

ГОССТРОЙ РСФСР
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
им. А.А. ЯКУШЕВА

И
Ю1-60ш

СЕРИЯ 125

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ БЛОК-СЕКЦИИ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ЧАСТЬ 10 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ Ю1-60ш. Наружные стеновые панели
однорядной разрезки из шлако-
пемзобетона толщ. 400мм для
строительства в г. Череповце./

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ 125 - ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ БЛОК-СЕКЦИЙ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ЧАСТЬ 10 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-60ш НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ИЗ ШЛАКОПЕМЗО-
БЕТОНА ТОЛЩ. 400 мм. / ДЛЯ СТРОИ-
ТЕЛЬСТВА В г. ЧЕРЕГОВЦЕ /

РАЗРАБОТАН
КБПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ИМ. Д.А. ЯКУШЕВА
ГОССТРОЯ РСФСР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ПРИКАЗ N 75 ОТ 19/II - 1983 г.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Наружная стеновая панель НП-64.28-5	
6	Пространственный каркас ПКН-64.28-5.4	
7	Наружная стеновая панель НП-64.28-6	
8	Пространственный каркас ПКН-64.28-6.4	
9	Наружная стеновая панель НП-64.28-9	
10	Наружная стеновая панель НП-64.28-16	
11	Пространственные каркасы ПКН-64.28-16.4; ПКН-64.28-9.4	
12	Наружная стеновая панель НП-64.28-55	
13	Пространственный каркас ПКН-64.28-55.4	
14	Наружная стеновая панель НП-32.28-6; НП-32.28-9	
15	Пространственный каркас ПКН-32.28-6.4; ПКН-32.28-9.4	
16	Наружные стеновые панели НП-32.28-8; НП-32.28-7	
17	Пространственные каркасы ПКН-32.28-8.4; ПКН-32.28-7.4	
18	Наружные стеновые панели НП-31.28-6; НП-31.28-7	
19	Пространственные каркасы ПКН-31.28-6.4; ПКН-31.28-7.4	
20	Фризová панель НП-64.25-1	

Лист	Наименование	Примечание
21	Пространственный каркас ПКН-64.25-1.4	
22	Фризová панель НП-64.25-2	
23	Пространственный каркас ПКН-64.25-2.4	
24	Наружная стеновая панель НП-64.14-1	
25	Наружная стеновая панель НПМ-64.19-1	
26	Пространственные каркасы ПКН-64.14-1.4; ПКН-64.19-1.4	
27	Фризové панели НП-32.25-3; НП-32.24-1	
28	Пространственные каркасы ПКН-32.25-3.4; ПКН-32.24-1.4	
29	Наружная стеновая панель НП-32.11	
30	Пространственный каркас ПКН-32.11.4	
31	Наружные стеновые панели НПУ-12.25-1; НПУ-12.25-2	
32	Пространственные каркасы ПКНУ-12.25-1.4; ПКНУ-12.25-2.4	
33	Наружные стеновые панели НТ-30.28-10; НТ-30.28-11	
34	Пространственные каркасы ПКТ-30.28-10.4; ПКТ-30.28-11.4	
35	Наружная стеновая панель НТ-30.28-15	
36	Пространственный каркас ПКТ-30.28-15.4	
37	Наружные стеновые панели НТУ-33.28-7; НТУ-33.28-8	
38	Пространственные каркасы ПКТУ-33.28-7.4; ПКТУ-33.28-8.4	
39	Наружные стеновые панели НТУ-33.28-14.4; НТУ-33.28-14.4	
40	Пространственные каркасы ПКТУ-33.28-14.4; ПКТУ-33.28-14.4	

Серия: 125 Ч 10 Р. 10. 1-60 Ш

ИЗДАНИЕ: 1964 г. 1-й выпуск

Серия: 125 Ч 10 Р. 10. 1-60 Ш			
автор	Батурина		
проектировщик	Татаров		
исполнитель	Смирнова		
технический редактор	Хачатурян		
технический редактор	Батурина		
Общие данные (начало)			стандартный лист
			Р 1
			КБ по железобетону
			И. М. А. Яковлева

Рабочие чертежи наружных стеновых панелей из шлакопемзобетона разработаны для крупнопанельных 9-ти этажных блок-секций серии 125 для строительства в г. Череповце с расчетной температурой наружного воздуха - 33,5°С.

Продольные самонесущие стены толщиной 400мм, торцовые несущие стены толщиной 450мм. Объемная масса бетона 1200 кг/м³

Наружные стеновые панели разработаны с учетом требований СН 32-77. «Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий», ГОСТ 1024-72* «Панели из легких бетонов для наружных стен» Окна и балконные двери приняты с двойным остеклением в раздельных переплетах по ГОСТ 11214-73.

При разработке панелей приняты следующие основные положения:

1. Панели изготавливаются из шлакопемзобетона.
2. Изготовление панелей производится фасадной стороной вниз.
3. Извлечение изделия из форм после термообработки производится с помощью хантователя при угле наклона формы не менее 70°, при достижении прочности бетона не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.
4. Армирование панелей производится сварными арматурными блоками, которые устанавливаются в форму в собранном виде.
5. Вес панелей рассчитан на применение монтажных краев грузоподъемностью 8т.
6. Панели рассчитаны на применение траверсы, обеспечивающей самобалансирование усилий в лубовых стропях

Конструкция панелей

Панели выполняются из шлакопемзобетона однородной сыпчатой структуры (с мензерновой пористостью до 6%) на верстом заполнителе из шлаковой пемзы.

Марка бетона по прочности на сжатие принимается для панелей и для арматурных самонесущих стержней-50, для торцовых несущих стен-75.

Марка шлакопемзобетона по морозостойкости должна быть не менее Мрз,25"

Марка наружного отделочного слоя бетона или раствора по прочности на сжатие должна быть не менее «100», по морозостойкости не менее Мрз,50"

Шлакопемзобетон нормальный или пластифицированный на шлакопемзобетон щебне и песке по ГОСТ 9760-75 щебень и песок гористые из металлургического шлака (шлаковая пемза)

Масса изделия определена с учетом коэффициента влажности 1,13:

Объемная масса шлакопемзобетона в высушенном до постоянной массы состоянии принята 1200 кг/м³

Панели могут быть облицованы плитками керамическими, стеклянными или из декоративного бетона.

Фактурный слой или слой раствора к которому крепится облицовочная плитка-должны переходить с фасадной поверхности на оконные и дверные откосы и на торцы панелей в зоне установки герметиков не менее чем на 50мм; толщина наружного фактурного слоя 20мм 15мм, толщина внутреннего отделочного слоя

При облицовке панелей керамической плиткой следует руководствоваться требованиями СН 389-68.

Профили по периметру наружного слоя панелей запроектированы из условия устройства стыков, заделанных герметиком, с поэтажным отводом воды случайно проникшей в вертикальные стыки, для чего в них предусмотрены каналы (декомпрессионные полосы). Вертикальные стыки в местах пересечения с горизонтальными перекрываются фартуками для отвода воды и стыки в этих местах не термизируются.

Серия 125 ч.10 п.10.1-60ж

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО ИЛИ ПРОВЕРЕНО

Качество поверхностей в зоне герметизации должно соответствовать требованиям. ГОСТ 11024-72*
Панели имеют противодождевой барьер в виде гребня. Наружная поверхность гребня должна быть покрыта водонепроницаемой мастикой в заводских условиях.

Заполнение оконных проемов стальнойными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления оконных блоков и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки. Возможные отклонения проектных размеров, неплотностью швовых поверхностей, требования к внешнему виду и качеству отделки должны соответствовать ГОСТ 11024-72*.

Армирование панелей осуществляется сварными арматурными блоками. Взаимное расположение элементов арматурного блока определяется размерами указанными на чертеже и на типовых деталях армирования, приведенных в настоящем альбоме.

Проверка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ 11024-72*.

При отпуске с завода панели должны иметь максимальную заводскую готовность:

1. Фактуренную поверхность
2. Поверхность с внутренней стороны подготовленную под окраску или оклейку обоями.
3. Видитированные и остекленные оконные и балконные блоки, окрашенные за один раз. Блоки должны быть оснащены скобяными изделиями и иметь уплотняющие прокладки.
4. Установлены подоконные доски и сливы из оцинкованной стали.
5. Прочность бетона к моменту отпуска с завода должна быть не менее 50% проектной марки.

Хранение, транспортирование панелей должно выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-72*

При подъеме панелей следует применять самобалансирующие траверсы при перевозке и складировании применять деревянные прокладки

МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

Маркировка панелей принята буквенно-цифровая буквенная марка указывает на назначение панели.

Продольных фасадов рядовая НП

Утепляющая в лоджиях НПУ.

Торцовых фасадов рядовые НТ.

Торцовых фасадов угловые НТУ.

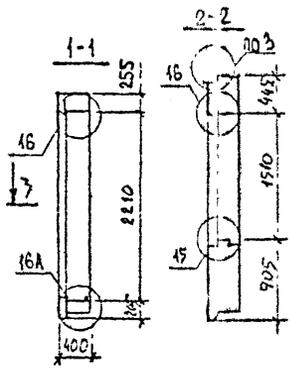
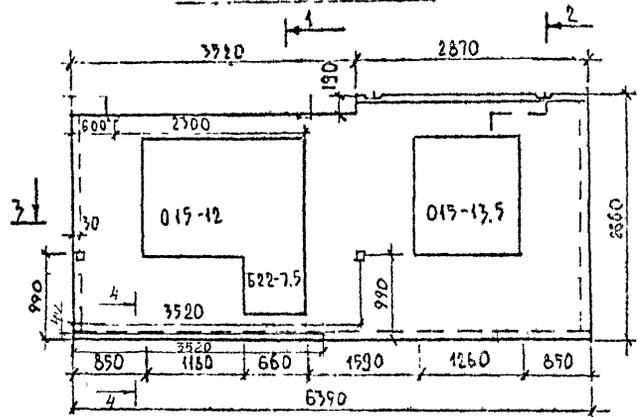
Цифровая маркировка обозначает габарит панели в дециметрах с округлением в большую сторону. Последняя цифра в марке порядковый номер панели.

Серия 125 410 Р10 1-60Ш

ИЗМ. № 1001А ПОЛЧЕНА В АИЛ ВЗЛАН. № 83 Н°

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)	4
--------------------------	---

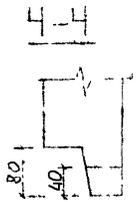
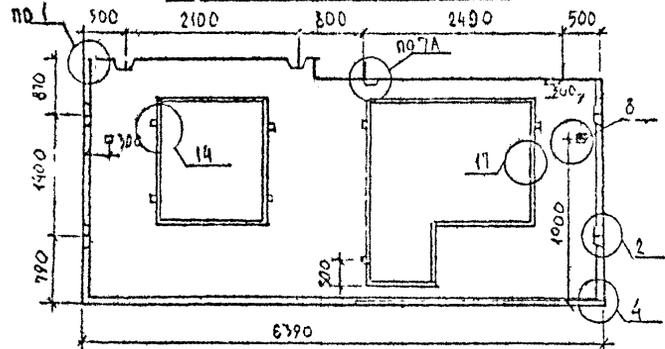
ФАСАД НП-64.28-5



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ НП-64.28-5		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ 400	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ.	М ³ 4,23	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³ 0,41	
МАССА ПАНЕЛИ ЛЕГКОБЕТОННОЙ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ ЦЕО	КГ 6380	
РАСХОД СТАЛИ	КГ 60,66	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ² 17,48
	ПРОЕМОМ	М ² 3,84
	ПАНЕЛИ НЕТТО	М ² 12,62

ФАСАД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

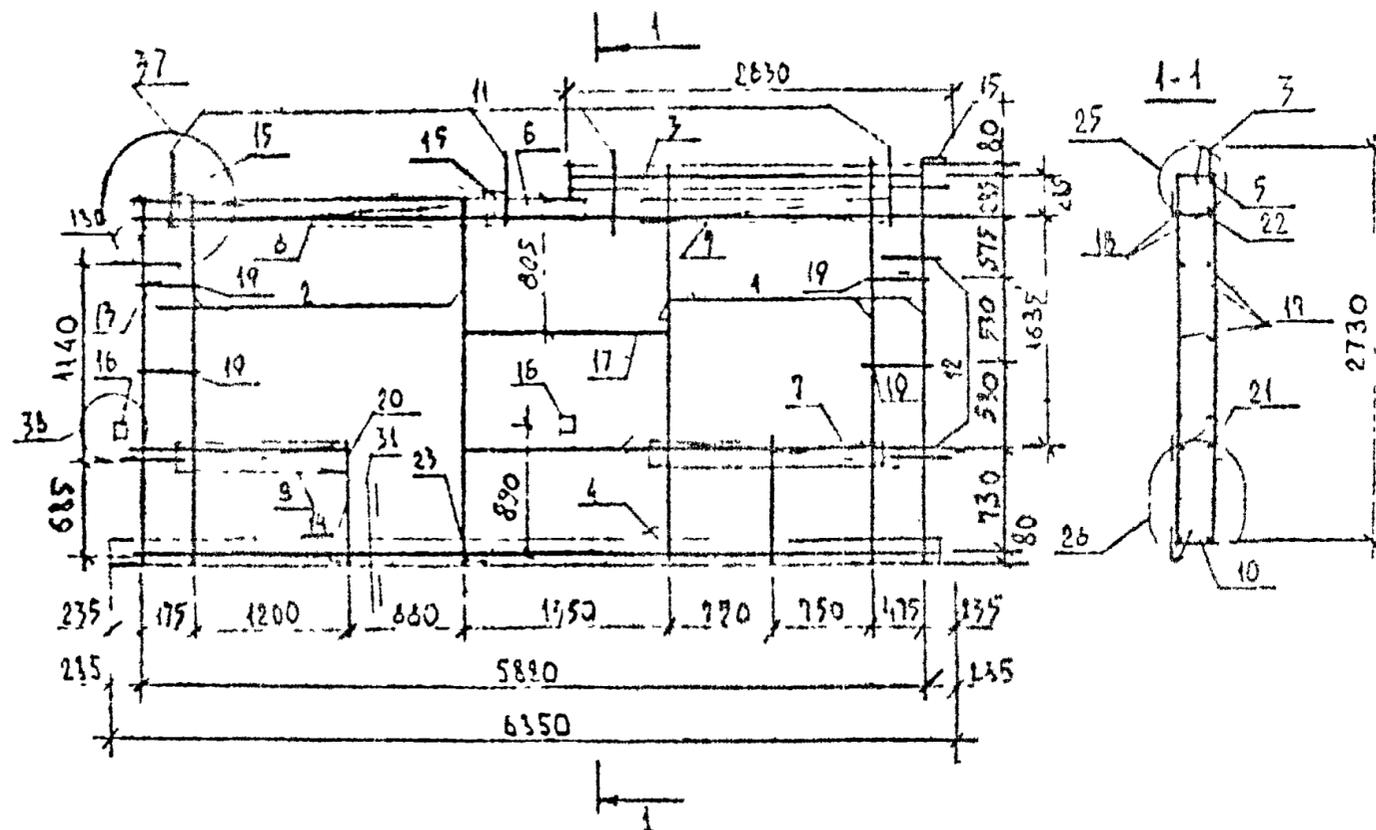


Примечание: 895 ОБРЕЗАТЬ НА 40ММ
НА ДЛИНУ 3520ММ
изменение согласовано 30.08.85
СНИРНОВОЙЦА

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

ИЗМ. № КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАТЕЛЯ

	СЕРИЯ 125	Ч. 10 Р. 10.1-60Ш
	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	СТАЛЬ И МАССА ИЗДЕЛИЯ
	НП-64.28-5	Р 1:50
САМ. ОТЛ. СТЕНЫ И А		ЛИСТ 5 ЛИСТОВ - 74
КОНСТ. ДИ. ПЕР. ПР.		ВС МЕЛ. ДОБЕТОЧУ
ОТКРЫТ. ПЕР. ПР. ПАН.		ИМ. А.А. ЯКУШЕВА
ИЗМЕН. КОМ. ДИ. ПАН.	ЛЕГКИЙ БЕТОН М50	ГОССТРОЙ РСФСР



N	МАРКА	МАССА
1	ПКН-Б4 28-5.4	60.66

N ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60 К-3	1.93	61
2	КАРКАС 1-60 К-28	1.31	64
3	КАРКАС 1-60 К-33	1.33	62
4	КАРКАС 1-60 К-45	2.96	63
5	КАРКАС 1-60 К-56	3.85	65
6	КАРКАС 1-60 К-59	7.1	65
7	КАРКАС 1-60 К-27	0.72	61
8	КАРКАС 1-60 К-84	0.9	"
9	КАРКАС 1-60 К-60	0.54	"
10	КАРКАС 1-60 К-67	3.54	64
11	ГОР. ДИ. ДЕТАЛЬ 1-60 Т-3	1.93	60
12	ДЕТАЛЬ МОНТАЖНАЯ 1-60 А-3	1.19	70
13	ДЕТАЛЬ МОНТАЖНАЯ 1-60 И-1	0.26	"
14	КАРКАС 1-60 К-15	0.48	64
15	СШАДНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60 А-1	0.67	60
16	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60 А-6	0.42	"
17	Ø 8 А-III L=1390	0.31	—
18	Ø 8 А-III L=5900	2.34	—
19	Ø 8 А-III L=515	0.11	—
20	Ø 8 А-III L=1115	0.68	—
21	Ø 8 А-III L=3370	1.93	—
22	Ф 4 В П I P=350	0.03	—
23	ГЛУБОКИЕ СЕРЖИИ АН-10	0.98	70

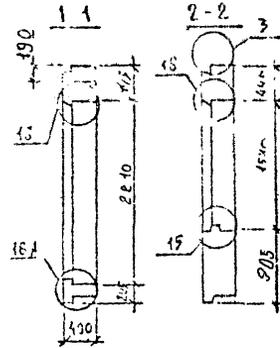
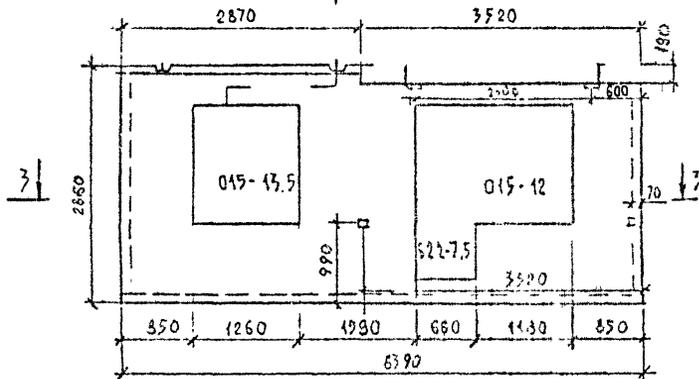
СЕРИЯ 125 410 П 101-60Ш

ИМЕНА ИЛИ ПОДПИСАНИЕ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-А.28-5.4 6

Рис. № 28856-6

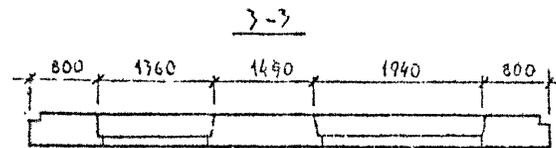
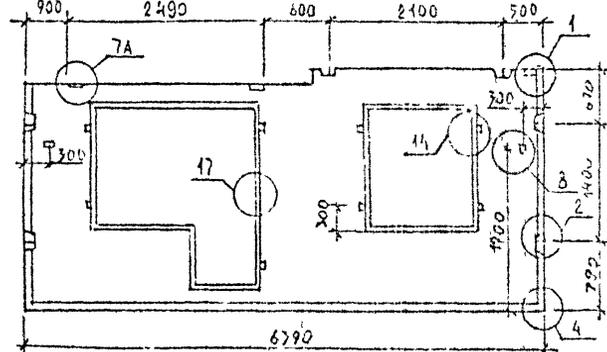
ФАСАД НП-64.23-6



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ НП-64.23-6		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ.	М ³	4.73
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САСО	М ³	0.41
МАССА ПЛ. ЛЕГКОБЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	6380
РАСХОД СТАЛИ	КГ	53.55
ПЛОЩАДИ	ПАНЕЛИ БРУТТО	17.46
	ПРОЕМОВ	М ² 4.54
	ПАНЕЛИ НЕТТО	12.62

ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА



ПРИМ. В ЧАСТИ: СМ. СЕРИЯ 4-4 ЛИСТ 5 (НП64.23-6)
 305 ОБЪЕЗДАТ, НАЛОЖИ ОТ ПИШАНА
 8 ЛИСТЫ 3520
 3.04.25. Смирнова А.И.

СЕРИЯ 425 Ч.10 Р.10.1-60ш

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ
 ПАНЕЛЬ
 НП-64.23-6

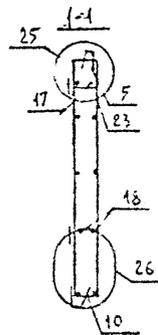
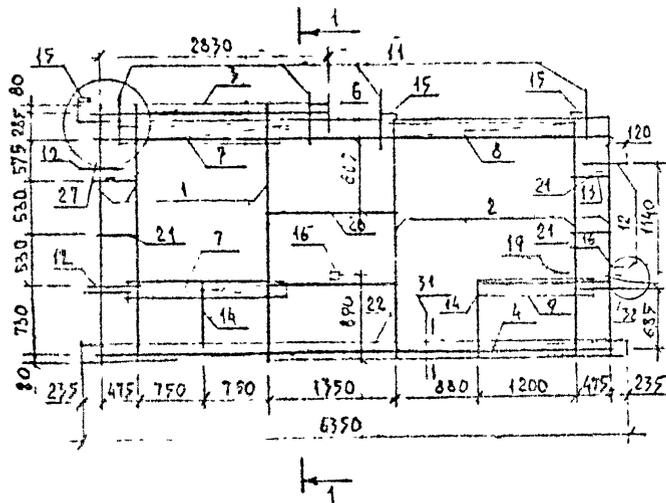
СТАЛИ	МАССА	МАССА
Р		170

ЛЕГКИЙ БЕТОН М50

ЛИСТ	1	ЛИСТОВ
КД ИМ. А.В. КАУШЕВА		
ГОССТРОЙ РОССИЯ		

СЕРИЯ 425 Ч.10 Р.10.1-60ш

ИЗДЕЛИЯ, КОМП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



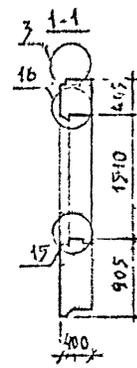
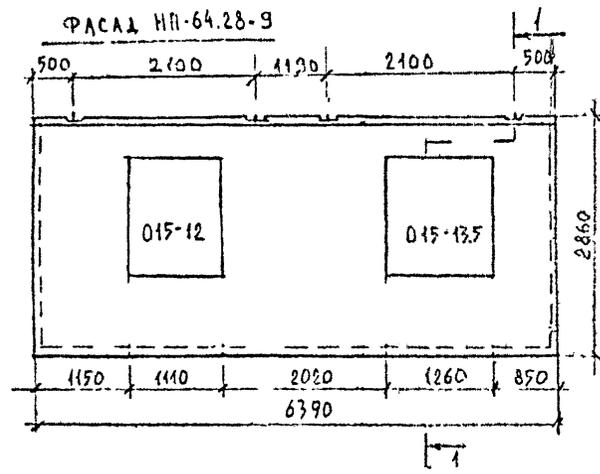
№ КОСЫ	МАРКА	МАССА
1	ПКН-84,28-6,4	60.66

№ КОСЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КРАС
1	КАРКАС 1-60 К-3	158	61	3
2	КАРКАС 1-60 К-32	151	64	3
3	КАРКАС 1-60 К-38	138	62	1
4	КАРКАС 1-60 К-45	296	63	1
5	КАРКАС 1-60 К-56	335	65	1
6	КАРКАС 1-60 К-59	71	11	1
7	КАРКАС 1-60 К-23	0.72	61	2
8	КАРКАС 1-60 К-64	0.9	11	1
9	КАРКАС 1-60 К-60	0.54	11	1
10	КАРКАС 1-60 К-87	3.54	64	1
11	ПЕТАИ ВОДЬЕМЫЕ 1-60 К-3	1.99	69	4
12	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60 К-3	1.17	70	4
13	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60 К-11	0.26	11	2
14	КАРКАС 1-60 К-19	0.48	64	2
15	ЗАКАНАЧКА ДЕТАЛЬ 1-60 К-1	0.67	69	3
16	ЗАКАНАЧКА ДЕТАЛЬ 1-60 К-6	0.42	11	2
17	Ø 8 А III L=5920	2.34	11	2
18	Ø 8 А III L=3370	1.33	11	2
19	Ø 8 А III L=1715	0.68	11	2
20	Ø 6 А III L=1390	0.30	11	2
21	Ø 6 А III L=515	0.11	11	3
22	ГНУТЫЙ СТЕПЕНЬ 1-60 К-12	0.99	11	2
23	Ø 4 ВР I L=350	0.03	11	35

РЕЗКА 125 410 Р 10 1-604

ИЗД. № 022 А. ПОДВИЖ. АКА. ЦИАН. КОП. №

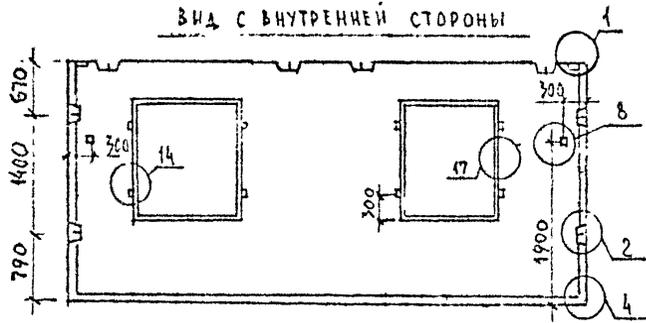
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-84,28-6,4



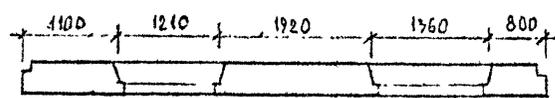
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ НП-64.28-9		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ	М ³	499
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	050
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	7770
РАСХОД СТАЛИ	КГ	61,01
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	18,28
	ПРОЕМОВ	3,44
	ПАНЕЛИ НЕТТО	14,84

ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2

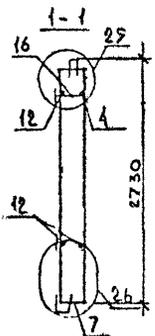
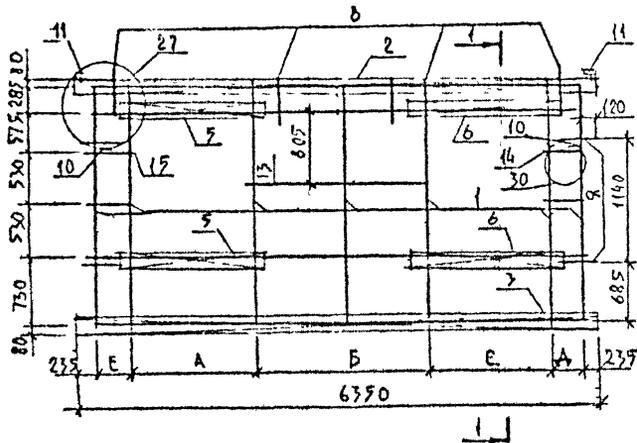


СЕРИЯ 425 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш

ИЗДЕЛИЕ ПАНЕЛЬ

СЕРИЯ 425 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш		ТАИЧМАСА	МАСШТАБ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		Р	1:50
НП-64.28-9		ИСТ. 9.1. А. ГИТОВ	
ЛЕГКИЙ БЕТОН М50		ПО МАТЕРИАЛАМ ИМ. А. А. ЯКУШЕВА	
		ГОСУДАРСТВ. ВЕСЕЛ	

СЕРИЯ 125 УИД РІД ПІДГОМ



№ ИСПОЛ	МАРКА	А	Б	С	Д	Е	МАССА
1	ПКН 64-28-16.4	1500	1780	1350	775	475	61.01
2	ПКН-64.28-9.4	1350	780	1500	475	775	61.01

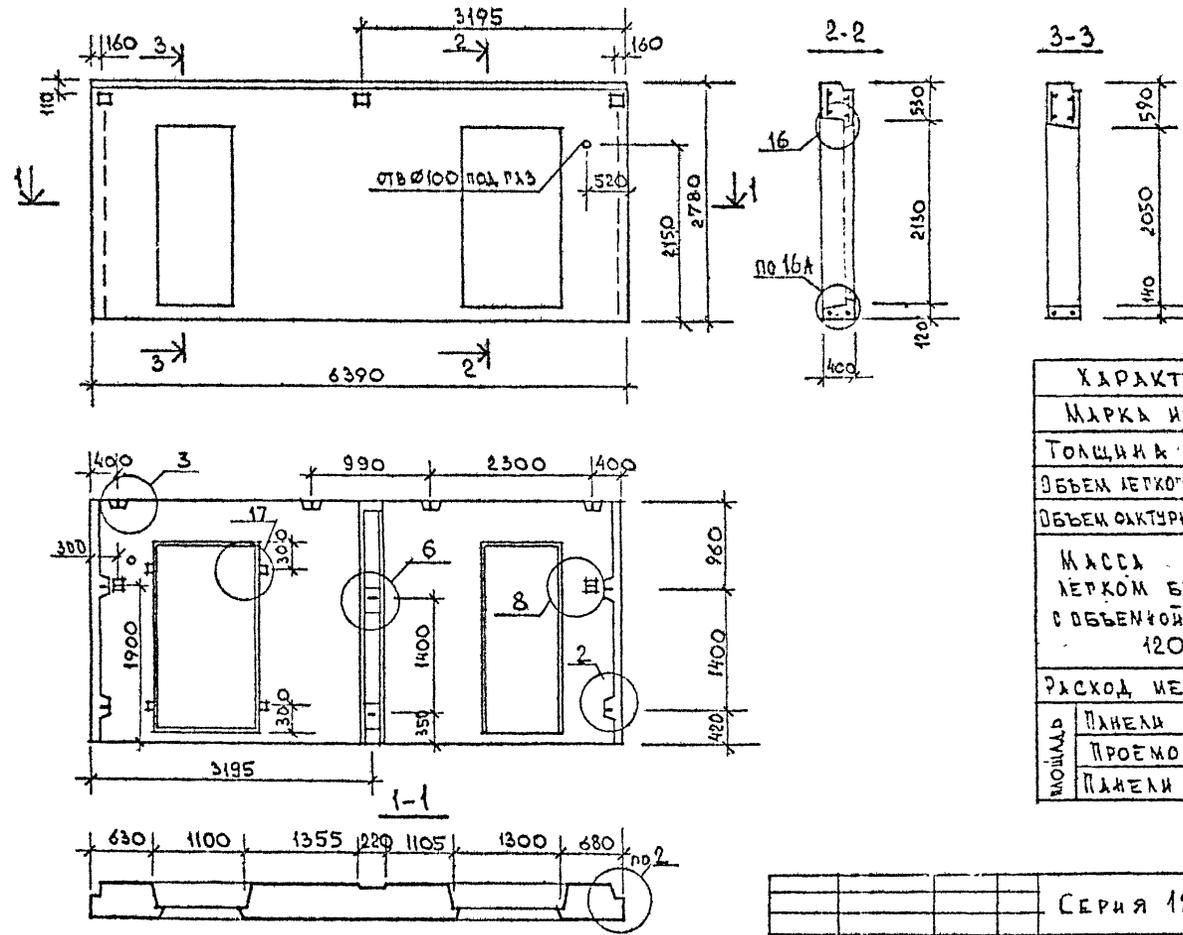
№ ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-3	1.58	61	7	7
2	КАРКАС 1-60К-44	3.11	62	1	1
3	КАРКАС 1-60К-45	2.96	63	1	1
4	КАРКАС 1-60К-53	8.63	65	1	1
5	КАРКАС 1-60К-23	0.72	61	2	
5	КАРКАС 1-60К-62	0.65	"		2
6	КАРКАС 1-60К-62	0.65	"	2	
6	КАРКАС 1-60К-23	0.72	"		2
7	КАРКАС 1-60К-67	2.24	64	1	1
8	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ 1-60П-2	2.52	69	4	4
9	ПЕТАИ МОГНУЩИЕ 1-60П-3	1.19	70	4	4
10	ПЕТАИ МОГНУЩИЕ 1-60П-11	0.26	"	2	2
11	ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ПЛАТА 1-60-32-1	0.67	69	2	2
12	Ø52 П C=520	2.34	—	4	4
13	Ø6A П C=620	0.40	—	2	2
14	Ø6A П C=820	0.18	—	4	
14	Ø6A П C=520	0.11	—		4
15	Ø6A П C=520	0.11	—	4	
15	Ø6A П C=820	0.18	—		4
16	Ø4 ВРІ C=350	0.03	—	33	33

ИЗВЕЩАНИЕ ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ПРОСТАВЧЕННЫЕ КАРКАСИ:
ПКН-64-28-16.4; ПКН-64.28-9.4

ИСС
11

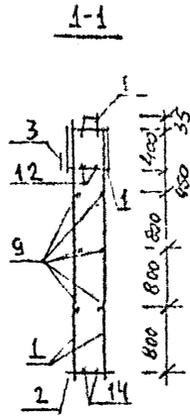
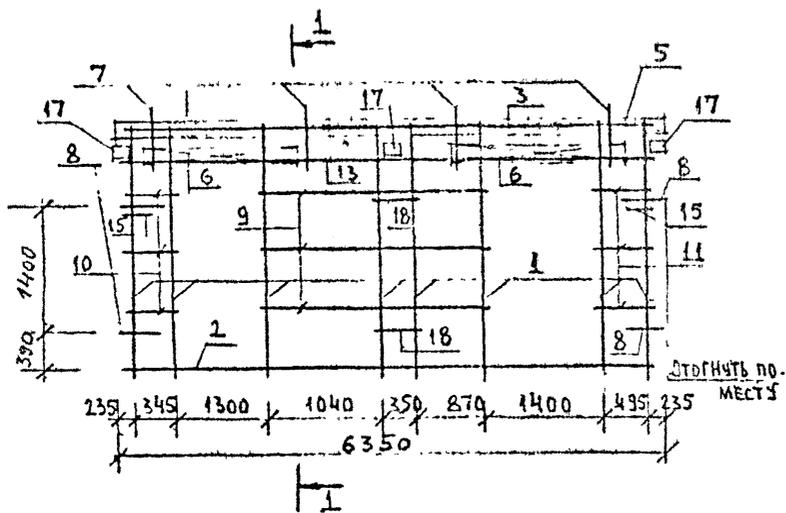
СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НП-64.28-55	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	4.30
ОБЪЕМ ОЖУТЫЙ СЛОЯ	м ³	0.24
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	6215
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	123.86
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	17.25
	ПРОЕМОВ	4.59
	ПАНЕЛИ НЕТТО	12.66

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА БЛАНК ИЛИ №

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш			
ЗАВ. ОТЗ	Б. ХОЛДИН	НАРУШНАЯ СТЕКОВАЯ ПАНЕЛЬ НП-64.28-55	СТАТУС
В. КОЧУБ	ТИХОВ		Р
ПАНОН. ОР	С. ИРОВО	ЛЕГКИЙ БЛТОН М-50	1:50
БЕЛ. ХИМ	ХИСТАВА		ЛИСТ 12
Б. ПИИИ	ХИСТАВА	КОМП. А.А. ЯКОВЛЕВА	
СТЕПНИК	МАШКОВА		



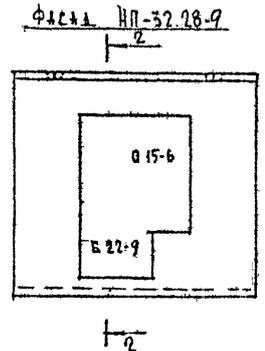
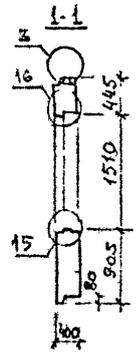
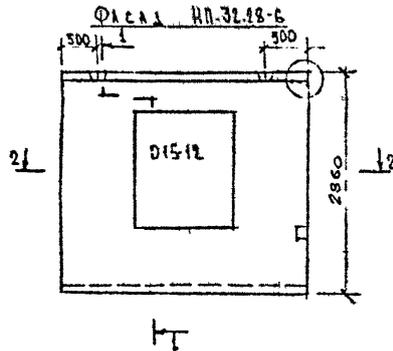
№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН
1	КАРКАС 1-60К-250	5.17	68	8
2	КАРКАС 1-60К-251	3.54	"	1
3	КАРКАС 1-60К-252	13.59	"	1
5	КАРКАС 1-60К-44	3.11	62	1
6	КАРКАС 1-60К-23	0.72	61	2
7	ЛЕТЯ ПОДЪЕМН. 1-60Т-3	1.99	69	4
8	ЛЕТЯ МОНТ. 1-60АН-3	1.19	70	4
9	Ф 6А III R=2700	0.6	---	6
10	Ф 6А III R=400	0.09	---	6
11	Ф 6А III R=450	0.10	---	6
12	Ф 18 А II R=5920	11.83	---	2
13	Ф 4 В I R=350	0.03	---	33
14	Ф 12 А III R=5920	5.26	---	2
15	ЛЕТЯ МОНТ. 1-60АН-11	0.26	70	2
17	ЗАКЛ. ДЕТ. 1-60ЗД-14	1.70	68	3
18	ЛЕТЯ МОНТ. 1-60АН-14	1.22	70	2

№ ИСПОЛН	МАРКА	МАССА
1	ПКН-64.28-55.4	123.86

СЕРИЯ 125 ЧЛД Р Д.1-60Ш

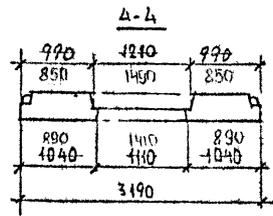
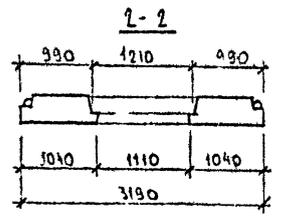
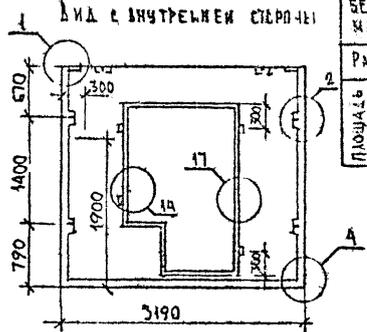
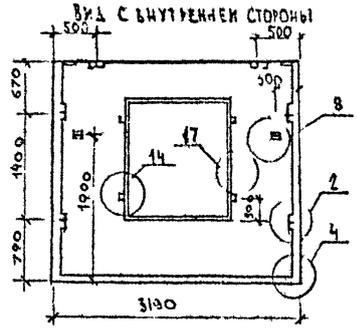
УНИВ. ИЛИН * КОЛ. П. Д. Д. А. А. * КОЛ. П. Д. Д. А. А. *

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС
ПКН-64.28-55.4
ЛИСТ 13



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НП-32.28-6	НП-32.28-9
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	2.49	2.14
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.25	0.22
МАССА ПРИ ЛЕ КОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОМ МАССОЙ 1200	КГ	3780	3250
РАСХОД СТАЛИ	КГ	33.98	33.06
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	6.12	9.12
	ПРОЕМОВ	4.60	2.48
	ПАНЕЛИ НЕТО	7.52	6.64



Примечание: изменение в виде Смирнова А.И. 30.04.85

Серия 125 ч 10 Р 10.1-60ш

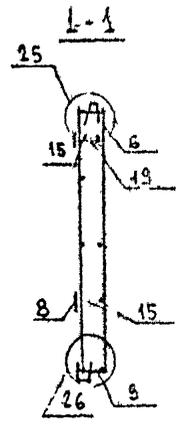
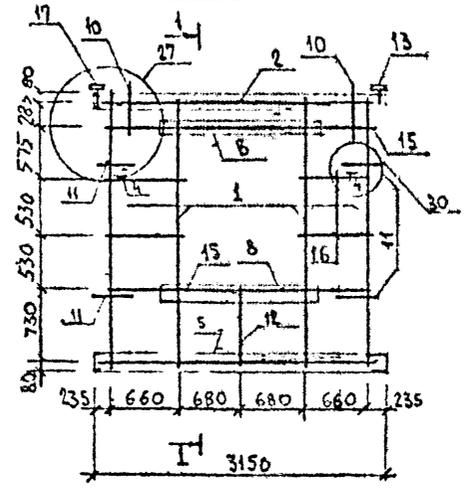
Имя, Подпись, Дата, Шкала, №

Серия 125		ч.10 Р.10.1-60ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		СТАЛИНКА МАССА НАСЛАТБ	
НП-32.28-6		Р	1:50
НП-32.28-9		Лист 14	Листов
ЛЕГКИЙ БЕТОН Н50		КБ по железобетону им. А.А. ЯКУШЕВА ГОССТРОЯ РСФСР	

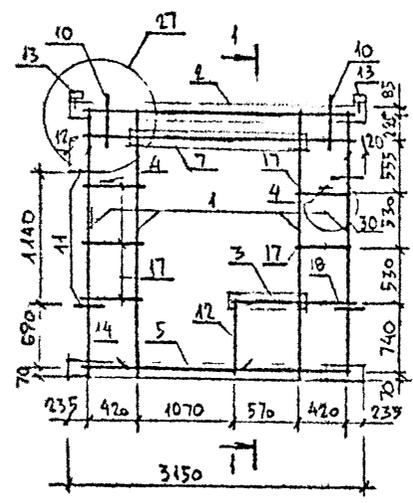
СЕРИЯ 125 ЧИД РИД-60Ш

АРХИТЕКТУРА ПОДЪЕМНИКОВ И ЛАТКА ВЪЗДУХА

ПКН-32.28-6



ПКН-32.28-9

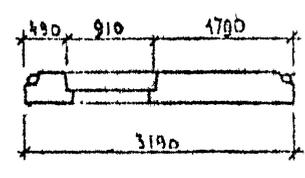
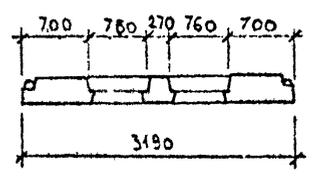
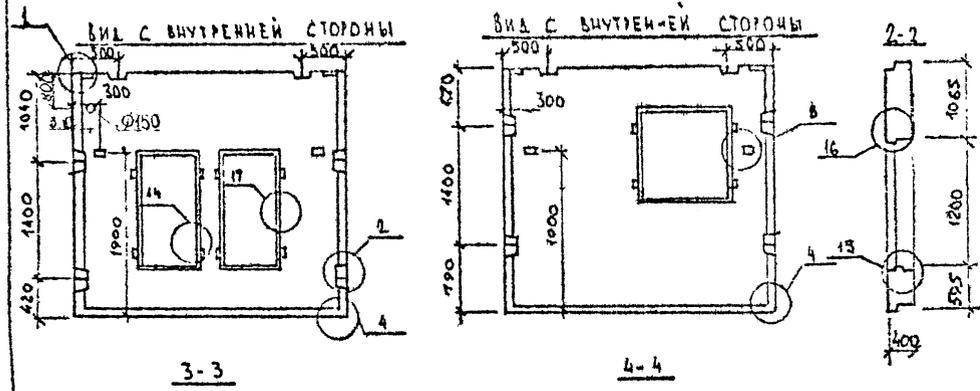
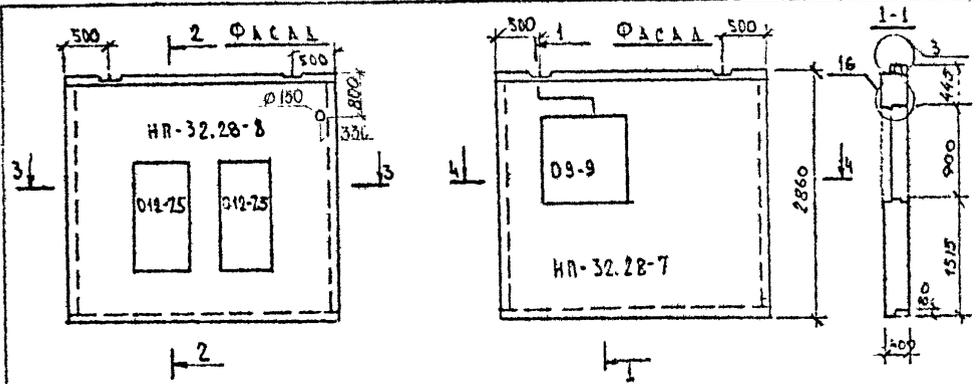


№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО НА ИСП.	
				1	2
1	КАРКАС 1-60 К-3	1.58	61	4	4
2	КАРКАС 1-60 К-35	1.52	62	1	1
4	МОНТ. СЕТКА 1-60 АН-11	0.26	70	2	2
5	КАРКАС 1-60 К-47	1.35	63	1	1
8	КАРКАС 1-60 К-18	4.03	65	1	1
8	КАРКАС 1-60 К-63	0.38	64	2	—
9	КАРКАС 1-60 К-73	5.65	64	1	1
10	СЕТКА ПОВЫШКА 1-60 П-3	1.99	69	2	2
11	МОНТ. СЕТКА 1-60 АН-3	1.19	70	4	4
12	КАРКАС 1-60 К-15	0.48	64	1	1
12	ТАБЛЕТКА 1-60 ДЛ-1	0.67	69	2	2
15	ШАЙБА $\varnothing=20$	1.07	—	4	2
16	ШКАП $\varnothing=700$	0.15	—	8	—
19	СЧЕРТ $\varnothing=350$	0.03	—	15	15
7	КАРКАС 1-60 К-23	0.72	61	—	1
14	МУТЫМ СЕРВ 1-60 АН-12	0.99	—	—	2
17	ШКАП $\varnothing=460$	0.10	—	—	10
18	ШКАП $\varnothing=4030$	0.41	—	—	2

И КСП	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.28-6.4	33.98
2	ПКН-32.28-9.4	33.06

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-32.28-6.4
ПКН-32.28-9.4

ИСП
15



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НП-32.28-В	НП-32.28-7
Толщина изделия	мм	400	400
Объем легкого бетона	м³	2,50	2,76
Объем обмуровочного сажа	м³	0,26	0,28
Масса при легком бетоне с объемной массой 1200	кг	3810	4200
Расход стали	кг	37,99	37,32
Площадь	Панели brutto	9,12	9,12
	Проемов	1,50	0,68
	Панели нето	7,62	8,44

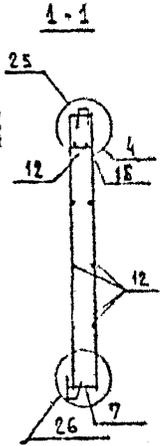
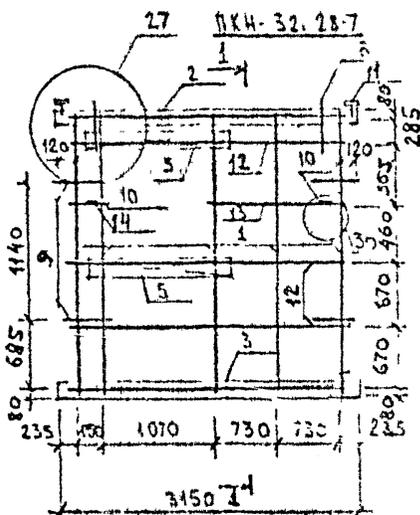
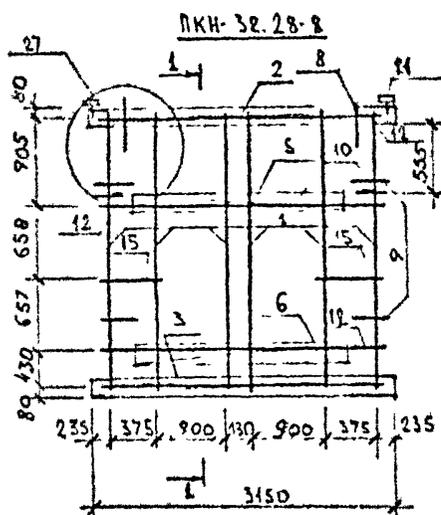
Примечание: отверстия под газ выполнять в полторах 2-го этажа
 обозвс СМЕРДИНОВ А И

ИЗВ. ПРОД. ПОЛИТЕХНИКА ЗАТ. 333М. ВКР. 1/1

Серия 125 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш		Сталь	Масса	Кол-во шт.
наружные стеновые панели		Р		150
НП-32.28-В / НП-32.28-7		Легкий бетон		
Легкий бетон М-50		Копия А.А. Якушева		

Арх № 28856-16

ЦЕНА 125 V10 P1D1-60W



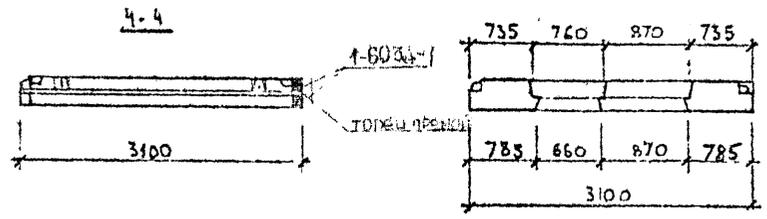
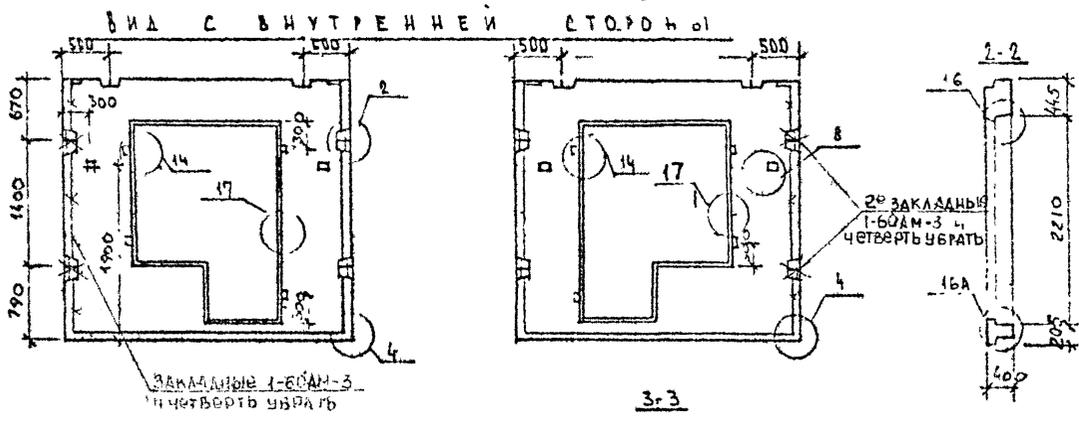
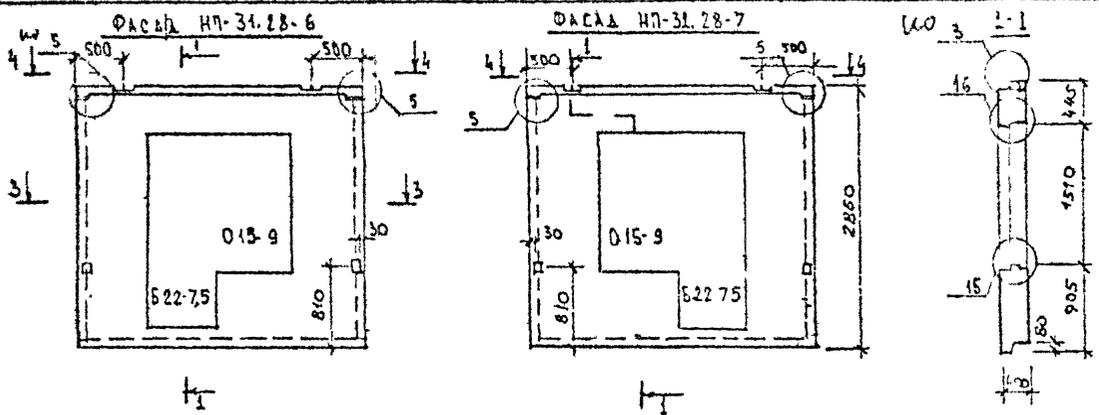
№ ИСТОК	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.28-В.4	37.99
2	ПКН-32.28-7.4	37.32

№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МЕСТА		УДАЛ.	
			1	2	1	2
1	КАРКАС 1-60К-3	1.58	61	6	5	
2	КАРКАС 1-60К-35	1.52	62	1	1	
3	КАРКАС 1-60К-47	1.35	63	1	1	
4	КАРКАС 1-60К-18	4.03	65	1	1	
5	КАРКАС 1-60К-60	0.54	61		2	
6	КАРКАС 1-60К-61	0.86	11		2	
7	КАРКАС 1-60К-73	1.65	64	1	1	
8	ПОДСИМНОВЕ ПЕТАЛ 1-60Т-2	2.52	69		2	
9	ПЕТАЛ МОНТАЖНЫЕ 1-60АН-3	1.19	70	4	4	
10	ПЕТАЛ МОНТАЖНЫЕ 1-60АН-11	0.26	11		2	2
11	ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ПЕТАЛ 1-60АН-1	0.67	69		2	2
12	Ø 8x11 L=2720	1.07	---		6	6
13	Ø 8x11 L=1500	0.59	---			2
14	Ø 6x8 L=190	0.04	---			2
15	Ø 6x8 L=420	0.09	---		8	
16	Ø 4x6 L=350	0.03	---		15	15
8	ПОДСИМН. ПЕТАЛ 1-60Т-3	1.99	69	2	-	

П.С. СЕРГЕЕВ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-32.28-В.4 МЕСТ 17
 ПКН-32.28-7.4

Дрх. № 28856-17



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НП-31.28-6 НП-31.28-7		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	1.99	
ОБЪЕМ ФАКТУМНОГО СЯЯ		0.22	
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	3020	
РАСУЛОТ СТАЛИ	КГ	35.66	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	8.87
	ПРОЕМОВ	М ²	2.61
	ПАНЕЛИ НЕТТО		6.26

Примечание: В ОУ 26 откорректировано Дьячковой А.И.

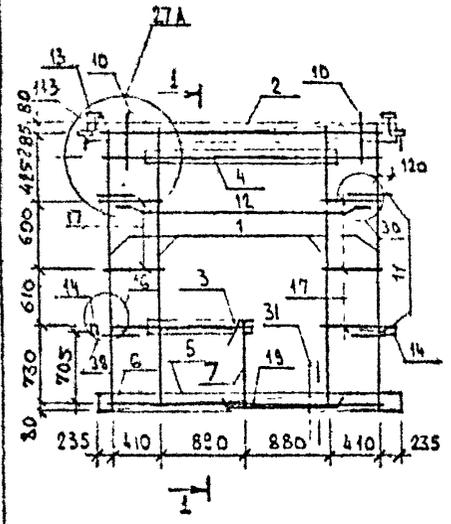
СЕРИЯ 125 Ч 10 Р.10.1-60Ш

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОЛНОЕ ИЛИ ЧАСТ. ИМЯ И.Ф.О.И.

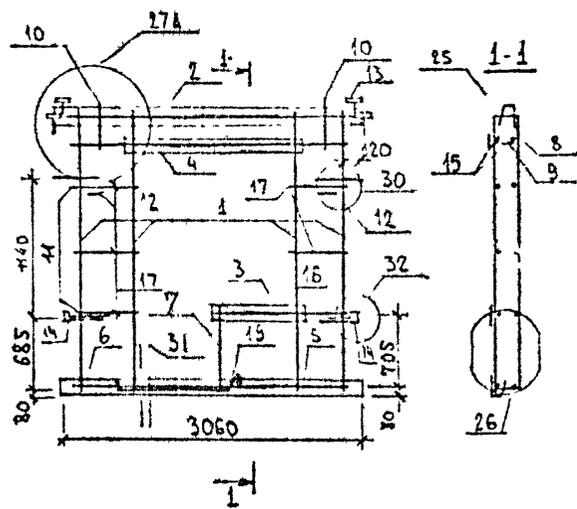
СЕРИЯ 125 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш			
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ НП-31.28-6 НП-31.28-7	СТАЛЬ	МАССА	ИСТОК
	Р		1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М 50	ИСТОК	ИСТОК	
	К	ТО	ЧЕЛОВЕЧЕСТВУ ИМ. А.А. ПУШКИНА

СЕРИЯ 125 410 Р Д. 1-60Ш

ПКН-31.28-7



ПКН-31.28-6



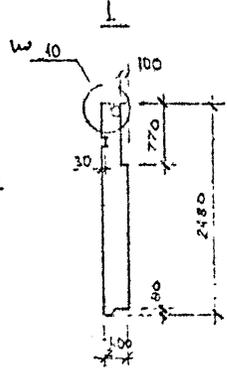
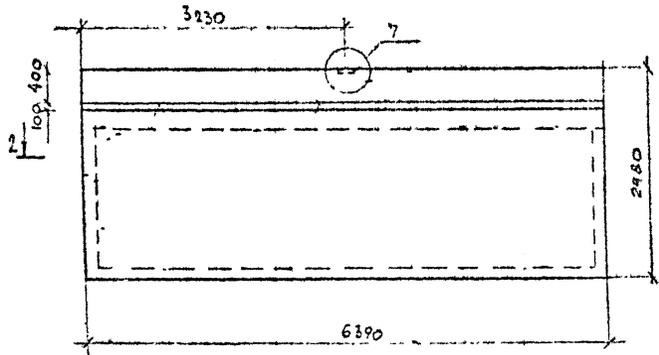
№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-3	1.58	61	4	4
2	КАРКАС 1-60К-6	1.51	62	1	1
3	КАРКАС 1-60К-7	0.99	61	1	1
4	КАРКАС 1-60К-8	0.94	"	1	1
5	КАРКАС 1-60К-9	1.34	63	1	1
6	КАРКАС 1-60К-12	1.54	64	1	1
7	КАРКАС 1-60К-15	0.48	"	1	1
8	КАРКАС 1-60К-56	3.95	65	1	1
9	Ø40x1 L=250	0.03	—	14	14
10	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ 60Т-3	1.99	69	2	2
11	ПЕТЛИ КОНТАЖНЫЕ 1-60АН-3	1.19	70	4	4
12	ПЕТЛИ КОНТАЖНЫЕ 1-60АН-Н	0.26	"	2	2
13	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 403Д-1	0.67	69	4	4
14	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 403Д-6	3.92	"	2	2
15	Ø125 L=2640	1.04	—	2	2
16	Ø8x110 L=1340	0.53	—	2	2
17	Ø6x110 L=450	0.09	—	10	10
19	ГРУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ 1-60АН-12	0.99	70	2	2

№ ЛИСТА	МАРКА	МАССА
1	ПКН-31.28-6.4	35.66
2	ПКН-31.28-7.4	35.66

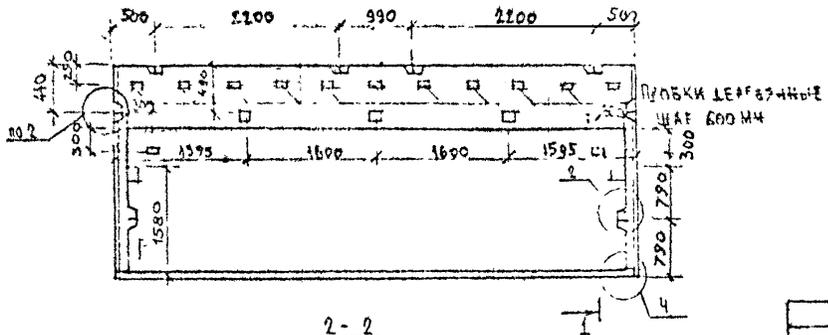
ИЗМ. № 1. А. ПОДАРИС. И ДАТА. 13.04.60. И. В. П.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-31.28-7.4 ПКН-31.28-6.4. 19

ФАСАД ВП 64.25-1



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2

Пространственный каркас см. лист

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		№-64.25-1
ТОЛЩИНА ТИЛЕККИ	мм.	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		5,10
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СМЭ	м ³	0,55
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ, С ОБЪЕМ-ОЙ МАССОЙ 1200	кг	7790
РАСХОД СТАЛИ		кг
ПАНЕЛИ БУТТО		43,93
ПРОЕМОМ	м ²	—
ПАНЕЛИ РЕТТО		15,85

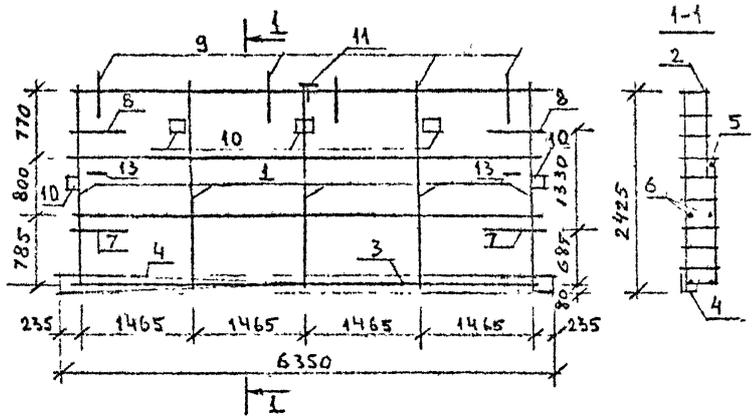
Примечания:
 1. Изделие предназначено для использования в качестве
 2. Изделие предназначено для использования в качестве
 3. Изделие предназначено для использования в качестве

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10 П.60Ш

ИЗМ. ИЛИ ДЛ. ОТДЕЛ. ИЛИ ДЛ. ОТДЕЛ. ИЛИ ДЛ. ОТДЕЛ.

СЕРИЯ 125	Ч.10 Р.10.1-60Ш
ОБЪЕДИН. ПАНЕЛИ №-64.25-1	СТАЛИ / МАССА / МАССА Б
	P / 1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН И-50	МАССА / МАССА Б
	ПО ИДЕЯМ СОЗДАТЕЛЯ
	И.М. А.А. КУЗНЕЦОВА
	ГОСУДАРСТВ. ЦЕНТР

Серия 125 410 410 1-60ш



ИСПОЛН	МАРКА	МАССА
1	ПКН-64.25-1.4	43.93

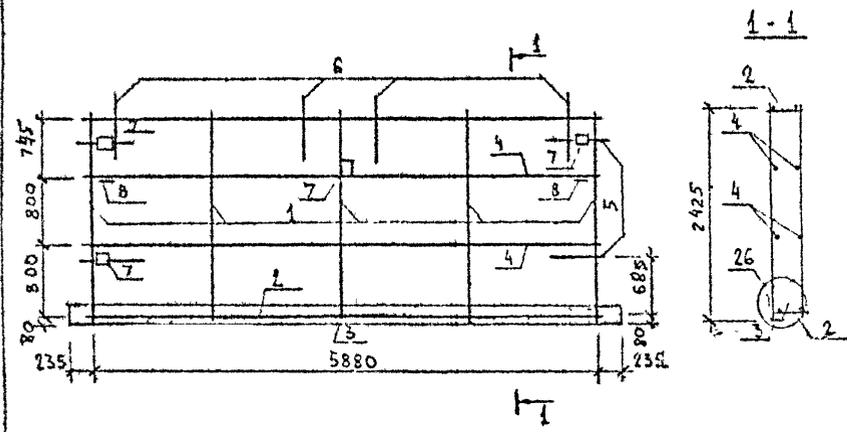
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60 К-54	1.48	65	5
2	КАРКАС 1-60 К-79	3.24	61	1
3	КАРКАС 1-60 К-67	3.54	64	1
4	КАРКАС 1-60 К-45	2.95	63	1
5	КАРКАС 1-60 К-85	3.54	65	1
6	ФВА III В=5920	2.34	—	3
7	ПЕЛЯ МОНТ. 1-60 АН-3	1.19	70	2
8	ПЕЛЯ МОНТ. 1-60 АН-2	1.15	"	2
9	ПЕЛЯ ПОДЪЕМН. 1-60Т-3	1.99	69	4
10	ЗАКЛ. ДЕТ. 1-60 ЗД-7	0.43	"	5
11	ЗАКЛ. ДЕТ. 1-60 ЗД-1	0.67	"	1
13	ПЕЛЯ МОНТ 1-60 АН-11	0.16	70	1

ИЗДАНИЕ 1971 г. ВЗЛОМ. ПУР. Д

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-64.25-1.4	ЛИСТ 21
--	------------

ЛРХ № 28856-21

СЕРИЯ 125 410 Р 10 К-60М



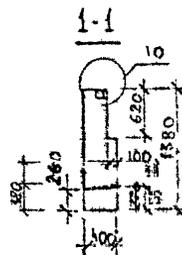
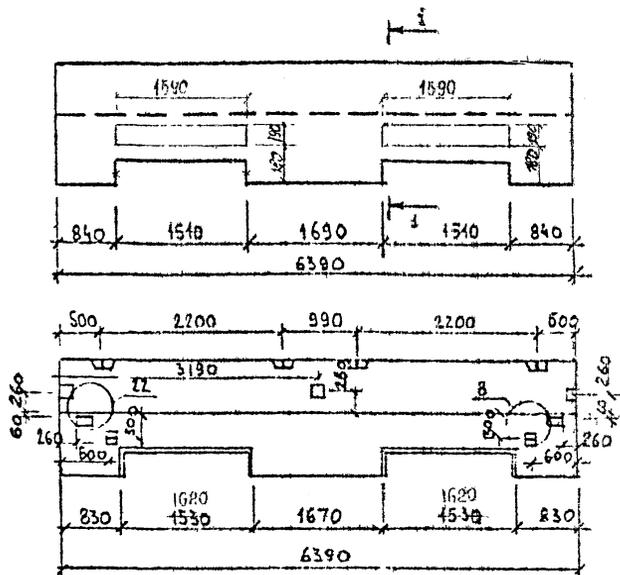
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-76	141	64	1
2	КАРКАС 1-60К-67	3,54	"	2
3	КАРКАС 1-60К-45	296	63	1
4	Ф ВАН Ø = 5920	234	—	4
5	ТЕКИ НОНТ. 1-60ДН-3	119	70	4
6	ТЕКИ ВОДЕМН. 1-60Д-2	2,52	69	4
7	ЗАКЛАДНАЯ ПЛАТЬ 1-603А-7	0,48	"	4
8	ТЕКИ НОНТ. 1-60ДН-Н	0,26	70	2

№ ИСПОЛ	МАРКА	МАССА
1	ПКН 64.25-2.4	38,09

ИСПОЛ.	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	ЛИСТ
			23

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-64.25-2.4

ФАСАД НП-64.14-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НП-64.14-1
ТОЩИНКА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	2.59
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САДИ		0.22
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	3860
РАСХОД СТАЛИ	КГ	33.08
ПЛОЩАДИ	ПАНЕЛИ БРУТТО	8.82
	ПРОЕМОВ	0.79
	ПАНЕЛИ ЧЕТТО	8.03

Примечание: ПЗ.04.85 разработан Смирновой А.И.

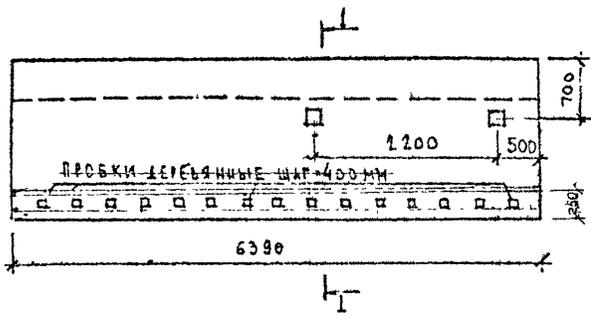
Вид с внутренней стороны

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

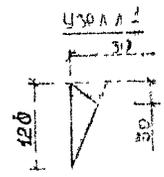
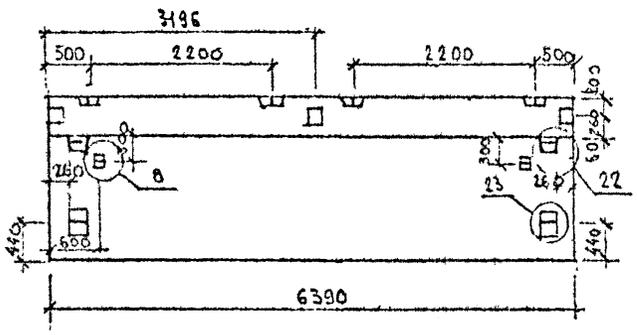
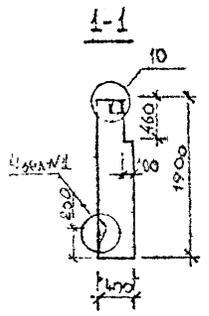
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИТАЛ (ВЗН. КНИЖ.)

СЕРИЯ 125		Ч.10 Р.10.1-60Ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ	ПАЧЕЛЬ НП-64.14-1	СТАЛЬНАЯ МАССА ПАНЕЛИ	Р
			1:50
		Легкий бетон М-50	

ФАСАД И П М-64.19-1



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	И П М-64.19-1	
Толщина изделия	мм	400
Объем легкого бетона	м³	4.15
Объем фактурного слоя	м³	0.42
Масса при легком, бетоне с объемной массой 1200	кг	6300
Расход стали		32.16
Площадь	панель brutto	12.14
	проем	—
	панель нетто	12.14

Примечание: арматура пробок не ставится
 элемент из бетона
 со стальной обшивкой И И 03 04 25

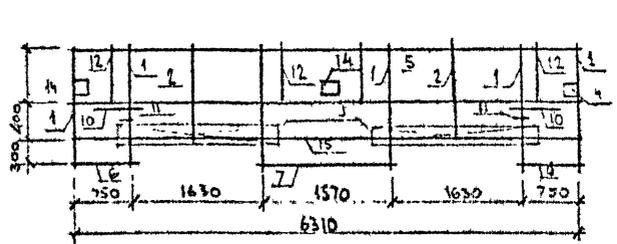
СЕРИЯ 125 Ч 10 Р.10.1-60Ш

Получено в 1964 г. 10.10.64

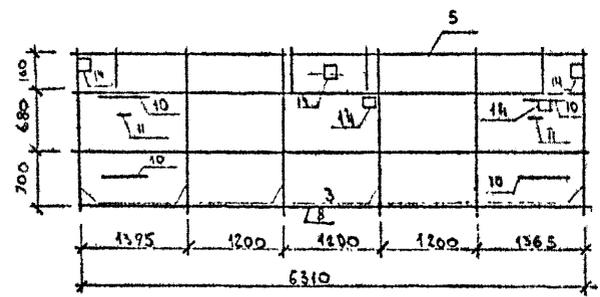
СЕРИЯ 125	Ч. 10	Р. 10.1-60Ш
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И П М-64.19-1	СЕРИЯ	МАРКА
	Р	1:50
Легкий бетон М-50	лист 15	лист 25
	по чертежам И П М-64.19-1	
	И П М-64.19-1	
	Госстроя РСФСР	

Лист № 28856-25

ПКН-64.14-1



ПКН-64.19-1



№ КСЛ	МАРКА	Р.ИС.	МАССА
1	ПКН-64.14-1.4	1	30,08
2	ПКН-64.19-1.4	2	32,16

№ ПОС	НАЗНАЧЕНИЕ	МАССА	№ КСЛА	КОЛИЧЕСТВО	
				1	2
1	КАРКАС 460К-213	4,34	6,7	6	
2	КАРКАС 460К-216	4,08	4	2	
3	КАРКАС 460К-219	1,85	"		6
4	КАРКАС 460К-222	3,78	6,5	4	1
5	КАРКАС 460К-225	3,48	6,1	1	1
6	КАРКАС 460К-15	0,48	6,4	2	
7	КАРКАС 460К-231	0,96	6,3	1	
8	КАРКАС 460К-218	3,84	6,1		1
9	КАРКАС 460К-23	0,72	"	2	
10	МОС.Т. ПЕТАЯ РАСАН-10	1,19	7,0	2	4
11	МОС.Т. ПЕТАЯ 460АА-1	0,28	"	2	2
12	ПОДЪЕМН. ПЕТАЯ 460Т-3	1,99	6,9	4	4
13					
14	ЗАКЛ. ДЕТАЛЬ 460АА-7	0,48	"	3	5
15	ОБЛАЖ. П-6350	1,41	—	2	2
16	Ø4x1 П-350	0,03	—	32	
17	ПОДЪЕМН. ПЕТАЯ 460Т-5	0,67	6,9	2	

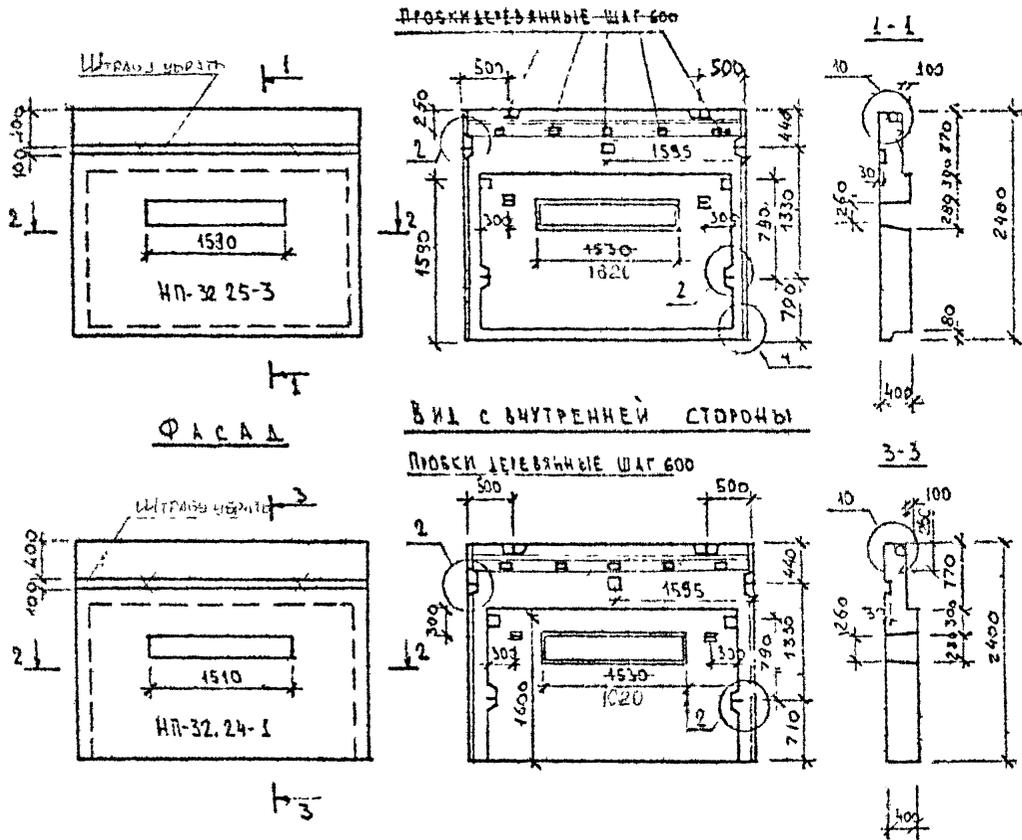
Воизложено Смирновой АИ 23.04.85.

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1.504

ИЗДАНИЕ ПОЛНОГО НАЗВАНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-64.14-1.4 ПКН-64.19-1.4 25

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш



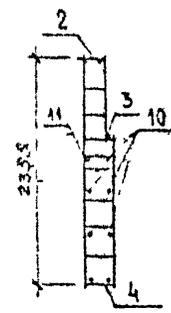
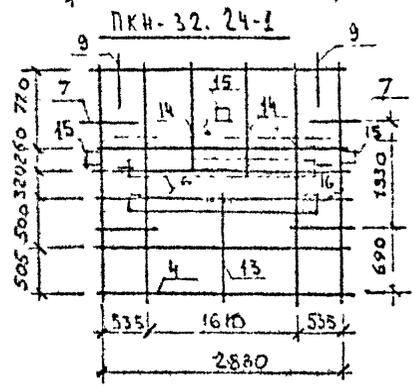
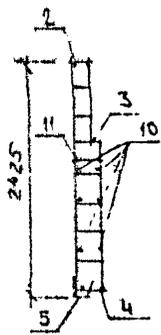
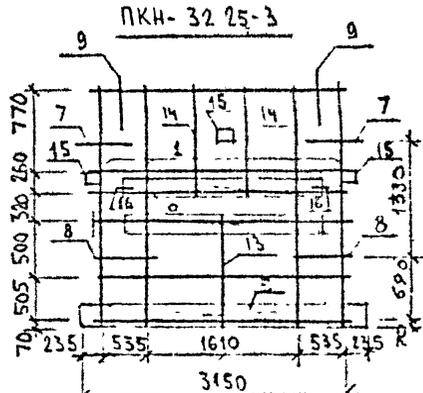
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		HP-32.25-3	HP-32.24-1
Толщина изделия	мм	400	400
Объем легкого бетона	м ³	2.37	2.35
Объем фактурного слоя		0.26	0.25
Нагрузка при легком бетоне с объемной массой 1200	кг	3630	3590
Расход стали	кг	33.92	32.57
РАСХОДЫ	панели brutto	7.91	7.66
	проемоз	0.39	0.39
	панели нетто	7.52	7.27
Площадь стержней класса А II ГОСТ 4172-75	м ²	0.37	0.37

Изменение согласовано ГА. Конструкция Смирновой А.И. 03.04.85

ИЗМЕНЕНИЯ
КОМПАСИОНАТА
СВЯЗ. ИЛИ ИТОГ

СЕРИЯ 125		Ч.10 Р.10.1-60Ш	
Фризольные панели HP-32.25-3		HP-32.24-1	
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50		П	1:50
ИЗМЕТ. Л. 27		Л. ИСТОЧ.	
ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ		ИМ. А.А. ЯКУШЕВА	
ГОСТРОЯ. РСФСР			



№ ПОД.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ АМСТА	КОЛ-ВО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-94	1.48	65	4	4
2	КАРКАС 1-60К-207	1.57	64	1	1
3	КАРКАС 1-60К-91	1.68	65	1	1
4	КАРКАС 1-60К-72	1.65	64	1	1
5	КАРКАС 1-60К-17	1.35	63	1	1
6	КАРКАС 1-60К-23	0.72	61	2	2
7	ДЕТАЛЬ МОНТ. 1-60К-2	1.15	70	2	2
8	ДЕТАЛЬ МОНТ. 1-60К-3	1.19	"	2	2
9	ДЕТАЛЬ ПОДЪЕМН. 1-60К-3	1.99	69	2	2
10	Ø 32x11 L=2720	1.07	—	6	6
11	Ø 40x11 L=320	0.03	—	15	15
13	КАРКАС 1-60К-53	0.64	63	1	1
14	КАРКАС 1-60К-204	1.09	65	2	2
15	ДЕТАЛЬ МОНТ. 1-60К-7	0.48	69	3	3
16	ДЕТАЛЬ МОНТ. 1-60К-11	0.26	70	2	2

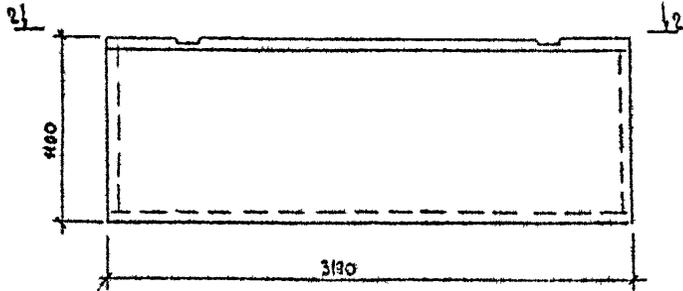
№ ИСП.	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.25-3.4	33.92
2	ПКН-32.24-1.4	32.57

РЕЗЕРВ 125 ЧИО РИД.1-60М

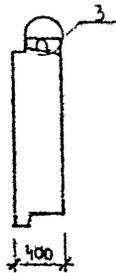
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-32.25-3.4 ПКН-32.24-1.4 28

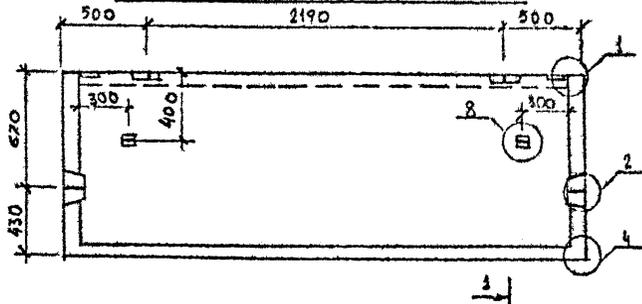
Ф А С А Д



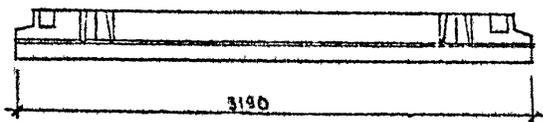
1-1



В И Д С В Н У Т Р Е Н Н Е Й С Т О Р О Н Ы



2-2



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

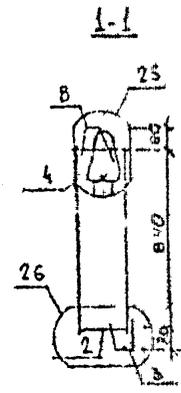
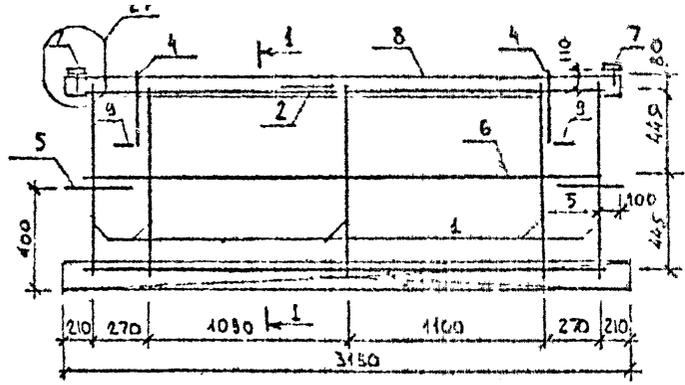
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НД-32.11	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм 400	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³ 1.160	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СИДА	м ³ 0.11	
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг 1720	
РАСХОД СТАЛИ	кг 1687	
ПЛОЩАДЬ ОТБОИЦ	ПАНЕЛИ ВРУТТО	м ² 3.51
	ПЕРЕМОК	м ² -
	ПАНЕЛИ НЕТТО	м ² 3.51

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

ИЗДАНИЕ ПОДШИКА КАРТА

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НД-32.11	СТАЛЬНАЯ МАССА ПАНЕЛИ
	Р 1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М50	КРЕМ. А.А. ЯКУШЕВА
	КРЕМ. А.А. ЯКУШЕВА

СЕРИЯ 125 910 Р.Ю.1-60Ш



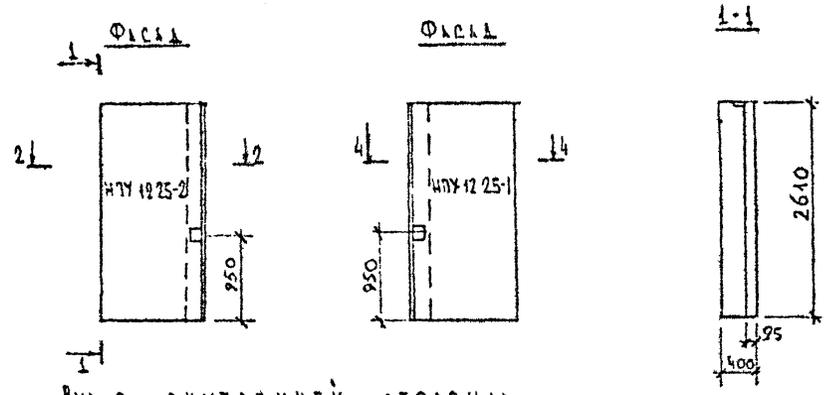
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МЕСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-81	0,56	64	5
2	КАРКАС 1-60К-73	1,65	"	2
3	КАРКАС 1-60К-47	1,35	63	1
4	ПЕТЛИ РОЛЛЕВЫЕ Р60Т-5	0,67	69	1
5	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ Р60М-3	1,19	70	2
6	Р6 АБ (L=2800)	1,11	---	2
7	САХАЛКАЯ ДЕТАЛЬ 160Ш-1	0,67	68	2
8	КАРКАС 1-60К-35	1,52	62	1
9	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 160М-11	0,26	70	2

№ УЧЕТА	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.11.4	16,87

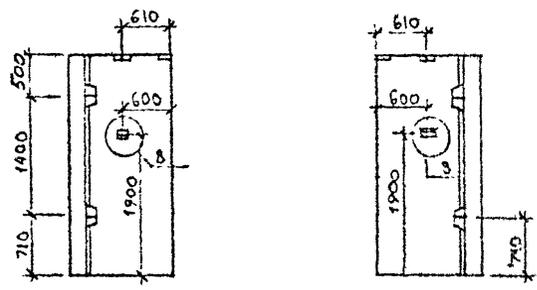
ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОДВИЖ. ЧАСТИ ВЗДАН. 11.19.11

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-32.11.4 ИЗМ. 30

№ 1. № 28956-30

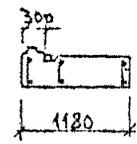
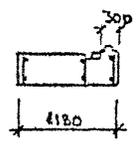


ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА



2-2

4-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МЛУ-12.25-2		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	700	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м³	1.09	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.034	
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	1610	
РАСХОД СТАЛИ	кг	12.66	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ СПУТНО	м²	3.12
	ПРОЕМОВ		-
	ПАНЕЛИ ЧИСТО		3.12

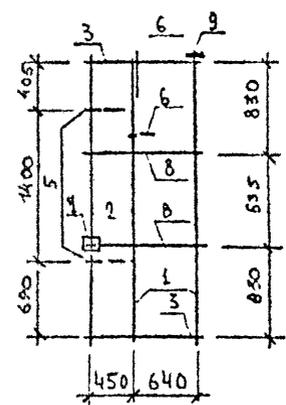
СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.4-60Ш

ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА

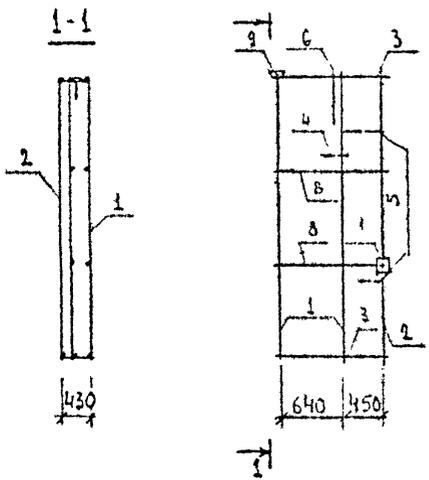
СЕРИЯ 125		Ч.10 Р.10.4-60Ш	
НАРУШНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ		СТАЛИ	МАССА
МЛУ-12.25 Л, МЛУ-12.25 З		1	1.50
ЛЕСКИЙ БЕТОН М.Б.		КОНСТРУКТОР	

Арх. № 25856-31/

ПКНУ-12.25-1



ПКНУ-12.25-2



№ ИСПОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА
1	ПКНУ-12.25-1.4	12,66
2	ПКНУ-12.25-2.4	12,66

№ ПОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ КОМ-БО	
			1	2
1	КАРКАС 1-БОК-145	1,48	63	2
2	КАРКАС 1-БОК-151	1,60	4	1
3	КАРКАС 1-БОК-154	0,66	64	2
4	ДЕТАЛЬ МОНТАЖНАЯ 1-БОК-11	0,26	70	1
5	ДЕТАЛЬ МОНТАЖНАЯ 1-БОК-10	1,19	"	2
6	СТАИ ПОДЪЕМНЫЕ 1-БОК-3	1,99	69	1
7	ЦИКЛИЧНАЯ ДЕТАЛЬ 1-БОК-17	0,48	"	1
8	КОСЫ	0,25	—	4
9	ВНЕШАЯ ДЕТАЛЬ 1-БОК-1	0,67	69	1

СЕРИЯ 125 410 Р10.1-60Ш

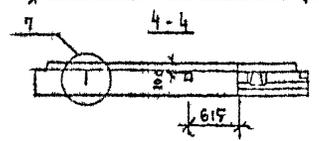
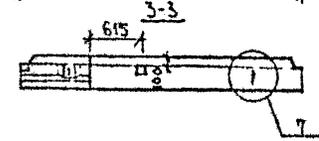
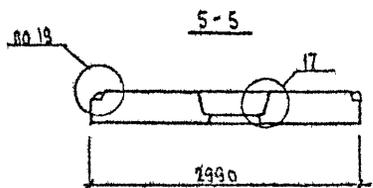
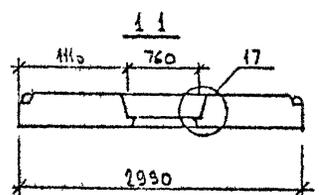
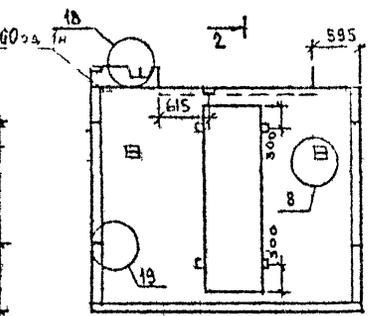
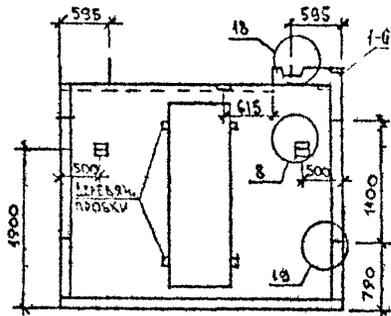
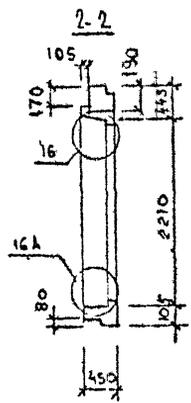
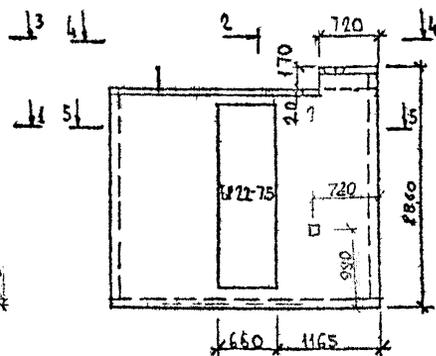
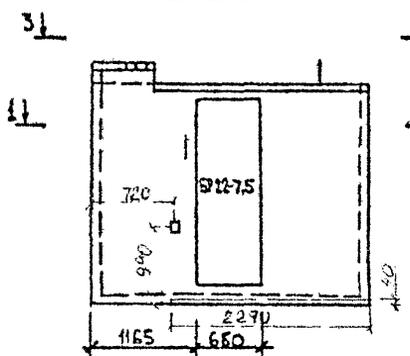
ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКНУ-12.25-1.4
ПКНУ-12.25-2.4

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш

НТ 30.28-10

НТ-30.28-10



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НТ-30.28-10 НТ-30.28-И
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	150
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	2.48
ОБЪЕМ ОКРУЖНОГО СЛОЯ		0.20
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	3680
РАСХОД СТАЛИ	кг	38.35
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	8.03
	ПАНЕЛИ ЧИСТО	1.40
	ПАНЕЛИ НЕТТО	6.63

Примечание: 1. Сечения А-4 см. л. 5
 2. Изм. 13/21-60 за с/внес с/м тов. В.И.О.И
 С.С.С.Р. Смирновой А.И. 03.04.85

Изм. №, ПОЛ. К. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

НТ-30.28-10

НТ-30.28-И

ЛЕГКИЙ БЕТОН М 75

КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ПЛОЩАДЬ
?		

СЕРИЯ 125 410 Р10 1-60Ш

ИМЯ ОТДЕЛА КОМПЛЕКТОВАНИЯ ИМЕНА ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Рис.1

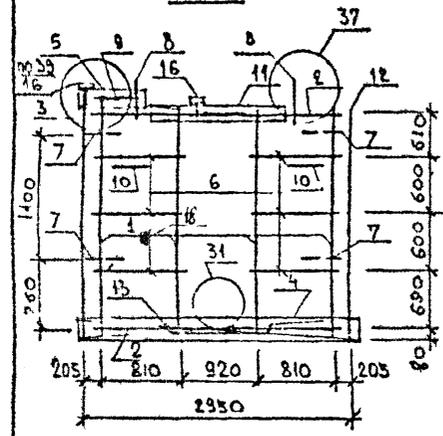
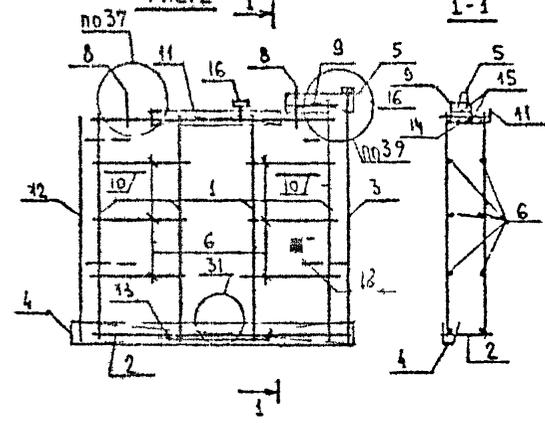


Рис.2

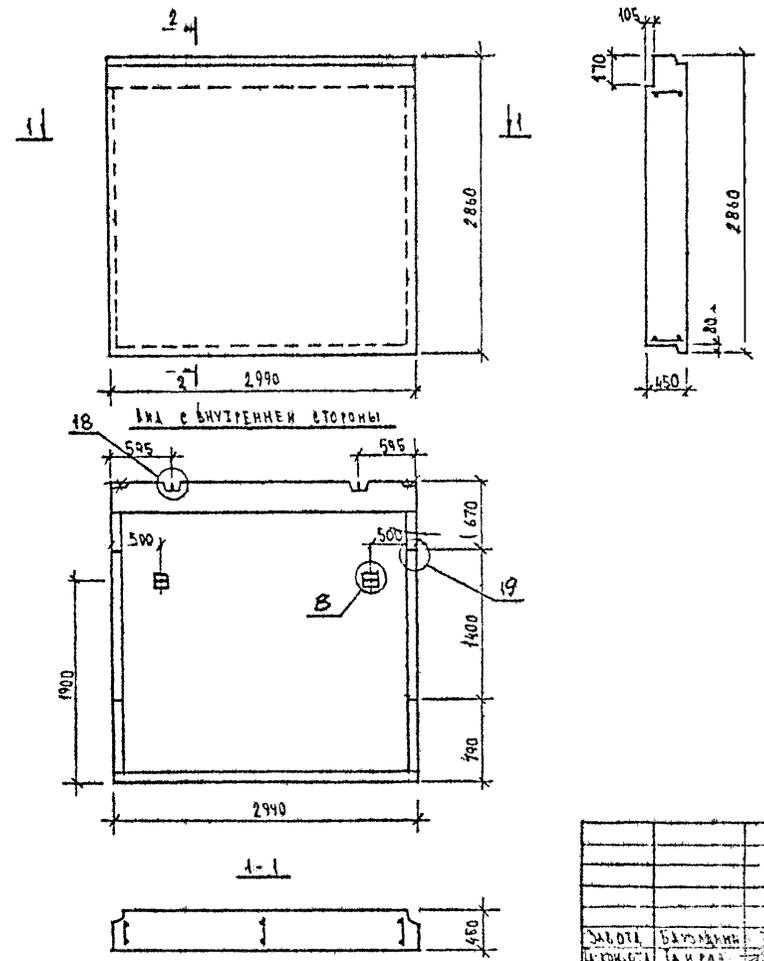


№ ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-135	248	64	4	4
2	КАРКАС 1-60К-124	158	63	2	2
3	КАРКАС 1-60К-121	249	66	1	1
4	КАРКАС 1-60К-125	128	63	1	1
5	КАРКАС 1-60К-128	035	62	1	1
6	Ø 60x l = 800	019	—	8	8
7	ПЕТА И ЧОУТ. 1-60АН-3	119	70	4	4
8	ПЕТА И ЮБЕЧНЫЕ 1-60Т-3	199	69	2	2
9	КАРКАС 1-60К-132	158	62	1	1
10	ПЕТА И ЧОУТ. 1-60АН	026	70	2	2
11	КАРКАС 1-60К-129	039	64	1	1
12	КАРКАС 1-60К-138	243	66	1	1
13	ПУТЫ И СЕРИШЬ 1-60АН-12	099	70	2	2
14	Ø 60x l = 1320	078	—	2	2
15	Ø 40x l = 400	003	—	7	7
16	ОКОННАЯ ДЕТАЛЬ 1-60СЛ-1	075	69	2	2
18	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60СЛ-1			1	1

№ ИСПОЛ	МАРКА	РИС.	МАССА
1	ПКТ-30.28-10.4	2	38,35
2	ПКТ-30.28-11.4	1	38,35

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКТ-30.28-10.4 ПКТ-30.28-11.4 34

ФАСАД НТ 30 28 15



МАРКА ИЗДЕЛИЯ НТ-30 28-15		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	450
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ.	м ³	2,62
ОБЪЕМ ПЛАСТИКОВОГО	м ³	1,67
МАССА ПРИМЕРНО БЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ	кг	4630
РАСХОД СТАЛИ	кг	54,32
ПРОЦЕНТ	ПАНЕЛИ БЕЛЫЕ	8,55
	ПРОЕКТОВ	—
	ПАНЕЛИ ЦЕТНЫЕ	8,55

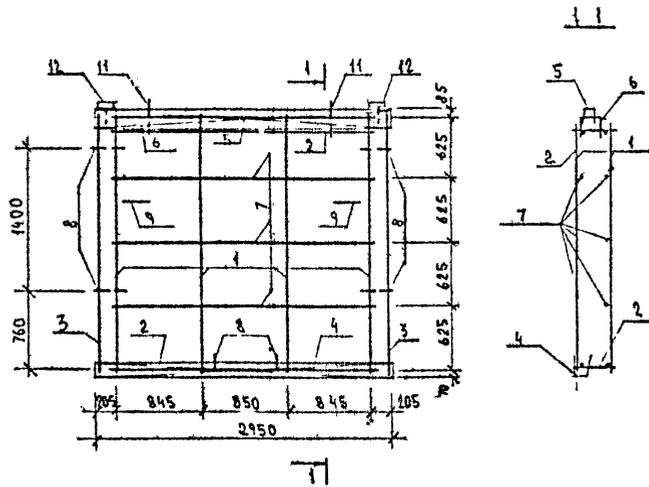
СЕРИЯ 125 Ч.10 П.10.1-60ш

МАТЕРИАЛЫ И КОЛИЧЕСТВА В РАМКАХ

СЕРИЯ 125		Ч.10 П.10.1-60ш	
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	СТАЛЬ	МАССА
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НТ-30.28-15		Р	1:50
КЕРАМИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ Н-75 РАСТВОР М 400		КБ	ПО НЕАБЗОРЕТОВУ ИМ. А.А. ЯКУБОВА

Фрм № 28856-35

СЕРИЯ 125-410 РИД 160В



№ ВЕРХНИ	МАРКА	Масса
1	ПКТ-30.28-15.4	54.32

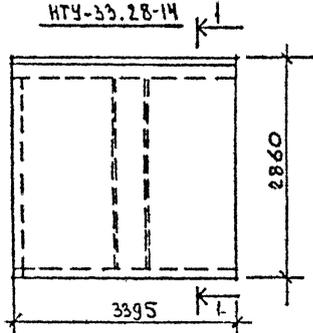
№ ПОС	НАЗНАЧЕНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-135	2.48	64	4
2	КАРКАС 1-60Г-124	1.58	63	2
3	КАРКАС 1-60К-124	2.49	66	2
4	КАРКАС 1-60К-125	2.28	63	1
5	КАРКАС 1-60К-112	1.44	62	1
6	КАРКАС 1-60К-141	18.54	11	1
8	ПЕТАН МОНТ.160АН-3	1.19	70	4
9	ПЕТАН МОНТ.160АН-11	0.26	11	2
11	ПЕТАН ПОД'ЕМ60Т-2	2.52	69	2
12	ЗАКЛАДКА ДЕТ160Э1-2	0.75	11	2
7	Ø 64 I L=2560	0.57	---	6

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ: РАЗРАБОТЧИК:

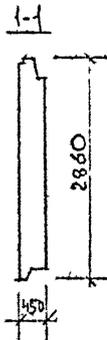
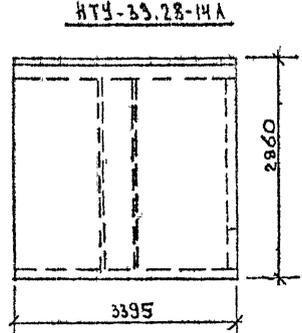
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКТ-30.28-15.4

Лист
36

ФАСАД
НТУ-33.28-14

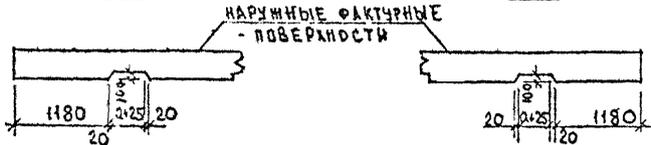
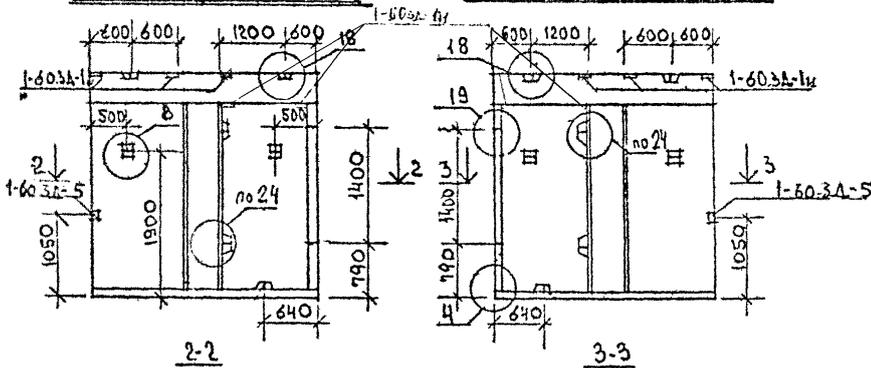


ФАСАД
НТУ-33.28-14А



Вид с внутренней стороны

Вид с внутренней стороны



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НТУ-33.28-14; НТУ-33.28-14А	
ТЕПЛОТЕНДЕНЦИОННОСТЬ ИЗДЕЛИЯ, Д/ММ	450	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	3.41	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	0.286	
МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	5020	
КГ		
МАССА СТАЛИ КР	68.36	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	9.39
	ПРОЕМОВ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	9.39

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р 10.1-60Ш

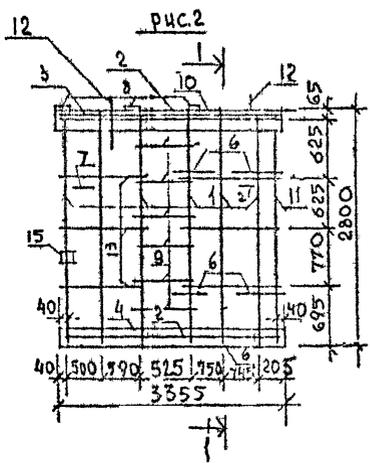
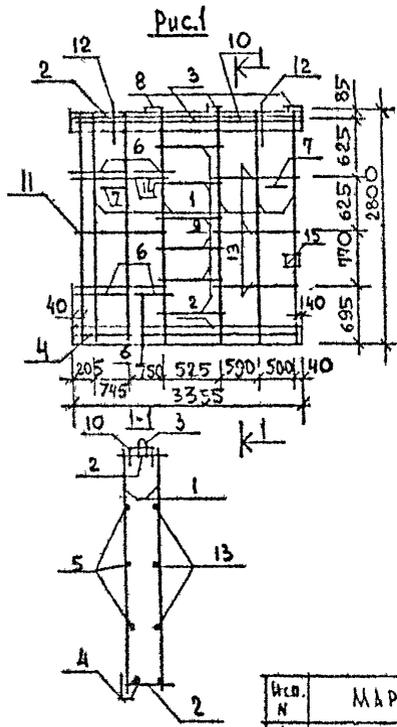
МАРКА ИЗДЕЛИЯ НТУ-33.28-14

СЕРИЯ 125. Ч.10. Р 10.1-60Ш	
НАРУЖНЫЕ, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСТЯ
НТУ-33.28-14; НТУ-33.28-14А.	Р 1;50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-75	Лист 391 Листов
	КБ ПО НЕЛЕЗВОБИТЫМ ИМ. А. В. ЯКУШЕВА

ЗАВ. ДИР. БАКАШКИН
ТАХОМОН ТАЙРБЕК
САКЕН ДИ. САНЖИРОВА
СТ. ТЕХ. ХАЧУРОВА
СТ. ТЕХ. МАЖУКОВА

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 12.1-604

ИЗДАНИЕ 1971 Б.31М ИИИИ



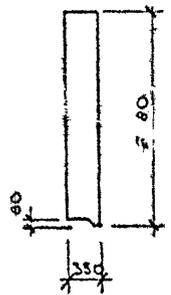
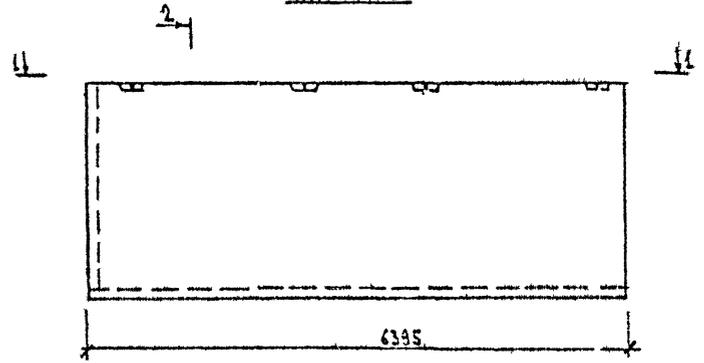
№. N	МАРКА	ПИС.	МАССА
1	ПКУ-33.28-14.4	1	68.36
2	ПКУ-33.28-14.4	2	68.36

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	КЛАССА АЛЮМИН	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-135	2.48	64	6	6
2	КАРКАС 1-60К-253	2.04	61	2	2
3	КАРКАС 1-60К-254	1.73	65	1	1
4	КАРКАС 1-60К-105	1.54	63	1	1
6	ПЕТАН МОДЕЛИ-60АН-3	1.19	70	4	4
8	ПАХЛАДАН... ЕТ-60Э-1	0.67	69	3	3
9	РАССТ... 10-515	0.11	---	7	7
10	КАРКАС 1-60К-255	24.12	67	1	1
11	КАРКАС 1-60К-124	2.10	66	1	1
12	ПЕТАН ПОДЕЛИ-60Т-1	3.11	68	2	2
7	ПЕТАН МОДЕЛИ-60АН-11	0.26	70	2	2
5	ОТД. П.Т. О. АЦЕ-3000	0.67	---	3	3
13	ОТД. П.Т. О. АЦЕ-1130	0.25	---	3	3
14	ОТД. П.Т. О. АЦЕ-1530	0.34	---	3	3
15	ЗАКЛ. ДЕТ. Ч-603А-5	1.94	65	1	1

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКТУ-33.28-14.4; ПКТУ-33.28-14.4

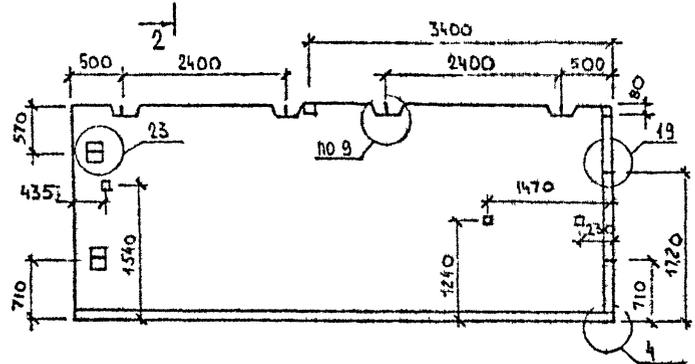
НТУ-64.25-1

2-2

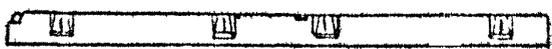


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НТУ-64.25-1
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	80
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	4.57
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СИМ		0.51
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	7010
РАСХОД СТАЛИ	КГ	47.03
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	15.86
	ПРОЕМЫ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	15.86



1-1



СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

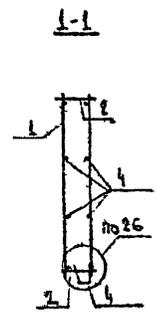
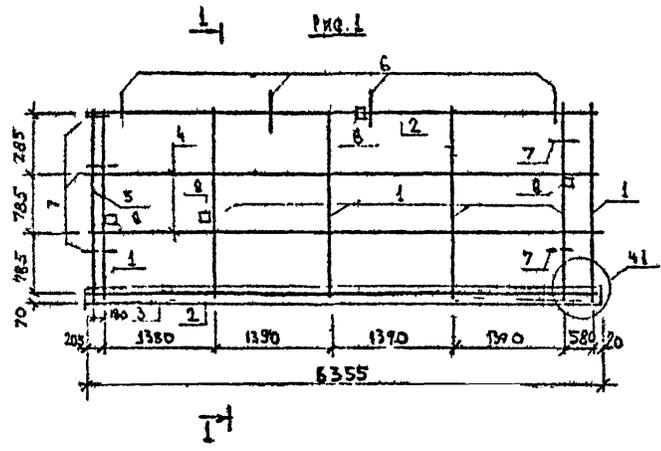
ИЗДАНИЕ 1964 г. ДИЗАЙНЕР

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш		
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НТУ-64.25-1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
	Р	1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-75	ЛЮСТ. 42	ЛЮСТ. 06
	УЕДО ШЕЛЕСОБЕТОНУ КОИМА А.А. ЯКУШЕВА ГОССТРОИ РЕСУСР	

РАХ № 28836-41

СЕРИЯ 125 Ч/О Р 12.С-60 Ш

ИЗМ. ИЗОБ. КОМП. К. А. БАТ. ЗАМ. А. А. В. П.



N ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	V (МСТ)	КОЭФ-Ф
1	КАРКАС 1-60К-193	2,19	6,9	6
2	КАРКАС 1-60К-184	3,57	6,3	-2
3	КАРКАС 1-60К-182	2,20	6,2	1
4	Ф. С. А. Е. В. = 6130	1,37	—	4
5	КАРКАС 1-60К-199	2,16	6,6	1
6	РЕТЯЖ. ГОРЬЕВЫЕ 1-60К3	1,99	6,9	4
7	РЕТЯЖ. МОНТ. 1-60АМ3	1,11	7,0	5
8	БЛ. К. БЕТАБ 1-60К1-2	0,63	6,9	4

N ПОЗ	МАРКА	КОЭФ.	МАССА
1	ПКТУ-64.25-1.1.	1	47.03

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКТУ-64.25-1

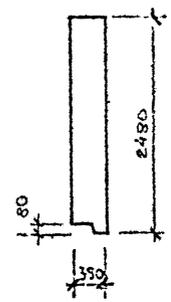
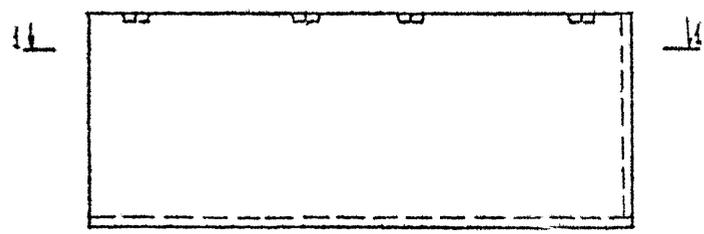
ЛИСТ 42

ЛРХ № 29856-42

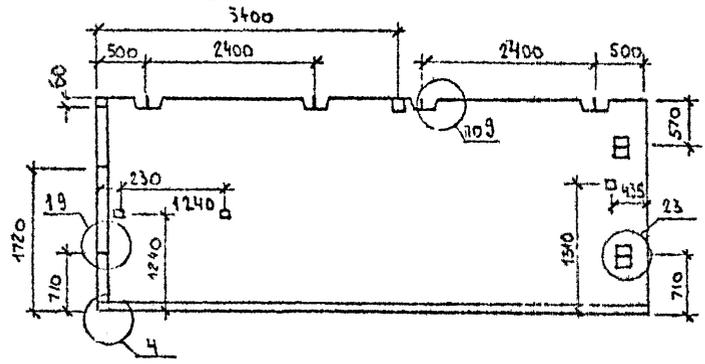
НТУ-64.25-2

2-1

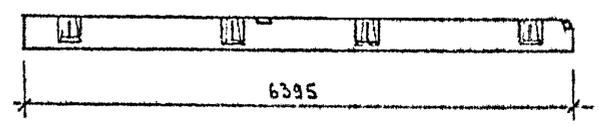
2-2



2



1-1



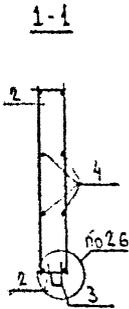
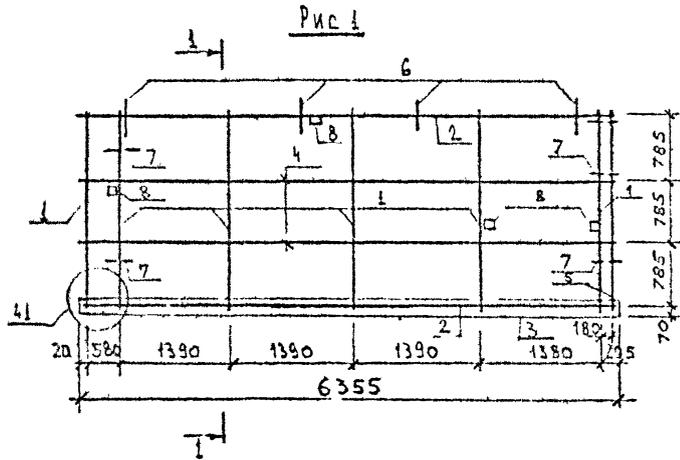
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НТУ-64.25-2
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	350
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	4.57
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.51
МАССА ПРИ КЕЖКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	7010
МАССА СТАЛИ	кг	47,53
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	15.86
	ПРОЕМЫ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	15.86

СЕРИЯ 125 Ч.10.Р.10.1-60Ш

ПАНЕЛЬ ПЛОЩАДЬ КВАДРАТ. МЕТРОВ

СЕРИЯ 125 Ч.10.Р.10.1-60Ш		СТАЛИ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
ЧАРУШНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НТУ-64.25-2		?		1:50
Легкий бетон М-75		КБ по железобетону КВН 125 ЖУЩЕВА ГОСПРОЕКТ РСФСР		



№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МЕСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-193	2,19	64	6
2	КАРКАС 1-60К-124	3,51	63	2
3	КАРКАС 1-60К-162	2,80	11	1
4	РГАН $\epsilon = 6180$	4,37	---	4
5	КАРКАС 1-60К-139	2,16	66	1
6	РЕШЕТКА ДИЗЕЛНА 1-60Т-3	1,89	69	4
7	РЕШЕТКА ДИЗЕЛНА 1-60М-3	1,11	70	5
8	ЗАКЛ. ДЕТАЛЬ 1-60ДБ-2	0,15	69	4

№ ПОЗ	МАТЕРИАЛ	Рис	МАССА
1	ПКТУ-64.25-2	1	47,03

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р. Д. 1-60Ш

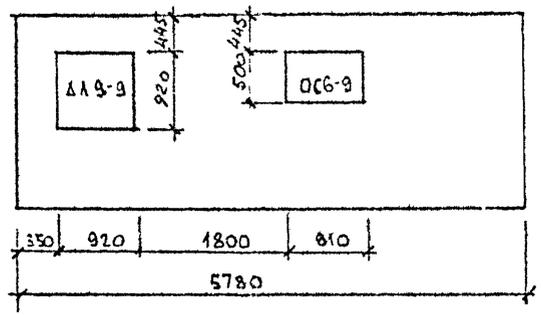
ТВЗ, МОСКВА. ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА: Б. С. А. Ч. 17

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКТУ-64.25-2

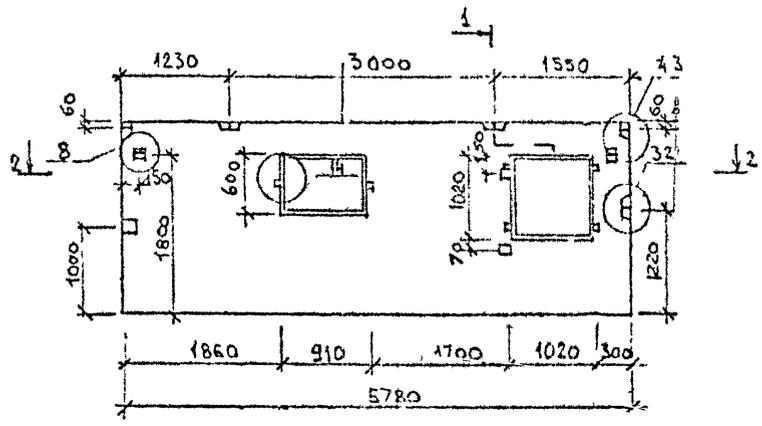
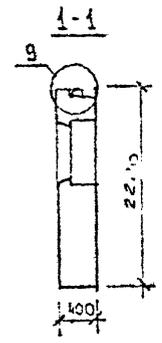
Лист 44

Дрх № 20356-44

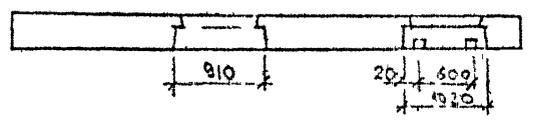
ФАСАД ННМ-ЭБ.22-1



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2 1-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

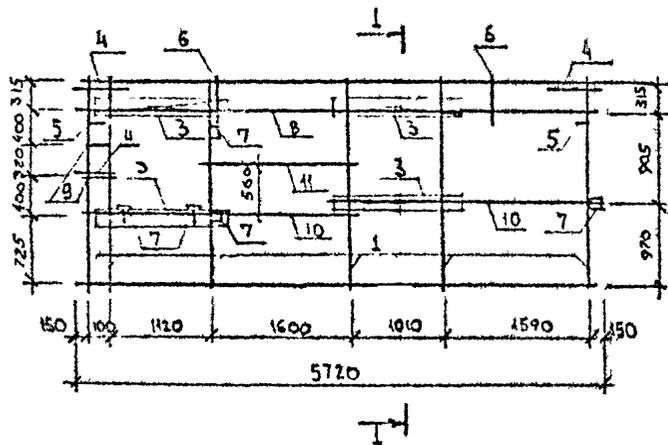
МАРКА-ИЗДЕЛИЯ	ННМ-ЭБ.221	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	4,16
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0,41
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	6300
РАСХОД СТАЛИ	кг	36,44
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	12,83
	ПРОЕМОВ	1,25
	ПАНЕЛИ НЕТТО	11,58

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш

ИПР. ПОДЛ. ПОЛИМЕР. ЛАТА. ВЛ. Ч. 10.1-60Ш

СЕРИЯ 125		4.10 Р.10.1-60Ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ННМ-ЭБ22-1.4	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
	Р		1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50	ЛИСТ 45 (1/2) 10А		
	КВ ПО НЕ ЛЕЗОБЕТОНУ ИМ. А.А. АКИШЕВА (РОССТРОЙ РСФСР)		

Арх № 28056-45



№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-32	131	64	6
2	КАРКАС 1-60К-70	342	"	2
3	КАРКАС 1-60К-60	054	61	4
4	МОНТ. ПЕЛЯ 1-60АН-3	119	70	3
5	МОНТ. ПЕЛЯ 1-60АН-11	026	"	2
6	ПЕЛЯ ПОДЪЕМН 1-60Т-1	3,11	69	2
7	ЗАКЛ. ДЕТАЛЬ 1-60ЗЛ-6	042	"	5
8	Ø64Ш L=5700мм	127	—	2
9	Ø64Ш L=150 мм	0,03	—	4
10	Ø64Ш L=2900 мм	0,65	—	4
11	Ø64Ш L=1650 мм	0,37	—	2
12	Ø48Ш L=390 мм	0,03	—	29

№ ИСР.	МАРКА	МАССА
1	ПКН-58.25-1.4	36,14

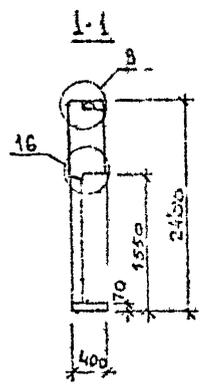
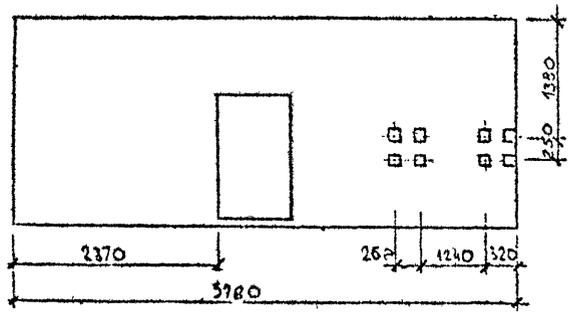
СЕРИЯ 105 Ч10 В10 1-60Ш

ИЗДАНИЕ 1.0 1985 г. ЛАТА

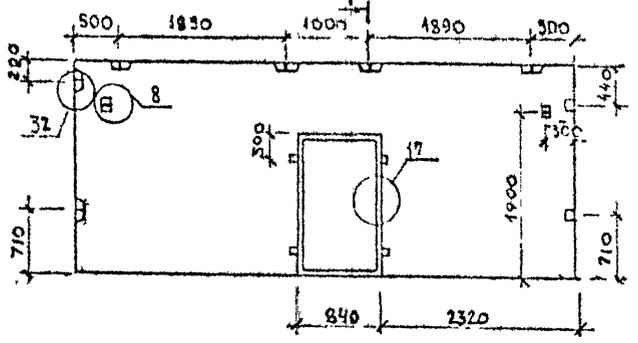
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-58.22-1.4 46

ДРХ № 28856-46,

ФАСАД НПМ-58.24-1



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НПМ-58-24-1	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	4.62
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	м ²	0.41
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	6970
РАСХОД СТАЛИ	кг	31.52
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	13.87
	СЛОЕВ	1.41
	ПАНЕЛИ ЧЕТТО	12.76

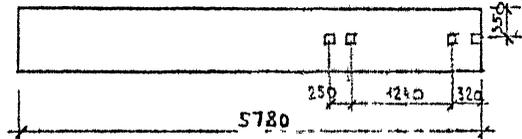
СЕРИЯ 125 Ч.10. Р.10.1-60Ш

ИЗДЕЛИЕ ПОДАЕТСЯ В ПАСПОРТЕ

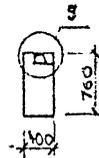
СЕРИЯ 125		Ч.10		Р.10.1-60Ш	
НАРУЖНАЯ СТЕКОВАЯ ПАНЕЛЬ НПМ-58.24-1.4	СТАЛИЯ МАССА	МАСШТАБ			
	Р	1:50			
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50	ЛИСТ 47	МЕТРОВ			
	ПО НЕЛЕЗОВБЕТОНУ		И.И. А. ЯКУШЕВ		
		ГОСПРОЕКТ РСФСР			

Лист № 28856-47

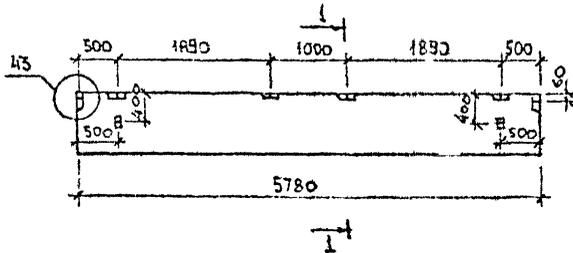
ФАСАД НПМ-58.8-1



1-1



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НПМ-58.8-1
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	1.61
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.15
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	2400
РАСХОД СТАЛИ	КГ	16.13
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	4.39
	ПРОЕМОВ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	4.39

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

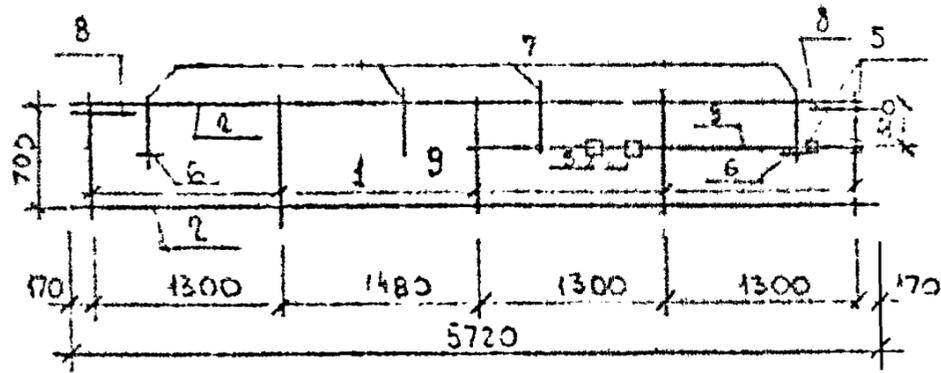
ВНЕШНЯЯ ПЛОЩАДЬ И ДАТА
ВНУТРЕННЯЯ ПЛОЩАДЬ И ДАТА

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш		СТАЛЬНАЯ МАССА ИЛИ СТЕКЛО
РУЧНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НПМ-58.8-1		1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН 1/4-50		КОНСЕРВ ИЛИ СТЕКЛО
ЗАКАЗЧИК: И.А. КОШЕВА ПРОЕКТОР: И.А. КОШЕВА ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.А. КОШЕВА СТЕПЕНЬ: И.А. КОШЕВА		КИИ ИМ. А.А. КУШЕВА ГОСУДАРСТВ. РСФСР

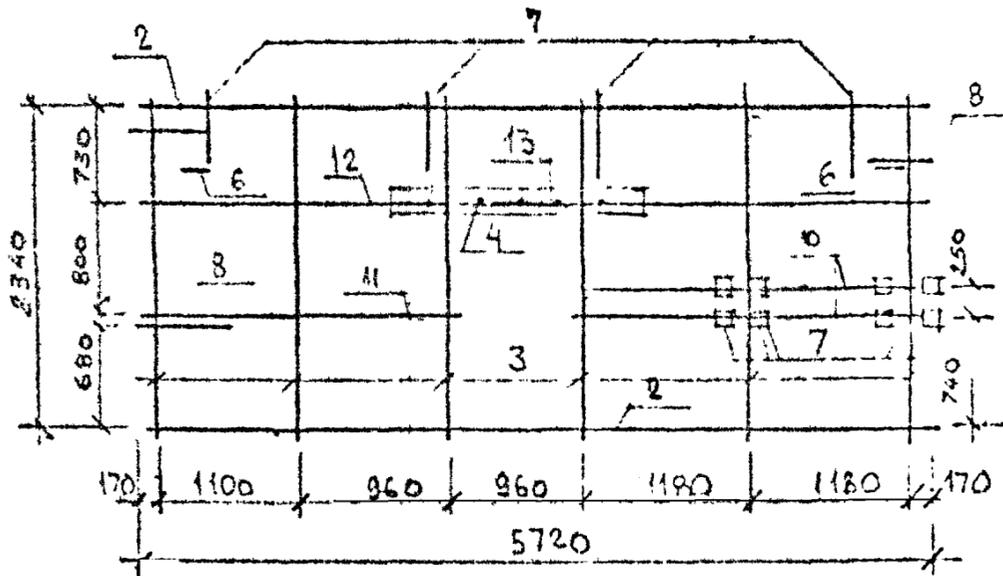
СЕРИЯ 125 УИД Р/Д 1-60Д

УИВ. № ПОДА. ПОСЛОНСЬ И ДАТА ВРАЧ. СЧЕТУ

ПКН-58. 8-1



ПКН-58. 24-1



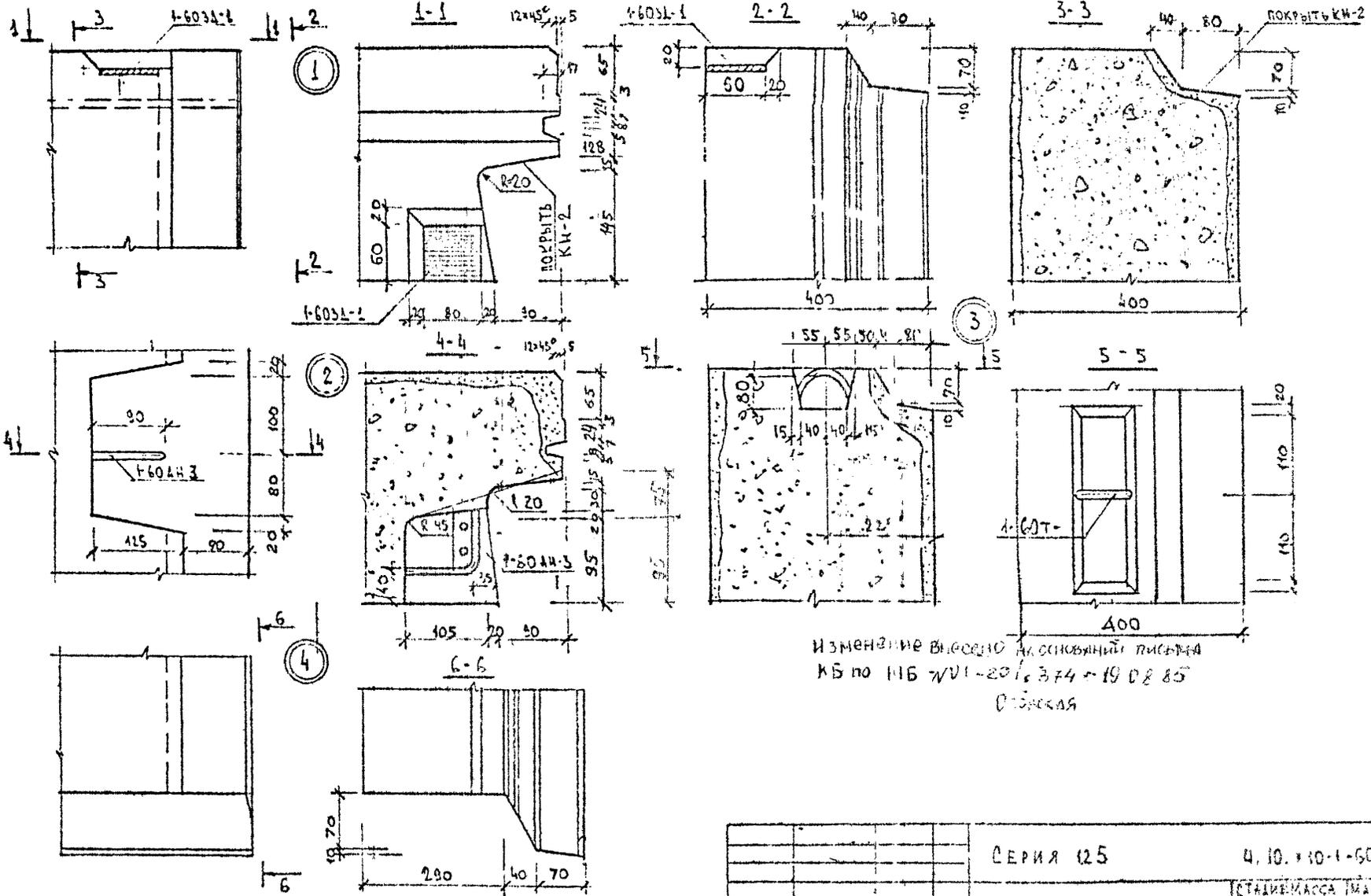
№ ПОС.	МАРКА	МАССА
1	ПКН-58. 8-1.4	16.13
2	ПКН-58. 24-1.4	31.52

№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЧУСТА	КОА-ЭО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-210	0.45	64	5	2
2	КАРКАС 1-60К-70	3.42	"	2	2
3	КАРКАС 1-60К-158	1.44	63		Е
4	КАРКАС 1-60К-7	0.49	61		1
5	ЗАКЛАДКА 4603А-6	0.42	69	4	8
6	МОНТРЕТА АБРАМ-11	0.26	70	2	2
7	ПОДВЕРЖ. ПЕТА 662-6	0.46	69	4	4
8	МОНТРЕТА АБРАМ-3	1.19	70	2	4
9	СБ-Э	Е= 2800	0.62		1
10	СБ-Э	Е= 2550	0.51		3
11	СБ-Э	Е= 2100	0.47		2
12	СБ-Э	Е= 5400	1.21		2
13	СБ-Э	Е= 350	0.03		6

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-58. 8-1.4 / ПКН-58. 24-1.4 / 49

№ 28856-49

СЕРИЯ 125 УИР Р 10-1-60Ш

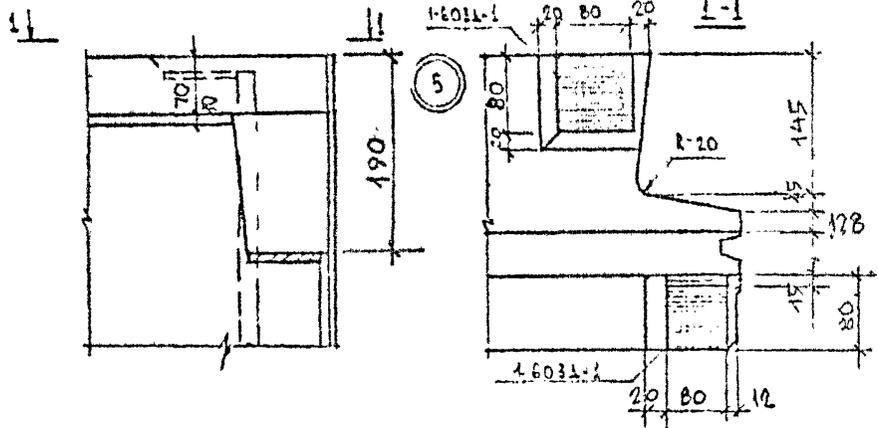


ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВСТАВКИ

СЕРИЯ 125	4.10.10-1-60Ш
УЗЫ 1 ÷ 4	СТАДИЯ КАСА МАСТАЛ
15.01. НЕКОПИЛИ КОПИЯ ИЛИ КОПИЯ ИЛИ КОПИЯ ИЛИ КОПИЯ ИЛИ	КИСТУ ПИСТАЛ ПО НЕКОПИЛИ ИЛИ ИЛИ КОПИЯ ИЛИ

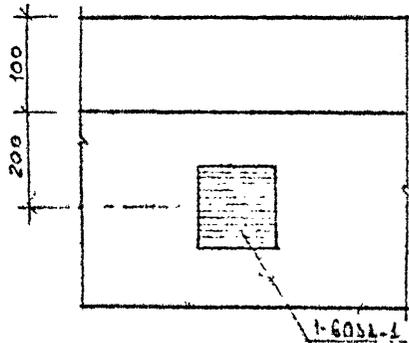
Лист № 28856-50

СЕРИЯ 425 4.10 ПИЛ-604

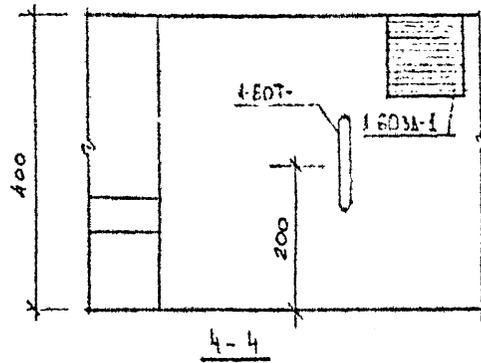


5

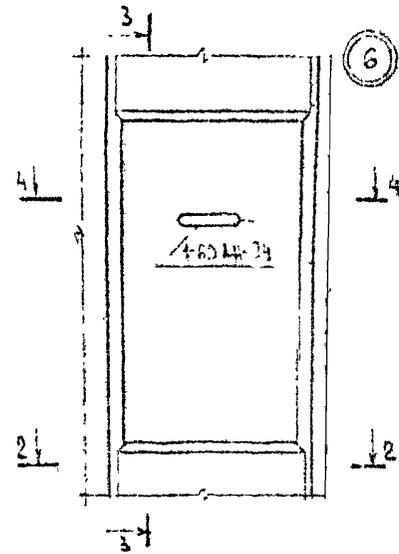
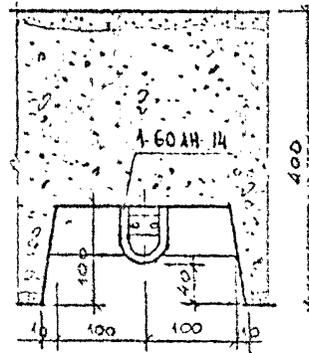
7A



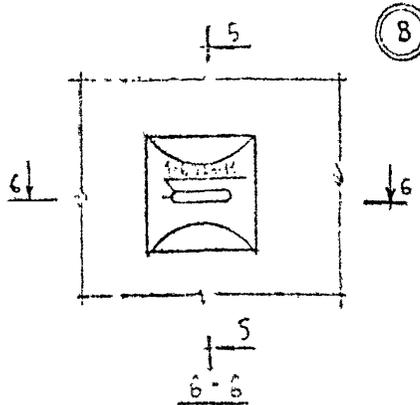
5-5



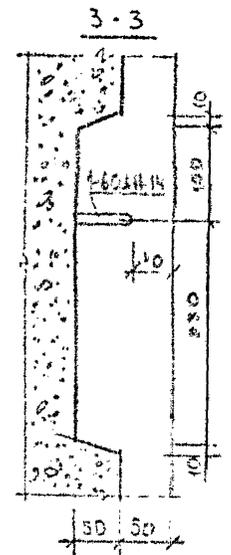
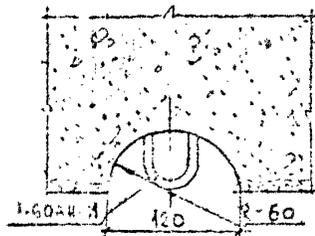
4-4



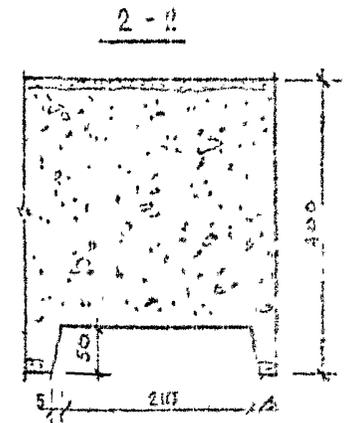
6



8



3-3



2-2

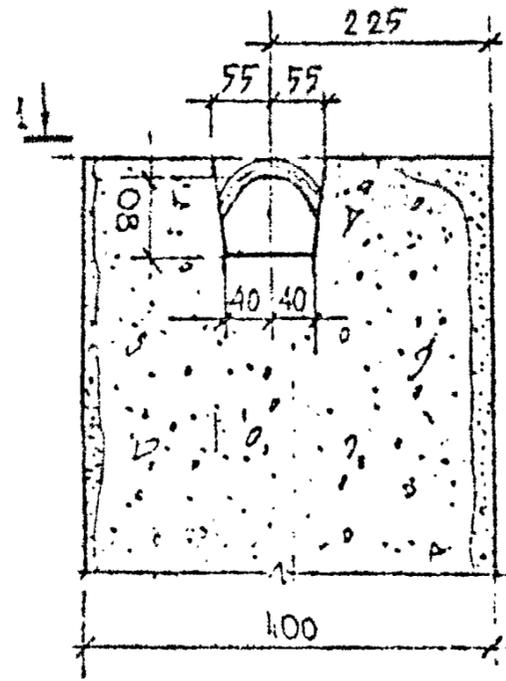
93A61 5 ÷ 8

51

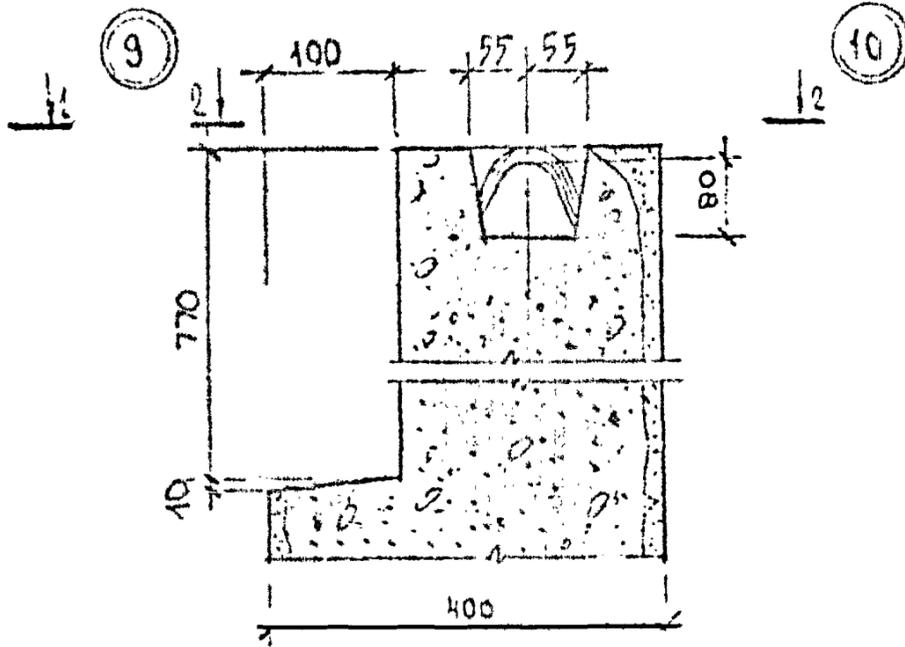
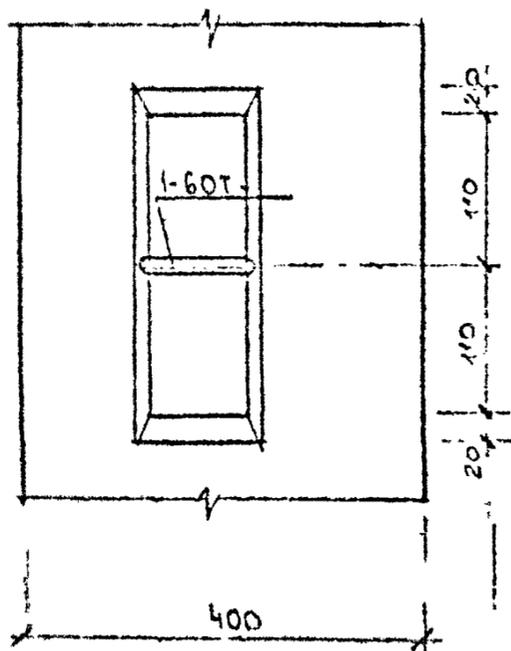
APX. № 23256-51

ЗЕРКА 125 410 Р.Д.1-60Ш

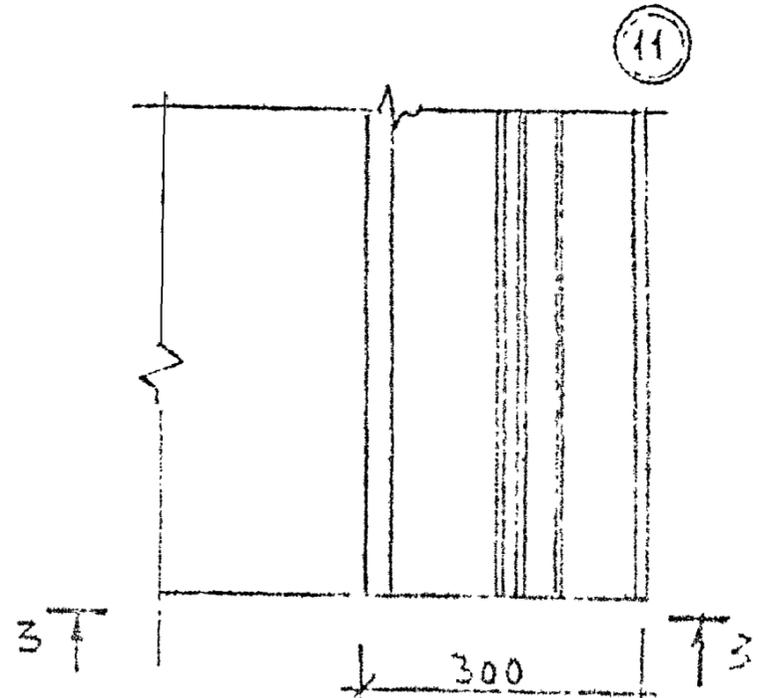
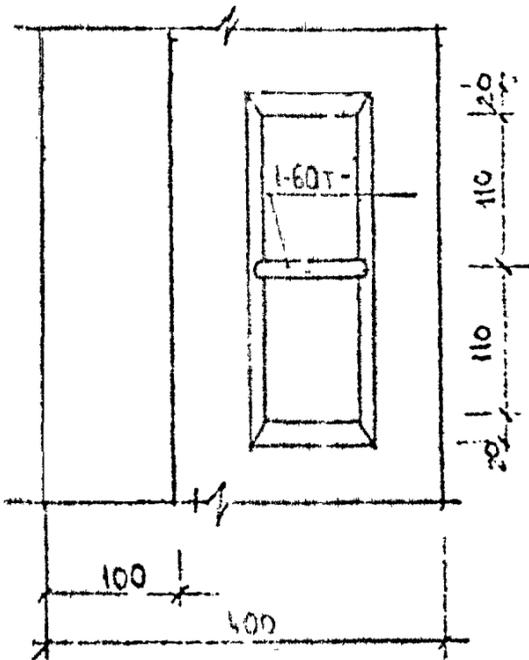
ДИМ. В ММ. ЧИСЛО ШТАТ. ДИАМ. РИЗ. ММ.



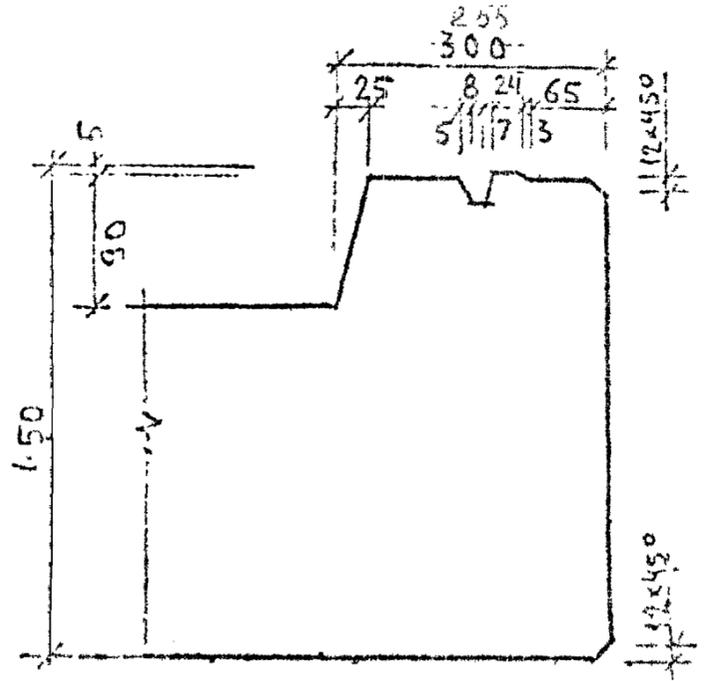
1-1



2-2



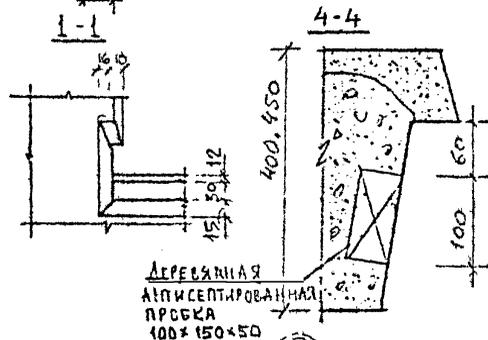
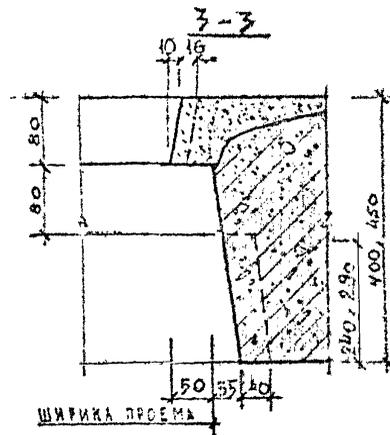
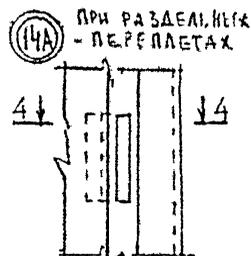
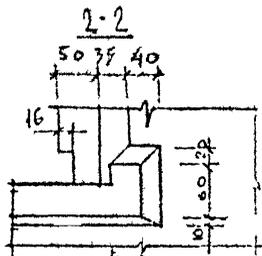
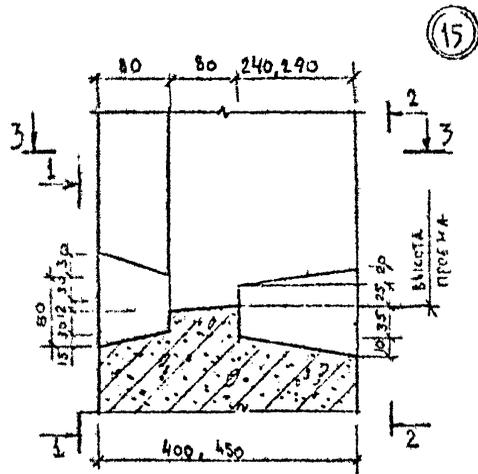
3-3



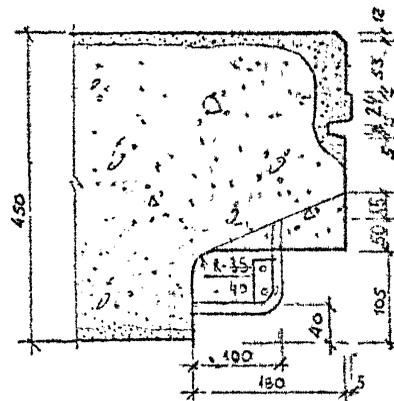
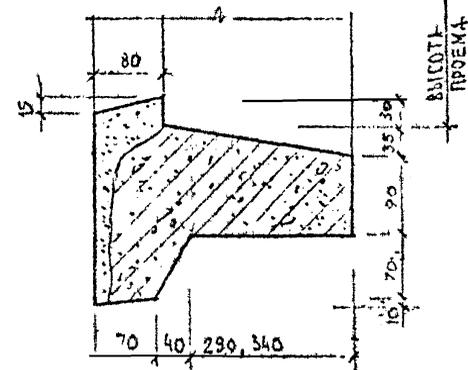
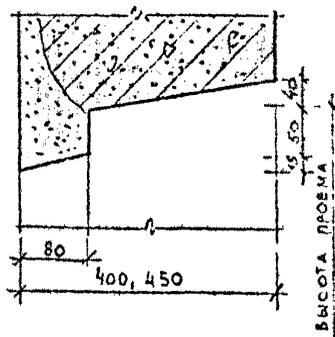
У-ЗАБІ 9 ÷ 11

Чертеж 125 ЧИВ РИИ.Ф.604

ЧИС. ПРОЕКТА ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

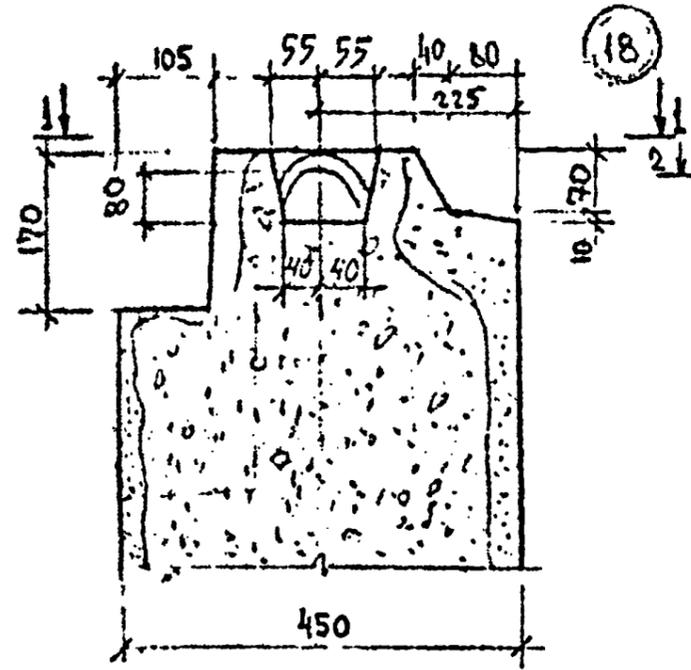


ДЕРЕВЯННАЯ
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ПРОСКА
100x150x50

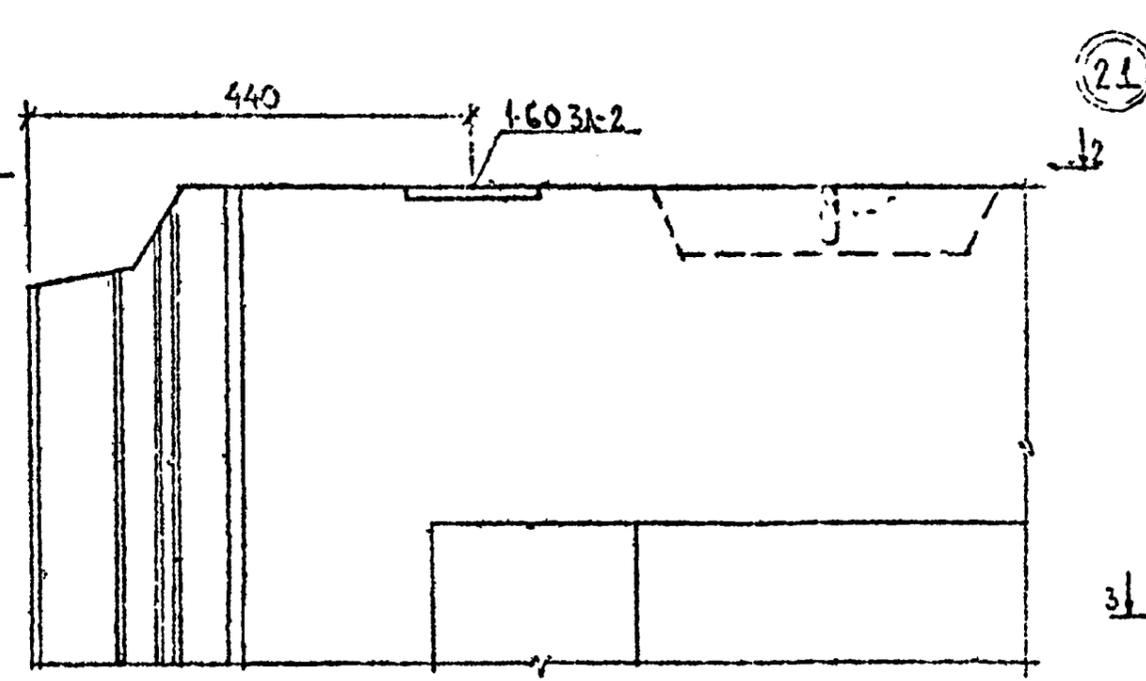


УЗЛЫ 14A ÷ 17, 19

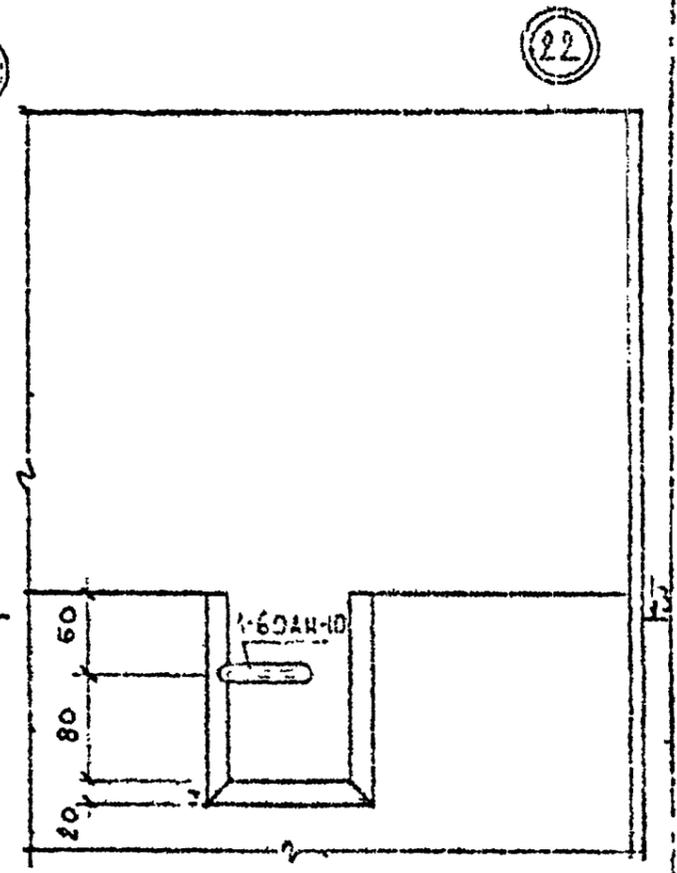
СЕРИЯ 125 К10 Р10.1-60W



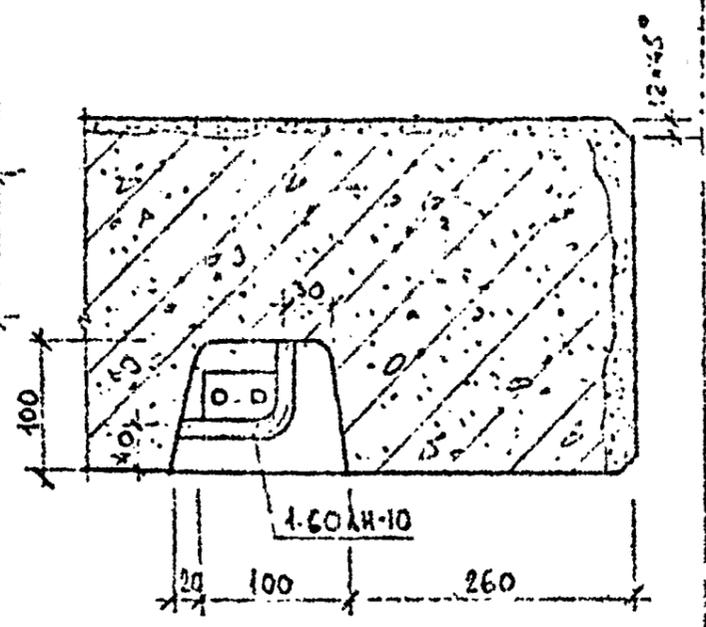
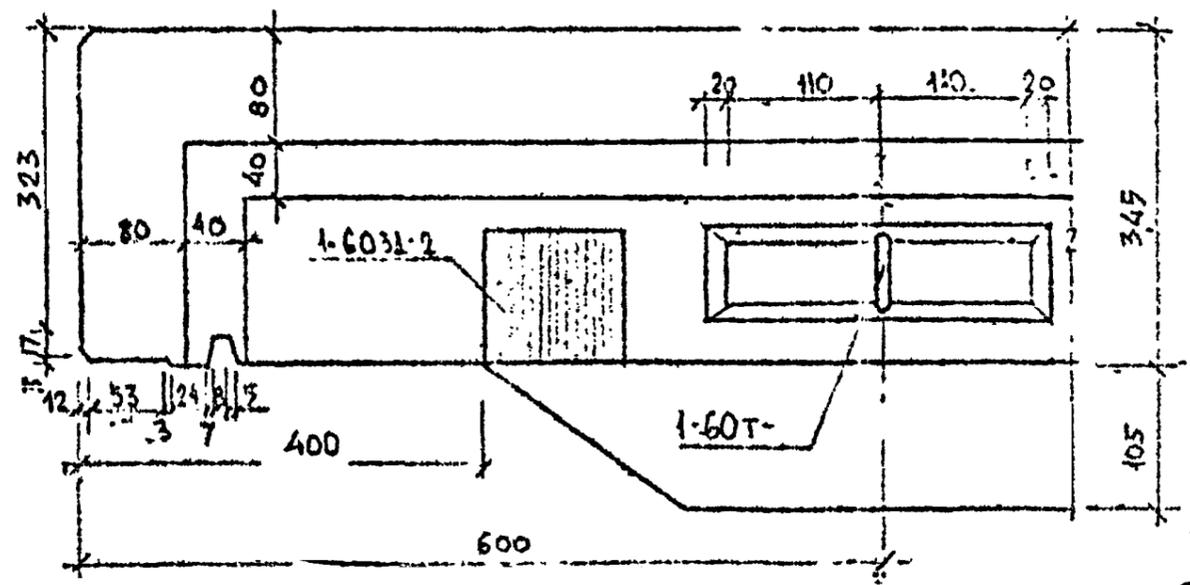
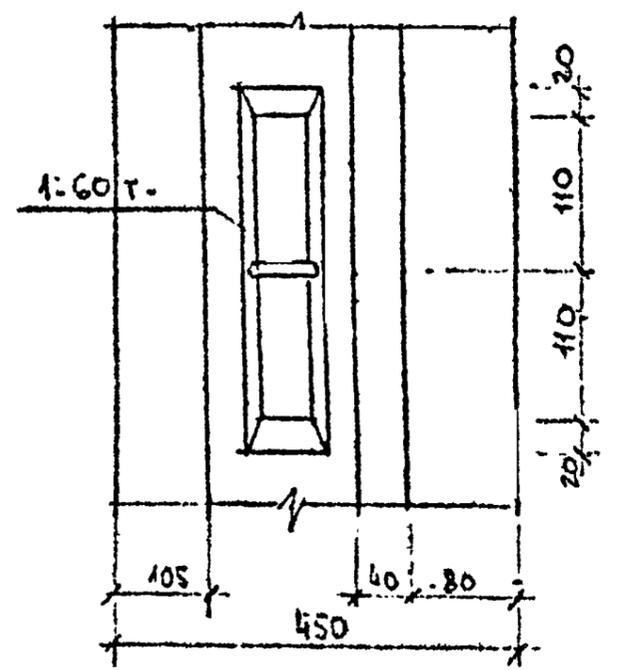
1-1



2-2



3-3



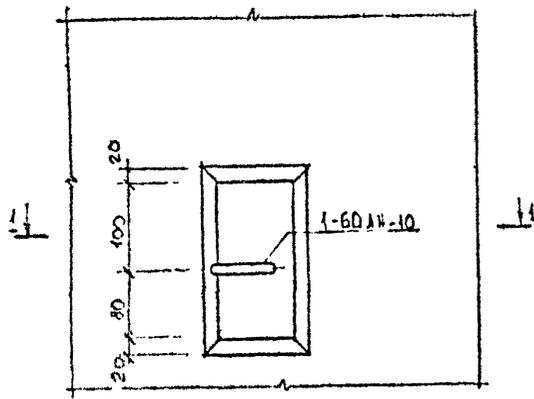
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ

УЗЛЫ 18, 21, 22

СЕРИЯ 125 ЧИД РИВ-60Ш

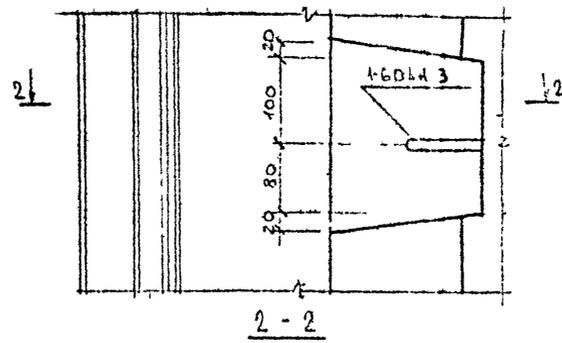
Тех. проект / Рос. АСМ А. А. / ШАН ИИ

23



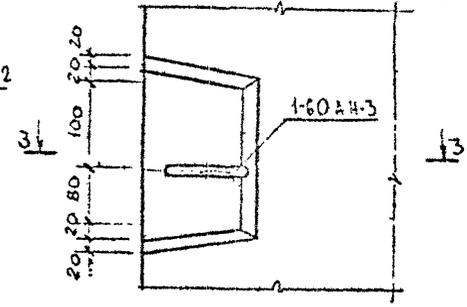
1-1

24

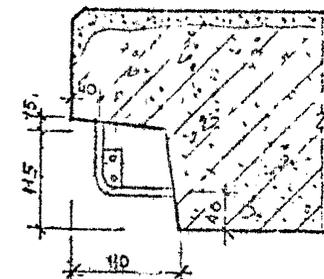
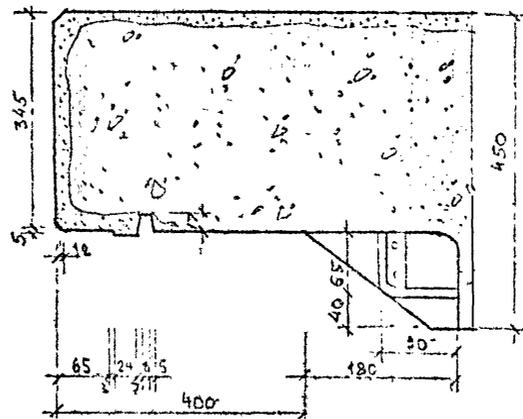
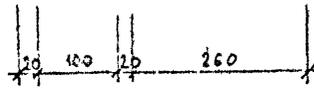
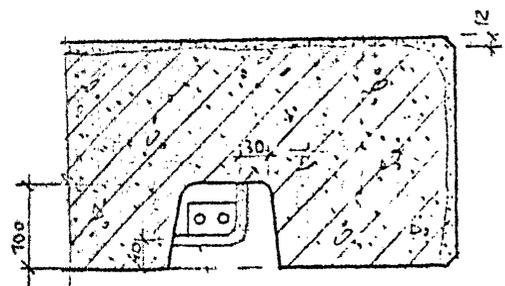


2-2

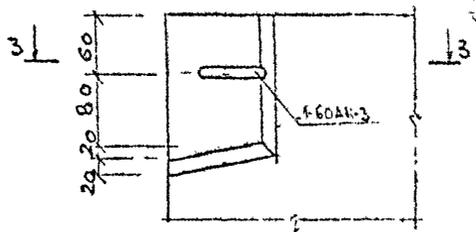
32



3-3



43

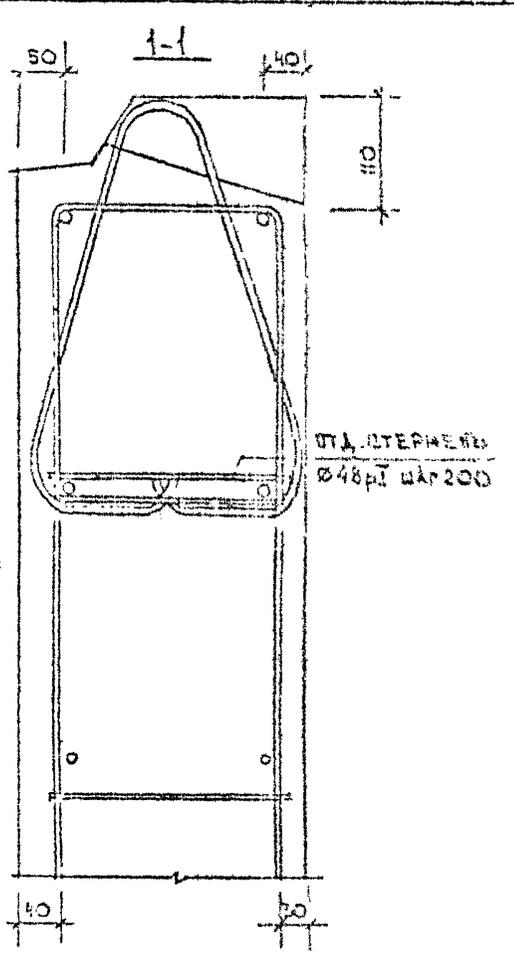
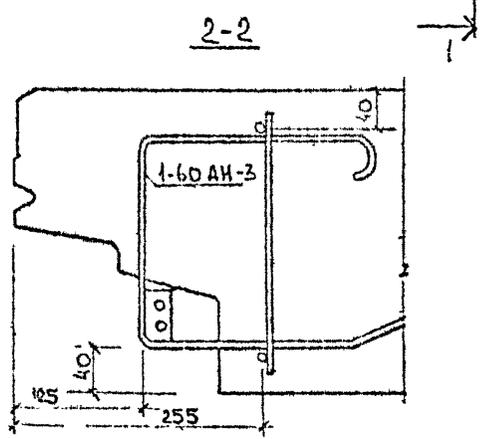
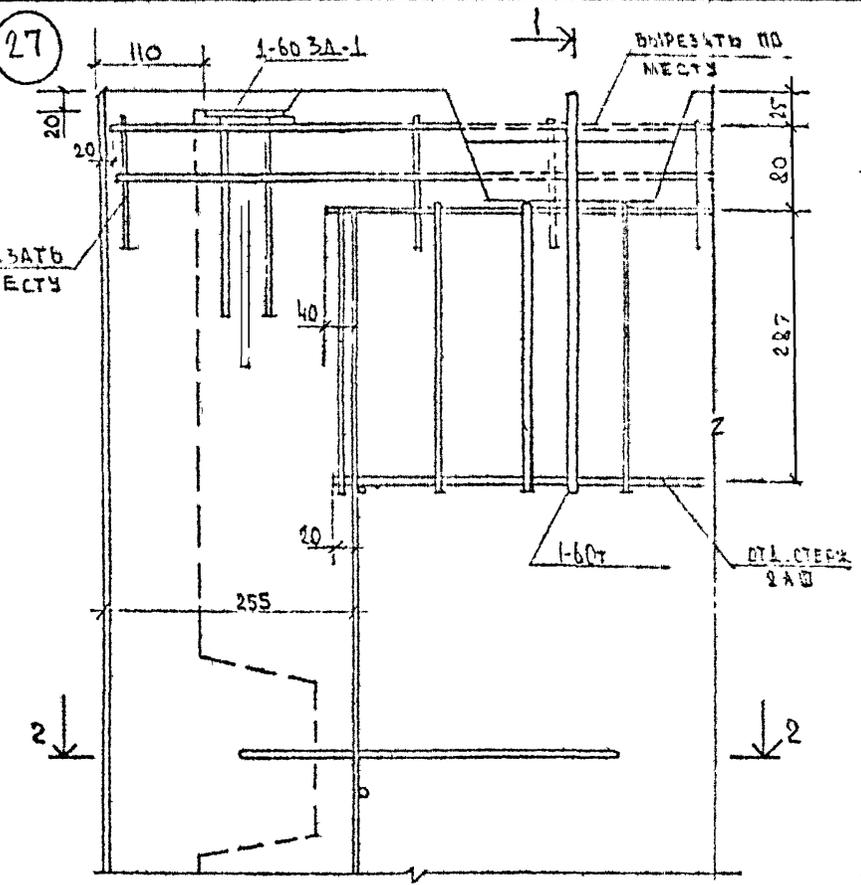
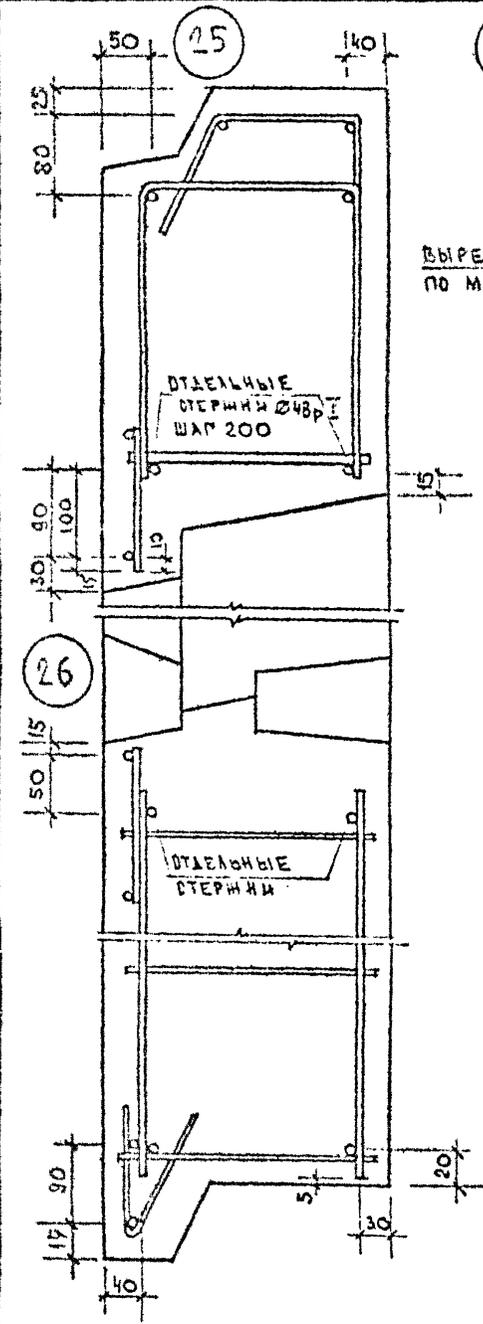


УЗЛЫ 23, 24, 32, 43

Лист 55

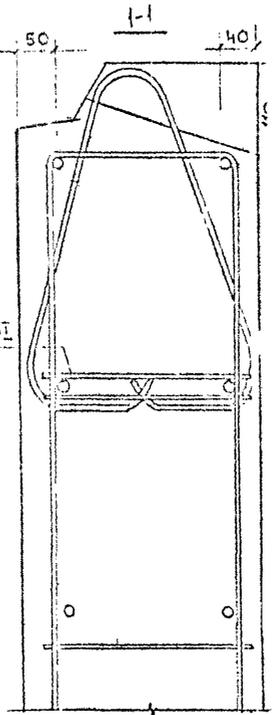
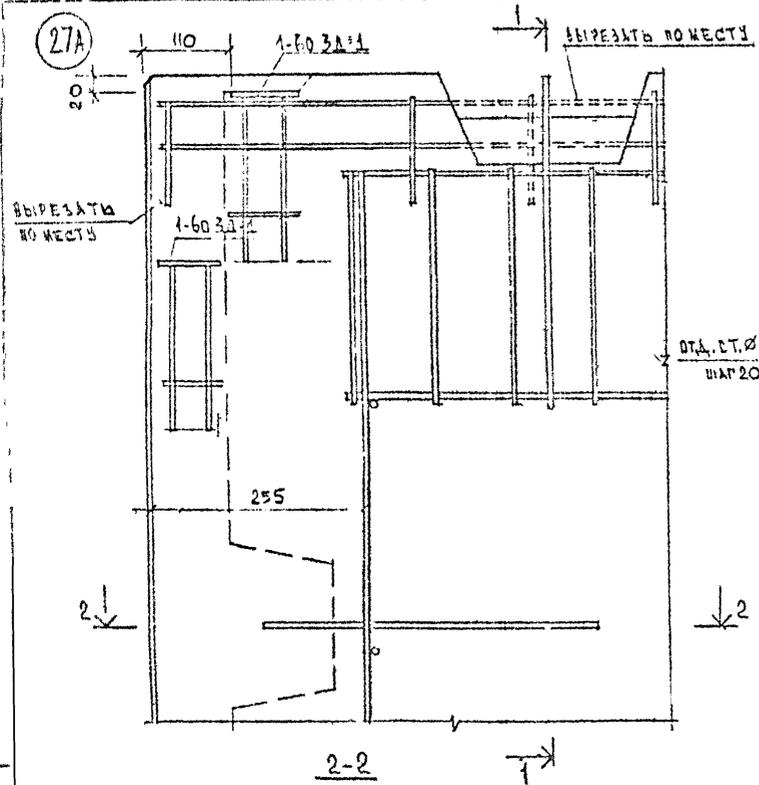
СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10-1-60И

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПОЛИТЕХНИКА ИТАИ В.С.АМ. ПРИБА

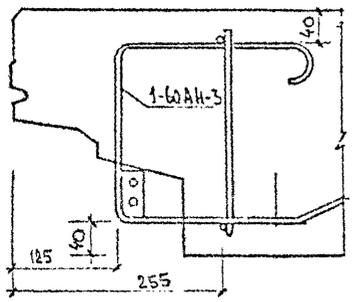
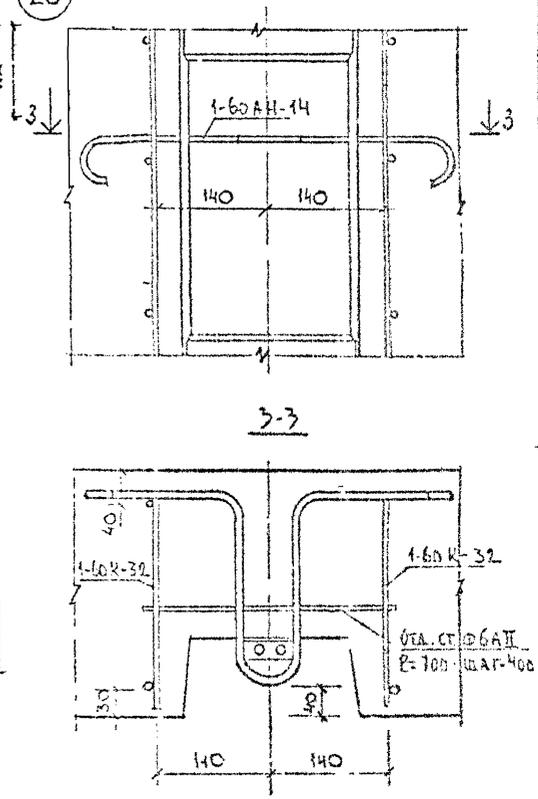


УЗЛЫ 25÷26	ЛИСТ
	56

27A



28



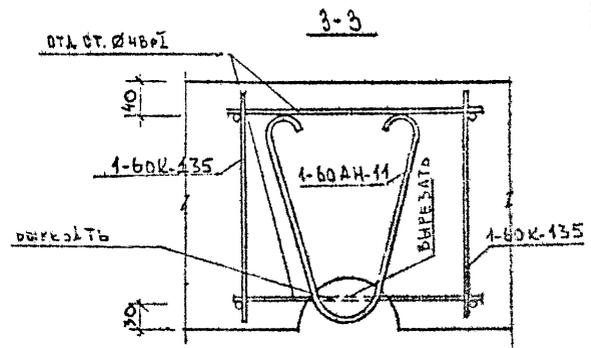
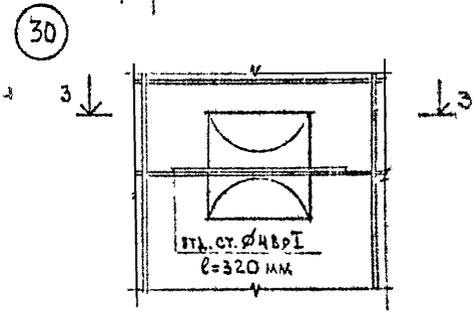
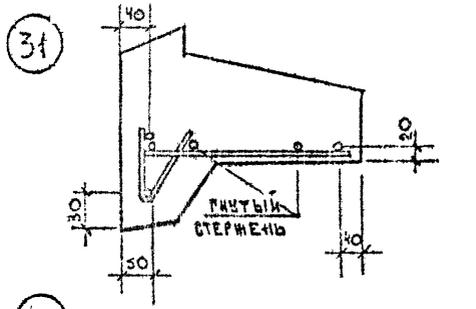
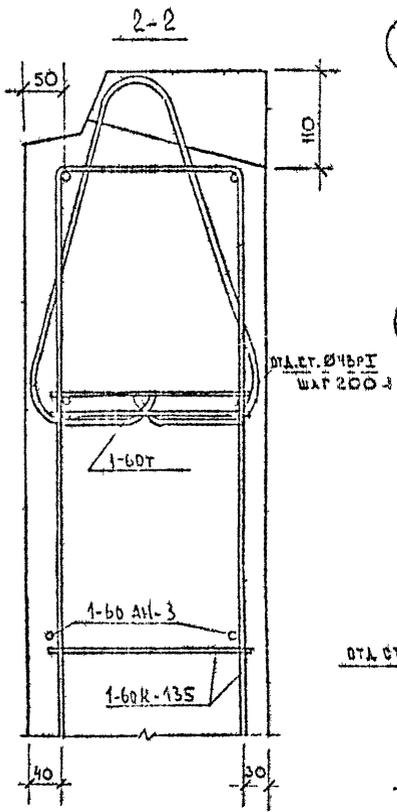
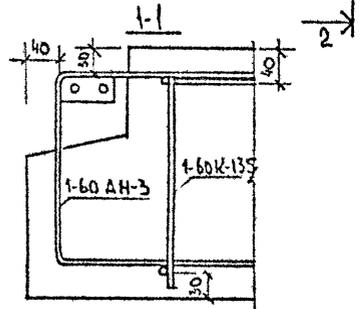
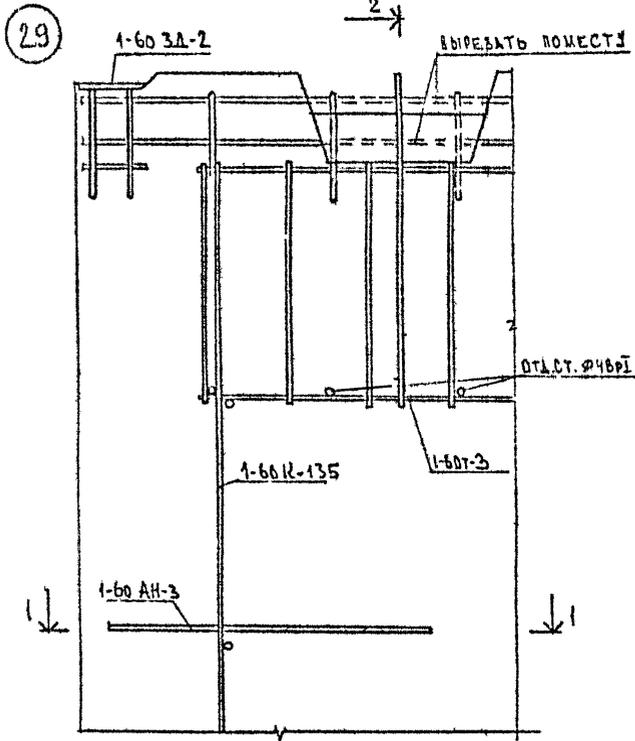
МШ-1-50W
410
410
255

МШ-1-50W
410
410
255

УЗ АЫ 27А; 28	Лист 57
---------------	------------

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10А-60В

УНС.М.И.И.А. ПОЛТОРСЬКА ІАТА ІСЗНА.М.В.В.



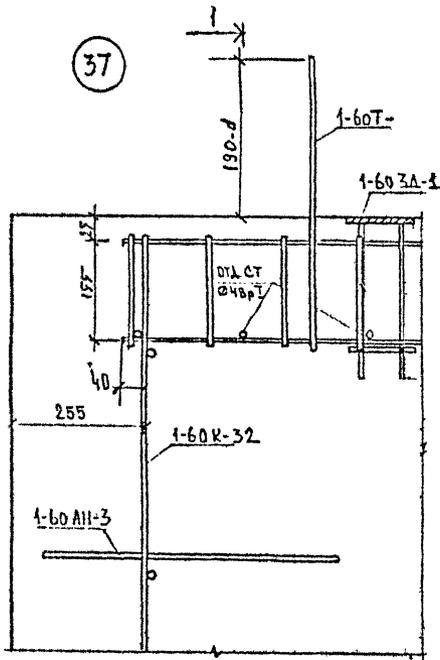
УЗ А б і 29 ÷ 31

Лист
58

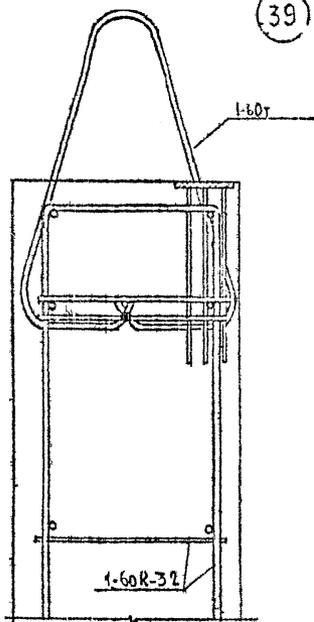
СЕРИЯ 125 410 П. 10.1-60 И

ИЗБ. П. 10.1-60 И. КОМПОНЕНТЫ. БИЛ. ИИ. 60 И.

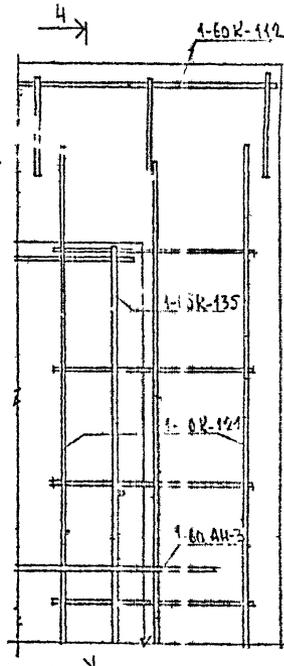
37



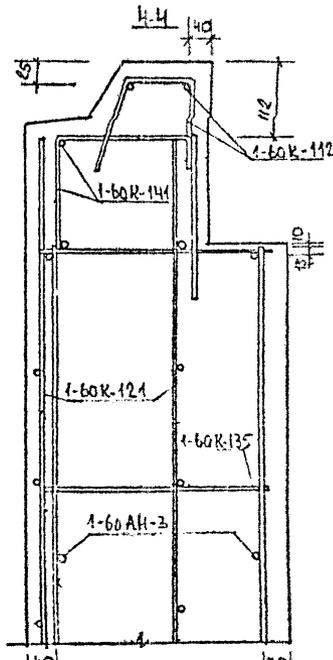
1-1



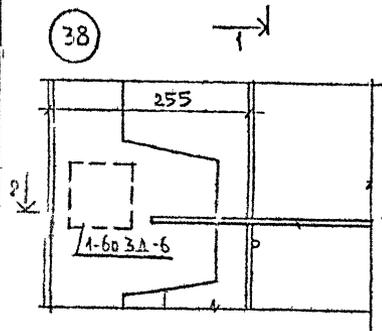
39



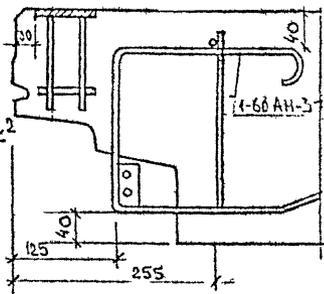
1-1



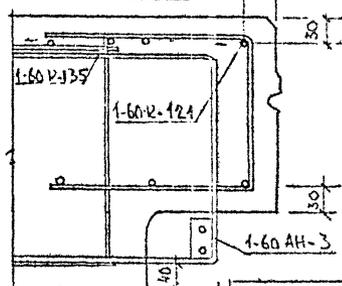
38



2-2



3-3



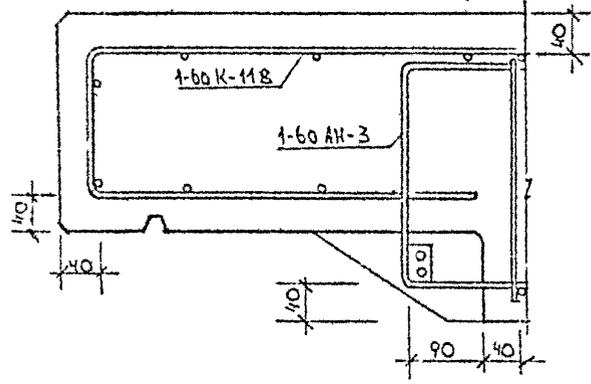
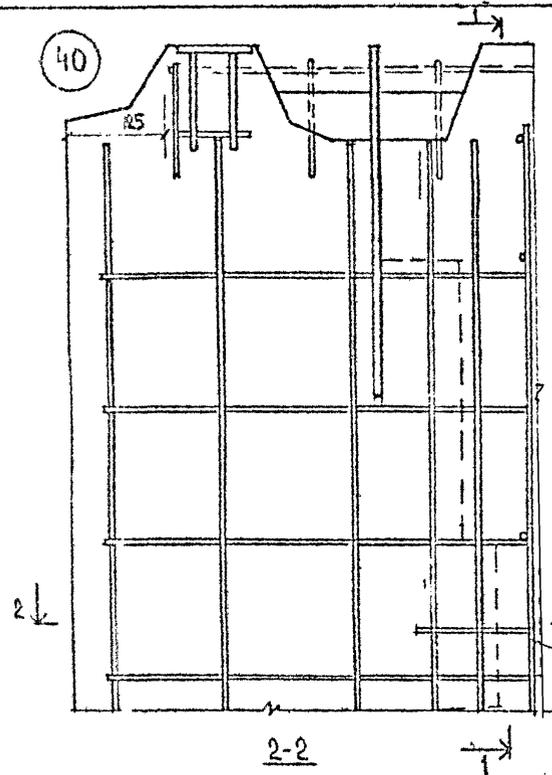
УЗ АБ1 37-39

ИИИИ
58

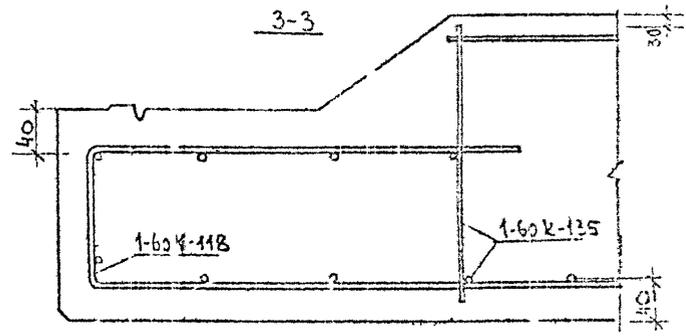
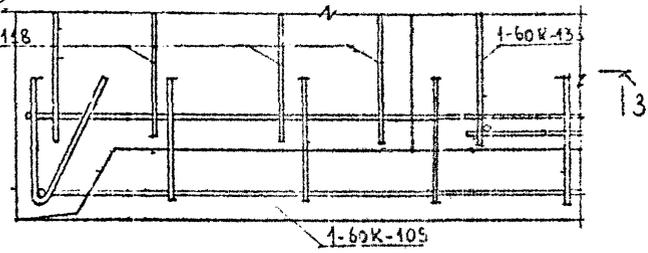
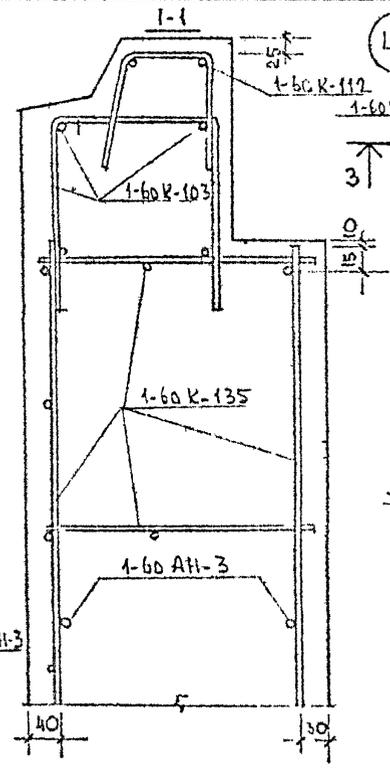
СЕРИЯ 425 410 Р 10.1-60Ш

ИЗБ. № 0011 ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТ. ИРБ. В

40



41

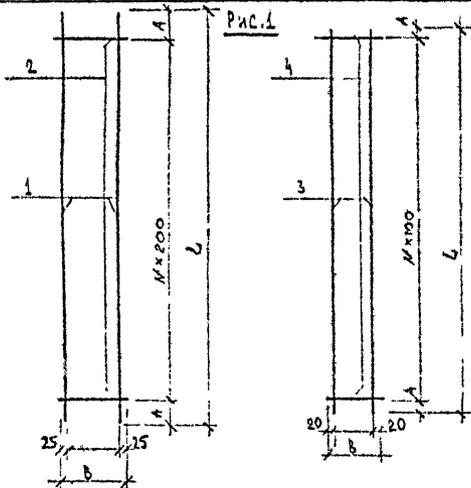


УЗ №1 40, 41 60

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРА СТАЛИ

Э С К И З



МАРКА	№ ПОЗ.	L	A	B	N	ОН МАСС СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ПРС.	ОН МАСС СТАЛИ	СРЕДН. ЛАМНА М.	УДЕЛН. КГ	МАССА КЛЮК	МАССА КЛЮК
1-60К-3	1	2685	200			6AII	2	1	6AII	5.37	1.19	1.58	
	2			350	11	4BPI	12		4BPI	4.20	0.39		
1-60К-7	3	4140	20			4BPI	2	2	4BPI	5.34	0.49	0.49	
	4			180	13	4BPI	14		4BPI				
1-60К-8	3	2140	20			4BPI	2	2	4BPI	8.85	0.81	0.81	
	4			190	22	4BPI	23		4BPI				
1-60К-23	3	2020	60			4BPI	2	2	4BPI	7.84	0.72	0.72	
	4			190	19	4BPI	20		4BPI				
1-60К-60	3	1820	60			4BPI	1	2	4BPI	5.89	0.54	0.54	
	4			190	14	4BPI	15		4BPI				
1-60К-61	3	2400	50			4BPI	2	2	4BPI	9.36	0.86	0.86	
	4			190	23	4BPI	24		4BPI				
1-60К-62	3	80	55			4BPI	2	2	4BPI	7.04	0.65	0.35	
	4			190	17	4BPI	18		4BPI				
1-60К-63	3	150	25			4BPI	2	2	4BPI	4.19	0.38	0.38	
	4			190	10	4BPI	11		4BPI				
1-60К-64	3	2300	65			4BPI	2	2	4BPI	9.81	0.90	0.90	
	4			190	24	4BPI	25		4BPI				
1-60К-225	1	6340	70			6AII	2	1	6AII	12.68	2.5	3.46	
	2			250	31	4BPI	32		4BPI	8.00	0.65		
1-60К-228	1	6340	70			6AII	2	1	6AII	12.68	2.81	3.84	
	2			350	31	4BPI	32		4BPI	11.2	1.03		
1-60К-79	1	5220	60			6AII	2	1	6AII	11.84	2.63	3.24	
	2			210	29	4BPI	30		4BPI	6.6	0.61		
1-60К-253	3	350	45			6AII	2	2	6AII	6.3	1.40	2.04	
	4			360	17	4BPI	18		4BPI	6.48	0.64		

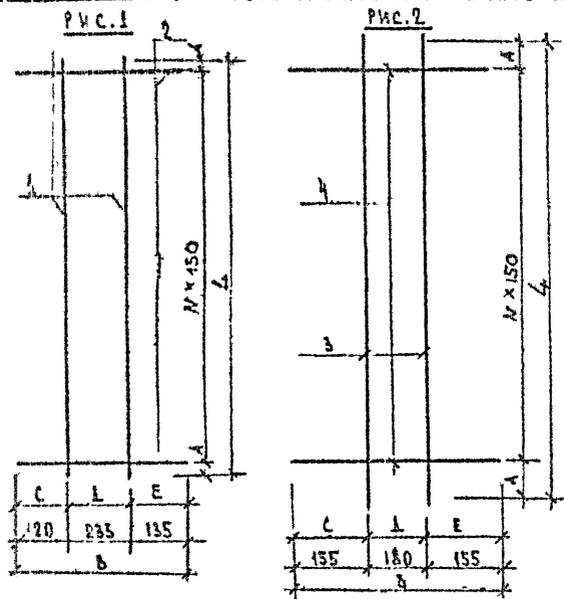
СЕРИЯ 125 Ч.10 П.01-60Ш

ИЗДАНИЕ 1985

СЕРИЯ 125		Ч.10 П.01-60Ш	
КАРКАСЫ 1-60К-3; 160К-7+		СТАЛИ МАССА ЧАСТЕЙ	
1-60К-8; 1. 2; 1-60К-60+		P	
1-60К-64; 1-60К-226; 1-60К-223		K	
1-60К-79; 1-60К-253		K	
ИЗДАНИЕ 1985		K	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ



МАРКА	№ ПОС.	L	A	B	C	A	E	N	Ø	КОЛ. КАТЕТ.	РКС.	Ø КЛАСС	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
1-60K-6	1	3020	30						40I	2	1	48PI	16.41	1.51	1.51
	2			490	120	235	135	20	40PI	21					
1-60K-35	1	3130	65						48PI	2	1	48PI	16.55	1.57	1.57
	2			490	120	235	135	20	48PI	21					
1-60K-3B	1	2830	65						48PI	2	1	48PI	14.97	1.18	1.18
	2			490	120	235	135	18	48PI	19					
1-60K-44	1	6350	15						48PI	2	1	48PI	33.77	3.11	3.11
	2			490	120	235	135	42	48PI	43					
1-60K-115	1	1030	95						48PI	2	2	48PI	11.32	1.04	1.04
	2			490	155	180	155	12	48PI	13					
1-60K-128	1	700	80						48PI	2	2	48PI	3.85	0.35	0.35
	2			490	155	180	155	4	48PI	5					
1-60K-106	1	2100	30						48PI	4	3	12AI	8.40	2.46	
	2			635	130	235	70	23	10AI	26		10AI	16.5	10.13	17.65
1-60K-132	1	700	50						6AI	4	3	6AI	2.80	0.82	
	2			635	130	235	70	4	10AI	5		10AI	3.15	1.86	2.58
1-60K-112	1	2950	50						48PI	2	2	48PI	15.70	1.44	1.44
	2			490	155	180	155	19	48PI	20					
1-60K-141	1	2760	30						12AI	4	3	12AI	5.84	8.74	18.54
	2			635	130	235	70	14	10AI	25		10AI	15.88	9.20	
1-60K-255	1	3150	30						12AI	4	3	12AI	12.6	11.13	24.12
	2			635	130	235	70	32	10AI	33		10AI	20.95	12.91	
1-60K-103	1	2360	30						12AI	4	3	12AI	10.24	9.09	19.23
	2			635	130	235	70	25	10AI	20		10AI	16.21	10.19	
1-60K-113	1	3030	30						48PI	2	2	48PI	6.66	0.64	1.76
	2			490	150	180	155	22	48PI	13			11.27	4.12	

СЕРИЯ 125 Ч10 Р10, 1-60III

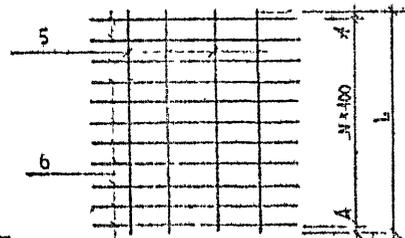


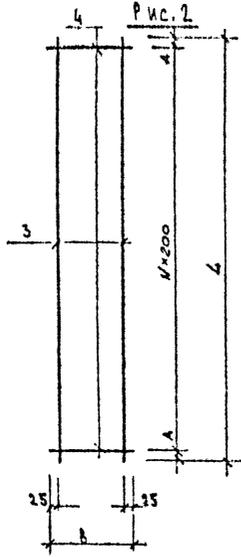
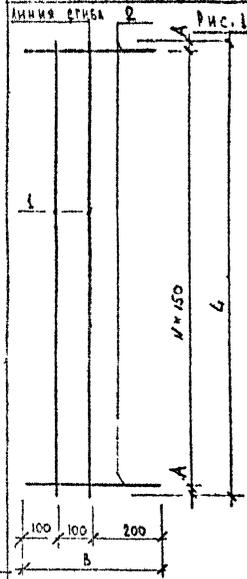
РИС. 3

E	B	A	C	E
70	130	235	130	70
B				

КРАСЫ 1-60K-6; 1-60K-35; 1-60K-38; 1-60K-44; 1-60K-115; 1-60K-128; 1-60K-106; 1-60K-132; 1-60K-112; 1-60K-141

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ



МАРКА	№ ПОС.	L	A	B	N	Ø	КОЛ. ШТ.	№ ДПС.	Ø КЛАСС	ОШЛЕТ ДИМ	ЧАССА КГ	ЧАССА КГ
1-60K-9	1	1000	30			48P2	2		48P2	10.52	1.34	1.34
	2			400	20	48P2	21	1	48P2			
1-60K-45	1	6350	35			48P2	2		48P2	19.9	2.96	2.96
	2			400	42	48P2	43	1	48P2	14.7	4.35	
1-60K-47	1	3150	25			48P2	2		48P2			1.35
2				400	20	48P2	21	1	48P2			
1-60K-109	1	3600	30			48P2	2		48P2	16.40	1.51	1.51
	2			400	12	48P2	23	1	48P2			
1-60K-115	1	2350	55			48P2	2		48P2	13.30	1.28	1.28
	2			400	43	48P2	20	1	48P2			
1-60K-162	1	6600	30			48P2	2		48P2	30.40	2.80	2.80
	2			400	42	48P2	43	1	48P2			
1-60K-100	3	2630	45			6AP	2		6AP	5.38	1.19	1.62
	4			360	13	48P2	13	2	48P2	4.68	0.43	
1-60K-124	3	2580	90			6AP	2		6AP	5.16	1.15	1.58
	4			360	12	48P2	13	2	48P2	4.68	0.43	
1-60K-145	3	1590	95			6AP	2		6AP	5.06	1.12	1.48
	4			300	12	48P2	13	2	48P2	3.9	0.36	
1-60K-149	3	1020	10			6AP	2		6AP	2.04	0.45	0.64
	4			350	5	48P2	6	2	48P2	2.1	0.18	
1-60K-151	3	2590	80			6AP	2		6AP	5.06	1.12	1.60
	4			400	12	48P2	13	2	48P2	5.2	0.98	
1-60K-155	3	2360	80			6AP	2		6AP	4.72	1.05	1.44
	4			350	11	48P2	12	2	48P2	4.2	0.39	
1-60K-184	3	6100	95			6AP	2		6AP	41.20	0.80	3.51
	4			310	27	48P2	25	2	48P2	8.68	0.70	
1-60K-231	3	1590	35			6AP	2		6AP	3.18	0.70	0.96
	4			350	7	48P2	8	2	48P2	2.80	0.26	

СЕРИЯ 125 Ч10 Р П П-60Ш

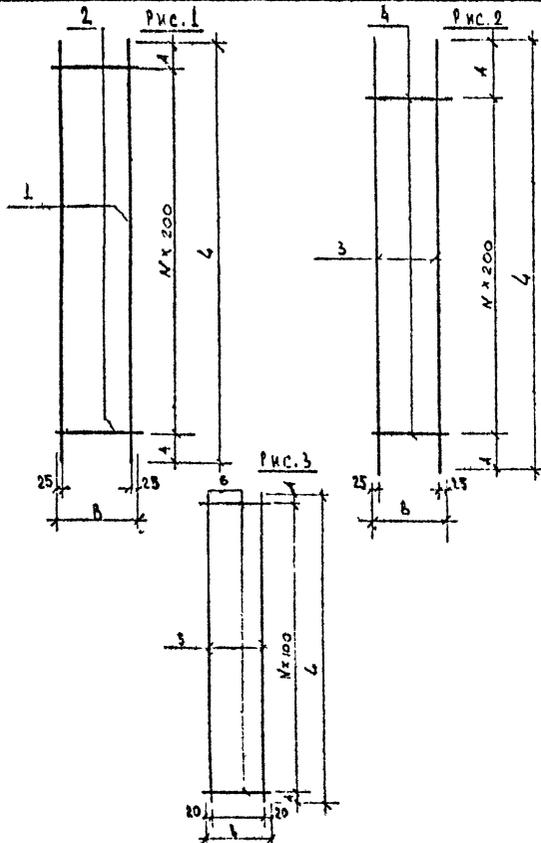
НАЗ. ПРОДАТЕЛЯ ИЛИ ПОКУПАТЕЛЯ

КАПИТАЛЫ 1-60K-9; 1-60K-45; 1-60K-47; 1-60K-109; 1-60K-115; 1-60K-162; 1-60K-100; 1-60K-124; 1-60K-145; 1-60K-149; 1-60K-151; 1-60K-155; 1-60K-184; 1-60K-231

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Э С К И В

ВЫБОРКА СТАЛИ

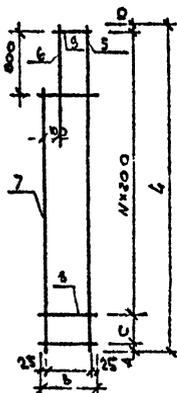
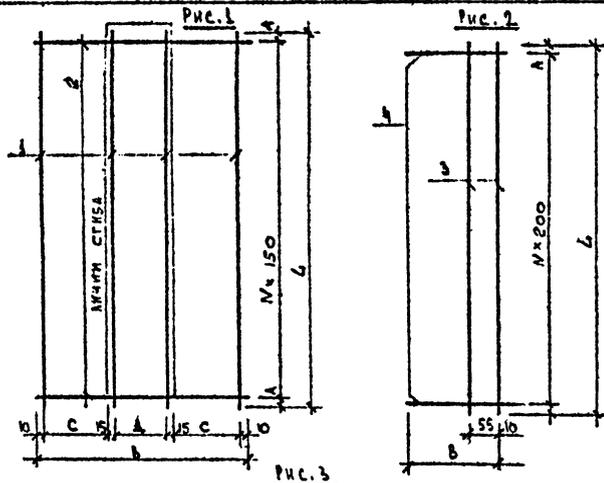


МАРКА	№ ПОС.	L	A	B	H	Ø	КОЛ-ВО	КЛАСС	PMS	ВЫБОРКА СТАЛИ			
										Ø	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	МАССА	МАССА
										Ø	КЛАСС	МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
1-60K-12	1	2590	95			64II	2	1	1	64II	5.18	1.45	1.54
	2			330	12	46II	13	1	1	46II	4.29	0.32	
1-60K-15	1	780	40			64II	2	1	1	64II	4.36	0.35	0.48
	2			350	3	46II	4	1	1	46II	4.40	0.33	
1-60K-32	1	2160	80			64II	2	1	1	64II	4.32	0.36	1.31
	2			350	10	46II	11	1	1	46II	3.85	0.35	
1-60K-67	1	3220	60			64II	2	1	1	64II	11.84	2.63	3.54
	2			330	29	46II	30	1	1	46II	9.9	0.31	
1-60K-76	1	2360	75			64II	2	1	1	64II	4.72	1.05	1.41
	2			330	11	46II	12	1	1	46II	3.96	0.36	
1-60K-70	1	5220	60			64II	2	1	1	64II	4.4	2.54	3.42
	2			330	18	46II	29	1	1	46II	9.57	0.88	
1-60K-73	1	2740	70			64II	2	1	1	64II	5.18	1.22	1.65
	2			350	13	46II	14	1	1	46II	4.67	0.43	
1-60K-133	3	2360	45			84II	2	2	2	84II	4.72	1.86	2.19
	4			500	11	46II	12	2	2	46II	3.60	0.33	
1-60K-135	3	2530	15			84II	2	2	2	84II	5.06	2.00	2.48
	4			400	12	46II	13	2	2	46II	5.20	0.48	
1-60K-159	3	1440	70			64II	2	2	2	64II	2.28	0.51	0.66
	4			280	5	46II	6	2	2	46II	2.68	0.35	
1-60K-181	3	920	50			64II	2	2	2	64II	4.80	0.40	0.56
	4			350	4	46II	5	2	2	46II	4.75	0.16	
1-60K-207	3	820	10			64II	2	2	2	64II	5.4	1.25	1.57
	4			230	14	46II	15	2	2	46II	3.35	0.32	
1-60K-210	3	720	60			64II	2	2	2	64II	4.4	0.32	0.45
	4			350	3	46II	4	2	2	46II	4.9	0.35	
1-60K-119	5	1080	40			46II	2	3	3	46II	4.25	0.33	0.39
	6			190	10	46II	11	3	3	46II			

МАРКА 1-60K-12; 1-60K-15; 1-60K-32; 1-60K-67; 1-60K-70; 1-60K-73; 1-60K-76; 1-60K-79; 1-60K-133; 1-60K-135; 1-60K-159; 1-60K-181; 1-60K-207; 1-60K-210; 1-60K-119

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Э С К И З



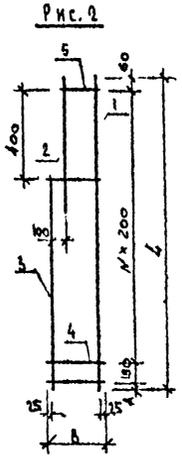
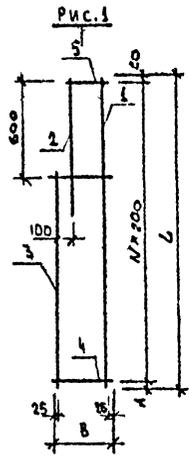
МАРКА	№ ПОЗ.	L	A	B	C	D	N	Ø КАЛД.	КОЛ. ШТ.	РИС.	ВЫБОРКА СТАЛИ			МАССА МАРКИ, КГ
											Ø КАЛД.	ОВЕРШ. ДИАМЕТР М	ЧАСТОТ. КТ	
1-60K-16	1	2750	25					6AII	4	1	6AII	11.0	2.44	3.07
	2			120	295	210	18	4BPI	19	1	4BPI	15.58	1.43	
1-60K-18	1	2750	25					6AII	4	1	6AII	41.0	2.44	4.03
	2			910	295	310	18	4BPI	19	1	4BPI	17.23	4.51	
1-60K-53	1	5950	50					6AII	4	1	6AII	23.8	5.28	8.63
	2			910	295	310	39	4BPI	40	1	4BPI	36.4	3.35	
1-60K-56	1	2630	40					6AII	4	1	6AII	10.52	2.34	3.85
	2			910	295	310	17	4BPI	16	1	4BPI	16.30	1.41	
1-60K-69	1	3530	40					8AII	4	1	8AII	24.2	5.58	7.10
	2			690	150	310	23	4BPI	24	1	4BPI	16.56	1.52	
1-60K-222	3	6340	70					6AII	2	2	6AII	12.64	2.61	3.78
	4			350			31	4BPI	32	2	4BPI	10.56	0.67	
1-60K-94	5	2360	20		150			6AII	1	3	6AII	4.97		1.48
	6	1030						6AII	1	3	6AII			
1-60K-204	7	1560						6AII	1	3	6AII			4.09
	8			350			7	4BPI	9	1	4BPI	4.15	0.38	
1-60K-204	9			250			4	4BPI	4	3	8AII	2.56	0.33	1.78
	5	1050	40					8AII	1	1	8AII			
1-60K-204	6	1050						8AII	1	3	8AII			4.09
	7	260						8AII	1	3	8AII			
1-60K-204	8			350			1	4BPI	2	1	4BPI			1.78
	9			250			4	4BPI	4	1	4BPI	4.7	0.46	
1-60K-85	3	5920	80					6AII	2	2	6AII	11.64	2.63	3.54
	4			330			19	4BPI	30	2	4BPI	9.9	1.94	
1-60K-254	1	3355	30					4BPI	2	1	4BPI	17.38	1.78	1.78
	2			490	150	180	155	4BPI	23	1	4BPI			
1-60K-91	3	2820	50					6AII	2	2	6AII	5.64	1.25	1.68
	4			330				4BPI	14	2	4BPI	4.62	0.33	

КАРКАСЫ 1-60K-16; 1-60K-18; 1-60K-53; 1-60K-56
1-60K-59; 1-60K-222; 1-60K-94; 1-60K-204; 1-60K-85; 1-60K-254; 1-60K-91

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ

Э С К И З



МАРКА	№ ПОЗ	L	b	A	N	Ø	КОЛ. ШТ.	РМС.	Ø	КЛАСС	ОБЪЕМ ДЛИНА М	МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
1-60x-215	1	120		100		8AII	1	1	8AII	2.87	4.14	1.34	
	2	550				8AII	1						
	3	720				8AII	1						
	4		350		3	4BII	4						
	5		250		3	4BII	3						
1-60x-216	1	1030				8AII	1	1	8AII	2.30	0.91	1.08	
	2	850				8AII	1						
	3	420				8AII	1						
	4		350		2	4BII	3						
	5		250		3	4BII	3						
1-60x-219	1	1840				8AII	1	2	8AII	3.03	4.55	1.85	
	2	700				8AII	1						
	3	430				8AII	1						
	4		350		4	4BII	8						
	5		250		2	4BII	2						

С. 125 Ч. 10 П. 1. 60

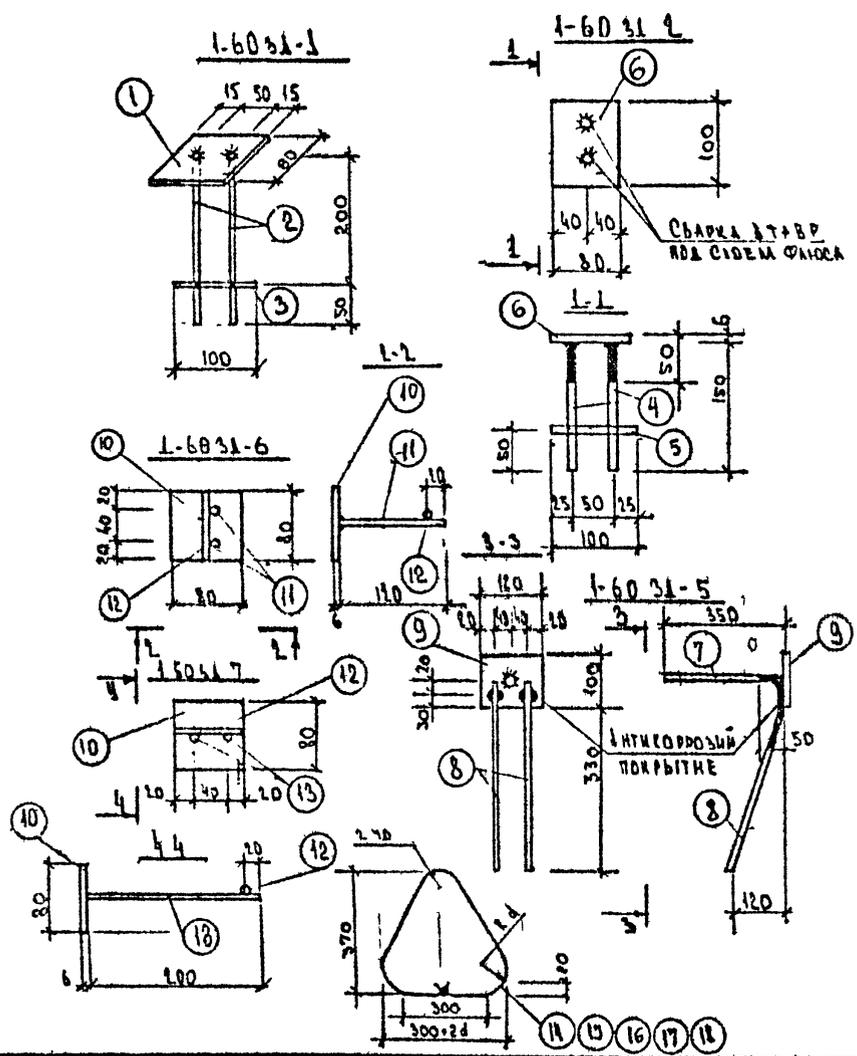
МАРКА СТАЛИ

МАРКА 1-60x-215, 1-60x-216, 1-60x-219

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ

ЭСКИЗ



МАРКА	№ ПОС.	СРЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КЛАСС СТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ	СРЕЧЕН ММ	КЛАСС СТАЛИ	ПЛОЩАДЬ ДИНА М	ВЕС ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
1-6031-3	3	10	100	АТ	2	10	АТ	0,1	0,06	0,67
	2	10	250	АТ	2	10	АТ	0,5	0,31	
	1	6x80	30	-	4	6x80	-	0,08	0,30	
	4	10	150	АТ	2	10	АТ	0,30	0,25	
1-6031-2	5	10	100	АТ	1	10	АТ			0,63
	6	6x80	100	-	1	6x80	-	0,10	0,38	
1-6031-5	7	10	350	АТ	1	10	АТ	0,35	0,63	1,44
	8	10	220	АТ	2	10	АТ	0,76		
	9	100x8	120	-	1	100x8	-	0,12	0,75	
1-6031-6	10	6x80	80	-	1	6x80	-	0,08	0,30	0,42
	11	8	120	АТ	2	8	АТ	0,24	0,08	
	12	8	80	АТ	1	8	АТ	0,08	0,03	
1-6031-7	10	6x80	80	-	1	6x80	-	0,08	0,30	0,48
	12	8	80	АТ	1	8	АТ	0,08	0,03	
	13	8	200	АТ	2	8	АТ	0,4	0,15	
1-60Т-1	14	20	1260	АТ	1	20	АТ	1,26	3,11	3,11
1-60Т-2	15	18	1260	АТ	1	18	АТ	1,26	2,52	2,52
1-60Т-3	16	16	1260	АТ	1	16	АТ	1,26	1,99	1,99
1-60Т-5	17	12	750	АТ	1	12	АТ	0,75	0,67	0,67
1-60Т-6	18	10	750	АТ	1	10	АТ	0,75	0,46	0,46

СЕРИЯ 125 Ч10 Р10-60М

ИЗМ. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

		СЕРИЯ 125 Ч10. Р.10. 1-60 Ш	
		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	
ДАТ. ОТК.	ФАМИЛИЯ	1-60.31-1; 1-60.31-2; 1-60.31-3-1; 1-60.31-7 ДЕТАЛИ 1-60.Т-1-1	СТАЛИ И МАССА
ИЗМ. ПОДП.	ИМЯ ПОС.	1-60.Т-3 1-60.Т-5 1-60.Т-6	МАРШРУТ
ИЗМ. ПОДП.	ИМЯ ПОС.		ИЗМЕТ. 69
СТАРШ.	ИЗГОТОВ.		КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ И АСБЕСТОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ
ПРОВЕР.	МАШИНА		

МАРКА	ТОЛЩ. ИЗД.	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО				
		СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ А0 ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ А01 ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75					В ст. 3 ка 2 ГОСТ 390-71				ИТОГО			
		4	6	8				6	8	12	14		8	10	12	16	18	20	30-4	80-6			150-6	100-5	10
НП-64.28-5	400	14.69					13.62	16.26				44.57	0.76	1.11	4.44	7.96			0.32	1.5				16.09	60.66
НП-64.28-6	400	14.69					13.62	16.26				44.57	0.76	1.11	4.44	7.96			0.32	1.5				16.09	60.66
НП-64.28-9	400	16.79					18.16	9.36				44.31	0.92	0.74	4.44		10.08		0.32	0.6				16.70	61.01
НП-64.28-16	400	16.79					18.16	9.36				44.31	0.52	0.74	4.44		10.08		0.52	0.6				16.70	61.01
НП-64.28-55	400	13.85					7.37	9.36	48.13	23.06	102.92	0.52		6.72	7.96			0.64		3.18		1.92	20.94	123.86	
НП-32.28-6	400	7.79					9.97	4.28			22.04	0.52	1.48	4.44	3.98			0.32	1.2				11.94	33.98	
НП-32.28-7	400	8.37					9.69	7.6			25.66	0.52	0.74	4.44		5.04		0.32	0.6				11.66	37.32	
НП-32.28-8	400	9.40					11.57	8.42			27.39	0.52	0.74	4.44	3.98			0.32	0.6				10.60	37.93	
НП-31.28-6	400	8.16					9.5	5.42			22.78	0.76	1.48	4.44	3.98			0.32	1.8				12.78	35.56	
НП-31.28-7	400	8.16					9.5	5.42			22.78	0.76	1.48	4.44	3.98			0.32	1.8				12.78	35.56	
НП-64.25-1	400	7.24					13.39	7.02			27.70	1.42	0.37	4.36	7.96			0.32	1.8				16.23	43.92	
НП-64.25-2	400	5.14					6.31	9.36			40.87	1.24	4.44			10.08		0.32	1.2				17.28	38.09	
НП-64.14-1	400	6.08	8.66				9.84				24.58	0.83		3.56				0.16	0.9				5.5	30.08	
НП-64.13-1	400	4.45					11.25	9.3			25.00	0.9		4.44				0.32	1.5				7.16	32.16	
НП-32.25-3	400	6.45					8.57	8.28			23.30	1.06		4.36	3.98			0.32	0.9				10.62	33.92	
НП-32.24-1	400	5.1					8.57	8.28			21.45	1.06		4.36	3.98			0.32	0.9				10.62	32.57	
НП-32.11	400	4.63					4.44	2.22			11.29	0.52	0.74	3.56				0.16	0.6				5.58	16.87	

СЕРИЯ 123 У10 Р.10.1-60Ш

ИЗДАНИЕ 1964

ЗАК. ОТА		БЫЧОЛНИК		ДЕТНА - 127		4.10 Р.10.1-60Ш	
ТА. КОИП	ТА. КОИП	ТА. КОИП	ТА. КОИП	ТА. КОИП	ТА. КОИП	ТА. КОИП	ТА. КОИП
ПРОИЗВ	ПРОИЗВ	ПРОИЗВ	ПРОИЗВ	ПРОИЗВ	ПРОИЗВ	ПРОИЗВ	ПРОИЗВ
ДИЗНА	ДИЗНА	ДИЗНА	ДИЗНА	ДИЗНА	ДИЗНА	ДИЗНА	ДИЗНА
ВЫБОРА СТАИ				ИТОГО			
ИМ. А.А. ЯРШЕВА				ИМ. А.А. ЯРШЕВА			

ДРХ 4.28.856-71

СЕРИЯ 125 Ч10 Р10-1-60Ш

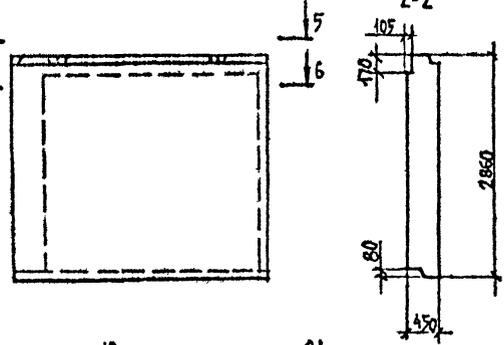
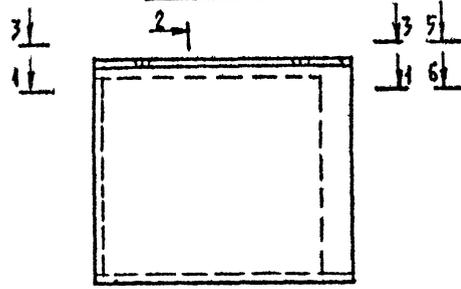
МАРКА	ТОЛЩ ИЗЛ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ИТОГО	ВСЕГО
		СТАЛЬ Г 50	СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ А III ГОСТ 5781-75				ИТОГО	СТАЛЬ А I ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В ГОСТ 380-74				ИТОГО			
			Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø6	Ø8	Ø12	Ø18		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø10	30×6	80×6	100×6		150×6		
НЛЗ-12.25-4	400	1.7				5.38				6.88	0.44	0.37	2.22	1.99				0.16	0.6			5.78	12.66		
НЛЗ-12.25-2	400	1.7				5.38				6.88	0.44	0.37	2.22	1.99				0.16	0.6			5.78	12.66		
НТ-30.28-10	450	9.93			1.96	4.44	11.50			17.83	0.52		4.44	3.98		0.5	0.32	0.76			10.52	39.35			
НТ-30.28-11	450	9.93			1.96	4.44	11.50			17.83	0.52		4.44	3.98		0.5	0.32	0.76			10.52	39.35			
НТ-30.28-15	450	10.48	3.42		9.8		10.3	13.18		47.18	0.52			5.04		0.5	0.32	0.76			7.14	54.37			
НТУ-33.28-7	450	13.25			10.19	5.80	8.0	7.46		44.7	0.52		4.44	5.04		0.75	0.32	1.14			12.21	56.91			
НТУ-33.28-8	450	13.25			10.19	5.80	8.0	7.46		44.7	0.52		4.44	5.04		0.75	0.32	1.14			12.21	56.91			
НТУ-33.28-11	470	9.94			12.93	7.35	12.0	11.19		53.41	0.52	1.11	4.44		6.22	0.63	0.32	0.90	0.75		14.95	68.36			
НТУ-33.28-14	450	9.94			12.93	7.35	12.0	11.19		53.41	0.52	1.11	4.44		6.22	0.63	0.32	0.9	0.75		14.95	68.36			
НТУ-64.25-1	350	8.54				10.9	11.16			30.60			5.55	7.96		1.0	0.4	1.52			16.43	47.03			
НТУ-64.25-2	350	8.54				10.9	11.16			30.60			5.55	7.96		1.0	0.4	1.52			16.43	47.03			
НПМ-58.12-1	400	6.02				16.84				22.86	1.12		3.33		6.22		0.24	1.5			12.41	35.27			
НПМ-58.14-1	400	4.99				16.45				21.04	1.48	1.84	4.44				0.32	2.4			10.48	31.52			
НПМ-58.8-1	400	4.41				7.30				9.71	1.00	1.84	2.22				0.36	1.2			6.42	16.13			
НТУ-33.28-10	450	12.86			10.19	5.8	8.00	9.09		45.94	0.52	0.5	4.44	5.04			0.32	0.76			11.98	57.52			
НТУ-33.28-11	450	12.86			10.19	5.8	8.00	9.09		45.94	0.52	0.5	4.44	5.04			0.32	0.76			11.98	57.52			
НП-32.28-9	400	7.75				9.77	4.94			22.46	0.52	0.74	4.44	3.98			0.32	0.6			10.6	33.06			

ИЗДАНИЕ 2-е 1984 г.

ВЫБОРКА СИЛКИ (ОКОНЧАНИЕ) Лист
72

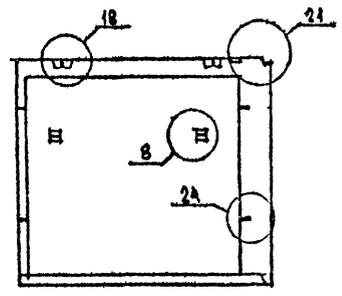
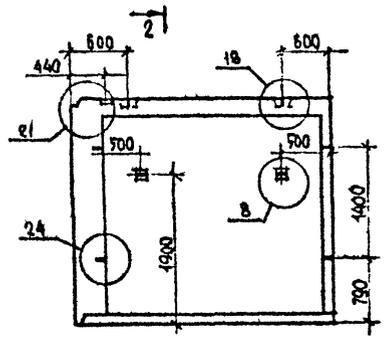
НТУ-33.28-11

НТУ-33.28-10

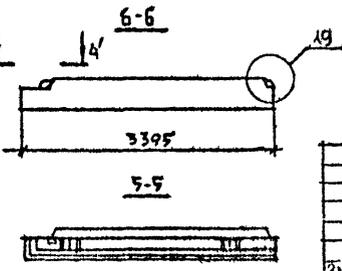
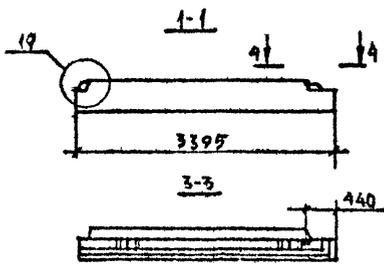
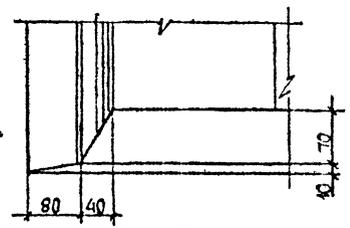


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		НТУ-33.28-10	НТУ-33.28-11
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	450	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	3.41	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО БЕТОНА		0.29	
МАССА ВРМ ЛЕГКОГО БЕТОНА С ЦЕЛЕННОЙ МАССОЙ	КГ	1200	5018
РАСХОД СТАЛИ	КГ		
П-г	М ²	-	
ПАНЕЛЬ НЕТТО		9.71	



4-4
4' 4' ЗЕРКАЛЬНО

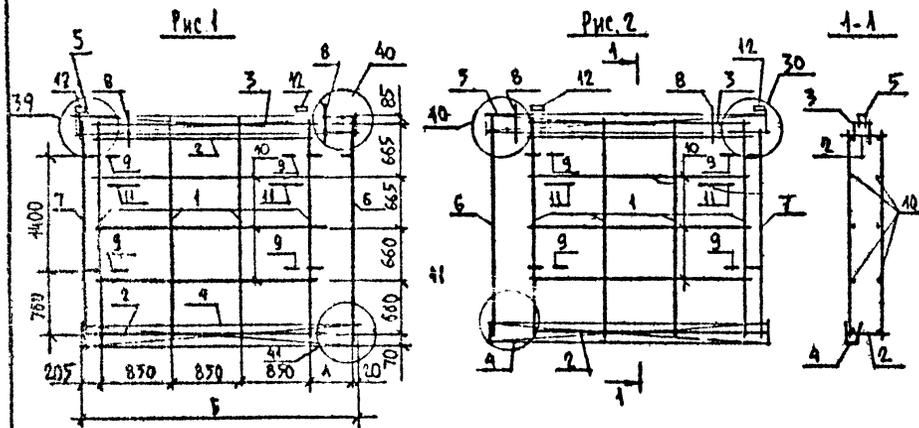


Серия 125		ч.10 п.10.1-60ш	
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ НТУ-33.28-10 НТУ-33.28-11		СТАЛИН/МАСЛ	МАСЛ/ТАС
ЗАВ. ДИЛ	САХАРОВА	ИЗГ. П/С	ИЗГ. П/С
ПРОВЕРИЛ	СМУХОМОВА	ИТ	ВД ЖИЛЕ ЗОБЕТОНУ
РАЗРАБОТ	ХАХИЗОВА	ИЗГ. ДА	ИЗШЕВА

Серия 125 ч.10 п.10.1-60ш

ИЗГ. П/С САХАРОВА И ХАХИЗОВА

СЕРИЯ 125 УЧД Р.10.1.60И



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ. НА УЗЛАХ	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-135	2.48	64	4	4
2	КАРКАС 1-60К-100	1.62	63	2	2
3	КАРКАС 1-60К-105	1.28	62	1	1
4	КАРКАС 1-60К-109	1.51	63	1	1
5	КАРКАС 1-60К-113	1.76	62	1	1
6	КАРКАС 1-60К-118	2.28	66	1	1
7	КАРКАС 1-60К-121	2.49	66	1	1
8	ПЕТАИ ПОДЪЕМ 1-60Т-2	2.52	69	2	2
9	ПЕТАИ МОНТАЖН. 1-60АН-3	1.19	70	4	4
10	БЕЛЫЙ (-2560	0.57	-	6	6
11	ПЕТАИ МОНТАЖН. 1-60АН-11	0.26	70	2	2
12	ЗАКАЛАН ДЕТ. 1-60ЗЛ-2	0.63	67	2	2

№ КРОН	МАРКА	РИС	А	Б	МАССА
1	ПКТУ-33-22-10.9.5	2	980	3335	57.92
2	ПКТУ-33-28-11.4.5	1	980	3335	57.92

ИЗДАТЕЛЬСТВО НАУКА

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКТУ-33-28-10
ПКТУ-33-28-11 ЛИСТ 74

Док №28856 (4)