

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
Общая пояснительная записка	3	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусчатки по песчаному	5	перекрытию	58
подстилающему слою		<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по	II	ному перекрытию	60
песчаному подстилающему слою		<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из набирного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке	17	цементно-песчаной стяжке	66
из цементно-песчаного раствора		<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из звучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (террасцо) плиток по	28	цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора		<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке	29	песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора		<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке	85	(резины) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики		<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плит на песчаной	41	цементно-песчаной стяжке	91
прослойке		<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке	48	песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора			

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Оглавление

Листов №

ГТК
6.05.01.24
- 89ЛНСТ
-

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом III - карты № 24-39) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-39)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и резины и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

В.И. Давыдов
Л.И. Давыдова

Нач. отдела
Тех. Упр.
Госстроя СССР
Методический
Проект

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-39	Общая пояснительная записка	Альбом III	ГТК 6.05.01.24-89	ЛИСТ I
---------	---	----------------------------------	-----------------------------	------------	----------------------	-----------

Начало работ по монтажу плит производится от оси "IЗ" к осям "I" и "25".

Первый ряд плит укладывается по шнуру. Плиты укладываются без вдавливания в песок вплотную одна к другой так, чтобы опорные выступы заходили под ранее уложенные.

Первые 4 ряда монтаж плит производится с бетонной подготовкой с 2-х положений крана. Далее укладка плит производится с уложенного покрытия в направлении "от себя".

Транспортировка плит на объект производится в автоприцепах, которые оцепляются в зоне работ монтажного крана Э-155.

Монтаж плит ведется непосредственно с автоприцепа.

Такелажник, находясь на прицепе строует плиту, а монтажная бригада устанавливает плиту на место.

На период эксплуатации для осмотра и ремонта подземных коммуникаций или других целей устраивают ремонтные швы через 24 м. Ремонтный шов укладывают по мерс настелки плит, начиная с первого ряда.

Соединение плит по линии ремонтного шва производится вставками длиной около 1 м.

Вслед за укладкой плит под осаживают самоходными катками весом не более 3т за 2 раза, а в местах, недоступных катку тяжелыми деревянными трамбовками. После осаживания поверхность пола проверяют двухметровой рейкой; просветы между полом и рейкой не должны превышать 8 мм.

Чтобы предотвратить ^{деформацию} просадку пола крайние ряды у стен, каналов и фундаментов обрамляют окаймляющими швами. Для этого между рядом плит и стеной или фундаментом удаляют песок до бетон-

ной подготовки, устанавливая крочки из круглой стали Ø 10 мм через 500 мм, заполняют борозду жестким бетоном марки 800 подвижность 2-4 см. После этого в бетон втапливают уголок с анкером и производят уплотнение бетонной смеси площадочным вибратором.

Транспортировка бетонной смеси в зону работ производится в автосамосвалах грузоподъемностью 3,5 т и выгружается в бункера емкостью 0,25 м³.

Корпус разбит на 6 захваток. На одной захватке ведутся работы по укладке полов из чугунных плит в 2 смены.

Параллельно на смежной захватке ведутся работы по устройству песчаного подстилающего слоя в одну смену.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из чугунных плит на песчаном подстилающем слое выполняется бригадой из 8 звеньев общей численностью 25 человек. Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеприведенной таблице.

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работы
I-2	Мостовщик 5 разряда	I	Настилка чугунных плит с помощью автокрана Э-155 с пригонкой их на место металлическим молотком.
	"-" 2 разряда	6	
	Машинист 5 разряда	I	
	Такелажник 2 разряда	I	
3	Моторист 4 разряда	I	Очистка поверхности от мусора, пыли и грязи.

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 80
Устройство полов из чугунных плит на
песчаной прослойке.

Пояснительная
записка

Длина III

ГТК
6.05.01.80

Лист
2

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работы
4	Машинист 5 разряда	I	Разравнивание и планировка песка автогрейдером.
5-6	Землекоп 3 разряда	I	Разравнивание, планировка, трамбование, поливка, окончательная планировка песка по отметкам вручную.
7	Бетонщик 4 разряда -- 2 разряда	I I	Прием бетонной смеси. Укладка бетонной смеси в окаймляющие швы. Установка закладных частей и металлического уголка.
8	Машинист 5 разряда	I	Уплотнение песчаного подстилающего слоя катком. Осадка чугунных плит катком.

У. Расчет

Нормы времени и расценки на укатку полов из чугунных плит самоходным катком Д-455

Рабочая скорость - 1350 м/час

Ширина катка - 1090 мм

Ширина укатываемой площади - 1090 мм x 0,75 = 800 мм

Производительность катка за два прохода по одному месту.

$$\frac{1350 \times 0,8}{2} = 540 \text{ м}^2/\text{час}$$

Норма времени в ч-ч на 100 м² равна

$$100 : 540 = 0,18 \text{ ч-ч}$$

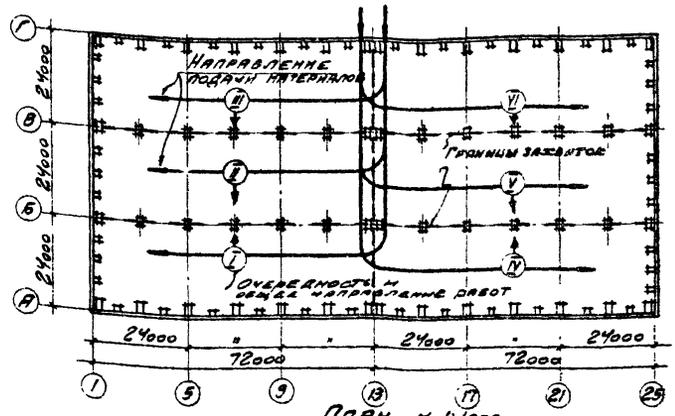
Часовая ставка машиниста 5 разряда - 0-56,2 руб.

Расценка на 100 м² равна:

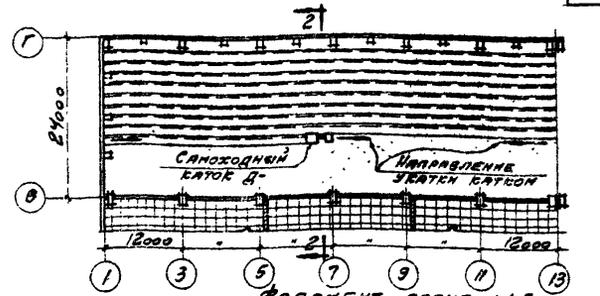
$$0,56,2 \times 0,18 = 0-10,1 \text{ руб.}$$

Институт Проектирования
 Проектирование
 Исполнитель
 Ст. Инж. П.А.
 Демидов
 Мещеряков
 Степанов
 Назаров
 СССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

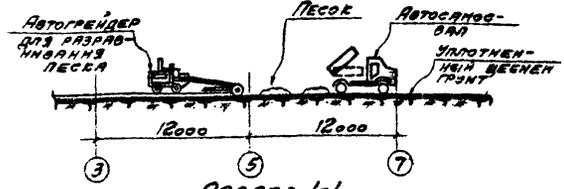
№ п/п	№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Норма времени на единицу измерения в ч-д	Затраты труда на весь объем работ в ч-д	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
			Един. изм.	Количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке.									
1	ТТК № 8	Очистка поверхности от мусора	м2	108,4	0,86	5,5		17-64	
2	ЕНИР §17-1 т.2 № 2	Разравнивание и планировка песка автогрейдером	100м2	90,55	0,24	3,2	0-18,5	12-22	K=1,5 таб. I гл. I
3	§ 17-22 №6г	Разравнивание и планировка песка вручную с трамбованием	"	8,85	$4,9+2,2=7,1$	9,2	$1,69+0,98=2,62$	23-18,7	
4	§2-1-29 т.1 №2д	Окончательная планировка песчаного слоя по данным визирочных отметок	"	90,55	6,7	89,0	2-85	258-06,7	
5	§4-2-21 №4	Поливка поверхности водой из брандспойта	"	99,40	0,48	6,9	0-17,7	17-59,8	
6	§2-1-17 №4а	Уплотнение песка катком	"	90,55	0,52	6,8	0-29,5	26-71,2	
7	§19-80 K=0,7	Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке	м2	9940	0,46	689,2	0,19	1888-60	0,58-0,07=0,46
	§1-8 № 16 K = 1,1	То же для машиниста	т	1098	0,26	41,6	0-12	131-16	0,22-0,08=0,19
8	См. расчет	Осадка плит катком	100м2	99,40	0,18	2,6	0-10,1	10-08,9	(0,07 ч-ч; 0,08 руб. устройство песчаного слоя)
9	§4-2-12	Укладка бетонной смеси в опалубочные ямы	м3	90,4	0,8	3,9	0-12,9	11-66,1	
10	§ 4-2-9	Установка плитуса из уголка	т	24,1	13,0	46,0	5-58	134-47,8	
Итого основные работы			-	-	-	858,9	-	2581-86,7	
II. Вспомогательные работы									
II	§4-2-II т.5	Прем бетонной смеси из кузова самосвала	м3	90,4	0,115	1,5	0-04,8	3-88,7	
Всего			-	-	-	855,4	-	2585-24	
1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.		Технологическая карта № 80 Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке.			Калькуляция трудовых затрат	Лескин В	ТТК 6.05.01.30	Лист 4



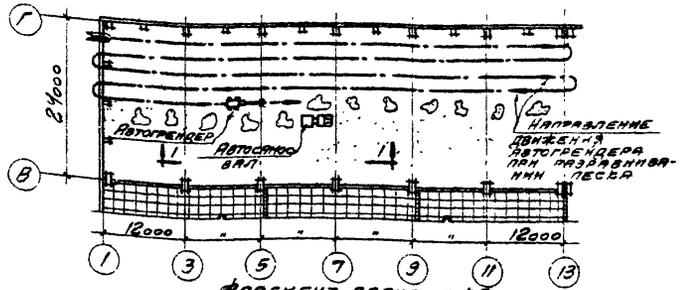
ПЛАН М 1:1000
ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА КОРПУСЕ



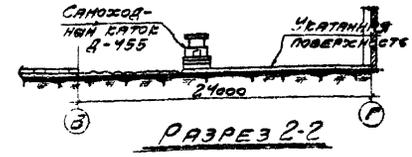
ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:500
СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО
УЛАТКЕ ПЕСЧАНОГО ПОДСТИЛАЮЩЕГО
СЛОЯ БАТКОМ



РАЗРЕЗ 1-1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:500
СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА ЗАХВАТКЕ
ПО РАЗРАВНИВАНИЮ ПЕСКА АВТОМОБИЛЕМ

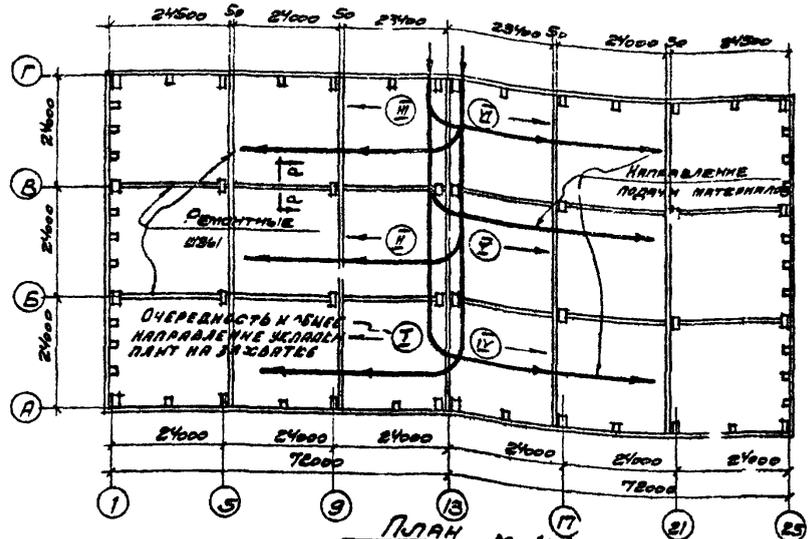


РАЗРЕЗ 2-2

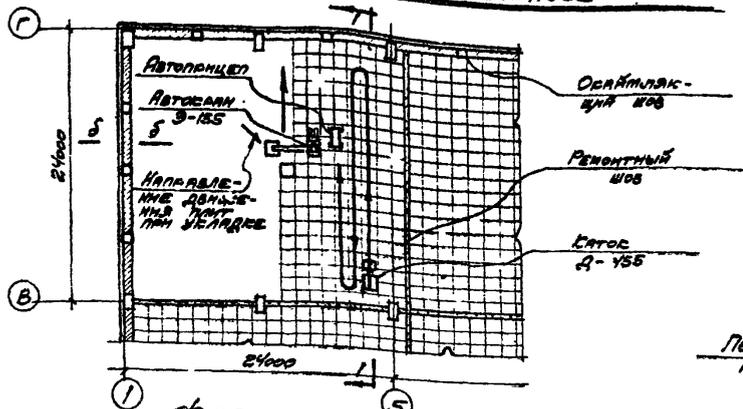
Госстрой СССР
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
Г. Москва

Исполнитель: ДЕНДЯСОВ
Проверил: МАКАС
Инженер: СТЕПАНОВ
Инженер: ФЕДОРОВА
Инженер: ВАРУНОВ

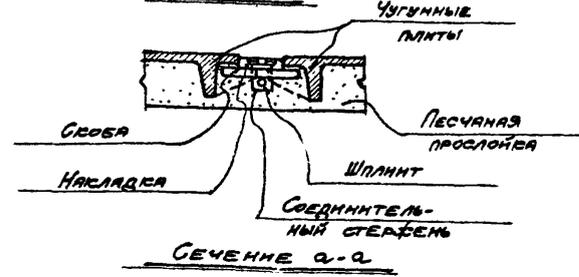
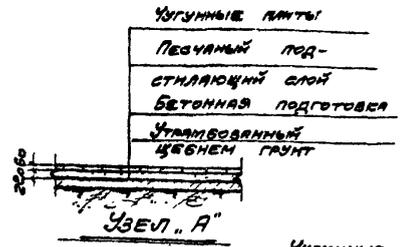
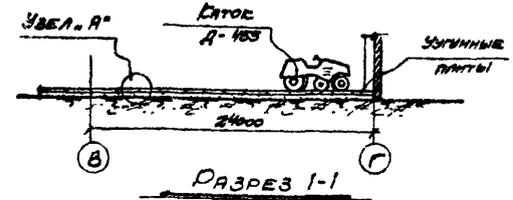
1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 30 Устройство полов из чугунных плит, разравнивание и уплотнение песчаной прослойки	Организация строительного процесса	Албевин III	ТТК 6.05.01.30	Лист 5
-------	---	---	------------------------------------	-------------	----------------	--------



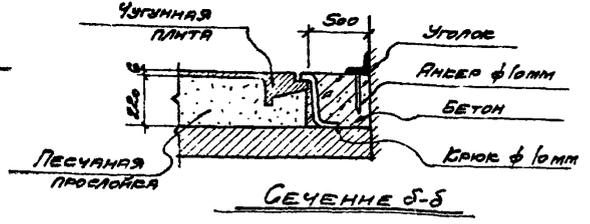
ПЛАН М 1:1000
Организация работ на корпусе



Фрагмент плана м 1:400
Схема производства работ по устройству полов на железобетонных плитах



Сечение А-А



Сечение Б-Б

И.И. ШЕВЦОВ
Ю.И. ИВАНОВ
В.С. ПЕТРОВ
И.А. СМЕРДИН
И.В. ВОЛКОВ
1967г.

Г.И. ШЕВЦОВ
Ю.И. ИВАНОВ
В.С. ПЕТРОВ
И.А. СМЕРДИН
И.В. ВОЛКОВ
1967г.

Г.И. ШЕВЦОВ
Ю.И. ИВАНОВ
В.С. ПЕТРОВ
И.А. СМЕРДИН
И.В. ВОЛКОВ
1967г.

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта №30 Устройство полов на железобетонных плитах на песчаной прослойке	Организация строительного процесса	Альбом III	ТТК 6.05.01.30	Лист 6
--------	--	---	------------------------------------	------------	----------------	--------

От печатана
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: 22^я _____ 1978 г.
Заказ 1744 Тираж 250