ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССЯ)

TUTOBUE TEXHONOFUNECKUE K A P T 6

РАЗЛЕЛ 06

AJILGOM 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЕННЫХ ЗПАНИЯХ

Цена 8р. 10к.

устройство полов в промышленных зпаниях

6.05.01.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.0I.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промычленном зданию с применением специального самоходного бетоноукладчика на гусеничном ходу	8
6.05.01.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	15
6.05.01.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.01.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.0I.29		3 5
6.05.01.30	Устройство металлоцементного покрытия поля на прослойке из цементн⊄-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	41
6,05,01.31	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
		59
6.05.01.34		65
6.05.0I.35	Устройство монолитных усилолитовых покрытий элов в промышленных зданиях	72
6.05.02.12	Устройство покрытил пола в промышленных зданиях из керамических плыток с применением шаблона	83
6.05.02.1	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с приденением кондуктора	90
6.05.02.14	Устройство покрытия поланы промы ленных зданиях из карт керамической ковровой мозанки	97
6.05.02.16	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	103
6.05.02.15	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастик	² 109
6.05.02.17	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	n II5
6.05.02.18	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	IZI
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых илит на цементном растворе	134
6.05.03.10	Устройство покрытия пода в промышленных зданкях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	141
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брусчатки по песчаному подстилающему слою	148
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашкі, на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	I5 2
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промишленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	161
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	167
6.05.04.09	Устройство полов из гранитних плит размером 600ж600х40мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	174
6.05.04.10	Устройство полов из гранитных плит размером 4C0x400x4C мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленних зданиях	130
€.05.04.II	Устройство покрытия пола из мраморных плыт размером 500х500х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных здания	ях 186
6.05.04.I2	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	192
6.05.05.03		198
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	
		20
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчанном слое в промышленных зданиях	12

Типовая технологическая карта

устройство одноцветных мозаичных покры-

6.05.0I.3I.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Технологическая карта разработана на устройство одноиветного мозаичного покрытия пола по бетонному основанию.

Толщина покрытия принята 25 мм из расчета умеренных механических воздействий на полы. Площадь пола более 20 м2.Работы ведутся в 2 смент в летнее время.

Поивязка типовой технологической карти к местими условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, потребности в материальных ресурсах, средств механизации, а также в уточнении графической схеми организации процесса соответственно фактическим плошадям покрытия пола для устройства которого привязывается типовая технологическая карта.

п. технико-экономические показатели строительного процесса.

Трудоемкость в чел/днях на $100~\mathrm{M2}$ одноцветного мозаич ного покрытия пола:

- a). no EHuP 2I,T9
- б). принятая 17.95

Трудоемкость в чел-днях на I м2 покрытия

- a). no EHMP 0,2I
- б). принятая 0,18

Разрабос на	Утверждена	Срок введения
трестом"Донорг	Техническими управлениями	15 июня 1969
техстрой"	минтяжстроя СССР	года
Минтяжстроя	Минпромстроя СССР	
ус ср	Минстроя СССР	
	" 20-2-II/237 or I8/II-I969 r.	

До начала работ по устройству одноцветного моздичного покрытия пола надлежит выполнить:

а/ все работы, последующее производство которых мотет в звать повреждение покрытия:

б/ завоз необходимых материалов и инструмента:

в/ освещение рабочих мест:

г/ оформление технической документации, выдачу исполнителям рабочих чертежей, технологической карты , нарядов на производство работ;

д/ ознакомление рабочих с запроектированной технологией работ.

Перед устройством мозаичного покрытия пола необходимо проверить горизонтальность основания, а если молы должны иметь уклоны то соответствие уклонов проектным, Поверхность бетоу—ного подстилающего слоя перед укладкой мозаичного растиора должна быть очищена от цементной пленки механическими сталь—ными щетками, в случае необходимости основание сплошь насекают на глубину 3-5 мм и очищают от мусора. Определив отметку по—верхности пола, ее фиксируют меловой чертой на стенах помещения. Непосредственно перед укладкой мозаичного покрытия основания промивают водой и грунтуют цементным молоком, Посла огрунтовки на основании не должно оставаться скоплений воды. С помощью цементного раствора устанавливают разделительные жилку по уровню и укладывают верхний слой мозаичного покрытия. Еилим

дежают из стекка толщиной 3-5 мм, латуни дажиния или нержаверщей стали толщиной I-2 мм. Расставляют жилки по заранее намеченному рисунку, который наносят на поверхность основания. По мере расстановки жилок производят укладку слоя мозаичного покрытия. Раствор с каменной крошкой перед укладкой тщательно передопачивают, чтобы расгредежение в нем крошки было равномерным. Укладывают мозаичный раствор, выравнивая его поверхность по жилкам, которые в этом случае используются вместо маячных реек. Мозаичный раствор разравнивают лоча лой и трамбуют с помощью ручного катка, т.к. применение вибратора может нарушить жилки, что приведет к нарушению рисунка. В процессе уплотнения на поверхности покрытия скапливается жидкое цементное молоко, которое удаляется макловицей.

Чтобы предохранить покрытие от быстрого высыхани и образования трещин, его на второй день после устройства засыпают опилками слоем 3-5 см и в течение 3-6-ти дней поливают раз в сутки водой / при температуре воздуха выше 15° первые 3-4 дня поливку следует производить 2 раза в сутки/. Поливать следует слабой струей воды разбрызгивая ее по поверхности опилок.

Отделка поверхности модаичных полов производится спустя 3-6 суток после укладки мозаичного покрытия, т.е. после того как уложенный раствор отвердеет настолько, что при отделко поверхности пола крошка не выкраширается. Отделка заключается в грубой оттирке, шлифовке, а в отдельных случаях и в поливке.

В процессе такой обработки с поверхности покрытия удаляют цементную пленку и обнажают рисунох пола, создавлений каменной кровкой и разделительными жилками. Обнаружение при оттирке изъяны исправлеют впаклеванием цементным раствором того же

цвета, что и покрытие.

Оттирку и шлифовку производят с номощью шлифовальной машины С-426 пользуясь сдинаковыми приемами, но для шлифовки применяют абразивные камми с более мелким зерном. Перед началом
работ пол очищают увлажняют и посытают кварцевым песком слем
5-6 мм; затем, закрепив в камнедержателях крупнозернистые абразивы, включают подачу электроэнергии и воды и медленно дугообразными движениями влево и вправо от себя, перемещают шлифовальную машину по поверхности покрытия, до получения необходимой
его ровности. После смены абразивных камней произволят шлифование.

При обработке поверхности без песка увеличивается расход абразивов и "кроме того "крупные зерна оставляют на обнаженной поверхности каменной крошки царагины ухудшающие внешний вид покрытия. Поэтому обработку без песка производить нежелательно.

После окончания шлифовки мозаичное покрытие метлой очищают от шлама и промывают водой. Если согласно проекту примыкание покрытия пола к стенам оформляют плинтусом, их вытягивают /или выполняется мутем набивки/ из цементно-песчаного раствора.

ОСНОВНЫЕ ТРЕНОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

Приемка работ.

- I. Приемке подлежат законченные работы по устройству каждого элемента пола выполненного в соответствии с проектом и отвечающего требованиям СМИП II-B. 14-62.
- 2. Пря приемке каждого элемента пола надлежит проверить: а/соблюдение задан...ых толимн, отметок, плоскостей и уклонов;

б/ соблюдение требуемого качества /вид.марки и до./

6**.**05**.**01**.3**1.

материалов, изделий и строительных смесей;

в/ уплотнение каждого слоя и плотность прилет иния вышележагля элементов пола к нижележащим:

г/ правильность примыкания полов к другим конструкциям /стенам.каналам и др./

- 3. Ровность поверхности каждого элемента пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной рейкой длиной 2м.Отклонения говерхности покрытия мозаичного пола от горизонтальной плоскости не должвы превытать 4 мм; отклонения бетонного подстилающего слоя не более 10мм.
- 4. Сцепление мозаичного покрытия пола с нижележащими элементами пола или перекрытием должно определяться простукиванием всей площади. На участках, где изменение звука при простукивании укажет на отсутствие сцепления, покрытие должно быть переложено.

ІУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

I. Состав бригады по профессиам и распределение работы между звеньями.

:: 16 ВВСН.	! Состав звена по ! пробессиям	!Кол-вс! !челов.	
1.	Транспортные		Разгрузка материалов, инвентаря и
	рабочие	2	приспособлений,
2.	Облицо цики-		Прием цементного раствора из авто-
	М Я ИН РИ СЕОМ	4	самосвала ,очистка и огрунтовка
			основания приготовление мозаичного
			раствора "разметка рисунка и уста-
			новка жилок, укладка мозаичного
			покрытия, трамбование. Уход за по-
			лами.
3.	ост чиовшики—	2	Механическая шлифовка поверхности пола, дошлифовка м сст примыкания

к стенам, колоннам, витяги вание плинтусов из цементного раствора.

2. Методы и приемы работ.

Каждое звено по устройству мозаичного покрытия пода состолт из 4-х чедовек.

Облицовщик — мозаичник 4 разр. — I (M_I) звеньевсй Облицовщик — мозаичник 4 разр. — I (M_3)

Облицовщик - мозаичник 2 разр. - 2 чел. (M_2) и (M_4)

Звено мозаичников в составе четырех человек в течение смены устраивает покрытие пола на участке в 22 м2. Вначале работы мозаичник М_І проверяет горизонтальность основания, а также при на ичии уклонов соответствие их проектным. Мозаичник
М₂ в это время очищает основание и в случае необходимости производит насечку его.

Затем мозаичники $M_{\rm I}$ и $M_{\rm 2}$ производят разбивку пола и устанавливают разделительные жилки по уровню на проектной отметке пола. Закрепление разделительных гилок производят цементно-песчаным раствором. В это время мозаичники $M_{\rm 3}$ и $M_{\rm 4}$ занимаются приготовлением террацевого раствора.

Загрузив бетономещалку требуемыми компонентами и приготовив первый замес, мозаичник M_4 переходит на доставку террацевого раствора к месту укладки, а M_3 остается на притовлении
его.

Мозаичник М₂ разравнивает доставленний мозагчником М₄ террацевый раствор, совковой лопатой и кельмой, проверяя правильность укладки слоя по разъзлительным жилкам, которые служат одновременно маяками. Мозаичник $\mathbf{M}_{\tilde{\mathbf{I}}}$ производит заглаживание и уплотнение раствора ручным катком. При уплотнении мозаичник перемещает каток перед собой, прокатывая весь пол в одном направлении, а затем в другом, пер пендикулярном первому.

к шимфовке поверхности покрытия пола приступают по достижении им прочности, при которой исключено выкрашивание минеральной крошки /3-6 дней/. Шлифовку поверхности пола выполняет звево в составе:

Облицовщик-мозаичник 4 разр. - I (M_5) Облицовщик-мозаичник 3 разр. - I (M_6)

Мозаичник M₅ при помощи глифовальной машини С-426 производит грубую оттирку и шлифование. При грубой оттирке в камнедержателях машини закрепляются крупнозернистие абразивы. Медленными дугообразными движениями шлифовальную машину перемещают по поверхности пола. Подача вода псд рабочий орган регулируется так чтобы вода тонким слоем покрывала поверхность обрабатываемого покрытия, шлифовка производится теми же приемами, но с применением более мелких абразивных камне 1.

Мозаичник M_6 очищает покрытие, смывает шлам, и производит дошлифовку мест, труднодоступных для шлифования машиной. Устройство плинтусов из цементного растрора при помощи выблона производит мозаичник 4 разряда (M_5).

TRASAHUM NO TEXHUKE BESONACHOCTU.

13 щия обеспечения безопасности рабочих, занятих на работах но устройству полов, они должни бить хорошо ознакомлени с общими условиями работи на стройке, правильному обращению с материалами, механизмами и строго соблюдать правила техники безонасности.

- 2. Помещение в котором ведутся работы по устройству мозаичных полов должно хорошо проветриваться.
- 3. Рабочая зона пол мозаичные полы должна быть очищена от постотомних предметов и мус.ра.
- 4. При механическом шлифовании мозаичного покрытия пола рабочий должен соблюдать следующие правила безопасности.
- а/ корпус шлифовальной машины перед начало: работ должен быть заземлен;
 - б/ проверить исправность шлифовальной машины;
 в/ выполнять шлифовку покрытия только в резино-

вых сапогах и перчатках:

r/ при нагревании мотора и перерывах во время работи, машину надо отключать.

5. В остальном руководствоваться прагилами Сіи II II-A. II-62.

lèle IIInôp !		!			Норма	19ampamul	Расценка	ІСтоим. за-	ုင္ငံ
норм	Наименование работ	Ед.	Объег	Состав	вр. на	труда !на весь!	на ед.из м. В		6.05.0I.3I
и ЕНИР По	•	изм	p a d or	звена	чел/час	объем работ в чел/час		объем работ в руб/коп.	Ĭ
1 2 1		. 4	5 1	6!	7	A .	9	TO	
I. \$I-II ⊮Зд	Разгрузка материалов це- мента, песка, каменной крош- ки и др./с автотранспорта вручную с опусканием на землю.	T	3,7	Подсобчый транспортны рабочий Гразр І		1,63	0-19,3	0-71,4	. 9
	,Прием цементного раствора .мз кузова автосамосвала	T	0.3	Подсобный транспортн. рабочий I разр I		3 Q0I4	0 - 02,I	0-00.6	1
	Устройство мозаичного пок- рытия пола с рисунком в шашку, с очисткой основа- ния разметкой полов, огрун- товкой основания цементным молоком, приготовлением мозаичного раствора уклад- кой его по рейже и уровню с разравниванием и уплот- нением, разметкой рисунка с подноской материала на расстояние до 30 м.	м2	100	Облицовщик мозаичник 4 разр. — 2 разр. —		105	0-58.7	56 -10. 0	

								Продолж	CHIC	
		1	! 4	! 5	. 6	1	_7_	<u>. 8</u>	9 !	10
	§19 -25 табл.І .№2 б	Г отансвка стеклянных жилок	М	I80.0	Облицовщик мозаичник 04 разр. — 2 разр. —	Ī	0.07	12.50	0-03.9	7-02
•	§4-I-42 ⅓ 7	Поливка по верхности поло в водой ТО раз из брандепойта	TOOM	2 10	Бетонщик 2 разр	I	0.15	I,5	O-C7.4	0-74.0
	§19-25 Ta6 n.3 ÆIa ŒI,I	Механизированная шлифовка по- верхности пола со смачива- нием водой, посыпкой песком, грубой оттиркой, шпаклевкой поверхности, с заделкой пор, снятие шпаклевки, очисткой и промивкой г вехности пола.		100	Облицовщия мозаичник 4 разр. —		0,42	42	0 - 26 , I	0, 01-65
	табл.3	Дошлифовка мест примыкания полов к стенам и колоннам [вручную после шли*овальнсй машины.	ц	21	Облицовщи мозаичния 3 разр	K	0,3	6,3	0-16,7	3-50.7
		Устройство плинтусов из цементно-песнанного раство- ра.	ĪM	10.0	Облицовтр мозаичния 4 разр	К	0.47	4.7	0-29.4	2-94.0
		Ntoros						I73.74		99-727

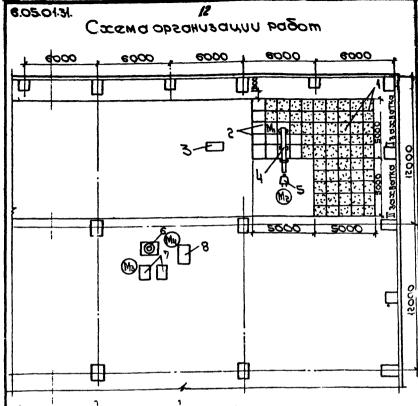
материально-технические ресурсы.

I. Материалы на 100м2 пола.

12.7° n∕n1	Наименогание	1	марка	! ЕД.! !изм.!	Кол-Ро	Примечания
I.	Раствор цементный		200	м3	0.16	
2.	Раствор декоративный камечной крошкой	C		м3	2,55	
3.	Цемент		400	T	0.05	
4.	Hecox			м3	I,I3	
5.	Прочие материалы			руб	21.7	

2. Машины, инструмент, инвентарь, приспособления.

H# ! n/n!	Наим енование	! ! Mapka	Ед.	. і (! Кол-во	! ! Примечания
I.	Бе то номе ше тка	C-80	mT.	I	
2.	Плу фовальная машина	C-426	mT	Ī	
3.	Тачка одноколесная		11	I	
4.	Катальные хода		KOMI	1. 2	
5.	Ящик металлический	емк.0.25м3	ner	I	
6.	Ведро оцинкованное		Ħ	2	
7.	Шнур		M	100	
8.	Рейки деревянные		шT	4	/ =3 m
9.	Гладилка стальная		Ħ	2	_
0.	Ручной каток		۳	I	
1.	Шланг для воды	e=40m	11	1	d=19nm
2.	Контрол ная рейка	ℓ=2 м	Ħ	I	
3.	Мастерки	•	Ħ	2	
4.	Трамбовка		et	I	
5.	Лопата совковая и штиковая	FOCT 3680-57*	tt .	2	
6.	Автомобиль бортовой	газ-53 а	Ħ		
17.	Авто само свал	TA3-93A			



1- Уложенный мозаичный раствор;

KPOWKU; 8-8WUK 6AN WENCHMA 1-8WUK 1AN WENCHMHONECHODO PACHBOPA; KAMANHU 1-8WUK 1AN MPAMOPHOU

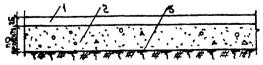
S-PASOKU, 1-8WUK 1AN WAMPHOO

NECHODO PACHBOPA; KAMANHU 1AN WAMPHOO

S-PASOKU, 1-8WUK 1-8WUK 1AN WAMPHOO

S-PASOKU, 1-8WUK 1-8WUK

DAON RUNNKAMDHOBOM-(M)+(M)



1- MOJAUYHOR NOKPHIMUR NONG;

з-бетонный подетикающий ской;

B- SHAHM , OCHOBOHUS

График производства работ

111			25-24	Sam	D I I I I I I I	пруда	Coemas 38	SHQ.	K-80	Po	3	שעכ	*	Эн		٦
ИН	Наименование работ		DGPSW BGGDW	NO HO	Ha Bea	HO BOCC	RUSSS POAN	KON.	YEA.	\vdash		3	3	9	7]
$u ^{U}$		9 0111		UDMEP.	OOJEM.	OOPEW	braspa u	В	sage gen-	7	1	S	1/5	1/17	1	7
1	Pazzezska mamepuanos c						TRANCOCHINO				T		T	Eg.	1	٦
L	автотранспорта врзчизю.	m	5,7	0.44	0.16	0.13	IndSp.	5	5		1			A SE		
5	SOHPUDEOM OBMOÚDAMOSO	ΜŞ	100	1.05	12.78		OSANGEN, UK			Π			T	CIRC	††	1
	nokapimus noka.	М	180	0.07	1.54	12.20	MOSQUY HUK	S	ч	Ц	1			Q 살	1	占
	Присмка раствора,	m	5.0	0.048	003		Spasp.	5	4		1			2		47
3	₹200 30 novama (novaska 10 ba3).	100%	10	0.15	0.18	015	\$ pa3P.	1	1	-	-		1	US OCHUMP		
4	Оттирка и шлифовка														\prod	7
	nobepachochu nong c	WS	100	245	5.4		Ogvarbenta k							MOBER HOOM IN		
-	BOWNOOBKOU DENMIKAHUU						MOSQUYHUK GEDAY	1	۱. ا					Cax		l
1	к стенам, колоннам и др.	M	51	0.3	0.76	4.99	3 pa 3 p.	1	4	\sqcup			L	2		<u>.</u>
5	Устройство цементно-						Ogvanormik Mosand Hijk							2	П	1
	песчаные плинтисов.	M	10	047	0.57	84.0	46036	1						NA CORNE		1
L																

Omneyami i no 5 Habocubupekom munuane (LHTI; 63°064 r Habocubupek, no kisona Markei I Buldana b nevams. "27" CENT. 1977r 3akas 2505 Tupase 550