

СССР  
МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
ГЛАВЖЕЛДОРПРОЕКТ  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

**ТИПОВЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ  
КОНТАКТНОЙ СЕТИ  
ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛ. ДОРОГ**

**4.501-25**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ДЛЯ ПОДВЕСКИ ПРОВОДОВ НА  
ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ  
АЛЬБОМ 1  
ЗАВОДСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

СССР  
МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
**ГЛАВЖЕЛДОРПРОЕКТ**  
**ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ**

**ТИПОВЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ  
КОНТАКТНОЙ СЕТИ  
ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛ. ДОРОГ**

**4.501-25**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ  
ПОДВЕСКИ ПРОВОДОВ НА ОПОРАХ  
КОНТАКТНОЙ СЕТИ  
АЛЬБОМ 1  
ЗАВОДСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Главный инженер института *Акопян* ..... Акопян, Г.С.

Главный инженер проекта *Брод* ..... Брод Г.Н.

Проект утвержден МПС  
1 октября 1976 г., приказ № 25.  
Введен в действие с 01.07.81  
Приказ №45 от 14.11.77г.

2

Наименование изделия	Исполнение	Объем заказа	Номер листа
Заслонный лист		1054-1.00.00	1
Титановый лист		1054-1.10.00	2
Соединитель		1054-1.20.00	3
Плоскостная труба		1054-1.30.00	4
Кронштейн типа	КФ-5	сборка	1054-2.00.00СБ
	КФ-65	сборка	1054-3.00.00СБ
	КФ-50	сборка	1054-4.00.00СБ
	КФ-50	сборка	1054-5.00.00СБ
Балка кронштейна типа	КФ-5	сборка	1054-2.10.00СБ
	КФ-65	сборка	1054-3.10.00СБ
	КФ-50	сборка	1054-4.10.00СБ
Поркос	Поркос	сборка	1054-2.20.00
	Балка поркоса	деталь	1054-2.20.01
	Балка	деталь	1054-2.10.01
Титан	деталь	1054-2.10.02	8
Балка		1054-4.10.01	
Пята		1054-4.10.02	
Накладка		1054-4.10.03	
Кронштейн типа КФС	спецификация	1054-4.00.00	9
Балка кронштейна типа КФС		1054-4.10.00	
Тяга		1054-5.00.01	
Накладка	деталь	1054-5.10.01	10
Кронштейн типа КФП-50		1054-5.00.00	
Балка кронштейна типа КФП-50	сборка	1054-5.10.00СБ	11
Кронштейн типа	КФУ-5	сборка	
	КФУ-65	сборка	1054-7.00.00СБ
Балка кронштейна типа	КФУ-5	сборка	1054-6.10.00СБ
	КФУ-65	сборка	1054-7.10.00СБ
Поркос кронштейна типа КФУ	КФУ-5	сборка	1054-6.20.00СБ
	КФУ-65	сборка	1054-7.20.00СБ
Балка поркоса	правая	деталь	1054-6.20.01
	левая		1054-6.20.02
Кронштейн типа	КФ-5	сборка	1054-8.00.00
	КФ-65		1054-3.00.00
	КФУ-5		1054-6.00.00
	КФУ-65		1054-7.00.00
	КФУ-50		1054-8.00.00
Балка кронштейна типа	КФУ-50	сборка	1054-9.00.00СБ
	КФУ-63		1054-9.10.00СБ
Кронштейн типа	КФУ-50	спецификация	1054-8.00.00
	КФУ-63		1054-9.00.00
Балка кронштейна типа	КФУ-50	сборка	1054-8.10.00
	КФУ-63		1054-9.10.00
Кронштейн типа	КФД	сборка	1054-10.00.00СБ
	КФДС		1054-11.00.00СБ
	КФД		1054-10.00.00
	КФДС		1054-11.00.00
Балка кронштейна КФД	сборка	1054-10.10.00	19
Балка правая	деталь	1054-8.10.01	
Балка	правая	деталь	1054-8.10.01
	левая		1054-8.10.02
Скоба регулировочная	сборка	1054-13.00.00СБ	21
Скоба	спецификация	1054-13.00.00	
Тяга жесткая	деталь	1054-13.00.01	
Бугель углочонный	сборка	сборка	1054-14.00.00СБ
	Бугель		1054-14.00.00
Планка	сборка	деталь	1054-14.00.01
	Планка		1054-14.00.02
Накладка для кронштейна типа КФД	сборка	спецификация	1054-15.00.00СБ
	Накладка		1054-15.00.00
Накладка	деталь	1054-15.00.01	23
Стойка тип I-Ф	сборка	1054-16.00.00СБ	
Стойка	сборка	1054-16.10.00СБ	24
Стойка тип I-Ф	спецификация	1054-16.00.00	
Стойка	деталь	1054-16.10.00	25
Полухомут	верхний	сборка	
	нижний		1054-16.30.00
Сторка	Косинка	деталь	1054-16.10.01
	Ушко		1054-16.10.02
	Ушко с отверстием		1054-16.20.01
	Ушко с отверстием		1054-16.30.01
Титан тип I	сборка	спецификация	1054-17.00.00СБ
	Титан тип I		1054-17.00.00
Соединитель А196	деталь	1054-17.20.01	27
Полухомут А155 с соединительным устройством	сборка	1054-17.10.00	
Полухомут А155 с пятами	сборка	1054-17.20.00	28
Полухомут А155	деталь	1054-17.10.01	

Наименование изделия	Исполнение	Объем заказа	Номер листа	
Титан тип II	сборка	1054-18.00.00СБ	29	
	спецификация	1054-18.10.00		
Соединитель А190	деталь	1054-18.20.01	30	
Полухомут А190 с соединительным устройством	сборка	1054-18.10.00		
Полухомут А190 с пятами	сборка	1054-18.20.00		
Полухомут А190	деталь	1054-18.10.01	31	
		30-2		1054-19.00.00СБ
		30-3		1054-20.00.00СБ
		30-4		1054-21.00.00СБ
		30-5		1054-22.00.00СБ
Кронштейн типа	сборка	30-2	1054-19.00.00	
		30-3	1054-20.00.00	
		30-4	1054-21.00.00	
		30-5	1054-22.00.00	
		30-6	1054-23.00.00	
Траверса	деталь	Верхняя	1054-19.00.01	
		Нижняя	1054-19.00.02	
Поркос	деталь	1054-19.00.03	34	
Шайба		1054-15.00.02		
Штанга соединительная тип	сборка	I	1054-19.10.00СБ	
		II	1054-20.10.00СБ	
		I	1054-19.10.00	
		II	1054-20.10.00	
Штанга В-470	деталь	1054-19.10.01	36	
Штанга В-190		1054-19.10.02		
Штанга В-670		1054-20.10.01		
Шайба		1054-19.10.03		
Накладка В-270		1054-19.10.04		
Накладка В-160		1054-19.10.05		
Скоба регулирующая	сборка	ЭНО	1054-23.00.00СБ	
		ЭНОУ	1054-24.00.00СБ	
		ЭНО	1054-23.00.00	
		ЭНОУ	1054-24.00.00	
Траверса	деталь	1054-23.00.01	39	
		1054-23.00.02		
Поркос	сборка	1054-23.00.00СБ	40	
Стойка ограничительная	спецификация	1054-23.00.00		
Штанга	сборка	1054-25.10.00	41	
Стойка	деталь	1054-25.10.01		
Штанга Ш-220-2	сборка	1054-26.00.00СБ	42	
Штанга	спецификация	1054-26.00.00		
Крюк регулировочный	сборка	1054-27.00.00	42	
		Спецификация		1054-27.00.00
Крюк	деталь	1054-27.10.01		

1064/1 3

1064-1.30.00

Изм. лист	№ докум.	Поряд.	Дата
Дополн.	Изм.	Изм.	Изм.
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.

Содержание

Лист	Лист	Лист
51		

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

нагрузки:  $P$  и  $Q$ , которые должны назначаться в соответствии с действующими нормами (где:  $P$  - сумма горизонтальных нагрузок;  $Q$  - сумма вертикальных нагрузок).

Из сборочных чертежей кранштейнов и других конструкций даны графики допустимых нормативных нагрузок. При расчете конструкций по предельным состояниям приведены из сборочных чертежей графики, позволяющие перейти из-за различных величин нагрузок.

При выборе расчетных нагрузок  $P$  и  $Q$  соответствующая точка их пересечения на графиках допустимых нагрузок должна быть ниже кривой, ограничивающей применение данного типа кранштейна.

К каждому графику дана схема приложения вертикальных  $Q$  и  $P$  горизонтальных  $P$  нагрузок.

Металлические кранштейны проверены на действие монтажных нагрузок от двух проводов А-185, деревянные от двух проводов ЛС-70 при следующем способе монтажа: провода раскатывают и вытягивают на землю, а затем поднимают в седла (без мантера не учитывался). Все кранштейны проверены на аварийный режим сброса одного провода.

Спокойная сталь во всех случаях должна применяться для изготовления трос и беталеэ, имеющих резьбу.

Для районов с расчетной температурой минус  $40^{\circ}\text{C}$  и ниже марка стали выбирается в соответствии с действующими нормами.

В рабочих чертежах конструкций и деталей в каждом отдельном случае указаны соответствующие марки стали.

Расчетная температура для определенной марки стали должна определяться как средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки согласно СНиП II-А5-72, Строительная климатология и геофизика. Основные положения проектирования.

Стальные конструкции и детали должны иметь надежное антикоррозийное покрытие. В рабочих чертежах предусмотрена покрытие масляной краской за два раза.

Все конструкции кранштейнов разработаны для установки на опорах контактной сети как на железобетонных конструкциях, так и металлических.

Чертежи типовых деталей, примененных в проекте, в настоящий альбом не вошли и находятся в соответствующих типовых проектах.

При выборе типа кранштейна необходимо определить самые неблагоприятные сочетания

1064-50.00.0074

Лист 3

1064-50.00.0074

Лист 2

Типовой техно-рабочий проект "Унифицированные поддерживающие конструкции для подвески проводов на опорах контактной сети" выполнен по плану типового проектирования на 1975 год в соответствии с техническим заданием № 106-43Т/13, утвержденным Главным управлением электрификации и энергетического хозяйства МПС 21 мая 1975 года.

Все конструкции, вошедшие в проект, разработаны для электрифицированных железных дорог как постоянного, так и переменного тока.

Проект выполнен в двух альбомах:

Альбом 1 - Заводские изделия

Альбом 2 - Изделия, изготавливаемые на месте строительства.

В настоящем альбоме даны конструкции анкерных кранштейнов, стойки для крепления кранштейнов на ригеле жесткой паперечины, кранштейны обвода, надставки и т.д.

В проекте предусмотрено изготовление металлоконструкций из стали по группе в гост 380-71.

При этом для районов с расчетной температурой ниже минус  $30^{\circ}\text{C}$  до минус  $40^{\circ}\text{C}$  должна применяться полуспокойная сталь, а для районов с расчетной температурой минус  $30^{\circ}\text{C}$  и выше - кипящая.

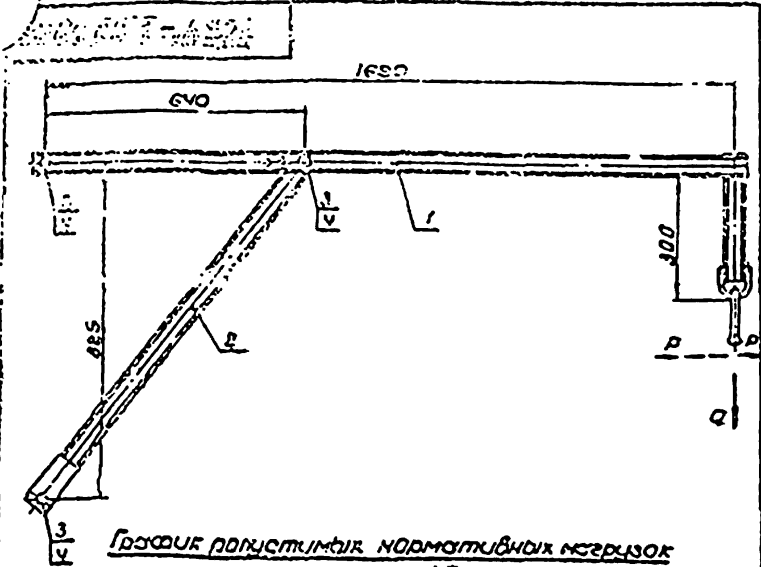
1064/1

4

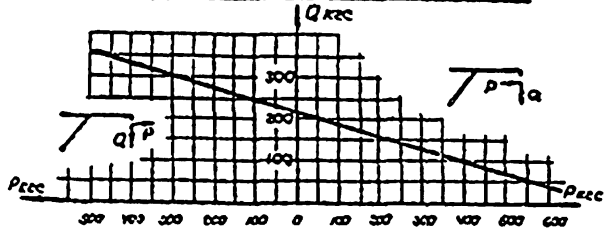
1064-50.00.0074

Технические условия

Лит. Лист Листов  
61 1 3  
МПС  
ФРАНСАЭСЭПРОЕКТ  
КОСКИ



Γραφική διατύπωση των κανονιστικών μεγεθών

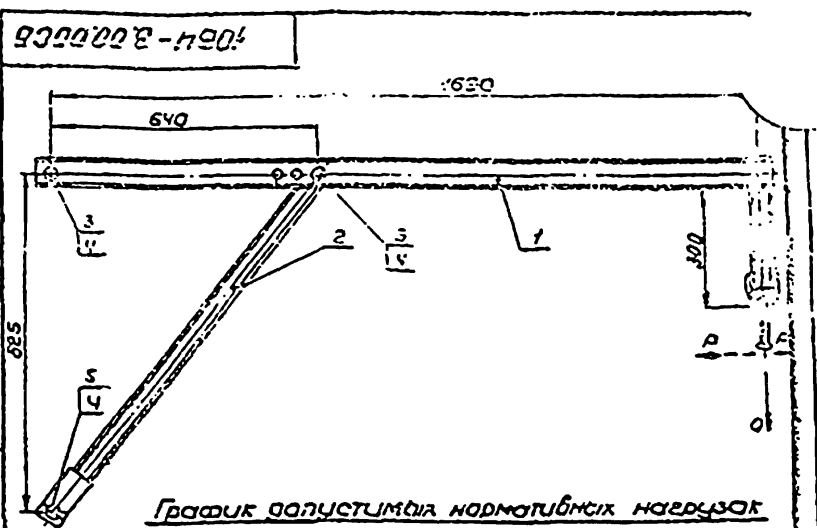


Размеры для справок

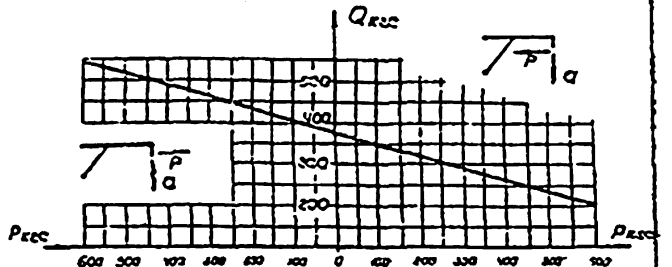
1064-2.00.00CB

Кронштейн типа КФ-5	Лист 6	Масса 25,85	Масштаб 1:10
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировала Клекумова Формат 11



Γραφική διατύπωση των κανονιστικών μεγεθών

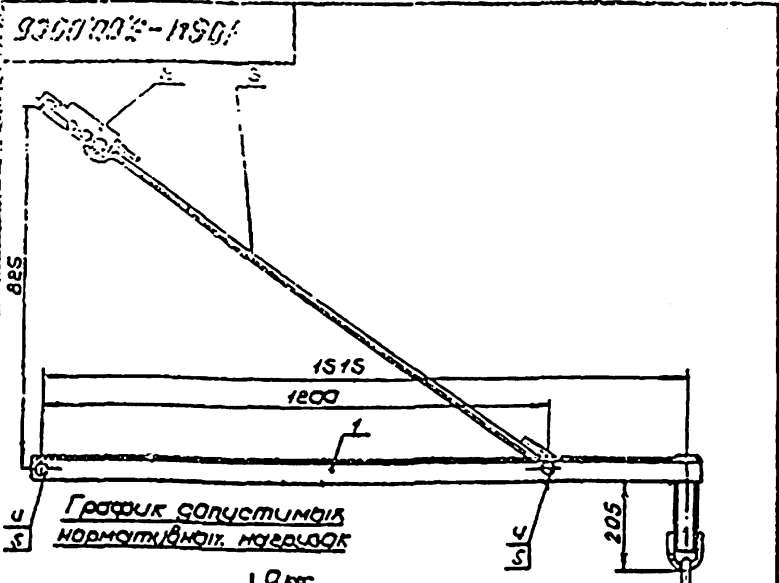


Размеры для справок

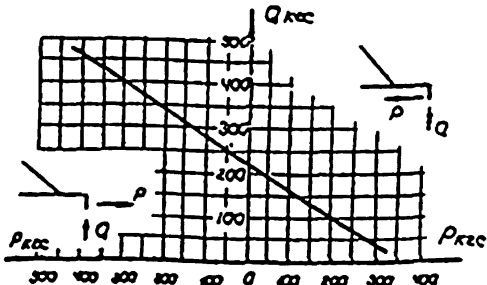
1064-3.00.00CB

Кронштейн типа КФ-5.5	Лист 6	Масса 29,59	Масштаб 1:10
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировала Клекумова Формат 11



Γραφική διατύπωση των κανονιστικών μεγεθών

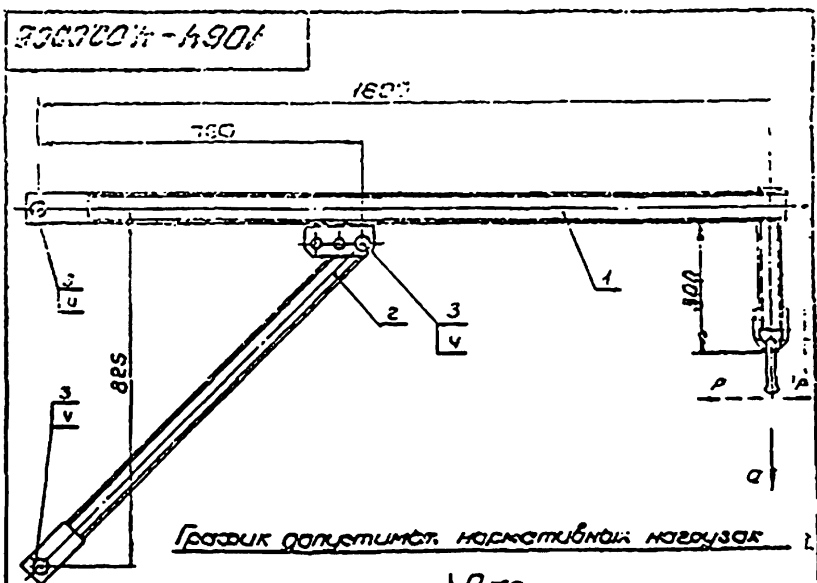


Размеры для справок

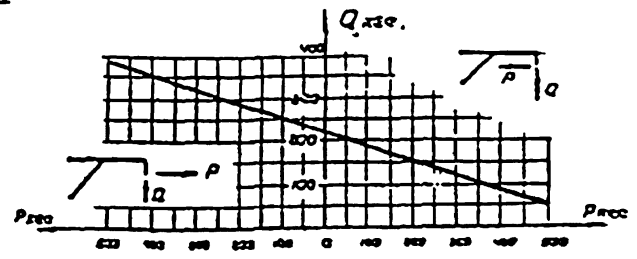
1064-5.00.00CB

Кронштейн типа КФ-50	Лист 6	Масса 18,89	Масштаб 1:10
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировала Клекумова Формат 11



Γραφική διατύπωση των κανονιστικών μεγεθών



Размеры для справок

1064/1 5

1064-4.00.00CB

Кронштейн типа КФС	Лист 6	Масса 19,97	Масштаб 1:10
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

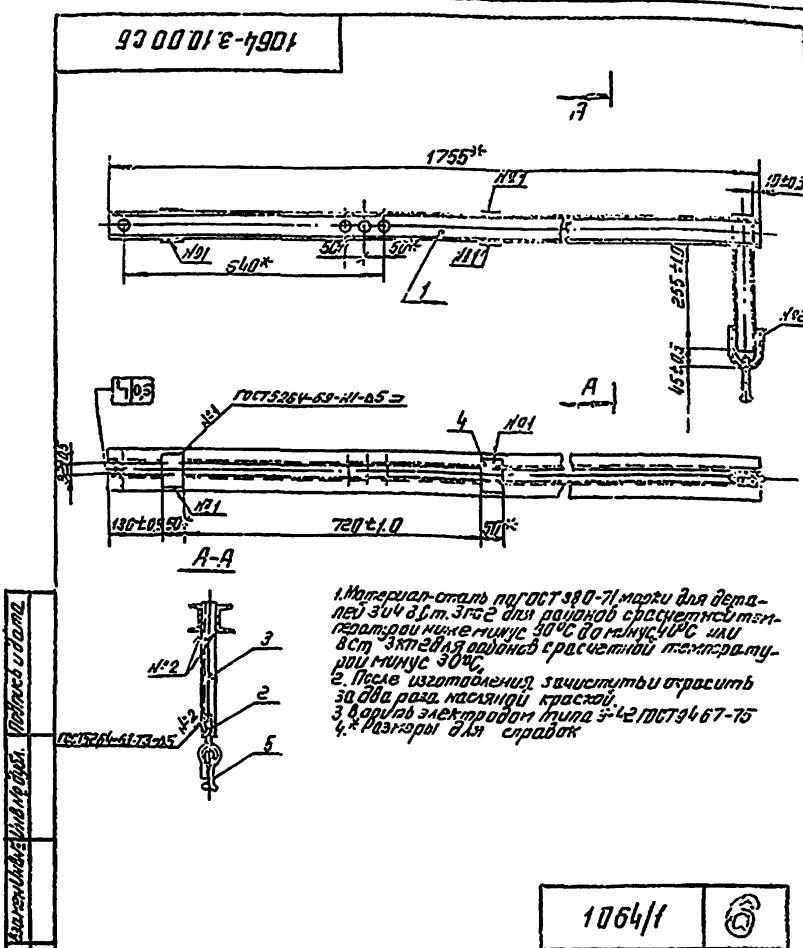
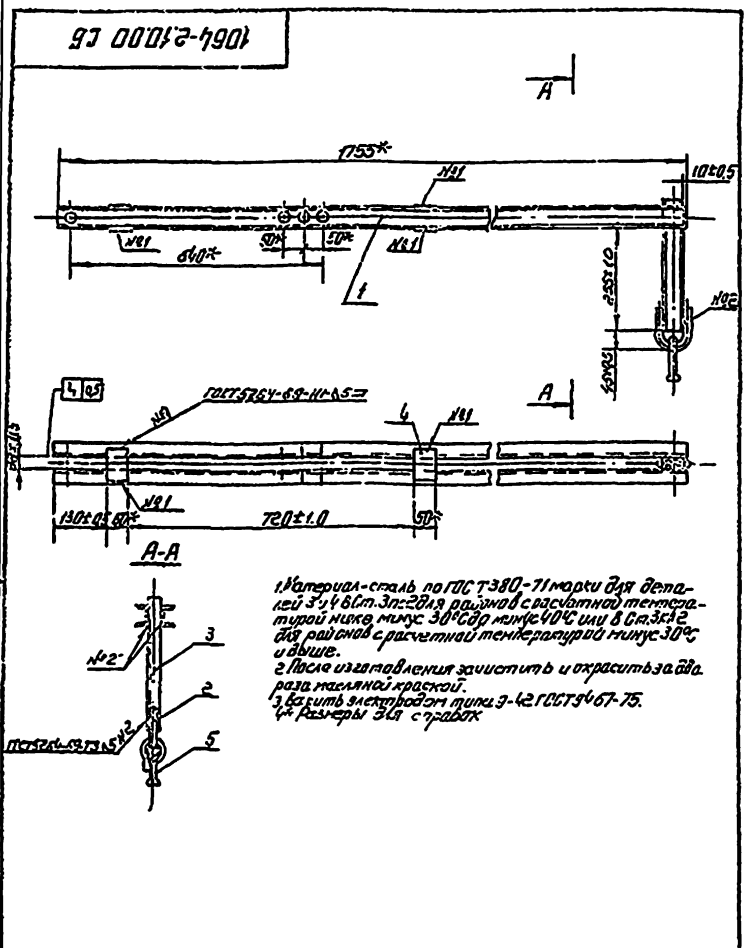
Копировала Клекумова Формат 11

Код	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И		1064-2.10.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	1064-2.10.01	Балка	2	
И	2	1064-2.10.02	Хомут	1	
И	3	1064-2.10.03	Бусель В-325 В, Швеллер 5-го типа ГОСТ 335-58	1	1,57
И	4	1064-2.10.04	Накладка К-80 В, Полоса 3-го типа ГОСТ 335-58	4	0,16
<u>Прочие изделия</u>					
	5		Сервиз сварная Каталог 3.501-39 чертеж КС-095-68	1	

Код	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И		1064-3.10.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	1064-2.10.01-01	Балка	2	
И	2	1064-2.10.02	Хомут	1	
И	3	1064-2.10.03	Бусель В-325 В, Швеллер 5-го типа ГОСТ 335-58	1	1,57
И	4	1064-3.10.02	Накладка К-80 В, Полоса 3-го типа ГОСТ 335-58	4	0,16
<u>Прочие изделия</u>					
	5		Сервиз сварная Каталог 3.501-39 чертеж КС-095-68	1	

<b>1064-2.10.00</b>			
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата	Лист	Масштаб
Сварщик / Сварщик	Сварщик / Дата	5	1:10
Корректор / Проверк.	Корректор / Дата	МПС Трансэлектротранспорт Москва	
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата		
Балка кронштейна типа КФ-5			
Копирован		Формат И	

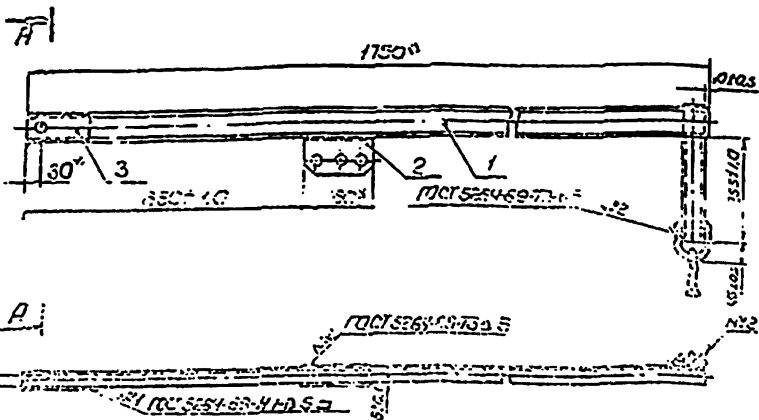
<b>1064-3.10.00</b>			
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата	Лист	Масштаб
Сварщик / Сварщик	Сварщик / Дата	6	1:10
Корректор / Проверк.	Корректор / Дата	МПС Трансэлектротранспорт Москва	
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата		
Балка кронштейна типа КФ-5			
Копирован		Формат И	



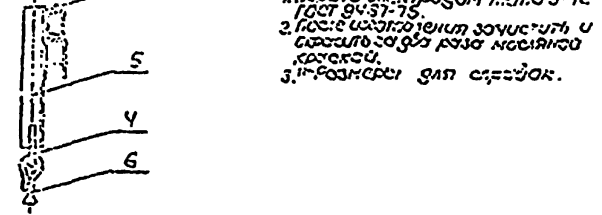
<b>1064-2.10.00 СБ</b>			
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата	Лист	Масштаб
Сварщик / Сварщик	Сварщик / Дата	5	1:10
Корректор / Проверк.	Корректор / Дата	МПС Трансэлектротранспорт Москва	
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата		
Балка кронштейна типа КФ-5			
Сборочный чертеж			
Копирован		Формат И	

<b>1064-3.10.00 СБ</b>			
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата	Лист	Масштаб
Сварщик / Сварщик	Сварщик / Дата	6	1:10
Корректор / Проверк.	Корректор / Дата	МПС Трансэлектротранспорт Москва	
Исполн. / Проверк.	Исполн. / Дата		
Балка кронштейна типа КФ-5			
Сборочный чертеж			
Копирован		Формат И	

1064-2.20.01



ГОСТ 5264-69-12.5



1. Расчет электросварки типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. После изготовления зачистить и окрасить за два раза масляной краской.
3. Размеры для сборки.

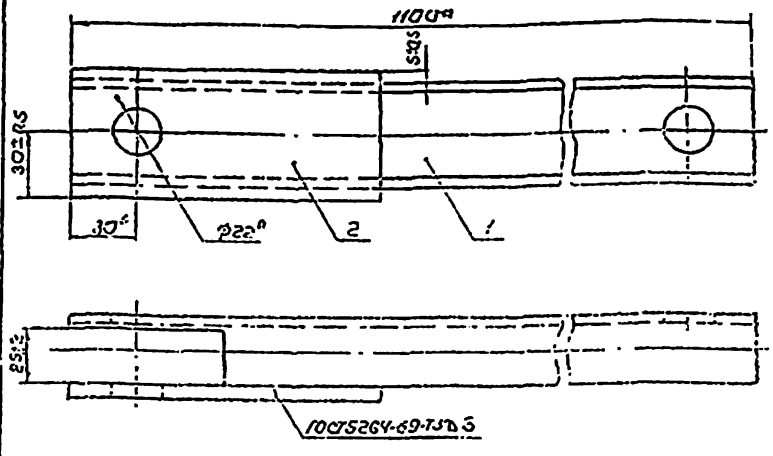
1064-4.10.00.05

Лист	Масса	Масштаб
5	13,81	1:10

Болка кронштейна типа КФС Сварочный чертеж.

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

1064-2.20.00



1. Верить электросварку типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. После изготовления зачистить и окрасить за два раза масляной краской.
3. Размеры для сборки.

Формат	Лист	Масса	Масштаб	
11	1	1064-2.20.01	Болка подкоса	1
11	2	1064-4.10.02	Накладная	1

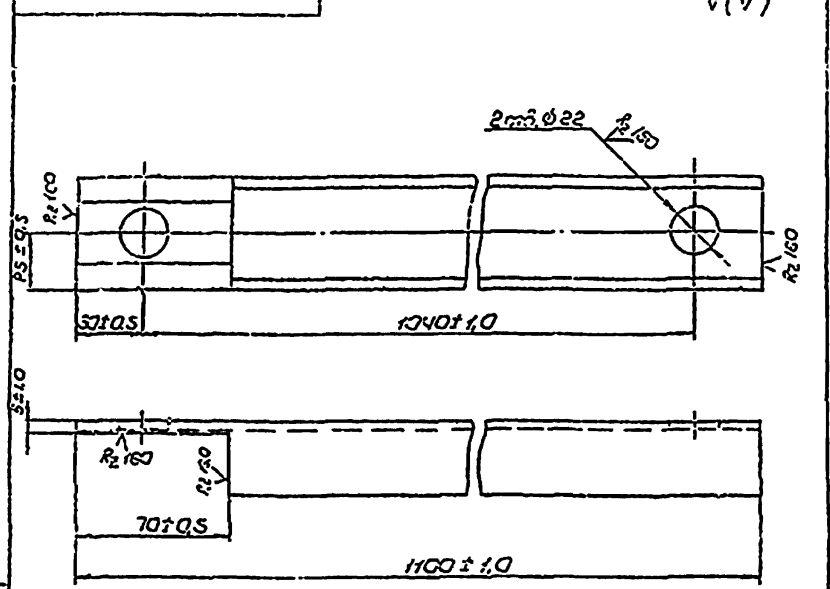
1064-2.20.00

Лист	Масса	Масштаб
5	5,55	1:2

Подкос

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

1064-2.20.01



Материал сталь по ГОСТ 380-77 марки В Ст 3пс 2 для расч. с расчетной температурой ниже минус 30°С до плюс 40°С или В Ст 3пс 2 для расч. с расчетной температурой минус 30°С и выше.

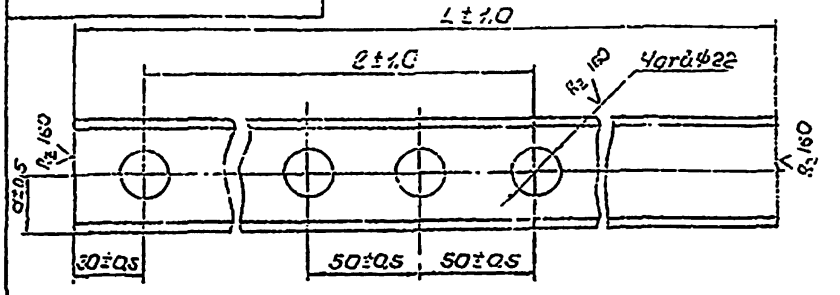
1064-2.20.01

Лист	Масса	Масштаб
5	5,18	1:2

Болка подкоса

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

1064-2.10.01



Обозначение	Тип кронштейна	Номер швеллера	Размеры, в мм			Масса
			a	l	L	
1064-2.10.01	КФ-5	5	25	640	1755	8,41
1064-2.10.01.01	КФ-6.5	6.5	32,5			10,28
1064-2.10.01.02	КФУ-5	5	25	1700	2805	13,53
1064-2.10.01.03	КФУ-6.5	6.5	32,5			16,60

Материал - сталь по ГОСТ 380-77 марки В Ст 3пс 2 для расч. с расчетной температурой ниже минус 30°С до плюс 40°С или В Ст 3пс 2 для расч. с расчетной температурой минус 30°С и выше.

1064/1 7

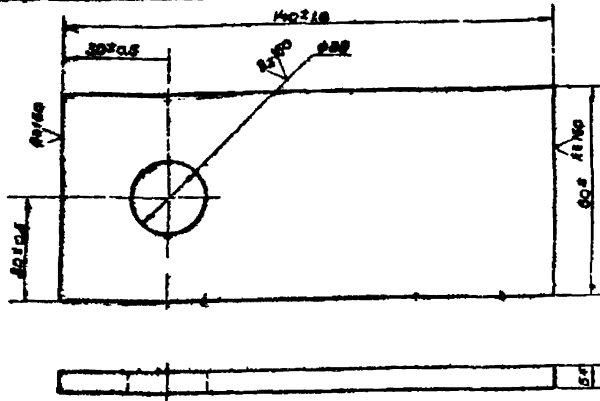
1064-2.10.01

Лист	Масса	Масштаб
5	5,18	1:2

Болка

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

1064-4-10.03

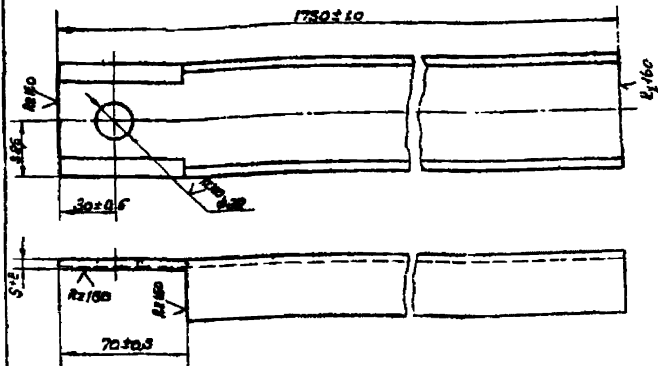


1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже 30°С и выше.  
 2. Размеры для справок.

1064-4.10.03

Лист	Изв. докум.	Полная дата	Лит.	Масса	Масштаб
5			Б	0.38	1:1
Исполн. / Провер. / Утверд.			Лист / Листов / МПС		
Полоса 6160 ГОСТ 103-57			МПС		
Листов / Брод / Утверд.			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Листов / Лазанцев / Утверд.			МОСКВА		
Копирован			Формат 11		

1064-4-10.01

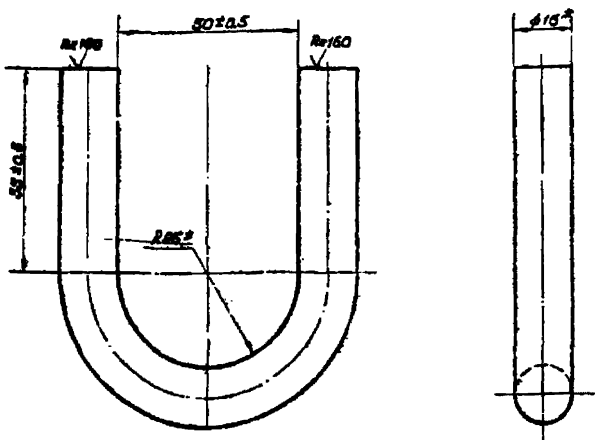


1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже 30°С и выше.

1064-4.10.01

Лист	Изв. докум.	Полная дата	Лит.	Масса	Масштаб
5			Б	10.00	1:2
Исполн. / Провер. / Утверд.			Лист / Листов / МПС		
Полоса 6160 ГОСТ 103-57			МПС		
Листов / Брод / Утверд.			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Листов / Лазанцев / Утверд.			МОСКВА		
Копирован			Формат 11		

1064-2.10.02

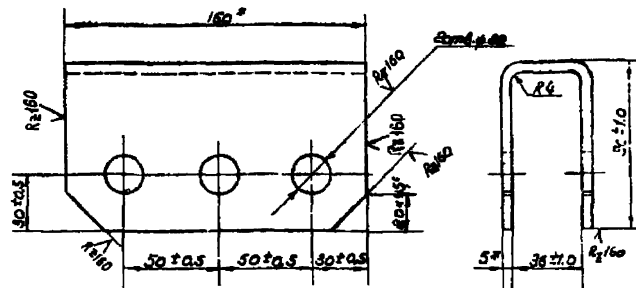


1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже 30°С и выше.  
 2. Развернутая длина 213 мм  
 3. Размеры для справок.

1064-2.10.02

Лист	Изв. докум.	Полная дата	Лит.	Масса	Масштаб
5			Б	0.84	1:1
Исполн. / Провер. / Утверд.			Лист / Листов / МПС		
Листов / Брод / Утверд.			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Листов / Лазанцев / Утверд.			МОСКВА		
Копирован			Формат 11		

1064-4-10.02



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже 30°С и выше.  
 2. Развернутая длина 210 мм.  
 3. Размеры для справок.

1064/1 8

1064-4.10.02

Лист	Изв. докум.	Полная дата	Лит.	Масса	Масштаб
5			Б	1.20	1:2
Исполн. / Провер. / Утверд.			Лист / Листов / МПС		
Листов / Брод / Утверд.			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Листов / Лазанцев / Утверд.			МОСКВА		
Копирован			Формат 11		

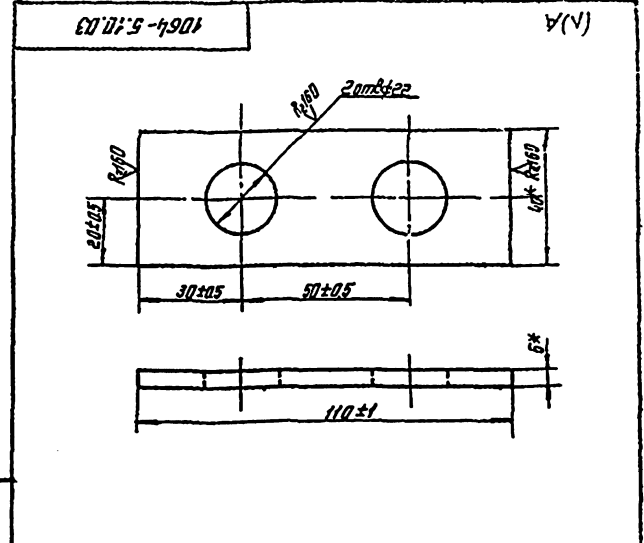
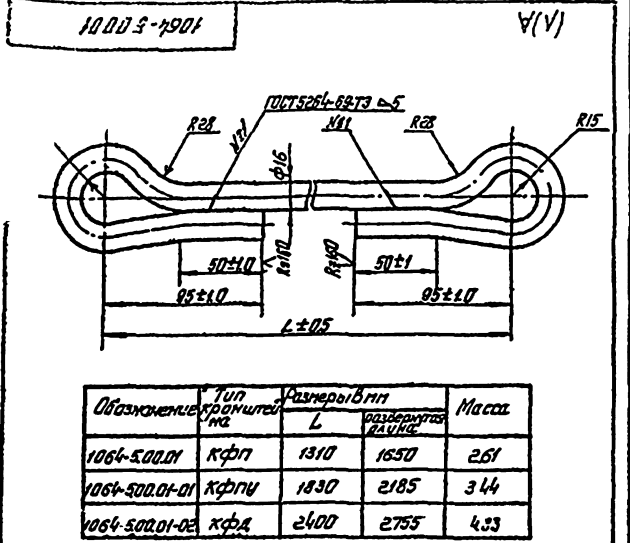


№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		1064-4.00.05	Оборачивный чертёж		
			<u>Детали</u>		
1	1	1064-4.10.01	Балка	1	
2	2	1064-4.10.02	Пайка	1	
3	3	1064-4.10.03	Накладка	1	
4	4	1064-2.10.02	Шпиль	1	
5	5	1064-4.10.04	Болт с гайкой М6х35; Шпиль с гайкой М6х35	1	157
			<u>Полное изделие</u>		
а			Корпус обжимной	1	
			Корпус с болтами	1	
			Корпус с болтами	1	
			Корпус с болтами	1	

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		1064-4.00.05	Оборачивный чертёж		
			<u>Оборачивные единицы</u>		
1	1	1064-4.10.02	Балка краештейна	1	
И	2	1064-2.10.02	Пайка	1	
			<u>Полное изделие</u>		
3			Болт с гайкой М6х35; Шпиль с гайкой М6х35	3	
			<u>Корпусов</u>		
14			Посылочка 66СМ2	3	0,01
			ГОСТ 3822-61		

<b>1064-4.10.00</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
<b>Балка краештейна типа КРС</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
Материал: сталь по ГОСТ 380-71		
Формат И		

<b>1064-4.00.00</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
<b>Краештейн типа КРС</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
Материал: сталь по ГОСТ 380-71		
Формат И		



<b>1064-5.00.01</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
<b>Тяга</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
Материал: сталь по ГОСТ 380-71		
Формат И		

<b>1064-5.10.01</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
<b>Накладка</b>		
Лист	Масса	Масштаб
5		
Материал: сталь по ГОСТ 380-71		
Формат И		

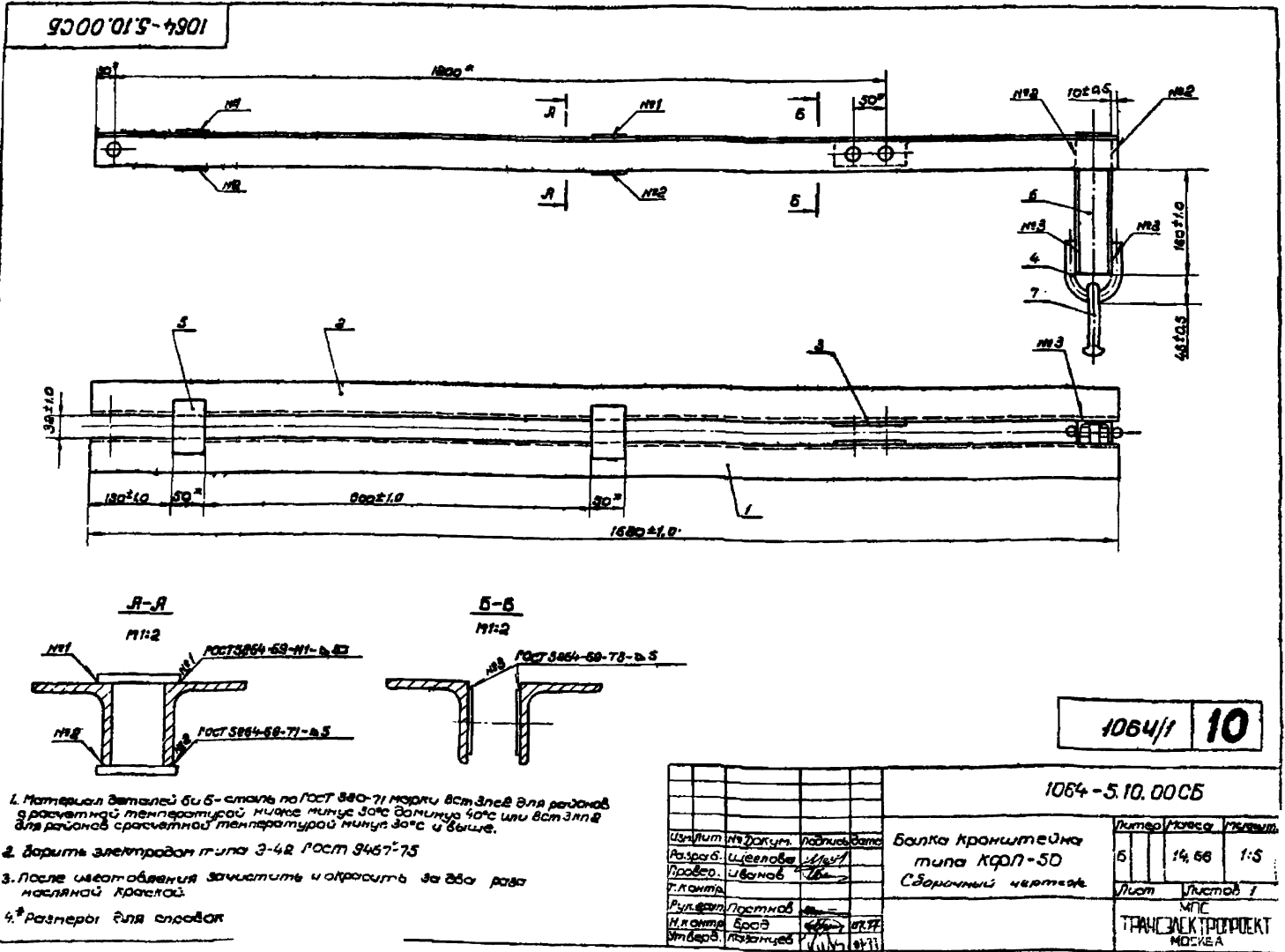
**1064/1 9**

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Г-в	Примеч.
<u>Документация</u>					
10		1064-5.10.00СВ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	1064-8.10.01	Болта правая	1	
11	8	1064-8.10.02	Болта левая	1	
11	3	1064-5.10.01	Найлодла	2	
11	4	1064-2.10.02	Лист	1	
14	5	1064-5.10.02	Накладка 6-30В	4	
14	6	1064-5.10.03	Бухель 6-220В Швеллер 3-ГОСТ 8240-76 Швеллер 3-ГОСТ 8240-76	1	0,16 1,06
<u>Прочие изделия</u>					
7			Сервис сборная Каталог КС-035-62 Чертеж КС-035-62	1	

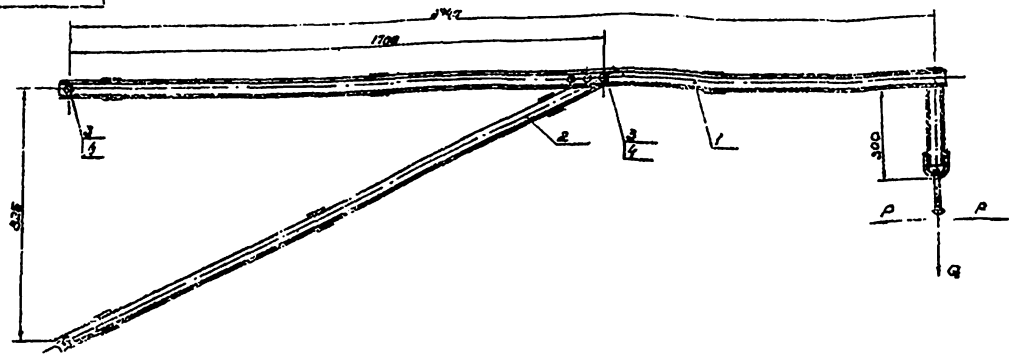
Изм. Листв. Исполн. Подпись Дата		<b>1064-5.10.00</b>	
Разработчик: И.И.Иванов	Проверено: И.И.Иванов	Лист 5	Из всего 7
Рис. 60	Пост. 60	Болта кранштейна типа КРП-50	
Утверждено: И.И.Иванов	Дата: 02.11.77	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА	

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Г-в	Примеч.
<u>Документация</u>					
10		1064-5.00.00СВ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1	1064-5.10.00	Болта кранштейна	1	
2	2	1064-13.00.00	Слаба регулировочная	1	
<u>Детали</u>					
3	3	1064-5.00.01	Тяга	1	
<u>Прочие изделия</u>					
4			Дюбель 20х60 Каталог КС-035-62 Чертеж КС-035-62	2	
<u>Материалы</u>					
5			Проволока 45С2 6-70, ГОСТ 3882-61	2	0,01

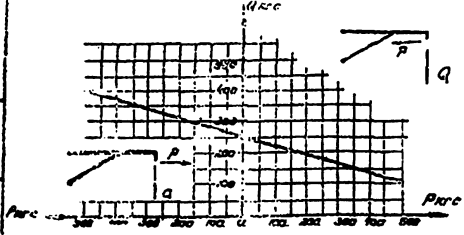
Изм. Листв. Исполн. Подпись Дата		<b>1064-5.00.00</b>	
Разработчик: И.И.Иванов	Проверено: И.И.Иванов	Лист 5	Из всего 7
Рис. 60	Пост. 60	Кранштейн типа КРП-50	
Утверждено: И.И.Иванов	Дата: 02.11.77	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА	



3000000-9-6901



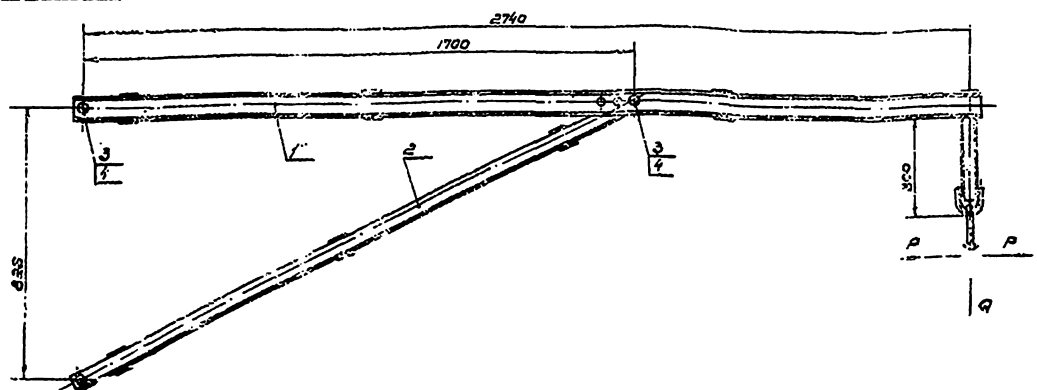
Габариты допустимых нормативных измерений.



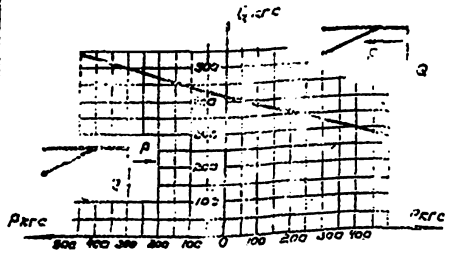
Размеры для справок.

			<b>1064-6.00.00СБ</b>		
Исполн. Л. Васильев	Водный деп.	Кранштейн типа	Листы	Итого	Листов
Проект. И. Иванов	И.И.	ККУ-5	5	48.01	1-10
И.конт.		Сварочный чертеж	Лист	Листов 2	
Рис.кар. Постнов			ИПС		
И.конт. град			ТРАНЗАКТОПРОЕКТ		
И.конт. Назаров	И.И.		И.И.САВ		

3000000-9-901



Габариты допустимых нормативных измерений.

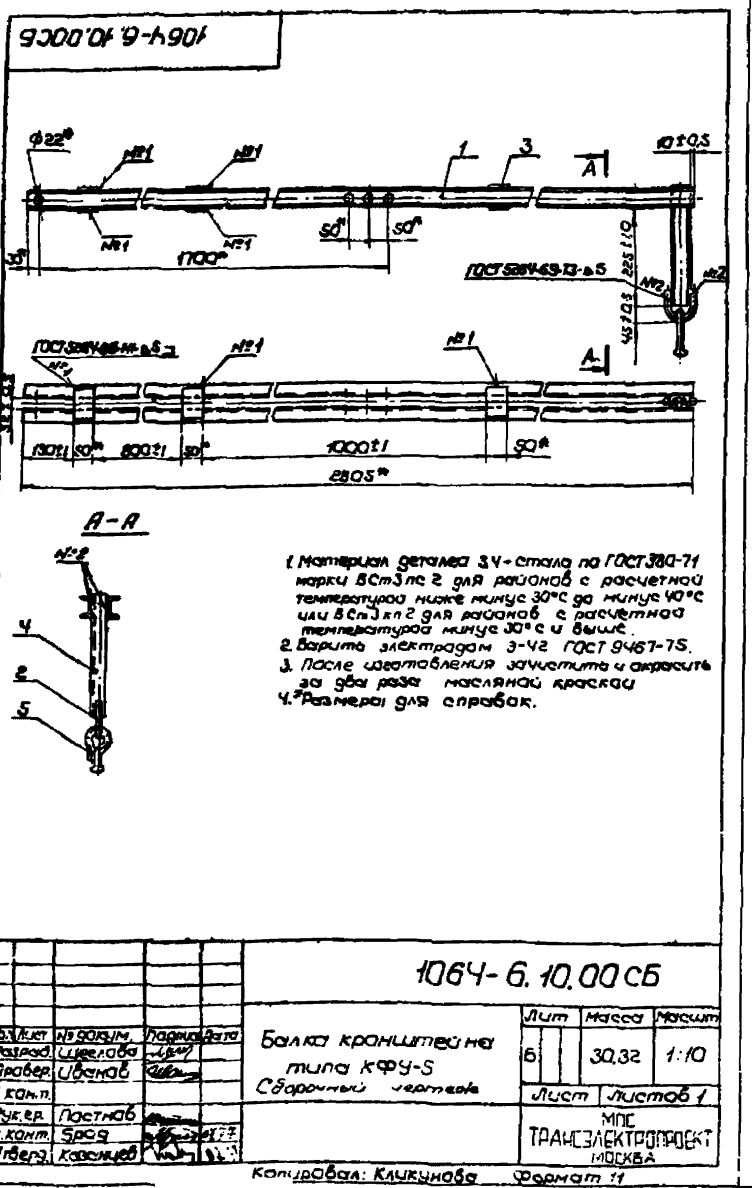


Размеры для справок.

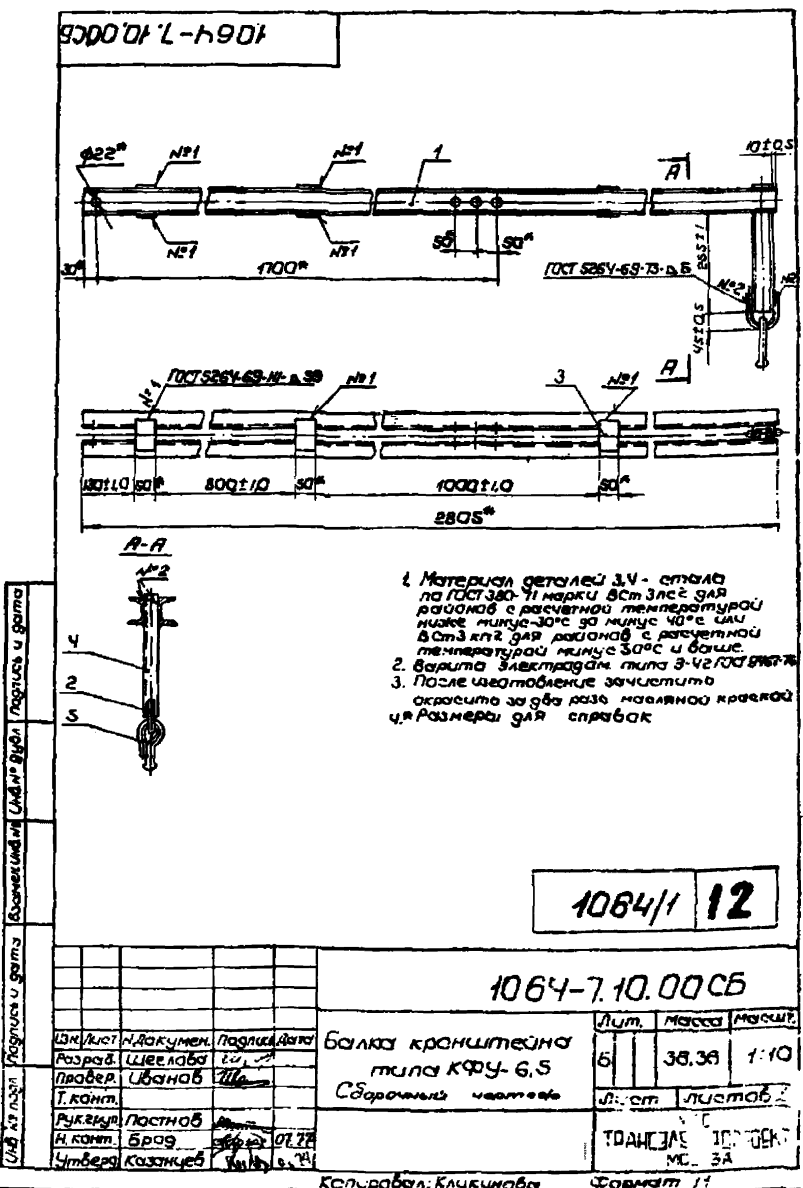
1064/1 11

			<b>1064-7.00.00СБ</b>		
Исполн. Л. Васильев	Водный деп.	Кранштейн типа	Листы	Итого	Листов
Проект. И. Иванов	И.И.	ККЗ-Б.5	5	52.05	1-10
И.конт.		Сварочный чертеж	Лист	Листов 2	
Рис.кар. Постнов			ИПС		
И.конт. град			ТРАНЗАКТОПРОЕКТ		
И.конт. Назаров	И.И.		И.И.САВ		

№	Код докум.	Лист	Масса	Масштаб
<b>1064-6.10.00</b>				
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	
Разраб.	Целева	Целева		
Пробер.	Иванов	Иванов		
Рук.вр.	Пастнаб	Пастнаб		
И.конт.	Браг	Браг		
Утверд.	Козанцев	Козанцев		
Лит. лист. листов				
Болка кранштейна типа КФУ-5				
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА				
Копировал: Кликунбава Формат 11				

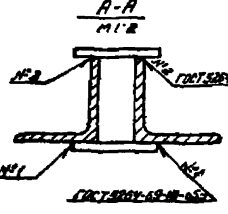
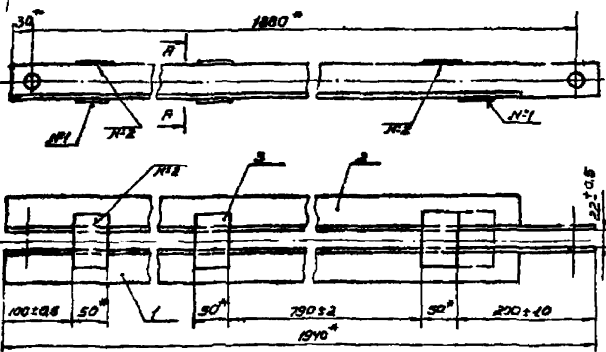


№	Код докум.	Лист	Масса	Масштаб
<b>1064-7.10.00</b>				
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	
Разраб.	Целева	Целева		
Пробер.	Иванов	Иванов		
Рук.вр.	Пастнаб	Пастнаб		
И.конт.	Браг	Браг		
Утверд.	Козанцев	Козанцев		
Лит. лист. листов				
Болка кранштейна типа КФУ-6,5				
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА				
Копировал: Кликунбава Формат 11				



1064/1 12

1064-6.20.00 СБ



1. Материал детали 3 - сталь марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.  
 2. Вобрить электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75  
 3. После изготовления зачистить и покрасить масляной краской 3а два раза  
 4. Размеры для справок.

1064-6.20.00 СБ

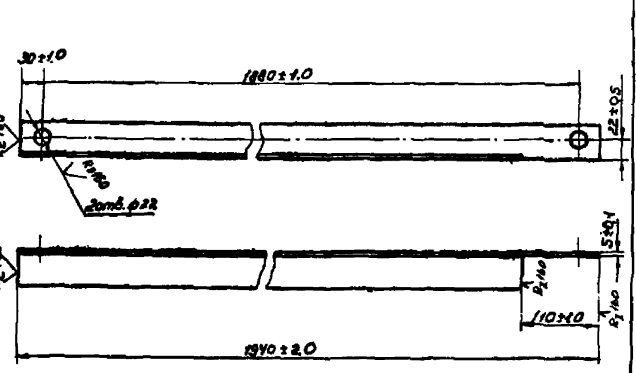
Изм/Лист	№ докум.	Изд./Лист	Дата	Подкос крановый типа КРКЭ. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77		5	15.10	1:5
Провер	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Лист		Листов	1
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	МПС		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА	
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Копировать		Формат А1	

№ докум.	Изд./Лист	Обозначение	Наименование	Кол.штук	Примеч.
			Документация		
11		1064-6.20.00 СБ	Сварочный чертеж		
			детали		
11	1	1064-6.20.01	Балка подкоса правая	1	
11	2	1064-6.20.02	Балка подкоса левая	1	
54	3	1064-6.20.03	Накладка $\varnothing=10B_7$ по ГОСТ 535-58	6	0.15

1064-6.20.00

Изм/Лист	№ докум.	Изд./Лист	Дата	Подкос крановый типа КРКЭ	Лист	Масса	Масшт
Разраб	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77		5	15.10	1:5
Провер	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Лист		Листов	1
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	МПС		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА	
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Копировать		Формат А1	

1064-6.20.01

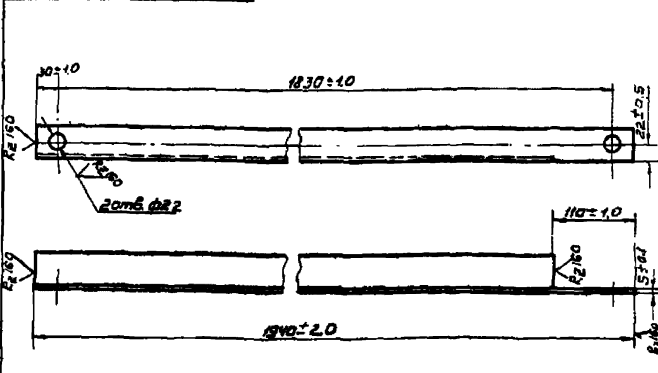


Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.

1064-6.20.01

Изм/Лист	№ докум.	Изд./Лист	Дата	Балка подкоса правая	Лист	Масса	Масшт
Разраб	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77		5	7.10	1:5
Провер	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Лист		Листов	1
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	МПС		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА	
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Копировать		Формат А1	

1064-6.20.02



Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.

1064/1 13

1064-6.20.02

Изм/Лист	№ докум.	Изд./Лист	Дата	Балка подкоса левая	Лист	Масса	Масшт
Разраб	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77		5	7.10	1:5
Провер	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Лист		Листов	1
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	МПС		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА	
И.С.Лавров	И.С.Лавров	И.С.Лавров	02.77	Копировать		Формат А1	

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1064-2.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1064-2.10.00	Валки Кронштейна типа КФ-5	1	
И	2		1064-2.20.00	Подкос	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	3			Валик 20x60 Каталог 3.501-39 Чертеж КС-084-68	3	
				<u>Материалы</u>		
	4			Проволока 46СМ2 Е-70, ГОСТ 3822-61	3	0.01

**1064-2.00.00**

Изм. лист	И. док. ум.	Подпись	Дата
Разработ.	И. Рагова	И. Рагова	И. Рагова
Провер.	И. Шанов	И. Шанов	И. Шанов
Рис. гр.	И. Пастнак	И. Пастнак	И. Пастнак
И. конт.	И. Брад	И. Брад	И. Брад
И. отв.	И. Казанцев	И. Казанцев	И. Казанцев

Кронштейн типа КФ-5

Лит. Лист Листов  
5 1 1

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копировал: Овчинцова Формат 11

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1064-3.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1064-3.10.00	Валки Кронштейна типа КФ-5	1	
И	2		1064-2.20.00	Подкос	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	3			Валик 20x60 Каталог 3.501-39 Чертеж КС-084-68	3	
				<u>Материалы</u>		
	4			Проволока 46СМ2 Е-70, ГОСТ 3822-61	3	0.01

**1064-3.00.00**

Изм. лист	И. док. ум.	Подпись	Дата
Разработ.	И. Рагова	И. Рагова	И. Рагова
Провер.	И. Шанов	И. Шанов	И. Шанов
Рис. гр.	И. Пастнак	И. Пастнак	И. Пастнак
И. конт.	И. Брад	И. Брад	И. Брад
И. отв.	И. Казанцев	И. Казанцев	И. Казанцев

Кронштейн типа КФ-5

Лит. Лист Листов  
5 1 1

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копировал: Овчинцова Формат 11

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1064-6.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1064-6.10.00	Валки Кронштейна типа КФУ-5	1	
И	2		1064-6.20.00	Подкос КФУ	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	3			Валик 20x60 Каталог 3.501-39 Чертеж КС-084-68	3	
				<u>Материалы</u>		
	4			Проволока 46СМ2 Е-70, ГОСТ 3822-61	3	0.01

**1064-6.00.00**

Изм. лист	И. док. ум.	Подпись	Дата
Разработ.	И. Рагова	И. Рагова	И. Рагова
Провер.	И. Шанов	И. Шанов	И. Шанов
Рис. гр.	И. Пастнак	И. Пастнак	И. Пастнак
И. конт.	И. Брад	И. Брад	И. Брад
И. отв.	И. Казанцев	И. Казанцев	И. Казанцев

Кронштейн типа КФУ-5

Лит. Лист Листов  
5 1 1

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копировал: Овчинцова Формат 11

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1064-7.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1064-7.10.00	Валки Кронштейна типа КФУ-5	1	
И	2		1064-6.20.00	Подкос КФУ	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	3			Валик 20x60 Каталог 3.501-39 Чертеж КС-084-68	3	
				<u>Материалы</u>		
	4			Проволока 46СМ2 Е-70, ГОСТ 3822-61	3	0.01

**1064-7.00.00**

Изм. лист	И. док. ум.	Подпись	Дата
Разработ.	И. Рагова	И. Рагова	И. Рагова
Провер.	И. Шанов	И. Шанов	И. Шанов
Рис. гр.	И. Пастнак	И. Пастнак	И. Пастнак
И. конт.	И. Брад	И. Брад	И. Брад
И. отв.	И. Казанцев	И. Казанцев	И. Казанцев

Кронштейн типа КФУ-5

Лит. Лист Листов  
5 1 1

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копировал: Овчинцова Формат 11

Изм. лист, Подпись и дата, в соответствии с ГОСТ 19.001-79

Изм. лист, Подпись и дата, в соответствии с ГОСТ 19.001-79

1064/1 1/1

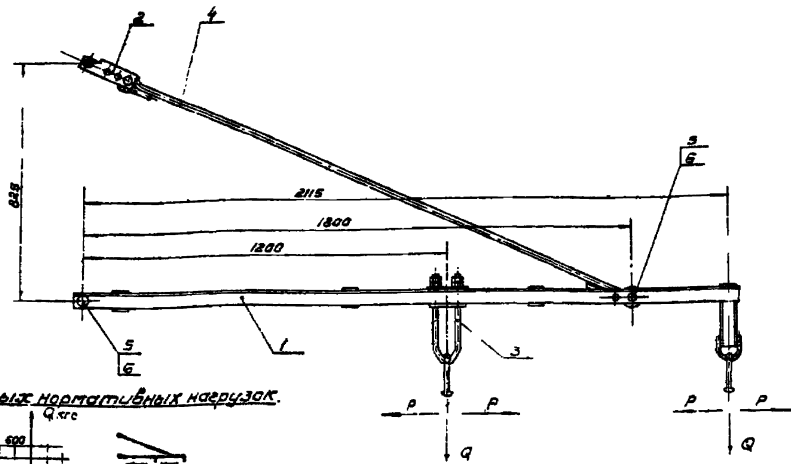
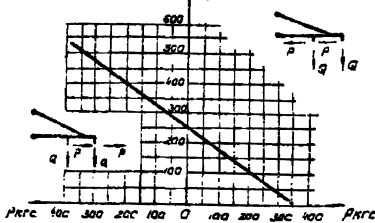


График допустимых нормативных нагрузок



Размеры для справок

				1064-8.00.00 СБ		
Исполн.	Н. Доскин	Виды	Дет.	Кранштейн типа	Лист	Масштаб
Разраб.	Чернова	Материал	Сталь	КРПЧ-5С	51	2703 1:10
Провер.	Иванова	Сварочный	Услов.	Сварочный чертеж	Лист	Масштаб 1
Рисован.	Листов	Материал	Сталь	МПС		
Н. кат.	Борис	Сварочный	Услов.	ТРАНСАКТОПРОДУКТ		
Инженер	Козырев	Инженер	Л. С.	МОСКВА		
				Вариант 11		

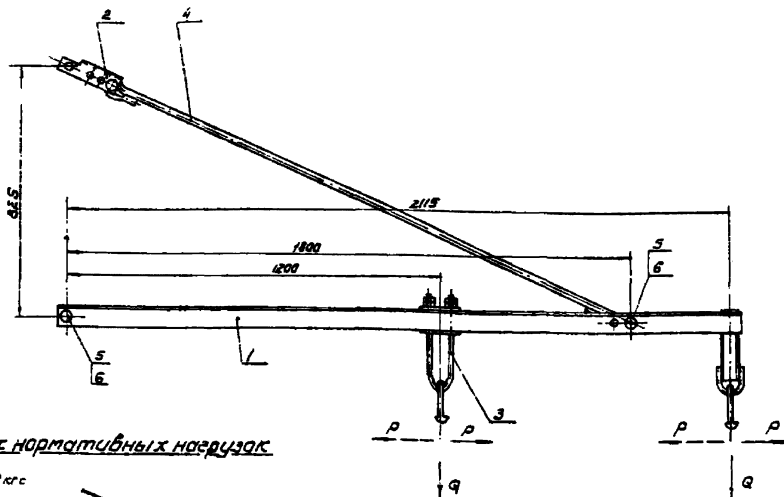
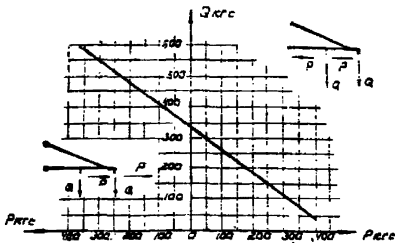


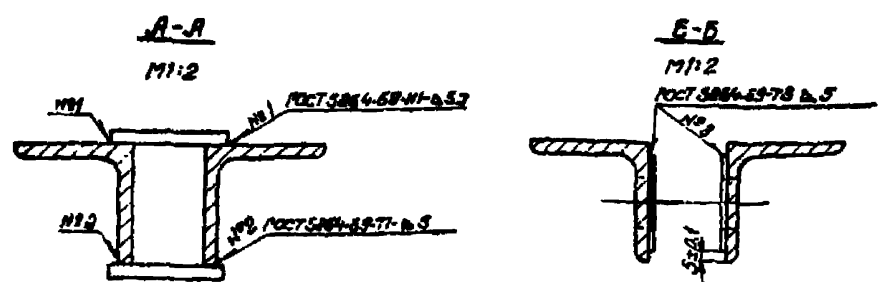
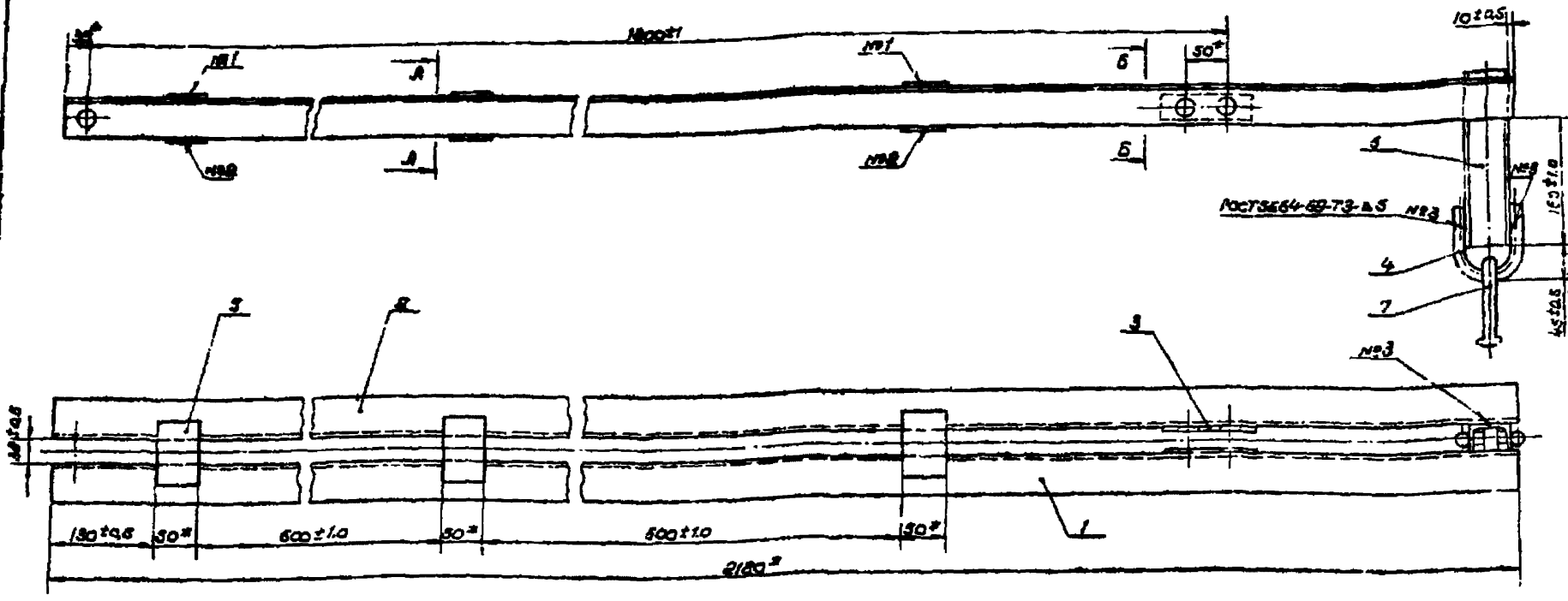
График допустимых нормативных нагрузок



Размеры для справок

				1064/1 15		
				1064-9.00.00 СБ		
Исполн.	Н. Доскин	Виды	Дет.	Кранштейн типа	Лист	Масштаб
Разраб.	Чернова	Материал	Сталь	КРПЧ-5С	51	31.53 1:10
Провер.	Иванова	Сварочный	Услов.	Сварочный чертеж	Лист	Масштаб 1
Рисован.	Листов	Материал	Сталь	МПС		
Н. кат.	Борис	Сварочный	Услов.	ТРАНСАКТОПРОДУКТ		
Инженер	Козырев	Инженер	Л. С.	МОСКВА		

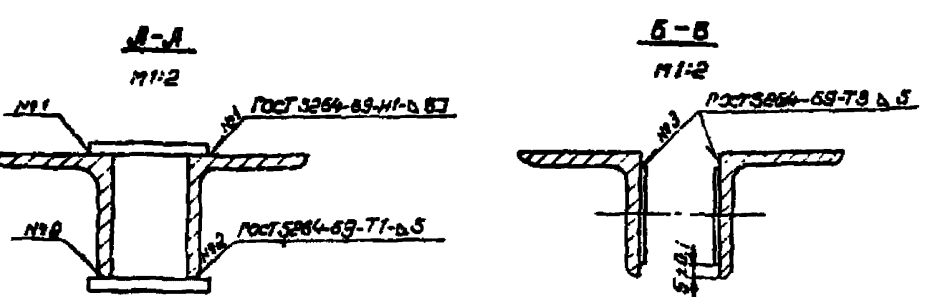
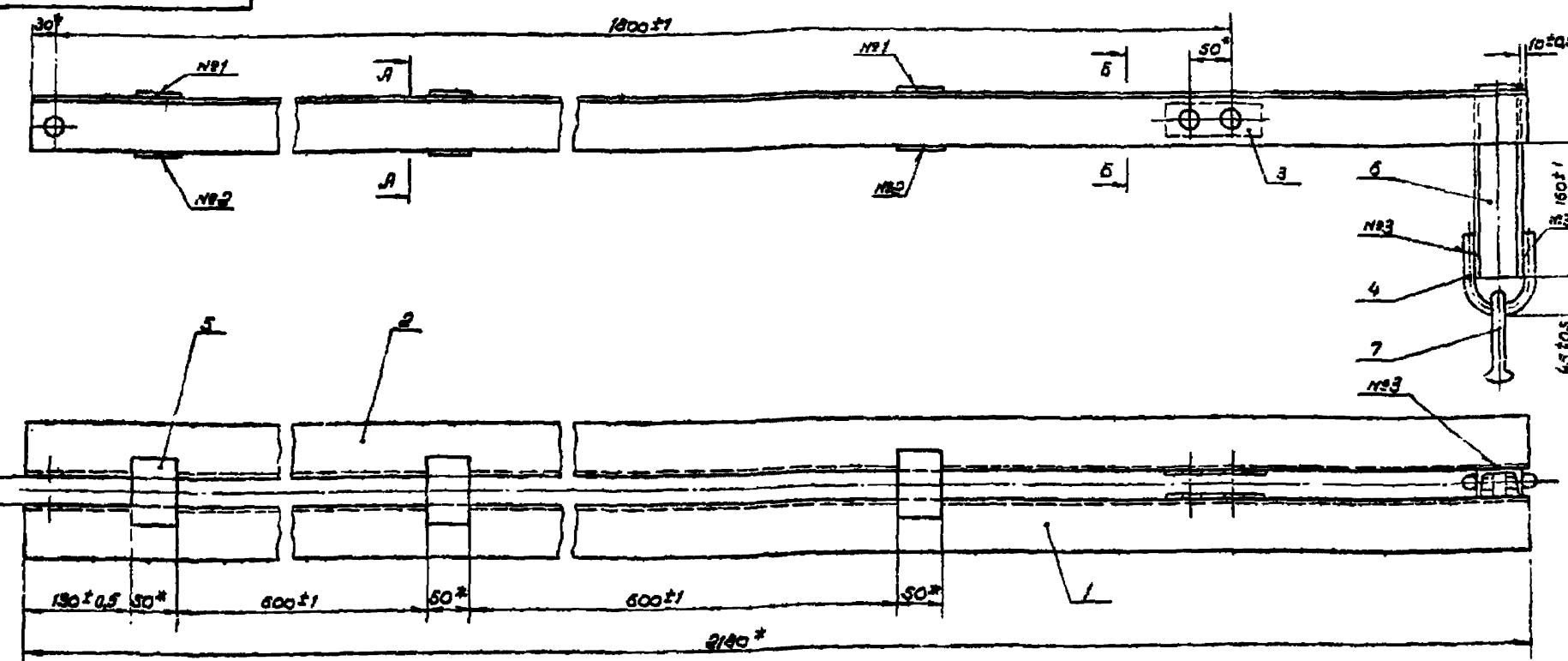
1064-8.10.0005



1. Материал деталей Б и В - сталь по ГОСТ 380-71 марки В ст 3пс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или В ст 5пс2 для районов с расчетной температурой ниже 30°С и выше  
 2. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 3487-78  
 3. После изготовления зачистить и окрасить дважды масляной краской  
 4. Размеры для справок

1064-8.10.0005			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подпись	6	1947	1:5
Разработ.	И. Селова	И. Селова	Балка кровельная типа КРПУ-50		
Провер.	Уланов	Уланов	Сборочный чертеж		
Т. лист			Лист	Листов 2	
Рисовал	Постнов		МПС		
М. контр.	Брод		ТРАНСЪЕКТОПРОЕКТ		
Утверд.	Козырев		МОСКВА		

1064-9.10.0005



1. Материал детали, В и В - сталь по ГОСТ 380-71 марки В ст 3пс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или В ст 5пс2 для районов с расчетной температурой ниже 30°С и выше  
 2. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 3487-78  
 3. После изготовления зачистить и окрасить за два раза масляной краской  
 4. Размеры для справок

1064-9.10.0005			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подпись	6	22.97	1:5
Разработ.	И. Селова	И. Селова	Балка кровельная типа КРПУ-63		
Провер.	Уланов	Уланов	Сборочный чертеж		
Т. лист			Лист	Листов 2	
Рисовал	Постнов		МПС		
М. контр.	Брод		ТРАНСЪЕКТОПРОЕКТ		
Утверд.	Козырев		МОСКВА		

1064/1 16



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1064-8.10.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1064-8.10.01-01	Балка правая	1	См.табл.
11	2		1064-8.10.02-01	Балка левая	1	См.табл.
11	3		1064-5.10.01	Накладка	2	
11	4		1064-2.10.02	Тамп	1	
54	5		1064-8.10.03	Накладка R=80B, Паласа ГОСТ 103-37 Вст.Зпс ГОСТ 335-38	6	0.156
54	6		1064-8.10.04	Бугель R=220B, Швеллер ГОСТ 8240-72 Вст.Зпс ГОСТ 335-38	1	1.06
				<u>Прочие изделия</u>		
	7			Серва сварная Каталог 3.301-39 Чертеж КС-035-68	1	

1064-8.10.00

Изд. лист	И док.ум.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ираговская	И.		51		1
Провер.	Иванов	И.				
Руковод.	Постнов	И.				
И.контр.	Брод	И.	02.77			
Итберг	Казанцев	И.				

Копировал: Овчинцова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1064-9.10.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1064-8.10.01-02	Балка правая	1	См.табл.
11	2		1064-8.10.02-02	Балка левая	1	См.табл.
11	3		1064-5.10.01	Накладка	2	
11	4		1064-2.10.02	Тамп	1	
54	5		1064-9.10.01	Накладка R=80B, Паласа ГОСТ 103-37 Вст.Зпс ГОСТ 335-38	6	0.156
54	6		1064-9.10.02	Бугель R=220B, Швеллер ГОСТ 8240-72 Вст.Зпс ГОСТ 335-38	1	1.06
				<u>Прочие изделия</u>		
				Серва сварная Каталог 3.301-39 Чертеж КС-035-68		

1064-9.10.00

Изд. лист	И док.ум.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ираговская	И.		51		1
Провер.	Иванов	И.				
Руковод.	Постнов	И.				
И.контр.	Брод	И.	02.77			
Итберг	Казанцев	И.				

Копировал: Овчинцова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1064-8.00.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные изделия</u>		
11	1		1064-8.10.00.	Балка крайштейна типа КФПУ-50	1	
11	2		1064-13.00.00	Скоба регулировочная	1	
11	3		1064-14.00.00	Бугель удлиненный	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		1064-5.00.01-01	Тяга	1	См.табл.
				<u>Прочие изделия</u>		
	5			Ролик 20x60 Каталог 3.301-39 Чертеж КС-084-68	2	
				<u>Материалы</u>		
	6			Правалока 46СМ2 R=70 ГОСТ 3822-61	2	0.001

1064-8.00.00

Изд. лист	И док.ум.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ираговская	И.		51		1
Провер.	Иванов	И.				
Руковод.	Постнов	И.				
И.контр.	Брод	И.	02.77			
Итберг	Казанцев	И.				

Копировал: Овчинцова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1064-9.00.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные изделия</u>		
11	1		1064-9.10.00	Балка крайштейна типа КФПУ-63	1	
11	2		1064-13.00.00	Скоба регулировочная	1	
11	3		1064-14.00.00	Бугель удлиненный	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		1064-5.00.01-01	Тяга	1	См.табл.
				<u>Прочие изделия</u>		
	5			Ролик 20x60 Каталог 3.301-39 Чертеж КС-084-68	2	
				<u>Материалы</u>		
	6			Правалока 46СМ2 R=70 ГОСТ 3822-61	2	0.001

1064-9.00.00

Изд. лист	И док.ум.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ираговская	И.		51		1
Провер.	Иванов	И.				
Руковод.	Постнов	И.				
И.контр.	Брод	И.	02.77			
Итберг	Казанцев	И.				

Копировал: Овчинцова Формат 11

1064/1 17

1064-11.00.00СБ

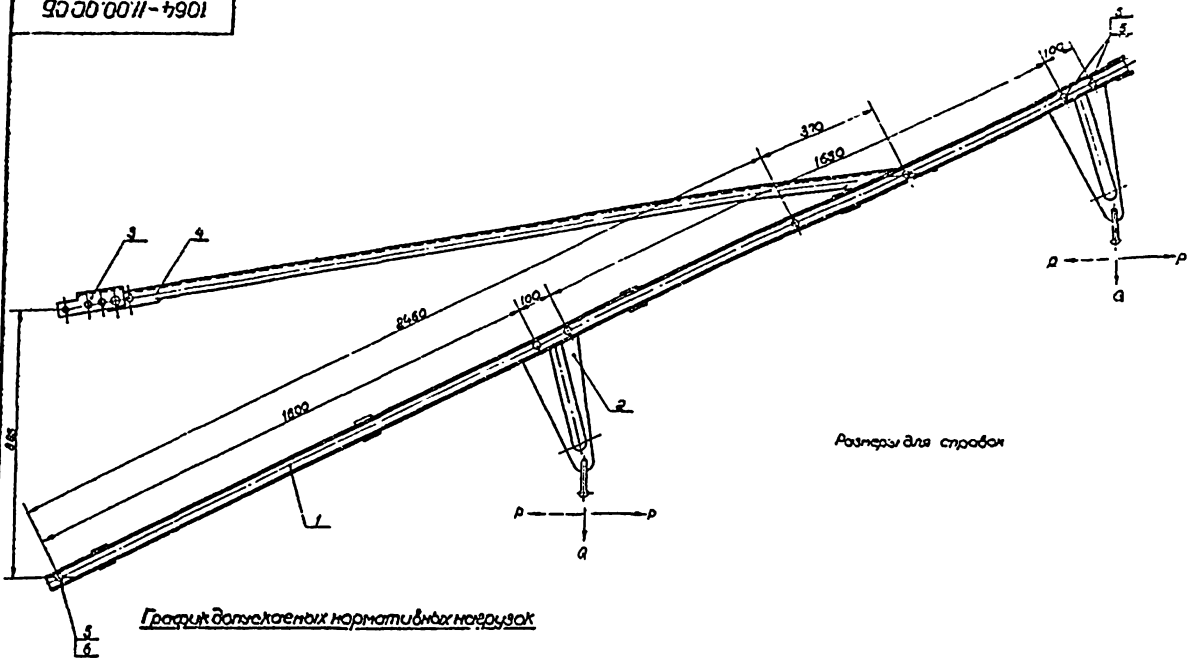
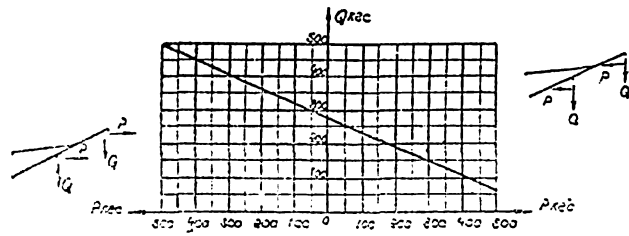


График допустимых нормативных нагрузок



1064-11.00.00СБ			Лист	Масса	Масштаб	
Исполн	Исполн	Подпись	Дата	5	5154	1:10
Разраб	Луртовская	В.И.		Кронштейн типа КФД		
Пробер	Иванов	И.В.		Сборочный чертеж		
Т.Контр				Лист	Листов	1
Рисов	Постнов	М.М.		МПС		
Инжентр	Брод	В.В.	07.77	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Стварь	Козынец	В.И.	07.77	МОСКВА		

Копирован

Формат II

1064-10.00.00СБ

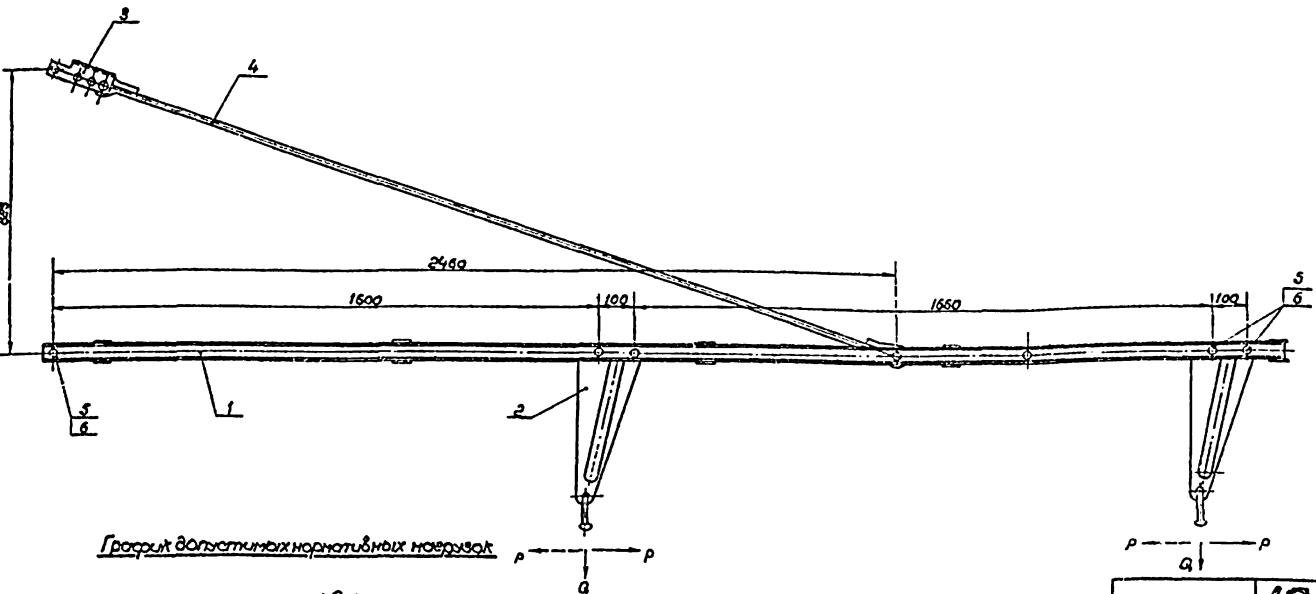
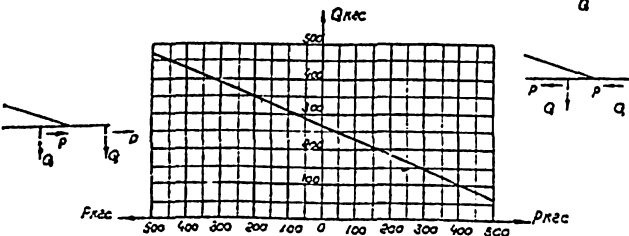


График допустимых нормативных нагрузок



1064-10.00.00СБ			Лист	Масса	Масштаб	
Исполн	Исполн	Подпись	Дата	5	45.53	1:10
Разраб	Луртовская	В.И.		Кронштейн типа КФД		
Пробер	Иванов	И.В.		Сборочный чертеж		
Т.Контр				Лист	Листов	1
Рисов	Постнов	М.М.		МПС		
Инжентр	Брод	В.В.	07.77	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Стварь	Козынец	В.И.	07.77	МОСКВА		

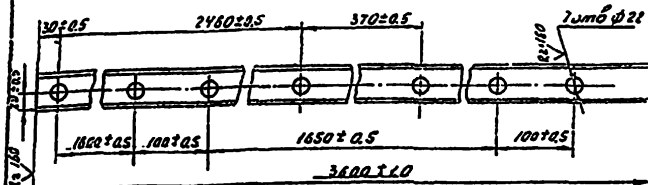
Копирован

Формат II

1064/1 18

1064-10-10-01

А (V)



Материал: сталь по ГОСТ 380-71 марки В Ст3пс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С, для районов с расчетной температурой минус 40°С, или В Ст3пс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.

1064-10.10.01

Балка правая

Лист	Масса	Масштаб
6	17.1	1:5

Исполнитель: Шибеллер  
 Проверка: Иванова  
 Утверждение: Козанцев

Лист Листов 1  
 МПС  
 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
 МОСКВА

Копировал: Гусева формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
12			1064-11.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
12	1		1064-10.10.00	Кронштейн КФД	1	
11	2		1064-12.00.00	Бухель пластинчатый	2	
11	3		1064-13.00.00	Скоба регулировочная	1	
				Детали		
11	4		1064-11.00.01	Тяга сжатая	1	
				Прочие изделия		
	5			Валик 20x60 каталог 3.501.34 чертеж КС-084-88	6	
				Материалы		
	6			Проволока 4БСМ2 φ=70 ГОСТ-3822-61	6	0.01

1064-11.00.00

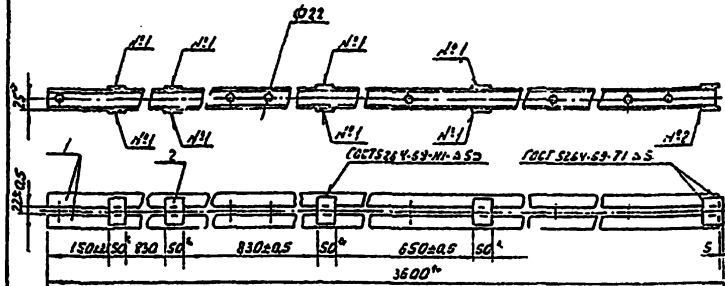
Кронштейн типа КФД

Лист	Лист	Листов
6	1	1

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копировал: Гусева формат 11

1064-10-10-02



1. Материал дет.2: сталь по ГОСТ 380-71 марки В Ст3пс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С до минус 40°С, для В Ст3пс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.
2. Варить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за два раза.
4. Размеры для справок.

Исполнитель: Шибеллер  
 Проверка: Иванова  
 Утверждение: Козанцев

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
11	1		1064-10.10.01	Балка	2	
64	2		1064-10.10.02	Накладка φ=60В, Полоса 5х35 ГОСТ 103-37 6БСпс2 ГОСТ 335-58	10	0.12
				1064-10.10.00		
				Балка кронштейна КФД		
				Лист	Масса	Масштаб
				6	36.02	1:10
				Лист	Листов	1
				МПС		
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
				МОСКВА		

Копировал: Гусева формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
12			1064-10.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
12	1		1064-10.10.00	Кронштейн КФД	1	
11	2		1064-12.00.00	Бухель пластинчатый	2	
11	3		1064-13.00.00	Скоба регулировочная	1	
				Детали		
11	4		1064-5.00.01-02	Тяга растянутая	1	
				Прочие изделия		
	5			Валик 20x60 каталог 3.501.34 чертеж КС-084-88	6	
				Материалы		
	6			Проволока 4БСМ2 φ=70 ГОСТ 3822-61	6	0.01

1064/1 19

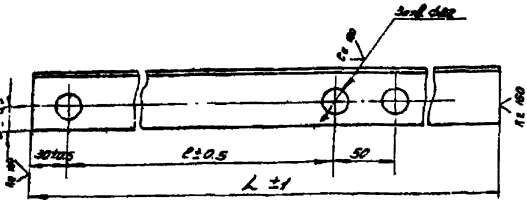
1064-10.00.00

Кронштейн типа КФД

Лист	Лист	Листов
6	1	1

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копировал: Гусева формат 11



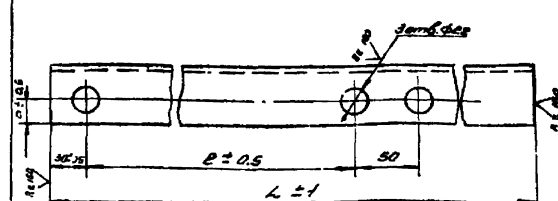
Обозначение детали на	Тип	Сортмент	Размеры в мм			Масса
			a	b	L	
1064-В.10.01 КФП-50		150*50*5	22	1150	1580	5.95
1064-В.10.02 КФП-50				1750	2180	8.20
1064-В.10.03 КФП-63		163*63*5	30			10.45

1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой воздуха минус 30°С и минус 40°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой воздуха минус 30°С и выше

1064-8.10.01

Исполн.	Н.Васильев	Левин	Васильев	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Шелестов	Иванов	Иванов	5	1.25	
Т. конт.				Лист	Листов	1
Дир. экзп.	Постнов			МПС		
Н. конт.	Бороз			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Утверд.	Козлов			МОСКВА		

Исполнитель: Васильев Н.В. Формат А1



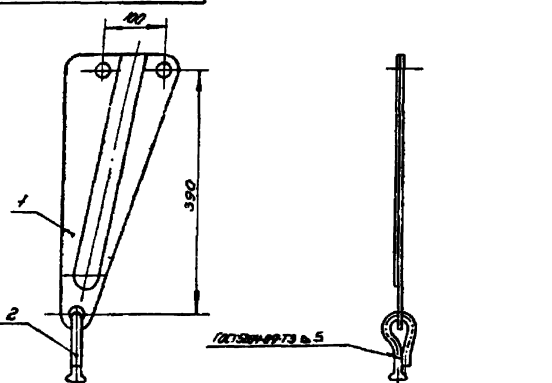
Обозначение детали на	Тип	Сортмент	Размеры в мм			Масса
			a	b	L	
1064-В.10.02 КФП-50		150*50*5	22	1150	1580	5.95
1064-В.10.03 КФП-50				1750	2180	8.20
1064-В.10.04 КФП-63		163*63*5	30			10.45

1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой воздуха минус 30°С, 50°С или ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой воздуха минус 30°С и выше

1064-8.10.02

Исполн.	Н.Васильев	Левин	Васильев	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Шелестов	Иванов	Иванов	5	1.25	
Т. конт.				Лист	Листов	1
Дир. экзп.	Постнов			МПС		
Н. конт.	Бороз			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Утверд.	Козлов			МОСКВА		

Исполнитель: Васильев Н.В. Формат А1



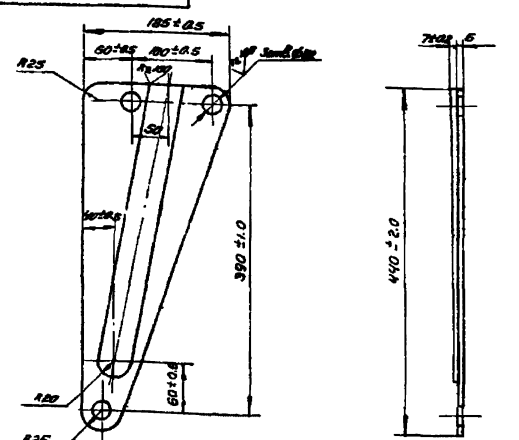
1. Справка дет. 2 изготавливается на болтах, загибается и заваривается
2. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 9487-75
3. После изготовления зачистить и оцинковать 60 ч. 30
4. Размеры для справок

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Детали		
1	1064-10.00.01	1	Пластина
	Прочие изделия		
2		1	Справка сварная металл 3501-39 металл КС-025-68

1064-12.00.00

Исполн.	Н.Васильев	Левин	Васильев	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Шелестов	Иванов	Иванов	5	1.93	1:5
Т. конт.				Лист	Листов	1
Дир. экзп.	Постнов			МПС		
Н. конт.	Бороз			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Утверд.	Козлов			МОСКВА		

Исполнитель: Васильев Н.В. Формат А1



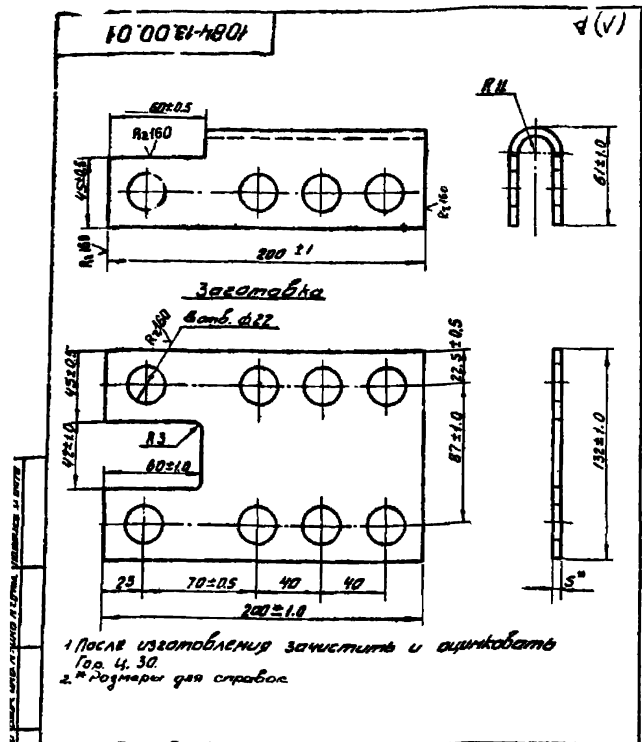
1. Справка дет. 2 изготавливается на болтах, загибается и заваривается
2. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 9487-75
3. После изготовления зачистить и оцинковать 60 ч. 30
4. Размеры для справок

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Детали		
1	1064-12.00.01	1	Пластина

1064-12.00.01

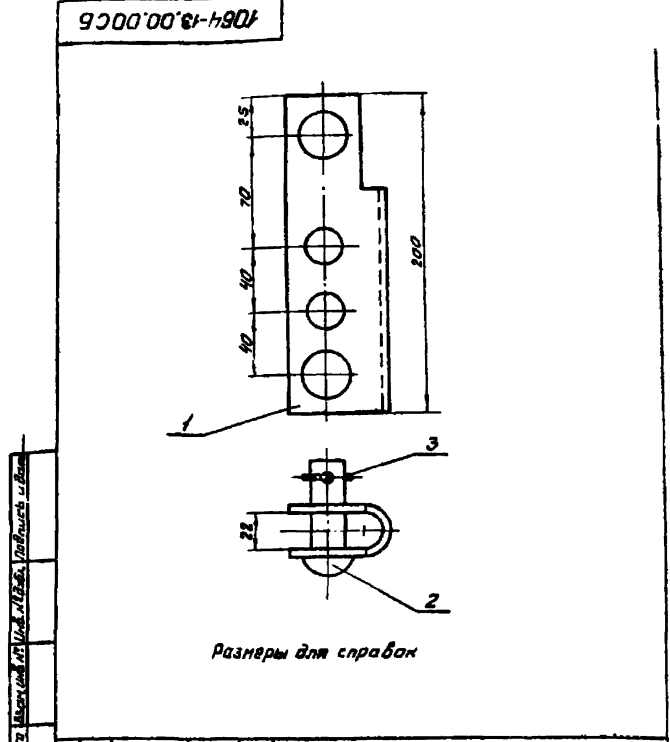
Исполн.	Н.Васильев	Левин	Васильев	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Шелестов	Иванов	Иванов	5	1.60	1:4
Т. конт.				Лист	Листов	1
Дир. экзп.	Постнов			МПС		
Н. конт.	Бороз			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Утверд.	Козлов			МОСКВА		

Исполнитель: Васильев Н.В. Формат А1



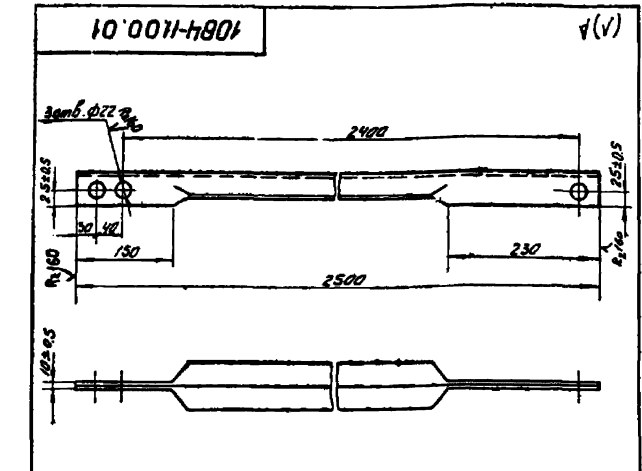
- 1 После изготовления зачистить и оцинковать по п. 4.30.
- 2 Размеры для справок.

1064-13.00.01			Лист	Листов	Масштаб
Скоба			6	0,82	1:2
Узелок 50х50х5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 п. 2 ГОСТ 535-58			МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копировать: нет			Формат: 11		



Размеры для справок

1064-13.00.00СБ			Лист	Листов	Масштаб
Скоба регулировочная Сборочный чертеж			6	1,22	1:2
Узелок 50х50х5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 п. 2 ГОСТ 535-58			МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копировать: нет			Формат: 11		



- 1 Смазывание полки производить в горячем состоянии.
- 2 Допускается смещение одной полки относительно другой на 4 мм.
- 3 Минимальное расстояние от края отверстия до края полки (его наименьшей полки) должно быть равно 8 мм.
- 4 После изготовления зачистить и окрасить за два раза, масляной краской.

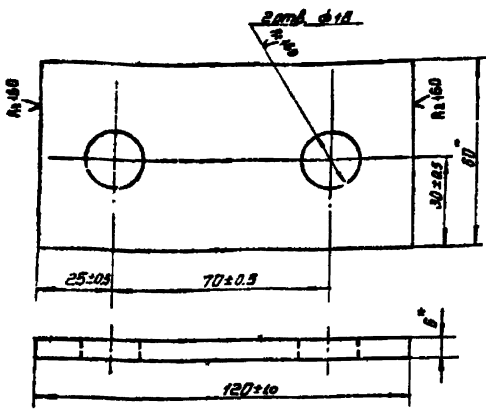
1064-11.00.01			Лист	Листов	Масштаб
Полка			6	9,34	1:5
Узелок 50х50х5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 п. 2 ГОСТ 535-58			МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копировать: нет			Формат: 11		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.штук
			Документация	
11		1064-13.00.00СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
11	1	1064-13.00.01	Скоба	1
			Прочие изделия	
2			Валик 20x60 Котловое З.301-39 Угловые КС-084-68	2
			Материалы	
3			Пружина 45С12 В-70 ГОСТ 3822-61	2 2001

1064-13.00.00			Лист	Листов	Масштаб
Скоба регулировочная			6		1:2
Узелок 50х50х5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 п. 2 ГОСТ 535-58			МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копировать: нет			Формат: 11		

1064-14.00.02

√(√)



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.Зпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°C до минус 40°C или ВСт.Зпс2 для районов с расчетной температурой минус 30°C и выше.  
2. Размеры для справок.

1064-14.00.02

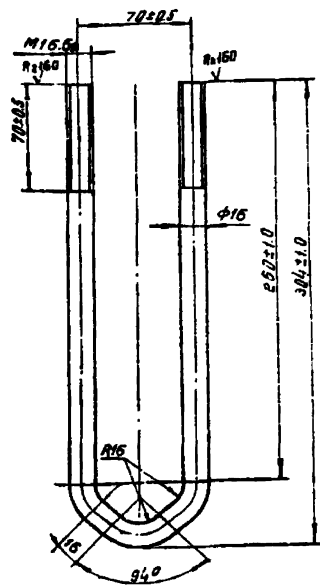
Планка

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,32	1:1
Лист	Листов	1
МПС Трансэлектротраект Москва		

Полоса 6x53 ГОСТ 103-57  
ВСт.Зпс2 ГОСТ 33-38  
Копировал  
Формат 11

1064-14.00.01

√(√)



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.Зпс5.  
2. Разварнутая длина 63С мм.

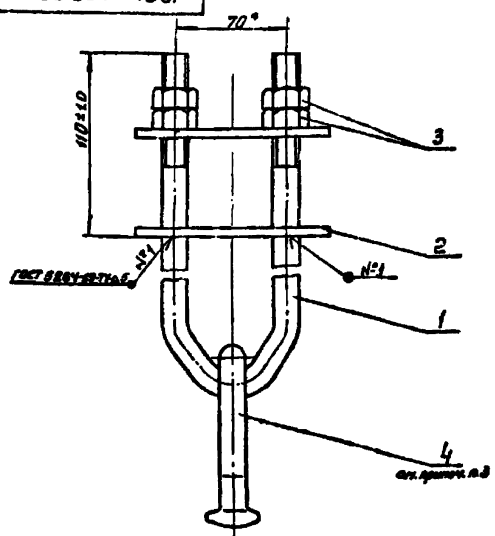
1064-14.00.01

Бугель

Лит.	Масса	Масштаб
Б	1,00	1:2
Лист	Листов	1
МПС Трансэлектротраект Москва		

Круж 16 ГОСТ 2500-71  
ВСт.Зпс5 ГОСТ 33-38  
Копировал  
Формат 11

1064-14.00.00СБ



1. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75.  
2. После изготовления резьбу смазать антикоррозийной смазкой, остальное зачистить и окрасить 3-4 раза масляной краской.  
3. Серьгу детали 4 одеть на бугель до приварки детали 2.  
4. Допускаемая нагрузка: вертикальная - не более 400 кг, горизонтальная - не более 200 кг.  
5. Размер для справок.

1064-14.00.00СБ

Бугель  
удлинённый

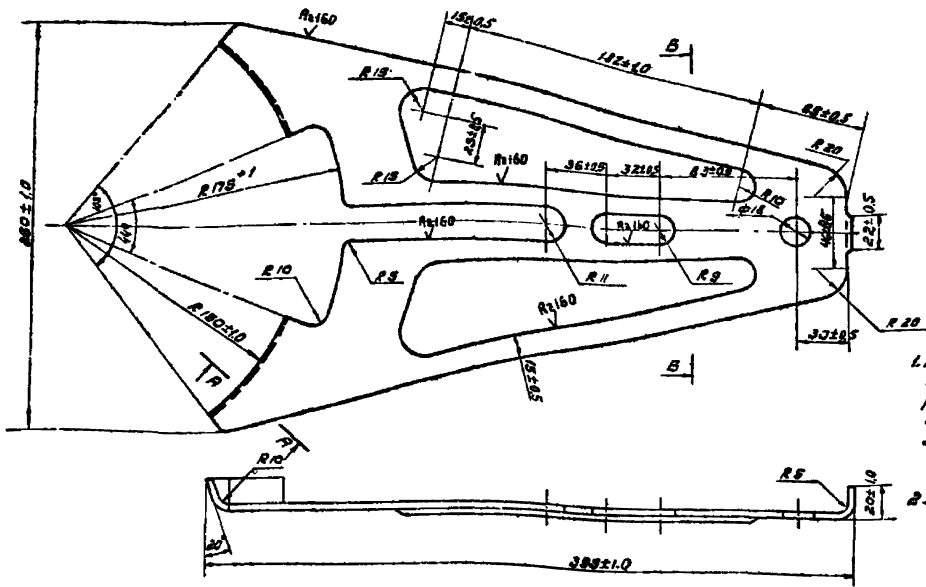
Лит.	Масса	Масштаб
Б	2,11	1:2
Лист	Листов	1
МПС Трансэлектротраект Москва		

Полоса 6x53 ГОСТ 103-57  
ВСт.Зпс2 ГОСТ 33-38  
Копировал  
Формат 11

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>						
И			1064-14.00.00СБ	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		1064-14.00.01	Бугель	1	
И	2		1064-14.00.02	Планка	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
	3			Гайка М16-6 ГОСТ 5915-70	4	
<u>Прочие изделия</u>						
	4			Серьга сварная Листов 3.501-35 Чертеж КС-093-68	1	
Материал запки и ее покрытие по ГОСТ 1753-70						
<b>1064-22</b>						
1064-14.00.00						
				Бугель удлинённый	Лит.	Лист
					Б	1
					Лист	Листов
					1	1
					МПС Трансэлектротраект Москва	
					Копировал Формат 11	

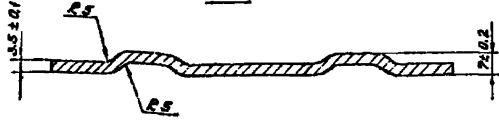
1084-15.00.01

4(V)



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт3пс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт3пс2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.  
2. После изготовления зачистить и оцинковать торцы 60.

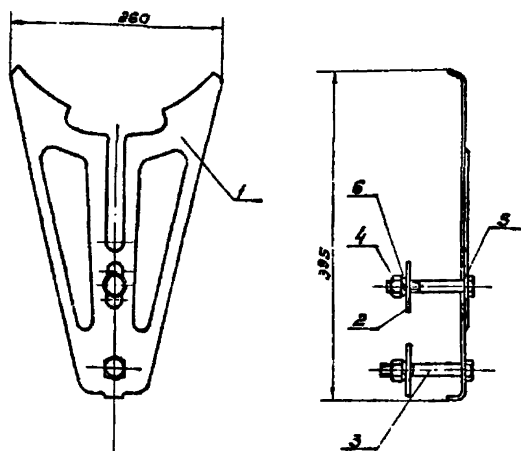
Б-Б  
1:1



1084 - 15.00.01

Лист	Масса	Масштаб
6	1,40	1:2
Лист		
МПС		
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Москва		

1084-15.00.00СБ



1. Для равномерного прилегания накладки к кромке допускаются дополнительно применять шайбы дет. 2.  
2. Размеры для справок.

1084 - 15.00.00СБ

Лист	Масса	Масштаб
5	2,08	1:4
Лист		
МПС		
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Москва		

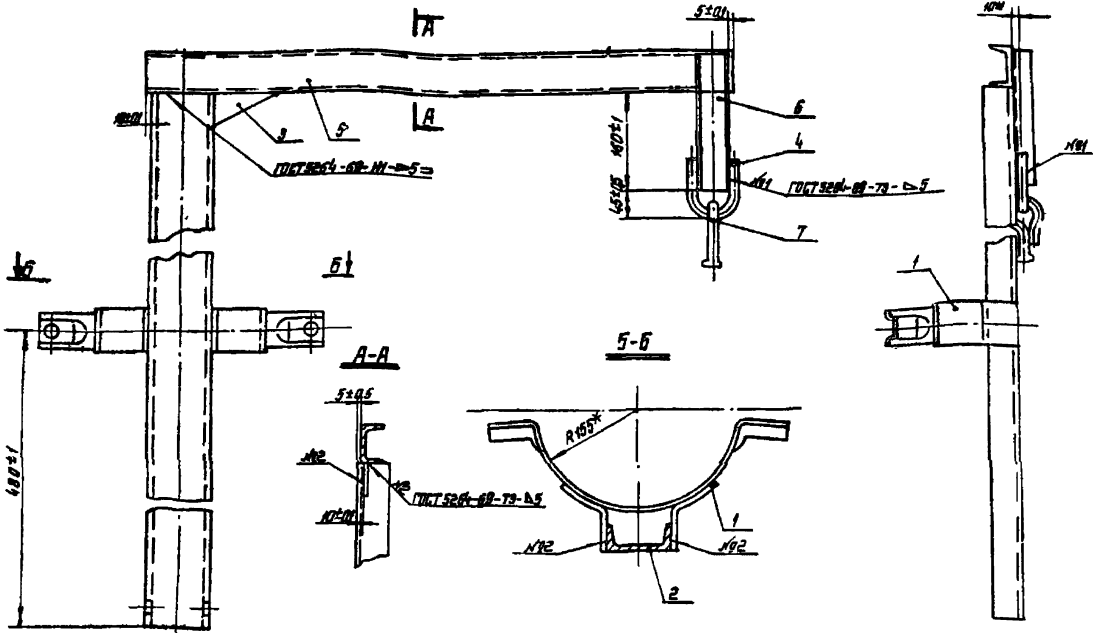
№	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
11		1084-15.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
12	1	1084-15.00.01	Накладка	1	
11	2	1084-15.00.02	Шайба	2	
Стандартные узлы					
3			Болт М16*100.46	2	
			ГОСТ 7798-70		
4			Гайка М16.4	2	
			ГОСТ 5915-70		
5			Шайба 16	1	
			ГОСТ 11371-71		
6			Шайба 16.63Г.	2	
			ГОСТ 6402-70		

Материал болтов, гаек и их покрытий по ГОСТ 1759-70

1064/23

Лист	Масса	Масштаб
31		
Лист		
МПС		
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Москва		

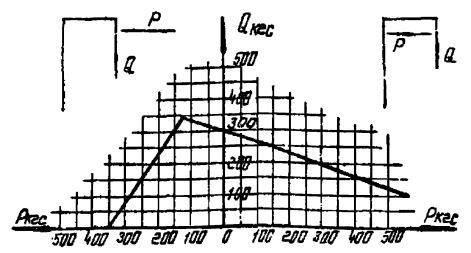
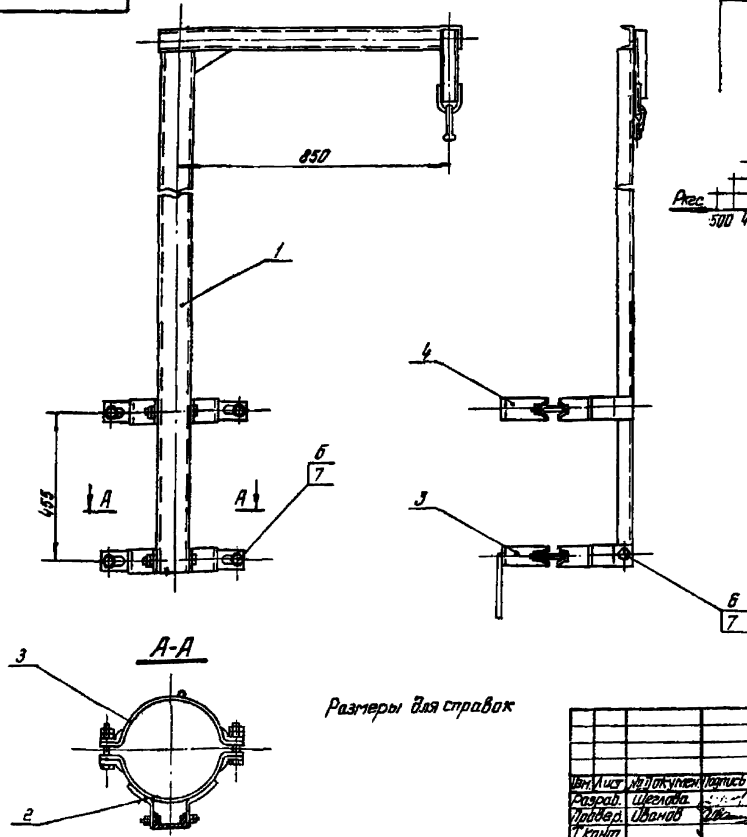
1064-16.10.00СБ



1. Материал стоек по 2.5 У8-сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт3ПС2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°C до минус 40°C или ВСт3ПС2 для районов с расчетной температурой ниже 30°C и выше.
2. Варить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за 3 раза.
- 4\* Размеры для справок

1064-16.10.00СБ		
Лист	Масса	Листов
6	28.99	1:5
Стойка Сварочный чертеж		
Лист	Листов	
	МПС	
Трансформаторный пункт		

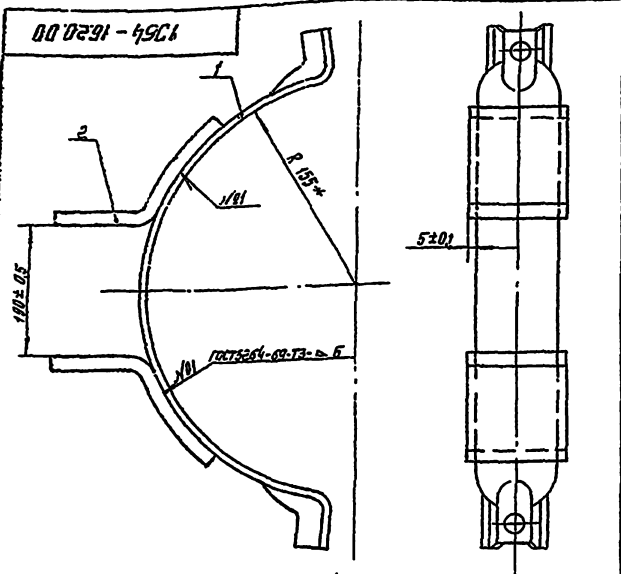
1064/1 24



Размеры для справок

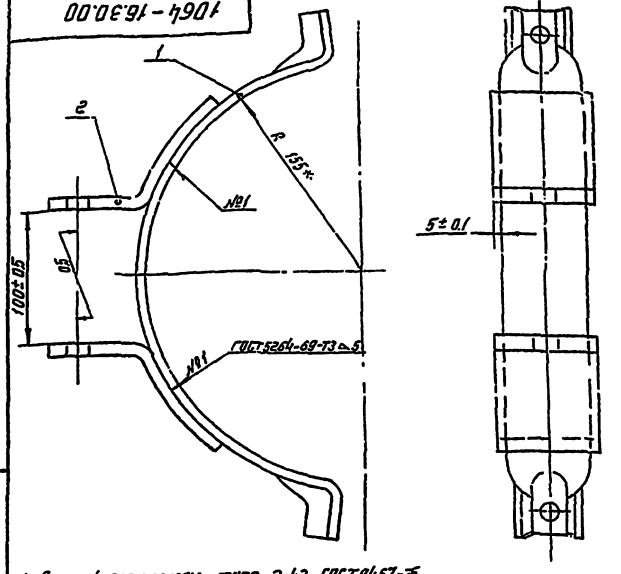
1064-16.00.00СБ		
Лист	Масса	Листов
6	35.03	1:10
Стойка тип I-ф Сварочный чертеж		
Лист	Листов	
	МПС	
Трансформаторный пункт		





1. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Размеры для справок

Формат Элемент Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Детали</u>				
11	1	1064 - 16.20.01	2	
12	2	1064 - 17.10.01	1	
<b>1064-16.20.00</b>				
Исполн	Н.С.Савин	Проверк	М.С.Савин	Дата
Разработ	Шеглова	Исполн	Савин	1977
Проект	Шеглова	Исполн	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
Лист		Листов 1		
МПС		Трансэлектропроект		
Москва		Москва		



1. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Детали 1064-33.10.00 (лист 1) заземляющий прутки на приваривать  
3. Размеры для справок

Формат Элемент Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Детали</u>				
11	1	1064 - 16.30.01	2	
12	2	1064 - 17.10.01	1	
<b>1064-16.30.00</b>				
Исполн	Н.С.Савин	Проверк	М.С.Савин	Дата
Разработ	Шеглова	Исполн	Савин	1977
Проект	Шеглова	Исполн	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
Лист		Листов 1		
МПС		Трансэлектропроект		
Москва		Москва		

Формат Элемент Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>				
12	1064 - 16.00.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
12	1	1064 - 16.10.00	1	Стойка
11	2	1064 - 16.30.00	1	Полухомут нижний
11	3	1064 - 17.10.00	1	Полухомут с заземляющим прутком
<u>Детали</u>				
12	4	1064 - 17.10.01	1	Полухомут
<u>Стандартные изделия</u>				
	5	Болт М 16x120.46	2	
		ГОСТ 7798-70		
	6	Болт М 16x45.46	2	
		ГОСТ 7798-70		
	7	Гайка М16.4	8	
		ГОСТ 5915-70		

Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1759-70

Исполн	Н.С.Савин	Проверк	М.С.Савин	Дата
Разработ	Шеглова	Исполн	Савин	1977
Проект	Шеглова	Исполн	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
Лист		Листов 1		
МПС		Трансэлектропроект		
Москва		Москва		

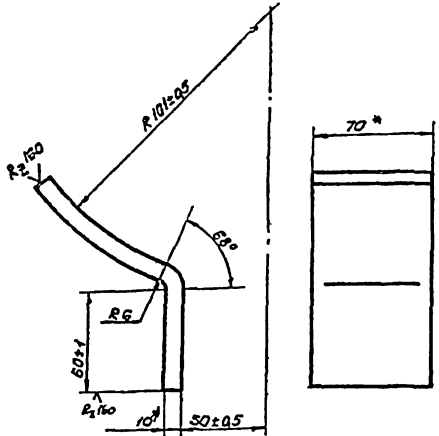
Формат Элемент Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>				
12	1064 - 16.10.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1	1064 - 16.20.00	1	Полухомут верхний
<u>Детали</u>				
11	2	1064 - 16.10.01	1	Стойка
11	3	1064 - 16.10.02	1	Косынка
11	4	1064 - 2.10.02	1	Самнит
11	5	1064 - 16.10.09	1	Балка $R=940 B_p$
		Швеллер 5 ГОСТ 8240-75	5.54	
11	6	1064 - 16.10.04	1	Бугель, $R=220 B_p$
		Швеллер 5 ГОСТ 8240-75	1.08	
<u>Прочие изделия</u>				
	7	Сервис сварной	1	
		Каталог 1.571-39		
		Чертеж КС-925-48		

1064/1 25

Исполн	Н.С.Савин	Проверк	М.С.Савин	Дата
Разработ	Шеглова	Исполн	Савин	1977
Проект	Шеглова	Исполн	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
И.конт.	Савин	И.конт.	Савин	1977
Лист		Листов 1		
МПС		Трансэлектропроект		
Москва		Москва		

1064-16.20.01

(N/V)



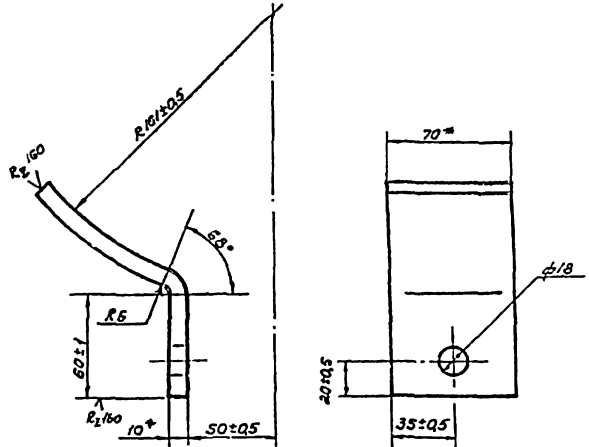
1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.
2. Развернутая длина 160мм.
- 3\* Размер для справок

1064-16.20.01

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеглова	И.И.			Б	0,88	1:2
Провер.	Шванов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Ластов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Брод	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Лазанцев	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн. 10*70 ГОСТ 103-57					МПС		
Исполн. ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
					МОСКВА		
Копирован					Формат И		

1064-16.30.01

(N/V)



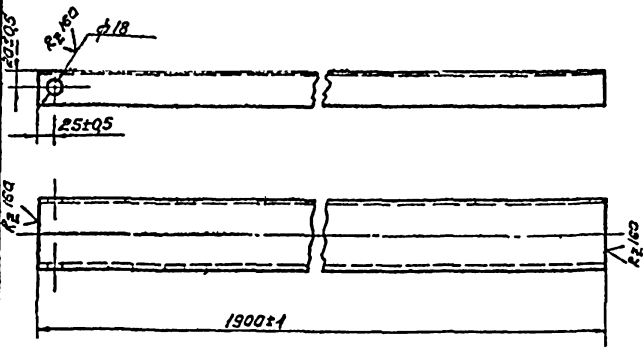
1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и ниже.
2. Развернутая длина 160мм.
- 3\* Размер для справок.

1064-16.30.01

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеглова	И.И.			Б	0,88	1:2
Провер.	Шванов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Ластов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Брод	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Лазанцев	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн. 10*70 ГОСТ 103-57					МПС		
Исполн. ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
					МОСКВА		
Копирован					Формат И		

1064-16.10.01

(N/V)



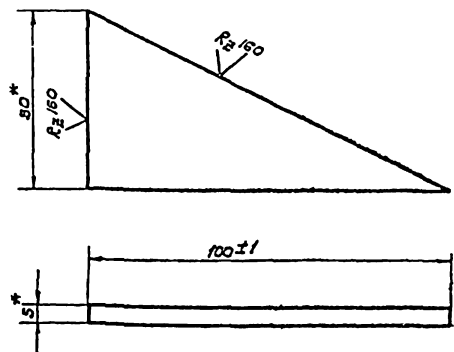
Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.

1064-16.10.01

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеглова	И.И.			Б	16,30	1:5
Провер.	Шванов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Ластов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Брод	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Лазанцев	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн. 10 ГОСТ 8250-72					МПС		
Исполн. ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
					МОСКВА		
Копирован					Формат И		

1064-16.10.02

(N/V)



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше

2\* Размеры для справок.

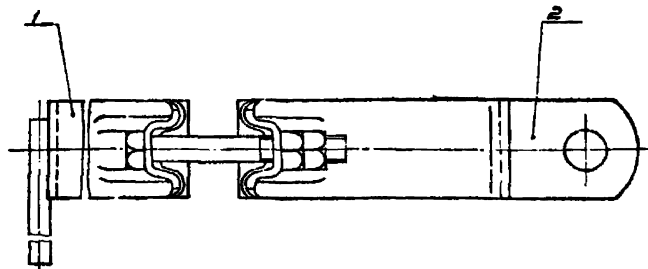
1064/1 26

1064-16.10.02

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеглова	И.И.			Б	0,10	1:1
Провер.	Шванов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Ластов	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Брод	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн.	Лазанцев	И.И.			Лист		Листов 1
Исполн. 5*50 ГОСТ 103-57					МПС		
Исполн. ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
					МОСКВА		
Копирован					Формат И		

1084-17.00.00СБ

A-A



1. Настоящий чертеж соответствует чертежу № П-4320у Люберецкого электромеханического завода.
2. Допускаемая погрешка R не более 2000мк.
3. Размер для справок

A

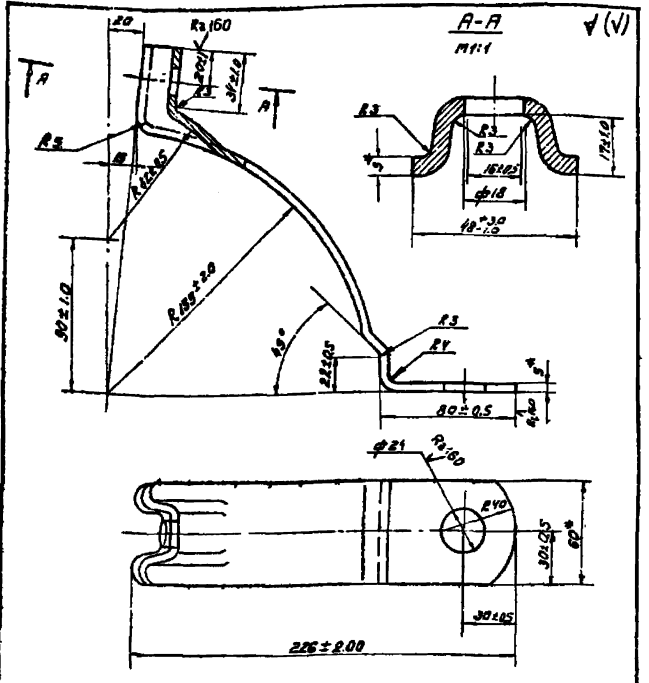
A

1084 - 17.00.00СБ

Изм/Лист	№ докум.	Исполн	Дата	Зачет тип I Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Исполн	Провер	Дата		5	3:78	1:2
Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов		Лист	Листов	1
Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов		МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

Копировать

Формат А2



1. Развернутая длина 345мм
2. Размеры для справок

№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			1084-17.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
12	1		1084-17.10.00	Полужомот R155 с заземляющим прутком	1	
12	2		1084-17.20.00	Полужомот R155 с пятами	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М16*120.46 ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М16.4 ГОСТ 5319-70	4	
				Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1759-70		

1084 - 17.20.01

1084/27

Изм/Лист	№ докум.	Исполн	Дата	Зачет тип I Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Исполн	Провер	Дата		6	0.80	1:2
Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов		Лист	Листов	1
Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов	Инж. Ливанов		МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

1084-17.00.00

Зачет тип I

Лист	Листов	Масштаб
6	1	1:2
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

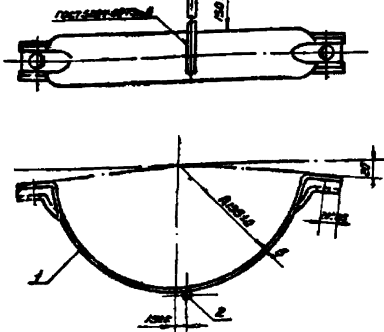
Копировать

Формат А2

Копировать

Формат А2

000171-1901



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки для сталей 1-ВСт. 3ПС 2 и для сталей 2-ВСт. 3ПС.  
 2. Внутрь электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 3. Лист изготовлен по чертежу и диаметру шар. и 80.  
 4. Размеры для справок.

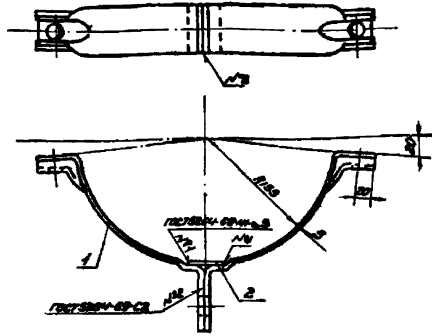
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
12	1		1064-17.10.01	Полусомут R155	1	
54	2		1064-17.10.02	Пятак В-200 В, Крыш <sup>12 ГОСТ 103-57</sup> ВСт. 3ПС ГОСТ 380-71	1	0.18

1064-17.10.00

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Исполн.	Дата				
Полусомут R155 с заземляющим прижимом				МПС ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

Калибрами: 0,1мм, 0,2мм, 0,5мм, 1мм, 2мм, 3мм, 4мм, 5мм, 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 40мм, 50мм, 60мм, 80мм, 100мм, 120мм, 150мм, 200мм, 250мм, 300мм, 400мм, 500мм, 600мм, 800мм, 1000мм.

1064-17.20.01



1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт. 3ПС 2  
 2. Внутрь электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 3. Лист изготовлен по чертежу и диаметру шар. и 80.  
 4. Размеры для справок.

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	1		1064-17.20.01	Серебрист R155	2	
54	2		1064-17.20.02	Вкладыш В-40 В, Палочка <sup>5-ГОСТ 103-57</sup> ВСт. 3ПС ГОСТ 380-71	1	0.11

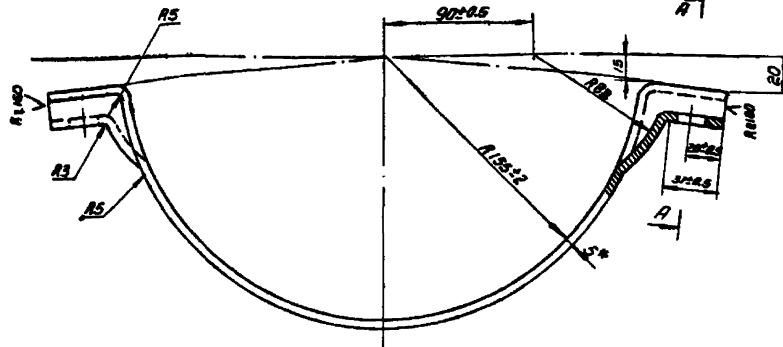
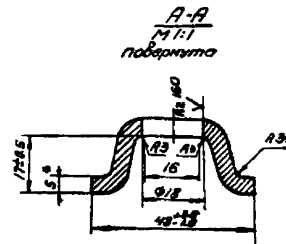
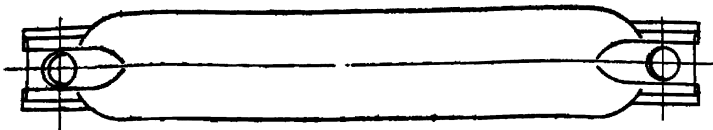
1064-17.20.00

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Исполн.	Дата				
Полусомут R155 с пятаком				МПС ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

Калибрами: 0,1мм, 0,2мм, 0,5мм, 1мм, 2мм, 3мм, 4мм, 5мм, 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 40мм, 50мм, 60мм, 80мм, 100мм, 120мм, 150мм, 200мм, 250мм, 300мм, 400мм, 500мм, 600мм, 800мм, 1000мм.

10 0171-1901

(A/A)



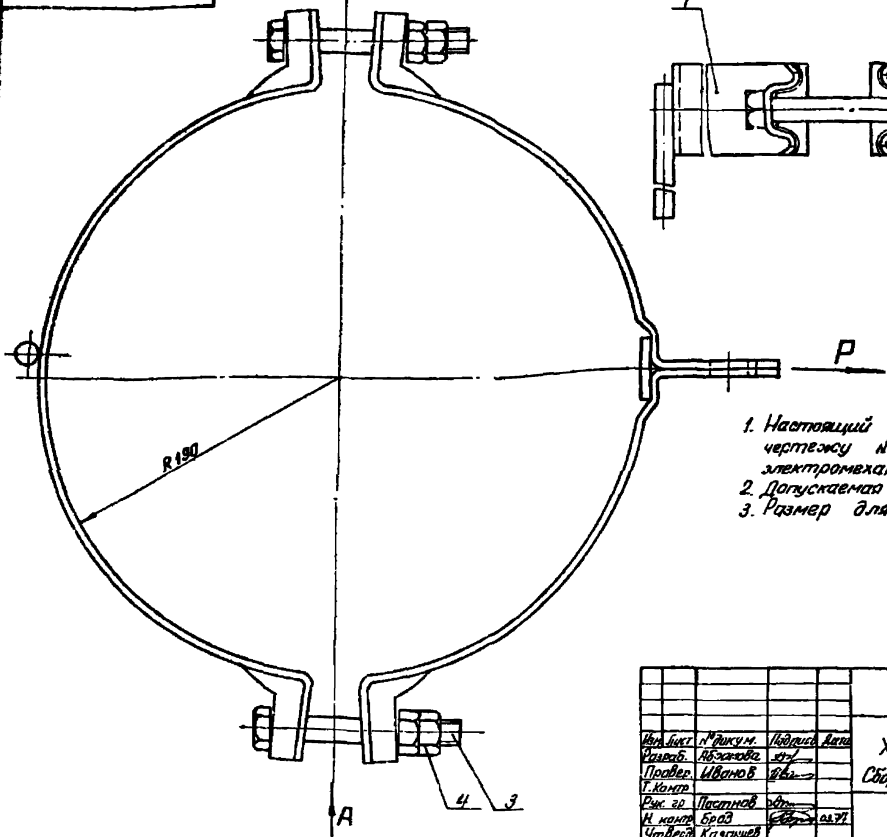
1. Материал - сталь марки ВСт. 3ПС 2  
 2. Размеры для справок.

1064/1 28

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
5	1		1064-17.10.01	Полусомут R155	1	0.28
				Палочка <sup>5-ГОСТ 103-57</sup> ВСт. 3ПС ГОСТ 380-71	1	0.12

Калибрами: 0,1мм, 0,2мм, 0,5мм, 1мм, 2мм, 3мм, 4мм, 5мм, 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 40мм, 50мм, 60мм, 80мм, 100мм, 120мм, 150мм, 200мм, 250мм, 300мм, 400мм, 500мм, 600мм, 800мм, 1000мм.

1064-18.00.00 СБ

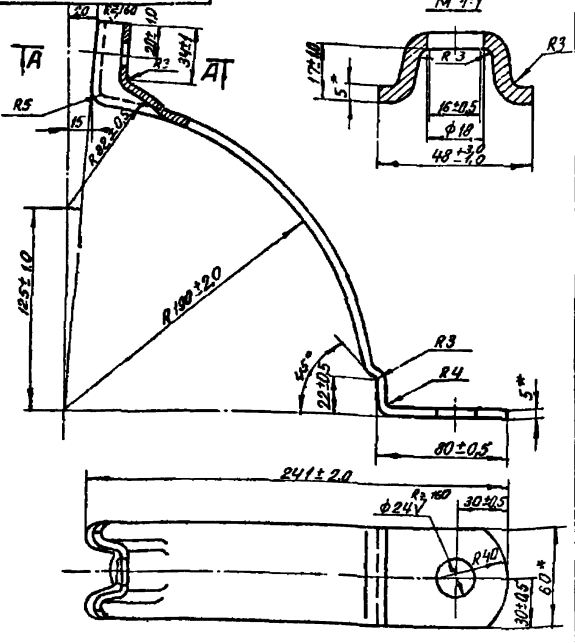


1. Настоящий чертеж соответствует чертежу № П-4520-у Лоберзского электромеханического завода
2. Допускаемая нагрузка Р не более 2000 кг.
3. Размер для справок

1064-18.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	5	1064-18.00.00 СБ	Капировал	1971	Б	4,28	1:2
Хомут тип II				Сборочный чертеж			
				Лист 1 из 1			
				МПЕ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
Капировал				Формат 12			

1064-18.20.01



1\* Развернутая длина 390 мм  
2\* Размеры для справок

1064-18.20.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	5	1064-18.20.01	Капировал	1971	Б	0,93	1:2
Сегмент R190				Лист 1 из 1			
				МПЕ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
Капировал				Формат 11			

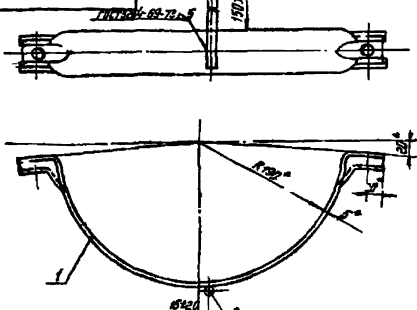
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		1064-18.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
12	1	1064-18.10.00	Полухомут R190 с 3-х земляющим прутком	1	
12	2	1064-18.20.00	Полухомут R190 с пяткой	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
3			Болт М46 × 120.46 ГОСТ 7798-70	2	
4			Гайка М16,4 ГОСТ 5315-70	4	
Материал болтов, гаек и их покрытия по ГОСТ 1753-70					

1064/29

1064-18.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	5	1064-18.00.00	Капировал	1971	Б		1:2
Хомут тип II				Лист 1 из 1			
				МПЕ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
Капировал				Формат 11			

1064-18-10.01



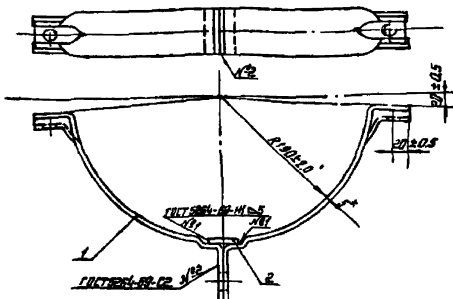
1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки для детали 1 - Ст.3пс2 и для детали 2 - Вит3пс2  
 2. После изготовления типа 3-42 ГОСТ 9467-75  
 3. После изготовления зачистить и оцинковать гир.ц. 60  
 4. Размеры для справок.

Деталь	Знач.	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
12	1		1064-18.10.01	Полухомут R190	1	
54	2		1064-18.10.02	Пруток L=200 В, Лист - Вит3пс2 по ГОСТ 380-71 Лист электрост. 335-58	1	0.18

1064-18.10.00

Изм.	Лист	Масса	Масш.
5	1	1.70	1:4
Лист Листов 1			
МПС			
Трансэлектротехника			
Москва			

1064-18-20.01



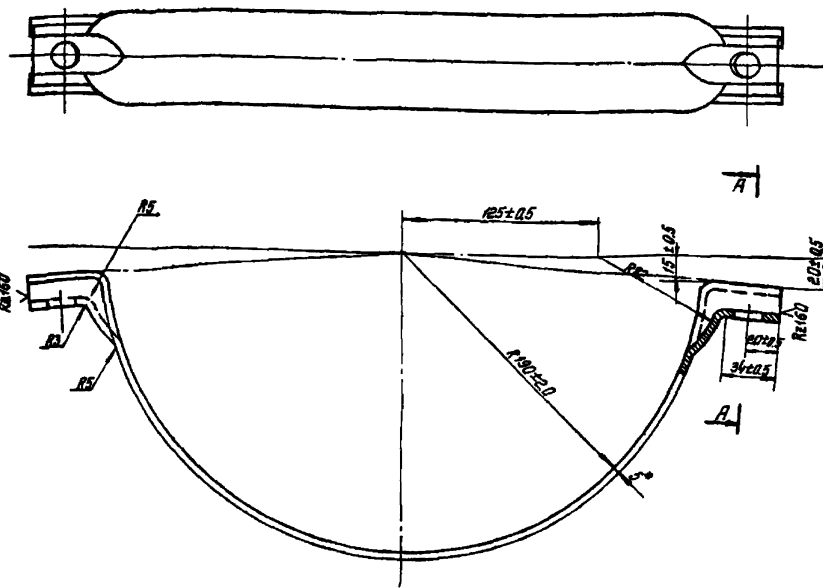
1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки В.Ст.3пс2  
 2. После изготовления типа 3-42 ГОСТ 9467-75  
 3. После изготовления зачистить и оцинковать гир.ц. 60  
 4. Размеры для справок.

Деталь	Знач.	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
11	1		1064-18.20.01	Сегмент R190	2	
54	2		1064-18.20.02	Вкладыш L=40 В, Листа - Вит3пс2 по ГОСТ 380-71	1	0.11

1064-18.20.00

Изм.	Лист	Масса	Масш.
6	1	1.87	1:4
Лист Листов 1			
МПС			
Трансэлектротехника			
Москва			

1064-18-10.01



1. Поверхность длина детали 538 мм  
 2. \* Размер для справок

1064/1 30

1064-18.10.01

Изм.	Лист	Масса	Масш.
5	1	1.52	1:2
Лист Листов 1			
МПС			
Трансэлектротехника			
Москва			

93000061-4901

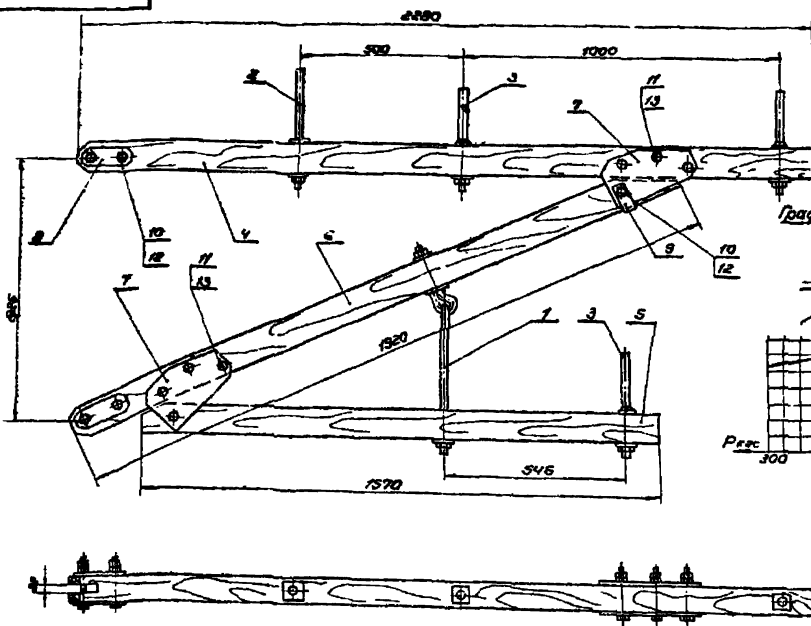
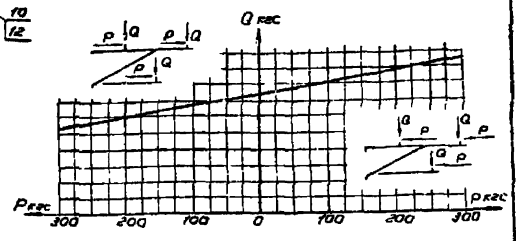


График допустимых нормативных нагрузок



Размеры для справок

		1064 - 19.00.00С5	
Изм/Лист	№ документа	Дата	Кромштейн типа ДС-II Сварочный чертеж
Разработчик	Шелева	1977	
Проверил	Иванов	1977	Лист 6
Т.конт.			Листов 7
Выполнил	Постнов	1977	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА
И.конт.	Бродя	1977	
Утвердил	Козырев	1977	

Итого в 1

Формат А1

93000062-4901

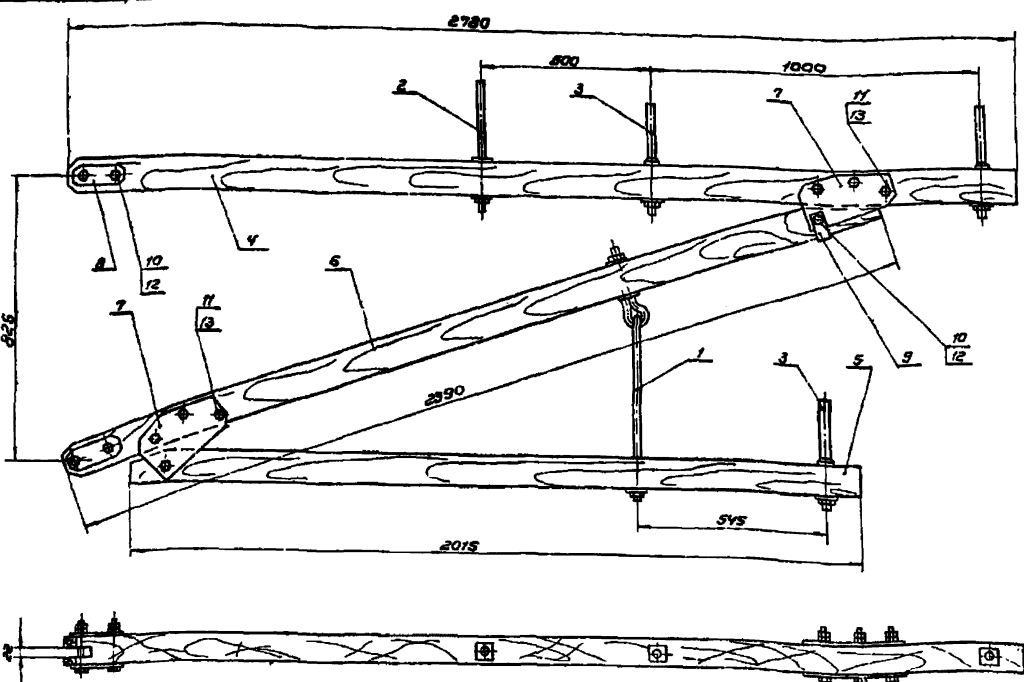
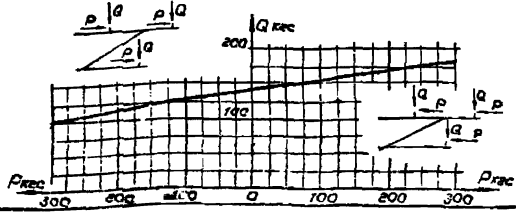


График допустимых нормативных нагрузок

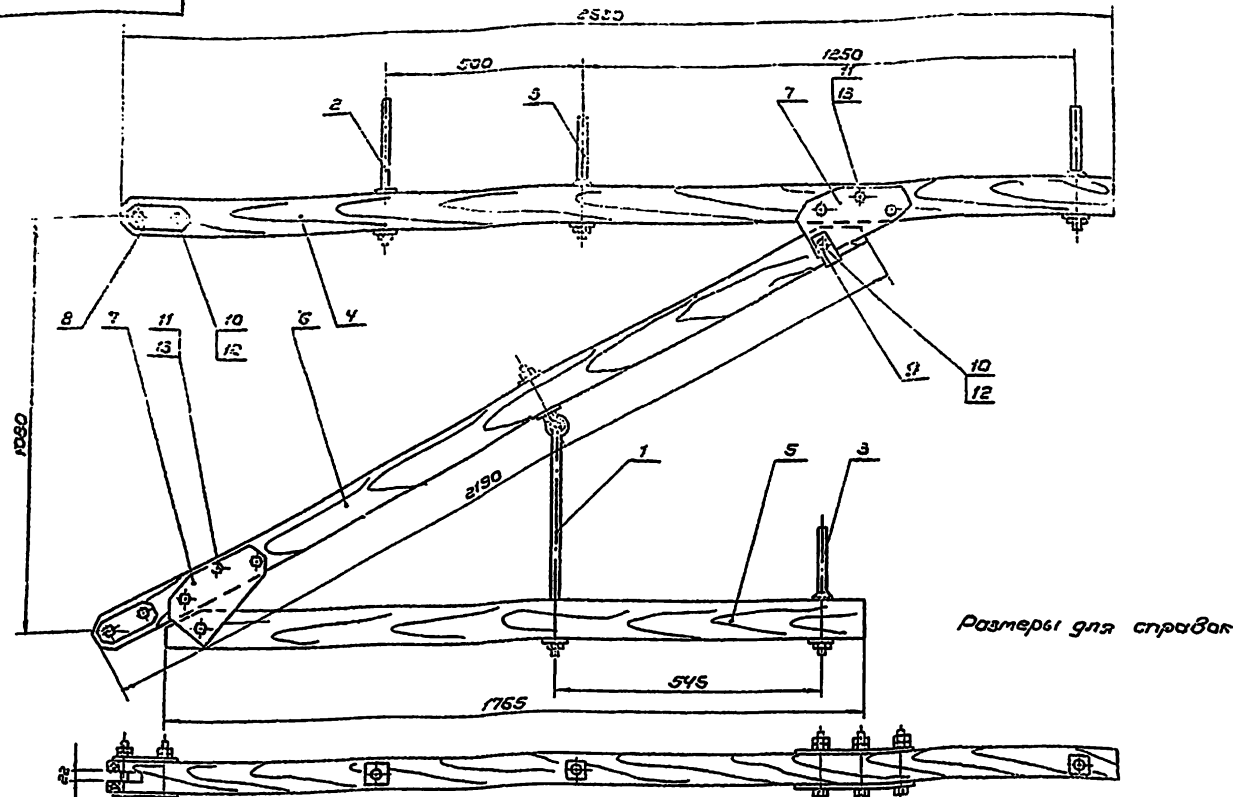
Размеры для справок

1064/1 31



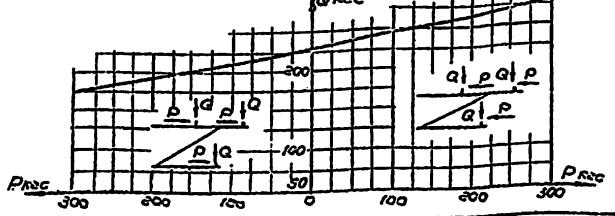
		1064 - 20.00.00С5	
Изм/Лист	№ документа	Дата	Кромштейн типа ДС-II Сварочный чертеж
Разработчик	Шелева	1977	
Проверил	Иванов	1977	Лист 6
Т.конт.			Листов 7
Выполнил	Постнов	1977	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА
И.конт.	Бродя	1977	
Утвердил	Козырев	1977	

1064-21.00.00.C6



Размеры для справок

График допустимых нормативных нагрузок



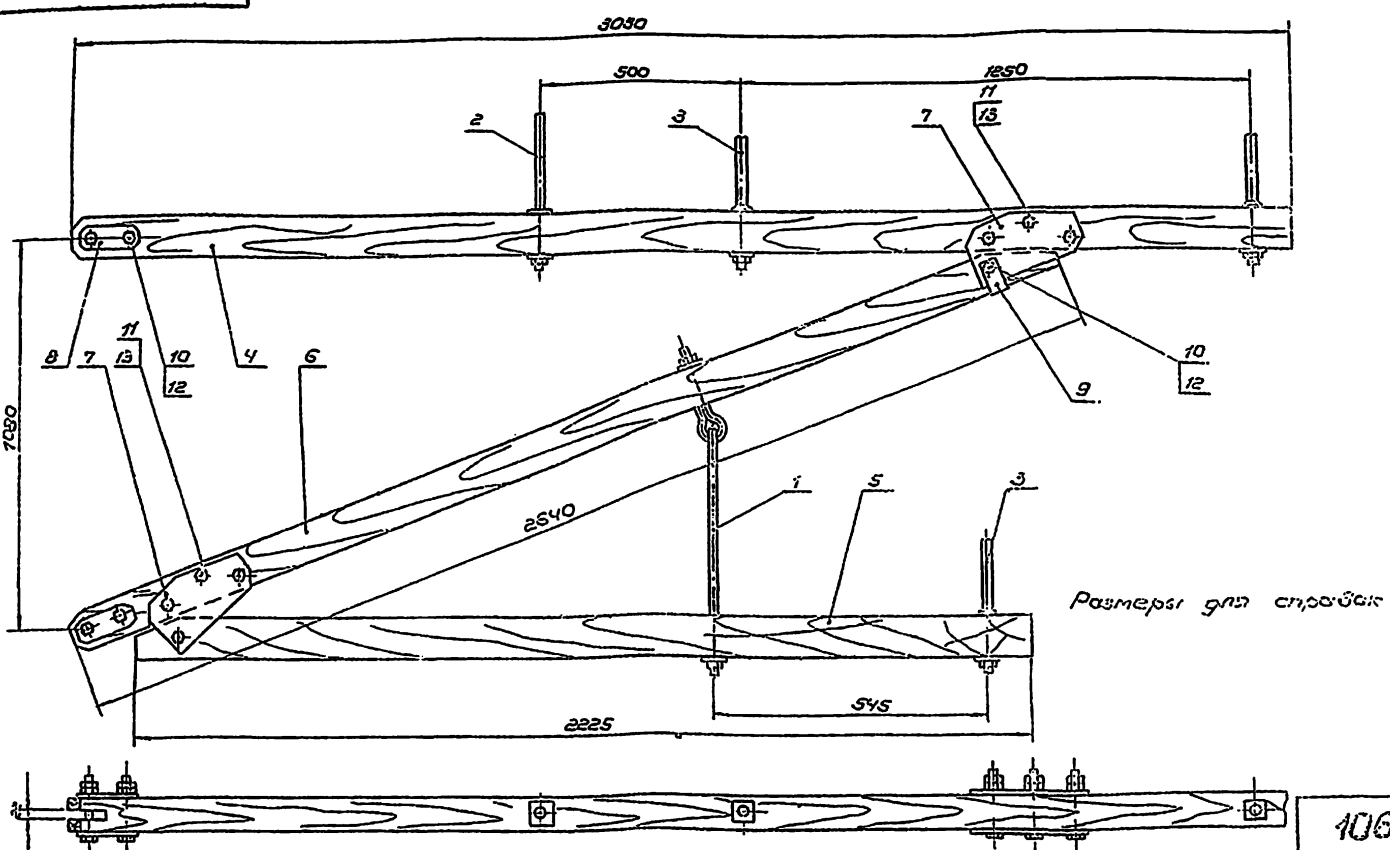
Изм.	Лист	№ документа	Дата
	6	1064-21.00.00.C6	
Разработ.	Иванов	Иванов	
Провер.	Иванов	Иванов	
Т. конт.			
Рук. з-да	Постнов	Постнов	
Н. конт.	Брод	Брод	
Утвер.	Лазарев	Лазарев	

1064 - 21.00.00.C6		
Крановый крюк тип 30-III		
Сварочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
6	-	1:10
Лист		Листов
		1
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

Исполнитель

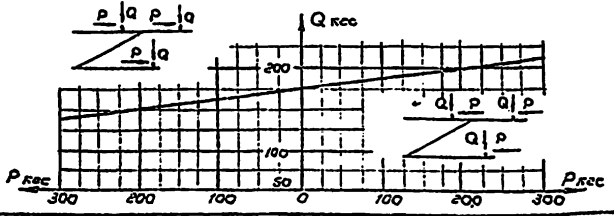
Формат А1

1064-22.00.00.C6



Размеры для справок

График допустимых нормативных нагрузок



Изм.	Лист	№ документа	Дата
	6	1064-22.00.00.C6	
Разработ.	Иванов	Иванов	
Провер.	Иванов	Иванов	
Т. конт.			
Рук. з-да	Постнов	Постнов	
Н. конт.	Брод	Брод	
Утвер.	Лазарев	Лазарев	

1064 - 22.00.00.C6		
Крановый крюк тип 30-III		
Сварочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
6	-	1:10
Лист		Листов
		1
МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

Исполнитель

Формат А1

1064/ 32

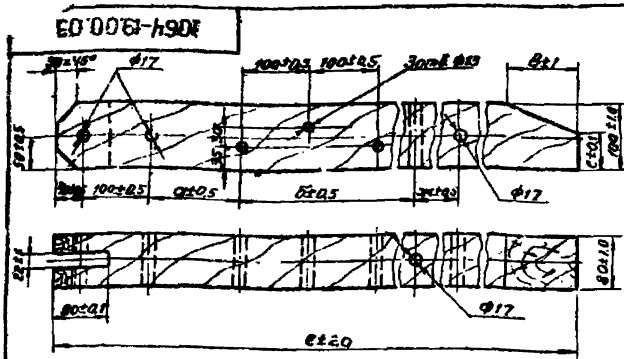


№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<b>Документация</b>				
12	1064-27.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>				
11	1064-19.10.00	Штырь соединительный тип II	1	
11	1064-25.00.00	Штырь ограничительный	1	
11	1064-26.00.00	Штырь ШТ-22Д-2	3	
<b>Детали</b>				
12	1064-19.00.01-01	Траверса верхняя В-2780	1	
11	1064-19.00.02-01	Траверса нижняя В-2015	1	
11	1064-19.00.03-01	Подкос, В-2390	1	
12	1064-19.00.04	Накладка, В-270	4	
11	1064-19.00.05	Накладка, В-160	4	
11	1064-19.00.06	Скоба подстраховочная	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
10		Болт М18×120.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
11		Болт М12×110.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
12		Гайка М16.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
13		Гайка М12.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1759-70				
<b>1064-20.00.00</b>				
Исполн. Шегалов		Лит. Лист Листов		
Разработ. Шегалов		Б 1 1 1		
Провер. Шегалов				
Руковод. Постнов				
Н.ком. Брод				
Утверд. Козанцев				
Кронштейн типа ДО-2У		МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		Формат И

№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<b>Документация</b>				
12	1064-19.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>				
11	1064-19.10.00	Штырь соединительный тип II	1	
11	1064-25.00.00	Штырь ограничительный	1	
11	1064-26.00.00	Штырь Ш-22Д-2	3	
<b>Детали</b>				
12	1064-19.00.01	Траверса верхняя В-2280	1	
11	1064-19.00.02	Траверса нижняя В-1570	1	
11	1064-19.00.03	Подкос, В-1920	1	
12	1064-19.00.04	Накладка, В-270	4	
11	1064-19.00.05	Накладка, В-160	4	
11	1064-19.00.06	Скоба подстраховочная	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
10		Болт М16×120.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
11		Болт М12×110.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
12		Гайка М16.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
13		Гайка М12.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1759-70				
<b>1064-19.00.00</b>				
Исполн. Шегалов		Лит. Лист Листов		
Разработ. Шегалов		Б 1 1 1		
Провер. Шегалов				
Руковод. Постнов				
Н.ком. Брод				
Утверд. Козанцев				
Кронштейн типа ДО-2		МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		Формат И

№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<b>Документация</b>				
12	1064-22.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>				
11	1064-20.10.00	Штырь соединительный тип II	1	
11	1064-25.00.00	Штырь ограничительный	1	
11	1064-26.00.00	Штырь Ш-22Д-2	3	
<b>Детали</b>				
12	1064-19.00.01-03	Траверса верхняя В-3030	1	
11	1064-19.00.02-03	Траверса нижняя В-2225	1	
11	1064-19.00.03-03	Подкос, В-2640	1	
12	1064-19.00.04	Накладка, В-270	4	
11	1064-19.00.05	Накладка, В-160	4	
11	1064-19.00.06	Скоба подстраховочная	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
10		Болт М16×120.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
11		Болт М12×110.46	6	
		ГОСТ 7758-70		
12		Гайка М16.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
13		Гайка М12.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1759-70				
<b>1064-22.00.00</b>				
Исполн. Шегалов		Лит. Лист Листов		
Разработ. Шегалов		Б 1 1 1		
Провер. Шегалов				
Руковод. Постнов				
Н.ком. Брод				
Утверд. Козанцев				
Кронштейн тип ДО-2У		МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		Формат И

№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<b>Документация</b>				
12	1064-21.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>				
11	1064-20.10.00	Штырь соединительный тип II	1	
11	1064-25.00.00	Штырь ограничительный	1	
11	1064-26.00.00	Штырь Ш-22Д-2	3	
<b>Детали</b>				
12	1064-19.00.01-02	Траверса верхняя В-2530	1	
11	1064-19.00.02-02	Траверса нижняя В-1763	1	
11	1064-19.00.03-02	Подкос, В-2190	1	
12	1064-19.00.04	Накладка, В-270	4	
11	1064-19.00.05	Накладка, В-160	4	
11	1064-19.00.06	Скоба подстраховочная	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
10		Болт М16×120.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
11		Болт М12×110.46	6	
		ГОСТ 7798-70		
12		Гайка М16.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
13		Гайка М12.4	12	
		ГОСТ 5915-70		
Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1759-70				
<b>1064-21.00.00</b>				
Исполн. Шегалов		Лит. Лист Листов		
Разработ. Шегалов		Б 1 1 1		
Провер. Шегалов				
Руковод. Постнов				
Н.ком. Брод				
Утверд. Козанцев				
Кронштейн тип ДО-III		МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		Формат И



Обозначение	Тип крепления	Размеры в мм						Объем м³
		а	б	ж	и	к	е	
1064-19.00.03	ДО-И	135	390	695	55	105	180	0,015
1064-19.00.01	ДО-ИУ	200	430	620	35	110	230	0,019
1064-19.00.05	ДО-ИИ	110	1150	590	45	100	390	0,017
1064-19.00.03	ДО-ИИУ	145	1610	695	55	110	290	0,021

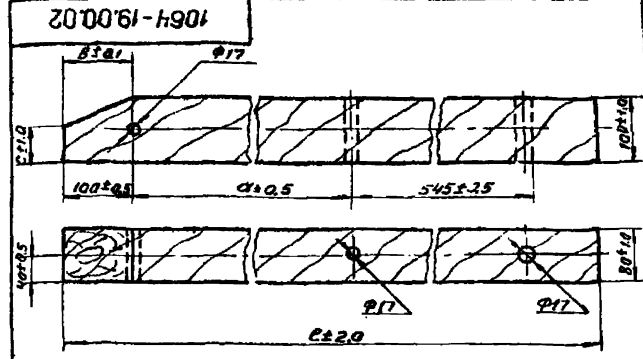
1. После изготовления пропитать креозотом
2. Деталь выполняется из древесины по ГОСТ 8486-66 не ниже II сорта

**1064-19.00.03**

Лист № докум.	Листов в сборе	Листов в листе	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л. Иванов	И. Иванов	Б	0,15	1:5
Проверен	И. Иванов	И. Иванов	Листов в листе 1		
Т. контр.	Л. Иванов	И. Иванов	МПС		
Рис. эр.	Л. Иванов	И. Иванов	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.	Б. Рогов	И. Иванов	МОСКВА		
Утверд.	Л. Иванов	И. Иванов	Капировал: Формат: А1		

**подкос**

**Брус 80×100. Сосна**



Обозначение	Тип крепления	Размеры в мм						Объем м³
		а	б	с	в	г	е	
1064-19.00.02	ДО-И	825	1570	55	100	0	0,012	
1064-19.00.02-01	ДО-ИУ	1270	2015	65	110	0	0,016	
1064-19.00.02-05	ДО-ИИ	1020	1785	45	105	0	0,014	
1064-19.00.02-03	ДО-ИИУ	1480	2535	55	110	0	0,018	

1. После изготовления пропитать креозотом
2. Деталь выполняется из древесины по ГОСТ 8486-66 не ниже II сорта

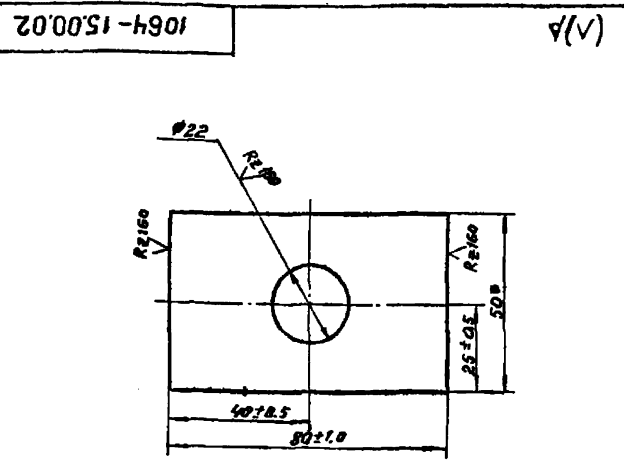
Шифр листа: 1064-19.00.02-03

**1064-19.00.02**

Лист № докум.	Листов в сборе	Листов в листе	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л. Иванов	И. Иванов	Б	0,15	1:5
Проверен	И. Иванов	И. Иванов	Листов в листе 1		
Т. контр.	Л. Иванов	И. Иванов	МПС		
Рис. эр.	Л. Иванов	И. Иванов	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.	Б. Рогов	И. Иванов	МОСКВА		
Утверд.	Л. Иванов	И. Иванов	Капировал: Формат: А1		

**Траверса нижняя**

**Брус 80×100. Сосна**



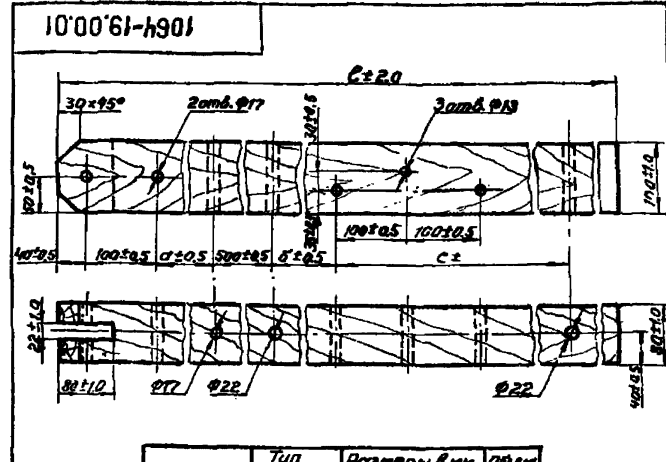
1. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°C до минус 40°C или ВСтЗкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°C и выше.
- 2\* Размер для справок.

**1064-15.00.02**

Лист № докум.	Листов в сборе	Листов в листе	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л. Иванов	И. Иванов	Б	0,15	1:1
Проверен	И. Иванов	И. Иванов	Листов в листе 1		
Т. контр.	Л. Иванов	И. Иванов	МПС		
Рис. эр.	Л. Иванов	И. Иванов	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.	Б. Рогов	И. Иванов	МОСКВА		
Утверд.	Л. Иванов	И. Иванов	Капировал: Формат: А1		

**Шайба**

**Платона**



Обозначение	Тип крепления	Размеры в мм						Объем м³
		а	б	с	е	г	д	
1064-19.00.01	ДО-И	540	470	530	230	0	0,018	
1064-19.00.01-01	ДО-ИУ	1040	470	530	230	0	0,022	
1064-19.00.01-05	ДО-ИИ	540	610	640	230	0	0,020	
1064-19.00.01-03	ДО-ИИУ	690	610	640	300	0	0,024	

1. После изготовления пропитать креозотом
2. Деталь выполняется из древесины по ГОСТ 8486-66 не ниже II сорта

Шифр листа: 1064-19.00.01-03

**1064-19.00.01**

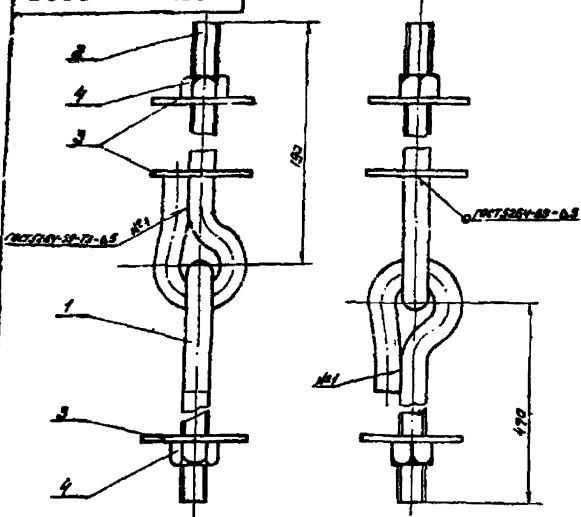
Лист № докум.	Листов в сборе	Листов в листе	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л. Иванов	И. Иванов	Б	0,15	1:5
Проверен	И. Иванов	И. Иванов	Листов в листе 1		
Т. контр.	Л. Иванов	И. Иванов	МПС		
Рис. эр.	Л. Иванов	И. Иванов	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.	Б. Рогов	И. Иванов	МОСКВА		
Утверд.	Л. Иванов	И. Иванов	Капировал: Формат: А1		

**Траверса верхняя**

**Брус 80×100. Сосна**

1064-19.10.00СБ

√(V)



1. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 3467-75.
2. После изготовления резьбу смазать антикоррозийной смазкой, остальное зачистить и окрасить за два раза масляной краской.

1064-19.10.00СБ

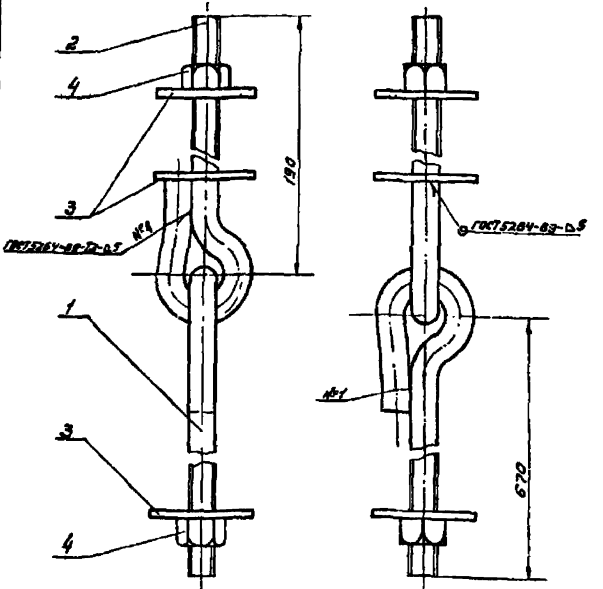
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Штанга соединительная тип I (сборочный чертеж)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеголова	И.И.	10.10.77				
Проект.	Иванов	И.И.		Лист	Листов	1	
Инженер	Пастухов	И.И.	01.10.77	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
М.контр.	Брод	И.И.	01.10.77	Копировал.			
Инженер	Казанцев	И.И.	01.10.77	Формат И1			

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол./Примеч.
					Документация	
И1				1064-19.10.00СБ	Сборочный чертеж	
					Детали	
И1	1		1064-19.10.01	Штанга $\varnothing=470$		1
И1	2		1064-19.10.02	Штанга $\varnothing=190$		1
И1	3		1064-19.10.03	Шайба		3
					Стандартные изделия	
				4	Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	2
Материал гайки и ее покрытие по ГОСТ 1759-70.						

1064-19.10.00

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Штанга соединительная тип I	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеголова	И.И.	10.10.77				
Проект.	Иванов	И.И.		Лист	Листов	1	
Инженер	Пастухов	И.И.	01.10.77	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
М.контр.	Брод	И.И.	01.10.77	Копировал			
Инженер	Казанцев	И.И.	01.10.77	Формат И1			

1064-20.10.00СБ



1. Варить электродом типа Э-42 ГОСТ 3467-75.
2. После изготовления резьбу смазать антикоррозийной смазкой, остальное зачистить и окрасить за два раза масляной краской.

1064-20.10.00СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Штанга соединительная тип II (сборочный чертеж)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеголова	И.И.	10.10.77				
Проект.	Иванов	И.И.		Лист	Листов	1	
Инженер	Пастухов	И.И.	01.10.77	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
М.контр.	Брод	И.И.	01.10.77	Копировал			
Инженер	Казанцев	И.И.	01.10.77	Формат И1			

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол./Примеч.
					Документация	
И1				1064-20.10.00СБ	Сборочный чертеж	
					Детали	
И1	1		1064-20.10.01	Штанга $\varnothing=570$		1
И1	2		1064-19.10.02	Штанга $\varnothing=190$		1
И1	3		1064-19.10.03	Шайба		3
					Стандартные изделия	
				4	Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	2
Материал гайки и ее покрытие по ГОСТ 1759-70.						

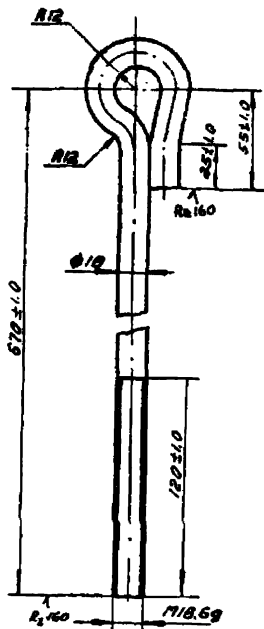
1064// 35

1064-20.10.00

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Штанга соединительная тип II	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щеголова	И.И.	10.10.77				
Проект.	Иванов	И.И.		Лист	Листов	1	
Инженер	Пастухов	И.И.	01.10.77	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			
М.контр.	Брод	И.И.	01.10.77	Копировал			
Инженер	Казанцев	И.И.	01.10.77	Формат И1			

1064-20.10.01

(1)A

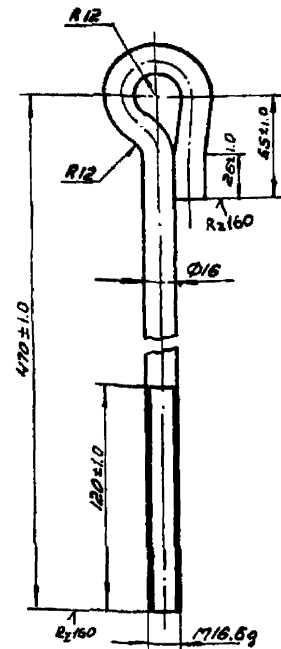


1. Материал-сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.ЗСП5.  
2. Развернутая длина 795 мм.

1064-20.10.01			
Изм.	Лист	Масса	Точность
Штанга $\varnothing=670$	6	1.25	1:2
Крупн. 16 ГОСТ 2590-71 ВСт.ЗСП5 ГОСТ 335-38	Лист	Листов 1	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА
Копировал: Филиппова Формат: 11			

1064-19.10.01

(1)A



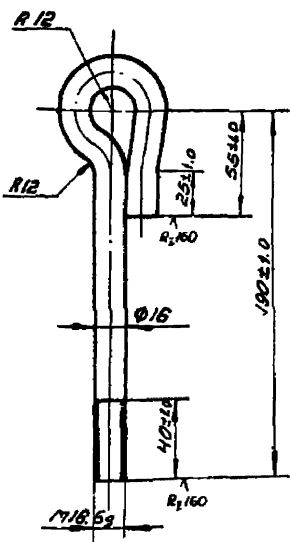
1. Материал-сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.ЗСП5.  
2. Развернутая длина 595 мм.

Изм. № 1: Изменены размеры в соответствии с требованиями

1064-19.10.01			
Изм.	Лист	Масса	Точность
Штанга $\varnothing=470$	6	0.94	1:2
Крупн. 16 ГОСТ 2590-71 ВСт.ЗСП5 ГОСТ	Лист	Листов 1	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА
Копировал: Филиппова Формат: 11			

1064-19

(1)A

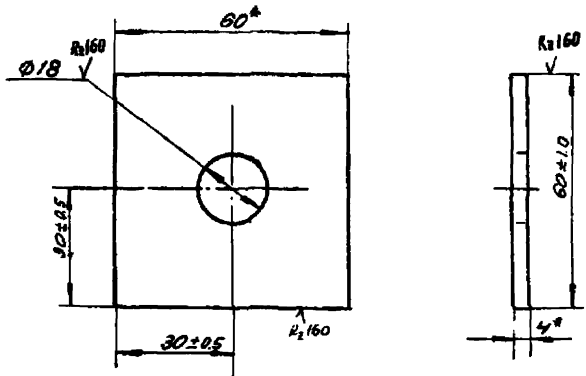


1. Материал-сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.ЗСП5.  
2. Развернутая длина 315 мм.

1064-19.10.02			
Изм.	Лист	Масса	Точность
Штанга $\varnothing=190$	6	0.50	1:2
Крупн. 16 ГОСТ 2590-71 ВСт.ЗСП5 ГОСТ 335-38	Лист	Листов 1	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА
Копировал: Филиппова Формат: 11			

1064-19.10.03

(1)A



1. Материал-сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.ЗСП5 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°C до минус 40°C или ВСт.ЗСП2 для районов с расчетной температурой минус 30°C и выше  
2. Размер для справок.

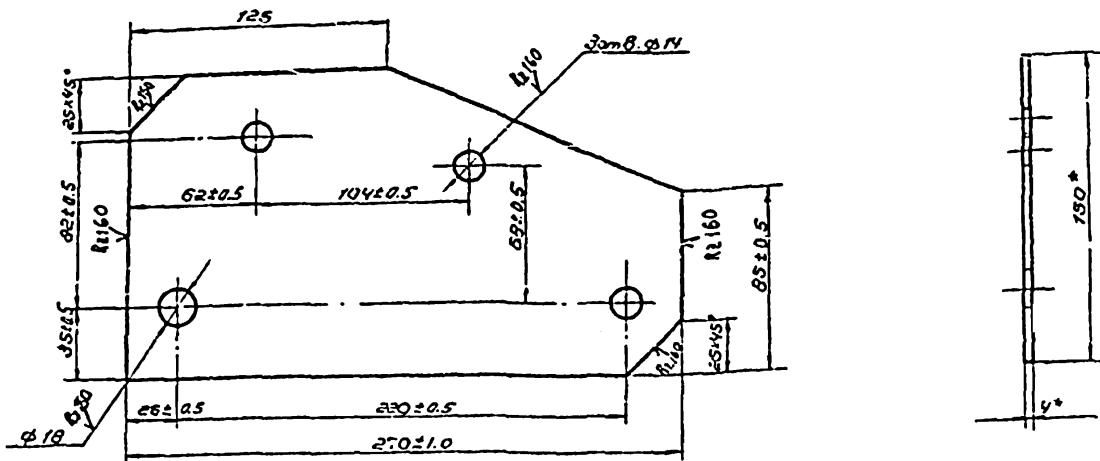
Изм. № 1: Изменены размеры в соответствии с требованиями

1064-19.10.03			
Изм.	Лист	Масса	Точность
Штаб	6	0.10	1:1
Крупн. 4:60 ГОСТ 103-57 ВСт.ЗСП2 ГОСТ 335-38	Лист	Листов 1	МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА
Копировал: Филиппова Формат: 11			

1064/36

1064-19.00.04

(V)

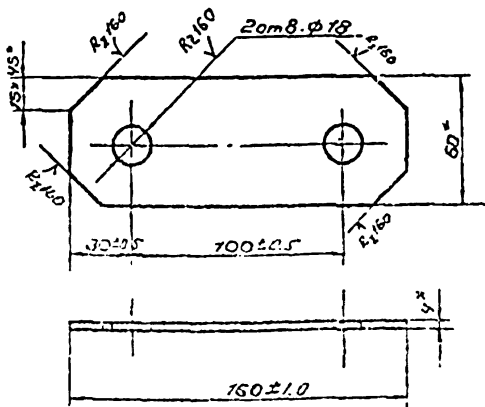


1. После изготовления зачистить и окрасить за два раза масляной краской.
2. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.Зпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С и до минус 40°С или ВСт.Зкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.
3. Размеры для справок.

1064-19.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	6	1.10	1:2
Разработ	Щедров	Ш/Ш	25.07.55			
Проектиров	Иванов	И/И				
Т.контр						
Выполн	Постнов	П/П	5.8.75	Накладка е=270		
Ч.контр	Брод	Б/Б	03.11.77			
Исполн	Козырева	К/К	13.11.77			
Полоса 4x150 ГОСТ 103-57 ВСт.Зпс2 ГОСТ 335-58				Лист Листов 1 МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копирован:				формат: 12		

1064-19.00.05

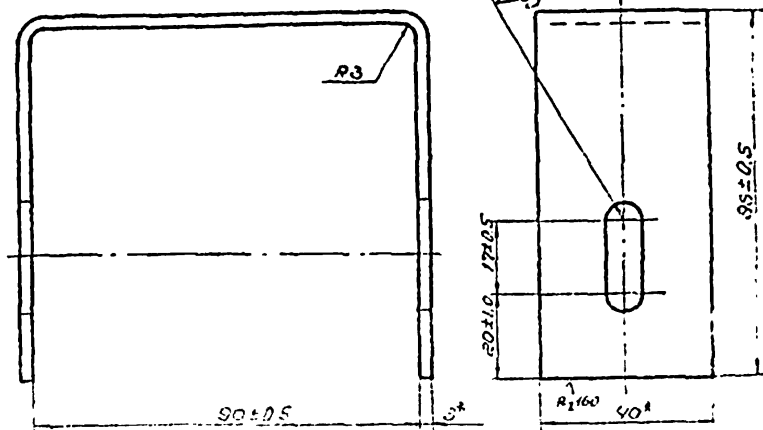
(V)



1. После изготовления зачистить и окрасить за два раза масляной краской.
2. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.Зпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт.Зкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.
3. Размеры для справок.

1064-19.00.06

(V)



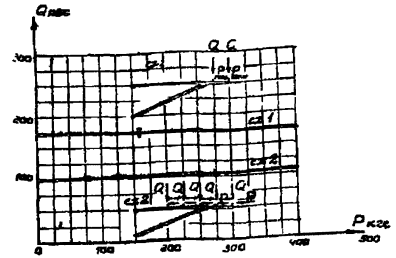
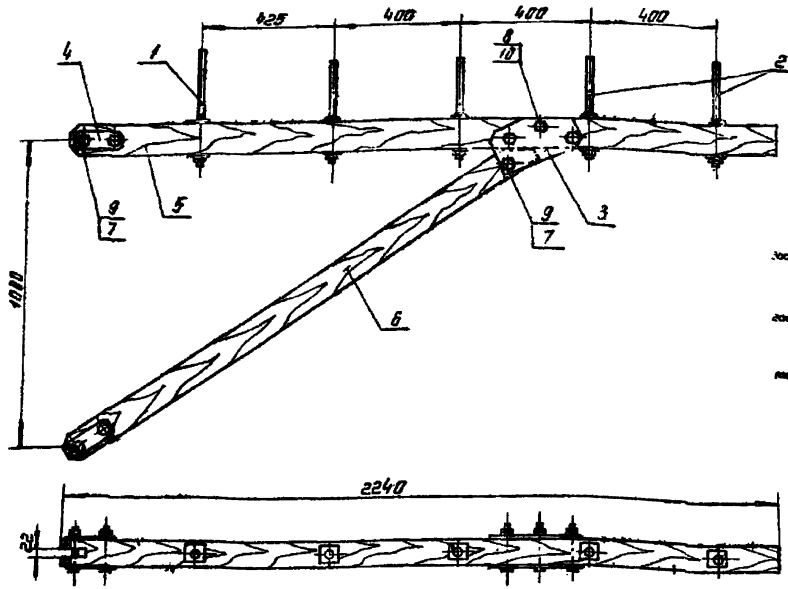
1. После изготовления зачистить и окрасить за два раза масляной краской.
2. Материал - сталь по ГОСТ 380-71 марки ВСт.Зпс2 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт.Зкп2 для районов с расчетной температурой минус 30°С и выше.
3. Развернутая глина 255мм.
4. Размеры для справок.

1064/37

1064-19.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	6	0.27	1:2
Разработ	Щедров	Ш/Ш	25.07.55			
Проектиров	Иванов	И/И				
Т.контр						
Выполн	Постнов	П/П	5.8.75	Накладка е=160		
Ч.контр	Брод	Б/Б	03.11.77			
Исполн	Козырева	К/К	13.11.77			
Полоса 4x50 ГОСТ 103-57 ВСт.Зпс2 ГОСТ 335-58				Лист Листов 1 МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копирован				формат: 11		

1064-19.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	6	0.22	1:1
Разработ	Щедров	Ш/Ш	25.07.55			
Проектиров	Иванов	И/И				
Т.контр						
Выполн	Постнов	П/П	5.8.75	Скоба подстраховочная		
Ч.контр	Брод	Б/Б	03.11.77			
Исполн	Козырева	К/К	13.11.77			
Лента 3x40 ГОСТ 5029-74 ВСт.Зпс2 ГОСТ 335-58				Лист Листов 1 МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		
Копирован				формат: 11		

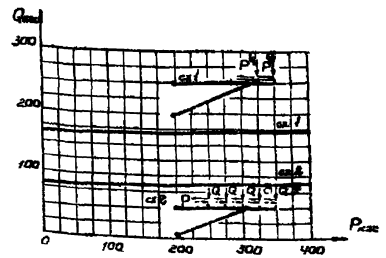
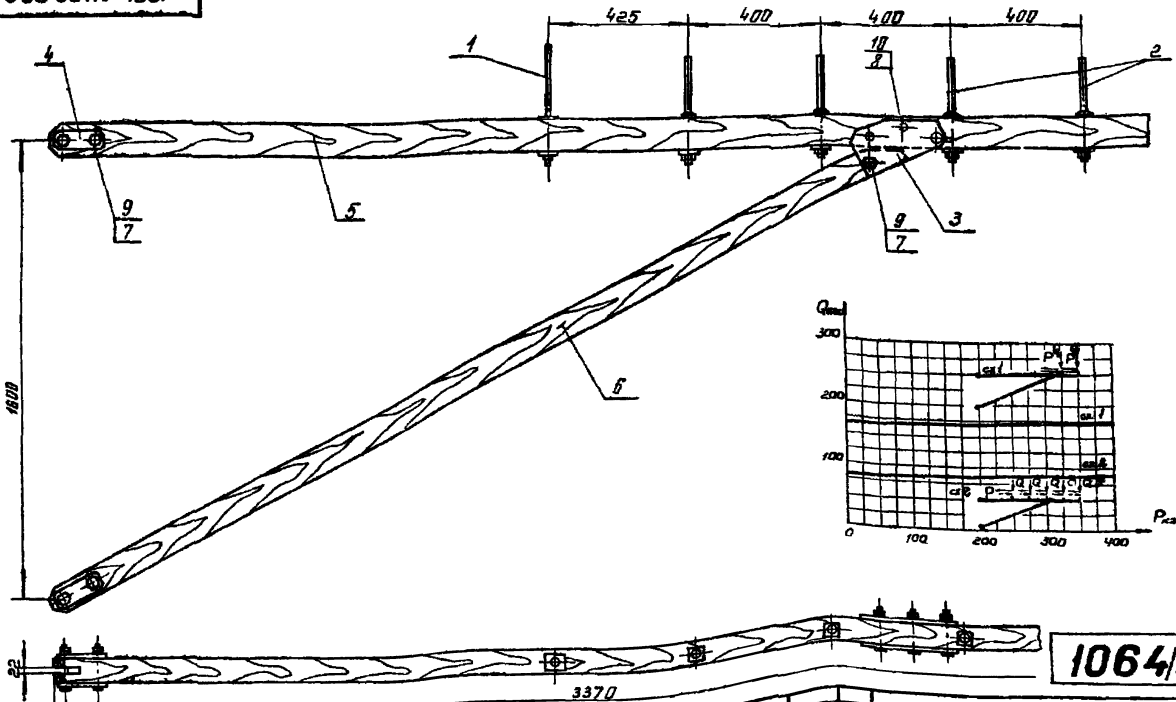
1084-23.00.00СБ



1. На кранштейне крепятся не более 4-х низковольтных проводов.  
2. Размеры для справок

Исполнитель: И.В.Осипов		Проверил: И.В.Осипов		Контроль: И.В.Осипов		Лит. Масса. Масштаб	
Разработчик: И.В.Осипов		Проектировщик: И.В.Осипов		Кранштейн типа ДНО		Б 1:10	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		Сборочный чертеж		Лист 1	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		МПС		Листов 1	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		Трансэлектротехпроект		Масштаб	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		Масштаб		Масштаб	

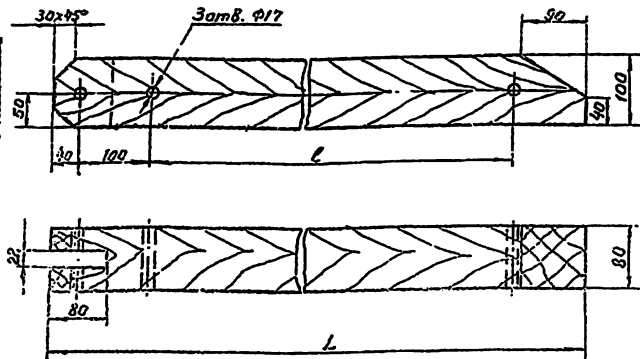
1084-24.00.00СБ



1. На кранштейне крепятся не более 4-х низковольтных проводов.  
2. Размеры для справок

Исполнитель: И.В.Осипов		Проверил: И.В.Осипов		Кранштейн типа ДНО		Лит. Масса. Масштаб	
Разработчик: И.В.Осипов		Проектировщик: И.В.Осипов		Сборочный чертеж		Б 1:10	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		МПС		Лист 1	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		Трансэлектротехпроект		Листов 1	
И.В.Осипов		И.В.Осипов		Масштаб		Масштаб	

1064-23.00.02



Обозначение	Тип крепления	l мм	L мм	Шпунт мм <sup>2</sup>
1064-23.00.02	ДНО	1520	1760	0,014
1064-23.00.02-01	ДНОУ	2770	3010	0,022

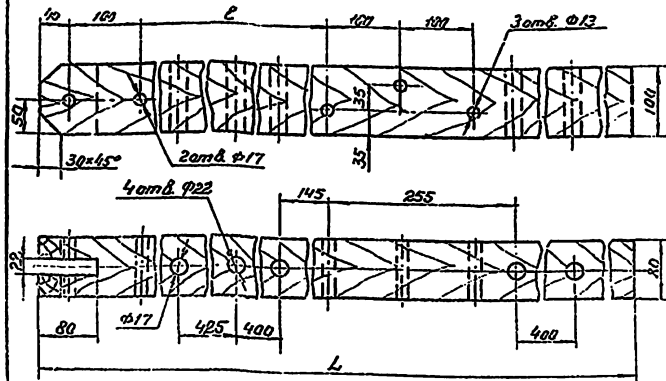
1. После изготовления пропитать креозотом.  
2. Деталь выполняется из древесины по ГОСТ 8486-66 не ниже II сорта.

1064-23.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Полное наименование	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1064-23.00.02	Подкос		Б	—	1:5
Разработчик: Ибрагимов А.И. Проверил: Ибрагимов А.И. Утвердил: Ибрагимов А.И. Рядовой: Ибрагимов А.И. Инженер: Ибрагимов А.И. Мастер: Ибрагимов А.И.				Брус 80x100. Сосна МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировал: Сысый-Формат: 11

1064-23.00.01



Обозначение	Тип крепления	l мм	L мм	Шпунт мм <sup>2</sup>
1064-23.00.01	ДНО	1255	2210	0,016
1064-23.00.01-01	ДНОУ	2395	3370	0,027

1. После изготовления пропитать креозотом.  
2. Деталь выполняется из древесины по ГОСТ 8486-66 не ниже III сорта.

1064-23.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Полное наименование	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1064-23.00.01	Траверса		Б	—	1:5
Разработчик: Ибрагимов А.И. Проверил: Ибрагимов А.И. Утвердил: Ибрагимов А.И. Рядовой: Ибрагимов А.И. Инженер: Ибрагимов А.И. Мастер: Ибрагимов А.И.				Брус 80x100. Сосна МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировал: Сысый-Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Полное наименование	Дата	Кол.	Примеч.
12		1064-23.00.00сб	Сборочный чертеж			
<b>Сборочные единицы</b>						
11	1	1064-25.00.00	Штырь ограничительный		1	
11	2	1064-26.00.00	Штырь Ш-22Д-2		4	
<b>Детали</b>						
12	3	1064-19.00.03	Накладка		2	
11	4	1064-19.00.04	Накладка		4	
11	5	1064-23.00.01	Траверса L=2240		1	
11	6	1064-23.00.02	Подкос, L=1760		1	
<b>Стандартные изделия</b>						
7			Болт М16x120.46		5	
			ГОСТ 7798-70			
8			Болт М12x110.46		3	
			ГОСТ 7798-70			
9			Гайка М16.4		10	
			ГОСТ 5915-70			
10			Гайка М12.4		6	
			ГОСТ 5915-70			
Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1753-70						

1064-23.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Полное наименование	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	1	1064-23.00.00	Кронштейн типа ДНО		Б	1	1
Разработчик: Ибрагимов А.И. Проверил: Ибрагимов А.И. Утвердил: Ибрагимов А.И. Рядовой: Ибрагимов А.И. Инженер: Ибрагимов А.И. Мастер: Ибрагимов А.И.				МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировал: Сысый-Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Полное наименование	Дата	Кол.	Примеч.
12		1064-24.00.00сб	Сборочный чертеж			
<b>Сборочные единицы</b>						
11	1	1064-25.00.00	Штырь ограничительный		1	
11	2	1064-26.00.00	Штырь Ш-22Д-2		4	
<b>Детали</b>						
12	3	1064-19.00.03	Накладка		2	
11	4	1064-19.00.04	Накладка		4	
11	5	1064-23.00.01-01	Траверса, L=3370		1	
11	6	1064-23.00.02-01	Подкос, L=3010		1	
<b>Стандартные изделия</b>						
7			Болт М16x120.46		5	
			ГОСТ 7798-70			
8			Болт М12x110.46		3	
			ГОСТ 7798-70			
9			Гайка М16.4		10	
			ГОСТ 5915-70			
10			Гайка М12.4		6	
			ГОСТ 5915-70			
Материал болтов, гаек и их покрытие по ГОСТ 1753-70						

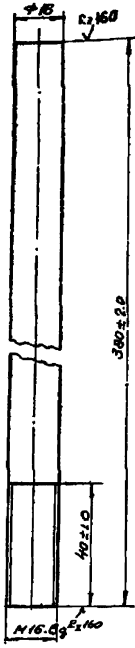
1064-24.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Полное наименование	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	1	1064-24.00.00	Кронштейн типа ДНОУ		Б	1	1
Разработчик: Ибрагимов А.И. Проверил: Ибрагимов А.И. Утвердил: Ибрагимов А.И. Рядовой: Ибрагимов А.И. Инженер: Ибрагимов А.И. Мастер: Ибрагимов А.И.				МПС ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА			

Копировал: Сысый-Формат: 11

10 01 25 10 01

(V)



Материал - сталь  
по ГОСТ 380-71 марки  
ВСт 3пс 2

1084-25.10.01

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
6	0.65	1:1

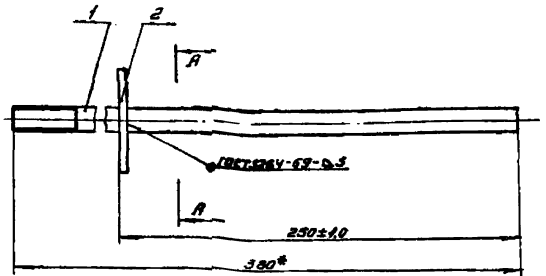
Криво по ГОСТ 2590-71  
вст 3пс 2 ГОСТ 33-38

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

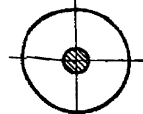
Копирова: Лис

Формат: И

00 01 25 10 01



A-A



\* Размер для справок

« После изготовления резьбу смонтировать антикоррозийной  
смесью, оставшуюся доочистить 3 кислотой полевой  
& варить электродом типа Э-4к ГОСТ 9467-75.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И 1	1084-25.10.01	1	
<u>Детали</u>			
	Стойка	1	
2		1	
<u>Стандартные изделия</u>			
Шайба увеличенной 16 ГОСТ 6958-68			

1084-25.10.00

Штифт

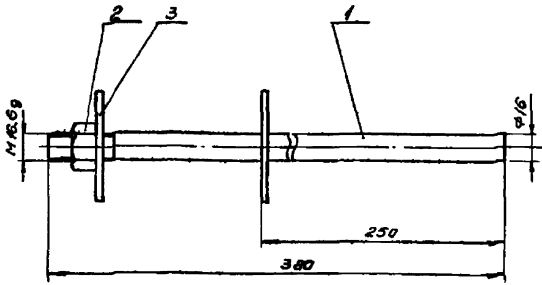
Лист	Масса	Масшт.
6	0.694	1:2

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копирова: Лис

Формат: И

9300 00 25 10 01



Размеры для справок

1084-25.00.00СБ

Штифт

ограничительный  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
6	0.77	1:2

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копирова: Лис

Формат: И

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
И 1	1084-25.00.00 СБ	1	
<u>Сборочные единицы</u>			
И 1	1084-25.10.00	1	
<u>Стандартные изделия</u>			
2	Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	1	
3	Шайба увеличенной 16, ГОСТ 6958-68	1	
Материал гаек и их покрытие по ГОСТ 1739-78			

1064/40

1084-25.00.00

Штифт

ограничительный

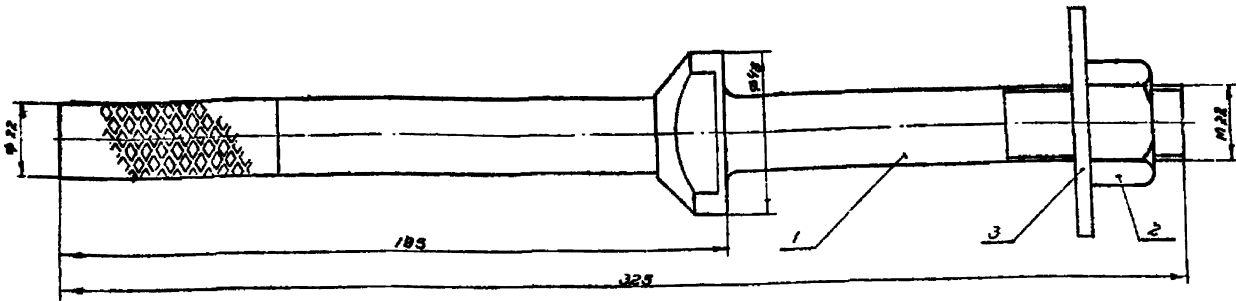
Лист	Масса	Масшт.
6	0.77	1:2

МПС  
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
МОСКВА

Копирова: Лис

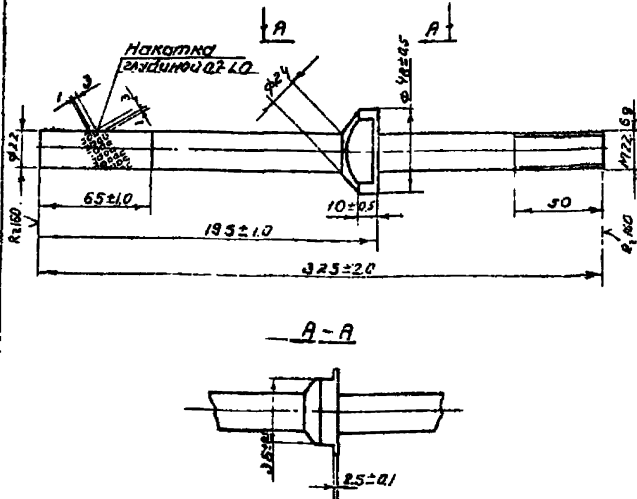
Формат: И





1. Испытательная нарезка на штырь 180 кв.
2. Штырь может быть применен только для подвешивания проводов (без анкеровки) на таловых опорах с проводами сечением не более АС-50.
3. Технические условия на изготовление штыря, правила приемки, методы испытаний и упаковки должны соответствовать ГОСТ 18381-73.
4. Настоящий чертёж штыря Ш-22Д-2 соответствует ГОСТ 18381-73.
5. Размеры для справок.

				<b>1084 - 26.00.00СБ</b>		
Исполн:	Н. Докуч.	Подпись:	Дата:	<b>Штырь</b> Ш-22Д-2	Лист	Листов
Разработ:	Щеглова	Щеглова	Щеглова		5	145
Провер:	Щеглова	Щеглова	Щеглова	Сборочный чертёж		
К. контр.				Лист		
Рук. эк.	Постышев	Щеглова	Щеглова	Листов		
Н. контр.	Брод	Щеглова	Щеглова	МПС		
Утверд.	Козырева	Щеглова	Щеглова	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
				МОСКВА		
				Капирова:		
				Формат: 12		



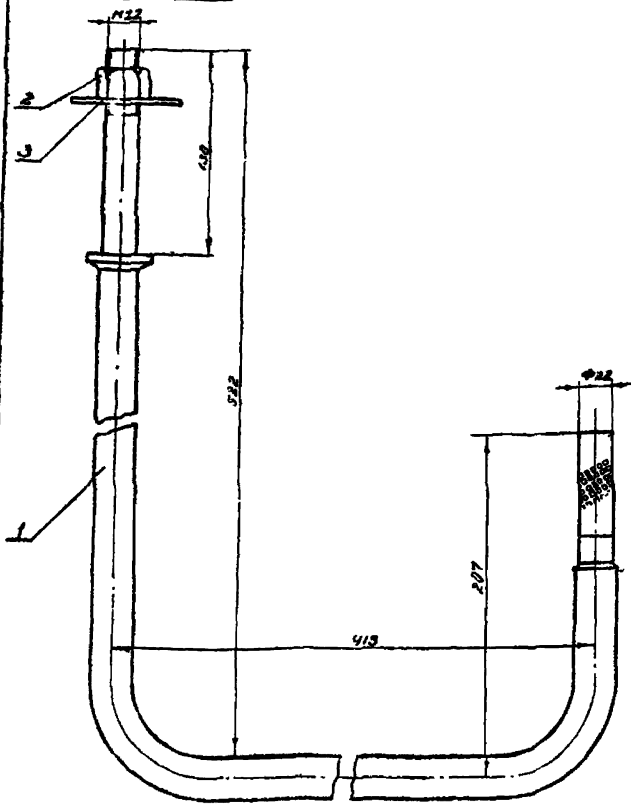
После изготовления резьбы смазать антикариковой смазкой, остальное зачистить и окрасить за два раза масляной краской.

				<b>Штырь</b>		
Исполн:	Н. Докуч.	Подпись:	Дата:	Лист	Листов	Листов
Разработ:	Щеглова	Щеглова	Щеглова	6	1256	1:2
Провер:	Щеглова	Щеглова	Щеглова	Лист		
К. контр.				Листов		
Рук. эк.	Постышев	Щеглова	Щеглова	МПС		
Н. контр.	Брод	Щеглова	Щеглова	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Утверд.	Козырева	Щеглова	Щеглова	МОСКВА		
				Капирова:		
				Формат: 11		

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		1084-26.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1084-26.00.01	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
2			Гайка М 224	1	
			ГОСТ 5915-70		
3			Шайба увеличенная	1	
			22 ГОСТ 6958-66		
			<u>Материал болт и их покрытие по ГОСТ 1739-70</u>		

				<b>Штырь</b> Ш-22Д-2		
Исполн:	Н. Докуч.	Подпись:	Дата:	Лист	Листов	Листов
Разработ:	Щеглова	Щеглова	Щеглова			1
Провер:	Щеглова	Щеглова	Щеглова	Лист		
К. контр.				Листов		
Рук. эк.	Постышев	Щеглова	Щеглова	МПС		
Н. контр.	Брод	Щеглова	Щеглова	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Утверд.	Козырева	Щеглова	Щеглова	МОСКВА		
				Капирова:		
				Формат: 11		

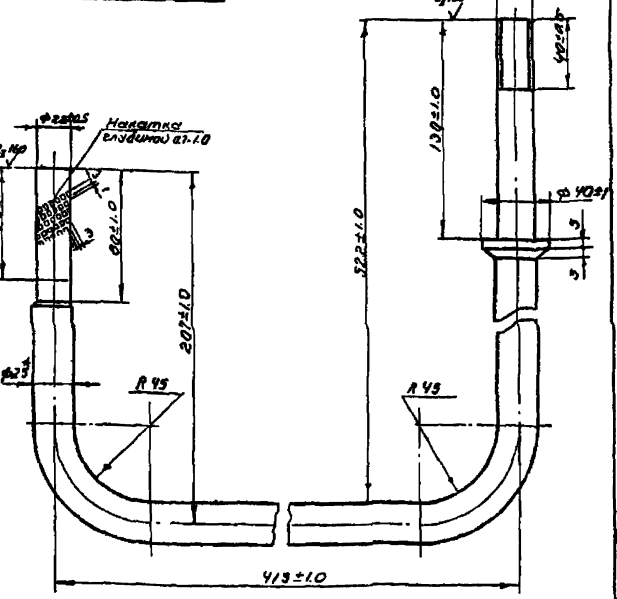
1064-27.00.00СБ



Размеры для справок.

1064-27.00.00СБ		Крюк подвесной		Лист 6	Масса 448	Усиление 1:2
Сборочный чертеж		Лист 6		Масса 448		Усиление 1:2
Копировать:		файлат: 12		МПС ТРАНЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА		

1064-27.00.01



1. После изготовления резьбу смазать антикоррозийной смазкой, остальное зачистить и покрасить за два раза масляной краской  
 2. Размер для справок  
 3. Развернутая длина 1110мм.

1064-27.00.01

Крюк		Лист 6	Масса 448	Усиление 1:2
МПС		ТРАНЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ		МОСКВА

№ документа	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
		Документация		
12	1064-27.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1064-27.00.01	Крюк	1	
		Стандартные изделия		
2		Гайка М22.4	1	
3		Гост 5915-70		
		Шайба увеличенная	1	
		22 Гост 6238-68		
Материал бокс и их покрытие по Гост 1759-70				
<b>1064/42</b>				
1064-27.00.00		Крюк подвесной		Лист 6
МПС		ТРАНЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ		МОСКВА