

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 10.9-9. РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

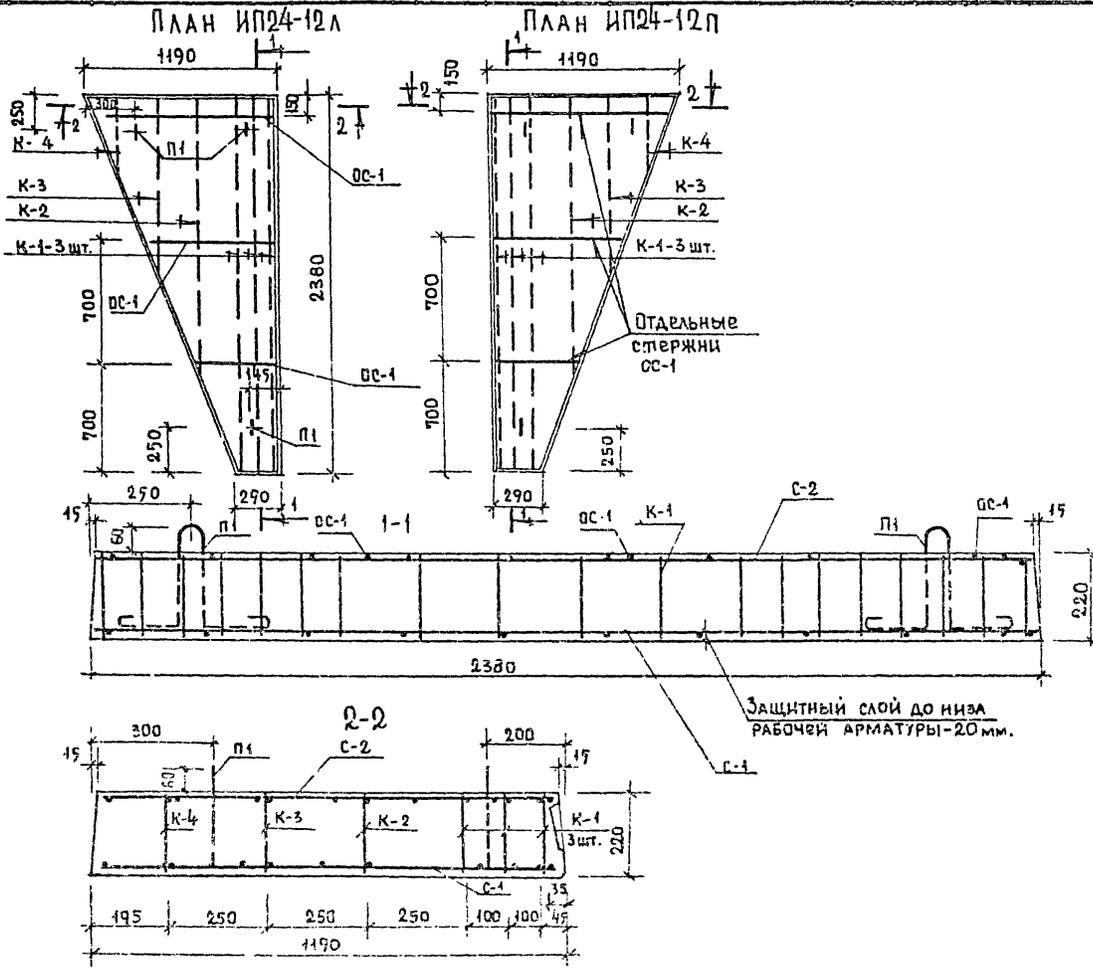
ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.4-1.

11011-27
ЦЕНА 8-540,68

© Казахский филиал ЦИТИ Госстроя СССР, 1988

Заказ № 4111 Тираж 500 экз. Цена 0-68 ТН 867.10/11011-27 Сдано в печать 1987

СОГЛАСОВАНО: Э.Э.Н.
 ИВ.Н.
 БЕАМЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Кругликов
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЧАЛАЯ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: КРАСНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЖИЛИЩА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: МОСКВА



Спецификация стальных элементов				4
МАРКА	КОЛ. ШТ.	Вес кг.		ИЛИ ЛИСТА
		Элем.	Общий	
С 1	1	3.0	3.0	38
С 2	1	1.09	1.09	
К-1	3	0.47	1.41	
К-2	1	0.37	0.37	
К-3	1	0.27	0.27	
К-4	1	0.11	0.11	
ОС-1	п.м.	0.055	0.12	
П 1	3	0.78	2.34	
Итого:			8.71	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
Сталь	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:			ГОСТ
	φ58±	φ38±	φ10A1	
ДЛИНА	м.	21.94	61.215	3.78
Вес	кг.	3.0	3.37	2.34
НОРМАТ. СОПР. АР-РЫ Я _с	мм ² /см ²	5500		2400
ГОСТ		6727-53	5781-75	

Примечание.
 Отдельные стержни ОС-1 приварить или привязать к каркасам.

1977

Плиты плоские ИР24-12л, ИР24-12п. Армирование.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗД. 10.4-1

37

ИЗМ. 27 4 РАЗД. 10.3-9

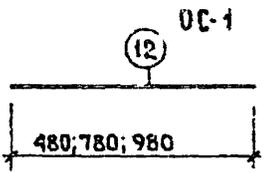
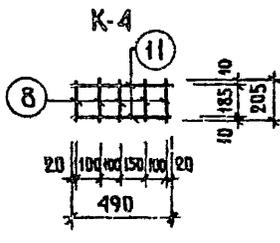
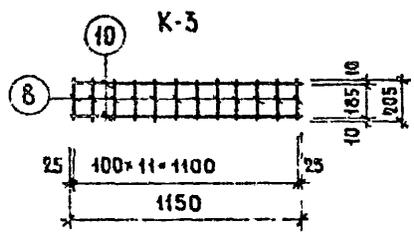
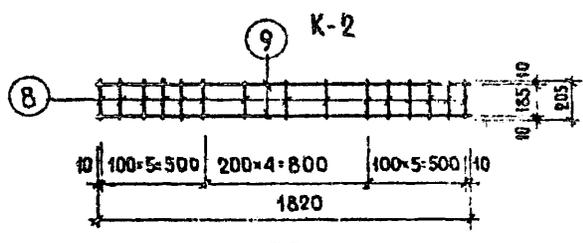
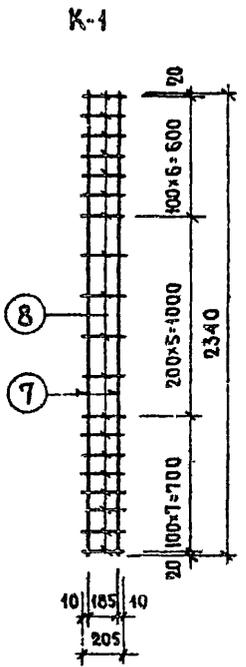
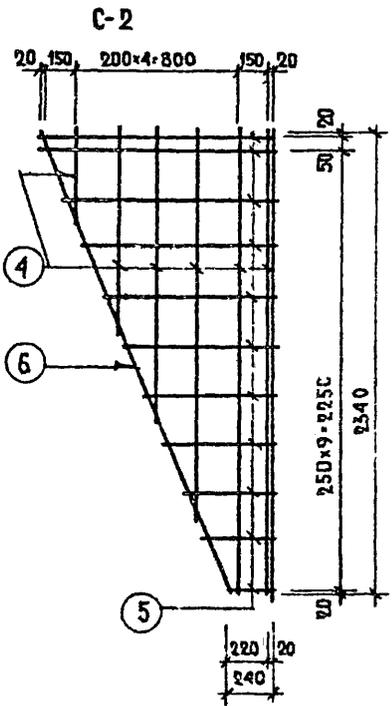
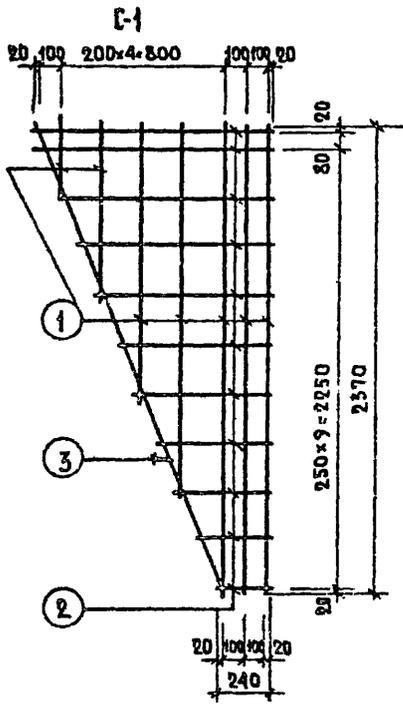
СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИВМЕН
 №
 ВЗАМЕН

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
 ПОДПИСЬ
 ПОД ПЕЧАТЮ

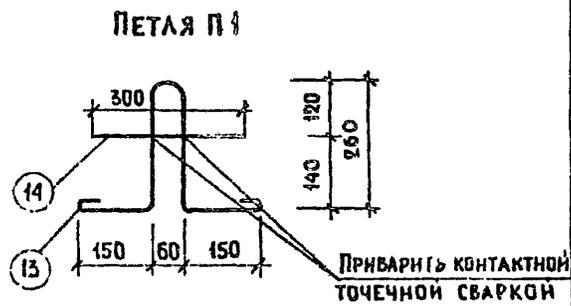
ЭЛЕКТРО
 РАБОТЫ
 ЭЛЕКТРО
 ПРОВЕРКА
 ПОДПИСЬ
 ПОД ПЕЧАТЮ

РАСЧЕТ
 ПОДПИСЬ
 ПОД ПЕЧАТЮ

ОБЪЕКТ
 ЖИЛИЩНО-
 КОММУНАЛЬНО-
 ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ
 КОМПЛЕКС



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							5
МАРКА	№№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С-1	1	Ф58Г	2370-340	7	11,54	1,78	3,0
	2	Ф58Г	1140-240	11	7,90	1,22	
	3	Ф58Г	2500	1	2,50	0,39	
С-2	4	Ф38Г	2340-410	6	9,40	0,52	1,09
	5	Ф38Г	1140-240	11	7,20	0,43	
	6	Ф38Г	2480	1	2,48	0,14	
К-1	7	Ф38Г	2340	2	4,68	0,26	0,47
	8	Ф38Г	205	19	3,90	0,21	
К-2	8	Ф38Г	205	15	3,015	0,17	0,37
	9	Ф38Г	1820	2	3,64	0,20	
К-3	8	Ф38Г	205	12	2,46	0,14	0,27
	10	Ф38Г	1150	2	2,30	0,13	
К-4	8	Ф38Г	205	5	1,0	0,06	0,11
	11	Ф38Г	490	2	0,98	0,05	
ОС-1	12	Ф38Г	980-480	—	2,24	0,12	0,78
	13	Ф10АГ	960	1	0,96	0,59	
П1	14	Ф10АГ	300	1	0,30	0,19	0,78
	14	Ф10АГ	300	1	0,30	0,19	



Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электро-сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН393-69

ЦНИИ
 ЖИЛИЩНО-
 КОММУНАЛЬНО-
 ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ
 КОМПЛЕКС
 КВА

1977

СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.

СЕРИЯ
 86

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10

ЛИСТ
 52

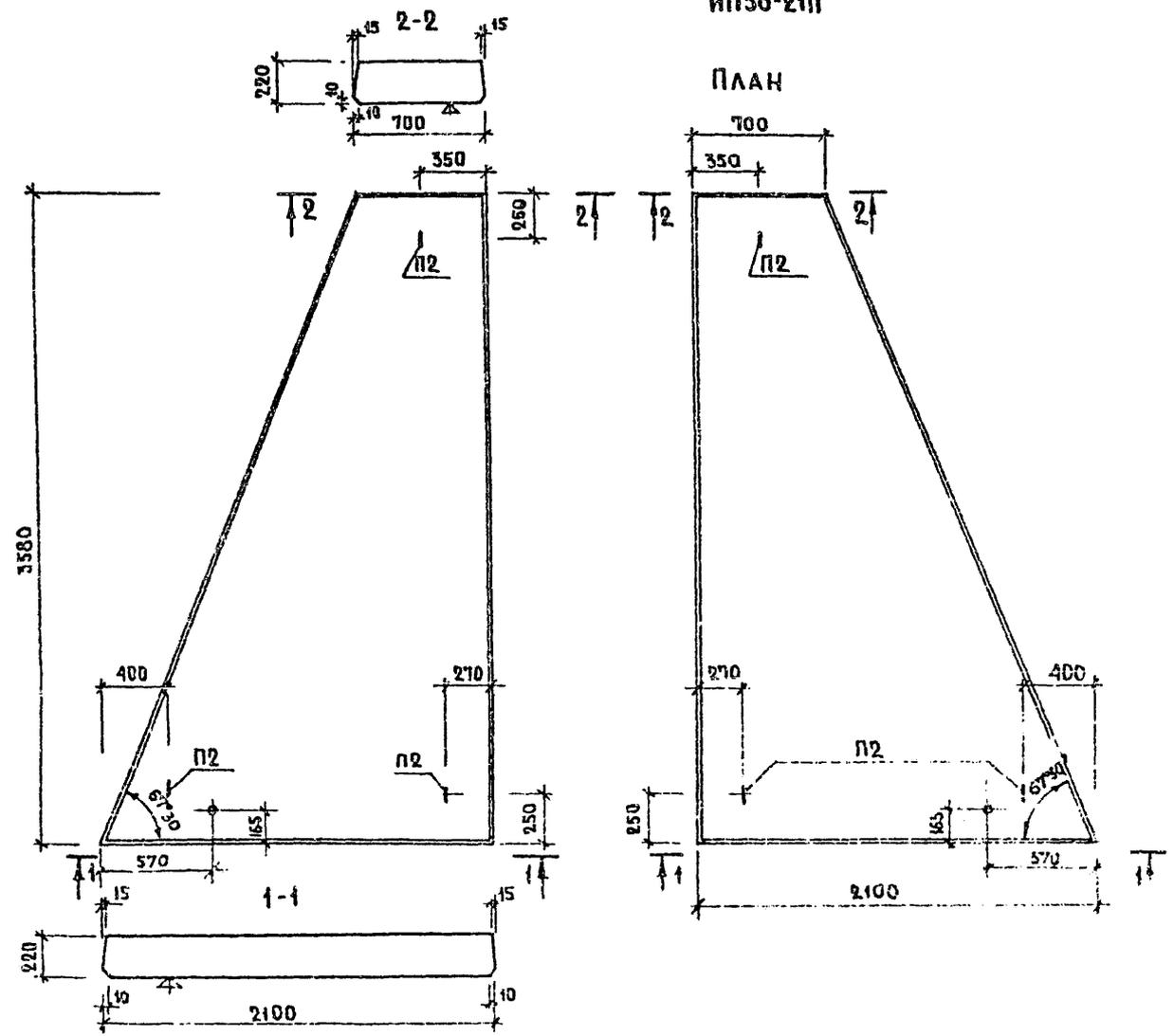
10-11-27-5 РАЗДЕЛ 10

СОГЛАСОВАНО
 ИВЕНКО
 №
 ВЗАМЕН
 ОСТРЕЛОВА
 КРУТЯНКО
 ШЕЛЕВЫЙ
 РАЗРАБОТ
 СКОМОВ
 ПРОВЕРИ
 ЧАКАЯ
 КРУТЯНКО
 СУХИНСКИЙ
 НАЧ. МАСТ.
 П. Г. А. А. А.
 П. Г. А. А. А.
 П. Г. А. А. А.
 ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ЦЕНТР
 г. МОСКВА

ИП36-21А

ИП36-21п

ПЛАН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП36-21п ИП36-21А
ВЕС	КГ	2750
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.10
ВЕС СТАЛИ	КГ	43.09
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	5.10
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	39.0
МАРКА БЕТОНА		200

НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ)
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 1000 КГ/М²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 850 КГ/М²

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Армирование см. лист А1.

1977

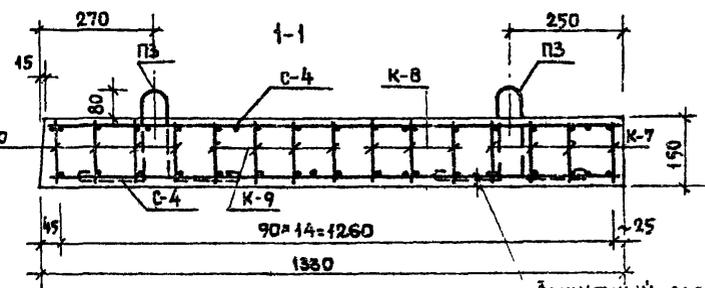
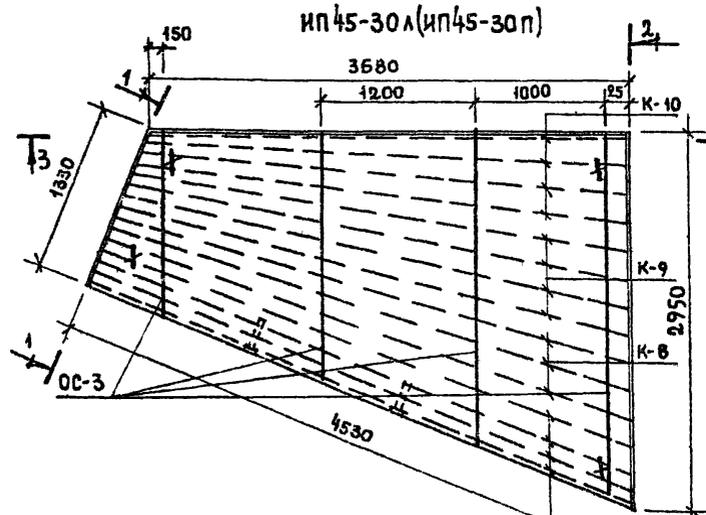
Плиты плоские ИП36-21А; ИП36-21п.

СЕРИЯ
86

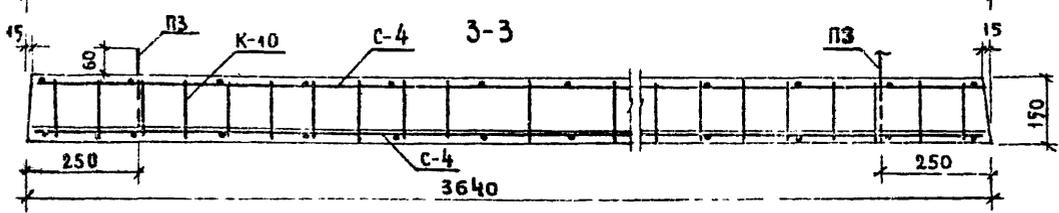
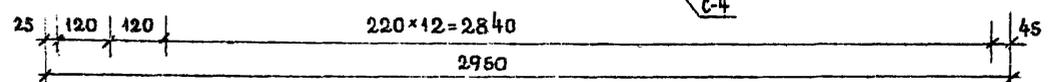
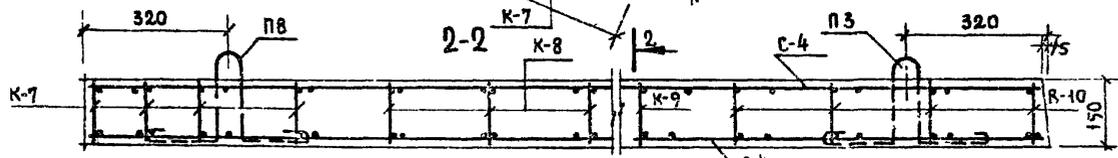
ЧАСТЬ 10. ЛИСТ
 РАЗДЕЛ 10-1-1 39

КОМПАСАНО
 ИНВ.Н
 ИСХ.И
 ЧАСТЬ
 1977

10



Защитный слой до
низа рабочей арматуры-20 мм



МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		М/М2
		Элемент	Общий	
С-4	2	5.04	10.02	44
К-7	4	5.39	21.56	
К-8	3	5.10	15.30	
К-9	4	4.85	19.40	
К-10	4	4.54	18.16	
М 1	2	1.80	3.60	
П 3	4	1.07	4.28	
ОС-3	п.м.	0.055	0.49	
Итого:			92.81	

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						
	3В1	5В1	10В1	12В1	12В1	100*10	
Длина	м	191.64	127.15	2.0	61.81	4.8	п 30
Вес	кг	10.51	19.54	1.24	54.88	4.28	2.36
НОРМАТ. СОПР. АР. РЫ R _s	кг/см ²	5500	3000	5000	2400		
ГОСТ		6727-53	5787-53	5787-53	5787-53	103-57	

1977

Плиты плоские ИП45-30л, ИП45-30п. Армирование.

Серия
86

Часть 10
Раздел 10.1-1
43

1011-27 10 РАЗДЕЛ 10.9-9

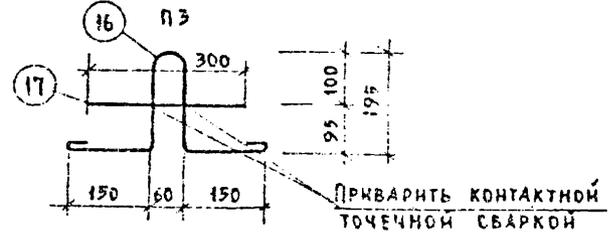
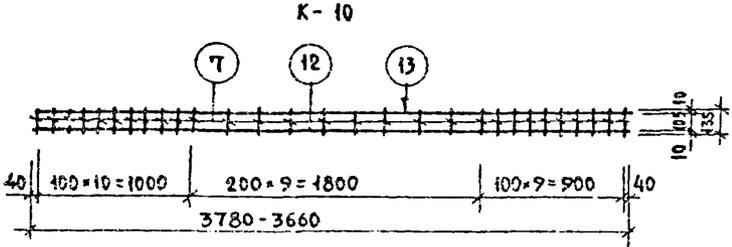
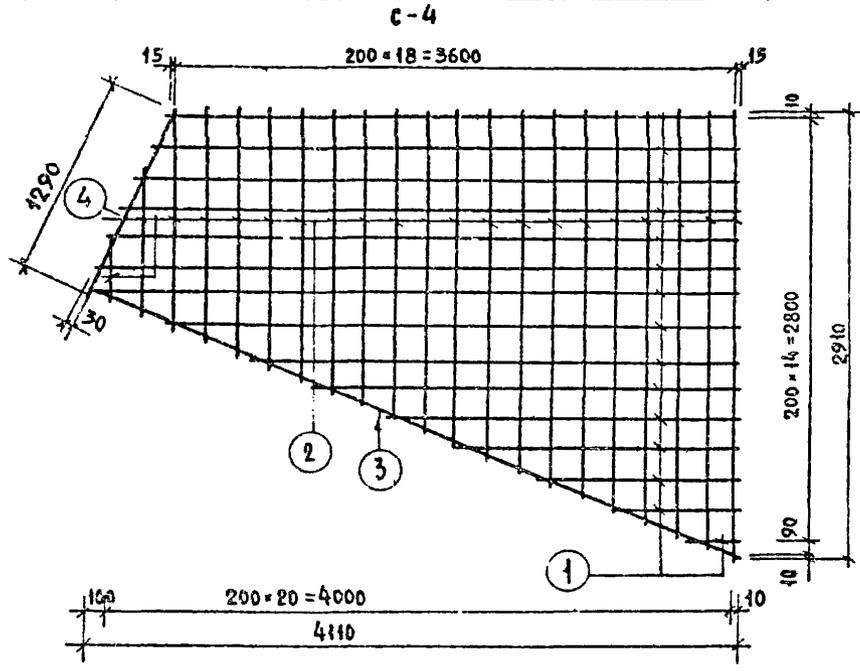
СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИНИЦИАЛЫ
 М
 83 АМН

СТРЕЛОВА
 КРУГАНОВ

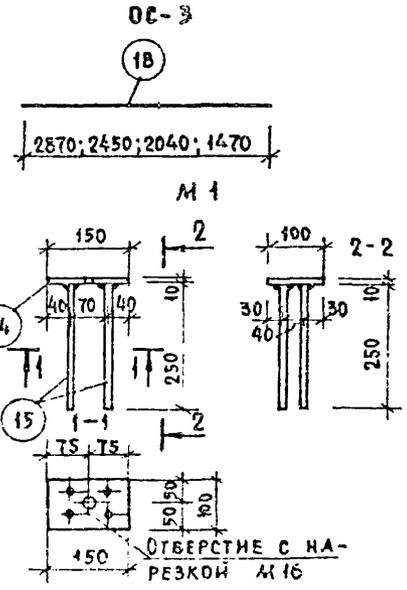
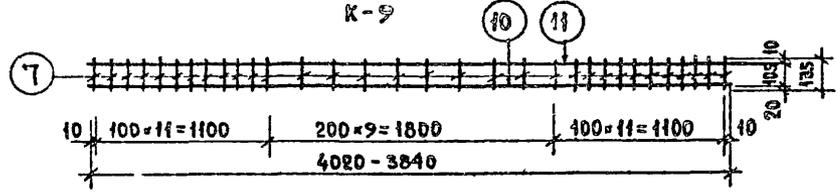
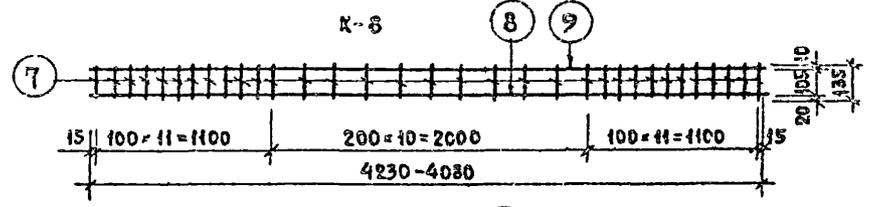
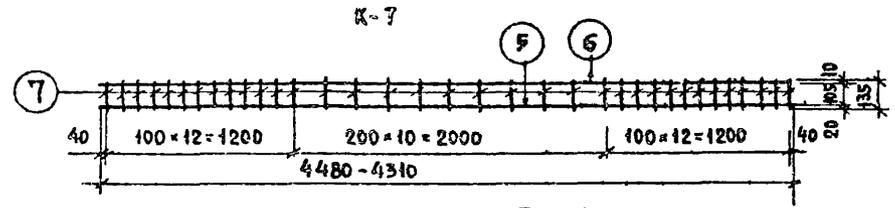
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
 ПРОБНОЕ ПРОВЕРКА
 ПИЩА
 ПИЩА

РУКОВОДИТЕЛЬ
 МАСТЕР
 МАСТЕР
 МАСТЕР

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 МОСКВА



Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	# П. ПОЗ.	СТАЛЬ	ДАННА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДАННА, М	ВЕС, КГ	
						ПОВ.	ОБЩИЙ
С-4	1	Ф 3ВТ	2630-250	15	4287	2.36	5.01
	2	Ф 3ВТ	2910-300	21	4228	2.33	
	3	Ф 3ВТ	4480	1	4.48	0.25	
	4	Ф 3ВТ	1290	1	1.29	0.07	
К-7	5	Ф 12АIII	4480	1	4.48	3.97	5.39
	6	Ф 5ВТ	4480	1	4.48	0.69	
К-8	7	Ф 5ВТ	135	33	4.50	0.62	5.10
	8	Ф 12АIII	4230	1	4.23	3.76	
К-9	9	Ф 5ВТ	4230	1	4.23	0.65	4.85
	10	Ф 5ВТ	135	32	4.32	0.66	
К-10	11	Ф 12АIII	4020	1	4.02	3.57	4.54
	12	Ф 5ВТ	3780	1	3.78	3.36	
	13	Ф 5ВТ	3780	1	3.78	0.58	
М1	14	Ф 10АII	250	4	1.0	0.62	1.80
	15	Ф 10АII	100 x 10	150	1	0.15	
ПЗ	16	Ф 12АI	905	1	0.90	0.80	1.07
	17	Ф 12АI	300	1	0.30	0.27	
ОС-3	18	Ф 3ВТ	2270-1470	-	883	0.49	0.47

777

СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

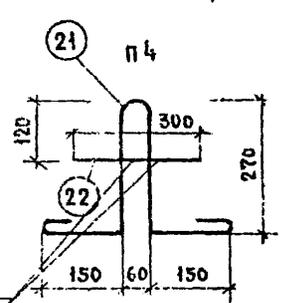
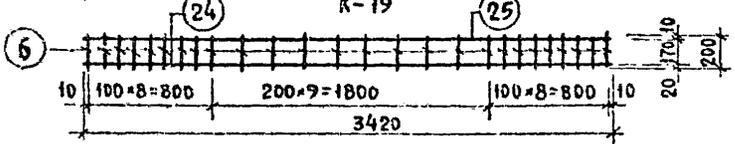
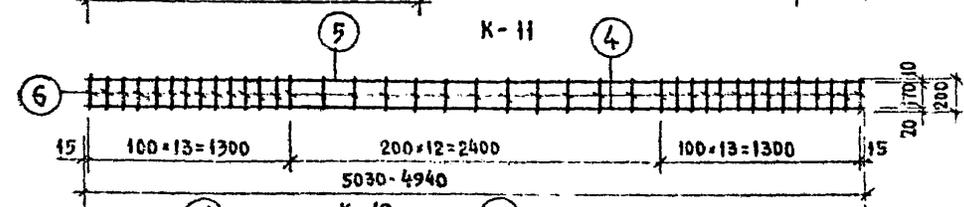
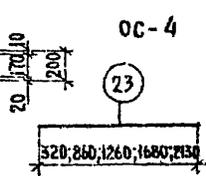
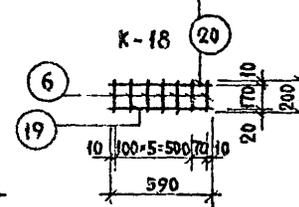
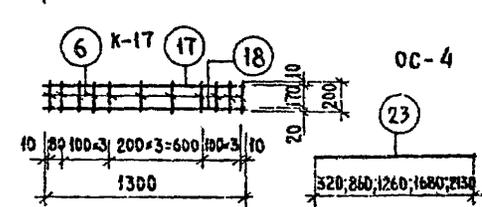
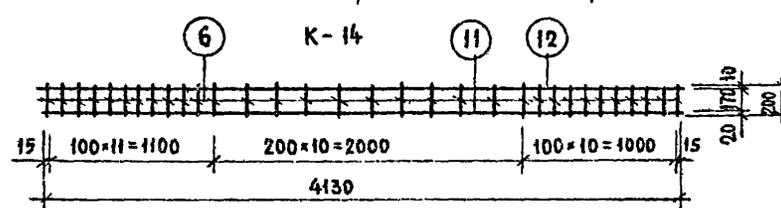
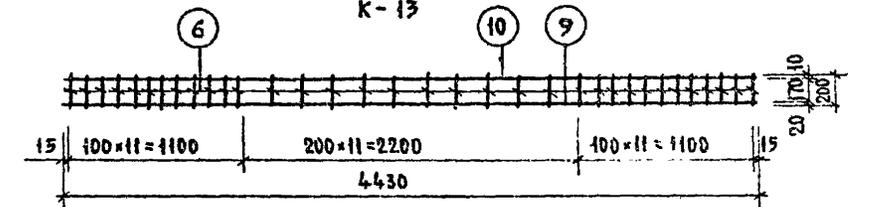
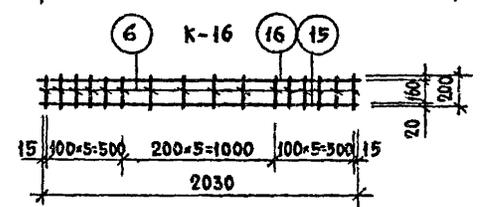
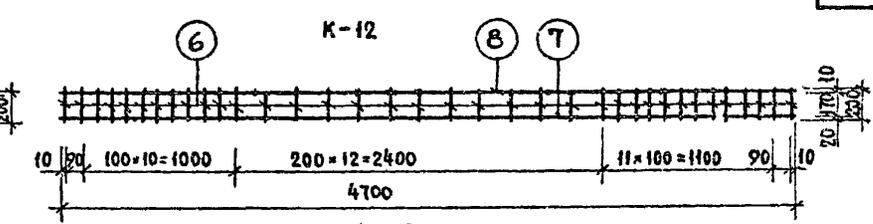
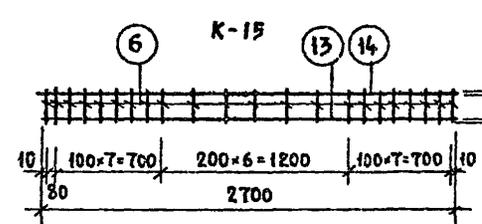
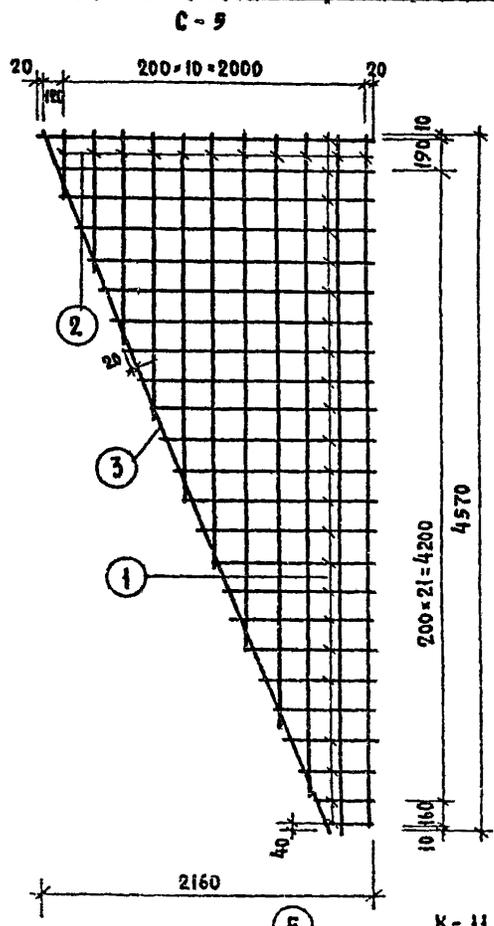
СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 44
 РАЗДЕЛ 10.1-1

СОГЛАСОВАНО
 ИНВЕНТ.
 №
 ВЗАМЕН

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ
 И. П. ПЕТРОВ
 А. И. СМЕРДИН
 А. М. КРИЖИЦКИЙ
 А. В. ЖИТИЦА
 А. С. ГАРИНОВ

УТВЕРЖДЕНО
 А. С. ГАРИНОВ
 А. В. ЖИТИЦА
 А. М. КРИЖИЦКИЙ
 А. И. СМЕРДИН
 И. П. ПЕТРОВ

МОСКВА



ПРИВАРЬТЕ
 КОНТАКТНОЙ
 ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, ТОНН	ВЕСИИИ
С-5	1	Ф3ВТ	2160-280	24	2380	1.58	353
	2	Ф3ВТ	4570-450	11	3062	1.68	
	3	Ф3ВТ	4910	1	497	0.27	
К-19	24	Ф10АIII	3420	1	342	2.11	344
	25	Ф5ВТ	3420	1	342	0.53	
К-11	6	Ф5ВТ	200	26	520	0.80	507
	4	Ф10АIII	5030	1	503	3.10	
К-12	5	Ф5ВТ	5030	1	503	0.77	472
	6	Ф5ВТ	200	39	780	1.20	
	7	Ф5ВТ	200	36	720	1.10	
К-13	8	Ф10АIII	4700	1	470	2.90	446
	6	Ф5ВТ	200	34	68	1.05	
	9	Ф10АIII	4430	1	443	2.73	
К-14	10	Ф5ВТ	4430	1	443	0.68	418
	6	Ф5ВТ	200	32	640	0.99	
К-15	11	Ф10АIII	4130	1	413	2.55	277
	12	Ф5ВТ	4130	1	413	0.64	
К-16	6	Ф5ВТ	200	22	440	0.68	205
	13	Ф10АIII	2700	1	270	1.67	
К-17	14	Ф5ВТ	2700	1	270	0.42	134
	6	Ф5ВТ	200	16	320	0.49	
К-18	15	Ф10АIII	2030	1	203	1.25	0.67
	16	Ф5ВТ	2030	1	203	0.51	
П4	6	Ф5ВТ	200	11	720	0.34	1.67
	17	Ф5ВТ	1300	1	130	0.20	
	18	Ф10АIII	1300	1	130	0.80	
OC-4	6	Ф5ВТ	200	7	140	0.22	0.34
	19	Ф10АIII	590	1	590	0.36	
	20	Ф5ВТ	590	1	590	0.09	
П4	21	Ф14АТ	1085	1	1085	1.31	1.67
	22	Ф14АТ	300	1	300	0.36	
OC-4	23	Ф3ВТ	320-2130	—	6.25	0.34	0.34

1977

СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.

СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ
 РАЗДЕЛ 10.1-1 47

СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
 №
 ВЗВЕШЕН

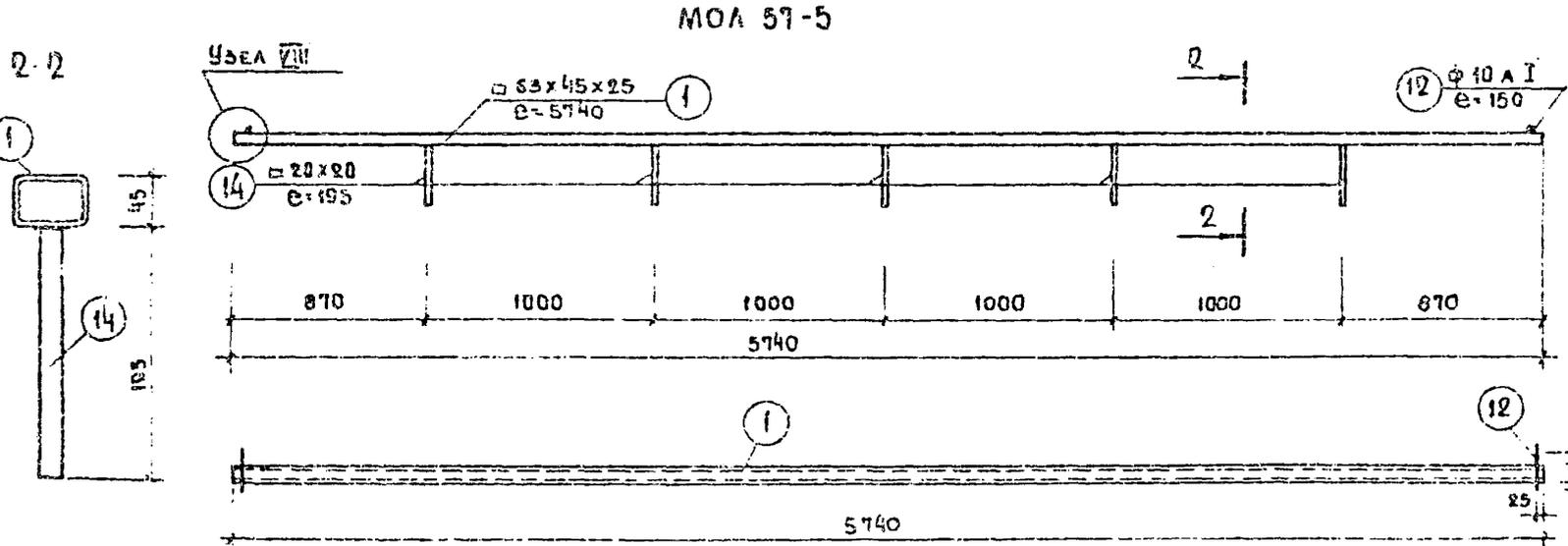
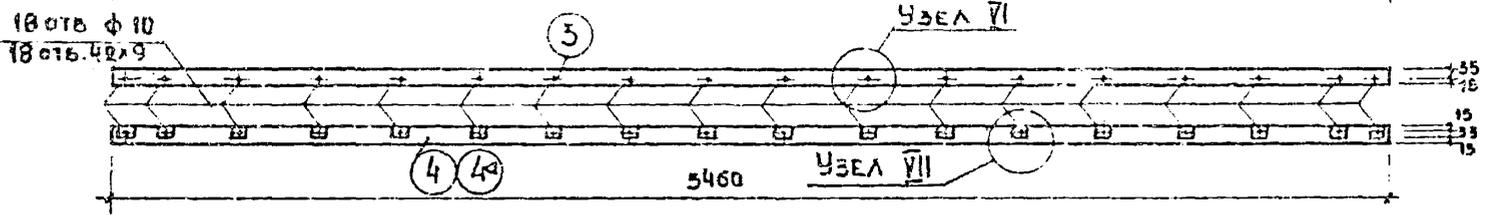
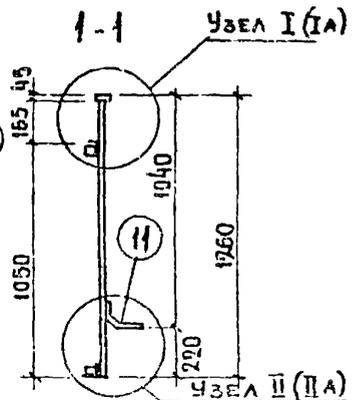
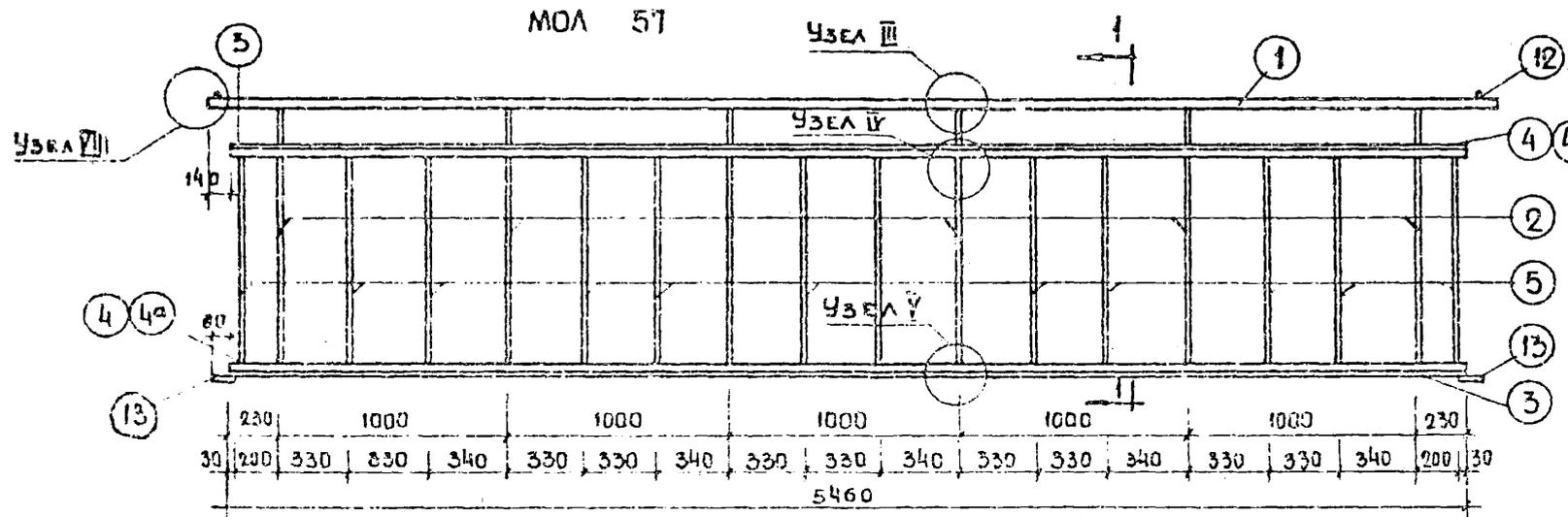
ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ
 ПОДПИСЬ

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ
 ПОДПИСЬ

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА ИСПЫТАНИЕ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ
 ПОДПИСЬ

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА УСТАНОВКУ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ
 ПОДПИСЬ

ЖИЛИЩНО-ДЕПИЛОЛОГИЧЕСКАЯ КОСМОС



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
МАР. КА	ИН. П/П	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		МАР. КА		
					ШТ.	ВЕЩИЙ			
MOA 57	1	□ 63x45x2,5	5740	1	22.0	22.0	114.52 (101.12)		
	2	□ 20x20	1215	6	3.82	22.92			
	3	□ 50x32x4	5460	2	15.60	27.20			
	4	□ 40x32x2	5460	2	15.00	30.00			
	5	φ 7 A I	1050	12	0.32	3.84			
	6	- 40x8	60	18	0.15	2.70			
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	18	0.03	0.54			
	11	□ 20x20	250	6	0.79	4.74			
	12	φ 10 A I	150	2	0.09	0.18			
	13	- 40x8	100	2	0.20	0.40			
	MOA 57-5	1	□ 63x45x2,5	5740	1	22.0		22.0	25.23
		14	□ 20x20	195	5	0.61		3.05	
		12	φ 10 A I	150	2	0.09		0.18	

- ПРИМЕЧАНИЯ
- Сварные швы 5 мм.
 - Монтажный элемент 4 - съемный, крепится винтом 7 после установки экрана.
 - Узлы см лист 34, раздел 10.4-1 (10.9-6)

1977

Ограждение лоджий MOA 57. MOA 57-5

серия 86 часть 10 лист 50
 РАЗДЕЛ 10.4-1
 РАЗДЕЛ 10.9-6

