

*Типовые проектные решения  
820-1-088.88*

*Шлюзы - регуляторы на расход воды до  
300 м<sup>3</sup>/с сборно - монолитной конструкции*

*Альбом 3*

*Конструкции железобетонные сборные*

*2510/3  
н. учед: 2-33*

*1988 1090 учед: 2510/3*

**Типовые проектные решения**  
**820-1-088.88**

**Шлюзы - регуляторы на расход воды до  
300 м<sup>3</sup>/с сборно-монолитной конструкции**

**Альбом 3**

- Альбом 1 Пояснительная записка, архитектурно-строительные решения.**
- Альбом 2 Конструкции железобетонные**
- Альбом 3 Конструкции железобетонные сборные**
- Альбом 4 Сметы**
- Альбом 5 Ведомость потребности в материалах**

Разработан:  
институтом  
„Белгипроводхоз“  
Главный инженер  
института *Шеня* П.Е. Лапчук  
Главный инженер  
проекта *Ма* В.М. Макеев

Согласован:  
Зам. нач. В/О  
„Союзводпроект“  
Б.В. Орлов  
Главный инженер  
проекта

Л.И. Лиманская

Утвержден и введен  
в действие  
Минводхозом СССР  
Протокол № 769  
от 5 мая 1988 г.

© 1988. УДПН Госстроя СССР 1989г  
1988

2518/3

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.
820-1-088.88.0.0.0 TO	Техническое описание	3... 10
820-1-088.88.1.0.0.0	Блок промежуточный БП-45	11... 21
820-1-088.88.1.0.0.0-01	Блок промежуточный БП-55	11... 21
820-1-088.88.2.0.0.00	Блок стеновой СВ-50	22... 40
820-1-088.88.2.0.0.00-01	Блок стеновой СВ-60	22... 40
820-1-088.88.3.0.0	Блок насадки БН-50	41... 45
820-1-088.88.4.0.0	Фундаментный блок ФБ-15	46... 53
820-1-088.88.5.0.0	Плита крепления ПП 20-20-2	54... 61
820-1-088.88.5.0.0-01	Плита крепления ПП 20-10-2	54... 61
820-1-088.88.5.0.0-02	Плита крепления ПП 20-20-1,5	54... 61
820-1-088.88.5.0.0-03	Плита крепления ПП 20-10-1,5	54... 61

Инв. № табл. Укажите и фото. Электрон. №

2518/3

Формат А4



## 2. Техническая характеристика конструкций

- 2.1. Рабочие чертежи конструкций даны на стр.
- 2.2. Размеры конструкций (высота, ширина, длина и толщина) определены рабочими чертежами шлюзов - регуляторов.
- 2.3. Сборные железобетонные конструкции шлюзов-регуляторов запроектированы из тяжелого бетона по ГОСТ 26633 - 85. "Бетон тяжелый" с марками: по прочности В 15, по водонепроницаемости W 6; марка по водонепроницаемости плит "ПП" W 4.
- 2.4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке сооружений в зависимости от климатических условий района строительства  $\sqrt{F} 150$ .
- 2.5. Для армирования сборных железобетонных конструкций (кроме плит ПП) принята горячекатаная арматурная сталь класса А-III (рабочая) и горячекатаная арматурная гладкая сталь класса А-I (распределительная) по ГОСТ 5781-82. Для плит ПП - горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82.

## 3. Основные расчётные положения

- 3.1. Расчёт конструкции шлюзов - регуляторов выполнен исходя из работы сооружений в процессе

2616/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

2

строительства и эксплуатации в соответствии с действующими нормативными документами при действии следующих основных и дополнительных сочетаний постоянных и временных нагрузок и воздействий:

постоянных - собственный вес конструкций, давление от засыпки грунта, гидростатическое давление воды;

временных - подвижные вертикальные нормативные нагрузки А-11 и НК-80, нормативные горизонтальные продольные нагрузки от торможения, колебание температуры, строительные нагрузки.

3.2. При определении нормативной постоянной нагрузки от собственного веса, объемный вес материалов принят:

железобетона	- 25 кН/м <sup>3</sup> ;
грунта засыпки при угле внутреннего трения 28°	- 18 кН/м <sup>3</sup> ;
асфальтобетона	- 25 кН/м <sup>3</sup> ;
бетонного защитного слоя	- 24 кН/м <sup>3</sup> ;
сточного треугольника из тощего бетона	- 22 кН/м <sup>3</sup> ;
гидроизоляции	- 15 кН/м <sup>3</sup> ;

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 ТО

Лист

3

### 3.3. Коэффициенты надежности по нагрузке

для собственного веса конструкций	- 1,05;
для веса выравнивающего слоя, изоляций, защитных слоев, покрытия, проезжей части и тротуаров	- 1,3;
для давления грунта	- 1,2;
для временных подвижных нагрузок:	
колонн автомобилей	- 1,5;
бусенной НГ-60	- 1,2;

3.4. При расчёте сборных железобетонных конструкций на воздействие усилий, возникающих при такелаже, транспортировании и монтаже, динамический коэффициент перегрузки принят - 1,5.

3.5. Динамический коэффициент  $(1 + m)$  для временных подвижных нагрузок принят:

для нагрузок НК-80	- 1,3;
для нагрузок НГ-60	- 1,1;

3.6. Расчёт конструкций произведен расчленением общей расчётной схемы на отдельные узлы: береговая стенка, открылок, промежуточный бычок и днище.

2510/3

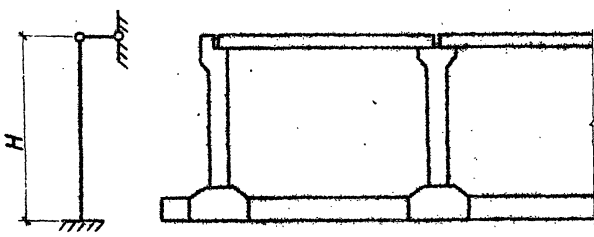
820-1-088.88.D.D.D TO

лист

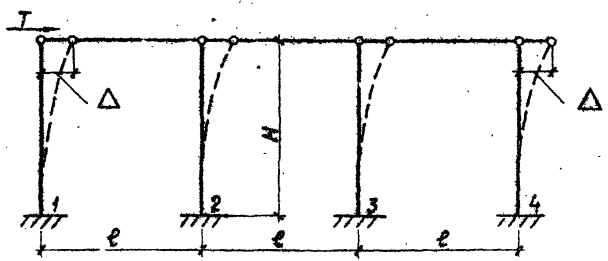
4

## 3.7. Расчётные схемы:

а) Расчётная схема устройств при действии вертикальных и горизонтальных нагрузок.



б) Расчётная схема камеры шлюза при действии горизонтального тормозного усилия.



Инв. № прол. Подпись и дата. Владелец

2513/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

5

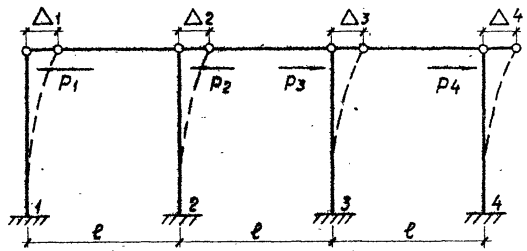
Копировал

Формат А4



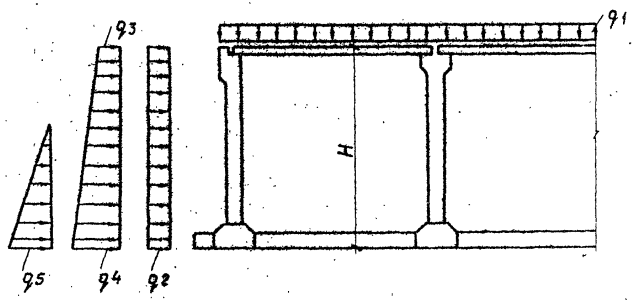
Альбом 3

в) Расчётная схема камеры шлюза на температурное воздействие.



3.8. Схемы нагрузок:

а) Схема постоянных нагрузок на камеру шлюза.

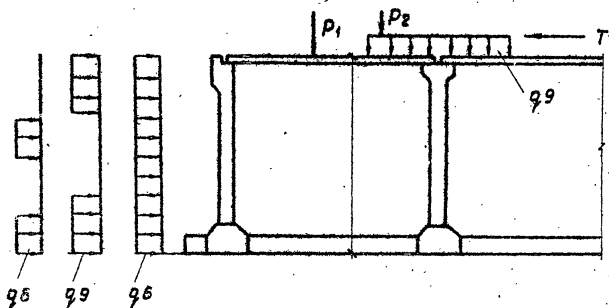


Имя, № докум. Подпись и дата Взам. штамп

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 TO		Лист
		6

Б) Схема временных нагрузок  
на камеру шлюза



Расчётные усилия в элементах шлюза

Шифр элемента	Расчётный момент, КН м
СБ-50	347,4
СБ-60	530,7
БП	120
ФБ-15	494,5

Величины расчётных постоянных и временных нагрузок, действующих на 1 п.м. камеры

№ п/п	Наименование нагрузок	Обозна- чение	Един. изм.	Шифр шлюза	
				ШРп	ШРП
1	От веса пролетного строения	q1	кН/м	17,4	17,4
2	От веса дорожного покрытия на призме обрушения	q2	---	3,4	3,4
3	От бокового давления грунта	q3	---	2,6	2,6
		q4	---	50,6	60,1
4	От давления воды, находящейся в засылке пазух шлюза	q5	---	27,3	27,3
5	От нагрузки НК-80, находящейся на призме обрушения	q6	---	20,3	22,8
6	От нагрузки А11	q7	---	39,2	39,2
7	То же при другом расположении А11	q8	---	45,4	45,4
8	Сила торможения от временной подбиж- ной нагрузки	T	кН	90	90
9	Нагрузка на переднюю ось автомобиля А11	P1	---	9,81 × 11	9,81 × 11
10	Нагрузка на заднюю ось автомобиля А11	P2	---	9,81 × 11	9,81 × 11
11	Вертикальная нагрузка НК-80 на пролетном строении	q9	---	63,5	63,5

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Копировал

Формат А

АЛС-Бом 3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		*) А4; А4; А4
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	820-1-088.88.1.1.0.0	Каркас пространственный КЛ1	1	
А4	6	820-1-088.88.1.2.0.0	Изделие закладное	4	4,58 кг
			<u>Детали</u>		
04	4	1.0.0.1	Φ22A1 ГОСТ 5781-82* P=1880	4	5,61 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон тяжелый B15 F150 W6 по ГОСТ 26833-85		см. табл.

2518/3

820-1-088.88.1.0.0.0

№ п/п, подпись и дата, зам. инв. №

Разраб.	Рутковская	1982	08.02
Провер.	Макеев	1982	06.09
ГИП	Свиридов	1982	06.11
Нач. отд.	Красуцкий	1982	06.11
Н. контр.	Новик	1982	04.11

Блок  
промежуточный  
БЛ-45... БЛ-55

Студия	Лист	Листов
P	1	
Белгипрободхоз		

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.0.0.0		БП-45
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4	2	820-1-088.88.1.0.1.0	Каркас плоский КР1	8	
A4	3	820-1-088.88.1.0.2.0	Сетка арматурная С1	2	
A4	5	820-1-088.88.1.0.0.2	Петля стропобочная П1	2	
			1.0.0.0-01		БП-55
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4	2	820-1-088.88.1.0.1.0	Каркас плоский КР1	10	заимств
A4	3	820-1-088.88.1.0.2.0-01	Сетка арматурная С2	2	
A4	5	820-1-088.88.1.0.0.2-01	Петля стропобочная П2	2	

Число подел. Изготовить в даты. Встр. инв. 08

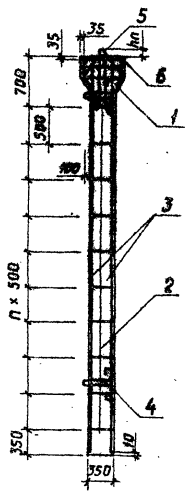
2618/3

820-1-088.88.1.0.0.0	Лист
	2

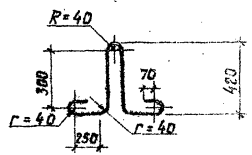


Альбом 3

1-1



ноз. 4



2512/3

Обозначение	Марка блока	Высота Н, мм	А мм	В мм	п шт	hп мм	Объем м <sup>3</sup>	Масса тн
1.0.0.0	БП-45	4550	850	550	7	175	2,5	6,28
1.0.0.0-01	БП-55	5550	850	550	9	180	3,02	7,55

Имя, №-подл. Подпись и дата Взам.инв.№

820-1-088.88.1.0.0.0

Лист 4

Копировал

Формат А4

Альбом 3

## Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка блока	Изделия арматурные										
	Арматура класса										
	А-I					А-III					
	ГОСТ 5781-82*										
	φ8	φ22	φ25	φ28	Итого	φ8	φ10	φ16	Итого	Всего	
БП - 45	36,24	22,44	18,48		77,16	10,62	5,76	157,3	174,78		250,84
БП - 55	44,72	22,44		23,02	92,18	10,62	5,76	192,06	208,44		300,62

Изделия закладные						Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки					
А-III		Полоса					
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
φ12	Итого	б=10	Итого				
6,4	6,4	11,92	11,92	18,32	269,16		
6,4	6,4	11,92	11,92	18,32	318,94		

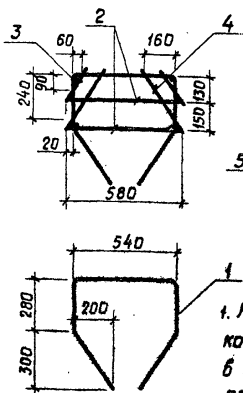
251P/3

820-1-000.88.1.0.0.0

Лист  
5



Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78. *2318/3*

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>					
бч	1	1.1.0.1	ФВА Ø ГOST 5781-82* Ø = 1820	9	0,72 кг
бч	2	1.1.0.2	ФВА Ø ГOST 5781-82* Ø = 580	18	0,23 кг
бч	3	1.1.0.3	Ф10А Ø ГOST 5781-82* Ø = 170	18	0,10 кг
бч	4	1.1.0.4	Ф10А Ø ГOST 5781-82* Ø = 350	18	0,22 кг
бч	5	1.1.0.5	ФВА Ø ГOST 5781-82* Ø = 1460	4	0,58 кг

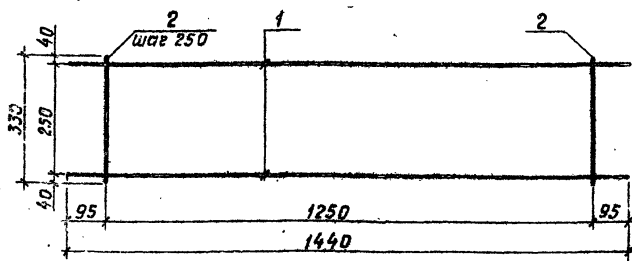
Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №

		820-1-088.88.1.1.0.0	
		<b>Каркас пространственный КП I</b>	
Разраб.	Рутковская	1.1.0.1	1.1.0.1
Провер.	Макаев	1.1.0.2	1.1.0.2
ГИП	Свиридов	1.1.0.3	1.1.0.3
Нач. отд.	Красущий	1.1.0.4	1.1.0.4
И.контр.	Иювик	1.1.0.5	1.1.0.5
		Лист 6	Листов 8
		Белгипробоудхоз	

Копировал

Формат А4

Альбом 3.



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2516/3

Фурн. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>детали</u>		
БЧ	1	1.0.1.1	ФВАГ ГОСТ 5781-82* φ = 1440	2	0,57 кг
БЧ	2	1.0.1.2	ФВАГ ГОСТ 5781-82* φ = 330	8	0,13 кг

Шифр по плану, подписать и дата, издать, инв. №

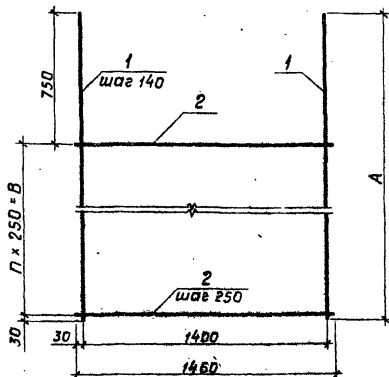
820-1-088.88.1.01.0 СБ				
Каркас плоский КР1			Товарная масса	Масшт.
Разраб.	Футкобская	Л.В.С.	Р	1,92 1:10
Провер.	Макеев	А.С.	Лист 7	Листов
ГИП	Свиридов	А.С.	Белгипрободрхоз	
Нач. отд.	Красуцкий	А.С.		
И. контр.	НОВИК	Л.В.С.		

Копировал

Формат А4



Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм		П, шт	Масса, кг
		А	В		
1.0.2.0	С1	4530	3750	15	67,93
1.0.2.0-01	С2	5530	4750	19	107,63

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.1.0.2.0

Сетка арматурная  
С1, С2

Стадия Масса Масшт

Р см. 1:20  
Табл.

Лист 9 Листов

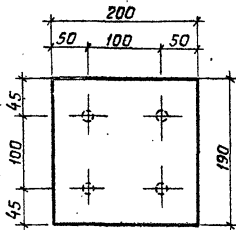
Белгипроводхоз

Разраб. Футкобская  
Провер. Макаев  
ГИП Смирнов  
Нач. отд. Красуцкий  
И. контр. Набик

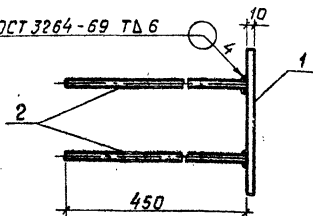
Копировал

Формат А4

Альбом 3



ГОСТ 3264-69 ТД 6



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.

2518/3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
бч	1	1.2.0.1	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			$\rho = 190$	1	2,98 кг
бч	2	1.2.0.2	Ф12А III ГОСТ 5781-82*		
			$\rho = 450$	4	0,40 кг

820-1-088.88.1.2.0.0

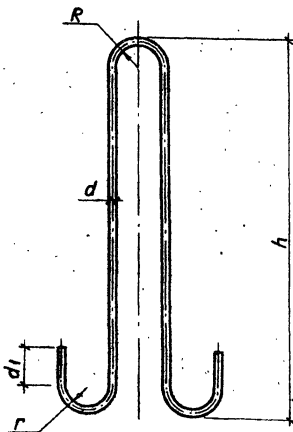
			Узел	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Рутковская	Л.М.	Узел закладное ЗД 1	Р	4,58	1:5
Провер.	Мажеев	А.М.		Лист 10	Листов	
Гип	Свиридов	А.М.		Белгипрободхоз		
Нач. отд.	Красницкий	В.Л.				
И. контр.	Иовик	В.И.				

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Удобрить и дата. Взам. Инв. №

Альбом 3



2518/3

Обозначение	Шифр петли	Размеры, мм					Длина	Масса кг
		$d$	$d_1$	$R$	$r$	$h$		
1.0.0.2	П1	25	100	60	60	925	2400	9,24
1.0.0.2-D1	П2	28	100	60	60	1020	2590	12,51

Име. № подл. Удостовер. и дата ввоза. Инд. №

Разр. Фуктовская	07.87		
Провер. Макеев	06.88		
Гип. Свиридов	06.88		
Нач. отд. Красуцкий			
И. контр. Навик	06.88		

820-1-088.88.1.0.0.2

Петля  
строповочная  
П1-П2

Стандия Масса Мосшт.

Р	См.
	табл.

Лист 11 Листов

А-1 ГОСТ 5781-82\*

В Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71\*

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4



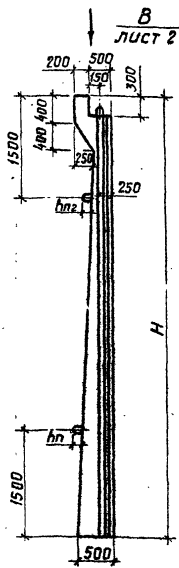
Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				<u>2.0.0.00</u>		СБ-50	
			<u>Сборочные единицы</u>				
A4		2	820-1-088.88.2.2.0.00	Каркас пространственный КП3	1		
			<u>Детали</u>				
A4		3	820-1-088.88.1.0.0.2	Петля строповочная П1	2	заимств.	
A4		4	820-1-088.88.2.0.0.01	Петля строповочная П3	2		
A4		5	820-1-088.88.2.0.0.02	Петля строповочная П5	2		
				<u>2.0.0.00-01</u>		СБ-60	
A4		2	820-1-088.88.2.2.0.00-01	Каркас пространственный КП4	1		
			<u>Детали</u>				
A4		3	820-1-088.88.1.0.0.2-01	Петля строповочная П2	2	заимств.	
A4		4	820-1-088.88.2.0.0.01-01	Петля строповочная П4	2		
A4		5	820-1-088.88.2.0.0.02-01	Петля строповочная П6	2		
				<u>2578/3</u>			
			820-1-088.88.2.0.0.00			Ауст	2

Имя и под. Укажите и дату встав. инв. №

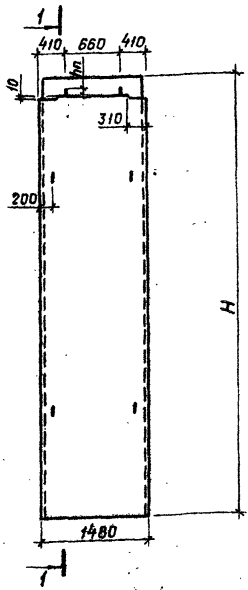


Альбом 3



A

Вид А



1. Защитный слой бетона 30 мм.
2. Технические требования принимать по ТУ 33 БССР 30-85.

2518/3

820-1-088.88.2.0.0.00 СБ

Блок стеновой  
СБ-50 - СБ-60

Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50

Лист 3 Листов

Белгипроводхоз

Формат А4

Разработ	Футкобская	В.И.	29.87
Провер.	Макеед	В.И.	26.88
Гип	Свиридов	В.И.	26.75
Нач. отд.	Красуцкий	В.И.	
Н. контрол.	Новик	В.И.	

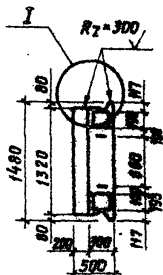
Копировал

Формат А4

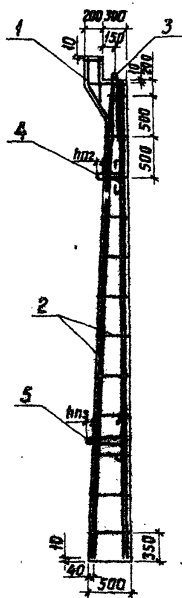
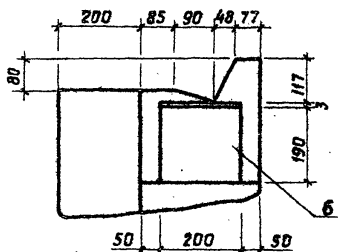
АЛБОМ 3

Вид В лист 1  
М 1:50

1-1  
М 1:20



I  
М 1:10



УНБ, ЛЭ подв. Углубить и вата. Взам. инв. № 2518/3

Обозначение	Марка блока	Высота Н, мм	Высота петли, мм			Объем, м <sup>3</sup>	Масса, т
			hп1	hп2	hп3		
2.0.0.00	СБ-50	5350	175	100	100	2,63	6,58
2.0.0.00-01	СБ-60	6350	180	175	175	3,13	7,83

820-1-088.88.2.0.0.00

Лист

4

Копировал

Формат А4

Альбом 3

## Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Всего
	Арматура класса											
	А - I					А - III						
	ГОСТ 5781 - 82*											
	φ 8	φ 10	φ 22	φ 25	φ 28	УГО- 20	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	УГО- 20	
СБ - 50	45,02	5,18	22,44	10,48	-	91,12	3,01	173,21	44,4		220,62	311,74
СБ - 60	52,61	5,18	-	37,44	25,02	120,25	3,01	140,21	104,09	89,3	316,61	436,25

Изделия закладные					Всего	Общий расход
Арматура класса		Профиль марки				
А - III		Полоса				
ГОСТ 5781 - 82*		ГОСТ 103 - 76				
φ 12	Утого	φ = 10	Утого			
3,2	3,2	5,96	5,96	9,16	320,80	
3,2	3,2	5,96	5,96	9,18	446,04	

Инв. № табл. Подпись и дата. Элект. штамп

820-1-088.88. 2.0.0.00

Лист

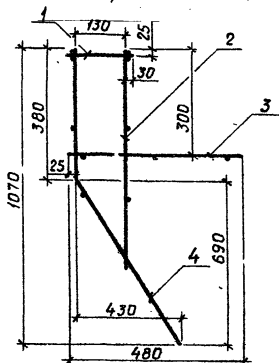
5

Копировал

Формат А4

2518/3

Альбом 3



1. Объединение плоских каркасов в пространственный производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

2518/3

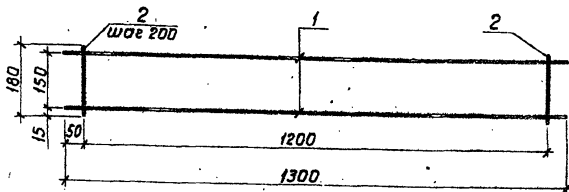
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
A4		1	820-1-088.88. 2.1.1.00	Каркас плоский КР 2	1	
A4		2	820-1-088.88. 2.1.2.00	Каркас плоский КР 3	1	
A4		3	820-1-088.88. 2.1.3.00	Сетка арматурная С 2	1	
A4		4	820-1-088.88. 2.1.4.00	Сетка арматурная С 4	1	

№ п/п по плану  
Исполнитель и дата  
взам.ин.№

820-1-088.88. 2.1.0.00				Стадия	Масса	Масшт.
Каркас пространственный КР 2				Р	23,11	1:10
				Лист 6		Листов
				Белгипроводхэз		
Разраб.	Дутковская	Инж.	06.88			
Провер.	Макеев	Инж.	06.88			
ГИП	Свиридов	Инж.	06.88			
Исч. отд.	Красуцкий	Инж.	06.88			
И. контр.	Нарвик	И. Инж.	06.88			

Копировал

Формат А4



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.1.1.01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* D = 1300	2	0,51 кг
Б4	2		2.1.1.02	ФВАГ ГОСТ 5781-82 D = 160	7	0,07 кг
				2518/3		

82D-1-088.88.2.1.1.00

Разраб.	Рутковская	Дата	09.77
Провер	Макеев	Дата	06.81
Гип	Свиридов	Дата	06.82
Нач. отд.	Красуцкий	Дата	
И.контр.	Новик	Дата	06.88

Каркас плоский  
КР 2

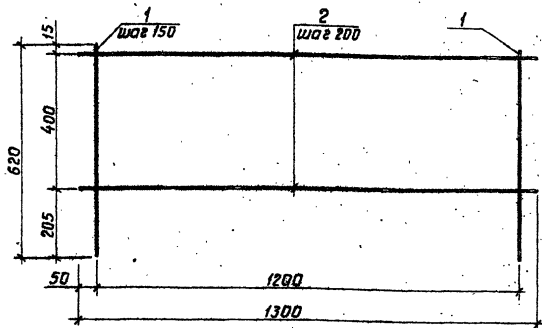
Стадия Масса Масшт.

Р 1,51 1:10

Лист 7 Листов

Белгипроводхоз

Альбом 3



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4		1	2.1.2.01	Ф16А III ГОСТ 5781-82* R=620	9	0,98 кг
б4		2	2.1.2.02	Ф8А I ГОСТ 5781-82* R=1300	3	0,51 кг
						заимств
				<b>2516/3</b>		

820-1-088.88. 2.1.2.0

				Каркас плоский КРЗ		
				Стадия	Масса	Масшт.
				Р	10,35	1:10
				Лист 8	Листов	
				Белгипроводхоз		

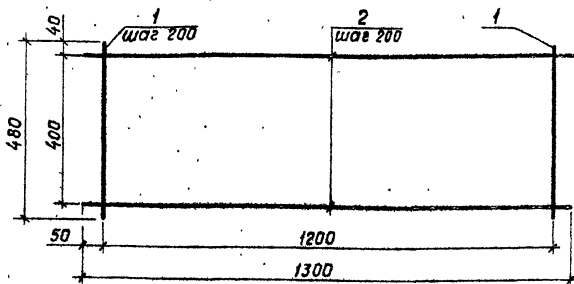
Имя, № подл. Подпись и дата. Изм. шифр №

Разр. об.	Рутковская	А. С.	09.88
Провер.	Макеев	А. С.	06.88
ГЛП	Свиридов	А. С.	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	А. С.	
Н. контр.	Набук	А. С.	06.88

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 85 и СН 393 - 78

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.1.3.01	Ф12А Ш ГОСТ 5781-82* P = 480	7	0,43 кг
Б4	2		2.1.3.02	Ф8А I ГОСТ 5781-82* P = 1300	3	0,51 кг
						зацмств

2519/3

820-1-088.88.2.1.3.00

Разраб.	Рутковская	06.07
Проект	Макед	06.08
Гип	Свиридов	06.08
Нач.отд.	Красуцкий	
Н.контр.	Новик	08.08

Сетка арматурная  
С3

Стадия Масса Масшт.

Р 4,54 1:10

Лист 9 Листов

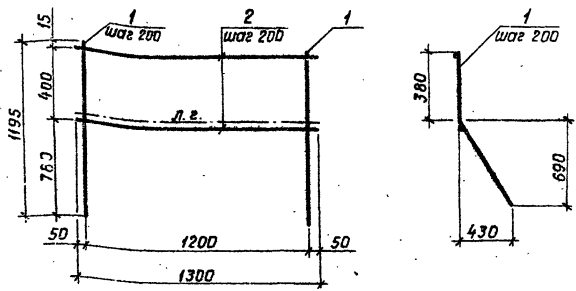
Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам.инв.№

Альбом 3



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
б4	1		2.1.4.01	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* P=1195	7	0,74 кг
б4	2		2.1.4.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* P=1300	3	0,51 кг
2518/3						

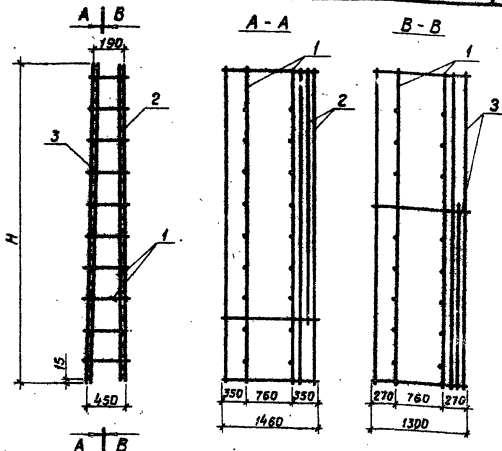
820-1-088.88.2.1.4.00

			Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масшт.	
Разраб.	Чутковская	04.84	С 4	Р	6,71	1:20	
Провер.	Макеев	06.84		Лист 10	Листов		
Гип.	Свиридов	06.84		Белгиправодхоз			
Нач. отд.	Красуцкий	06.84					
И. контр.	Новик	06.84					

Инв. № табл. Подпись и дата ввозм. шифра







Обозначение	Шифр каркаса	Высота, H мм	Масса, кг
2.2.0.00	КП3	5030	247,71
2.2.0.00-01	КП4	6030	351,29

1. Объединение плоских каркасов в пространственный производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

2516/3

820-1-088.88.2.2.0.00

Разраб.	Рутковская	А.И.	09.62
Провер.	Макеев	А.И.	01.61
Гип.	Свиридов	А.И.	01.61
Нач. отд.	Красуцкий	А.И.	01.61
Н. контр.	Новик	А.И.	01.61

Каркас  
пространственный  
КП3 - КП4

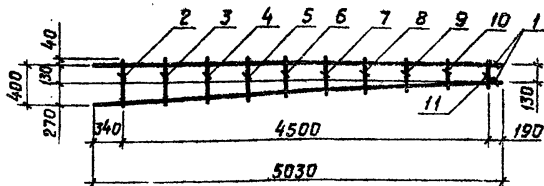
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50
Лист 12 из 20		

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
бч	1	2.2.1.01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=5030	2	1,99 кг
бч	2	2.2.1.02	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=460	1	0,18 кг
бч	3	2.2.1.03	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=420	1	0,17 кг
бч	4	2.2.1.04	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=400	1	0,16 кг
бч	5	2.2.1.05	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=370	1	0,15 кг
бч	6	2.2.1.06	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=350	1	0,14 кг
бч	7	2.2.1.07	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=320	1	0,13 кг
бч	8	2.2.1.08	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=290	1	0,11 кг
бч	9	2.2.1.09	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=260	1	0,10 кг
бч	10	2.2.1.10	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=240	1	0,09 кг
бч	11	2.2.1.11	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=210	1	0,08 кг

820-1-088. 38.2. 2.1.00

Разработчик	Рутковская	Дата	06.85
Проверен	Макеев	Дата	06.85
Гип	Сборилов	Дата	06.85
Нач. отд.	Красуцкий	Дата	06.85
И. контр.	И. Нова	Дата	06.85

Каркас плоский  
КР5

Таблица Масса Массшт.

Р 5,29 1:50

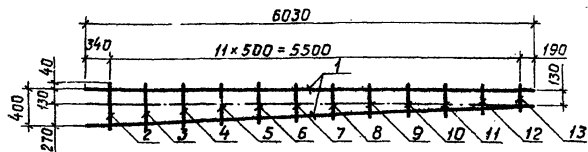
Лист 13 из 13

Белгипрсовхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2510/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч	1		2.2.1.01-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=6030	2	2,38 кг
бч	2		2.2.1.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=460	1	0,18 кг
бч	3		2.2.1.02-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=440	1	0,17 кг
бч	4		2.2.1.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=420	1	0,17 кг
бч	5		2.2.1.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=400	1	0,16 кг
бч	6		2.2.1.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=370	1	0,15 кг
бч	7		2.2.1.06	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=350	1	0,14 кг
бч	8		2.2.1.07	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=320	1	0,13 кг
бч	9		2.2.1.03-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=300	1	0,12 кг
бч	10		2.2.1.08	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=290	1	0,11 кг
бч	11		2.2.1.09	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=260	1	0,10 кг
бч	12		2.2.1.10	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=240	1	0,09 кг
бч	13		2.1.1.11	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* R=210	1	0,08 кг

820-1-088.88.2.2.1.00-01

Каркас  
плоский КР 6

Стандия Масса Масшт.

Р 6,36 1:50

Лист 14 Листов

Белгипробоходз

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Издательство и дата издания. Инв. №

Разраб. Рутковский Р. Р. 25.11.88  
 Провер. Макаев А. А. 26.11.88  
 ГУП Свирьобл. 26.11.88  
 Нач. отд. Красичкин В. В.  
 И. Копир. Ивобик И. В. 13.12.88

Альбом 3

Форм. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		820-1-088.88.2.2.2.00	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
			СБ-2.2.2.00		С5
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.2.01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=4100	7	6,47 кг
A4	2	820-1-088.88.2.2.2.02	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=5030	8	7,94 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	Ф8АII ГОСТ 5781-82* P=1460	26	заметно 0,58 кг
			СБ-2.2.2.00-01		С7
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.2.01-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=5000	7	7,89 кг
A4	2	820-1-088.88.2.2.2.02-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=6030	8	9,52 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	Ф8АII ГОСТ 5781-82*	31	заметно 0,58

2518/3

820-1-088.88.2.2.2.00

Разработ	Дрозд	30.11	
Провер	Макеев	26.11	
Гип	Свиридов	26.11	
Нач. отд.	Красуцкий	26.11	
И.контр.	Нобук	26.11	

Сетка арматурная

Листов 15

Р 15

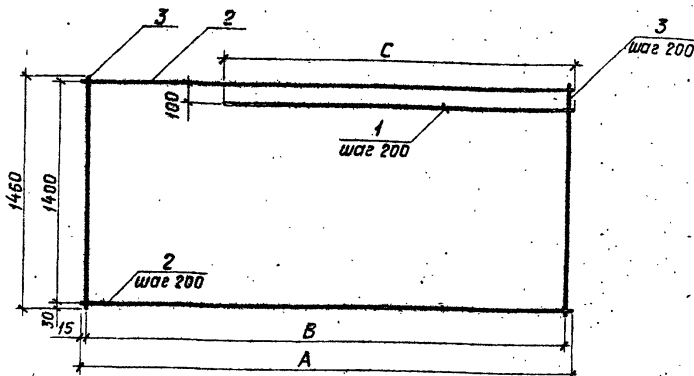
Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Ин. метод. Проверить и фото взлом. ШИ.А.2

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм			Масса, кг
		A	B	C	
2.2.2.00	C5	5030	5000	4100	123,89
2.2.2.00-01	C7	6030	6000	5000	149,37

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.2.2.2.00

Разрб.	Рутковская	В.Р.	09.82
Провер.	Макеев	А.М.	06.81
Гип.	Свиридов	А.М.	06.80
Нач. отд.	Красуцкий	А.М.	
Н. контр.	Новик	А.М.	06.81

Сетка арматурная  
C5; C7

Габариты	Масса	Масшт.
P	см. табл.	1:20

Лист 16 / Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Инв. № табл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Альбом 3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		820-1-088.88.2.2.3.00	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			2.2.3.00		С 6
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.3.01	φ20А ГОСТ 5781-82* P = 3000	6	7,40 кг
A4	2	820-1-088.88.2.3.3.02	φ16А ГОСТ 5781-82* P = 5030	7	заимств. 7,94 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	φ8А ГОСТ 5781-82* P = 1300	26	заимств. 0,51 кг
			2.2.3.00-01		С 8
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.3.01	φ25А ГОСТ 5781-82* P = 3000	6	11,55 кг
A4	2	820-1-088.88.2.2.3.02-01	φ20А ГОСТ 5781-82* P = 6030	7	14,87 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	φ8А ГОСТ 5781-82* P = 1300	31	заимств. 0,51 кг
			2518/3		

820-1-088.88.2.2.3.00

Разраб.	Прозд		
Провер.	Макеев	Мая	06.88
Гип	Свиридов	Мая	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	Июль	1988
Н. контр.	Новик	Июль	1988

Сетка арматурная  
С 6; С 8Стадия Лист Листов  
Р 17

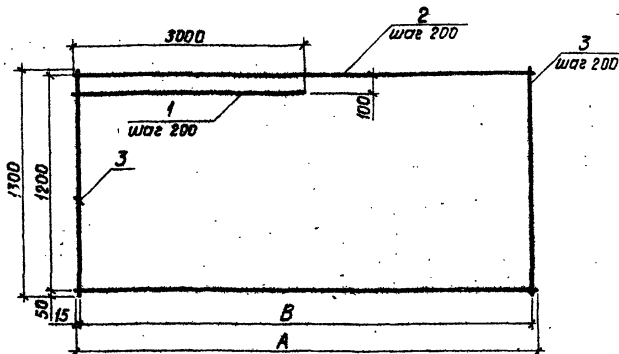
Белгипробоудхоз

Копиробал

Формат А4

Шифр-подл. Подпись и дата Форм. инв. №

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм		Масса, кг
		A	B	
2.2.3.00	С6	5030	5000	113,24
2.2.3.00-01	С8	6030	6000	169,20

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.2.2.3.00

Разработ.	Рутковский	Фрак	М.И.
Проект.	Макеев	Андр.	С.И.
ГИП	Свиридов	Андр.	С.И.
Нач. отд.	Котусцкий	А.	И.
И.контр.	Ильин	А.И.	И.И.

Сетка арматурная  
С6; С8

Р	Масса	Масшт.
	см. табл.	1:20.

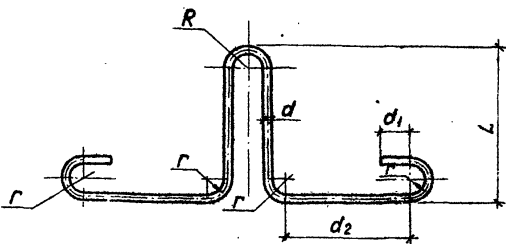
Лист 18 / Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4





Обозначение	Марка петли	Размеры, мм						Длина, L	Масса, кг
		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	R	r	h		
2.0.0.01	П3	22	70	320	40	40	350	1880	5,61
2.0.0.01-01	П4	25	100	370	60	60	425	2430	9,36
2.0.0.02	П5	22	70	180	40	40	490	1880	5,61
2.0.0.02-01	П6	25	100	230	60	60	565	2430	9,36

2518/3

820-1-088.88.2.0.0.01

Разраб.	Рутковская	В.А.	06.06
Провер.	Макеев	В.А.	06.06
Гип	Свиридов	В.А.	06.06
Нач. отд.	Красвицкий	В.А.	
Н. контр.	Навик	И.И.	

Петля  
строповочная  
П3 - П6

Стадия Масса Масшт.

р

Лист 19 из 20

А-1 ГОСТ 5781-82\*

В Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71\*

Белгипроводхоз

Копирвак

Формат А4

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			820-1-088.88.3.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		820-1-088.88.3.1.0	Корпус плоский КР7	2	15,68 кг
А4	2		820-1-088.88.3.2.0	Корпус плоский КР8	3	19,18 кг
А4	3		820-1-088.88.1.2.0.0	Изделие закладное	6	5,61 кг
				<u>Детали</u>		
А4	4		3.0.1	Петля строповочная Ф 20А-1 ГОСТ 3781-82* L=1980	2	
				L=1980	2	4,48 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 26633-85	м <sup>3</sup>	1,57
				2516/3		

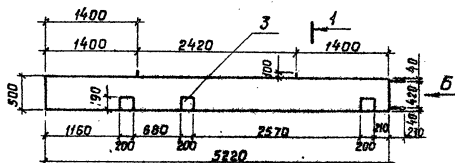
Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Разроб.	Дутковская	В.В.	09.82
Провер.	Макеев	В.В.	09.82
Гип	Свиридов	В.В.	09.82
Нач. отд.	Красуцкий	А.А.	
И. канц.	Новик	И.В.	09.82

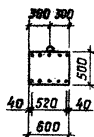
820-1-088.88.3.0.0		
Блок насадки ВН-50		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Белгипроводхоз		

Альбом 3

Вид А



Вид Б



A

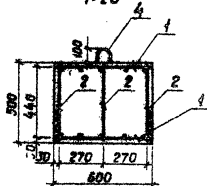
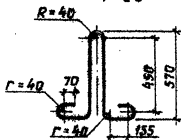
1-1  
1:20

рис. 4

1:20



2618/3

820-1-088.88.3.0.0 СБ

И.контр.	Н.В.К.	И.Н.С.	04.04
Нач. отд.	Красуцкой	И.С.	
Гип.	Свиридов	И.С.	
Провер.	Макеев	И.С.	
Разработ.	Дутковская	И.С.	

Блок насадки  
БН-50

Стандия Масса Масшт

Р 3,92т 1:50

Лист 2 Листов

Белгипрободхоз

Копировал

Формат А4

Альбом

## Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A-III			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ20	Итого	φ10	φ14	Итого	
БН-50	29,90	9,76	39,66	19,40	39,60	59,00	98,66

Изделия закладные				Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки			
A-III		Полоса			
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76			
φ12	Итого	δ=10	Итого		
9,6	9,5	17,80	17,88	27,48	126,14

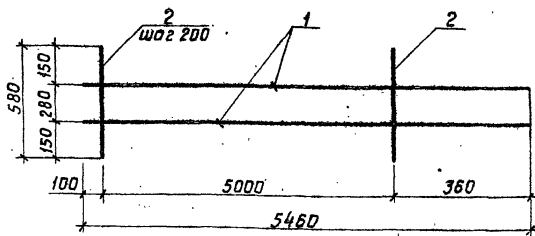
1. Не раскрывать и не выносить за пределы блока.

2510/3  
820-1-088.00.3.0.0

АЛС

3

Альбом 3



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.1.1	Ø12A в ГОСТ 5781-82* L = 5460	2	4,85 кг
БЧ	2		3.1.2	Ø8A I ГОСТ 5781-82* L = 580	26	0,23 кг
				2518/3		

820-1-088.88.3.1.0

Разраб. Рутковская  
 Провер. Макеев  
 ГУП Свиритов  
 Нач. отд. Красуцкий  
 И. контр. Новик

Каркас плоский  
 КР 7

Таблица масса масштаб.

P 15,68 1:20

Лист 4 из 20

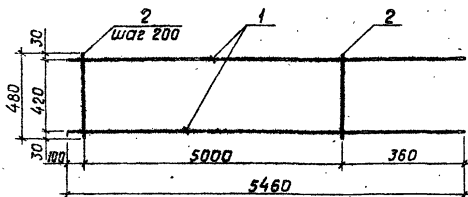
Белгипрорабхоз

Копировал

Формат А4

Имя-фамилия  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
04	1		3.2.1	Ф14А-III ГОСТ 5781-82* r = 5460	2	6,60 кг
04	2		3.2.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* r = 580	26	0,23 кг
<b>2518/3</b>						

820-1-088.88. 3.2.0

				Каркас плоский	Стадия	Масса	Масшт.
Возр-б	Футкобская	Водит	07.77	КР8	Р	19,18	1:20
Провер.	Макеев	Лав	06.88		Лист 5	Листов	
Нач. отд.	Свиридов	Лав	06.88		Белгипроводхоз		
Н. контр.	Новик	И. Над	06.88				

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата  
 2-зам. инв. №

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			4.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.4.1.0	сетка арматурная С9	2	48,32 кг
A4	2		820-1-088.88.4.2.0	сетка арматурная С10	2	10,4 кг
A4	3		820-1-088.88.4.4.0	сетка арматурная С12	2	113,08 кг
A4	4		820-1-088.88.4.5.0	каркас плоский КР-8	2	1,96 кг
A4	5		820-1-088.88.4.6.0	каркас плоский КР-10	2	3,24 кг
				<u>Детали</u>		
б4	6		4.0.1	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* r=850	16	2,54 кг
б4	7		4.0.2	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* r=1300	16	3,88 кг
б4	8		4.0.3	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* r=500	16	1,49 кг
б4	9		4.0.4	Ф22А-I ГОСТ 5781-82* r=1900	8	5,67 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B15 F15D W6		
				ГОСТ 26633-85	м <sup>3</sup>	2,66

2516/3

820-1-088.88.4.0.0

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Дрозд	09.84
Провер.	Макеев	16.84
Гип.	Свиридов	06.85
Нач. отд.	Красчицкий	
И. контр.	Норвик	08.85

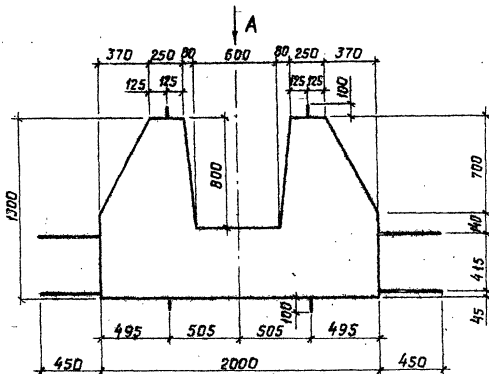
Фундаментный  
блок  
ФБ - 15

Страниц	Лист	Листов
Р	1	
Белгипроводхоз		

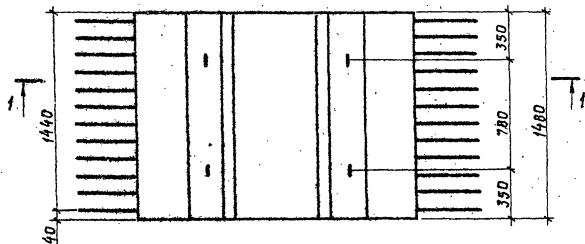
Копировал

Формат А4

Альбом 3



Вид А



2518/3

820-1-088.884.0.0 СБ

Разработчик	Дрозд	Иванов	Иванов
Проверен	Макеев	Иванов	04.01
Гипс	Свердлов	Иванов	04.01
Нач. отд.	Красуцкий	Иванов	
И. контр.	Иванов	Иванов	04.01

Фундаментный  
блок  
ФБ-15

Студия Масса Массит.

Р 6,65 1:25

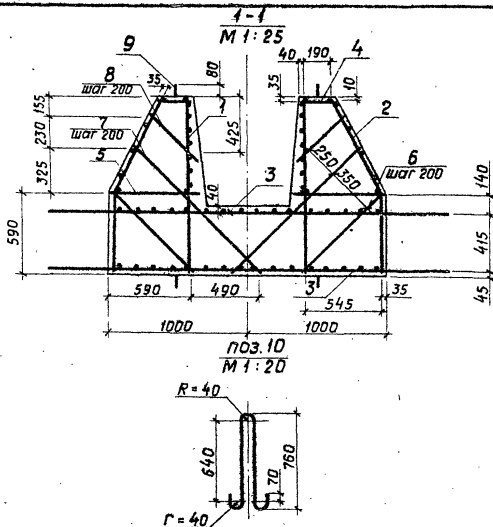
Лист 2 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4





Ведомость расхода стали на один блок, кг

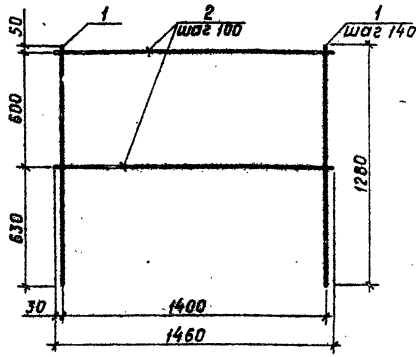
Марка элемента	Изделия арматурные						Общий рас- ход
	Арматура класса						
	I			III			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ10	φ22	Итого	φ22	Итого	
ФБ-15	28,96	33,40	15,36	107,72	418,2	418,2	525,92

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. Технические требования принимать  
ТУ 33 БССР 30-85.

2518/3  
820-1-088.88.4.0.0

Лист  
3

Альбом 3



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4		1	4.1.1	Ф22А @ ГОСТ 5781-82* P=1280	11	3,82 кг
Б4		2	4.1.2	Ф10А I ГОСТ 5781-82* P=1460	7	0,90 кг

2518/3

820-1-088.88.4.1.0

Сетка арматурная  
С9

Стадия	Масса	Масшт.
Р	48,32	1:20
Лист 4		Листов

Белгипробоудхоз

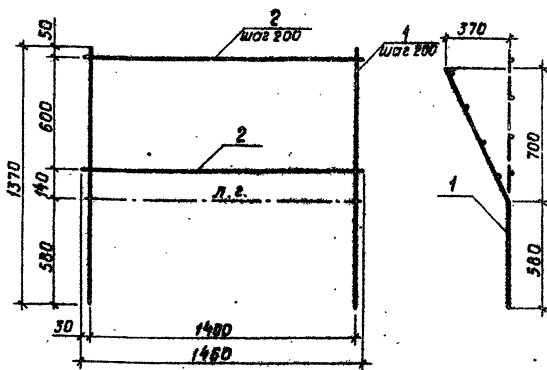
Инв. № подл. Издательство и дата

Разреш.	Прозд	В.И.И.	07.12.
Провер.	Макеев	В.И.	06.01.
Гип	Свиридов	В.И.	06.01.
Нач. отд.	Красуцкий	И.И.	
И. контр.	Новик	И.И.	08.08.

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. л.г. - линия губа.

2. Сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	4.2.1	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* P=1370	8	0,85 кг
БЧ	2	4.1.2	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* P=1460	4	заимств. 0,90 кг

2518/3

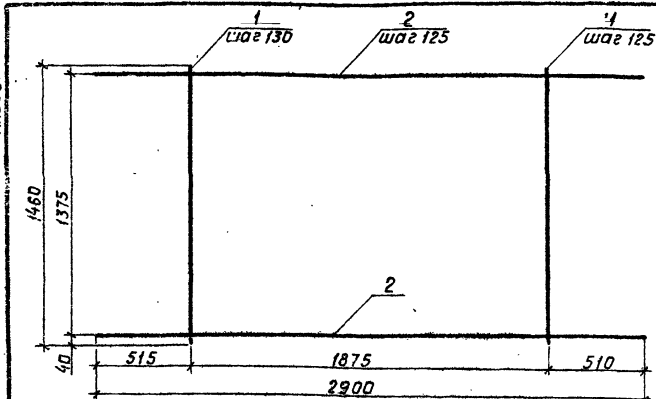
820-1-088.88.4.2.0

			Сетка арматурная С10	Стадия	Масса	Масш.
Разработ	Дрозд	Лист 04.88		P	10,4	1:20
Провер	Макеев	Лист 06.88		Лист 5 Листов		
ГИП	Свиридов	Лист 06.88		Белгипробоудхоз		
Нач. отд.	Красуцкий	Лист 06.88				
И. контр.	Новик	Лист 06.88				

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		4.3.1	ФВА1 ГОСТ 5781-82* P = 1460	16	заимств. 0,58 кг
Б4	2		4.4.1	ФВА2 Ш ГОСТ 5781-82* P = 2900	12	8,65 кг

7518/3

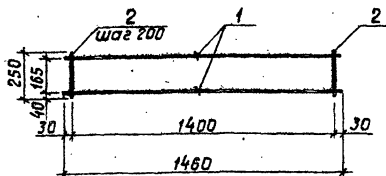
820-1-088.88.4.4.0

			Стация	Масса	Масшт.
Сетка арматурная С 12			Р	113,08	1:20
			Листов		Листов
			Белгипроводхоз		
Разработ.	Дрозд	Инж. С.В.			
Провер.	Макеев	Инж. С.В.			
ГИП	Свиридов	Инж. С.В.			
Исполн.	Красуцкий	Инж. С.В.			
И. контр.	Чобик	Инж. С.В.			

Копирован

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4		1	4.3.1	ФВАГ ГОСТ 5781-82* e = 1460	2	Эксп. ств 0,58 кг
б4		2	4.5.1	ФВАГ ГОСТ 5781-82* e = 250	8	0,10 кг

2518/3

820-1-088.88.4.5.0

Разраб. Дрозд  
 Провер. Макеев  
 ГУП Сибирьобв  
 Нач. отд. Крауцкюв  
 И. контр. Мовик

Каркас плоский  
 КР 9

Стадия Масса Масшт.

Р 1,96 1:20

Лист 7 Листов

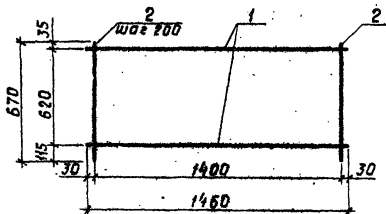
Белгипроводхоз

Капировал

Формат А4

Дата, № посл. подписи и дата взыскания

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2516/3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
б4	1	4.3.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* D=1460	2	заимств. 0,58 кг
б4	2	4.6.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* D=670	8	0,26 кг

820-1-088.88.4.6.0

Разр. в. Дрозд  
 Провер. Макеев  
 ГИП Свиридов  
 Нач. отд. Красуцкий  
 И. контр. Нобик

Каркас плоский  
 КР 10

Сталь Масса Масшт.

P 3,24 кг 1:20

Лист в Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			820-1-088.88.5.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>5.0.0</u>		пп 20-20-2
A4	1		820-1-088.88.5.1.0	Сборочные единицы сетка арматурная С13	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		820-1-088.88.5.0.1	Петля строповочная П8	4	
A4	3		820-1-088.88.5.0.2	Петля соединительная П11	6	
				<u>5.0.0-01</u>		пп 20-10-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.5.1.0-01	Сетка арматурная С14	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		820-1-088.88.5.0.1-01	петля строповочная П8	4	
A4	3		820-1-088.88.5.0.2	Петля соединительная П11	3	заимств

2518/3

820-1-088.88.5.0.0

Имя, № докум., Подпись и дата, Формат, Имя, № лист

Разраб. Дрозд	Лист	06.88
Провер. Макеев	Лист	06.88
Гип. Свиридов	Лист	06.88
Нач. отд. Красуцкий	Лист	06.88
И. контр. Нобик	Лист	06.88

Плиты крепления  
 пп 20-20-2; пп 20-20-1,5  
 пп 20-10-2; пп 20-10-1,5

Копия	Лист	Листов
Р	1	
Белгипрорабхоз		

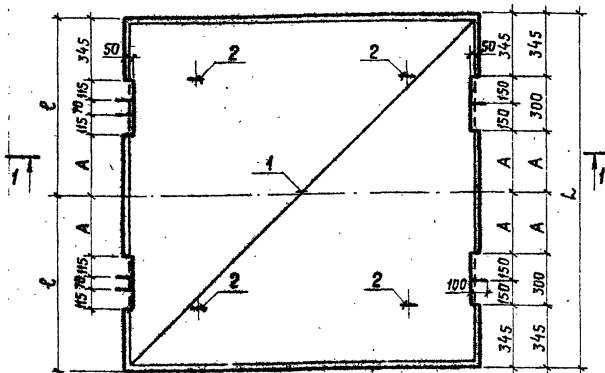
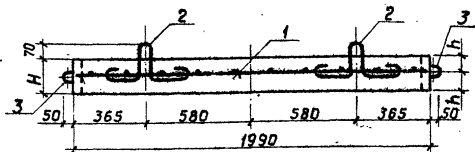
Копировал

Формат А4





Альбом 3

1-1  
M1:20

2510/3

820-1-088.88.5.00 СБ

Имя, № подл., Подпись и дата			Взам. инвент.			820-1-088.88.5.00 СБ		
Разработчик	Дрозд	И.И.	Плиты крепления	Стадия	Масса	Масшт.		
Проверен	Макаев	Л.С.	пл 20-20-2, пл 20-20-1,5	Р	см.	1:20		
Гип	Свиридов	О.И.	пл 20-10-2, пл 20-10-1,5	табл.				
Нач. отд.	Красуцкий	А.Л.	Сварочный чертеж	Лист 3	Листов			
И. контр.	Мовик	А.И.		Белгиприводхоз				

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Обозначение	Шифр плиты	Размеры, мм					Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса, кг
		H	h	L	ℓ	A		
5.0.0	ПП20-20-2	200	100	1990	995	350	0,78	1950
5.0.0-01	ПП20-10-2	200	100	990	990	345	0,39	975
5.0.0-02	ПП20-20-1,5	150	75	1990	995	350	0,59	1475
5.0.0-03	ПП20-10-1,5	150	75	990	990	345	0,29	725

## Ведомость расхода стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Уделья арматурные					Общий расход
	Арматура класса А-I					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ8	φ10	φ12	φ20	Итого	
	ПП 20-20-2	15,60	—	3,76	26,16	
ПП 20-10-2	7,70	2,28	—	13,08	23,06	23,06
ПП 20-20-1,5	15,60	—	3,76	26,16	45,52	45,52
ПП 20-10-1,5	7,50	2,28	—	13,08	23,06	23,06

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. Петли позиции 2 приварить к сетке.

2518/3

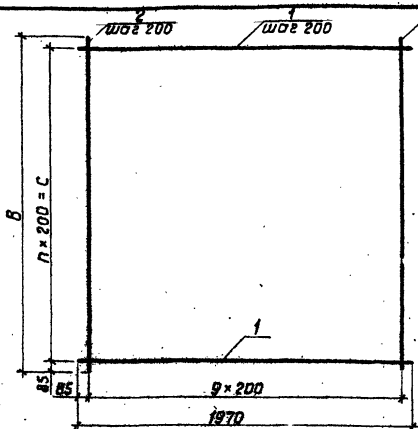
820-1-088.88.5.0.0

Лист

4



Альбом 3



Обозначение	Шифр сетки	п, шт	Размеры, мм		Масса, кг
			В	С	
5.1.0	С13	9	1970	1800	15,60
5.1.0-01	С14	4	970	600	7,70

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. При установке сетки в опалубку стержни поз.1 в местах шарнира обрезать.
3. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.5.1.0

Исполн.	Дрозд	2005
Провер.	Макеев	2005
Сит.	Смирнов	2005
М.контр.	Красушкин	2005
И.контр.	Новик	2005

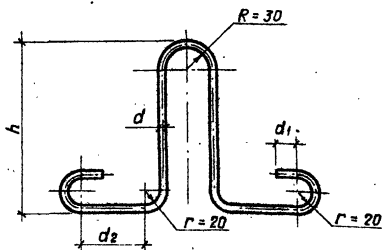
Сетка арматурная  
С13, С14  
Сборочный чертеж

Таблицы	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50
Лист 6	Листов	

Белгипроводхоз

Копирован

Формат А4



Обозначение	Шифр петли	Размеры, мм							Масса кг
		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	R	r	h	Длина	
5.01	П7	12	30	200	30	20	190	1060	0,94
5.01-01	П8	10	30	140	30	20	190	930	0,57
5.01-02	П9	12	30	220	30	20	170	1060	0,94
5.01-03	П10	10	30	160	30	20	170	930	0,57

2518/3

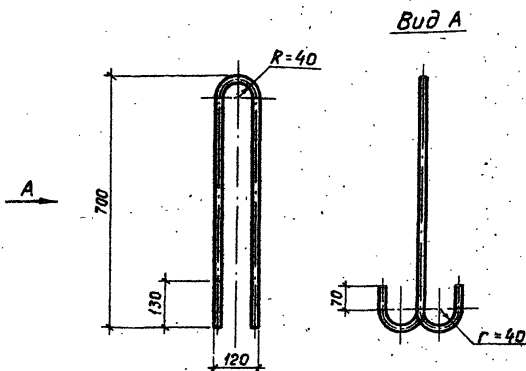
820-1-088.88.5.0.1

				Петля строповочная П7... П10			Станд.	Масш.	Масшт.
Разраб.	Дрозд	1985		А-Т ГОСТ 5781-82*	Р	7	см. табл.	1:5	
Провер.	Макеев	1985	ок. 81						
Гип.	Свиридов	1985	ок. 86						
Нач. отд.	Красуцкий	н. ч.							
Н. контр.	Новик	н. ч.	ок. 88	Вст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	Белгипроводхоз				

Копировал

Формат А4

Альбом 3



2518/3

820-1-088.88. 5.0.2

			Студия			Масса	Масшт.
			Петля соединительная П 11			Р	4,36 1:10
			ф20А-1 ГОСТ 5781-82* L=1770			Лист в Листов	
			Вст 3 сл 2 ГОСТ-380-71*			Белгипроводхоз	
Разработчик	Дрозд	2/85					
Проверено	Махеев	Лев					
Гип	Свиридов	Лев					
Нач. отд.	Красуцкий	Лев					
Н. контр.	Новик	Лев					

Копировал

Формат А4

Шифр и подл. Удобрение и дата. Взам. инв. №2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев 57 ул. Эжена Пюлье № 12

<sup>15715</sup>  
Заказ № 0291/1 Инв. № 2518/3 Тираж 120  
Сдано в печать 16/6 1989 Цена 2.39