

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ОФ-01-14

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 17

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ФУНДАМЕНТА ПОД МОЛОТ ПАРОВОЗДУШНЫЙ ШТАМПОВОЧНЫЙ МОДЕЛИ М213
С ВЕСОМ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 3150 КГ

МОСКВА 1963

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ОФ-01-14

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 17

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ФУНДАМЕНТА ПОД МОЛОТ ПАРОВОЗДУШНЫЙ ШТАМПОВОЧНЫЙ МОДЕЛИ М213
С ВЕСОМ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 3150 КГ

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований /ГИПРОТИС/
совместно с ЦНИИС АС и А и ВНИИМТМАШ

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным Комитетом
по делам строительства СССР
..... 10 октября 1963г.

Зам. гл. инженера	Суханов ДС
Гл. конструктор	Васильев БФ
Начальник ОПС-1	Выжигин Г.В.
Гл. инж. проекта	Новжилов АН

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2-а, корпус В

Сдано в печать 26 X 1963г

Заказ № 1589 Тираж 800 экз

Цена 90 к

Содержание серии

- Выпуск 1 Фундамент под молот пневматический ковочный модели МБ412 с весом подающих частей 150 кг.
- Выпуск 2 фундамент под молот пневматический ковочный модели МВ412 с весом подающих частей 150 кг.
- Выпуск 3 фундамент под молот пневматический ковочный модели М413 с весом подающих частей 250 кг.
- Выпуск 4 Фундамент под молот пневматический ковочный модели М415А с весом подающих частей 400 кг.
- Выпуск 5 Фундамент под молот пневматический ковочный модели МА417 с весом подающих частей 750 кг.
- Выпуск 6 фундамент под молот пневматический ковочный модели М418 с весом подающих частей 1000 кг.
- Выпуск 7 Фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М156 с весом подающих частей 3221 кг.
- Выпуск 8 Фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М156Б с весом подающих частей 3221 кг. /маставаго типа/.
- Выпуск 9 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели МА136 с весом подающих частей 5000 кг. /маставаго типа/.
- Выпуск 10 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М132А с весом подающих частей 1000 кг.
- Выпуск 11 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М133А с весом подающих частей 2000 кг.
- Выпуск 12 Фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М134 с весом подающих частей 3000 кг.
- Выпуск 13 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М136 с весом подающих частей 5000 кг.
- Выпуск 14 Фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М210 с весом подающих частей 630 кг.
- Выпуск 15 фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М211 с весом подающих частей 1000 кг.
- Выпуск 16 Фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М212 с весом подающих частей 2000 кг.
- Выпуск 17 Фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М213 с весом подающих частей 3150 кг.

Ин. спец. ин-та	Сергеев С.И.
Ин. констр. ин-та	Фасильев Б.Ф.
Ин. спец. ин-та	Важенин
Ин. спец. ин-та	Новомосковская
Ин. спец. ин-та	Дата выпуска: 1963 г.

Содержание выпуска.

<i>Пояснительная записка:</i>		<i>Стр</i>	
I	<i>Общая часть.</i>	4	<i>Эскизы арматурных изделий на фундаментный блок. 10</i>
II	<i>Расчет и армирование.</i>	5	<i>Закладные детали кароба и блока Лестница л1. 11</i>
III	<i>Указание по производству работ</i>	5	<i>Перекрытие подфундаментного кароба Монтажная схема. 12</i>
<i>Чертежи:</i>		<i>Лист</i>	<i>Перекрытие подфундаментного кароба. Ллиты. 13</i>
	<i>Общий вид фундамента. План и разрезы.</i>	1	<i>Перекрытие подфундаментного кароба Узлы. 14</i>
	<i>Общий вид фундамента. Узлы.</i>	2	<i>Перекрытие подфундаментного кароба Спецификация стали. 15</i>
	<i>Подфундаментный кароб Опалубка.</i>	3	<i>Пружинный виброизолятор „ВП“ Общий вид. 17</i>
	<i>Подфундаментный кароб. Армирование.</i>	4	<i>Пружинный виброизолятор. Верхняя крышка. 18</i>
	<i>Фундаментный блок. Опалубка.</i>	5	<i>Пружинный виброизолятор. Нижняя крышка. 19</i>
	<i>Фундаментный блок Армирование.</i>	6	<i>Пружинный виброизолятор Внешняя и внутренняя пружина. 20</i>
	<i>Спецификация арматуры на подфундаментный кароб</i>	7	<i>Резиновый виброизолятор „ВР“ 21</i>
	<i>Спецификация арматуры на фундаментный блок.</i>	8	<i>Подшаботные прокладки 22</i>
	<i>Эскизы арматурных изделий на подфундаментный кароб.</i>	9	<i>Расход материалов и выборка стали. 23</i>

II Расчет и армирование

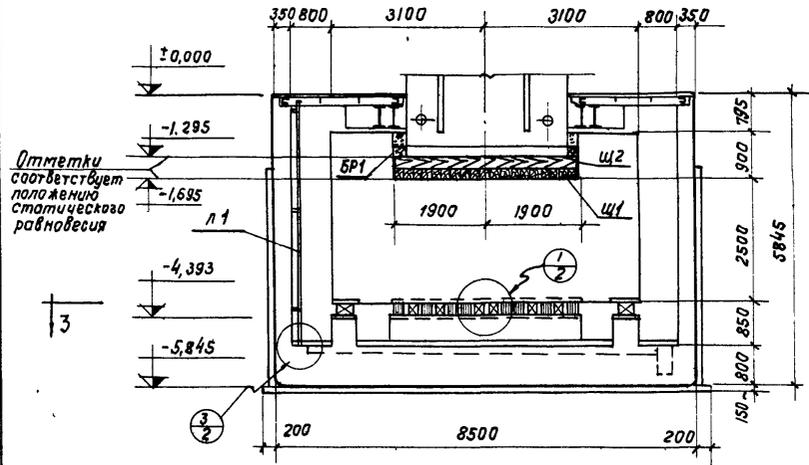
Опалубочные размеры подфундаментного кароба и фундаментного блока определены динамическим расчетом и приняты одинаковыми при различных сопротивлениях грунта. Обеспечение требуемой виброизоляции достигается различной, в допустимых пределах, частотой собственных колебаний и амплитудой вертикальных колебаний установки.

Динамический расчет виброизолированного фундамента, а также определение расчетной арматуры фундаментного блока произведены в соответствии с «Инструкцией по проектированию и расчету виброизоляции машин с динамическими нагрузками и оборудования чувствительного к вибрации»/У-204-55/ Конструктивная арматура фундаментного блока принята по «Техническим условиям проектирования фундаментов под машины с динамическими нагрузками» (СН18-55) Кроме конструктивной арматуры, установленной в соответствии с СН18-55 в фундаментном блоке дана дополнительная арматура в виде пространственного каркаса

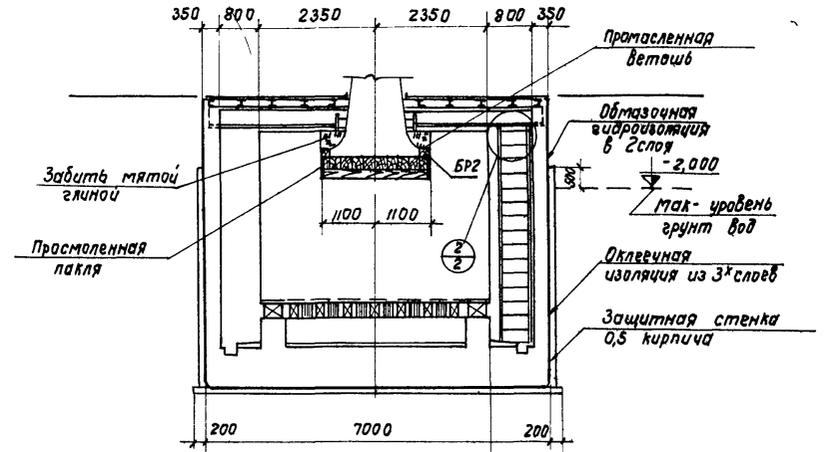
III Указания по производству работ

- 1 Если на уровне подготовки будут обнаружены неоднородные, слабые или сильно сжимаемые грунты, то вопрос о глубине заложения и размерах подфундаментного кароба должен быть рассмотрен совместно с проектной организацией.
- 2 Установка закладных деталей должна производиться с особой тщательностью, в полном соответствии с проектом, на время производства работ по укладке бетона они должны быть надежно закреплены

- 3 Установка пружинных виброизоляторов производится перед установкой опалубки фундаментного блока в предварительно-сжатом состоянии. Высота предварительно-сжатых пружинных виброизоляторов должна быть на 22мм менее высоты их в свободном состоянии. Освобождение болтов и цанговых шпилей виброизоляторов производится по достижению бетоном фундаментного блока 70% прочности, после чего производится распалубка фундаментного блока, установка резиновых виброизоляторов и монтируется молот
4. фундаментный блок бетонируется без перерыва.
5. Дно подшабтной ямы должно быть строго горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производить до начала схватывания бетона в массиве фундамента. Оштукатуривание дна подшабтной ямы не допускается
6. После монтажа молота осуществляется регулировка резиновых виброизоляторов путем подвешивания опорных болтов с проверкой сжатия резиновых элементов шаблоном, изготовленным из стальной полосы. Ширина /в рабочем положении высота/ шаблона равна 113мм При проверке шаблон вводится в зазоры между стальными листами столика и фундаментного блока
7. Гидроизоляция выполняется согласно типовых деталей гидроизоляции подземной части промышленных и гражданских зданий и сооружений, часть 1 1957г., разработанных ГПИ „Фундаментпроект“.

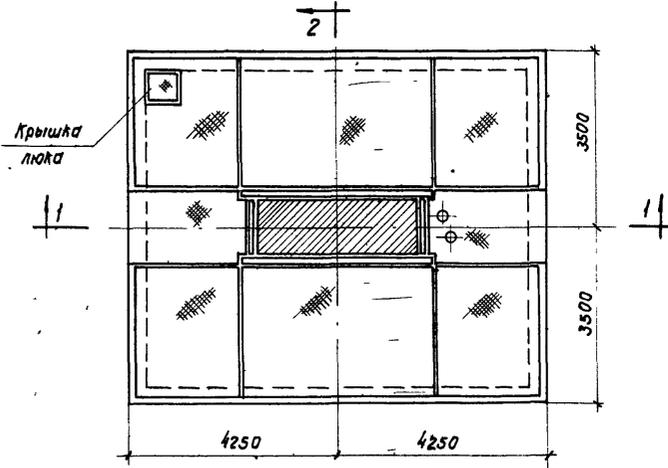


1-1

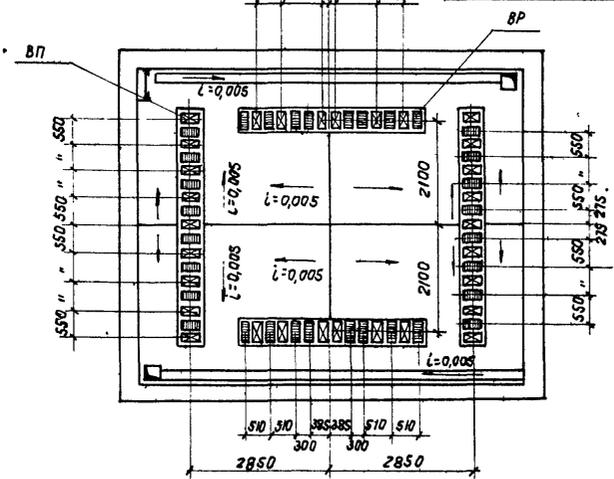


2-2

Цементный под л макс-35
 железобетонная плита
 цементно-песчаная стяжка
 гидроизоляция 3 слоя
 цементно-песчаная стяжка
 подготовка бетон М50



План на отм. ±0,000



3-3

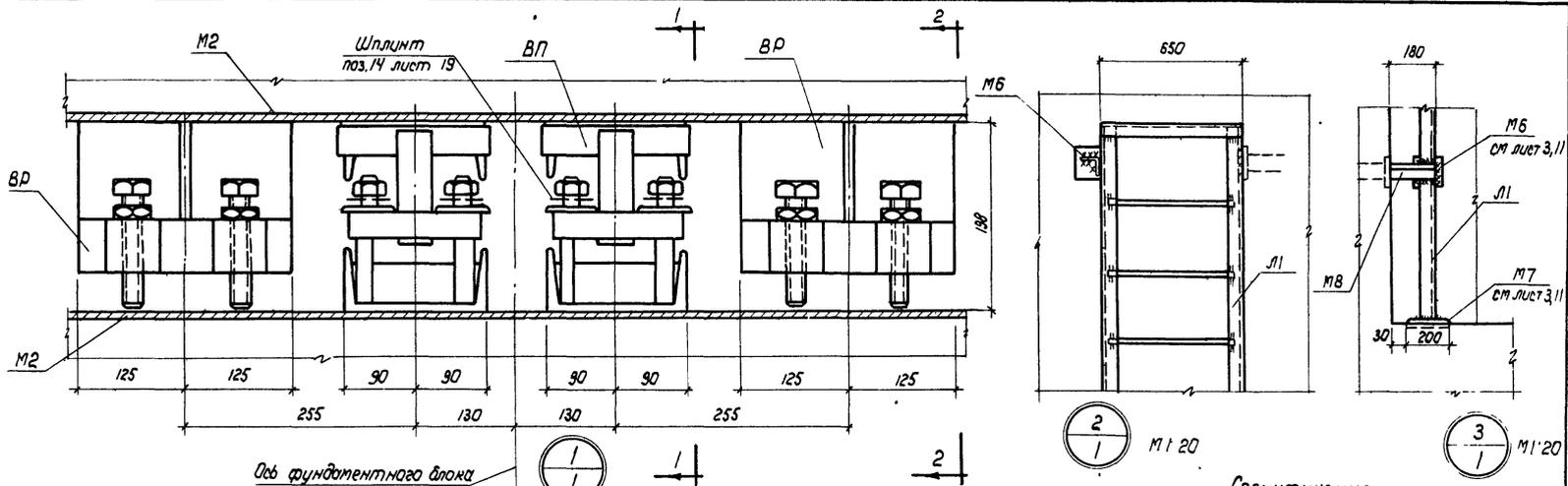
нач. ОПС-1	выжигин	Теник	Фальтурович	Фальтурович
гл. инж. пр.	Новожилов	Проверил	Скляре	Скляре
ст. инженер	Петров	Контроль		
Дата выпуска: 1963 г.				

М 1:100



Виброизолированный фундамент
 под штамповочный молот М213
 Общий вид фундамента
 План и разрезы

ОФ-01-14
 Выпуск 17
 Лист 1



Объ фундаментного блока



M1.5



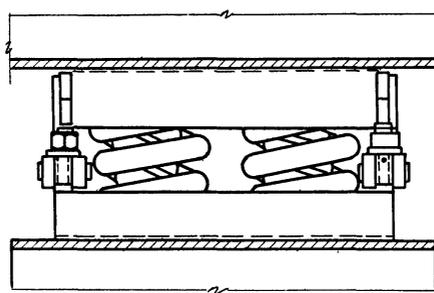
M1.20



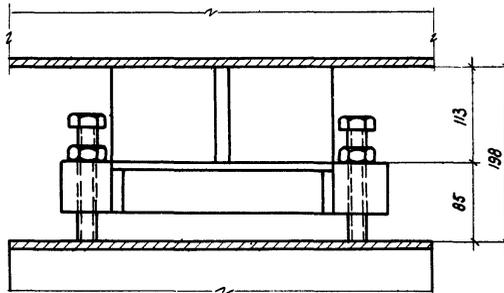
M1.20

Спецификация
на отдельные элементы
фундамента

Наименование элемента	Кол-ч шт	№ листа
ВП	30	17 ÷ 20
ВР	32	21
Л1	1	11
Щ1	1	22
Щ2	1	22
БР1	2	22
БР2	2	22
М8	4	11



1-1
M1.5



2-2
M1.5

Примечания:

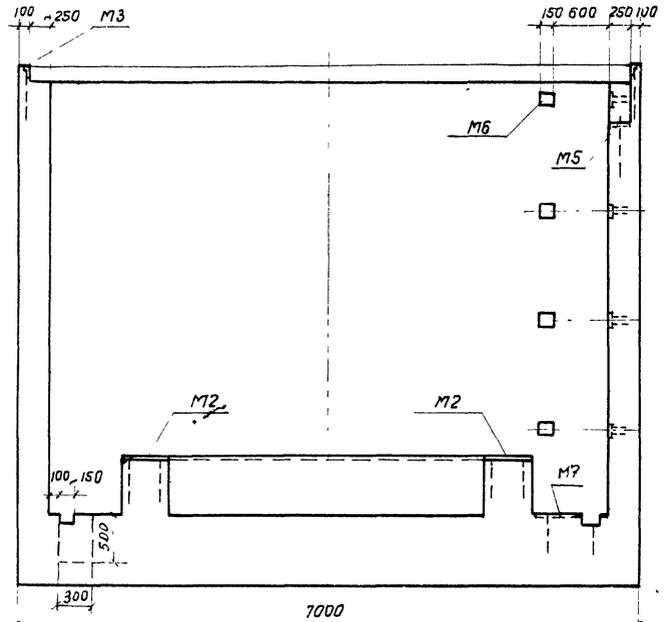
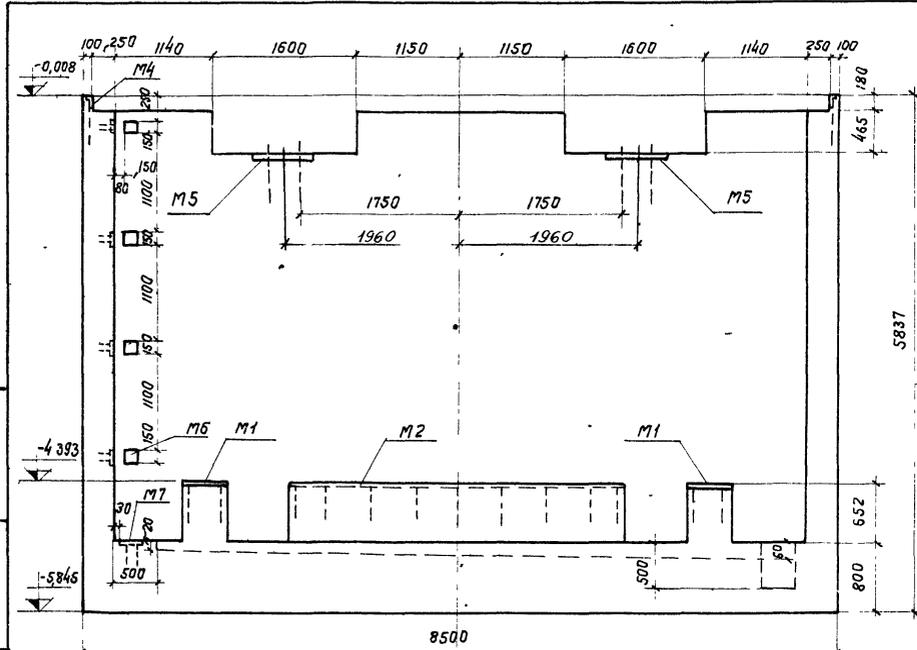
- 1 За отметку 0,000 принят уровень чистого пола.
- 2 Высоты виброизоляторов пружинного и резинного даны в состоянии статического равновесия.
- 3 При пропуске труб энергоносителей через перекрытие предусмотреть комплектующие.
- 4 Марка М8 приваривается к марке М5 и Л1 при монтаже.
- 5 Шплинт поз 14 устанавливается после освобождения даттов пружинных виброизоляторов см стр 5 пояснительной записки

ТА
1963

Виброизолированный фундамент
под штатповочный молот М213
Общий вид фундамента
узлы

ОФ-01-14
выпуск 17
Лист 2

Инженер: Петрова
 Проверил: Петрова
 Вспомогательный: Петрова
 М.П. ОПС-1
 Л.И. Шкоп. пр.
 Ст. инженер: Петрова
 Дата выпуска: 19.6.3 г.

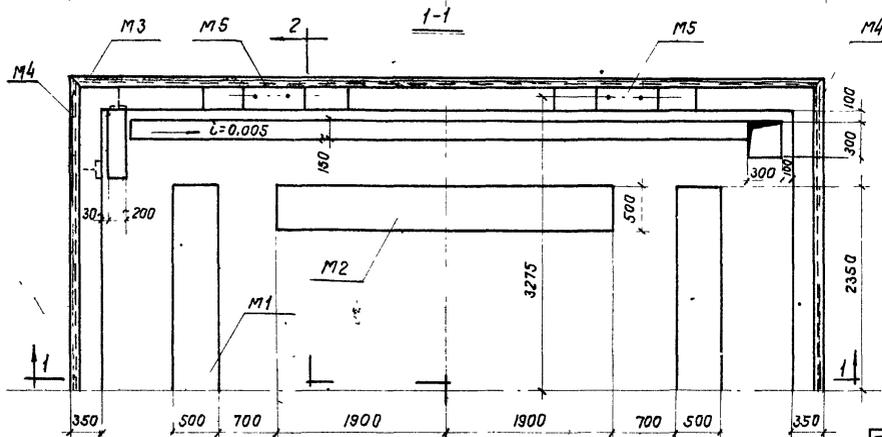


Спецификация закладных элементов на блок

Марка элемента	Кол-ч шт	№ листа	Марка элемента	Кол-ч шт	№ листа
M1	2	11	M5	4	11
M2	2		M6	8	
M3	2		M7	1	
M4	2				

Примечания:

1. Бетон марки „200“ Объем бетона см на листе №23
2. При привязке проекта к местным условиям предусмотреть в коробе отверстия для пропуска труб энергоснабжения
3. Закладные детали M1, M2, M5 укладывать с выверкой под уровень



План

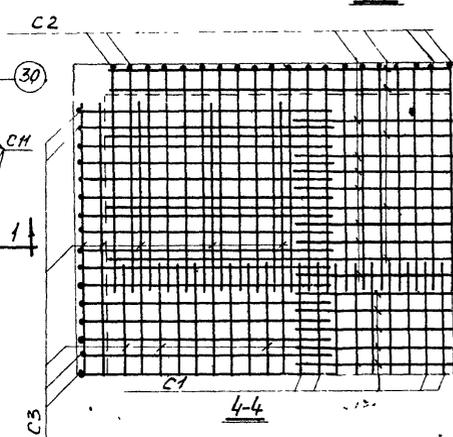
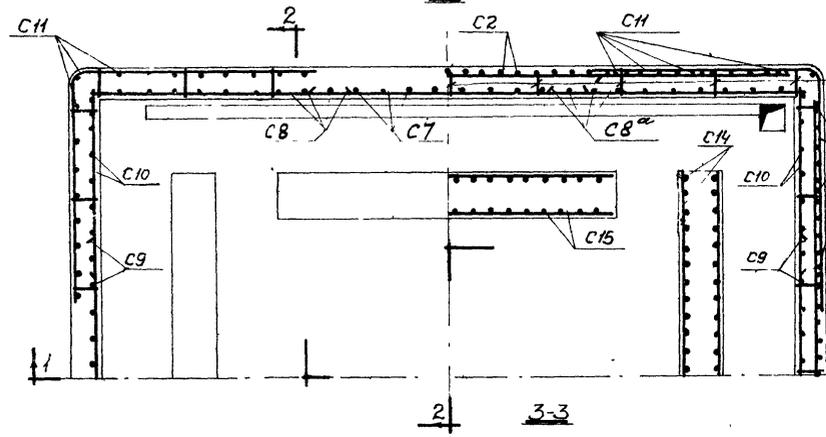
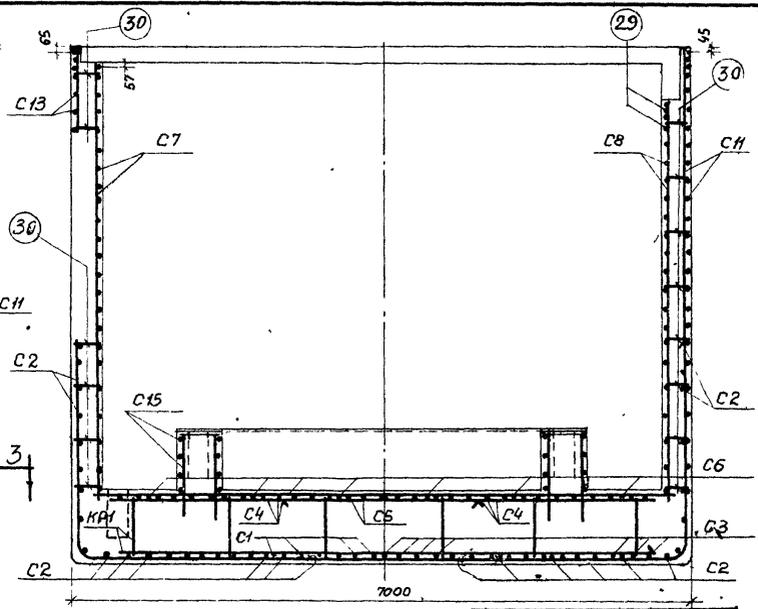
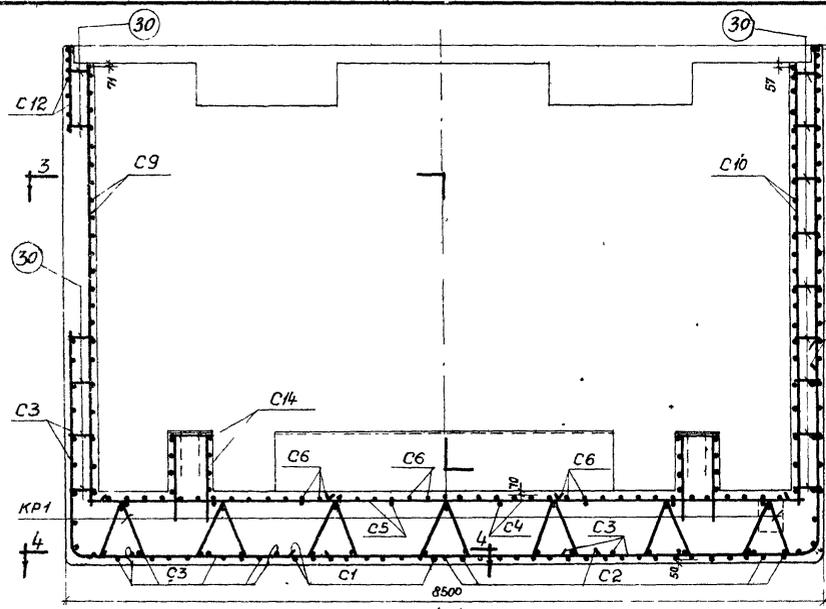
М 1:50



Виброизливаемый фундамент под штамповочный молот M213
Подфундаментный короб
Опалубка

ОФ-01-14
Выпуск 17
Лист 3

Ин.чл. пр. Новиков Александр Иванович
Ст. инженер Петрова Александра Александровна
Дата выпуска: 19.6.32
Проверил Петрова Александра Александровна
Петрова Александра Александровна



Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
C1	1	7 и 9
C2	2	
C3	2	
C4	2	
C5	1	
C6	3	
C7	2	
C8	4	
C9	2	
C10	4	
C11	4	
C12	2	
C13	2	
C14	4	
C15	4	
KP1	7	

Инженер Сергеев
 Нач. ОПС-1 Вужевин
 Инж. пр. по Лавринов
 Ст. инженер Петрова
 Дата выпуска: 1963 г.

Инженер Ст. техник Павлов
 Старше Слесарь
 Согласовано:

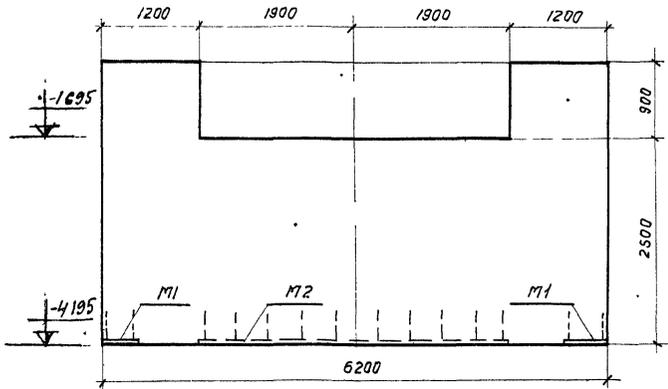
Петрова
 Фомин
 Слесарь
 Афанасов

М 1.50

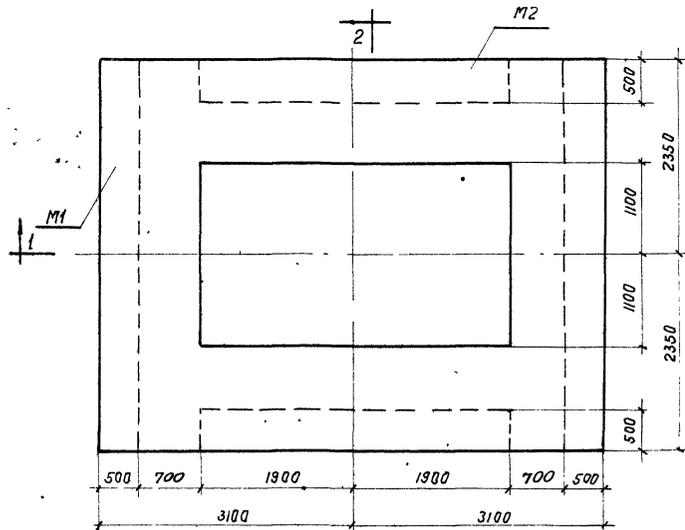


Виброизлированный фундамент
 под штамповочный молот М213
 Подфундаментный карб
 Армирование

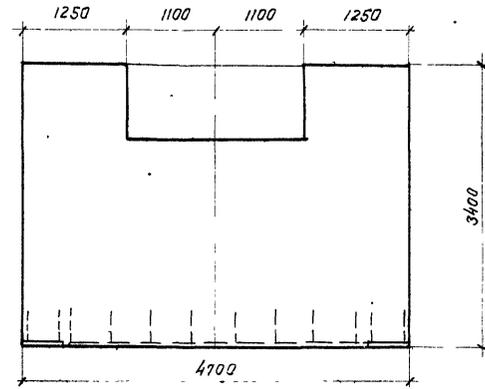
ОФ-01-14
 Выпуск 17
 Лист 4



1-1
2



2
План



2-2

Спецификация
закладных деталей на блок

Марка элемента	Колич. штук	№ листа
M1	2	II
M2	2	II

Примечания:

1. Фундаментный блок бетонировать без перерыва бетоном марки 200, изготовленный на щебне кристаллических пород
2. Дно подшапчатной ямы должно быть строго горизонтальным. Выравнивание производить до начала схватывания бетона, в массиве фундаментного блока оштукатуривание dna подшапчатной ямы не допускается

м 1:50

ТА
1963

Виброизолированный фундамент
под штамповочный молот М213
Фундаментный блок
Опалубка

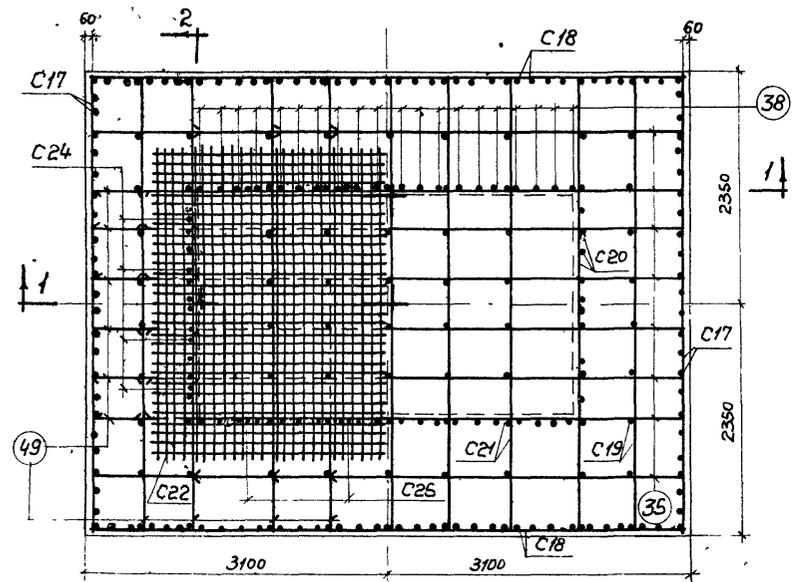
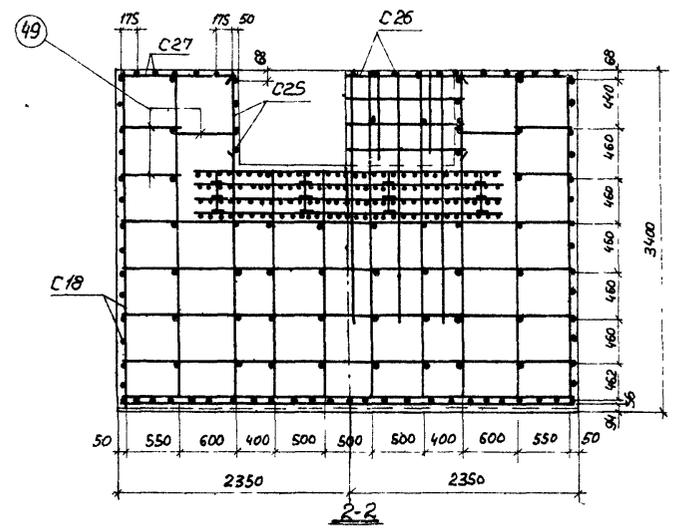
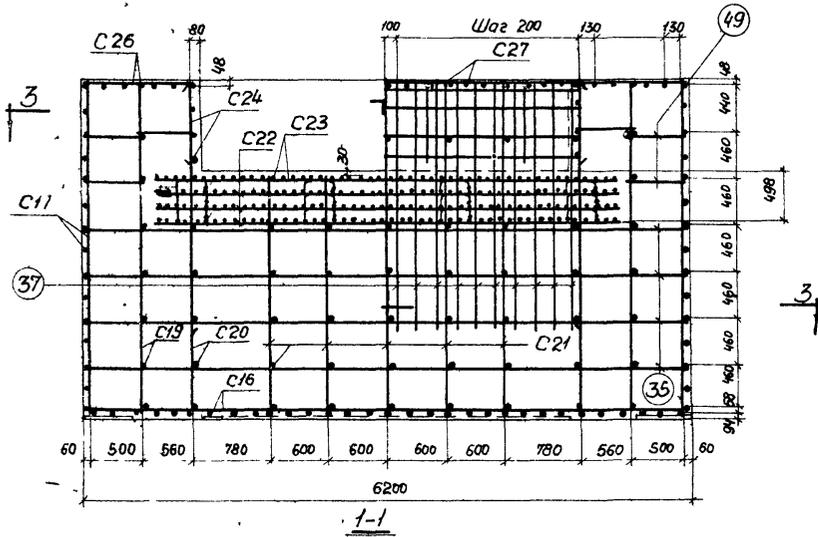
ФФ-01-14
выпуск 17
Лист 5

Ст. инженер Сергеев
Нач. опс.-1 Выжонин
Инж. пр. Лобанюков
Ст. инженер Петрова
Дата выпуска 1963 г.

Инженер Телнат
Проверил
Петрова
Согласовано

Петрова
Иванова
Скляра

Петрова
Васильев
Степанов



Спецификация
марк арматурных изделий

Марка изделия	Колич шт	№ листа	Марка изделия	Колич шт	№ листа
C16	1	8 и 10	C22	3	8 и 10
C17	2		C23	1	
C18	2		C24	2	
C19	2		C25	2	
C20	2		C26	2	
C21	5		C27	2	

Дата выпуска 1963г

2
3-3



Виброизолированный фундамент
под штамповочный молот М213
Фундаментный блок
Армирование

010-01-10
Выпуск 17
Лист 6

Спецификация арматуры на подфундаментный короб

Марка и колич сеток	ЛМ поз	Эскиз	φ мм	Длина	Коллич шт		Общая длина м
					В одной сетке	На весь короб	
C1	1		12П	3500	10	10	35,0
	(шт1) 2		12П	2500	18	18	45,0
C2	3		12П	7800	9	18	140,4
	4		12П	3520	11	22	77,4
	(шт2) 5		22П	5100	39	78	397,8
C3	2		12П	2500	11	22	55,0
	6		12П	6200	9	18	111,6
	(шт2) 7		18П	5500	31	62	341,0
C4	8		12П	8000	10	20	160,0
	(шт2) 9		12П	2000	8	16	32,0
C5	8		12П	8000	11	11	88,0
	(шт1) 10		12П	2200	8	8	17,6
C6	11		12П	6700	13	39	261,3
	(шт3) 12		12П	2600	6	18	46,8
C7	13		12П	5200	8	16	83,2
	14		12П	3100	20	40	124,0
	(шт2) 15		12П	2240	3	6	13,4
C8 и C8a	13		12П	5200	4	16	83,2
	16		12П	4746	5	20	94,9
	(шт4) 17		12П	2900	20	80	232,0
	18		12П	1220	3	12	14,6

Марка и колич сеток	ЛМ поз	Эскиз	φ мм	Длина	Коллич шт		Общая длина м
					В одной сетке	На весь короб	
C9	13		12П	5200	8	16	83,2
	(шт2) 14		12П	3100	23	46	142,6
C10	10		12П	2200	23	92	202,4
	(шт4) 13		12П	5200	7	28	145,6
C11	19		12П	5770	7	28	161,6
	20		12П	3600	10	40	144,0
(шт4) 21		18П	5400	25	100	540,0	
C12	22		12П	2520	7	14	35,3
	(шт2) 23		12П	1000	6	12	12,0
C13	23		12П	1000	10	20	20,0
	(шт2) 24		18П	3900	7	14	54,6
C14	23		12П	1000	24	96	96,0
	(шт4) 25		12П	4650	4	16	74,4
C15	23		12П	1000	18	72	72,0
	(шт4) 26		12П	3700	4	16	59,2
ХП1	27		18П	6100	3	21	128,1
	(шт7) 28		18П	750	12	84	63,0
Отдельные стержни	29		18П	7000		4	28,0
	30			6	540		270

Инженер: Петрова И.И., Иванова А.И., Силере С.С., Гусована С.С.
 Техник: Лавинский А.С., Лавинский А.С.
 Проверено: Лавинский А.С.
 Дата выпуска: 1963г.



Спецификация арматуры на фундаментный блок

Марка и колич сеток	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Коллич шт		Общая длина м
					В одной сетке	На весь блок	
С 16 (шт 1)	31		22П	6140	23	23	141,2
	32		22П	4640	31	31	143,8
С 17 (шт 2)	33		18П	4640	15	30	139,2
	34		18П	3282	24	48	157,5
С 18 (шт 2)	34		18П	3282	30	60	196,9
	35		18П	6140	15	30	184,2
С 19 (шт 2)	33		18П	4640	8	16	74,2
	36		18П	3234	10	20	64,7
С 20 (шт 2)	33		18П	4640	5	10	46,4
	36		18П	3234	10	20	64,7
	37		18П	2800	6	12	33,6
С 21 (шт 5)	33		18П	4640	5	25	116,0
	36		18П	3234	6	30	97,0
	38		18П	2318	4	20	46,4
С 22 (шт 3)	39		12П	4740	31	93	440,8
	40		12П	3040	48	144	437,8
	41		8	650	16	48	31,2
С 23 (шт 1)	39		12П	4740	31	31	146,9
	40		12П	3040	48	48	145,9
С 24 (шт 2)	42		18П	2400	4	8	19,2
	43		18П	700	4	8	5,6

Марка и колич сеток	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Коллич шт		Общая длина м
					В одной сетке	На весь блок	
С 25 (шт 2)	43		18П	700	4	8	5,6
	44		18П	4000	4	8	32,0
С 26 (шт 2)	45		12П	4640	4	8	37,1
	46		12П	1120	12	24	26,9
С 27 (шт 2)	47		12П	6140	4	8	49,1
	48		12П	1210	19	38	46,0
Отдельные стержни	35		18П	6140		38	233,3
	37		18П	2800		40	112,0
	49		18П	620		78	48,4

Выборка арматуры на один элемент, кг

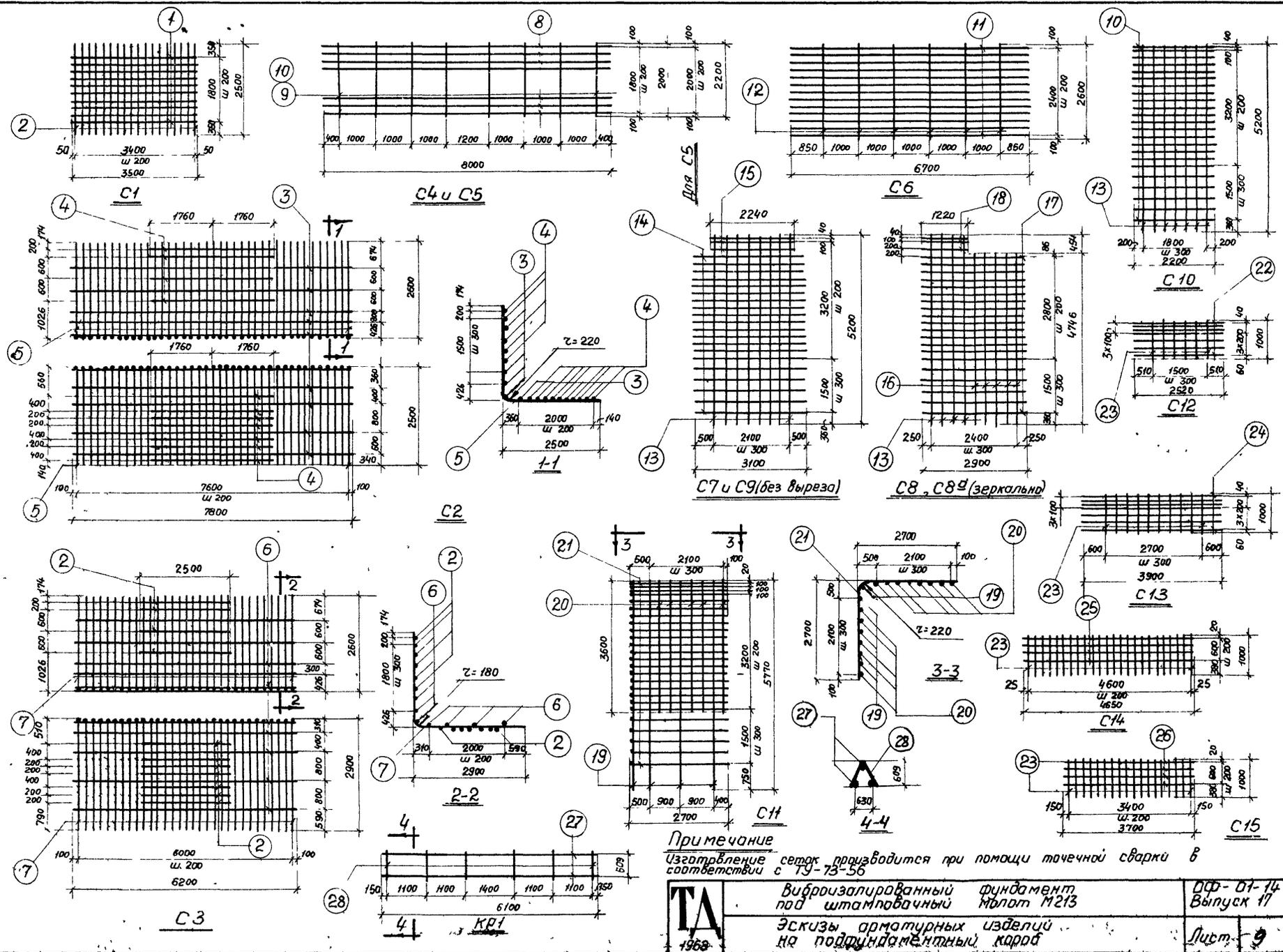
Наименование элемента	Сталь класса А II ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61		Всего	
	Ф, мм				Ф, мм			
	22П	18П	12П		8	6		
Фундаментный короб	1185,4	2309,4	2651,0	6145,8	—	32,4	32,4	6178,2
Фундаментный блок	819,3	3353,8	1181,5	5384,6	12,3	—	12,3	5396,9

ТА
1968

Виброизолированный фундамент
под штамповочный молот М 213
Спецификация арматуры
на фундаментный блок

ОФ-01-14
Выпуск 17
Лист 8

Проект
 Исполнитель: **В.И. Мухоморов**
 Проверил: **С.А. Соловьев**
 Согласовано: _____
 Дата выпуска: 1963г.
 Исполнитель: **В.И. Мухоморов**
 Проверил: **С.А. Соловьев**
 Согласовано: _____
 Дата выпуска: 1963г.



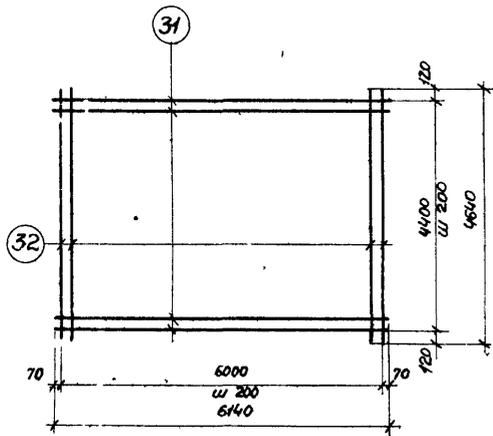
Примечание

Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56

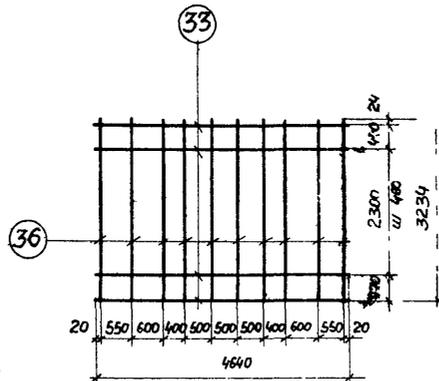


Виброзаливочный фундамент
 под штампованный Молат М213
 Эскизы арматурных изделий
 на подфундаментный кард

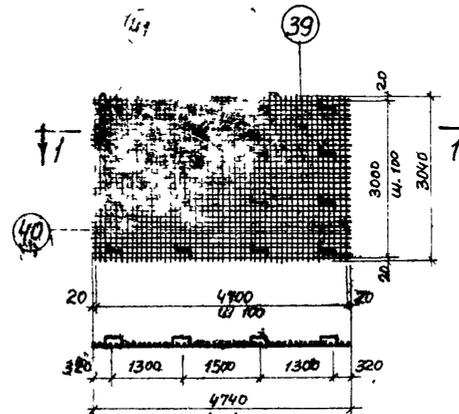
ДФ-07-14
 Выпуск 17
 Лист 9



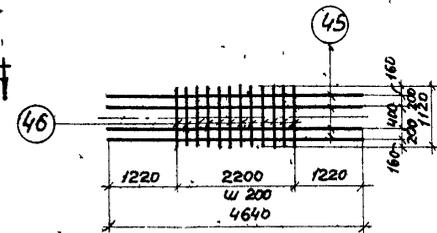
C16



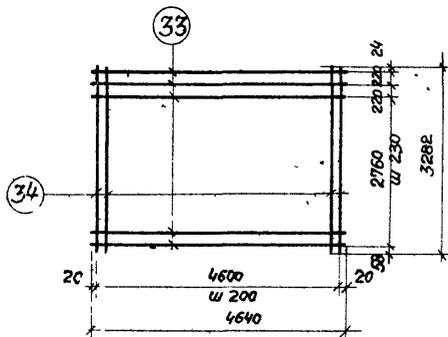
C19



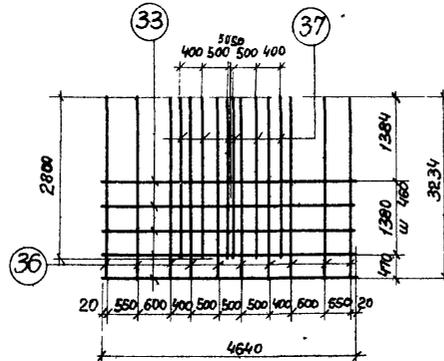
C22 (C23 без поз 41)



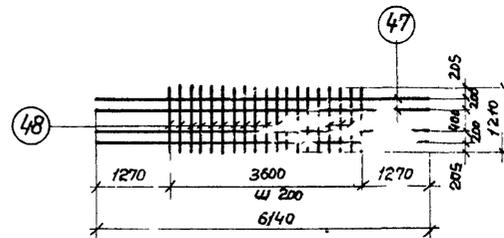
C26



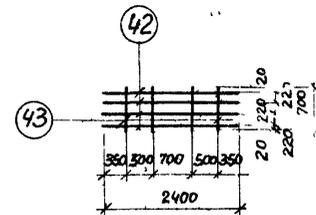
C17



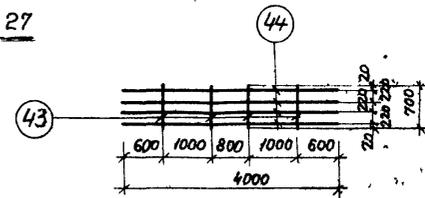
C20



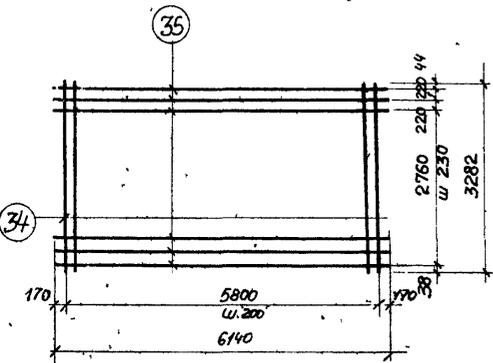
C27



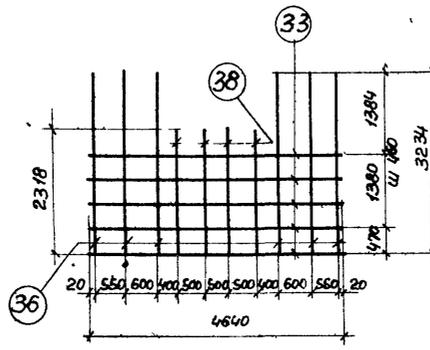
C24



C25



C18



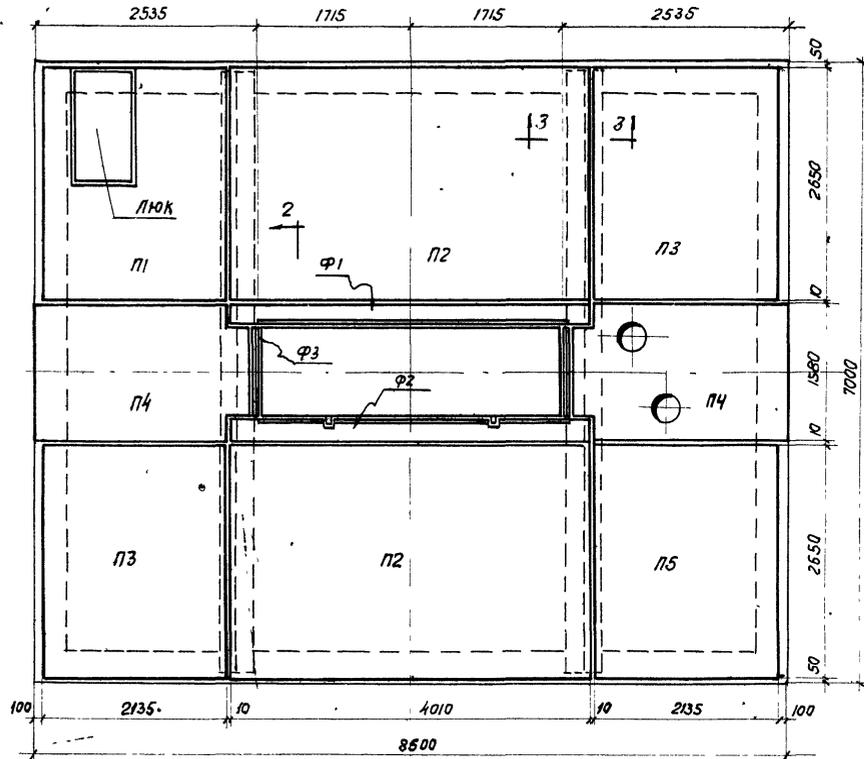
C21

Примечания:

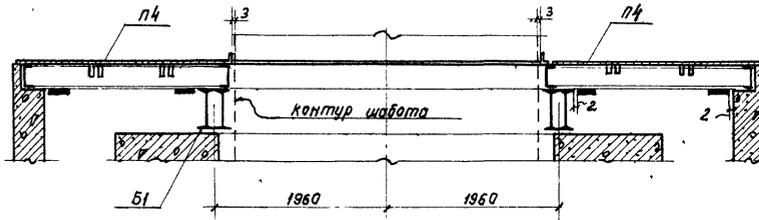
1. Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56
2. Поз. 41 сетки C22 приварить к стержням поз. 40 дуговой сваркой

Исполнитель: В.А. Мухоморов
 Проверен: В.А. Мухоморов
 Дата выпуска: 1963г

	Виброизлированный фундамент под штамповочный молот М213	ДФ-01-14 Выпуск 17
	Эскизы арматурных изделий на фундаментный блок	Лист 10

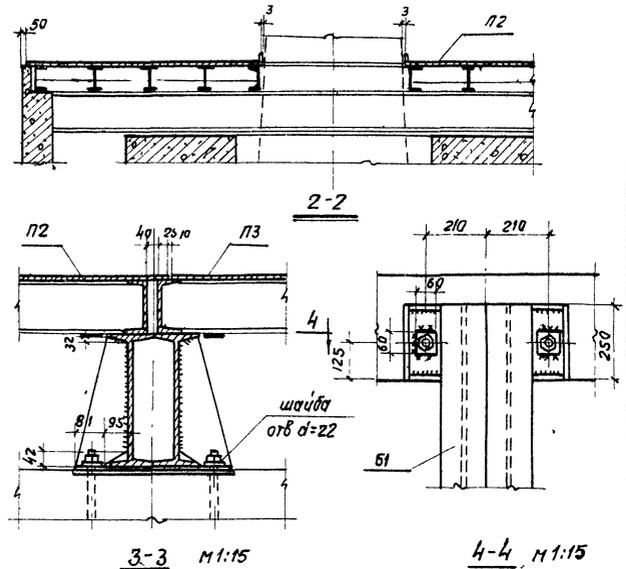


План перекрытия



1-1

М 1:50



3-3 М 1:15

4-4 М 1:15

Спецификация плит перекрытия и балок

Наименование элемента	Колич шт.	№ листа	Наименование элемента	колич. шт.	№ листа
П1	1	13	Б1	2	13
П2	2		Ф1	1	14
П3	2		Ф2	1	
П4	2		Ф3	2	
П5	1				

Примечания:

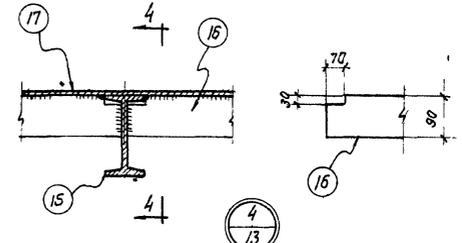
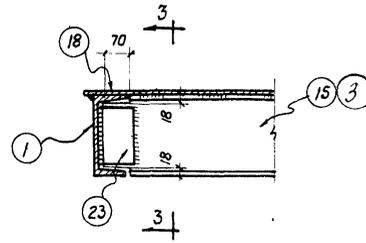
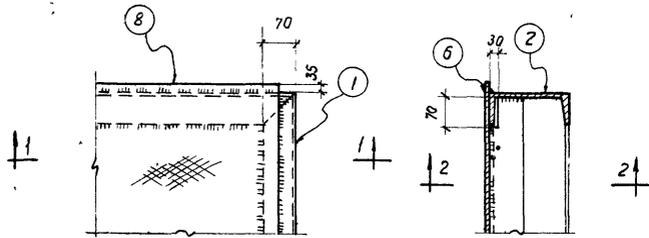
1. По периметру шпата предусмотрено устройства фартуков Ф1, Ф2, Ф3. Фартуки крепятся болтами к плитам. Смотрите узлы крепления фартука лист 14.
2. Отверстия для труб, энергоносителей в перекрытие указать со схемой коммуникации в цехе. Отверстия шпата показаны на плите П4.
3. К плитам приварить ограничителя П03.30 см лист 13 при монтаже на расстоянии от балок и стен короба не более 2 мм.



Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М 213
Перекрытие подфундаментного короба
Монтажная схема

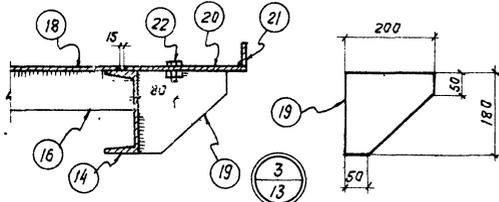
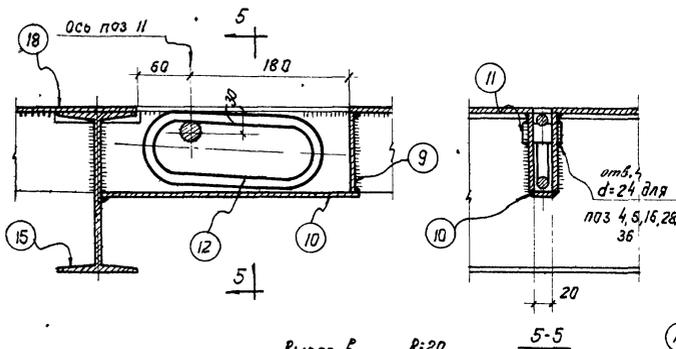
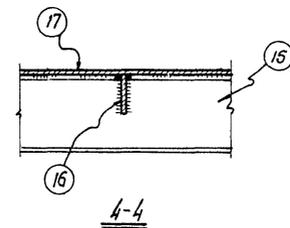
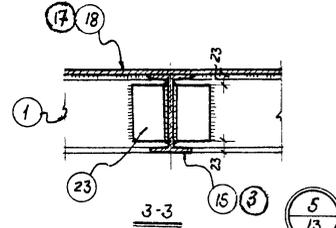
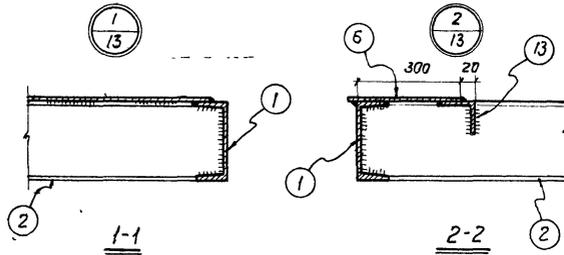
ДФ-01-14
Выпуск 17
Лист 12

Исполнитель: Фомин
Проектировщик: Силвер
С.Т. Токник
Проверил
Инженер
Дата выпуска: 1963 г.



Крепление поз.15 к поз.1

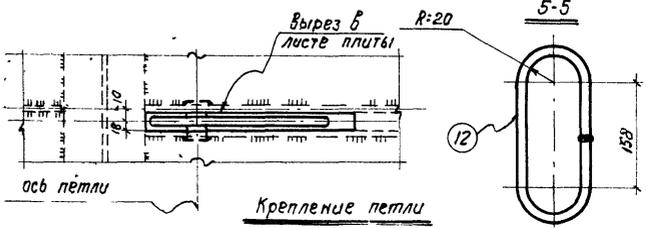
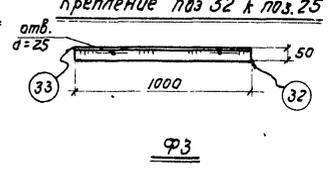
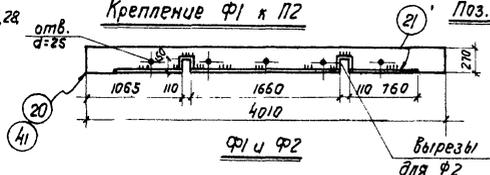
Крепление поз.16 к поз.15



Крепление Ф1 к П2

Поз.19

Крепление поз.32 к поз.25



Примечания
 1. Сварку производить электродами типа Э42Р.
 2. Высота сварных швов $h_{шв} = 8\text{мм}$

1:10

ТА 1963	Виброизлорванный фундамент под штамповочный молот М213	ФФ-01-14 Выпуск 17
	Перекрытие подфундаментного карота Узлы	Лист 14

Спецификация стали на перекрытие

Марка элемента	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во на все марки шт	Вес, кг			Примечания	
					одной позиции	всех позиций	всех элементов		
п1	1	Г18 ^а	2615	2	45,5	91,0	580,8		
	2	Г18 ^а	2150	2	37,4	74,8			
	3	Г18 ^а	2120	1	42,3	42,3			
	4	-90x8	1310	4	7,4	29,6			
	5	-90x8	1285	3	7,3	21,9			
	6	рифл ст б=8	320x1400	1	29,6	29,6			
	7	рифл ст б=8	1250x2135	1	175,7	175,7			
	8	рифл ст б=8	945x1400	1	87,0	87,0			
	9	-20x4	90	6	0,1	0,6			
	10	-30x4	300	3	0,3	0,9			
	11	•φ22	60	3	0,2	0,6			
	12	•φ18	500	3	1,0	3,0			
	шт.1	13	L75x6	1285	2	8,9		17,7	
23		L80x8	130	4	1,3	5,2			
30		-50x14	80	2	0,44	0,9			
п2		1	Г18 ^а	2615	4	45,5	182,0	2539,5	
		9	-20x4	90	8	0,1	0,8		
		10	-30x4	300	8	0,3	2,4		
		11	•φ22	60	8	0,2	1,6		
		12	•φ18	500	8	1,0	8,0		
		23	L80x8	130	24	1,3	31,2		
		14	Г18 ^а	3880	4	67,5	270,0		
	15	Г18 ^а	3860	6	76,8	460,8			
	шт.2	16	-90x8	644	48	3,6	172,8		
		17	рифл. ст. б=8	1400x400	2	368,4	736,8		
18		рифл ст. б=8	1250x1400	2	329,8	659,6			
19		-180x8	200	10	2,3	23,0			
22		Болт- М80 с гайкой	100	10	0,5	5,0			
30		-50x14	80	8	0,44	3,5			

Спецификация стали на перекрытие

Марка элемента	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во на все марки шт	Вес, кг			Примечания	
					одной позиции	всех позиций	всех элементов		
φ1	20	рифл ст б=8	270x1010	1	71,3	71,3	77,6		
	21	-50x4	4000	1	6,3	6,3			
φ2	41	рифл ст б=8	270x4010	1	71,3	71,3	77,6		
	21	-50x4	4000	1	6,3	6,3			
п3	1	Г18 ^а	2615	4	45,5	182,0	1304,2		
	2	Г18 ^а	2150	4	37,4	149,6			
	3	Г18 ^а	2120	2	42,3	84,6			
	4	-90x8	1310	8	7,4	59,2			
	5	-90x8	1285	8	7,3	58,4			
	7	рифл ст б=8	1250x2135	2	175,7	351,4			
	9	-20x4	90	16	0,1	1,6			
	шт.2	10	-30x4	300	8	0,3		2,4	
		11	•φ22	60	8	0,2		1,6	
	12	•φ18	500	8	1,0	8,0			
	23	L80x8	130	8	1,3	10,4			
	24	рифл. ст б=8	1400x2135	2	197,0	394,0			
	30	-50x14	80	4	0,44	1,8			

Проект: И.И.И.И.
 Исполнитель: И.И.И.И.
 Проверено: И.И.И.И.
 Дата: 1963 г.



Виброизолированный фундамент
 под штамповочный молот 213
 Перекрытие подфундаментного короба
 Спецификация стали

ОП-01-14
 выпуск 17
 Лист 15

Спецификация стали на перекрытие

Марка эле-мента	мм поз	Профиль	Длина мм	Кол-ч на все марши шт	Вес, кг			Примечания
					одной позиции	всех позиций	элементов	
п4 шт 2	9	-20x4	90	8	0,1	0,8	988,7	
	10	-30x4	300	8	0,3	2,4		
	11	*Ф22	60	8	0,2	1,6		
	12	*Ф18	500	8	1,0	8,0		
	23	L80x8	180	8	1,3	10,4		
	25	L18 ^a	1450	4	25,2	100,8		
	26	L18 ^a	2415	4	42,0	168,0		
	27	I18 ^a	2370	2	47,6	95,2		
	28	-90x8	715	16	4,0	64,0		
	29	-340x4	280	4	3,0	12,0		
	30	-50x4	80	8	0,44	3,5		
	31	рифл ст δ=8	1250x580	4	130,0	520,0		чечевицная
22	Болт М20 с гайкой	100	4	0,5	2,0			
Ф3 шт 2	32	рифл ст δ=8	50x1000	2	3,4	6,8	10,0	чечевицная
	33	-50x4	1020	2	1,6	3,2		
п5 шт 1	1	L18 ^a	2615	2	45,5	91,0	653,4	
	2	L18 ^a	2150	2	37,4	74,8		
	3	I18 ^a	2120	1	42,3	42,3		
	4	-90x8	1310	4	7,4	29,6		
	5	-90x8	1285	4	7,3	29,2		
	7	рифл ст δ=8	1250x2135	1	175,7	175,7		
	24	рифл. ст δ=8	1400x2135	1	197,0	197,0		
	9	-20x4	90	8	0,1	0,8		
	10	-30x4	300	4	0,3	1,2		
	11	*Ф22	60	4	0,2	0,8		
	12	*Ф18	500	4	1,0	4,0		

Спецификация стали на перекрытие

Марка эле-мента	мм поз	Профиль	Длина мм	Кол-ч на все марши шт	Вес, кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	элементов	
	23	L80x8	180	4	1,3	5,2		
	30	-50x4	80	4	0,44	1,8		
	9	-20x4	90	4	0,1	0,4		
крышка люка	10	-30x4	300	2	0,3	0,6	121,5	
	11	*Ф22	60	2	0,2	0,4		
	12	*Ф18	500	2	1,0	2,0		
	34	рифл ст δ=8	1400x850	1	78,3	78,3		
	35	-90x8	804	3	4,6	13,8		
	36	-90x8	568	4	3,2	12,8		
	40	-90x8	1160	2	6,6	13,2		
	37	I45	6760	4	441,0	1764,0		
Б1 шт 2	38	-176x8	440	16	4,9	78,4	192,92	
	39	-250x8	520	4	8,2	32,8		
	41	-95x8	430	20	2,7	54,0		

Выборка стали на перекрытие

Наименова-ние элемента	Сталь М11 гост 5781-67		Прокат Ст 3										всего		
	φ мм		Углер	I45	I18 ^a	L18 ^a	δ=8	Рифл. ст δ=8	180x8	Болт М20 с гайкой	L75x6	δ=4		Углер	
	22	18													
Перекрытие	6,6	33,0	39,6	176,0	725,2	1383,2	692,7	11,5	3556,5	62,4	7,0	17,7	42,7	8262,9	8302,5

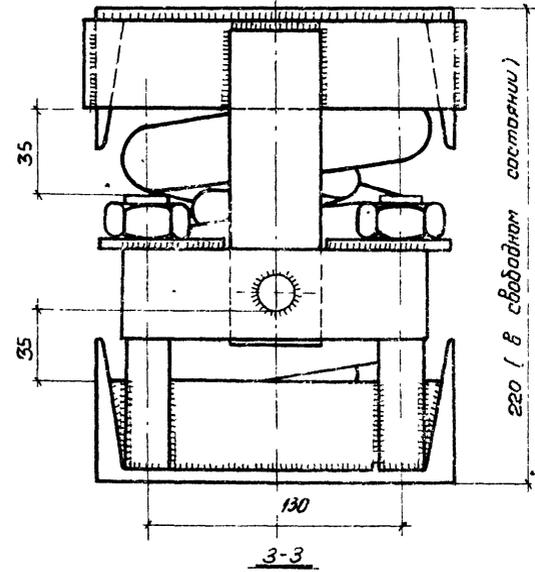
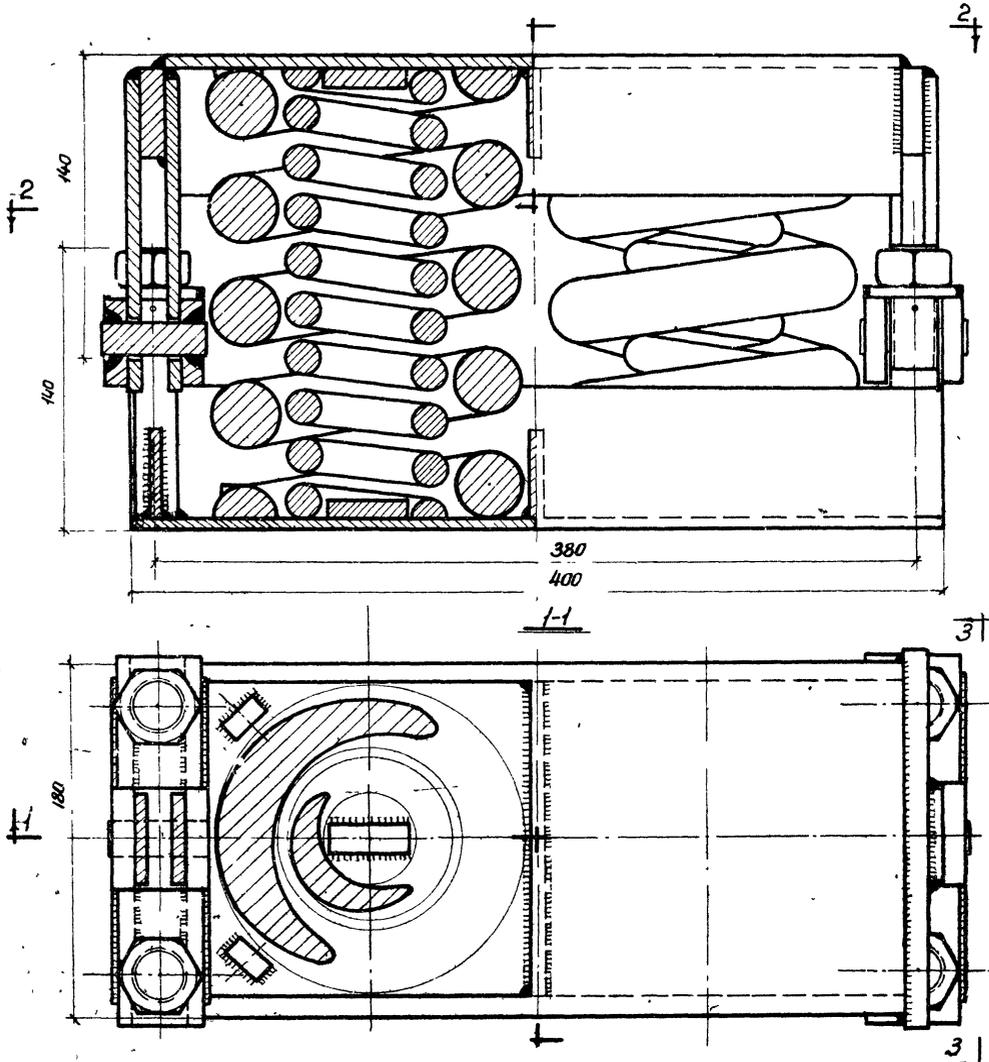


Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М213
Перекрытие подфундаментного народа
Спецификация стали

ФФ-01-14
Выпуск 17
Лист 16

11/1/1963
 Дата выдачи: 19.6.63

Инженер	С.В. Власов	Инженер	И.И. Иванов
Мая 01-1	В.И. Власов	Ст. техник	С.Т. Степанов
Гл. инж. пр.	Н.В. Власов	Пробер	П.В. Павлов
Ст. инженер	П.В. Павлов	Архитектор	А.В. Архипов
Дата выпуска: 1963г.			
Фактуров В.И.		900-11111	
Новожилов		В.И.	



Характеристика виброизолятора

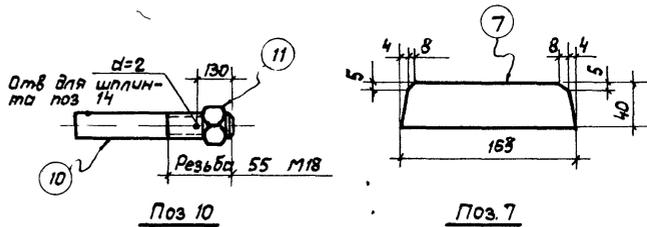
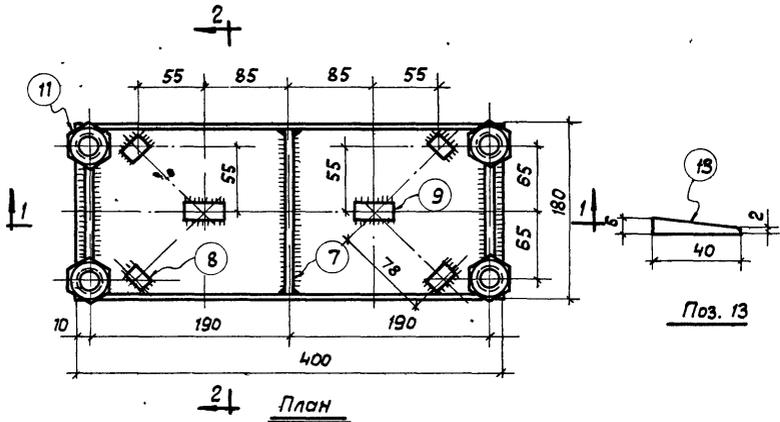
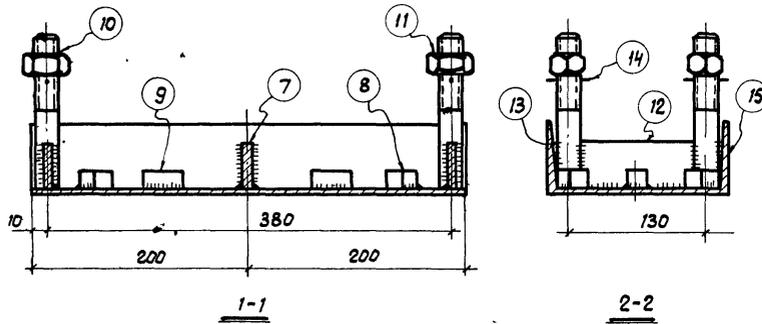
№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	Количество
1	Наибольшая допустимая нагрузка на пружины	кг	12400
2	Жесткость пружин	кг/см	3604
3	Вес виброизолятора	кг	51,1

Примечание:
Пружины для четырехосных грузовых железнодорожных вагонов. ГОСТ 1452-53.

Лист по 2-2

ТД 1963	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М213	ДФ-01-14
	Пружинный виброизолятор «ВП» общ. вид.	Лист 17

Спецификация стали на нижнюю крышку



п.п.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес, кг		Примечания			
				одной позиции	всех позиций				
7	-40x8	163	1	0,4	0,4	37,1			
8	■ 16x16	20	4	0,04	0,2				
9	■ 16x16	37	2	0,08	0,2				
10	Болт М18	135	4	0,4	1,6				
11	Гайка М18	-	4	0,1	0,4				
12	-40x8	112	2	0,3	0,6				
13	-40x8	5	4	0,02	0,1				
14	• φ1,5	60	4	0,01	0,1				
15	[18	400	1	6,5	6,5				
Пружина внутренняя				-	2		3,0	6,0	Ст. 55С2
Пружина внешняя				-	2		10,5	21,0	Ст. 55С2

Выборка стали на один виброизолятор

Наименование элемента	Сталь кл. А-2 ГОСТ 5781-61			Прокат Ст.3			Пружины на ст. 55С2	Всего		
	φ мм		Итого	С 18	δ=14	δ=8				
	φ 18	φ 1,5								
Пружинный виброизолятор	0,2	0,1	0,3	12,5	4,5	3,9	2,0	0,8	27,0	51,1

Примечания:

1. Все сварные швы принять h_{шв} = 8 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А.
3. Шплинт поз. 14 устанавливается после освобождения болтов.

	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М 213	ДФ-01-14 Выпуск 17
	Пружинный виброизолятор. Нижняя крышка	Лист 19

Проверил: *М.И. Новожил*
 Ст. инженер: *В.И. Петрова*
 Дата выпуска: 1963г.

Технические требования

№ п/п	Характеристика	Наружная пружина	Внутренняя пружина
1	Пружину изготовлять по ТУ ГОСТ 1452-53		
2	Прокат по ГОСТ 2590-51		
3	Пробный груз при статическом испытании	5200 кг	1500 кг
4	Жесткость пружин	1430 кг/см	372 кг/см
5	Навивка пружин	правая	левая
6	Число рабочих витков	4,5	9,5
7	Полное число витков	6 ± 0,15	11 ± 0,25
8	Высота в сжатом состоянии	165 мм	168 мм
9	Изготовлять пружину из стали марки 55С2 ГОСТ 2052-53	—	—
10	Разрешается изготовлять пружину из стали марки 60С2 ГОСТ 2052-53	—	—
11	Вес пружины	10,5	3,0

Примечание.

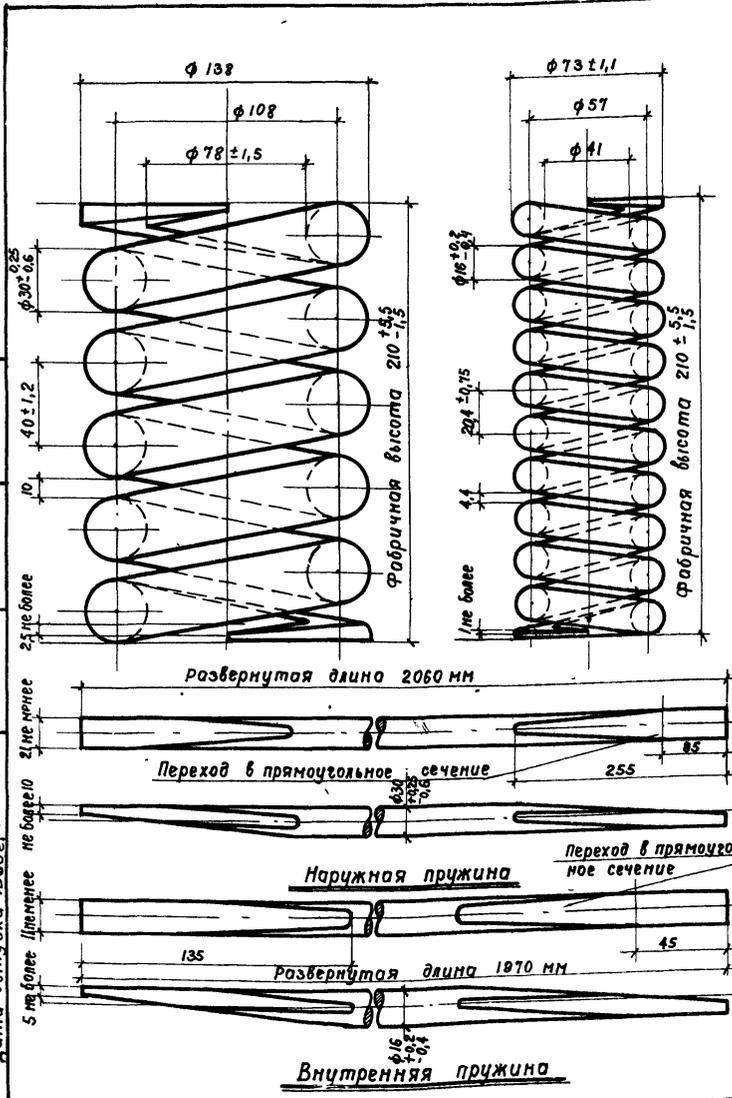
1. Настоящий чертёж является выкопировкой из архива чертежей запасных деталей вагонов железных дорог широкой колеи Главного Управления вагонного хозяйства министерства путей сообщения СССР.

ТЛ
1963

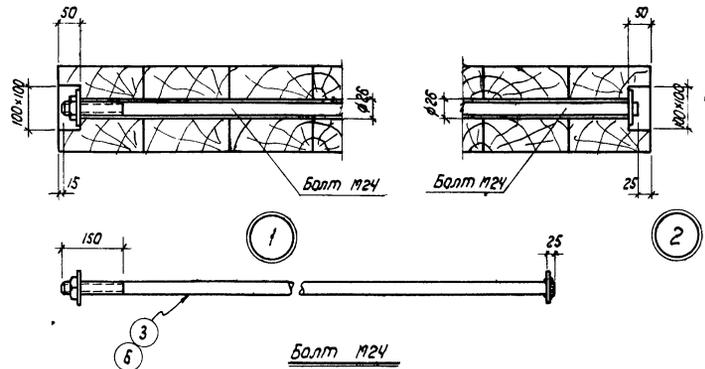
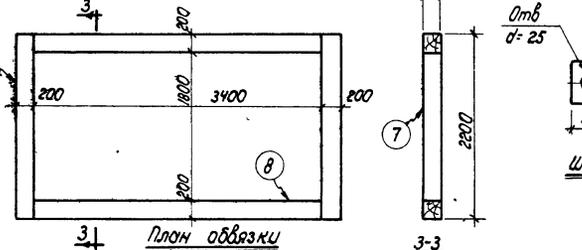
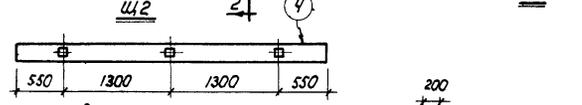
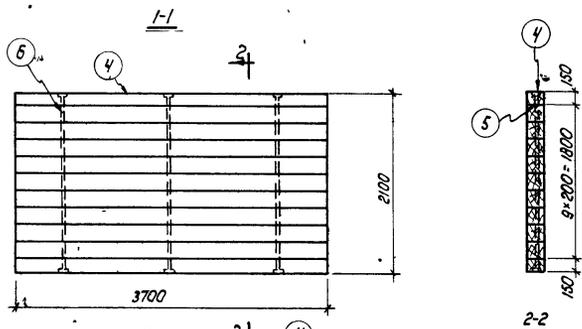
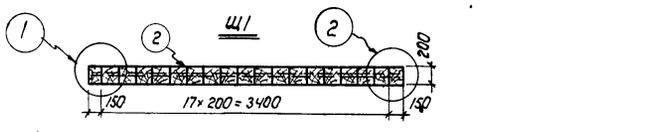
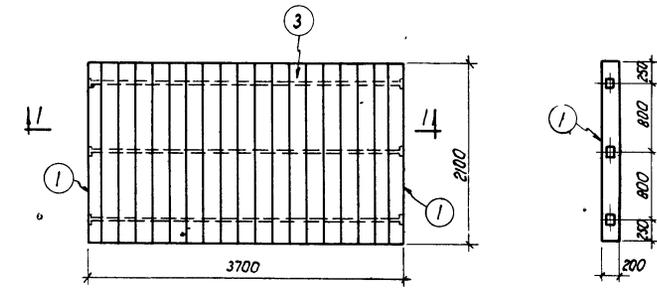
Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М213

Пружинный виброизолятор. Внешняя и внутренняя пружины, лист 10

040-01/14
Выпуск 17



ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100



Спецификация и выборка материалов подшабтной прокладки

Марка	№л. поз.	Наименование	Материал	Длина м	Кол-во шт	Общая длина м	Объем	
							Ед. измер.	Кол-во
Щ1	1	Брус 200x150	дуб	2100	2	4,2	м ³	0,13
	2	Брус 200x200	дуб	2100	17	35,7		1,43
	3	Болт М24 с гайкой и двумя шайбами	ст 3	3680	3	11,0	кг	40,8
Щ2	4	Брус 200x150	дуб	3700	2	7,4	м ³	1,01
	5	Брус 200x200	дуб	3700	9	33,3		1,48
БР1 шт 2	6	Болт М24 с гайкой и двумя шайбами	ст 3	2080	3	6,2	кг	23,7
	7	Брус 200x200	дуб	2200	2	4,4		0,18
БР2 шт 2	8	Брус 200x200	дуб	3400	2	6,8	м ³	0,27
Всего							м ³	4,5
							кг	64,5

Примечания

1. Материал подшабтной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтали не более 1 мм на 1 м.
2. После установки подшабтных прокладок пространство между прокладкой и стенками подшабтной ямы забить просмоленной паклей.
3. Обвязку укладывать отдельными брусьями после установки шайбы.

ТЛ 1983	Виброизолированный фундамент под штатповочный молот М213	09-01-14 выпуск 17
	Подшабтные прокладки	Лист 22

Дата выпуска: 1963г

