

Госстрой СССР

Тбилисский филиал
ЦНТИ

Типовой проект /серия/
№ 901-4-62.83 а3

Заказ № 1085

Цена 1 руб. 31 коп.

Тираж 100

Дата "11" Х 1983 г.

Лист III

Типовой проект 901-4-67.83

Изм. № 001. Изменения и дополнения

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 10704 - 76	Трубы стальные электросварные прямошовные	
ГОСТ 1839 - 72*	Трубы асбестоцементные бесшовные	
ГОСТ 18124 - 75*	Листы асбестоцементные плоские	
ГОСТ 23279 - 78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	
ГОСТ 8478 - 81	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем. Зонт круглый	
4.901-18	Оборудование резервуаров. Люк-лаз герметический Д=600	
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Вып. 12	Панели стеновые балочные в опорной пятой со шпунчатым стыком для прямоугольных сооружений	
Вып. 13	Панели стеновые балочные в опорной пятой с клиновидным стыком для прямоугольных сооружений	
Вып. 15	Литцы покрытия колонны, фундаменты и панели перегородочные прямоугольных резервуаров	
1.459-2 8.3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

Обозначение	Наименование	
3.901 - 5	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	
1.400 - 15	Вып. 0 Унифицированные загладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
ГОСТ 6482.0-79	Трубы железобетонные безнапорные, технические условия	
<u>Прилагаемые документы</u>		
901-4-69.83- КЖ	Строительные изделия	Листом IV
901-4-69.83- КЖ ВМ1	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции	Листом VI
- КЖ ВМ2	Ведомость потребности в материалах. Сварные конструкции	Листом VII

Маркировка резервуаров

Буквы РЕ - резервуар.
 Первая цифра марки - ширина резервуара в м.
 Вторая цифра не приведенная в таблице, соответствует толщине грунтовой обсыпки, покрытая в ст. в зависимости от вместимости резервуара при подборе грунтовых вод (буква, М).
 Проект предусматривает исполнения:
 100; 75; 50; 100 м.
 Третья цифра указывает емкость резервуара в сотнях м³.
 Пример: РЕ 24 - 100М - 28
 РЕ - резервуар;
 24 - ширина 24 м;
 100 - толщина грунтовой обсыпки - 100 см;
 М - для площадок при подборе грунтовых вод;
 28 - емкость 2800 м³

ТТ 901-4-67.83 - КЖ

Прибязан

Изм. №	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
	Нач. отд. Шейко	Н. контр. Лосников	Рук. гр. Глазалева	Вед. инж. Ойнорал
			Ст. тех. Пшмарь	

Резервуары емкостью 2800 - 4600 м ³	Старый лист	Литов
	Р	2
Общие данные (продолжение)	Состояние на момент проверки	
	Воды и влажностные	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
7-10	Спецификация к схеме расположения элементов конструкций резервуара	

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Обозначение	Наименование	Примеч.
901-4-6783-КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом III
- НВ	Технологическая часть	V
- ЗА	Электротехническая часть	V
		I

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Количество, м³						Примеч.						
			1	2	3	4	5	6							
1	Панель стеновые	583100	90,48	97,44	104,4	111,36	118,32	125,28	Вариант - углы пенолитный						
	Панели стеновые	583100	100,62	107,58	114,54	121,5	128,45	135,42							
	Панели стеновые	583100	99,48	121,5	128,45	135,42	142,38	149,34							
2	Плиты покрытия	584100	58,19	65,59	72,99	80,39	87,79	95,19	Вариант с плитой сборной углов						
3	Колонны	582100	7,35	8,4	9,45	10,5	11,55	12,6							
4	Плита днища распределительная	581300	13,23	15,12	17,01	18,9	20,79	22,68							
5	Панели перегородочные	583300	6,39	7,45	8,51	9,57	10,63	11,69							
6	Элементы камер на покрытии	585500	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95							
	Возло бетона и железобетона		177,59	195,95	214,31	232,67	251,03	269,39	Вариант - углы пенолитный						
			187,73	206,09	224,45	242,81	261,16	279,53							
			186,59	220,01	238,36	256,73	275,09	293,45							
			PE24-	-28	PE24-	-30	PE24-	-34	PE24-	-36	PE24-	-40	PE24-	-46	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

ТП 901-4-6783-КЖ

Приблизн

Нач. отв. Шедко
Гл. спец. Поетников
Рук. груп. Мазалева
Вед. инж. Однороз
Ст. тех. Пышкаев

Резервуары емкостью
2800-4600 м³

Страниц Листов

Р 3

Общие данные
(продолжение)

Составитель: Хартусовский
Водоканалпроект

Альбом III

Титульный проект 901-4-6783

Ш.В. П. Павлов, В.А. Павлов, В.А. Шедко

Альбом III

проект 901-4-67.83

Тыловой

Склад № 1000. Поземельный фонд. Архивный №

Поа	Обозначение	Наименование	Для исполнения					Кол. на исполнение					Масса, кг	Примечание						
		Стена I																		
		Панели стеновые																		
1	901-4-67.83-КЖ-01.000	ПСП48-33-□4а	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	26	28	30	32	34	36	8300	
		-01 ПСП48-54-□4а	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								
2		-06 ПСП48-Б3 □4з	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	1	1	1	1	1	1	8300	
		-07 ПСП48-Б4-□4е	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								
3		лист 16-26 Плита днища ПД м I	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	1	1	1	1	1	1		
4	3.900-3.15. 05.0000	Плита днища	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								
		Распределительная ПДР	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	21	24	27	30	33	36	1580	
5	04.00000	Колонна 2Кр48	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	21	24	27	30	33	36	1250	
6	901-4-67.83-КЖ-02.000	Панель перегородочная ППР I	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	6	7	8	9	10	11	2670	
		лист 12, 13 Узел V	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	23	25	27	29	31	33		
		лист 14, 15 Узел VI	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	1	1	1	1	1	1		
		лист 14, 15 Узел VII	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	4	5	6	7	8	9		
		лист 14, 15 Узел VIII	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	1	1	1	1	1	1		
		Угловая зона	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								
7		Угол монолитный УМ I	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	3	3	3	3	3	3		всего 400 кг

- РЕ24-100
- РЕ24-75
- РЕ24-50
- РЕ24-100М
- РЕ24-
- РЕ24-
- РЕ24-
- РЕ24-
- РЕ24-
- РЕ24-

				ТП901-4-67.83-КЖ			
Привязки				Резервуары емкостью 2800-4600 м³			
Нач. отс. Шейко				Стация			
Н.контр. Постыков				Р 7			
Рис. прил. Мазалова				Лист			
Без инж. Однорыл				Лист			
Ст. тех. Пич карь				Степификация к стене резервуара (начало)			
Инв. №				Степификация к стене резервуара (конец)			
				Степификация к стене резервуара (конец)			

Комп. Гуськова

Формат: А3

Лиском III

Типовой проект 901-4-87.83

Условные обозначения

Поз.	Обозначение	Наименование	Для исполнения			Кол. на исполнение						Масса ед., кг	Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9			10
		Панель стеновая угловая												
7	901-4-89.83-КЖИ-07.000	ПСП 14.48-Б14-К4 лев.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3750	Вариант с полноразборным углом	
8	-01	ПСП 14.48-Б14-К4 пр.	X	X	X	X	X	X	X	X	3750			
	лист 12, 13	Узел V	X	X	X	X	X	X	X	X	6			
	лист 33, 34	Узел IX	X	X	X	X	X	X	X	X	3			
		Панель стеновая-угловой												
7	901-4-89.83-КЖИ-08.000	Блок ПСП 15, 15, 48-Б14-К4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	8450	Вариант угловый элемент	
	лист 12, 13	Узел V	X	X	X	X	X	X	X	X	6			
9	лист 40	Камера переливная КНР	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1		
10	лист 27-29	Камера приемная КМ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1		
		Стела 2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1		
		Плиты покрытия												
11	3.900-3.15 01.10000 -01	1ПР2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4580		
	-02	1ПР3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	12		
	-03	1ПР4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	14		
12	3.900-3.15 01.30000 -01	2ПР2-а	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4350		
	-02	2ПР3-а	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3		
	-03	2ПР4-а	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3		

РЕ24-100-	РЕ24-75	РЕ24-50	РЕ24-100А	РЕ24-28	РЕ24-30	РЕ24-34	РЕ24-36	РЕ24-42	РЕ24-46
-----------	---------	---------	-----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

ТП 901-4-87.83-КЖ

Привязан

Нач. отд. Шейко
 И. контр. Поляничков
 Руч. пр. Мазалова
 Вод. инж. Однорал
 Ст. тех. Пущкарь

Резервуары емкостью
 2800 - 4600 м³

Стация	Лист	Листов
Р	8	

Спецификация к схеме расположения элементов конструкции резервуара (продолжение)
 Союздоговорамишпроект
 Харьковский
 Водоканалпроект

Типовой проект 901-4-67.83
 Альбом III
 Цикл № 01.1. Покупка и установка оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Для исполнения		Кол. на исполнении						Масса ед., кг	Примечание	
			РЕЗ-100	РЕЗ-75	РЕЗ-50	РЕЗ-100М	РЕЗ-28	РЕЗ-30	РЕЗ-34	РЕЗ-36			РЕЗ-42
13	901-4-67.83 КЖИ-03.000	2 ПР-2Б											
		-01 2 ПР-3Б										1 1 1 1 1 1	
		-02 2 ПР-4Б											
14		2 ПР-2Б											
		-01 2 ПР-3Б										1 1 1 1 1 1	
		-03 2 ПР-4Б											
15	3.900-3.15 01.40000	3 ПР-2											
		-02 3 ПР-3										12 14 16 18 20 22	
		-03 3 ПР-4											
16	3.900-3.15 01.50000	4 ПР-2											
		-02 4 ПР-3										4 4 4 4 4 4	
		-03 4 ПР-4											
17	лист 36, 37	Камера лаза										2 2 2 2 2 2	
18	лист 36, 37	Камера лаза с вентиляцией										2 2 2 2 2 2	
19	лист 38, 39	Камера приборов											1 1 1 1 1 1
		Соединительные элементы											
		φ 12 А III ГОСТ 5781-82											
		ℓ=250										322 350 378 406 434 462	
		ℓ=350									92 100 108 118 124 132		
											0,22	Вариант угла монтажный	
											0,31		

				ТТ.901-4-67.83-КЖ				
Прибылом				Резервуары емкостью 2800-4600 м³				
Мач. отд.	Шейко			Резервуары емкостью 2800-4600 м³		Стенка	Лист	Листов
Н. контр.	Поетников			2800-4600 м³		Р	9	
Рук. груп.	Тазалова			Спецификация к системе расположения элементов конструкции резервуара (продолжение)		Создано в рамках проекта Харьковский водоканал проект		
Вед. инж.	Огондрал					Водоканал проект		
Ст. тех.	Пучкарь							

Альбом III

Типовой проект ДД-4-67БЗ

Ш.Б. М.С.Б.А. Подпись и дата. Взаимный №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Для исполнения			Кол. на исполнение						Масса ед., кг	Примечание	
		ФЮА III ГОСТ 5781-82												Для верхнего
		ℓ=670	×	×	×	2	2	2	2	2	2	0,41		
		ℓ=430	×	×	×	2	2	2	2	2	2	0,28		
		ℓ=910	×	×	×	8	10	12	14	16	18	0,56		
		ℓ=710	×	×	×	2	2	2	2	2	2	0,44		
		Ф12А III ГОСТ 5781-82												Для верхнего
		ℓ=250	×	×	×	203	217	231	245	259	273	0,22		
		ℓ=350	×	×	×	319	341	363	385	407	429	0,31		
		Ф12А III ГОСТ 5781-82 Ш-Б-2 40x6 ГОСТ 103-76 Ст. 20-1 ГОСТ 6422-76												Для нижнего
		ℓ=200	×	×	×	27	27	27	27	27	27	0,56		
		Ф8А I ГОСТ 5781-82												
		ℓ=4700	×	×	×	9	9	9	9	9	9	1,65		
		ℓ=300	×	×	×	48	48	48	48	48	48	0,12		
		ℓ=5010	×	×	×	12	12	12	12	12	12	1,98		
		Ф16А III ГОСТ 5781-82												
		ℓ=660	×	×	×	24	24	24	24	24	24	1,0		
		ℓ=430	×	×	×	96	96	96	96	96	96	0,45		
		Ф12А III ГОСТ 5781-82												
		ℓ=1550	×	×	×	6	6	6	6	6	6	1,38		

- РЕ8100-
- РЕ8175
- РЕ8150
- РЕ811001
- РЕ81-28
- РЕ81-30
- РЕ81-34
- РЕ81-35
- РЕ81-42
- РЕ81-46

ТП 901-4-67. БЗ-КЖ

Привязан

Имя №	Нач. отд. Шейко	Гл. спец. Постников	Рук. гр. Мазалова	Вед. инж. Однороз	Ст. тех. Дичкарь
-------	-----------------	---------------------	-------------------	-------------------	------------------

Резервуары емкостью 2800 - 4600 м³

Спецификация к схеме расположения элементов конструкции резервуара (оканчивание)

Страна	Лист	Листов
Р	10	

Составитель: [подпись]
Харьковский завод «Алгоритм»

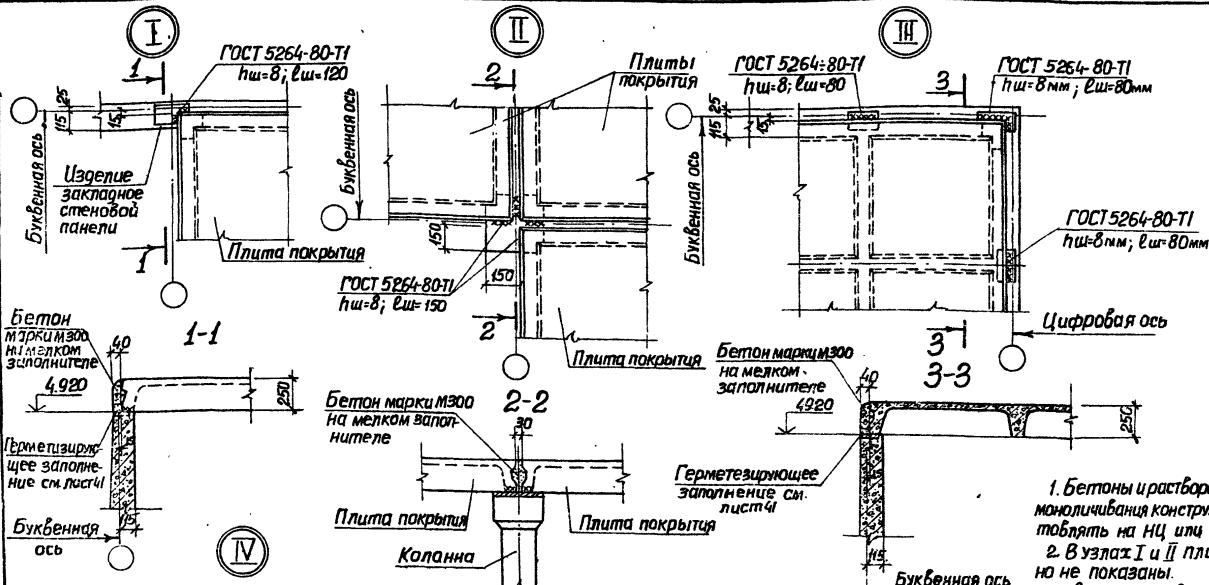
Копир. Кулишова

Формат А3

Льбом III

Типовой проект 901-4-67.83

Шаб. 12.10.01. Переводы сата. Взам. инв. 7



Бетон марки М300 на мелком заполнителе

Бетон марки М300 на мелком заполнителе

Бетон марки М300 на мелком заполнителе

Герметизирующее заполнение стыков

Герметизирующее заполнение стыков

Буквенная ось

Буквенная ось

Выравнивающий слой цементно-песчаного раствора марки М-75

Колонна

Плита днища распределительная

Монолитное днище

1. Бетоны и растворы для замоноличивания конструкций изготавливать на ИЦ или РПЦ.
2. В узлах I и II плиты условно не показаны.
3. Сварку производить электродами Э42, Э46, Э42А, Э46А по ГОСТ 9467-75.

Приблиз

Инд. Уд.	
----------	--

Нач. отв.	Шейко	Л.
И. кандр.	Постыков	Л.
Рж. гр.	Мазаева	Л.
Вед. инж.	Ознерал	Л.
Ст. техн.	Лушкарь	Л.

ТП 901-4-67.83-КЖ

Резервуары емкостью 2800-4600 м³

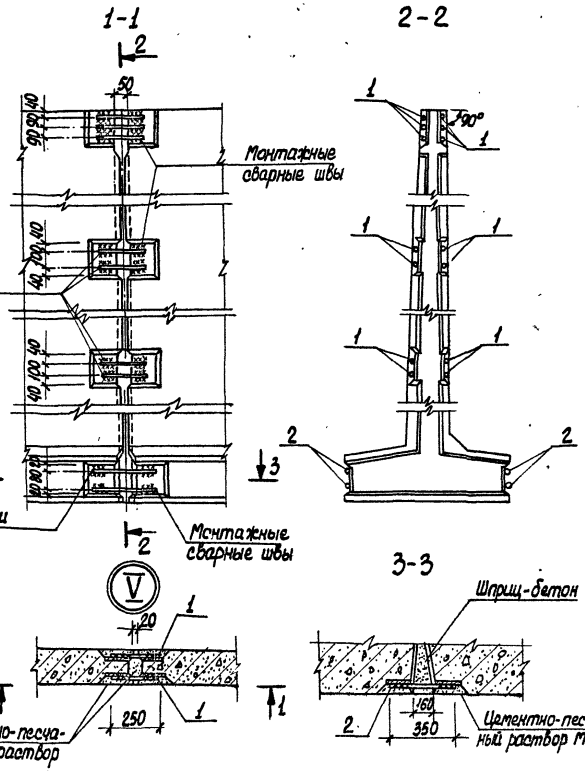
Узлы I-IV

Стадия	Лист	Льбом
Р	II	
Создано в ЦНИИпроект Харьковской Водоканалпроект		

Альбом III

Типовой проект 901-4-67.83

ЦНД и ЦНТЛ, М. Шубов и В. Пота. Взам. инв. №



Спецификация к узлу V

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- ание
<u>Детали</u>						
Ф.Р.А. III ГОСТ 5781-82						
Б4		1		Л=250	14	0,22 кг
Б4		2		Л=350	4	0,31 кг

1. Размеры сварных швов и деталь сварки см. лист 42
 2. Арматурные выпуски из пяты условно не показаны.

Привязан

Нач. отд. Шейко В.П.
 И. контр. Пастушков В.И.
 Рук. про. Магдолова Е.А.
 Вед. тех. Суворова В.С.
 Инженер Маскоцкий В.И.

ТП 901-4-67.83 - КЖ

Резервуары емкостью 2800-4600 м³	Лист 12	Листов
Узел V (со шпачным стыком)	Составитель проекта Хрытовский Водоканал проект	

Альбом III

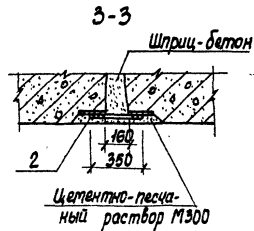
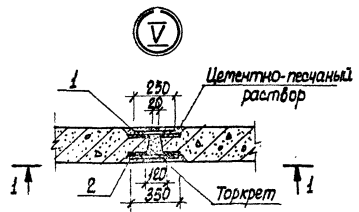
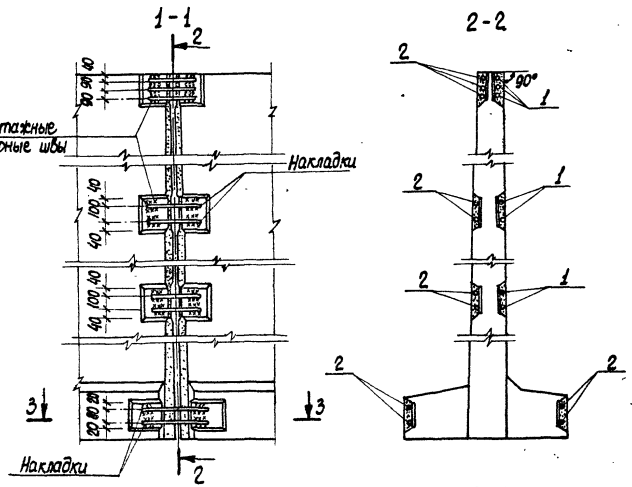
Тупловый проект 901-4-67.83

Шифр по ГОСТ 10488-80. Проект и чертеж. Лист 15 из 16

Спецификация кувлу V

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Ф. № А III ГОСТ 5781-82						
64	1			ℓ=250	7	0,22 кг
64	2			ℓ=350	11	0,31 кг

1. Размеры сварных швов и деталь сварки см. лист 42
2. Арматурные выпуски из пяты условно не показаны.



Приблизно

Нач. отв.	Широко	В.И.
Н. контр.	Постников	В.И.
Рис. гр.	Мазалова	В.И.
Вед. инж.	Овчинник	В.И.
Инж.пр.	Морозкина	В.И.

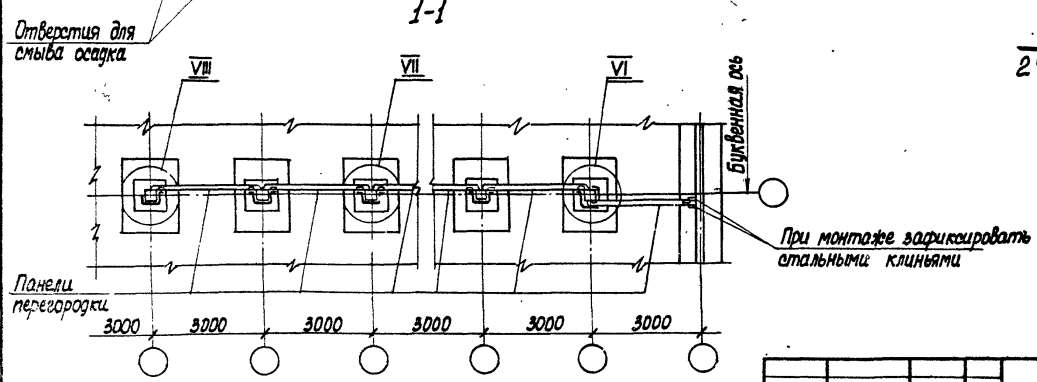
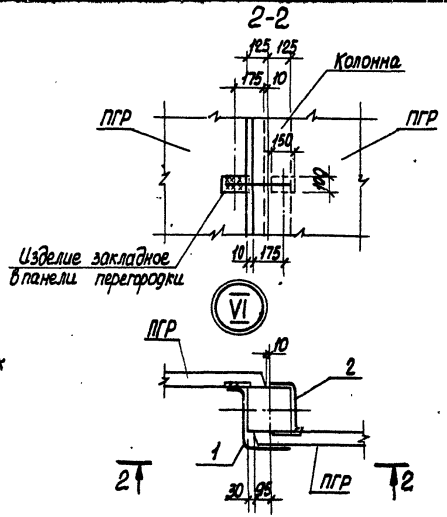
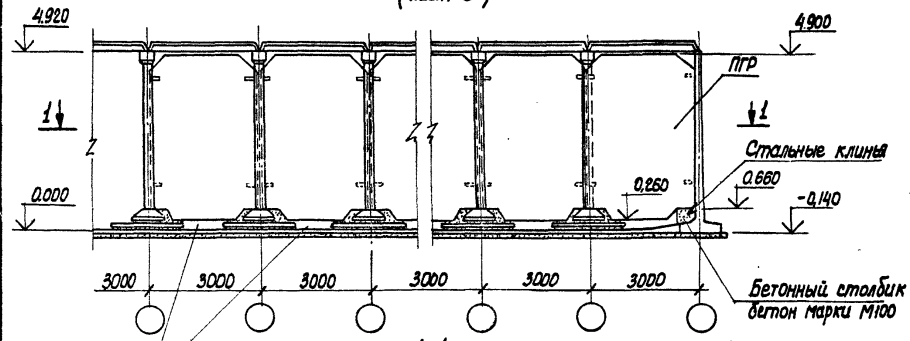
ТТ 901-4-67.83-КЖ		
Резервуары емкостью 2800-4600 м³		
Стация	Лист	Листов
Р	13	
Чел V (с клиновидным стыком)		
Союзвоблканализпроект Харьковскгий Водоканалпроект		

Разрез 2-2
(лист 6)

Альбом III

Типовой проект 901-4-6783

Услов. обозначения, размеры и даты. Взам. инв. №



				ТП901-4-6783-КЖ			
				Резервуары емкостью 2800-4600 м³		Стальной лист	Листов
				Разрез 2-2. Узлы VI-VIII (начало)		р	14
						Составитель: [signature] Проверщик: [signature]	
						Возвратный проект	

Привязан	Нач. ств. Шейко	15
	Н. контр. Постников	15
	Рис. гр. Мазалова	15
	Вед. инж. Соколов	15
	Инженер. Лавочкина	15
Изм. №		

Копир. Куликова

Формат Р3

Альбом III

Типовой проект 901-4-67.83

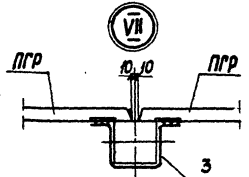
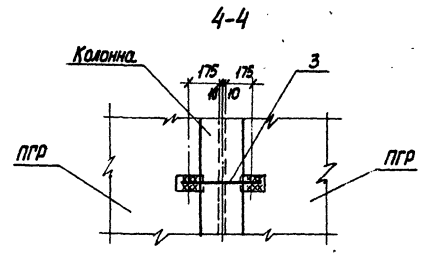
Шифр проекта, название и дата. Выпол. инж. М.М. Мухоморов и дата. Проверка и дата. Инж. М.М. Мухоморов

Спецификация кузовов VI, VII, VIII

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение			Примечание
<u>Детали</u>								
ФЮА III ГОСТ 5781-82								
БН		1*		ℓ=670	2			0,41 кг
БН		2*		ℓ=430	2			0,25 кг
БН		3*		ℓ=910		2		0,56 кг
БН		4*		ℓ=710			2	0,44 кг

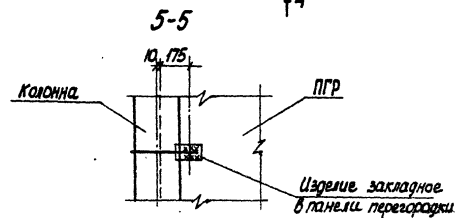
*Поз 1-4 см. ведомость деталей

Узел VI	Узел VII	Узел VIII
---------	----------	-----------



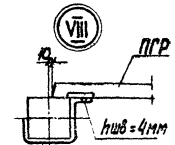
4 ↑

↑ 4



5 ↑

↑ 5



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	

Размеры сварных швов и детали сварок см. лист 4/2

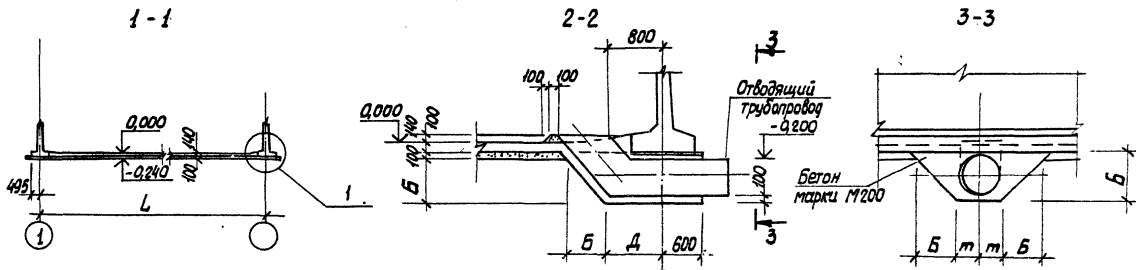
ТП 901-4-67.83-КЖ

Прибавок	Нач. отв.	Шейка	Н. контр.	Постылюк	Рыч. гр.	Подзавод	Бей инж.	Обзорка	Ст. тек.	Лицкарь	Резервуары	емкостью	2800 - 4600 м ³	Стация	Р	Лист	15	Листов
											Разрез	2-2.	Узлы	VI - VIII	(показывать)	Совхозпрокат	Харьковский	Восткалппроект

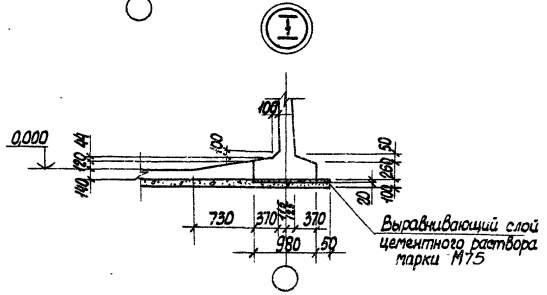
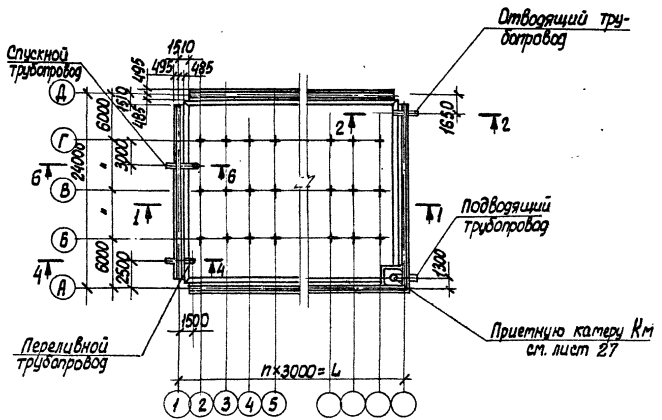
Копир. Кулешова

Формат А3

Типовой проект 901-4-67.83 Я.Бен III



План



ТП 901-4-67.83-КЖ

Привязан	Исполн. Шейко	Резервуары емкостью 2800-4600 м³	Старая	Лист	Листов
	И. контр. Постников	Данные П.Д.М.1. Общ. вид (нач. 1.16)	Р	15	
	Рук. гр. Мезалова		Союзводоканализпроект		
	Ред. чертеж. Ожмарал		Харьковский		
Изм. N	С/з. тех. Пышкарь		Водоканализпроект		

Комп. Кулишова

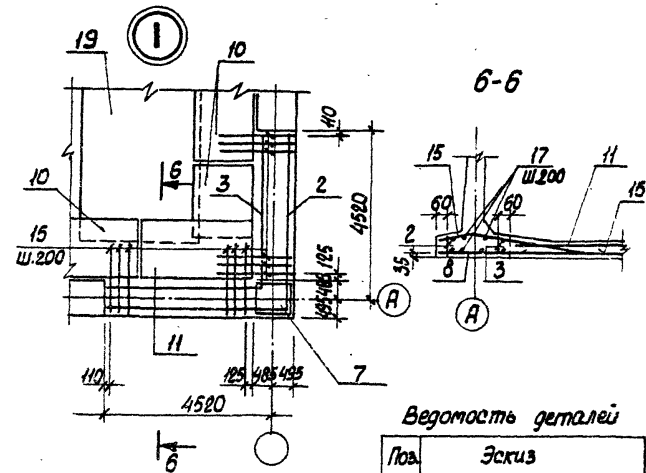
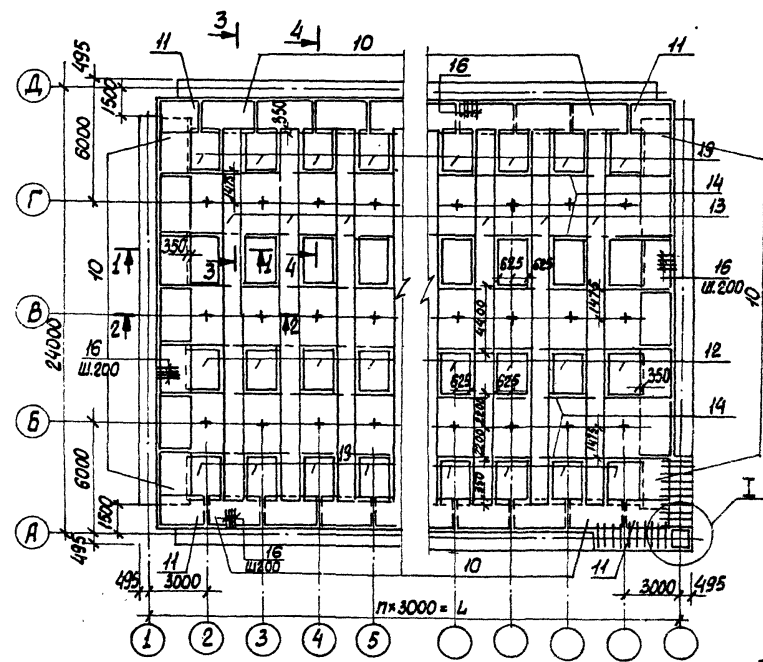
Формат: А3

Альбом III

Типовой проект 901-4-67.63

№ подл. Логопись и ВЛТД Взам инв. №

Схема расположения верхних сеток



Ведомость деталей

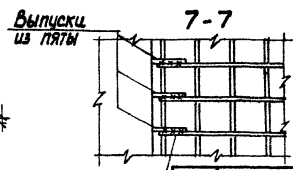
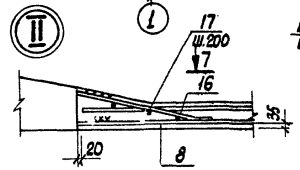
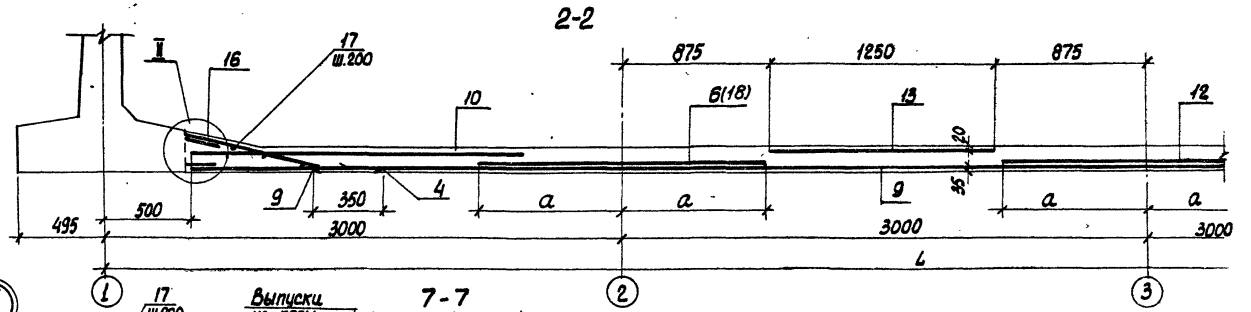
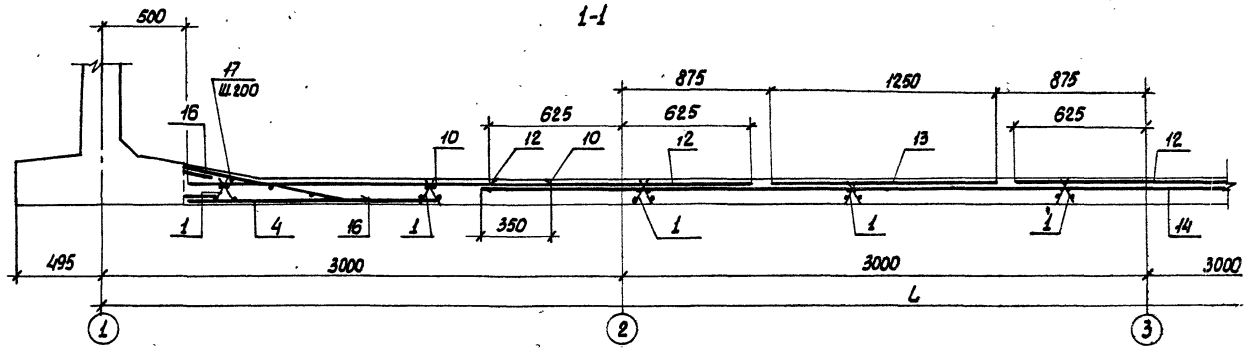
Пов.	Эскиз
15	
16	

Прибязан		Нач. отд. Шейко		Резервуары емкостью 2800 - 4500 м ³	Стация	Лист	Листов
		Н. контр. Постникова			Р	19	
Инв. №		Арх. гр-л. Мазурова		Длише ПЛ м. л. Схема армирования (продолжение)	Создано в Харьковском Водокааналпроекте		
		Вед. инж. Огарев					
		Ст. тех. Лушкере					

Копир. Мильцова

Формат А3

Альбом III
 Типовой проект 601-4-67.83



см. деталь сварки

ТП 901-4-67.83-КЖ			
Исполн.	Инж. О. Шейко	Резервуары емкостью 2800 - 4600 м ³	Стация
Н.контр.	Инж. Г. Постников		Лист
Рис. гр.	Инж. М. Мазалова		20
Вед. инж.	Инж. С. Однорал	Днище ЛДМ 1. Схема армирования (продолжение)	Согласован с проектом
Ст. тех.	Инж. П. Пичкарь		Харьковский Водоканалпроект
Инд. №			

Копир. Кулешова

Формат А3

Альбом III

Титул. проект 901-4-67.83

Лист № 100. Подпись и дата. Водяной знак

Форм. зона	702.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении																Примеч.	
			<u>Сборочные единицы</u>																		
			<u>Каркас плоский</u>																		
АА	1	901-4-67.83-КЖ-09.010	КР31	160	176	200	216	240	256	160	176	200	216	240	256	160	176	200	216	240	256
АА	2	-09.020	КР32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	-01	КР33	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			<u>Сетка арматурная</u>																		
	4	ГОСТ 23279-78	С ВРТ-400 РА II-200	23	25	27	29	31	33	23	25	27	29	31	33						
		ГОСТ 23279-78	С ВРТ-400 20А II-200													23	25	27	29	31	33
	5	ГОСТ 23279-78	С ВРТ-400 РА II-200	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
		ГОСТ 23279-78	С ВРТ-400 20А II-200													6	6	6	6	6	6
	6	ГОСТ 23279-78	С РА II-200 БРА II-300	15	18	21	24	27	30												
		ГОСТ 23279-78	С РА II-300 БРА II-300							21	24	27	30	33	36						

- РЕВ-100-28
- РЕВ-100-30
- РЕВ-100-34
- РЕВ-100-36
- РЕВ-100-42
- РЕВ-100-46
- РЕВ-15-28
- РЕВ-15-30
- РЕВ-15-34
- РЕВ-15-36
- РЕВ-15-42
- РЕВ-15-46
- РЕВ-50-28
- РЕВ-50-30
- РЕВ-50-34
- РЕВ-50-36
- РЕВ-50-42
- РЕВ-50-46
- РЕВ-100М-28
- РЕВ-100М-30
- РЕВ-100М-34
- РЕВ-100М-36
- РЕВ-100М-42
- РЕВ-100М-46

ТП 901-4-67.83-КЖ		
Прибызан Нач. отд. Шейко Н.контр. Лосыков Рук. гр. Мельникова Вед. инж. Соколов Ст. тех. Ливыцкий	Две журы емкостью 2800 - 4600 м ³	Статус лист Р 22 Аустов
Днище ПМ Спецификация элементов (на 45 л.)	Составитель: Ливыцкий Проверка: Соколов Водоканал: Проект	
ЦНА №		

Копия Кумцова

Формат А3

Альбом II
Тупиковый проект 901-4-67.83

Горизонтальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение																Примечания										
АУ	14	901-4-67.83-КЖУ-03.050.02	С25														1960	2260	2560	2860	3160	3460								
			С26																				1000	2200	2500	2800	3100	3400		
	18	ГОСТ 23279-79	САН-200 САН-300	2500	3550	4250	4950	5650	6350	7050	7750	8450	9150	9850	10550	11250	11950	12650	13350	14050	14750	15450	16150	16850	17550	18250	18950			
		ГОСТ 23279-78	САН-200 САН-300	2500	3550	4250	4950	5650	6350	7050	7750	8450	9150	9850	10550	11250	11950	12650	13350	14050	14750	15450	16150	16850	17550	18250	18950			
АУ	19	901-4-67.83-КЖУ-03.040-01	С27																											
			Детали																											
			ф140 ГОСТ 5781-82																											
БУ	15*		С-2230	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	2,7 кг	
БУ	16*		С-1350	390	420	450	480	510	540	570	600	630	660	690	720	750	780	810	840	870	900	930	960	990	1020	1050	1080	1110	1,63 кг	
БУ	17		ф60 ГОСТ 5781-82 п.м.	460	490	520	550	580	610	640	670	700	730	760	790	820	850	880	910	940	970	1000	1030	1060	1090	1120	1150	1180	п.м. 0,22 кг	
			Материалы																											
			Бетон М200 Мрз	782	881	980	1079	1178	1277	1376	1475	1574	1673	1772	1871	1970	2069	2168	2267	2366	2465	2564	2663	2762	2861	2960	3059	3158	м ³	
			Бетон М100 (подбетонка)	23,2	26,9	30,5	34,2	37,9	41,5	45,2	48,9	52,5	56,2	59,9	63,5	67,2	70,9	74,5	78,2	81,9	85,5	89,2	92,9	96,5	100,2	103,9	107,5	111,2	м ³	
			Бетон М50 (подготовка)	61,4	68,8	76,2	83,5	90,9	98,3	105,7	113,0	120,4	127,8	135,1	142,5	149,9	157,3	164,6	172,0	179,4	186,8	194,1	201,5	208,9	216,3	223,6	231,0	238,4	245,8	м ³

* Поз 15, 16 см. ведомость деталей на листе 19.
Количество поз. 16 дано: в числителе для монолитной угловой зоны, в знаменателе - для сварной угловой зоны.

Привязки				Монитор Штукро				Резервуары емкостью 2000-4000 м ³				Стандарт Листов			
				Н.Контр. Подпись				Рез. зр. Мозаика				Р 24			
Лин. №				Вед. Инж. Подпись				Длище ПАМ. Спецификация элементов (окончание)				Спецификация элементов (окончание)			

Альбом III

Условий проект 901-4-67.83

Услов. № 1000. Подст. и. форма. Объем. см. в. м.

Марка элемента	Изделия арматурные															Всего
	Арматура класса															
	Вр-I			А-I			А-III									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82									
φ4	φ5	Уморо	φ6	φ8	Уморо	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Уморо		
PE24-100-28	138,0	876,2	1012,2	460,5	375,6	836,1	270,7	546,4		860	1829,3 1878,3		1271,2	4783,6 6680,9	6680,9	
PE24-100-30	148,5	939,3	1147,8	502,9	398,9	901,8	319,0	565,6		982,0	1952,7 2001,7		1955,6	5174,9 5223,9	1224,5 1273,5	
PE24-100-34	161,0	1122,4	1283,4	563,2	422,4	985,6	367,3	584,8		1104,0	2076,1 2125,1		1434	5586,2 5615,2	1835,2 1884,2	
PE24-100-36	173,5	1245,5	1449,0	605,8	445,7	1051,5	415,6	604,0		1226,0	2199,5 2248,5		1542,4	5957,5 6006,5	8428,0 8477,0	
PE24-100-42	186,0	1368,6	1554,6	666,4	463,1	1135,5	463,9	623,2		1348,0	2322,9 2371,9		1590,8	6348,8 6397,8	9038,9 9087,9	
PE24-100-46	198,5	1491,7	1690,2	708,8	492,5	1161,3	512,2	642,4		1470	2446,3 2495,3		1669,2	6740,1 6789,1	9591,6 9640,6	
PE24-75-28	136,0	876,2	1012,2	460,5	375,6	836,1	291,8	476,8	547,4		1829,3 1878,3		1271,2	4426,5 4475,5	6276,8 6325,8	
PE24-75-30	148,5	939,3	1147,8	502,9	398,9	901,8	344,5	496,0	625,4		1952,7 2001,7		1355,6	4774,8 4823,8	6823,8 6872,8	
PE24-75-34	161,0	1122,4	1283,4	563,2	422,3	985,6	391,2	545,2	703,4		2076,1 2125,1		1434,0	5119,9 5168,9	7388,9 7437,9	
PE24-75-36	173,5	1245,5	1449,0	605,8	445,7	1051,5	437,9	534,4	781,4		2199,5 2248,5		1542,4	5465,6 5514,6	7936,1 7985,1	
PE24-75-42	186,0	1368,6	1554,6	666,4	463,1	1135,5	484,6	553,6	859,4		2322,9 2371,9		1590,8	5811,3 5860,3	8501,4 8550,4	
PE24-75-46	198,5	1491,7	1690,2	708,8	492,5	1161,3	531,3	572,8	937,4		2446,3 2495,3		1669,2	6151,0 6200,0	9008,5 9057,5	
PE24-50-28	186,0	876,2	1062,6	460,5	375,6	836,1	440,8	352,8			1829,3 1878,3		1271,2	3900,1 3949,1	5798,8 5847,8	
PE24-50-30	206,1	999,3	1205,4	502,9	398,9	901,8	480,4	403,2			1952,7 2001,7		1355,6	4191,9 4240,9	6299,1 6348,1	

1. В числителе - для монолитной условной зоны;
в знаменателе - для сборной условной зоны.
2. Ведомость расхода стали дана в кг.

77.901-4-67.83 - КЖ			
Привязан	Нач. отв. Шенко Н.И.	Резервуары стнастью 2800-4600 м ³	Отметка листов листов
	Н. комп. Постышева		Р 25
	Рук. эк. Макарова	Днище ПДМ. Ведомость расхода стали (начало)	Содержит документацию Харьковский Водоканал проект
	Создатель Райгород		
	Ст. техн. Пышгарин		

Альбом III

Типовой проект 901-4-6-7.83

Исполнитель: Проектно-конструкторское бюро

Марка элемента	Изделия арматурные														Всего	
	Арматура класса															
	Вр-I			А-I			А-III									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82									
	φ4	φ5	Утого	φ6	φ8	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Утого	
PE24-50-34	225,8	1122,4	1348,2	563,2	422,3	985,6	520,0	453,6			2073,1 2123,1		1434		4483,7 4532,7	6817,5 6866,5
PE24-50-36	245,5	1245,5	1491,0	605,8	445,7	1051,5	559,6	504			2199,5 2248,5		1512,4		4775,5 4824,5	7318,0 7367,0
PE24-50-42	265,2	1368,6	1633,8	666,4	469,1	1135,5	599,2	554,4			2392,9 2571,9		1590,8		5067,3 5116,3	7836,6 7885,6
PE24-50-46	284,9	1491,7	1776,6	708,8	492,5	1161,3	638,8	604,8			2446,3 2495,3		1669,2		5359,1 5408,1	8297,0 8346,0
PE24-100M-28	63,8	961,2	1025,0	460,5	407,9	868,4	376	622,7			1829,3 1878,3	1916,4		1921,2	6663,6 6714,6	8559,0 8608,0
PE24-100M-30	74,2	1089,0	1163,2	502,9	433,8	936,7	440,8	650,2			1952,7 2001,7	2189,4		2043,2	7276,3 7325,3	9376,2 9425,2
PE24-100M-34	84,6	1216,8	1301,4	563,2	458,9	1022,2	505,6	677,7			2076,1 2125,1	2462,4		2165,2	7887,0 7936,0	10210,8 10259,8
PE24-100M-36	45,0	1344,6	1439,6	605,8	484,4	1090,2	570,4	705,2			2199,5 2248,5	2735,4		2287,2	8497,7 8546,7	11927,5 11976,5
PE24-100M-42	107,4	1472,4	1577,8	666,4	509,9	1176,3	635,7	732,7			2322,9 2371,9	3008,4		2409,2	9108,1 9157,1	11862,5 11911,5
PE24-100M-46	115,8	1600,2	1716,2	708,8	535,4	1244,2	700,0	760,2			2446,3 2495,3	3281,4		2531,2	9719,1 9768,1	12679,5 12728,5

Примечания см. лист 25

ТП 901-4-6-7.83-КХ

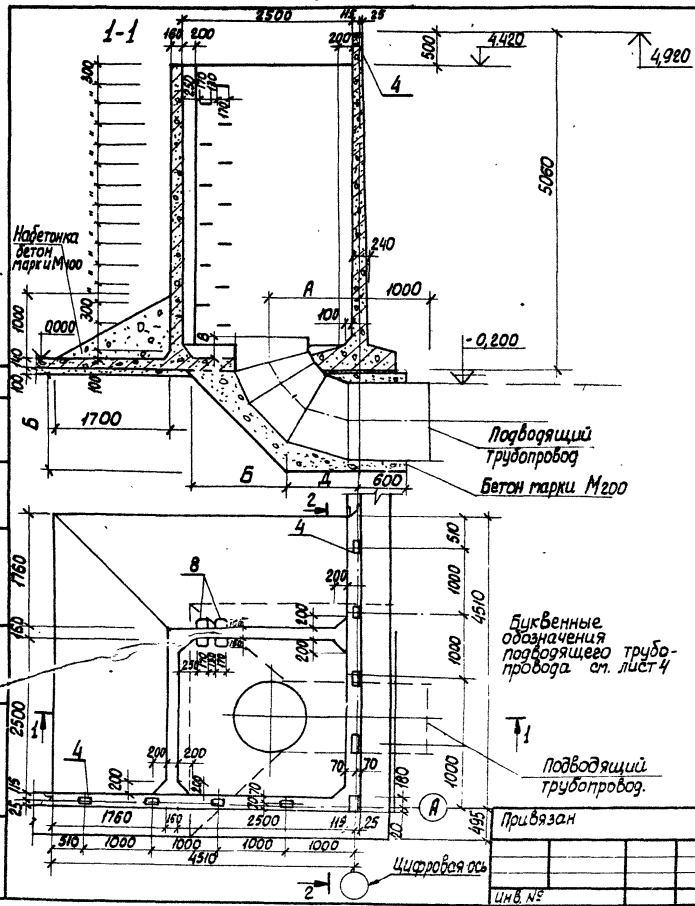
Прибыль:	И.контр. Шелко	Резервуар: емкость	Станд. лист	Листов
	И.контр. Мастюков	2800-4600 м ³	Р	26
	Рук.пр. Мазалова	Листы подл. Ведомость	Составитель: инженер	
	Ведущий: Демарал	расхода стали (оконч.)	Харьковский	
	Спр.пр. Тичкарь		Вобанатомэкт	

Копирован: *Справка*

Формат А3

Средствозаказ: ЦТБ № 111-1 А.с. ЦТБ № 111-1 А.с. ЦТБ № 111-1 А.с.

Типовой проект 901-4-67.83 Альбом III



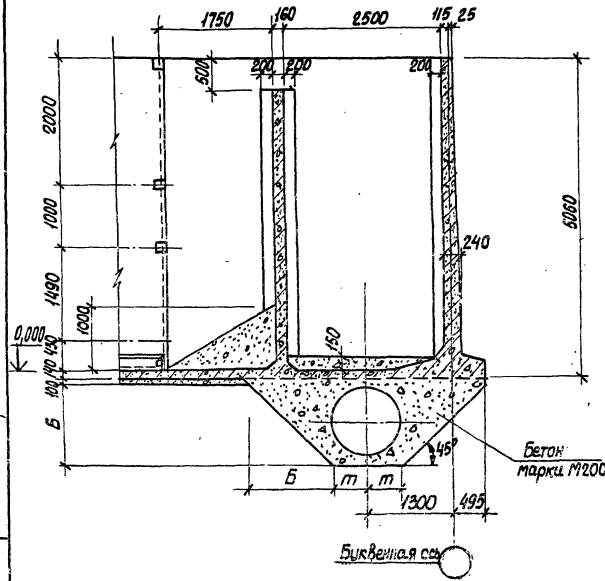
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		масса, кг
				Сетки арматурные		
А4	1	901-4-67.83-КЖЛ-10.020-02	С 34		6	
	2	-03	С 35		2	
А4	3	-10.010	С 31		4	
А4	4	-06.060-	МН 21	Изделие закладное	9	
				Детали		
				φ16А III Гост 5781-82		
Б4	5		ℓ=1700		80	2,68
Б4	6*		ℓ=9380		4	14,8
Б4	7*		ℓ=9240		3	14,6
Б4	8*		ℓ=770		23	1,22
				φ12А III ГОСТ 5781-82		
Б4	9*		ℓ=910		18	0,8
Б4	10*		ℓ=4720		6	4,2
Б4	11*		ℓ=4770		8	4,23
Б4	12*		ℓ=1500		2,5	1,33

* Поз. 6-12 см. ведомость деталей лист 28

ТТ 901-4-67.83-КЖ		
нач. отд. и контр.	Шейко	Л.С.
Рук. групп.	Постыков	Л.С.
Вед. инж.	Макалова	Л.С.
Ст. тех.	Однорыл	Л.С.
	Пыжгарь	Л.С.
Резервуары емкостью 2800-4600 м ³		Сталь
		Лист
		Листов
		Р 27
Камера приемная КМ общие виды и схемы арм. работы (начало)		Совхозартелипроект Харьковский водоканалпроект

Альбом III
 Типовой проект 901-4-67.83

2-2



Шифр, название и дата выдачи альбома

В месте прохода труб стержни сетки, пересекающие трубы, вырезать и их концы приварить к трубам, а стержни, лежащие на края труб, отогнуть

Спецификация к камере КМ

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф12А Ш ГОСТ 5781-82		масса, кг
Б4	13*			ℓ=860	25	0,76
Б4	14*			ℓ=815	75	0,72
				Ф6АГ ГОСТ 5781-82		
Б4	15			ℓ=2500	8	0,58
Б4	16			ℓ=500	56	0,11
				Ф8АГ ГОСТ 5781-82		
Б4	17			ℓ=2750	4	1,1
				Материалы		
				Бетон марки М200, ББ, М20	132	м³
				Бетон марки М200 (облицовочный)		см. лист
				Бетон марки мид/облицовка	29	м³

Поз. 13, 14 см. ведомость деталей

Ведомость деталей

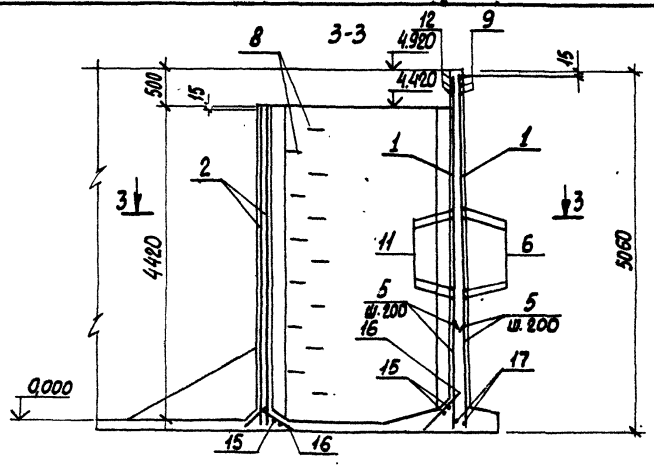
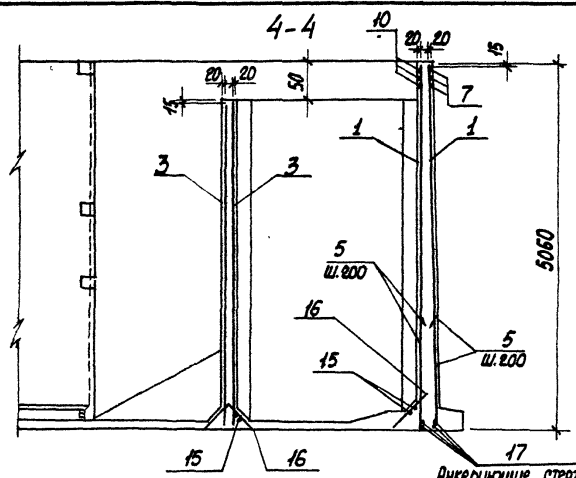
Поз.	Зона	Поз.	Зона
8	450 460	12	150 450
9	460 465	13	150 460
10	300 120 300	14	250 850
11	120 540 800 120	15	20 660 100 45°
		16	45° 20 550 650 120

ТТ 901-4-67.83-КЖ

Приблиз	Изд. отв.	Шейко	Резервуары емкостью 2800 - 4600 м³	Страниц лист 28
	И. контр.	Полыкин	Камера приемная КМ. Обшил выв. стены облицованы (продолжение)	Составляющие проекта: Каркасная Водоканалпроект
	Рис. гр.	Павлов		
	Вед. инж.	Самойлов		
Инд. №	Ст. тек.	Плюшкин		

Альбом III

Типовой проект 901-4-67.83

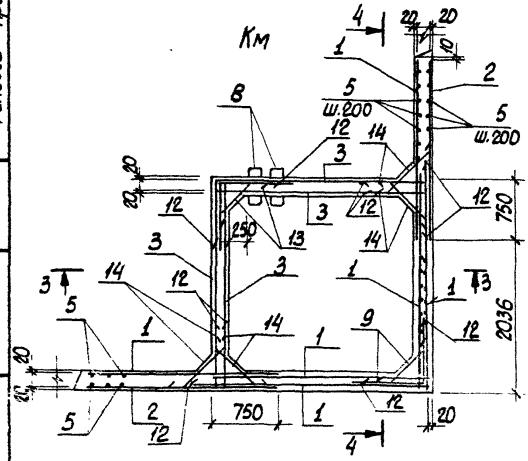


Анкерные стержни приварить к каждому пере-сечению в поз. 5 и 1

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса						Арматура		Прокат			Всего			
	А-II			А-I			А-III		ВСт3 Кп-I						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ8	φ6	Итого	φ14	Итого						
КМ	464,0	299,7	404,2	486,2	1654,1	4,4	7,7	12,1	1666,3	8,7	8,7	14,7	14,7	23,4	1689,7

Защитный слой бетона для горизонтальной арматуры - 20 мм



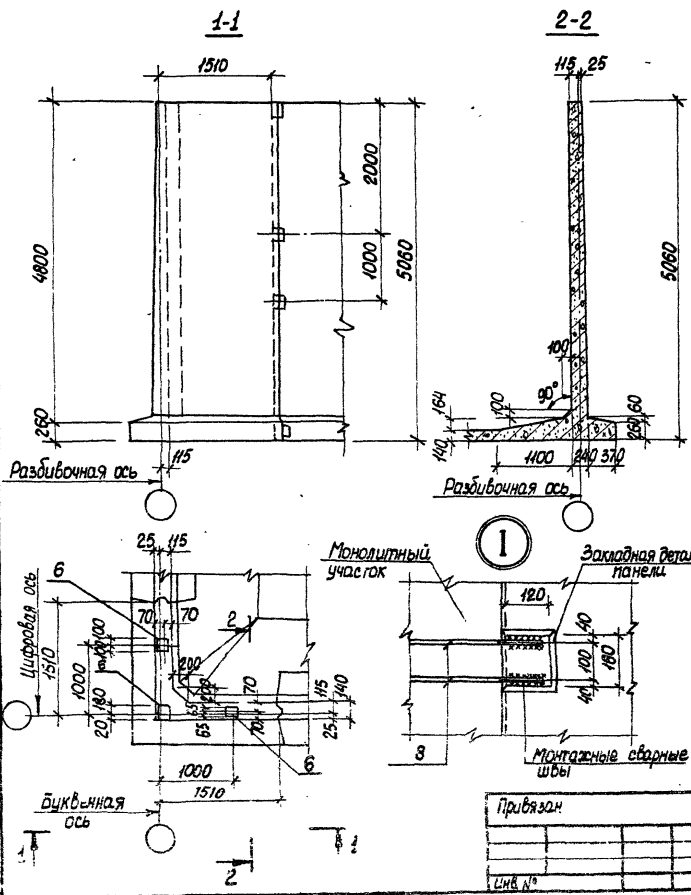
Шифр, № листа, Подпись и дата, Виза гл. инж.

Привязан				ТТ 901-4-67.83-КЖ			
нач. отд.	Шелко	В.С.		Резервуары емкостью 2800-4600 м³	сталия	лист	лист
Н.контр.	Посетников	А.И.			Р	29	
Рук.пр.	Пазарова	А.А.		Камера приемная КМ. Общие виды и схемы армирования (окончание)	Возвращаю на инж.проект Харьковский Водоканалпроект		
Вед. отд.	Однорал	В.В.					
Ст. тех.	Лышкарь	В.В.					
Шифр. №							

Копир. Кудешова

Формат А3

Типовой проект 901-4-67.83
 Альбом III
 Сталь, латунь, латунь и фланец, алюминий



Спецификация к монолитному углу Ум1 (начало)

Формы	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркасы плоские		
A4	1		901-4-67.83-КЖИ-02.020 - 02	Кр 34	1	
	2		- 03	Кр 35	1	
				Сетки арматурные		
A4	3		-10.020	С 32	2	
	4		-01	С 33	2	
	5		ГОСТ 8478 - 81	С 302-1-100 1040 и 1040 40 по ГОСТ 22478-81	2	
A4	6		901-4-67.83-КЖИ-06.060	Изделие закладное МНЗ1	3	
				<u>Детали</u>		
				Ф16А III ГОСТ 5781-81		
B4	7*			ℓ=3250	3	5,15кг
B4	8*			ℓ=3380	4	5,34кг
B4	9*			ℓ=1700	16	2,69кг
B4	10			ℓ=1700	16	2,69кг

* Поз. 7-9 см. ведомость деталей лист 32
 Размеры сварных швов и деталь сварки см. лист 42

Привязка

из чего: швелло
 и контр. пластинки
 Рук. групп: Мазадова
 вед. инж.: Ожоргал
 Ст. тех.: Пышкава

ТТ 901-4-67.83-КЖ			
Резерв, при емкости	Стация	Лист	Листов
2800-4600 м ³	Р	30	
Угол монолитный Ум1. Общий вид. Схема армирования (начало)	Спецификация для проекта Хабаровский Водоканал.проект.кт		

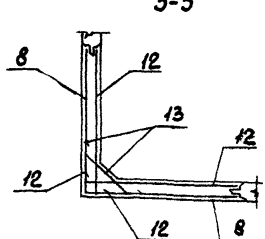
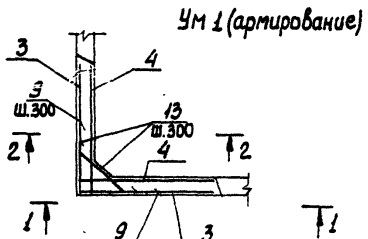
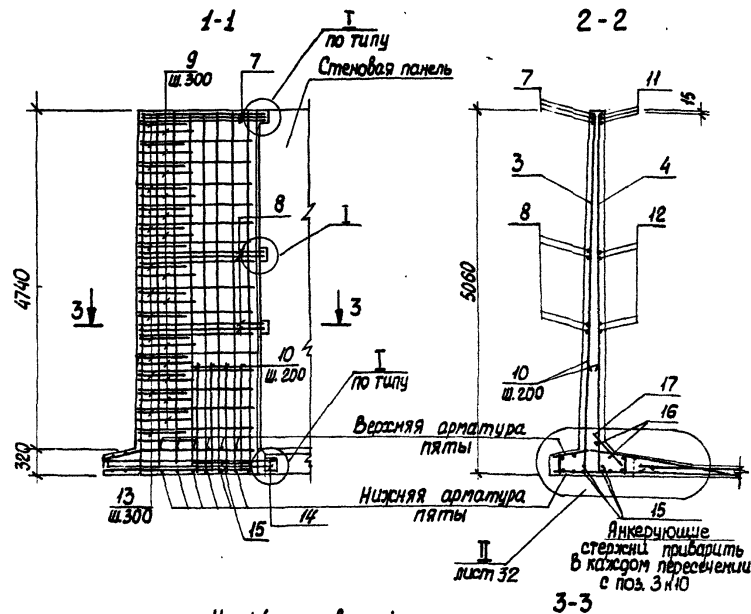
Копир Кулишова

Формат А3

Альбом III

Типовой проект 901-4-67.83

Лист №104. Перекрытия и стены. Асбест-цемент



1. Защитный слой бетона для горизонтальной арматуры - 20 мм
2. По возможности монолитного бетона торкретировать в одну сторону в нижней части, сторону возведения торкрета 15 см для резервуаров кафельного, бордюрного типа, для резервуаров производственного назначения - 5 см.
3. Стержни поз. 13 приварить к стержням поз. 3, 8. Стальные соединяющие вязаные

Спецификация к монолитному углу Ум 1 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Ф12А III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1*		ℓ = 1740		3	1,55 кг
Б.4	12*		ℓ = 1790		12	1,59 кг
Б.4	13*		ℓ _{ср} = 910		18	0,81 кг
Б.4	14*		ℓ = 4300		2	3,82 кг
Б.4	15			Ф8А I ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 750	8	0,61 кг
				Ф6А I ГОСТ 5781-82		
Б.4	16		ℓ = 1360		4	0,3 кг
Б.4	17		ℓ = 500		12	0,11 кг
				Ф14А III ГОСТ 5781-82		
Б.4	18*		ℓ = 2230		10	2,7 кг
				Ф20А III ГОСТ 5781-82		
Б.4	19		ℓ = 1120		10	2,77 кг
Б.4	20			Ф8А I ГОСТ 5781-82	100 _{шт}	3,95 кг
Материалы						
					Бетон марки М200, В6 _{нр}	38 м ³

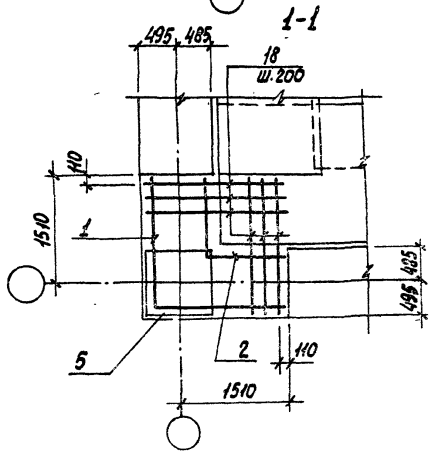
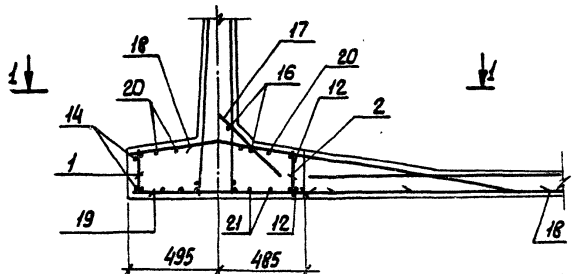
* Поз. 11-14, 18 см. высота деталей лист 32

Привязан

Мат. отв.	Шейко	
И. контр.	Погников	
Вып. зап.	Мазалова	
Вед. инж.	Солорал	
Ст. тех.	Пущарь	

ТП 901-4-67.83-КЖ		
Резервуары емкостью 2800 - 4600 м ³	Стяжка	Лист 31
Угол монолитный Ум 1. Общий вид. Схема армирования (продолжение)	Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект	

Альбом III
Титульный лист
Проект 901-4-87.83
Центральный Проектный Институт



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	
7	1640	1640
8	1680	1680
9	850	850
11	150	1590

Поз.	Эскиз	
12	150	1640
13	120	540-800 120
14	2150	2150
18	480	375 1630 100

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса										Арматура класса	Прокат марки						
	Вр I			А-I			А-II				А-III	Всг з кп-I						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	Всего		
Ф5	Штанг	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Итого	Ф14	Итого	200-Ф6	Итого			
Ум I	6,6	6,6	2,5	14,4	16,9	93	82,7	27	193,9	42	445,9	467,4	2,9	2,9	4,9	4,9	7,8	475,2

ТП 901-4-87.83-ЛЖ

Привязан	Резервуары емкостью	Стальной лист	Листов
нач. отв. Шелк.г Н.контр. Пастухов Инж. гр. Мазлова Вед. инж. Обнорат Ст. тех. Пичкарь	2800 - 4600 м ³	ρ	32
	Угол монолитный Ум I, Общий вид Стенд арматура- ния (окончание)	Союзвотрацнационалпроект Харьковский Водоканалпроект	

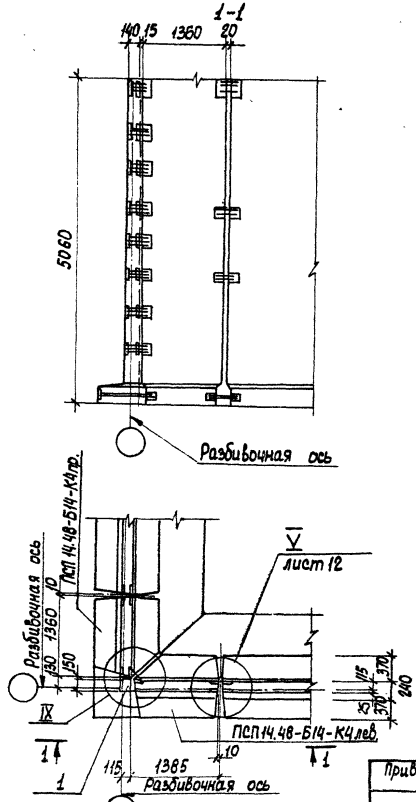
Копир. Кувачева

Формат: А3

Альбом III

Типовой проект 901-4-67-83

ИЗМ. № 1 Лист 10 из 12. Подпись и дата. 1984.01.10



Спецификация к узлу IX

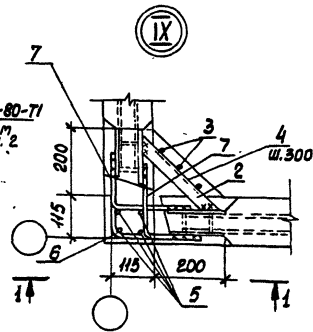
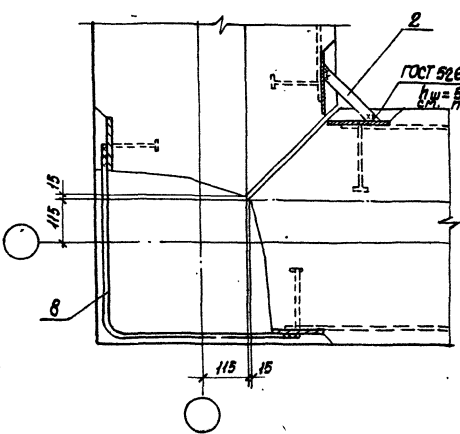
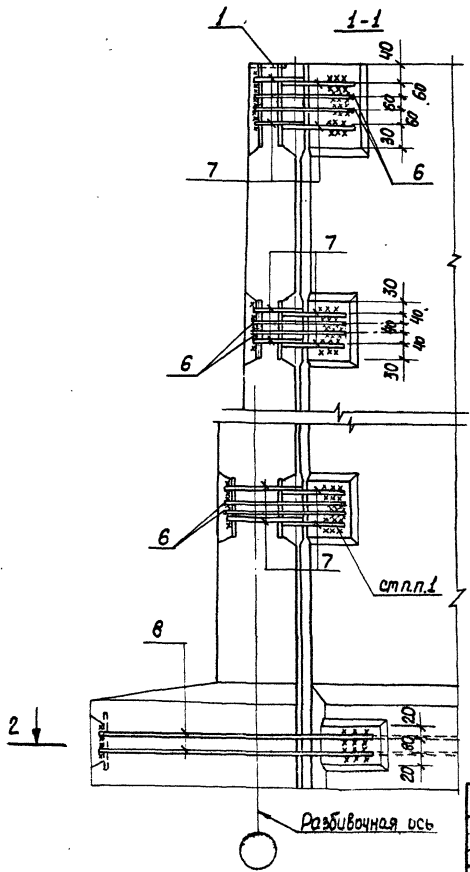
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		<u>Масса кг</u>
А4	1		901-4-67-83 - КЖИ-06.070	Узел в закладной МНЭЗ	1	1,9
				<u>Детали</u>		
Б4	2			полоса Ш-Б-2 40x6 ГОСТ 10376 СтЗ кл-1 ГОСТ 6422-76	9	0,56
				ℓ=300		
				ФВР I ГОСТ 5781-82		
Б4	3			ℓ=4700	3	1,85
Б4	4			ℓ=300	15	0,12
Б4	5			ℓ=5010	4	1,98
				Ф16А III ГОСТ 5781-82		
Б4	6*			ℓ ср=660	15	1,0
Б4	7*			ℓ ср=430	32	0,68
				Ф12А III ГОСТ 5781-82		
Б4	8*			ℓ=1550	2	1,38

*Поз. 6-8 ст. ведомость деталей лист 34

Прибылан	ИЗМ. отд. Шелко	Резервуары емкостью 2800 - 4600 м³	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр. Протчинов		Р	33	
	Рис. групп. Мазурья	Узловая зона. Полнособорный угол. Узел IX (начало)			
Изм. №	вед. инж. Юнорал				
	Ст. тех. Пичкарь				
					Состав: объект на проектирование Карыковский Водоканал проект

Копир. Кумарова

Формат А3



Видимость деталей

1. Размеры сварных швов и деталь
сварки ст. лист 42.
2. Сварку выполнять электродами
Э42; Э46; Э42А; Э46А по ГОСТ 9467-75

№	Эскиз
6	
7	
8	

Привязан

Нач. отв. Шедко
И. контр. Пономинко
Рис. экз. Угалева
ввод. экз. Гонимов
И. тех. Пилипав

ТП 901-4-67.83-КЖ

Ре-е резервуары ёмкостью
2800-4600 м³

Статус	Лист	Листов
Р	34	

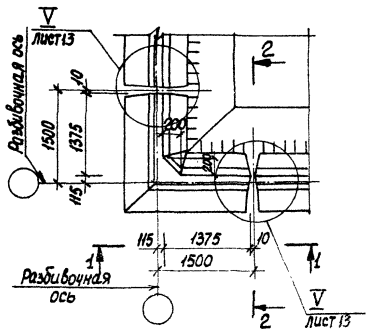
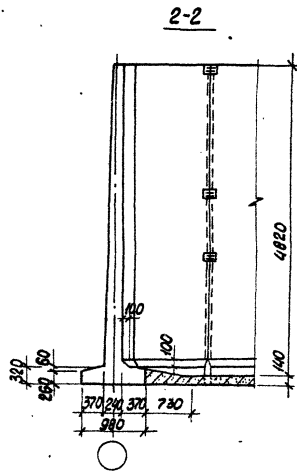
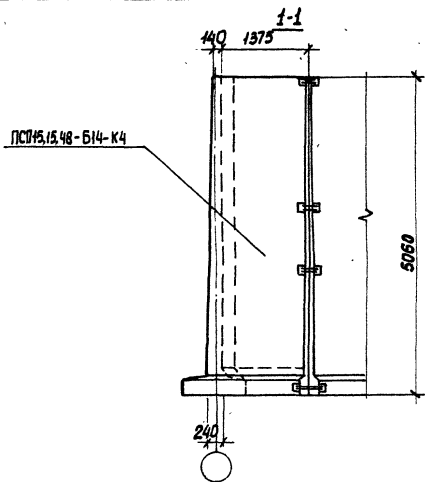
Белая зона,
Полосарный Урал, Увел IX
(окончание)

Создан в Электронном центре
Харьковского филиала
Воронежского филиала

Альбом III

Типовой проект 901-4-67.83

Шифр, № главы, Листы и № листа в альбоме, №

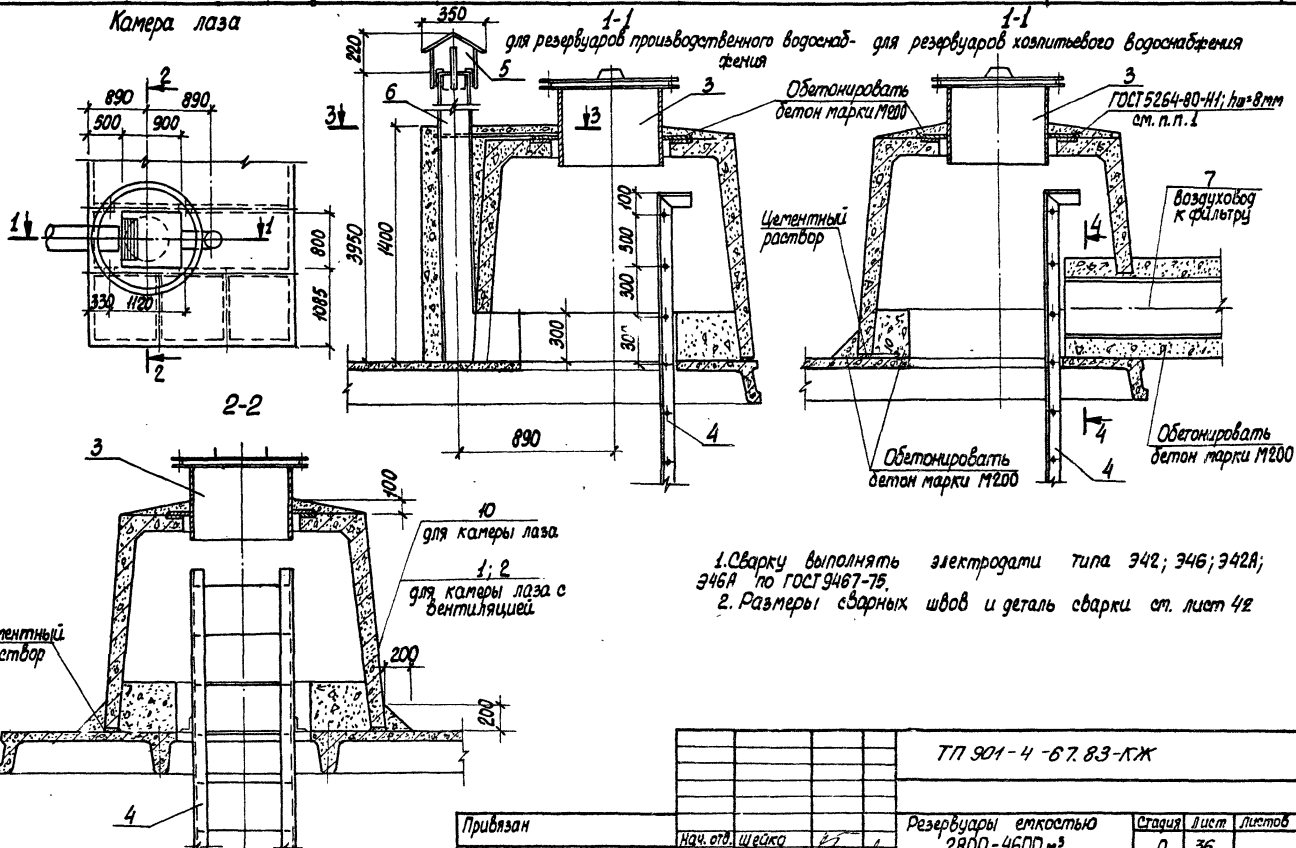


ТП 901-4-67.83-КЖ						
Прибязан	Нач. отд. Инженер Рук. групп Вод. инж. ст. тех.	Шейко Постмиров Глазкова Ойнорал Пущкарь	Резервуары емкостью 2800-4600 м ³	Стадия Р	Лист 35	Листов
Шифр, №			Угловая зона. Угловой блок	Создано: О.А. Карлиничев, проект. Х.А. Кариев, автор. В.А. Кариев, проект.		

Копир. Кулешова

Формат А3

Камера лаза



1. Сварку выполнять электродами типа Э42; Э46; Э42А; Э46А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры сварных швов и детали сварки см. лист 42

Типовой проект 901-4-БЗ/Львов III

Составлено: Остров В.К.-1, Асс. Репинская О.В. Инж. № 1001-4-БЗ/Львов III

ТП 901-4-БЗ. 83-КЖ				
Резервуары емкостью 2800-4600 м³			Стация	Лист
			р	36
Камера лаза с вентиляцией (начало)			Создано на ИЛНДПроект Харьковской водоканалпроект	

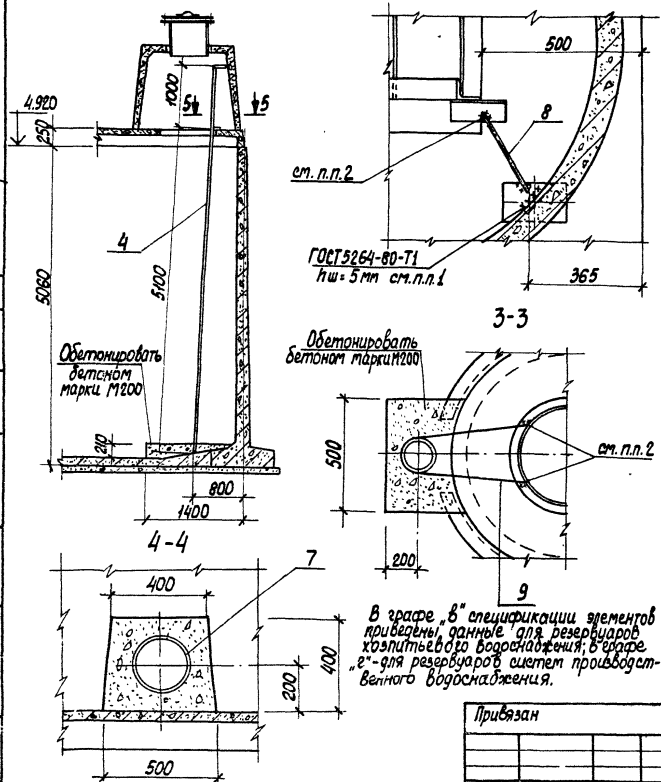
Привязан	Нач. отд.	Шейко	
	И. контр.	Постников	
	Рис. гр.	Поздолова	
	Вед. инж.	Джодора	
Инв. №	Ст. тех.	Плещарь	

Конц. Кулешова

Формат А3

Титульный проект № 4-67.83 Альбом III

Схема установки лестницы



Спецификация к камерам лаза

Поз.	Обозначение	Наименование	Код марки		Масса ед. кг	Примеч.
			В	Г		
		Камера лаза с вентиляцией				
1	-КЖЛ-04.000	Колпак лаза КЛ а		1	1625	
2	-04.000	КЛ В	1		1625	
3	4.901-18	Лок-лаз герметический d _в =500	1	1	178	
4	-КЖЛ-08.000	Лестница СГВ а	1	1	115	
5	1.492-32	Зонт крутой		1	2,0	
6	ГОСТ 1839-80	БНТ200 ГОСТ 1839-80 С-3750		1	52	
7		Труба Ø108 ГОСТ 10104-76 С-2000 Труба Ø108 ГОСТ 10705-80 С-2000		1	102,6	Возврат на стр. 38
8		ФВВГ ГОСТ 5781-82 С-250	2	2	0,5	
9		ФВВГ ГОСТ 5781-82 С-1500			0,6	
		Бетон марки М200	0,7	0,7		м ³
		Камера лаза				
10	3.900-3.15.07.00000	Колпак лаза КЛ	1	1	1625	
3	4.901-18	Лок-лаз герметический d _в =500	1	1	178	
4	-КЖЛ-08.000	Лестница СГВ а	1	1	115	
8		ФВВГ ГОСТ 5781-82 С-250	2	2	0,5	
		Бетон марки М200	0,4	0,4		м ³

В графе "8" спецификации элементов приведены данные для резервуаров хозяйственного водоснабжения; в графе "9" для резервуаров систем производственного водоснабжения.

Привязан	Кач. отв.	Шейко
	И. контр.	Постников
	Арх. пр. инж.	Мазалова
	Вед. инж.	Овчаров
инв. №	Ст. тех.	Пышкарь

Т17 901-4-67.83-КЖ

Резервуары емкостью 2800-4600 м ³	Стация	Лист	Листов
Камера лаза с вентиляцией (окончание)	Р	37	
	Создано в программе AutoCAD		
	Харьковский Водоканалпроект		

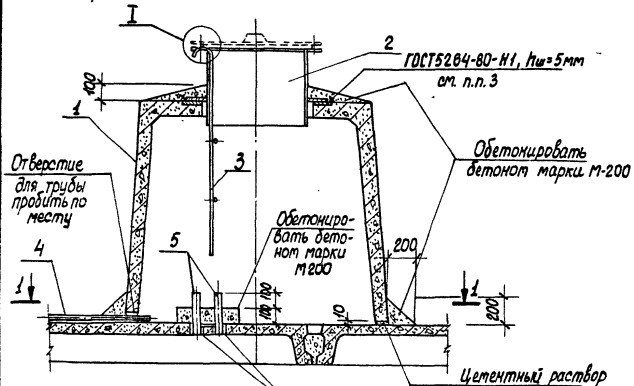
Сред. лезв. 1/200
Отдел. В.И.К. - ДСС
Шифр камер. Лестницы и камера водоснабжения

Спецификация к камере приборов контроля уровня воды

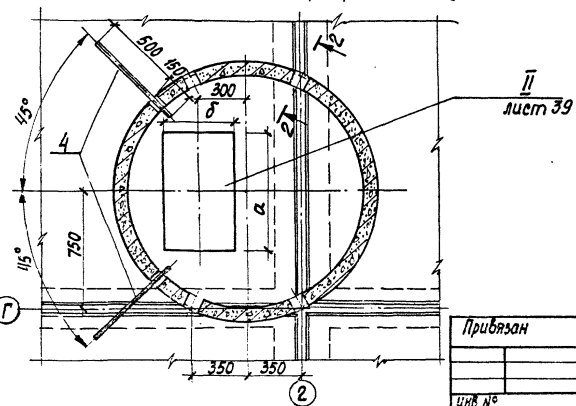
Поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Примеч.
			в	в	
			в	в	
1	901-4-6283-КЖИ-04.000	Колпак лаза КЛБ	1	1	1625
2	4.901-18	Лок-лаз герметический д.у-600	1	1	178
3	901-4-6283-КЖИ-13.000	Лестница светлая	1	!	3,7
4	ГОСТ 3262-75*	Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75*6250	□	□	2,8
5	ГОСТ 3262-75*	Труба 60x4 ГОСТ 3262-75*6250	□	□	2,5
		Ф10А III ГОСТ 5781-8 2			
6		Б-250	3	3	0,154
		Бетон марки М200	0,2	0,2	м³

1. В графе "в" спецификации элементов приведены данные для резервуаров хозяйственного водоснабжения, в графе "в" - для резервуаров систем производственного водоснабжения.
2. На чертеже указано рабочее положение светлой лестницы поз.3. Перед закрытием люка лестница устанавливается внутри камеры.
3. Сварку производит электродами Э42; Э46; Э42А; Э46А по ГОСТ 9467-75.
4. Размеры сварных швов и деталей сварки см. лист 42

Пилой проект 901-4-6283/Лобот III



1-1 Отверстия $\phi 100$ мм просверлить по месту



Согласовано: Оп. ин. ЭИ Борчанин
Число листов: 1. Листы в кат. 1. Вала ин. пр.

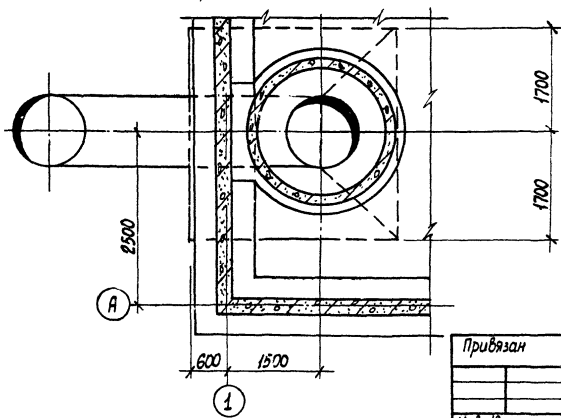
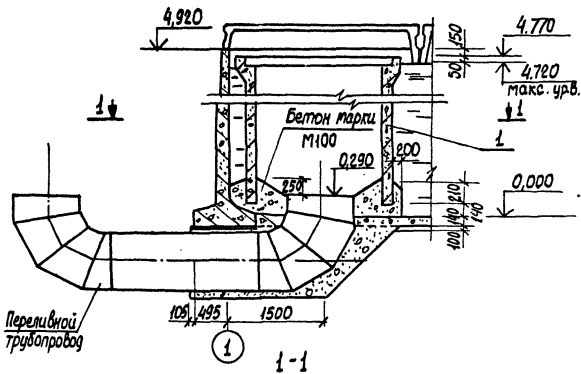
Привязан	Нач. отд.	Шеко	В
	Н. контр.	Постников	В
	Рис. зб.	Мазалова	В
	Вед. инж.	Сандрал	В
инж. №	Ст. тех.	Плюшкар	В

Т17901-4-67.83-КЖ		
Резервуары емкостью 2800-4600 м³	Стая	Лист
Камера приборов контроля уровня воды (начало)	Р	3/1
	Создано в соответствии с проектом Хальковский Водоканалпроект	

Аналог III

Типовой проект 901-4-67.83

Лист № 2 из 2. Изменить и дополнить в соответствии с проектом



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 6482.0-79	РТ20.45	1	10600	
		Бетон марки М100 (набетонка)	1,3	м ³	

Поз. 1 установить до монтажа плит покрытия

Привязан

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Починков
Рук. пр. Мазалова
Вед. инж. Омарова
Инженер Новикова

ТП901-4-67.83-КЖ		
Резервуары емкостью 2800 - 4600 м ³	Листа	Листов
Камера переливная КПр	Р	40
	Составитель проекта Калужский Востоканалпроект	

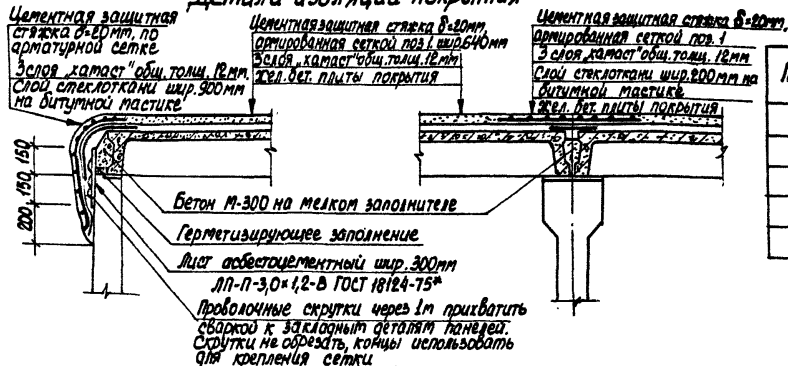
Копир. Гулешева

Формат А3

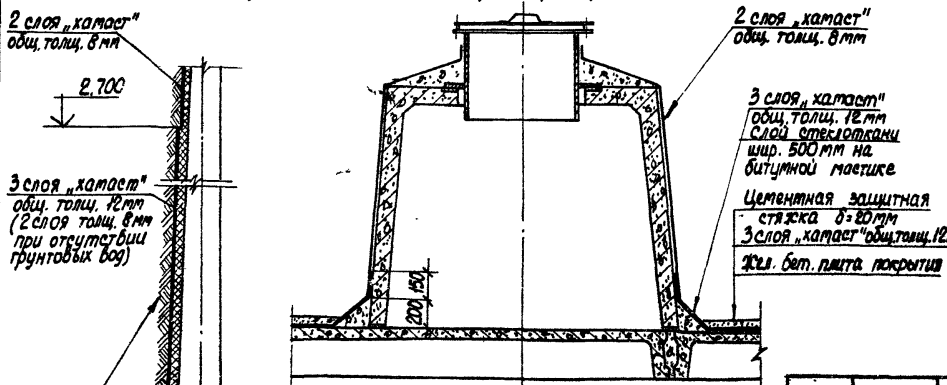
Альбом III

Типовой проект 901-4-67.83

Детали изоляции покрытия



Деталь изоляции катеры лаза и катеры приборов



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Детали					
1	ГОСТ 8478-78	С 5ВР1-100-1280х1280	100	17,1	№ ПРЗ
	ГОСТ 18124-75*	лист асбестоцементный ЛП-П-3,0х1,2-В	12	шт	на изоляции
	ТШБ-Н-118-69	Стеклоткань Т-12-41	14	м ²	

* Для получения сетки шириной 640мм сетку с 5ВР1-100-1280х1280 разрезать

1. Материал герметизирующего заполнения: герметики типа УМС-30 битумные или битумно-резиновые, битумно-полимерные мастики.
2. Для гидроизоляции наружной поверхности резервуара применяется шпательная горячая асфальтовая мастика «хамаст».
3. Обработка из асбестоцементных листов по высоте тру покрытия устраивается после подготовки изолируемой поверхности непосредственно перед укладкой герметика.
4. Для армирования шпательной асфальтовой гидроизоляции в местах стыков стеновых панелей применять стеклоткань Т-12-41 (ТШБ-Н-118-69) шириной 650мм.
5. Для резервуаров в системах промышленного водоснабжения решение гидроизоляции устроено на площадках с подпором и без подпора грунтовых вод изоляция стен обеспечивается применением плотного бетона марки по водонепроницаемости В6, на покрытие - обшивочная изоляция из мастики «хамаст».
6. Гидроизоляция стен выполняется после установки резервуара.

Изд. № 1001. Издательство ЦИТИС. Москва. 1987 г.

Засыпка мелким грунтом слоем по 10см, с уплотнением пневмомеханическими в зоне 1м от стенок

Защитная цементная стяжка-15мм 2 слоя „хамаст“ общ. толщ. - 8мм по бетонной подготовке

Приязан
инв. №

нач. отв. Шейко
И. контр. Поляников
Рис. гр. Мазалова
Вед. инж. Огородов
Инженер Макоткина

ТТ 901-4-67.83 - КЖ

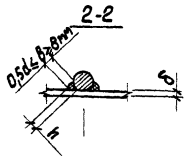
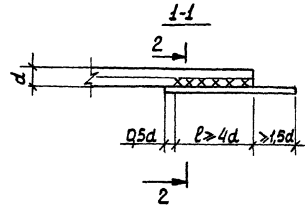
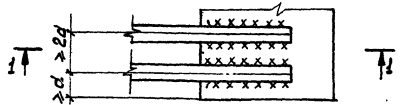
Резервуары емкостью 2800-4600 м³

Страна Литва
Р 41

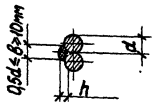
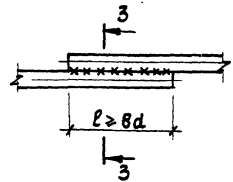
Детали гидроизоляции

Создатель Инститрпроект
Каркявичюс
Варжанаускайтис

Сварные соединения арматурных стержней к закладным деталям



Сварные соединения арматурных стержней между собой



h - высота сварного шва ($0,25d \leq h \leq 4mm$);
 b - ширина сварного шва;
 l - длина сварного шва;
 d - диаметр стыкуемых стержней;
 δ - толщина закладных деталей ($\frac{\delta}{d} > 0,3$)

1. Сварные швы всех видов должны обеспечивать равнопрочное соединение стыкуемых элементов.
2. Сварку следует выполнять в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.
3. Соединение стержней арматуры между собой выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку односторонними фланговыми швами.
4. Соединение стержней арматуры с закладными деталями выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.
5. При сварке стержней разного диаметра длина, высота и ширина сварных швов назначаются по таблице из diagrams.
6. Для сварных соединений стержней арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 3467-75:

для арматуры класса А-I - 342, 346, 342А, 346А;
 для арматуры класса А-III - 342А, 346А, 350А.

Привязан

И. контр.	Мастников
Рис. пр.	Мазаилова
Вед. инж.	Осипов
Инж. эк.	Пашкарев

ТП 901-4-67.83-КЖ

Резерв. жары емкостью 2800-4600 м³

Стация	Лист	Листов
Р	42	
Состав: 0,03% алюминия, 0,03% кремния, 0,03% ванадия, 0,03% молибдена		