

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.02

УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ

Цена 2-76

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА II

	стр.		стр.
Общая пояснительная записка	3	<u>Типовая технологическая карта № 19</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 14</u>		Устройство цементно-песчаного покрытия пола . . .	46
Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением распределителя щебня Д-337	5	<u>Типовая технологическая карта № 20</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 15</u>		Устройство мозаичного (тераццо) покрытия пола	55
Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера	14	<u>Типовая технологическая карта № 21</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 16</u>		Устройство металлоцементного покрытия пола	63
Устройство глинобитного или глинобетонного покры- тия пола	21	<u>Типовая технологическая карта № 22</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 17</u>		Устройство асфальтобетонного покрытия пола	74
Устройство бетонного покрытия пола с укладкой бетона из автосамосвалов	26	<u>Типовая технологическая карта № 23</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 18</u>		Устройство поливинилацетатного покрытия пола	83-91
Устройство бетонного покрытия пола с укладкой бетона из мототележки	33		

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

№№ 14-23

Оглавление

Альбом
IIТТК
6.05.01.
14-23

Лист

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом П - карты №№ I4-23) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной Техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло - и гидроизоляции и стяжек (карты №№ I-13).

Альбом П - Устройство покрытий полов (карты №№ I4-23)

Альбом Ш - Устройство покрытий полов (карты №№ 24-39).

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам - в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт

в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Техническим Управлением Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса
- III. Организация и технология строительного процесса
- IV. Организация и методы труда рабочих
- V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)
- VI. Калькуляция трудовых затрат
- VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.
- VIII. График производства работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72x144м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72x72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято двухэтажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект".

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для меха-

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологические карты №№ I4-23	Общая пояснительная записка	Альбом П	ТТБ 6.05.01. I4-23	Лист I
--------	---	--------------------------------	-----------------------------	----------	--------------------	--------

ниважи которых машины пока не выпускаются (например: укладка теплоизоляционных плит и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы,
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция
- г) стяжки
- д) покрытия

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и гравия механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03, альбом I), так как эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства пола любого типа и может повторяться несколько раз. Удаление цементной пленки с подстилающего слоя или стяжки отдельно не учитывается, т.к. эта работа выполняется уборочной машинкой при очистке поверхности от мусора и пыли.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимо-

сти и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП Ш-В.14-62). Расход материалов принят по СНиП (часть IV - сметные нормы). Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиР^{ам} издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая).

Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов и рабочих. Полное использование механизмов и рабочих осуществляется на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в одну смену, двумя линиями - работа в две смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам. При привязке типовых технологических карт к конкретным объектам, рекомендуется планировать устройство отдельных конструктивных элементов пола параллельно, с разрывом не более, чем на 1-2 захватки, с тем чтобы готовые участки пола вводились в эксплуатацию в короткие сроки.

1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленного здания	Технологические карты №14-28	Общая пояснительная записка	Альбом П	ТТК 6.05.01.14-28	Лист 2
-------	--	------------------------------	-----------------------------	----------	-------------------	--------

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство гравийного или щебеночного покрытия пола (или подстилающего слоя) толщиной 180 мм с применением автогрейдера. Технологическая карта может быть применена при других толщинах покрытия.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (10340 м ²)	-	166,6 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м ²	-	16,2 ч-д
3. Выработка на I рабочего в смену:		
по калькуляции $\frac{10340}{166,6}$	-	62,1 м ²
по технологической карте $\frac{10340}{159,0}$	-	65,0 м ²
4. Затраты машинного времени на корпус	-	75 м-см
в т.ч. автогрейдера Д-265	-	4 м-см
катка гладкого 7т - Д-469	-	14 м-см
катка гладкого 10т - Д-211В	-	24 м-см
катка гладкого 12т - Д-399А	-	7 м-см
мототрамбовки С-537	-	5 м-см
навесного распределителя Д-336, установленного на автосамосвале ЗИЛ-585	-	21 м-см
5. Затраты электроэнергии на корпус	-	-

III. Организация и технология строительного процесса

До начала работ по устройству гравийного или щебеночного покрытия пола (или подстилающего слоя) должны быть выполнены следующие работы:

- а) окончены все строительные-монтажные работы по подземной части здания;
- б) произведена обратная засыпка пазух котлованов с сложным уплотнением грунта;
- в) поверхность основания спланирована и укатана по планировочным отметкам.

Для производства работ здание в плане разделено на 3 захватки длиной 144 м и шириной 24 м.

Работы по устройству гравийного или щебеночного покрытия производятся в два этапа:

I этап - отсыпка и разравнивание щебня или гравия автогрейдером.

Доставленный автосамосвалом к месту работ щебень или гравий разравнивается автогрейдером слоем толщиной 220-230 мм с учетом коэффициента уплотнения, который ориентировочно принимается в пределах 1,25-1,3. Затем производится окончательная планировка поверхности покрытия вручную. Для предохранения выступов фундаментов от разрушения при прохождении авто -

1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера	Пояснительная записка	Л.2650М П	ТТ,С 6.05.01.15	Лист I
-------	---	---	-----------------------	--------------	--------------------	-----------

грейdera и автосамосвалов, выставляются флажки или натягивается проволока, ограничивающая зону, запрещенную для прохождения механизмов. В этих местах россыпь и разравнивание щебня производится вручную, при этом отверстия в фундаментах закрываются от попадания щебня щитами.

II этап - уплотнение щебеночного или гравийного покрытия.

Уплотнение щебеночного покрытия осуществляется в три периода.

В первый период производится прикатка легкими катками весом 5-8т без поливки водой, в результате чего достигается обжимка россыпи и обеспечивается устойчивое положение щебня в слое. Каток начинает движение от крайнего ряда захватки, делает 3-5 проходов по одному следу при скорости не выше 2 км/час. Затем переходит на следующую полосу и перекрывает предыдущую уплотненную полосу на половину ширины заднего вальца. Уплотнив последнюю полосу захватки, каток возвращается на первую полосу и снова начинает прикатку в том же порядке. Первую стадию уплотнения легким катком можно окончить, когда на поверхности не останется заметных следов от катка.

Общее число проходов по одному следу по известковому щебню составляет 7-8, по гранитному - до 15.

По окончании первого периода уплотнения (обжимки) производится дополнительное выравнивание поверхности в местах просадок щебнем той же крупности. Ровность укатанной поверхности проверяется 3-метровой рейкой.

Во второй период производится уплотнение россыпи за счет полного обжатия и заклинивания щебешок с заполнением

пустот обломившимися частицами. Уплотнение осуществляется катками весом 8-10т с поливкой водой непосредственно перед катком из шланга из расчета 15-25 л на 1 м². Скорость катка в конце укатки доводится до максимальной рабочей скорости. Количество проходов катка во второй период уплотнения принимается 10-35 проходов в зависимости от твердости уложенного щебня или гравия. В остальном - процесс укатки состоит из тех же операций, как и при первой периоде.

В третий период создается поверхностная корка. По уплотненному щебню навесным распределителем Д-336 рассыпает клинец крупностью 15-25 мм равномерным слоем (1,5-2 м³ на 100 м²).

Навесной распределитель Д-336 подвешивается к кузову самосвала ЗИЛ-585 и представляет собой бункер, в нижней части которого установлен роторный питатель, приводимый во вращение от заднего левого колеса самосвала. После распределения высевок (клинца) поверхность уплотняется более тяжелым катком весом 10т и более (в зависимости от твердости камня, на которого подготовлен щебень) с поливкой водой из расчета 10-12 л на 1 м². Скорость движения катка повышается до 2,5 км/час. Количество проходов 5-10 по одному следу. Установив, что весь клинец вошел в пустоты и получилась ровная поверхность, рассыпает каменную мелочь крупностью 5-15 мм (0,8-1,0 м³ на 100 м²). После этого продолжают уплотнение тяжелым катком при максимальной скорости с поливкой водой.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Инженер
Проект
Проект
Проект

1967-	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейdera	Пояснительная записка	АЛББОМ II	ТТБ 6.05.01.15	Лист 2
-------	---	---	-----------------------	--------------	-------------------	-----------

Количество проходов катка для конкретных условий строительства должно быть определено опытным уплотнением участка с составлением акта.

Для предохранения выступов фундаментов от разрушения катком устанавливаются флажки или натягивается проволока, ограничивающая зону, запрещенную для прохождения механизмов. В этих местах уплотнение щебня, клинца и каменной мелочи производится вручную мототрамбовками типа С-537.

IV. Организация и методы труда рабочих

Работы по устройству щебеночного или гравийного покрытия ведутся бригадой из II звеньев общей численностью 24 человека. Состав звеньев и распределение выполняемых обязанностей приведены в таблице:

№ звеньев	Состав звеньев по профессиям	Количество человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
I	Машинист 5 разряда	I	Разравнивание щебня или гравия автогрейдером с предварительной планировкой.
2	Рабочий 3 разряда - " - 2 - "	3 2	Россыпь и разравнивание щебня или гравия вручную в местах, недоступных автогрейдеру

16

I	2	3	4
3	Рабочий 3 разряда - " - 2 - "	3 2	Окончательная планировка и отделка щебеночного основания под укатку с проверкой профиля после механизированного разравнивания и после россыпи и разравнивания щебня или гравия вручную.
4-5	Машинист 5 разряда	I	Подкатка щебня катком весом 5-8т (работа в две смены)
6	Рабочий 3 разряда	I	Поливка водой поверхности щебня или гравия, клинца и каменной мелочи перед укаткой и перед трамбованием вручную (за 3 раза)
7-8	Машинист 5 разряда	2	Укатка щебня катком весом 8-10т (работа в две смены)
9	Машинист (водитель) 5 разряда Дорожный рабочий 2 разряда	3 I	Подвозка к месту укладки и россыпь клинца и каменной мелочи навесным распределителем, установленным на автосамосвале ЗИЛ-585
10	Машинист 5 разряда	I	Укатка клинца и каменной мелочи катком весом более 10т
II	Рабочий 3 разряда	I	Трамбование щебня мототрамбовкой С-537 с квадратным башком в местах, недоступных прохождению катка. Россыпь клинца и каменной мелочи вручную. Трамбование клинца и каменной мелочи мототрамбовкой С-537 с квадратным башком в местах, недоступных прохождению катка.

16

1967г.

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий

Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера

Пояснительная записка

ФЛЕБОМ
II

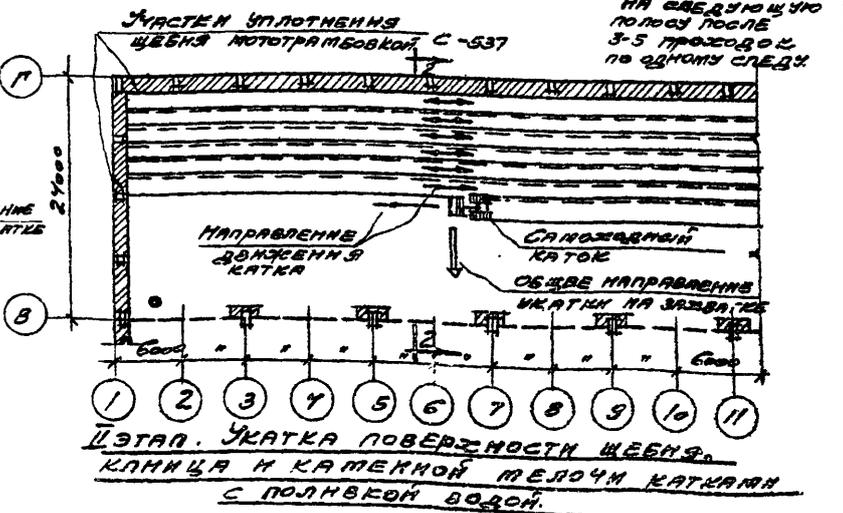
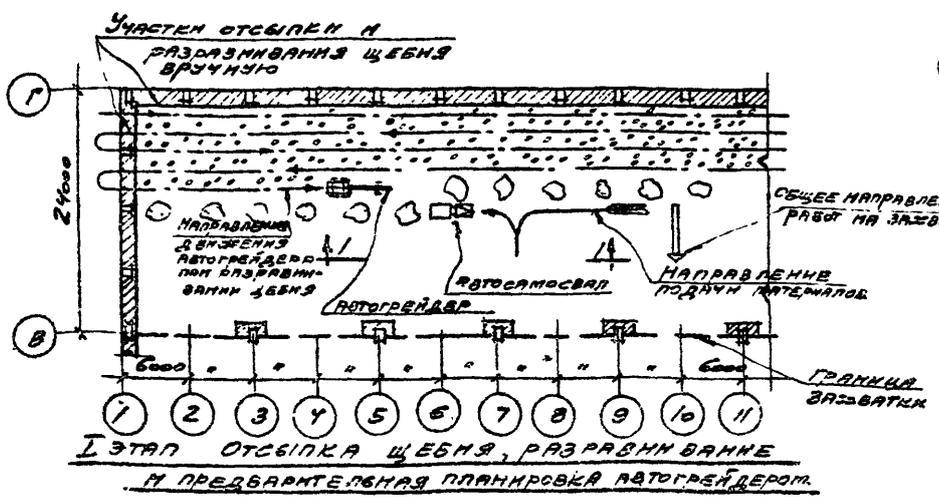
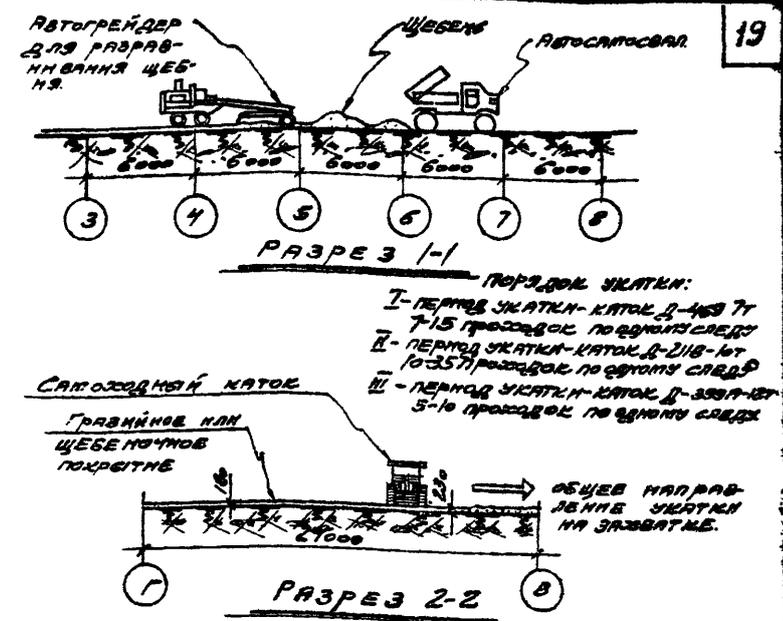
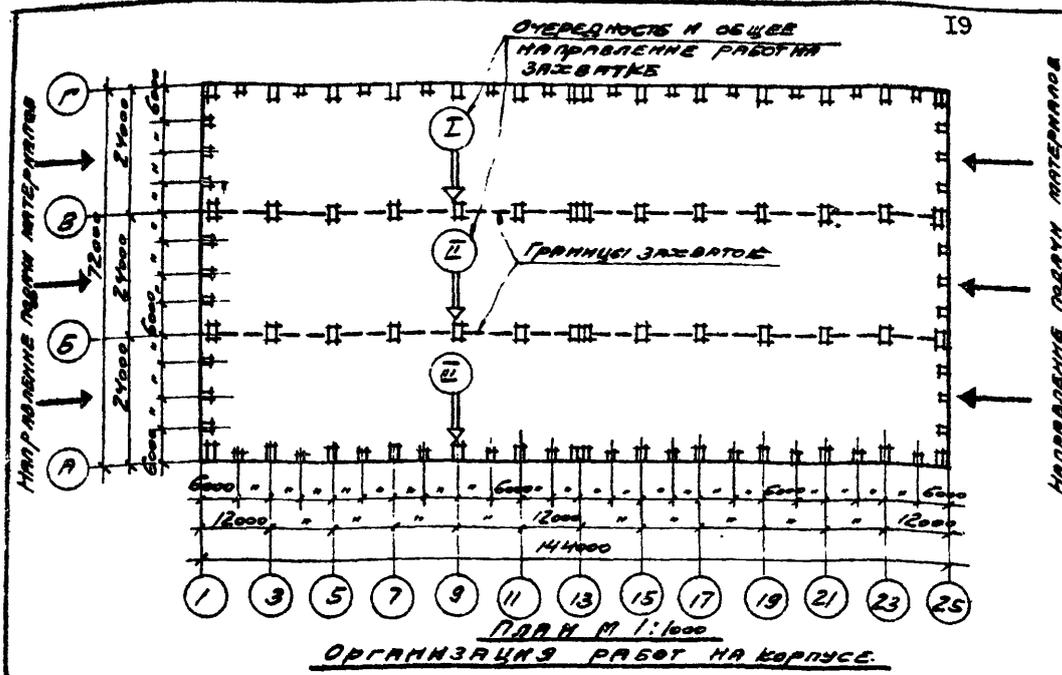
ТТК
6.05.01.15

Лист
3

У. Калькуляция трудовых затрат

№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	Объем работ		Норма времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда за весь объем работ руб.коп.	Примечания
			Единица измер.	Количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЕННР § 17-1 т.2 № 7	Разравнивание щебня или гравия автогрейдером с предварительной планировкой	100 м ²	91,6	0,28х1,25 = 0,29	3,9	0-12,9х1,25 = 0-16,1	14-75	И-1,25 по табл. I главы I § 17
2	ЕННР § 17-23 № 2а	Окончательная планировка и отделка щебеночного покрытия под укатку и проверка профиля после механизированного разравнивания	100 м ²	91,6	2,2	29,5	0-85,4	78-41	
3	ЕННР § 17-22 № 1г	Россыль и разравнивание щебня или гравия вручную в местах, недоступных автогрейдеру	100 м ²	11,8	22,0	38,8	7-59	89-56	
4	ЕННР § 17-23 № 2б	Окончательная планировка и отделка щебеночного покрытия под уплотнение с проверкой профиля после россыли и разравнивания вручную в местах, недоступных механизмам	100 м ²	11,8	1,65	2,9	0-64,1	7-56	
5	ЕННР § 17-9 № I	Подкатка щебня катком весом 5-8т (I-й период уплотнения)	100 м ²	97,0	1,0	14,2	0-56,2	54-51	
6	ЕННР § 4-2-2I № 4	Полivка водой поверхности щебня или гравия, клинца и каменной мелочи перед укаткой (за три раза)	100 м ²	108,4	0,48	7,8	0-17,7	18-80	
7	ЕННР § 17-9 № 2	Укатка щебня катком весом 8-10т (II период уплотнения)	100 м ²	97,0	1,65	28,4	0-92,7	89-92	
8	ТТК № I4 раздел У, расчеты А, Б, В	Подвозка клинца на расстояние до 5 км автосамосвалом ЗИЛ-585, россыль клинца с движущегося транспорта навесным распределителем Д-336 при норме россыли 2 м ³ на 100 м ²							
1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий		Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера			Калькуляция трудовых затрат	Албсом II	ТТК 6.05.01.15	Лист 4

I	2	3	4	18	5	6	7	8	9	10	18
		для моториста - водителя	100 м2	97,0	1,14	16,2	0-64,1	62-18			
		для дорожного рабочего	100 м2	97,0	0,35	5,0	0-13,0	12-61			
9	ЕНиР §17-9 № 5	Укатка клинца катком весом более 10т (III период уплотнения)	100 м2	97,0	0,38	5,4	0-21,4	20-76			
10	ТТК № 14 раздел У расчеты А,Г,Д	Подвозка каменной мелочи на расстояние до 5 км автосамосвалом ЗИЛ-585, рос- сыпь каменной мелочи с движущегося транспорта навесным распределителем Д-386 при норме россыпи 1 м3 на 100 м2									
		для моториста - водителя	100 м2	97,0	0,57	8,1	0-32,0	31-04			
		для дорожного рабочего	100 м2	97,0	0,17	2,4	0-06,3	6-11			
11	ЕНиР §17-9 № 7	Укатка каменной мелочи катком весом более 10т (III период уплотнения)	100 м2	97,0	0,15	2,1	0-08,4	8-15			
12	Примен. ЕНиР §2-1-30 № 4 примеч. К-1,2	Трамбование щебня или гравия мото- трамбовкой типа С-537 с квадратным башмаком в местах, недоступных про- хождению катков	100 м2	6,4	2,64	2,5	1-12	7-18			
13	ЕНиР § 17-24 табл.3б К-2	Россыпь клинца вручную при норме рос- сыпи 2 м3 на 100 м2 в местах, недо- ступных механизмам	100 м2	6,4	2,2	2,0	0-76,0	4-86			
14	Примен. ЕНиР § 2-1-30 № 4 примеч. К-1,2 К-0,7	Трамбование клинца мототрамбовкой типа С-537 с квадратным башмаком в местах, недоступных прохождению катка	100м2	6,4	1,85	1,7	0-78,4	5-02			К-0,7 введен на уменьшение толщины слоя
15	Примен. ЕНиР § 17-24 табл.3б	Россыпь каменной мелочи вручную при норме россыпи 1 м3 на 100 м2 в мес- тах, недоступных механизмам	100 м2	6,4	1,1	1,0	0-38,0	2-43			
16	ЕНиР § 2-1-30 № 4, при- мечание К-1,2;К-0,3	Трамбование каменной мелочи мототрамбов- кой С-537 с квадратным башмаком в мес- тах, недоступных прохождению катка	100 м2	6,4	0,79	0,7	0-33,6	2-15			К-0,3 введен на уменьшение толщины слоя
Итого						166,6		515-50			
1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий		Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением авто- грейфера				Калькуляция трудовых затрат	Албб00 II	ТТК 6.05.01.15	Лист 5	



1967г.	Технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта №15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера	Организация строительных процессов	Рис. 10.15	ТТК Б.05.д.15	Лист 6
--------	--	--	------------------------------------	------------	---------------	--------

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ 20

№№ РАЙ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	ТРУДОЕМКОСТЬ		СОСТАВ БИТ-ПЛОЩАДИ (ЗВЕНЬ)	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧЕГО ДНЯ	РАБОЧЕ ДНИ							
			НА РАБОТУ	НА БИТ			1-6	7-12	13-18	19-24				
1	РАЗРАВНИВАНИЕ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ АВТОГРЕЙДЕРОМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПЛАНИРОВОЙ.	100м²	81,6	9,29	3,9 / 4,0	МАШИНЫ СТ-5р-1	1							
2	РОССИЯ И РАЗРАВНИВАНИЕ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ ВРУЧНУЮ В МЕСТАХ НЕДОСТУПНЫХ АВТОГРЕЙДЕРАМ.	100м²	11,8	2,50	38,8 / 35,0	РАБОЧНИЙ 2р-3	1							
3	ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПЛАНИРОВКА И ОТДЕЛКА ШЕБЕНОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПОД УКАТКУ С ПРОВЕРКОЙ ПРОФИЛЯ ПОСЛЕ МЕХАНИЗМИРОВАННОГО РАЗРАВНИВАНИЯ.	100м²	91,6	2,2	29,5 / 28,0	РАБОЧНИЙ 2р-3	1							
4	ТО ЖЕ ПОСЛЕ РОССИИ И РАЗРАВНИВАНИЯ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ ВРУЧНУЮ.	100м²	11,8	1,65	2,9 / 2,0	РАБОЧНИЙ 2р-2	1							
5	ПОДКАТКА ШЕБНЯ КАТКОМ ВЕСОМ 5-8Т (В ДВЕ СМЕНЫ).	100м²	87,0	1,0	14,2 / 14,0	МАШИНЫ СТ-5р-1	2							
6	ПОЛИВА ВОДОЙ ПОВЕРХНОСТИ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ, КЛИЦА И КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ ПЕРЕД УКАТКОЙ (ЗА ТРИ РАЗА).	100м²	103,4	0,48	7,8 / 9,0	РАБОЧНИЙ 3р-1	1							
7	УКАТКА ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КАТКОМ ВЕСОМ 8-10Т (В ДВЕ СМЕНЫ).	100м²	97,0	1,65	23,4 / 24,0	МАШИНЫ СТ-5р-2	2							
8	ПРОВОЗКА К МЕСТУ УЛАДКИ И РОССЫП КЛИЦА НАВЕСНЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ Д-336 УСТАНОВЛЕННЫМ НА АВТОСАМОСВАРЕ ЗИЛ-585.	100м³	87,0	1,14	21,2 / 19,0	МАШИНЫ СТ-5р-3	1							
9	ТО ЖЕ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ.	100м³	97,0	0,74	10,3 / 9,0	РАБОЧНИЙ 2р-1	1							
10	УКАТКА КЛИЦА КАТКОМ ВЕСОМ БОЛЕЕ 10Т.	100м²	97,0	0,38	5,4 / 5,0	МАШИНЫ СТ-5р-1	1							
11	ТО ЖЕ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ.	100м³	97,0	0,15	1,7 / 2,0	МАШИНЫ СТ-5р-1	1							
12	ТРАМБОВАНИЕ ШЕБНЯ МОТОТРАМБОВКОЙ С-537 С КВАДРАТНЫМ БАШТАКОМ В МЕСТАХ НЕДОСТУПНЫХ ПРОХОЖДЕННО КАТКА.	100м²	6,4	2,64	2,5 / 2,6	РАБОЧНИЙ 2р-1	1							
13	РОССИП КЛИЦА ВРУЧНУЮ В МЕСТАХ НЕДОСТУПНЫХ МЕХАНИЗМАМ.	100м²	6,4	2,2	2,0 / 2,0	РАБОЧНИЙ 2р-1	1							
14	ТРАМБОВАНИЕ КЛИЦА МОТОТРАМБОВКОЙ С-537 С КВАДРАТНЫМ БАШТАКОМ В МЕСТАХ НЕДОСТУПНЫХ ПРОХОЖДЕННО КАТКА.	100м²	6,4	1,85	1,7 / 1,7	РАБОЧНИЙ 2р-1	1							
15	РОССИП КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ ВРУЧНУЮ В МЕСТАХ НЕДОСТУПНЫХ МЕХАНИЗМАМ.	100м³	6,4	1,1	1,0 / 1,0	РАБОЧНИЙ 2р-1	1							
16	ТРАМБОВАНИЕ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ МОТОТРАМБОВКОЙ С-537 С КВАДРАТНЫМ БАШТАКОМ В МЕСТАХ НЕДОСТУПНЫХ ПРОХОЖДЕННО КАТКА.	100м²	6,4	0,79	0,7 / 0,7	РАБОЧНИЙ 2р-1	1							
ИТОГО					166,6 / 158,0		11							

ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛУФАБРИКАТЫ 20

№№ П.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА 100 М²		ПОТРЕБНОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА КОРПУС
			КОЛИЧЕСТВО	ОСНОВАННЕ	
1	ЩЕБЕНЬ	м³	22,68	СНП IV-45 ТАБЛ 45-29	2345
2	КЛИНЕЦ	"	2,0	СНП II В 14-62	206,8
3	КАМЕННАЯ МЕЛОЧЬ	"	1,0	ИЗБ. 1964г	103,4
4	ВОДА	"	3,5		362

МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, ПРИСОСОБЛЕНИЯ

№№ П.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	АВТОГРЕЙДЕР	Д-265	шт	1	
2	АВТОСАМОСВАР	ЗИЛ-585	"	3	
3	НАВЕСНОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ КЛИЦА И КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ	Д-336	"	3	
4	КАТОК ГЛАДКИЙ Т	Д-469	"	1	
5	"	10Т Д-218	"	2	
6	"	12Т Д-395А	"	1	
7	ЛОПАТЫ СОВКОВЫЕ	-	"	12	
8	ГРАБЛИ		"	12	
9	РЕЙКИ ЭМ		"	2	
10	ШЛАНГ		пм	400	
11	БРАНСПОНТ		шт	2	
12	МОТОТРАМБОВКА С-537		"	1	

1967г. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛСВ ПРОИЗВЕДЕНИЯ ЗДАНИЙ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15 УСТРОЙСТВО ШЕБЕНОЧНОГО ИЛИ ГРАВНИНОГО ПОКРЫТИЯ ПОЛЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ АВТОГРЕЙДЕРА. ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ. АЛБОМ II ТТК 606.01.15 ЛИС 7

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТЛ
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: .. 5 .. IV .. 1978г.
Заказ 982 Тираж 500