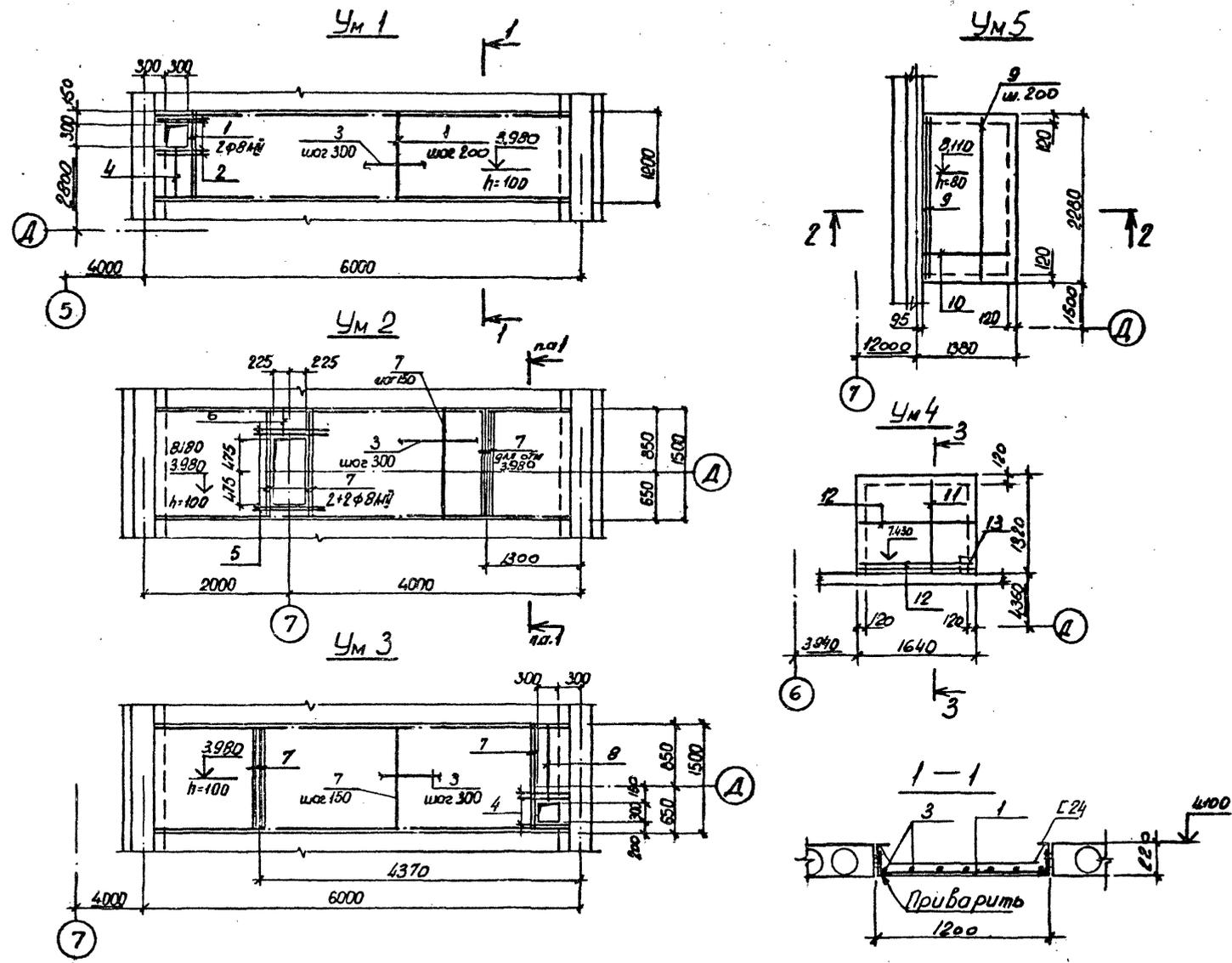


Привязан	
Ив. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П.	Сянопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом
Н.контр.	Васильев	Студия Лист Листов
Г.э.констр.	Мартынов	Р 177
Рук.гр.	Демиденко	100% ИССР
Ст.мех.	Яковлева	ПЕЛИГРАДСКИЙ
Техник	Алексеев	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПСУ. Стены распределения блоч. опорами опалубкой на отв. 4.5-4.900. Высота 53см 1-5.		

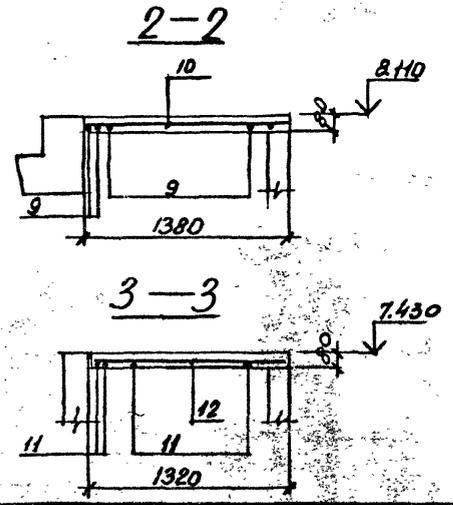
ТП 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО
Служба главного инженера
Служба главного архитектора
Служба главного инженера
Служба главного архитектора
Служба главного инженера
Служба главного архитектора



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A I			A III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
Φ6	Φ8	Итого	Φ8	Итого	Итого		
Ум 1	5.1		5.1	17.1	17.1	22.2	
Ум 2	6.3		6.3	21.7	21.7	28.0	
Ум 3	6.3		6.3	22.2	22.2	28.5	
Ум 4				9.8	9.8	9.8	
Ум 5				13.2	13.2	13.2	



Ведомость деталей.

Пос.	Эскиз
1	80 1170 80
4	80 720 80
6	80 380 80
7	80 1470 80
8	80 980 80

Спецификация элементов монолитных конструкций.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
				Сборочные единицы.		
		1*		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-1330	29	
		2		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-700	4	
		3		ФВАШ ГОСТ 5781-82 распред.	22.8	м.л.
		4*		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-800	3	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.7	м ³
				Ум 2, Ум 3		
				Сборочные единицы		
		3		ФВАШ ГОСТ 5781-82 распред.	28.5	м.л.
		7*		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-1630	40	
		5		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-930	4	Ум 2
		6*		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-160	3	Ум 2
		4*		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-800	4	Ум 3
		8*		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-1060	3	Ум 3
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.9	м ³
				Ум 4		
				Сборочные единицы		
		11		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-1300	8	
		12		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-1600	9	
		13	1,400-15, В1, 420-03	Изделие закладное МН406-2	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.2	м ³
				Ум 5		
				Сборочные единицы		
		9		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-2260	8	
		10		ФВАШ ГОСТ 5781-82 С-1230	12	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.3	м ³

Позиции обозначенные * смотрите ведомость деталей.

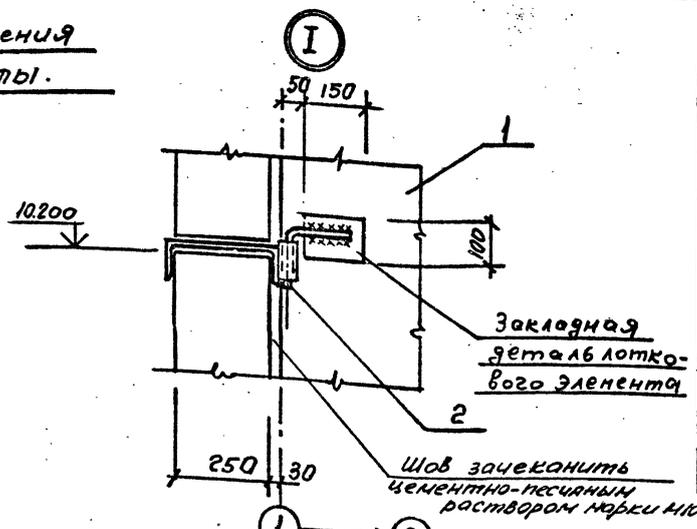
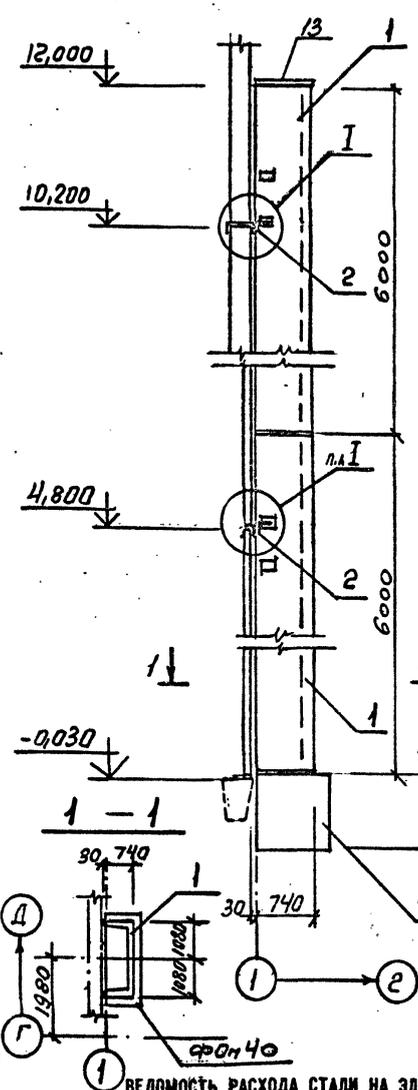
Привязан	
Ивв №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1

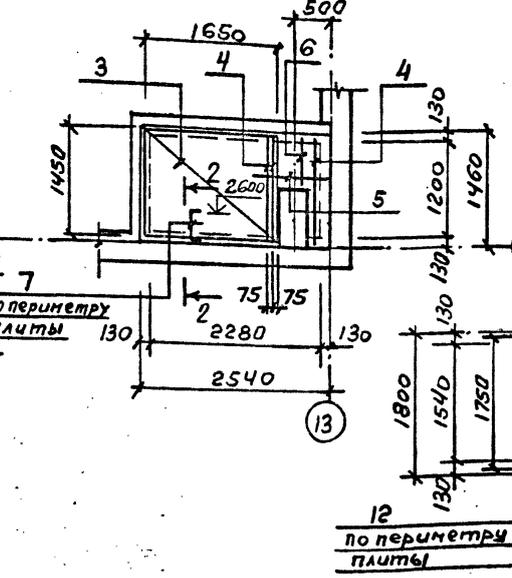
Г.К.П.	Синюльников	Иванов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ в год	Стадия	Лист	Листов
Начальн.	Морозов					
И.контр.	Васильев					
Гл.контр.	Мартынов					
Ст.инж.	Демьяненко		Главный корпус с железобетонным каркасом			
Ст.инж.	Яковлева		ПСУ Участки монолитные			
Техник	Алексеева		Ум 1 - Ум 5			

Т.П. 409-23-56.87 Альбом 5

Схема расположения элементов вентиляхты.

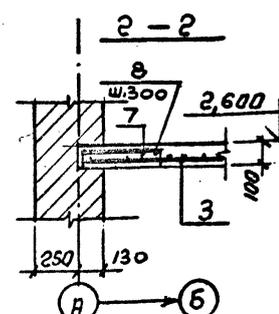
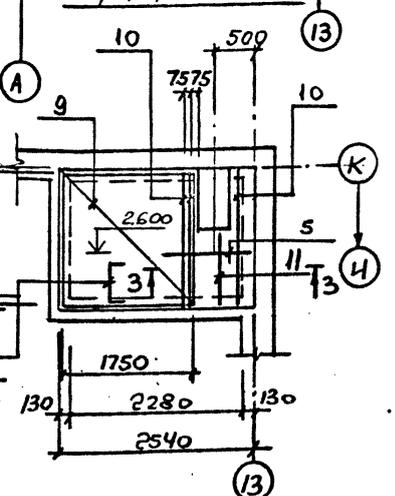
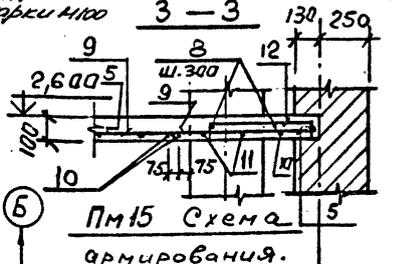


ПМ 14 Схема армирования



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
4	
5	
6	
7	
10	
11	
12	



Неоговоренный шаг арматурных стержней - 200мм.

Спецификация элементов вентиляхты и плит покрытия тамбуров ПМ 14, ПМ 15.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Вентшахта</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП	КЖЧ 119-38-1	1	лотковый элемент
				119-38-1	2	
		13	3.006.1-2/82.1-2-1.0	Плиты кондалов ПМ 14-3	1	
				<u>Детали</u>		масса кг
		2		φ20АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=350	4	0.9
				<u>ПМ 14</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				8АГ-200		
				С 8АГ-200 1450x1750	1	
				<u>Детали</u>		
		4		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1550	3	0.6
		5		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	3	0.5
		6		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=750	2	0.3
		7		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=600	30	0.1
		8		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ _{св} =15,6м	-	3.5
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М200	0,35	м ³
				<u>ПМ 15</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		9	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				8АГ-200		
				С 8АГ-200 1750x1750	1	
				<u>Детали</u>		
		5		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	5	0.5
		8		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ _{св} =18,0м	-	4.0
		10		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1900	3	0.8
		11		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	2	0.4
		12		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=700	34	0.2
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М200	0,43	м ³
				*) Позиции - см. ведомость деталей		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса А I						
	ГОСТ 5781-82	φ6	8	20	Итого φ	Итого	
Вентшахта			3.6	3.6			3.6
ПМ 14	6.5	14.6			21.5		21.5
ПМ 15	10.8	17.3			28.1		28.1

Привязан

Имя №

Г.И.П.	Симопальников	Симопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/ч в год	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Главный корпус с железобетонными каркасом	Р	179	
Инж. контр.	Васильев	Васильев				
Гл. констр.	Мартинов	Мартинов				
Рук. гр.	Дельченко	Дельченко				
Ст. инж.	Ковалева	Ковалева				
Инж. контр.	Ковалева	Ковалева				

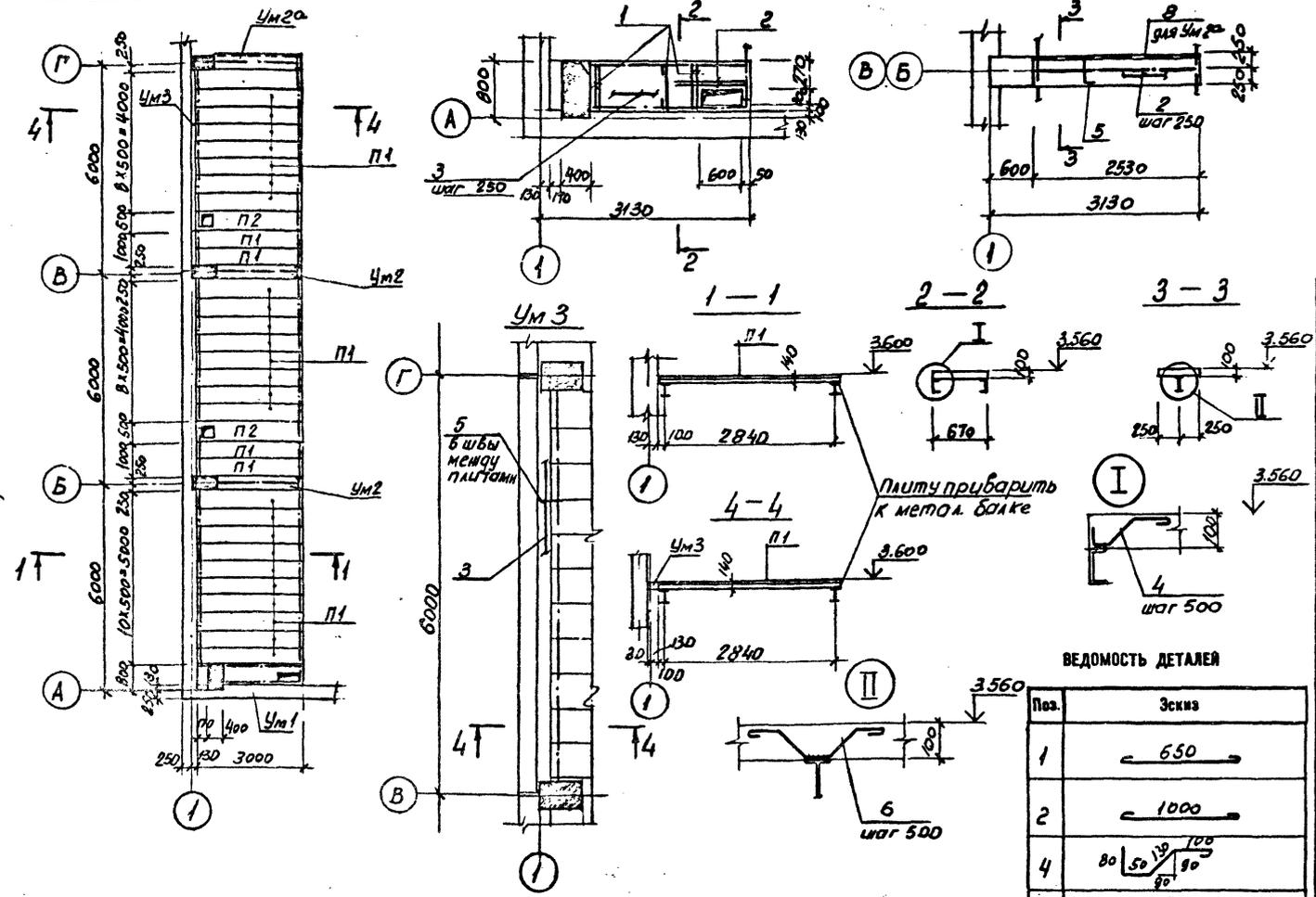
Схема расположения элементов вентиляхты, Плиты покрытия тамбуров ПМ 14, ПМ 15

ГОССТРОИ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
отдел об. строительства
Генеральный директор
И.С.И. № 12.4.2. Подпись и дата
Взам. инв. №

Т П 409-23-56.87 Альбом 5

Схема расположения элементов перекрытия на отпм. 3.600.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в. кг	Примечание
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ					
П1	ПК-01-88	Плита ПМ-1-2	25	178	
П2	ПК-01-88	ПМ-1-2	2	169	
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ					
Ум1		Участок монолитный Ум1	1		
Ум2а		Ум2а	24		
Ум3		Ум3	1		

Спецификация к Ум 1, 2, 2а, 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Ум 1							
Металл							
		1*	φ8A1 ГОСТ 5781-82	φ=75	11	0,34	
		2*	φ8A1	φ=100	2	0,43	
		3	φ8A2	-	9,0	н.п	
		4*	φ8A1	φ=410	10	0,16	
Материал							
Бетон марки М200							0,18 м³
Ум 2, 2а							
Металл							
		2	φ8A1 ГОСТ 5781-82	-	5,0	н.п	
		5*	φ8A1	φ=560	13	0,22	
		6*	φ8A1	φ=500	5	0,2	
Материал							
Бетон марки М200							0,18 м³
Ум 3							
Металл							
		3	φ8A1	-	10,8	н.п	
		5*	φ8A1	φ=660	12		
Материал							
Бетон марки М200							0,09 м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	
2	
4	
5	
6	
7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АI		Всего	Всего	Арматура класса АII		Всего	Всего		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8			φ8	Итого				
Ум1	2,0	6,2	8,2	8,2					-	8,2
Ум2	1,1	3,9	5,0	5,0					-	5,0
Ум2а	1,1	3,9	5,0	5,0	25	25	19,0	19,0	21,5	26,5
Ум3	2,4	4,7	7,3	7,3					-	7,3

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

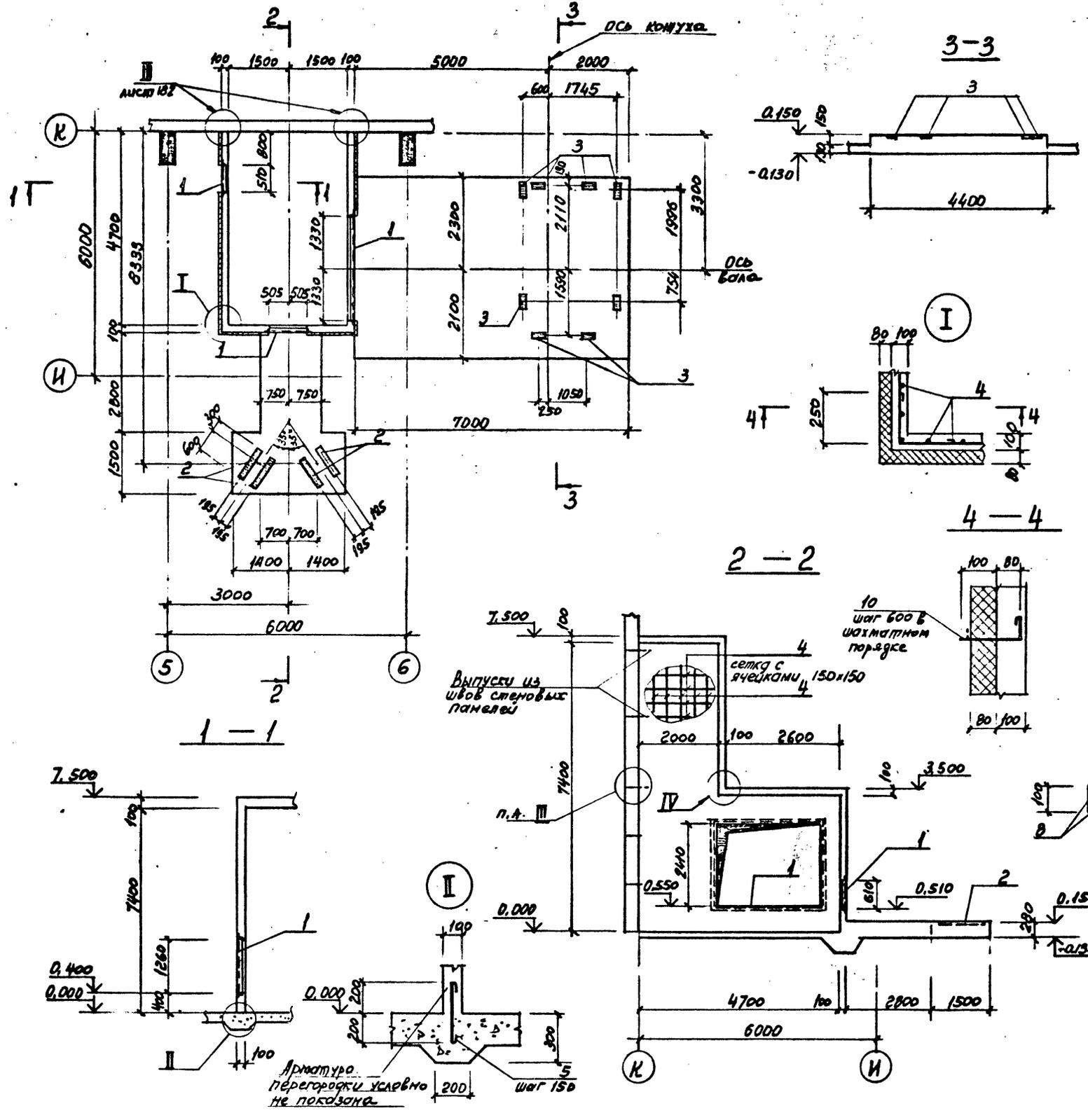
Т П 409-23-56.87 КЖ1

Т.И.П.	Синюпальников	Иванов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/кв. м в год
Нач. отд.	Морозов		
Инж.пр.	Васильев	Белый	Главный корпус с металлобетонными каркасом
Инж.констр.	Мартынов	Белый	Стадия
Рук.гр.	Демьяненко	Белый	Лист
Ст.инж.	Яковлев	Белый	Р 180
Инж.пр.	Иванов	Белый	Схема расположения элементов перекрытия на отпм. 3.600 в трех А-П.

Согласовано: [Подписи] / [Имена]

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Венткамера ВК1

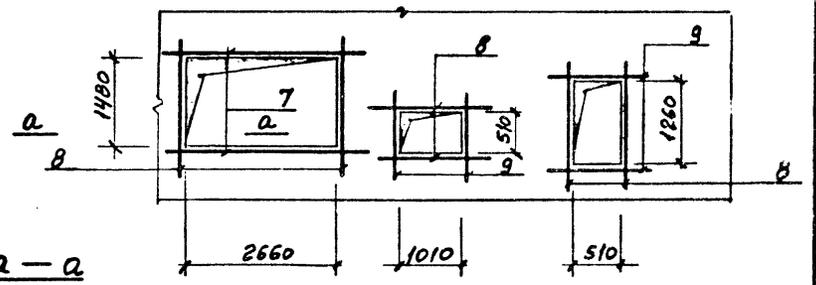


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1,400-15 В.1	540-09 изделие из железобетонное	МН 548	16,4	
2		140-02	МН 121-236	м.п	
3		150-44	МН 140-3	8	
<u>Детали</u>					
4		Ф6А3 ГОСТ 5701-82	-	1270	м.п
5*		Ф6А1	В=500	85	0,11
6*		Ф10А11	В=3550	2	2,19
7		Ф10А11	В=3250	4	2,00
8		Ф10А11	В=1600	12	0,99
9		Ф10А11	В=1100	8	0,68
10*		Ф6А1	В=370	270	0,08
<u>Материал</u>					
		Бетон марки М200	176	м ³	

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей на листе

Деталь окаймления отверстий



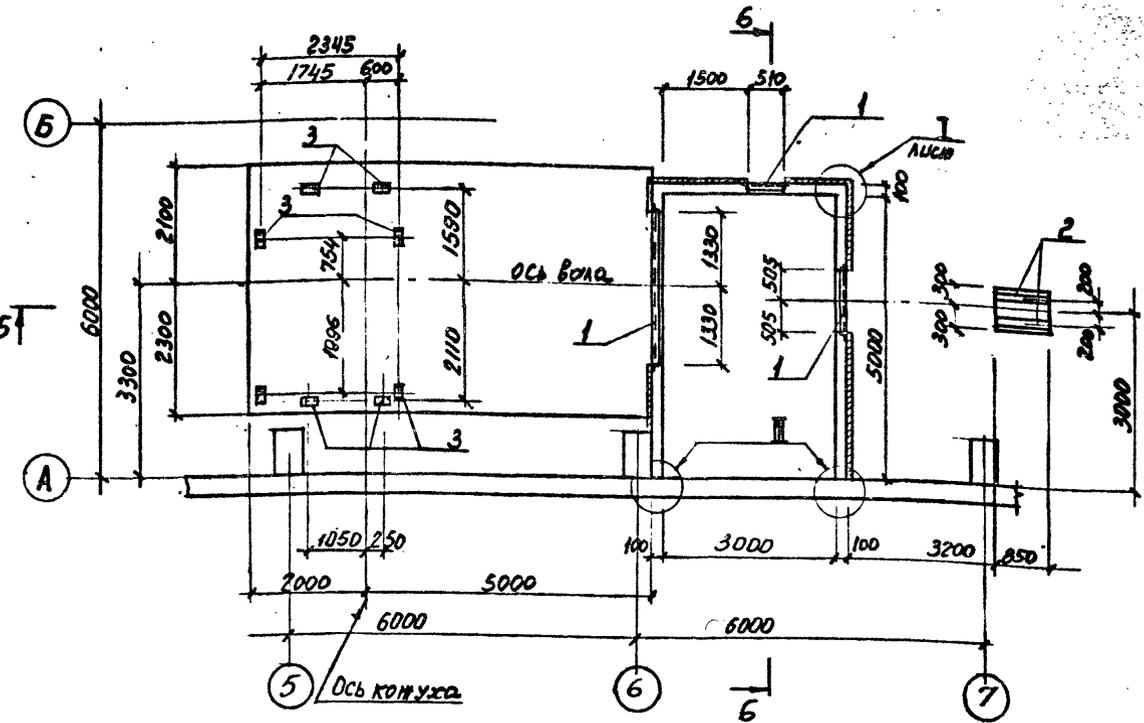
Ведомость расхода стали см. лист 182

Привязки		

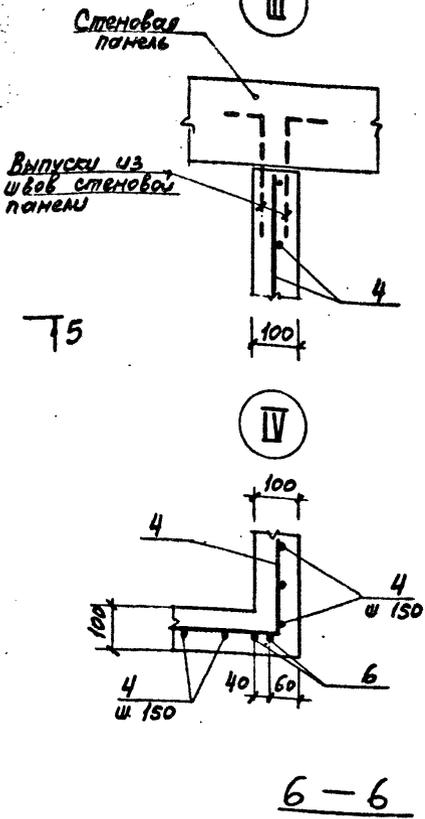
ТП 409-23-56.87 КЖ1		
И.П.	Симополюков	Заведующий
Начальд.	Морозов	Инженер
И.контр.	Васильев	Инженер
Гл.констр.	Мартынов	Инженер
Рук.гр.	Демиденко	Инженер
Ст. тех.	Яковлева	Инженер
Инженер	Кванова	Инженер
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕЩЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		
Газовый корпус с железобетонными каркасом		
Стация	Лист	Листов
Р	181	
Венткамера ВК1		
ГОСПРОЕКТ ССП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО
И.П. ДА
ПОДПИСЬ И АТЗ
ВЗНМ. ИИВ. №
САУМАСАР
Л.И. ДА
ПОДПИСЬ И АТЗ
ВЗНМ. ИИВ. №
САУМАСАР

Венткамера ВК2



5-5

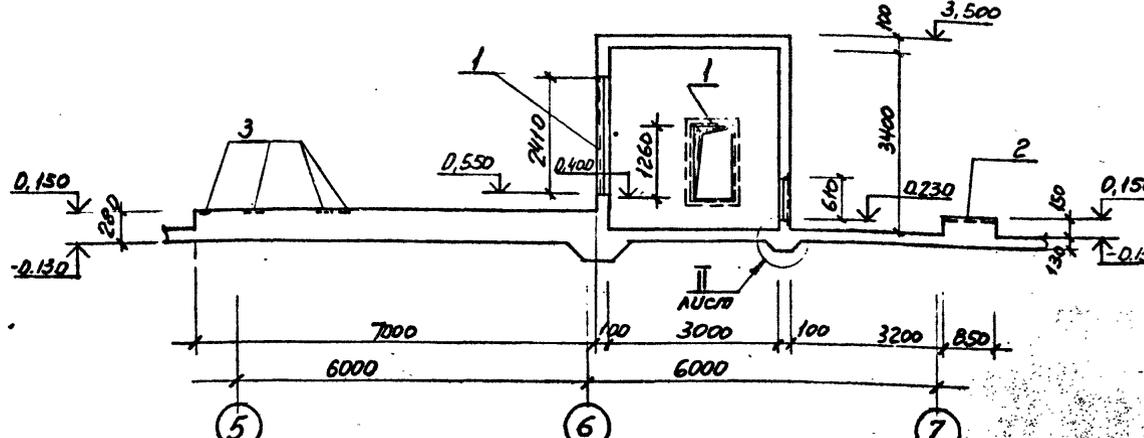


6-6

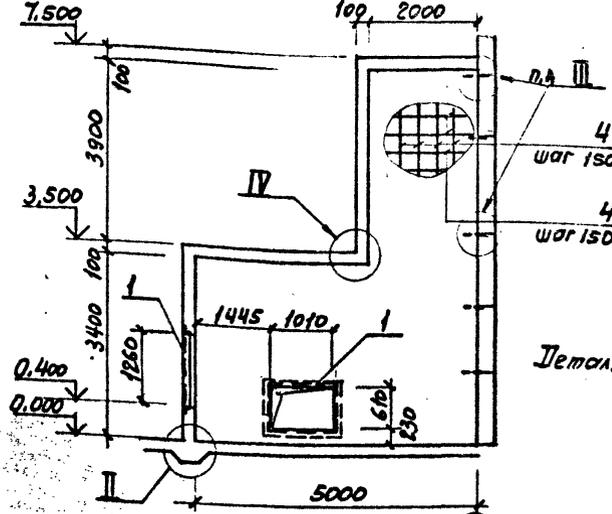
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 548	16,4	м.п	
2	140-02	МН 127-2	1,7	м.п	
3	150-44	МН 140-3	8		
Летали					
4	ФБА I ГОСТ 5781-82	-	1300	м.п	
5*	ФБА I	l=500	89	0,11	
6*	φ10 А III	l=3550	2	2,19	
7	φ10 А III	l=3250	4	2,0	
8	φ10 А III	l=1600	12	0,99	
9	φ10 А III	l=1100	8	0,68	
10*	ФБА I	l=370	270	0,08	
Материал					
		Бетон марки М 200	16,3	м ³	

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	400
6	3150 200 200
10	180 150

Леталью окантовки отверстий см лист 181

Привязан

Имя	
№	

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные					Всего	Общий расход			
	Арматура класса					Всего	Прокат марки								
	А I		А II				Всего								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72		
φ6	Итого	φ10	Итого	φ8	12	Итого	φ6	φ8	Итого	Л50х50х5	Итого				
Венткамера ВК1	360	360	29,8	29,8	389,8	10,5	10,5	21,0	16,0	45,5	61,5	61,5	61,5	144,0	533,8
Венткамера ВК2	320	320	29,8	29,8	349,8	8,8	10,5	19,3	8,0	45,5	53,8	61,5	61,5	134,6	484,4

ТЛ 409-23-58.87 КЖ1

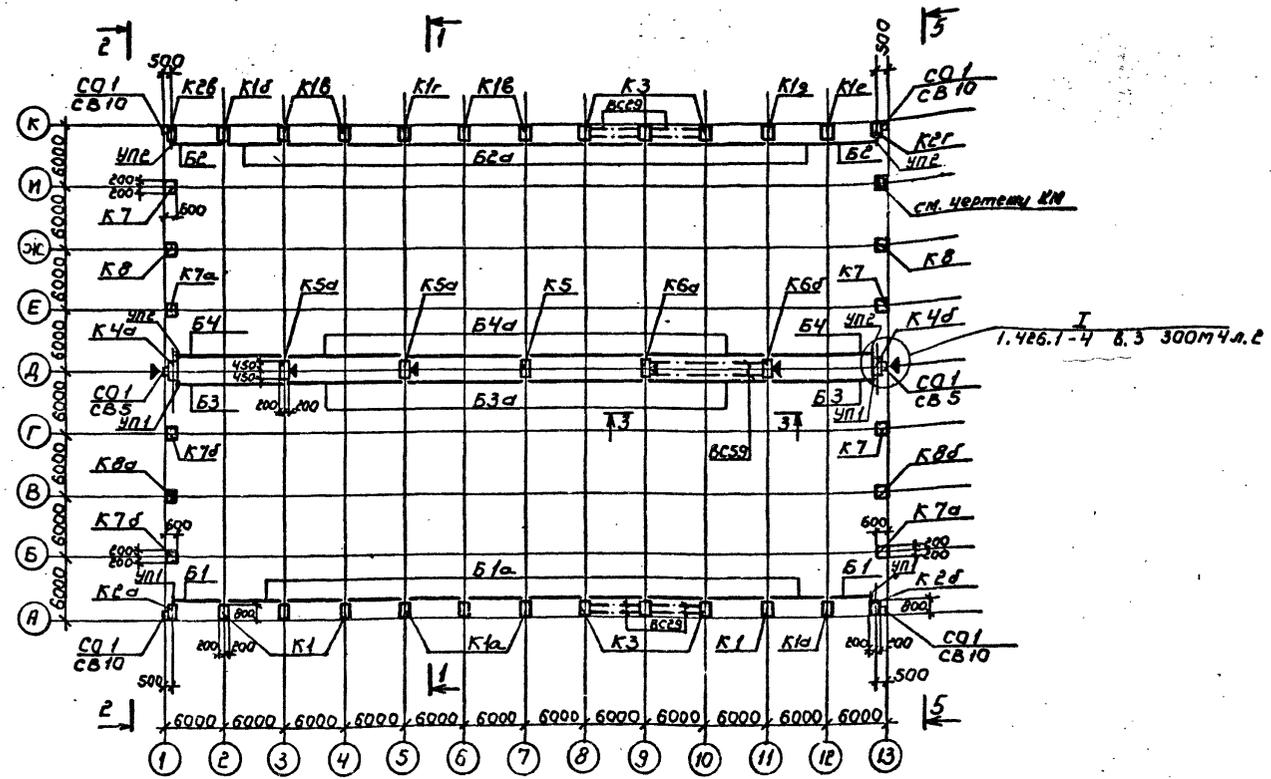
Г И П	Синюпольников	И.И.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т.с. в ГОД	Стация	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов	С.И.	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	182	
И.констр.	Яковлев	С.С.				
Глав.констр.	Мартьянов	И.И.				
Рук.гр.	Демяненко	В.И.				
Ст.инж.	Яковлева	С.И.	Венткамера ВК2			
Инженер	Иванова	В.И.				

100% СДЕЛАНО В ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТЕ

СОГЛАСОВАНО
22.01.88
Босов В.В.
Л.В.С.С.
22.01.88
Подпись и дата.
Шиб. № 022.
Инв. №

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Схема расположения колонн, связей, покрывных балок.



Спецификация элементов к схеме расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>КОЛОНЫ</u>					
K1	ТП	КЖИ К1	4	11100	
K1a		1К144-5-Н1a	4	11100	
K1б		1К144-5-Н1б	1	11100	
K1в		1К144-5-Н1в	4	11100	
K1г		1К144-5-Н1г	1	11100	
K1з		1К144-5-Н1з	1	11100	
K1е		1К144-5-Н1е	1	11100	
K2a	ТП	КЖИ К2	1	11100	
K2б		1К144-5-Н2б	1	11100	
K2г		1К144-5-Н2г	1	11100	
K3		1К144-5-Н3	6	11100	
K4a	ТП	КЖИ К3	1	13600	
K4б		6К144-12-Н2б	1	13600	
K5		6К144-12-Н1	1	13600	
K5a		6К144-12-Н1a	2	13600	
K6a		6К144-12-Н3a	1	13600	
K6б		6К144-12-Н3б	1	13600	
K7	ТП	КЖИ К4	3	9400	
K7a		9ФК169-1-Н1a	2	9400	
K7б		9ФК169-1-Н1б	2	9400	
K8	ТП	КЖИ К5	2	9600	
K8a		9ФК175-1-Н1a	1	9600	
K8б		9ФК175-1-Н1б	1	9600	
<u>СВЯЗИ</u>					
BC29	1.424.1-5	Б.6	BC29	4	2390
BC59			BC59	1	1543
<u>Упоры</u>					
УП1	1.426.1-4	В.3	УП1	4	
УП2			УП2	4	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Насажки тарнобага факверка</u>					
НУ3	1.030.1-1	В.4-1	2	43,0	
НУ4			2	43,0	
НС1			2	82,0	
НФ5			8	46,3	
НФ6			4	23,3	
<u>Соединительные детали</u>					
МС5	ТП	КЖИ МС5	МС5	4	8,9
МС17			МС17	2	7,8
МС6	ТП	КЖИ МС6	МС6	4	4,9
МС18			МС18	2	4,7
МС19	ТП	КЖИ МС9	МС19	12	21,0

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Покрывные балки</u>					
Б1	1.426.1-4	В.1	БК6-1А1К	2	3500
Б1a			БК6-1А1С	10	3500
Б2			БК6-2А1К	2	3500
Б2a			БК6-2А1С	10	3500
Б3			БК12-1А1К	2	10300
Б3a			БК12-1А1С	4	10300
Б4			БК12-2А1К	2	10300
Б4a			БК12-2А1С	4	10300
<u>Стяжки</u>					
СО1	1.030.1-1	В.4-2	СО1	6	342
СВ5			СВ5	2	364
СВ10			СВ10	4	437

Колонны на плане ориентировать согласно знаку 4

Привязки			
И.в.в. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П.	Синюльников	В.И.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРАЗНЫХ ИСБРАЖНЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКАЯ ПОРОДА МОЩНОСТЬЮ 700 т/год в год
И.контр.	Васильев	В.И.	Газовый корпус с теплообменными аппаратами
Г.контр.	Мартынов	В.И.	Лист
Р.контр.	Джандено	В.И.	Лист
В.в.в.	Зыкова	В.И.	Лист
Ст.техн.	Погорелая	В.И.	Лист

Схема расположения колонн, связей и покрывных балок.

ТОСРИБО СЗР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИТЕЛСКИЙ

СОГЛАСОВАНО
Отдел 18
Отдел 10
И.в.в. №

Схема расположения стропильных и постропильных ферм

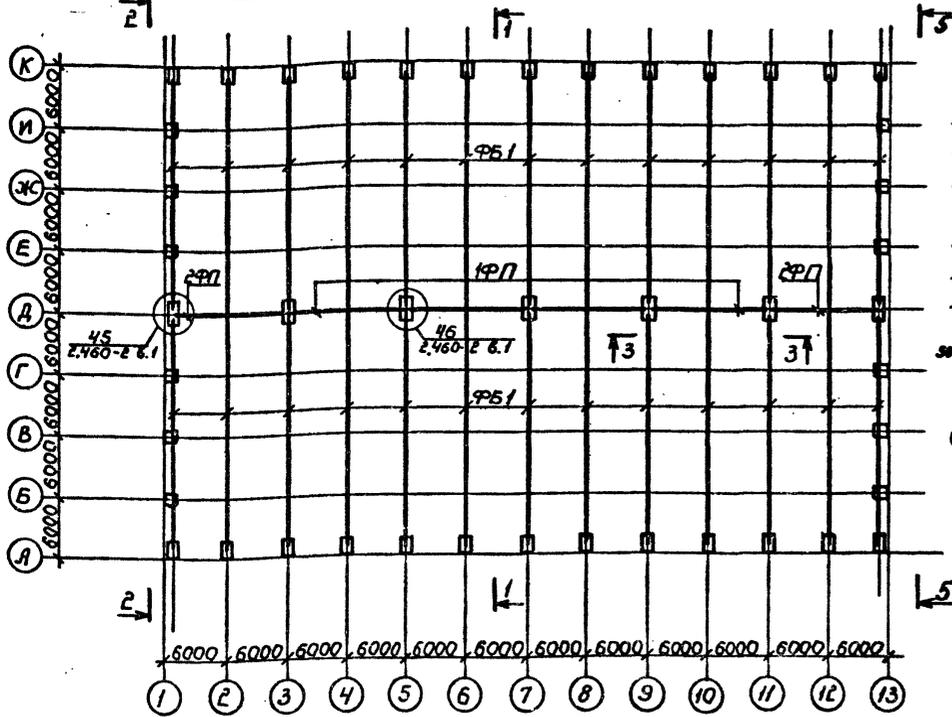


Схема раскладки молниезащитной сетки

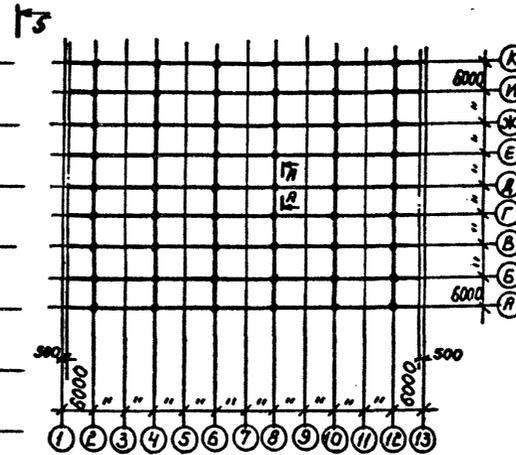
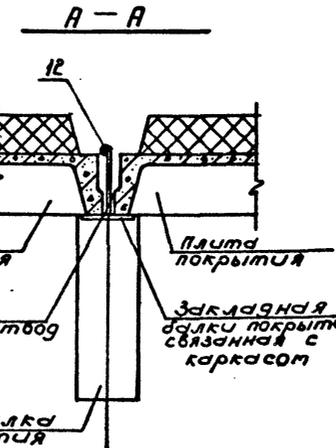
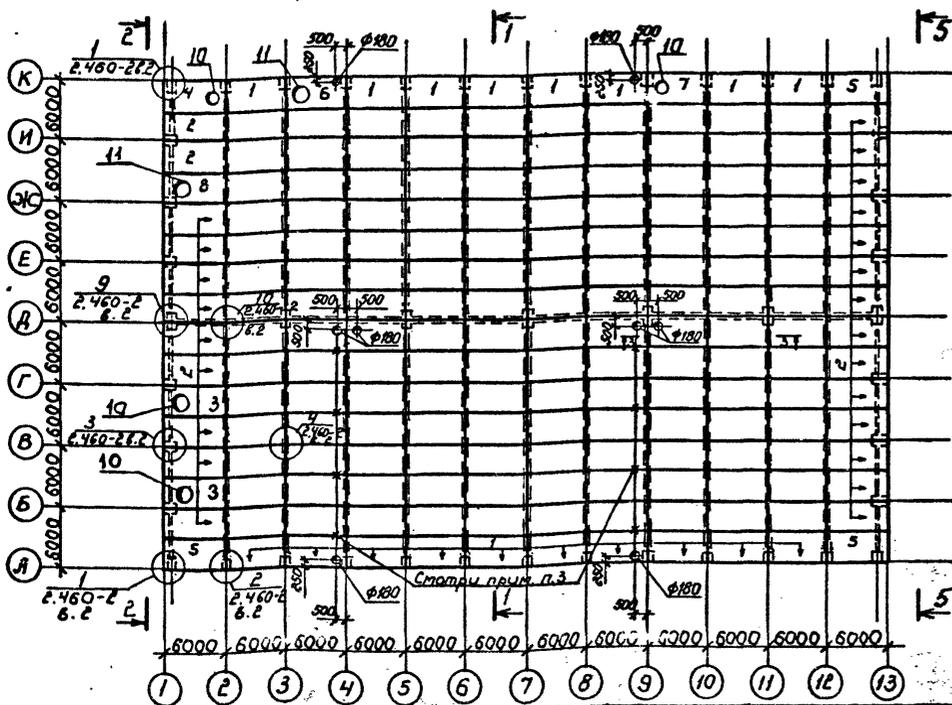


Схема расположения плит покрытия



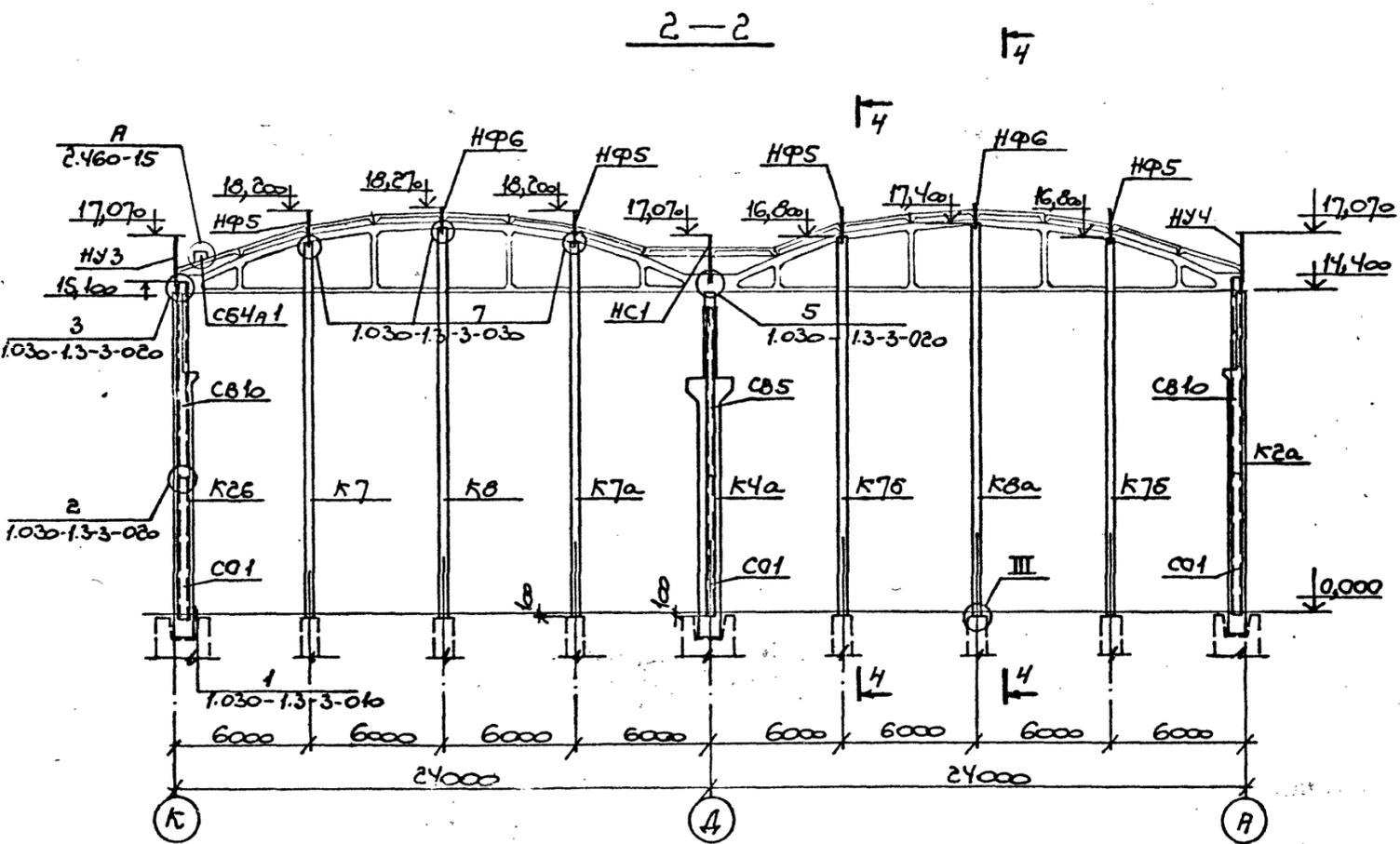
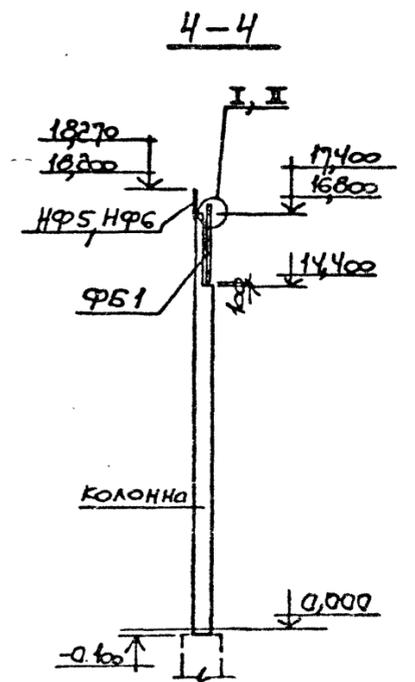
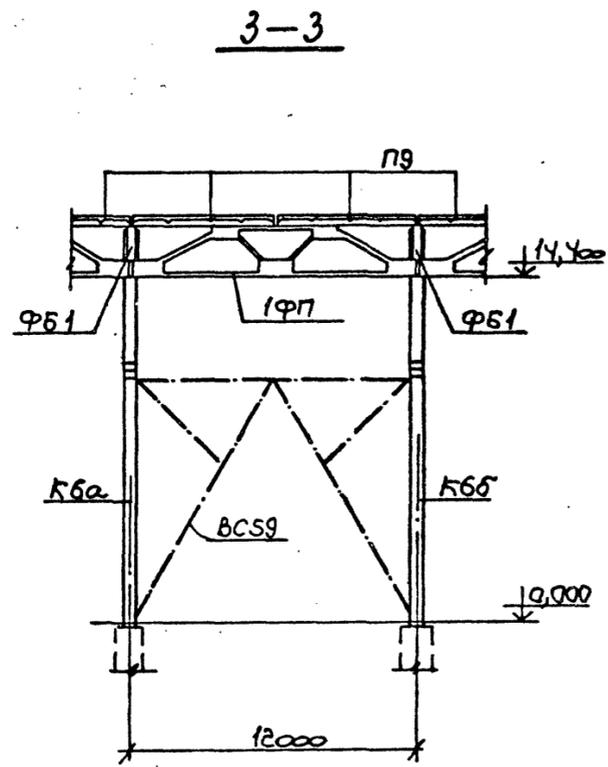
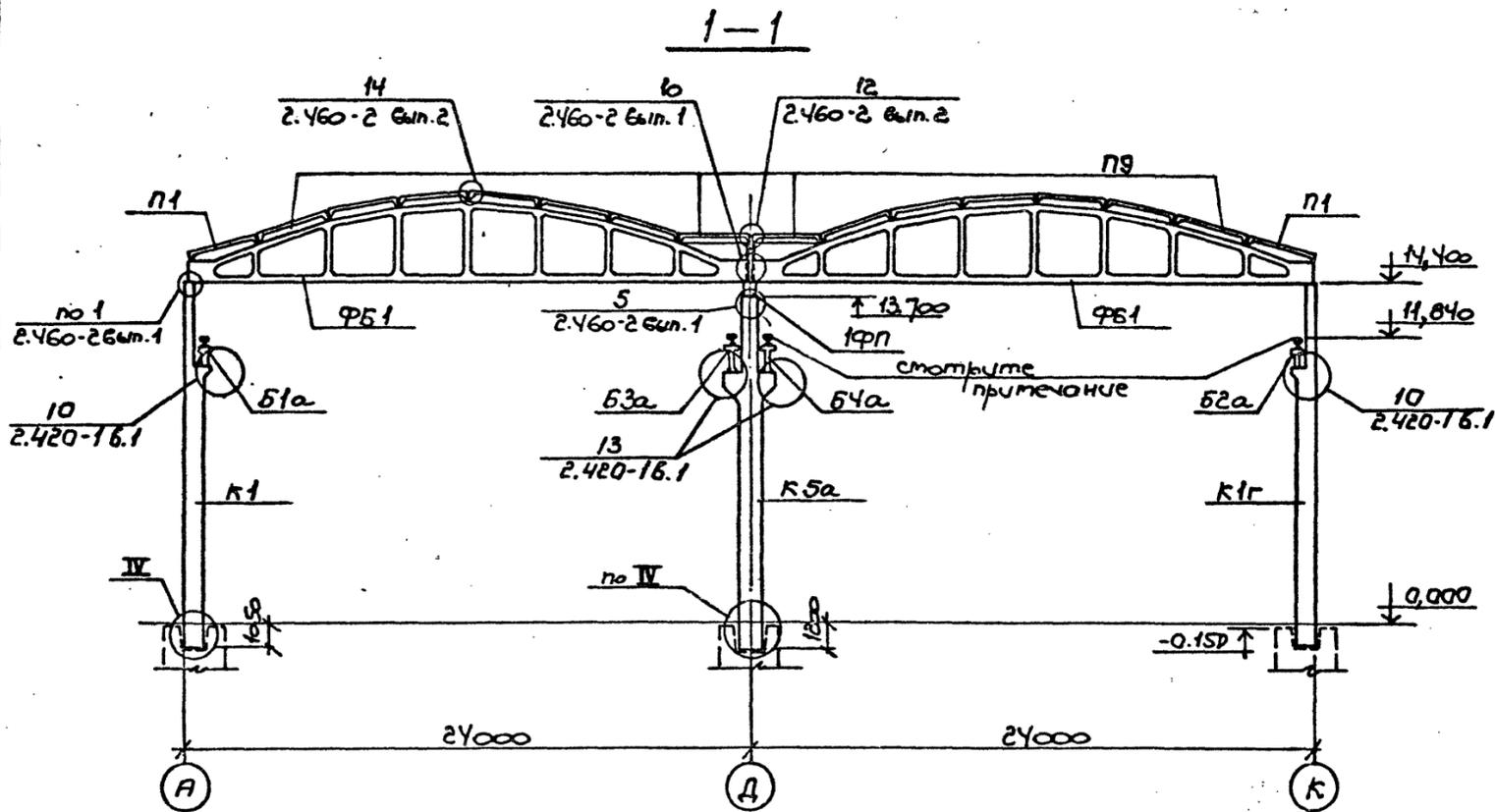
1. Все незатраченные плиты имеют позиция 9 (см. таблицу)
2. Отверстия $\phi 180$ мм пробить в плитах по месту.
3. Подвески для крепления трубопроводов смотрите в чертежах марки 08
4. Узлы сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой
5. В качестве токоотводов служит рабочая арматура колонн, создающая непрерывную электрическую цепь от молниезащитной сетки до арматуры фундаментов, рабочая арматура которых используется в качестве заземлителей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Стропильная ферма					
ФБ1	ТП КЖИФБ1	ФБ24II-3яII-а	26	14200	
Постропильные фермы					
1ФП	ПК-01-110/81	1ФПС12-1яII	4	11300	
2ФП		2ФПС12-1яII	2	11000	
Соединительные элементы					
ММ40	1.400-7	ММ 40	10		
ММ42		ММ 42	4		
ММ43		ММ 43	2		
ММ44		ММ 44	2		
ММ45		ММ 45	5		
ММ46		ММ 46	5		
ММ48		ММ 48	30		
ММ34		ММ 34	6		
Плиты покрытия					
1	гост 22701.9-77 серия 1.465.1-10/88	1ПГ-2яIIТ-140яII 500м-а	18	3850	направление монтажа торцевая часть
2		1ПГ-2яIIТ-140яII 500м-б	25	3850	
3		1ПВ7-2яIIТ-140яII 500м-б	2	3850	
4		1ПВ4-2яIIТ-140яII 500м-а,б	1	3850	
5		1ПГ-2яIIТ-140яII 500м-а,б	3	3850	
6		1ПВ7-2яIIТ-140яII 500м-а	1	3850	
7		1ПВ4-2яIIТ-140яII 500м-а	1	3850	
8		1ПВ7-2яIIТ-140яII 500м-б	1	3850	
9		1ПГ-2яIIТ-140яII 500м	140	3850	
Стяжки					
10	серия 1.494-24 8.1	СБ 4А 1	4	80	
11		СБ 7Р	2	140	
Молниезащитная сетка					
12		вкл гост 5781-82 Сед=8960	-	3540	
13		12яII С=400	54	936	

Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
И.п.	Синопальников	Д.п.	
Нач.отд.	Морозов	С.п.	
Н.контр.	Васильев	В.п.	
Г.контр.	Мартинов	М.п.	
Рук.гр.	Демиденко	Д.п.	
С.л.инж.	Зыкова	З.п.	
Ст.техн.	Погорелая	П.п.	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год		ГЛАВНЫЙ КАРКАС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	
СТАДИЯ		Лист	Листов
Р		184	
Схемы расположения стропильных и постропильных ферм и плит покрытия		ГОСТОМ ССР ПЕРМИНСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОР	

СОГЛАСОВАНО
 Рук. гр. ПР
 Инж. № 16
 Инж. № 10

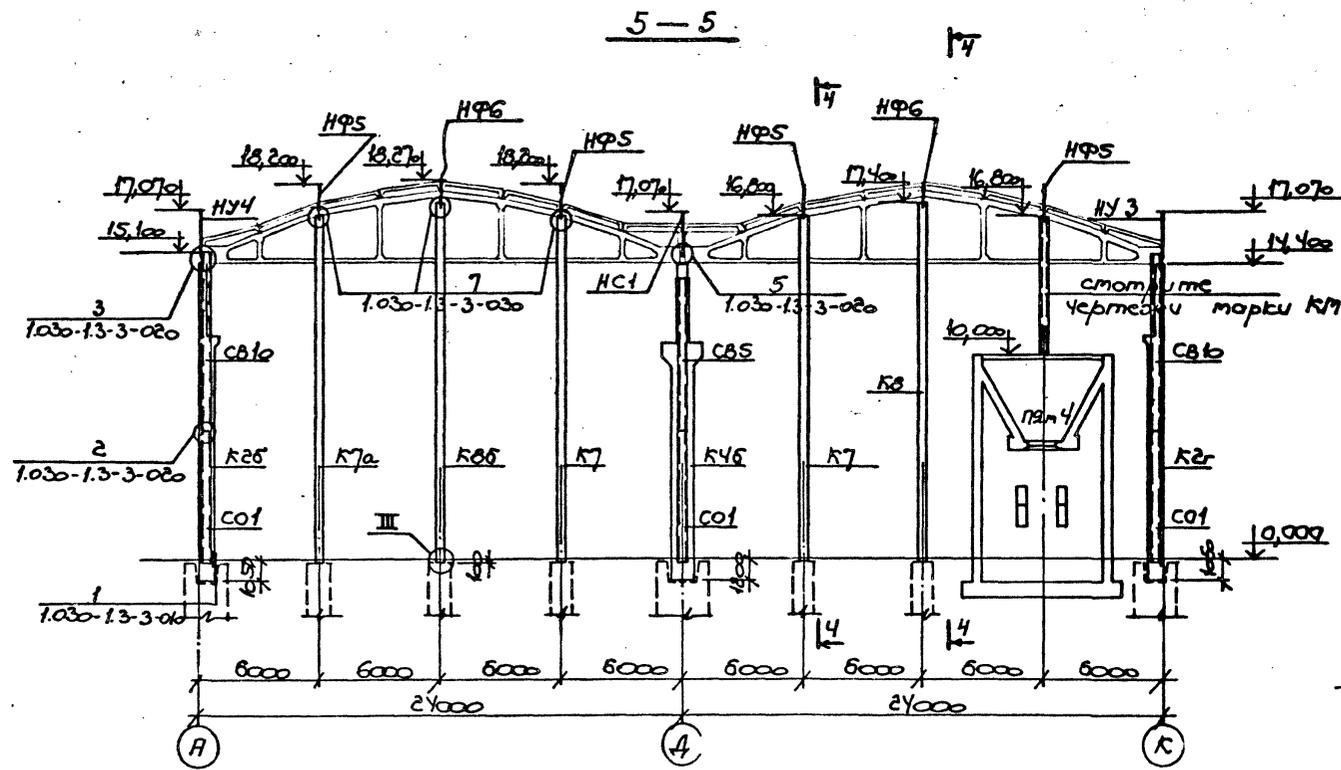


Крепление крановых рельсов к железобетонным подкрановым балкам выполняется по серии 1.426.1-4 вып.3.
Крановый рельс КР70 $h=288$ мм.

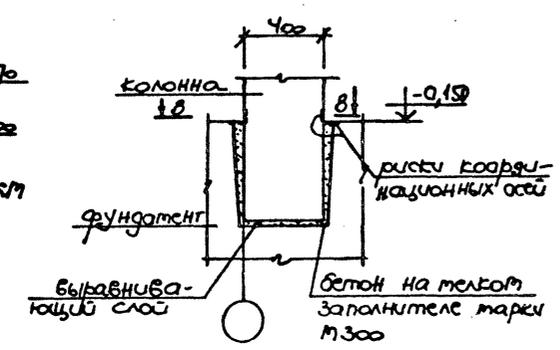
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		

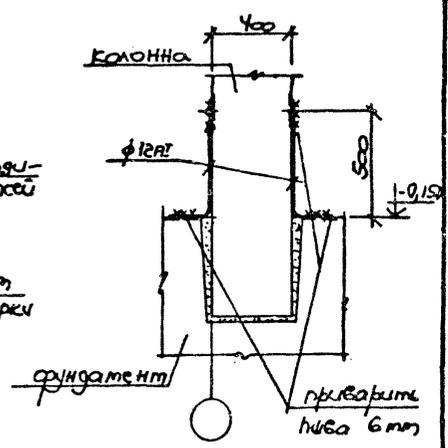
ТП 409-23-56.87 КЖ1			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД		
Г.И.П.	Симопальников	Симопальников	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист
Нач.отд.	Морозов	Морозов		Р	185
Н.контр.	Васильев	Васильев			
Гл.констр.	Мартьянов	Мартьянов			
Рук.гр.	Васильева	Васильева			
Ст.инж.	Зыкова	Зыкова	Системы расположения элементов каркаса здания. Разрезы 1-1; 4-4		
Ст.техн.	Егорова	Егорова			
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



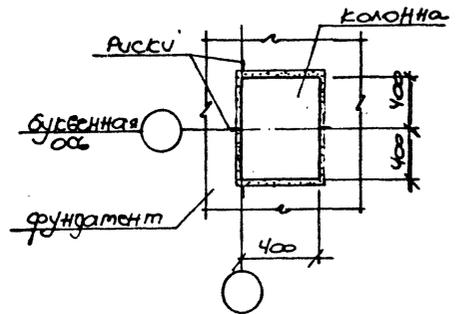
IV



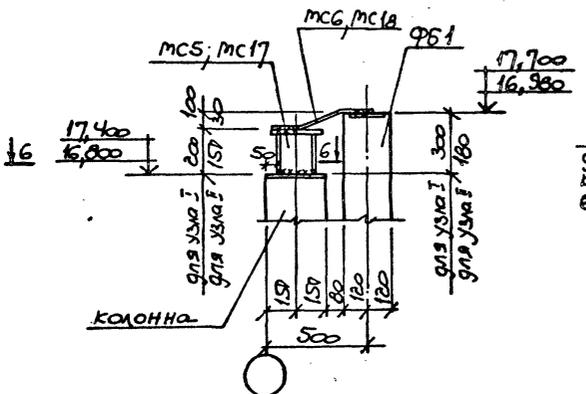
Деталь молниезащиты



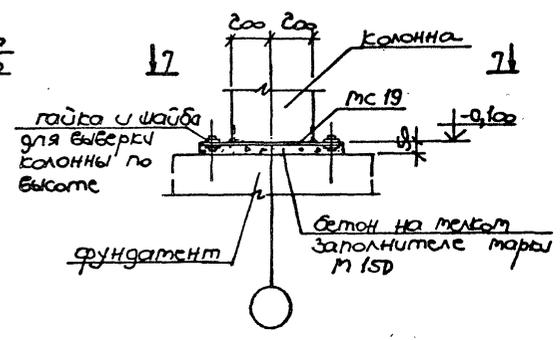
8-8



I, II

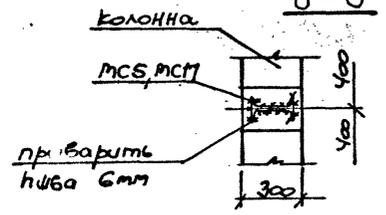


III

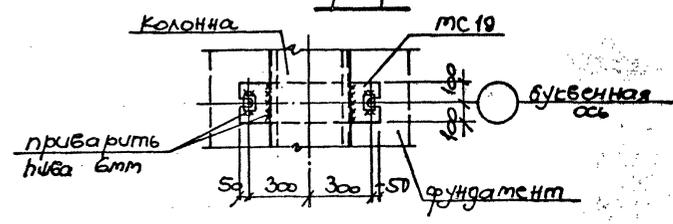


Заземляющую перемычку и закладные изделия с наружной стороны покрыть лаком.

6-6



7-7



Привязан			
Ив. №			

Т.П. 409-23-56.87		КЖ1	
Г.И.П.	С.И.И.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м³ В ГОД	
Нач.отд.	С.И.И.	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Н.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Гл.контр.	Мартынов	Р	105
Рук.гр.	Васильева	Система расположения элементов каркаса здания. Разрез 5-5. Узлы.	
Ст.мж.	Зикова	ГОСТРОМ ССР	
Ст.техн.	Егорова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Ив. № табл. Подписи и даты. Взам. инв. №

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А МЕЖДУ ОСЯМИ 1÷13

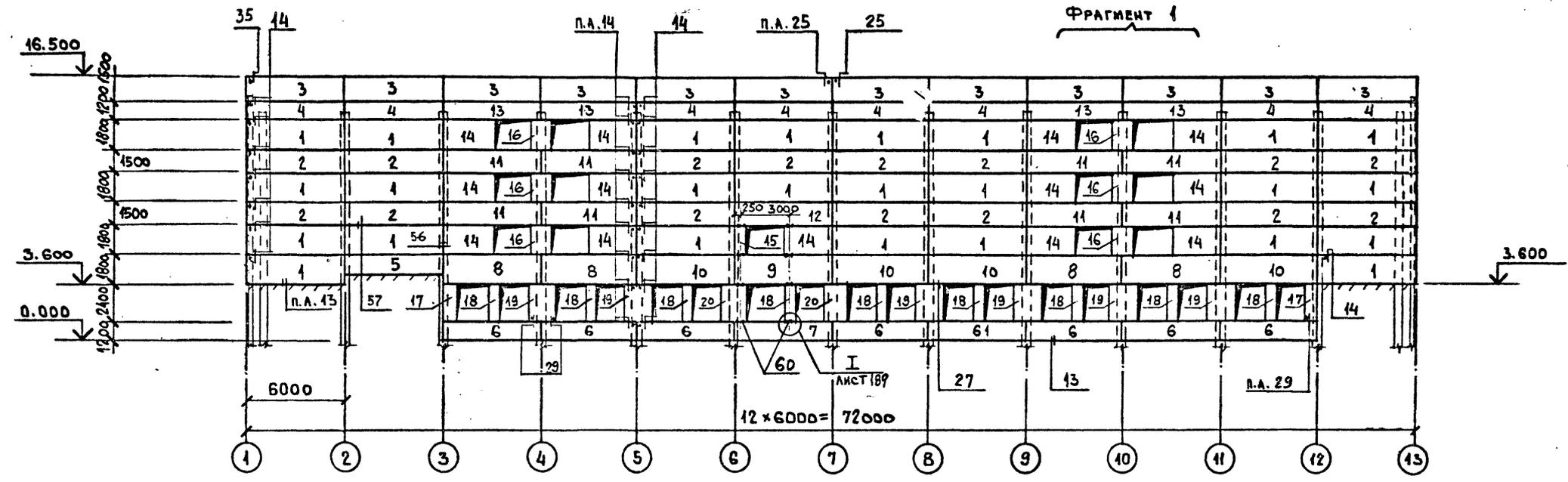
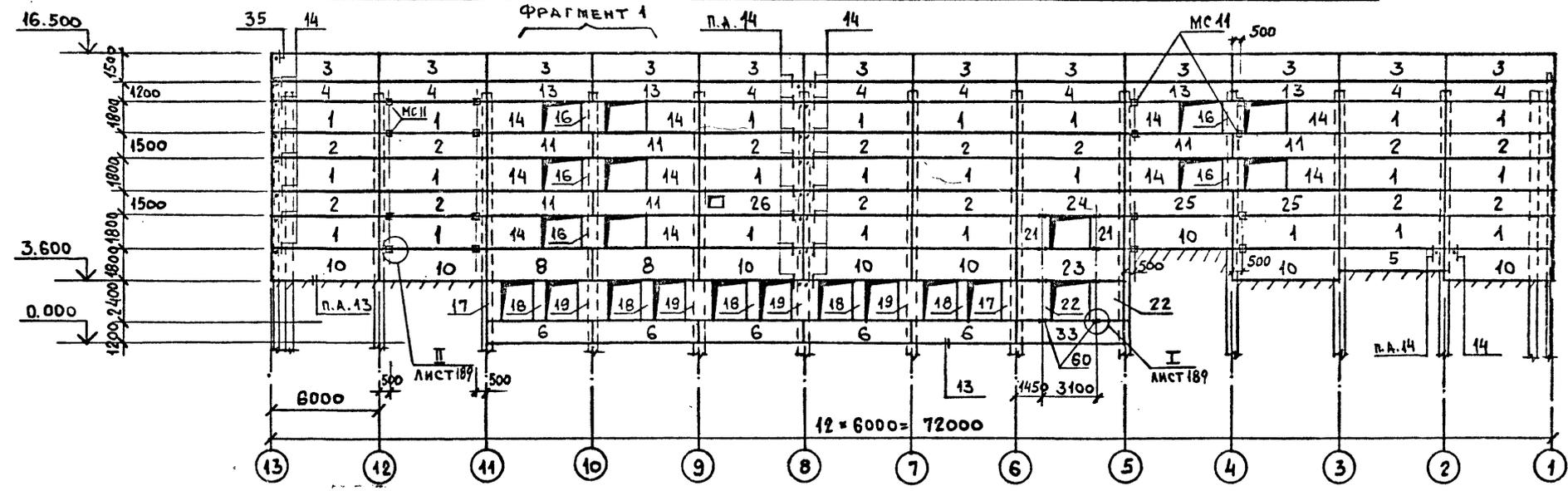


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ К МЕЖДУ ОСЯМИ 13÷1

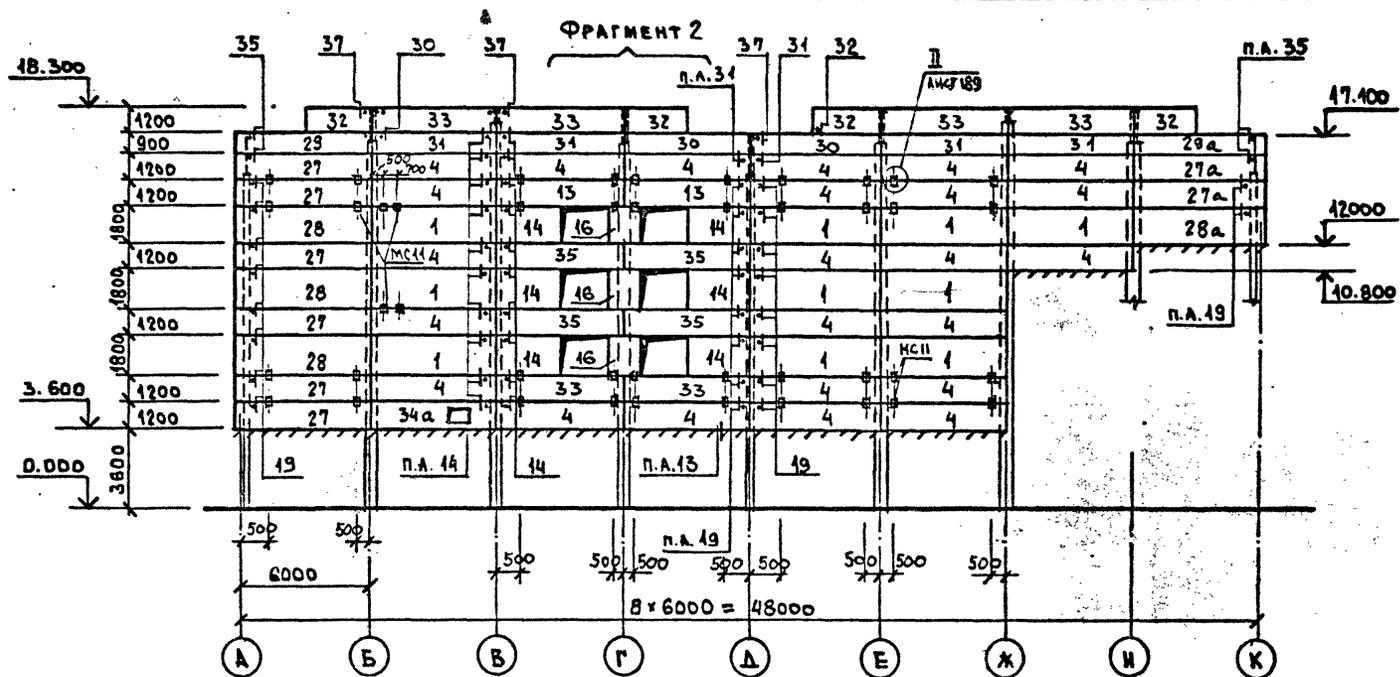


СОГЛАСОВАНО
ЗУС. Вр. РР
Имя, № года, Подпись и дата, Зам. инж. №

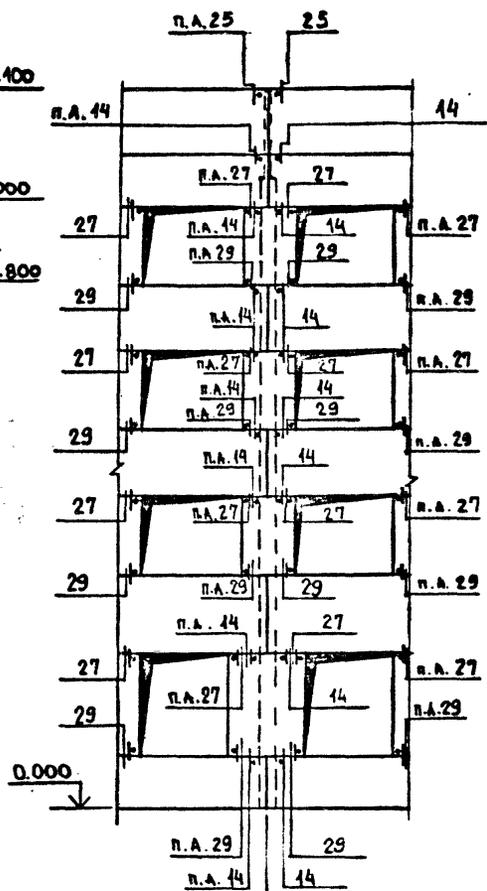
ТП 409-23-56.87 КЖ1		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 790 тис. в год		
Главный корпус с железобетонными каркасом	Стадия	Лист
	Р	187
Схемы расположения стеновых панелей по осям А и К.		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 13 МЕЖДУ ОСЯМИ А÷К



ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2

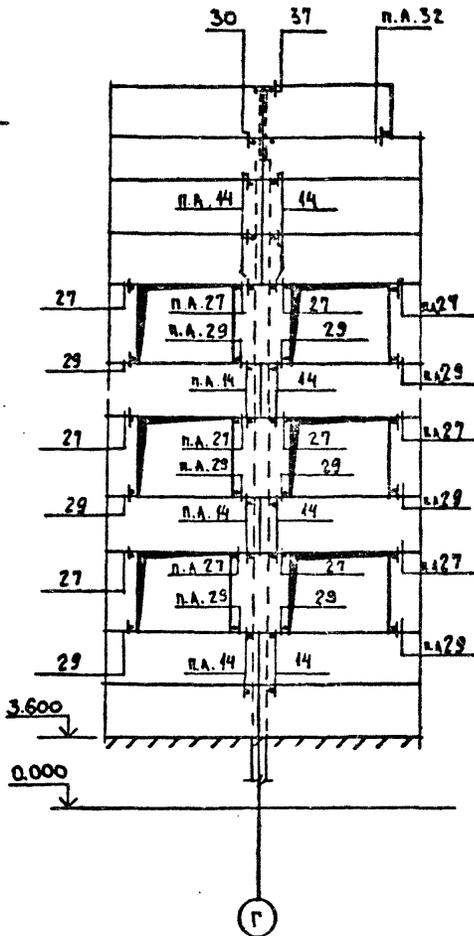
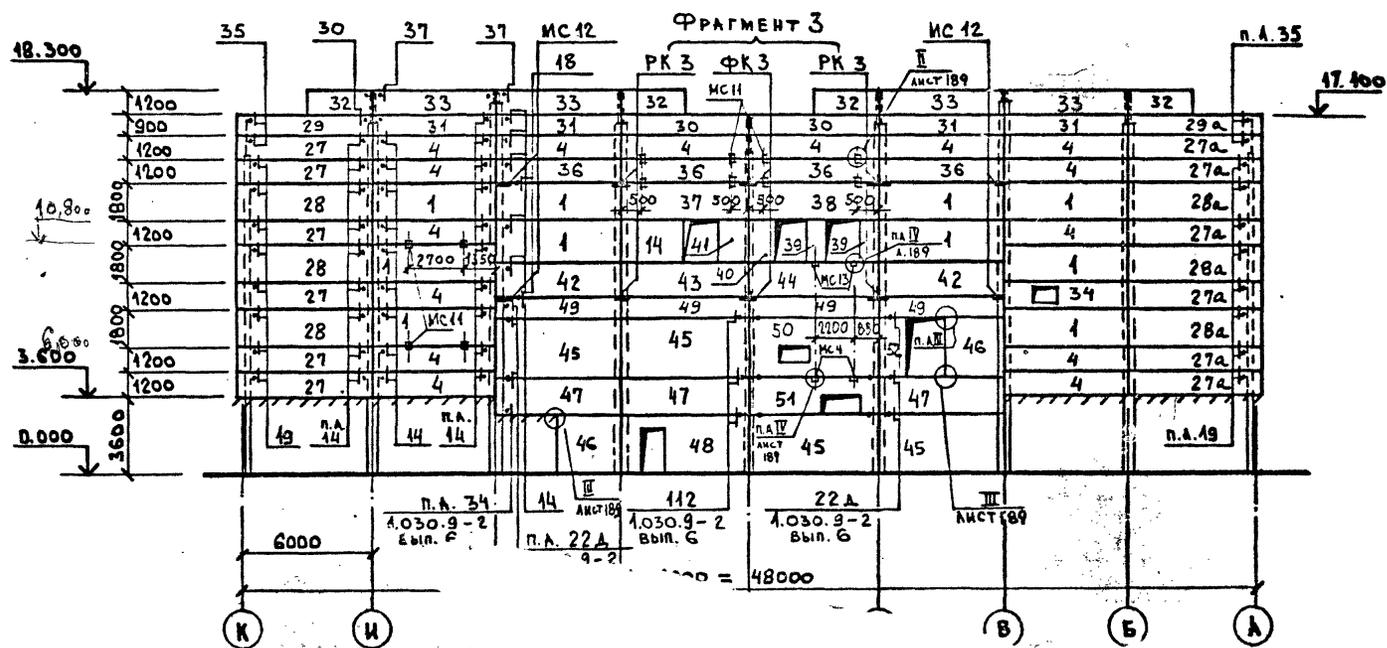


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1 МЕЖДУ ОСЯМИ К÷А



СОГЛАСОВАНО
Директор
Инв. № 2-АА Подпись и дата. Вып. № 2

Привязка		
К.И.В.И.		

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И			
МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М³ В ГОД			
Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист	Листов
	Р	188	
Схемы расположения стеновых панелей по осям 1 и 13. Фрагменты 1 и 2			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ