

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ  
ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
(часть 1)  
для станции данной производительности

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

9604-06

ЦЕНА 186

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

## ВОДOPPOBODHЯЯ OЧИCTHЯЯ CTАHЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

#### ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С м е т ы

#### БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м<sup>3</sup> (чертежи)
- Альбом VII — С м е т ы

#### В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ХЛОРАТОРНАЯ на 5 тл, совмещенная с расходом хлора; типовой проект 901-3-16
- КОТЕЛЬНАЯ с 2-мя котлами „Универсал“; типовой проект 903-1-21
- РЕЗЕРВУАР; типовой проект 4-16-630

### Альбом IV

(часть I)

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Горького, Железнодорожного и  
Ижевского филиалов

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
... 20-02-1967 г. Приказ № 124.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

Наименование			Стр.	Лист	Наименование			Стр.	Лист	Наименование			Стр.	Лист
Обложка.			1	б/л	Гребенка Ду 150. Узел.			27	КО-24					
заглавный лист.			2	б/л	Гребенка Ду 80. Узел.			28	КО-25					
Перечень чертежей.			3	б/л	Леталь сварная. Узел.			29	КО-26					
Смеситель ф 2,5 м. Общий вид.			4	КО-1	Корыто для промывки сеток. Узел.			30	КО-27					
Смеситель ф 2,5 м. Общий вид.			5	КО-2										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			6	КО-3										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			7	КО-4										
Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали.			8	КО-5										
Смеситель ф 2,5 м. Летали.			9	КО-6										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			10	КО-7										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			11	КО-8										
Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали.			12	КО-9										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			13	КО-10										
Смеситель ф 2,5 м. Летали.			14	КО-11										
Смеситель ф 2,5 м. Летали.			15	КО-12										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			16	КО-13										
Гидропульт. Общий вид.			17	КО-14										
Гидропульт. Общий вид.			18	КО-15										
Гидропульт. Летали.			19	КО-16										
Гидропульт. Узел.			20	КО-17										
Гидропульт. Летали.			21	КО-18										
Гидропульт. Узел. Летали.			22	КО-19										
Гидропульт. Летали.			23	КО-20										
Гидропульт. Узел. Летали.			24	КО-21										
Гидропульт. Узел. Леталь.			25	КО-22										
Гидропульт. Узел. Летали.			26	КО-23										

ЦНИИП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБСЛУЖИВАНИЯ  
 МОСКВА

ДИРЕКТОР  
 ПРОЕКТА  
 КОМП. ДОСТАВ.

СЛ. ДИРЕКТОРА  
 ПРОЕКТА

1967

ВВАРИВАЮЩАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/сут.

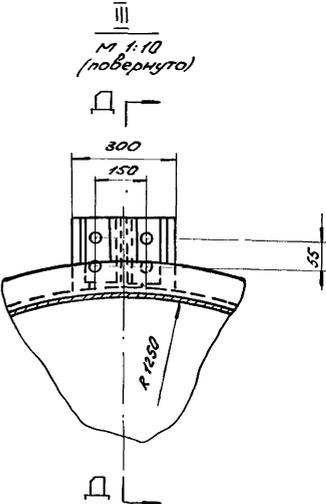
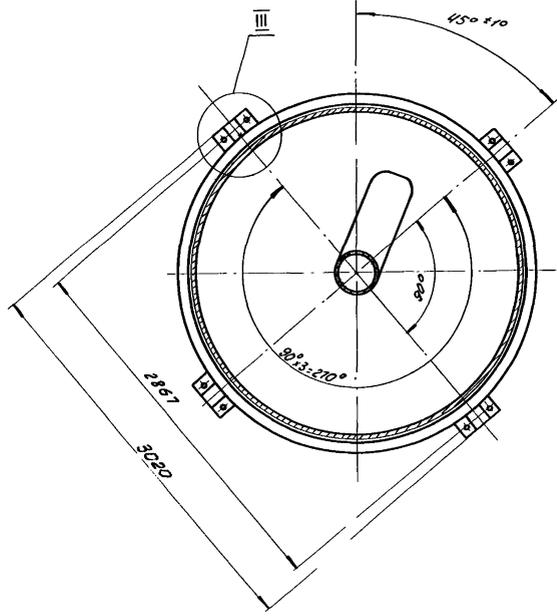
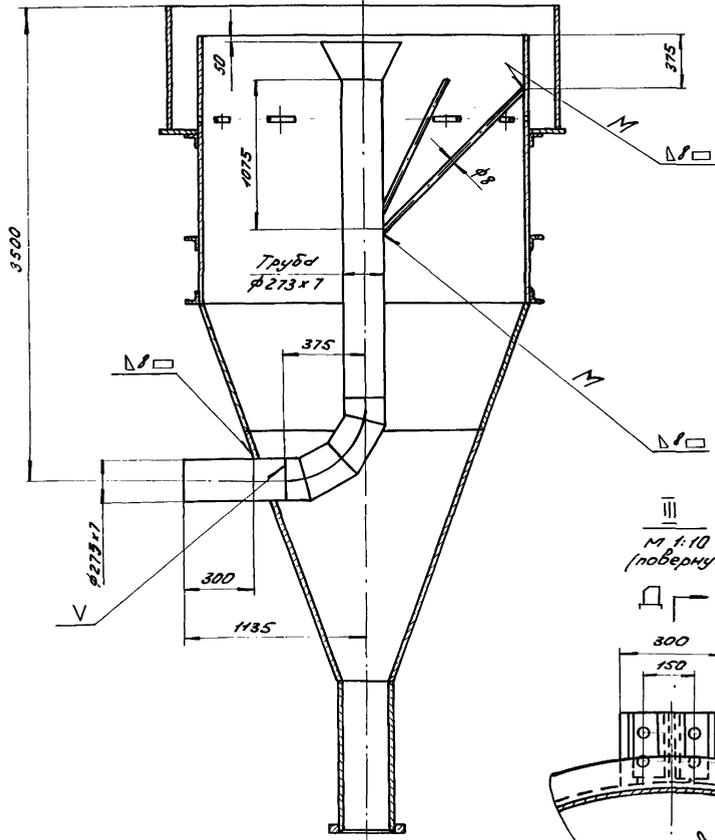
ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24  
 АЛБОМ  
 IV  
 ЧАСТЬ 1  
 ЛИСТ  
 КО-24

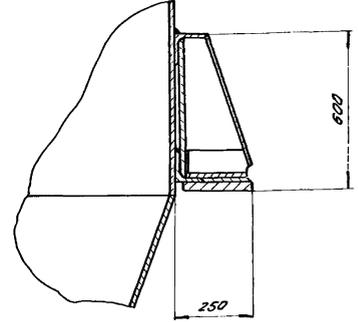


В-В  
(повернуто)

Г-Г



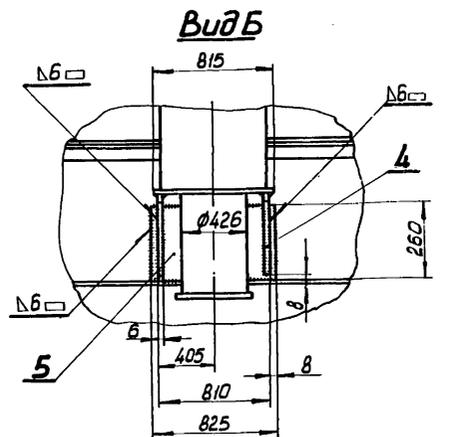
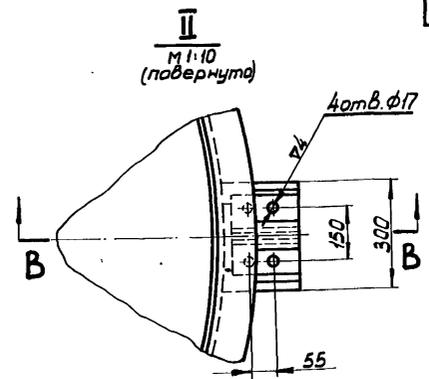
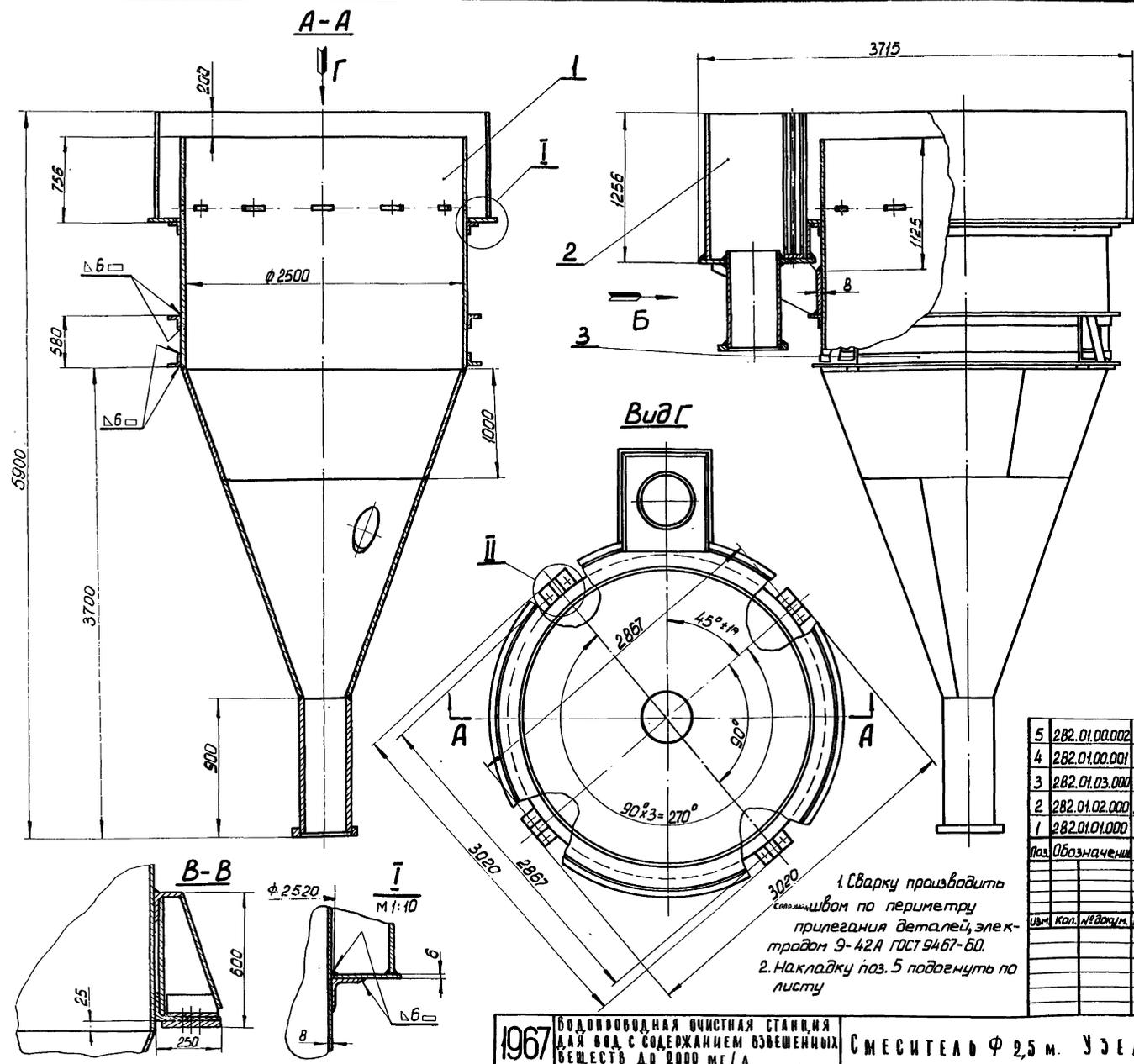
М 1:5



ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТА	ИЗДАНИЕ
И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.
ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТА	ИЗДАНИЕ	
И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.	
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТА	ИЗДАНИЕ
И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.

Исполн.	Курсов.	Лист	Число	<b>Смеситель Ø2,5 м</b> 282.00.00.000 Литера Вес Мощн Р4 ≈ 3390 1,25 Лист 2 Листов 2 инж. доп. 50

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м <sup>3</sup> /сутки	Смеситель Ø2,5 м. Общий вид.	ИПОВИИ ПРОЕКТ 904-3-24	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ I	ЛИСТ КО-2.
------	---	------------------------------	---------------------------	------------------------	---------------



Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	вес	Материал	Примечания
5	282.01.00.002	Накладка 825x260x8	1	13,5	ст.3 ГОСТ380-60	Б/ч
4	282.01.00.001	Кронштейн	2	9,3	ст.3 ГОСТ380-60	
3	282.01.03.000	Опорный пояс	1	330	Сборка	
2	282.01.02.000	Лоток смесителя	1	720	Сборка	
1	282.01.01.000	Область смесителя	1	2068	Сборка	

1. Сварку производить  
стальным швом по периметру  
прилегания деталей, электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.  
2. Накладку поз. 5 подогнуть по  
листу

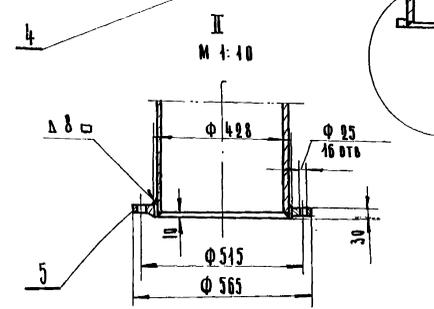
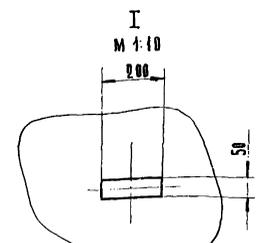
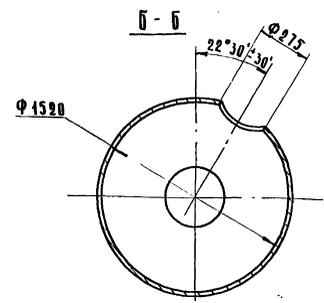
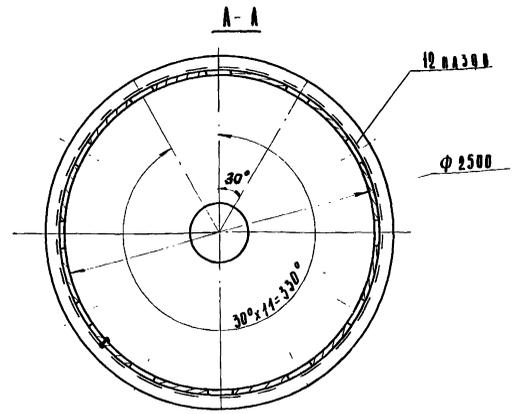
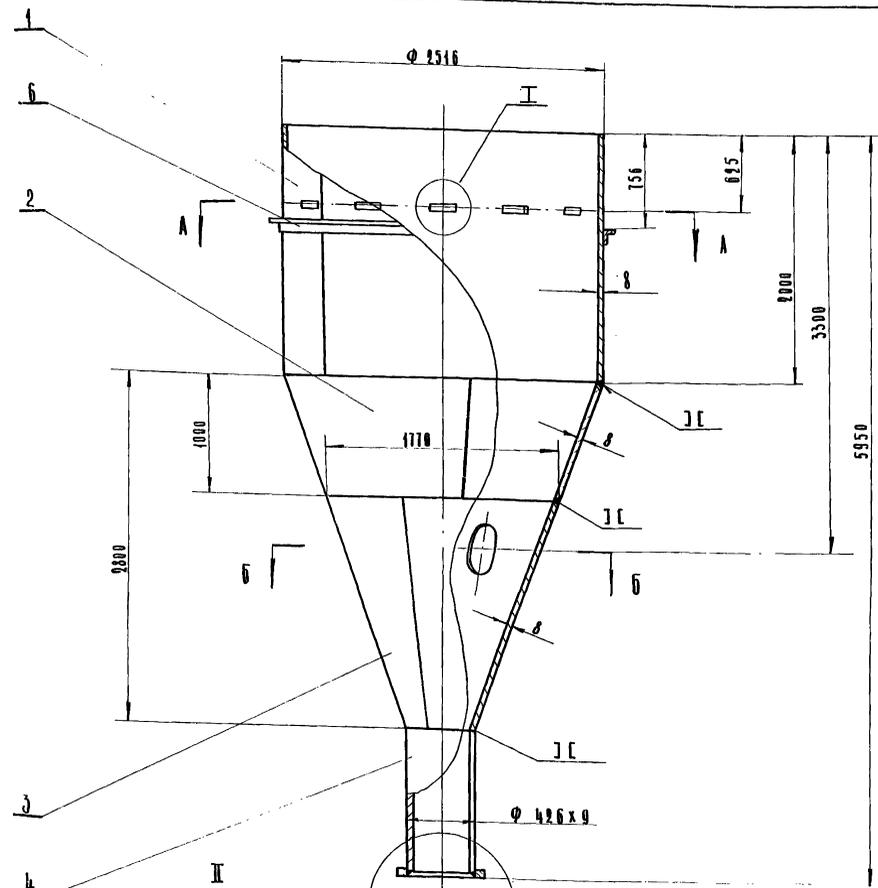
<b>Бак смесителя</b>		<b>282.01.00.000</b>	
Литера	Вес	Листов	
Р.Ч	3150	1:25	
Лист	Листов	инж. одобрен	
ЦНИИЭП	К О		

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕА.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ А ИСТ  
901-3-24 IV  
ЧАСТЬ I КО-3



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ СПАШИМ ШВом ПО ПЕРИМЕТРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9461-60 КАТЕТ ШВА 8 мм.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ

6	2.82.01.01.002	КОЛЬЦО	1	98,5	98,5	3гвар. 100x100x6 ГОСТ 2309-57		
5	2.82.01.01.004	ФЛАНЕЦ, Ду= 10; Ду= 400	1	23,2	23,9	СТ. 3 ГОСТ 380-60		
4	2.82.01.01.003	НАРУЖНОК Ду= 400; L= 1140	1	10,6	10,6	ТУ 164 КХХХХ ГОСТ 8732-58	6/4	
3	2.82.01.01.005	КОНУС НИЖНИЙ	1	410	410			
2	2.82.01.01.001	КОНУС ВЕРХНИЙ	1	450	450	ГОСТ 3681-57 СТ. 3 ГОСТ 504-59		
1	2.82.01.01.001	Ц И Л И Н Д Р	1	960	960	АНСТ. 2х2000=1000 ГОСТ 5685-57 ТУ 3 ГОСТ 500-58	5685-57	
Воз. Обознач.		Наименов.	Ква.	Ед.	Изм.	Вес	Материал	Примеч.

КОЛЬЦО			2.82.01.01.000		
БАКА - СМЕСИТЕЛЬ			АНТЕРА ВЕС МАСШ.		
			РЧ. 2068 1:25		
			АНСТ. 1 АНСТОВ 1		
			ЦНИИЭП НИЖ. ВУЗ. КО		

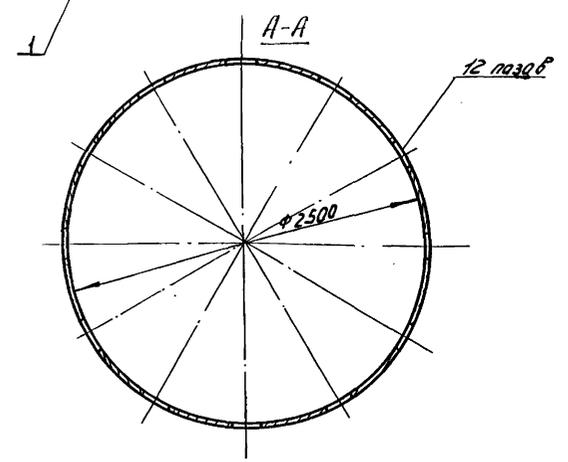
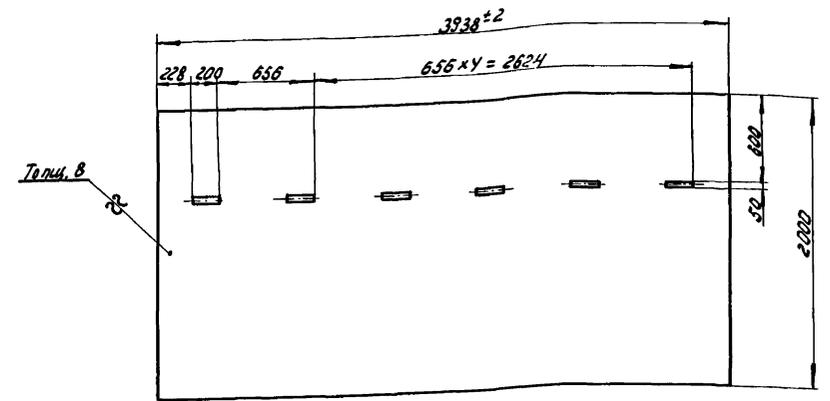
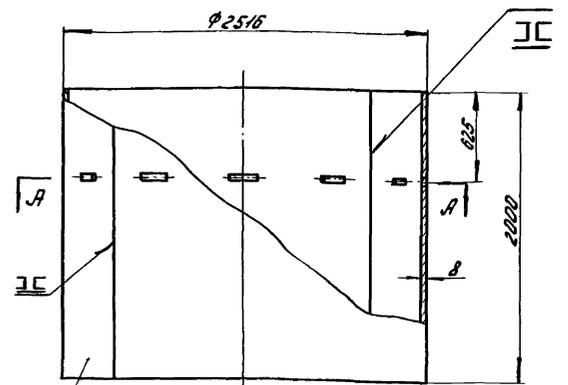
ПИИ  
 НИЖНЕГО  
 ВОДОВОДНОГО  
 ЦЕНТРА  
 ОБЪЕКТ  
 2.82.01.01.000

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АРХИВ АНСТ  
 901-3-24 ЧАСТЬ I КО-4

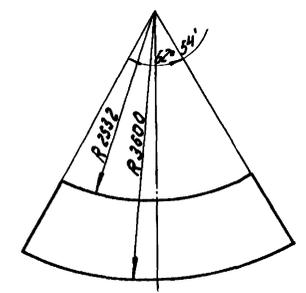
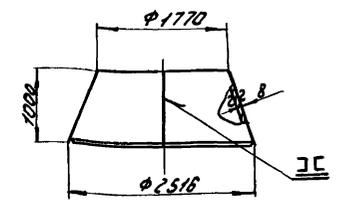
3 остальное



Длина развернутого цилиндра L=7875мм.

Лист			282.01.01.101		
Литера	Вес	Масштаб	Литера	Вес	Масштаб
РЧ	490	1:25	Литера	Листов	Лит. обозр.
Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58			ЦНННЭП		

Развертка одной половины 3 остальное



сварку конуса производить из двух половик, электродом 5-42 ГОСТ 9467-80.

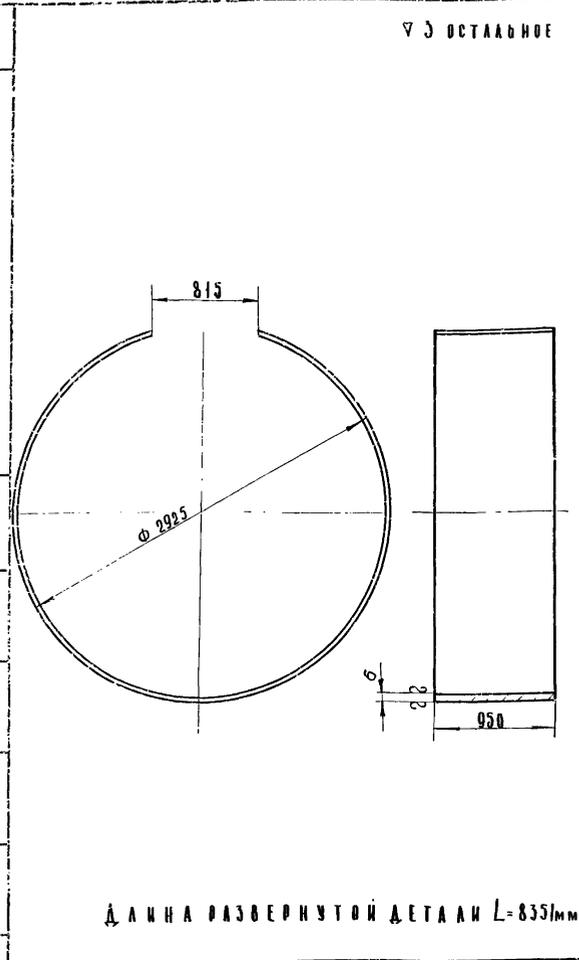
1	282.01.01.101	Лист	2	490	980	Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58
Лит.	Обозначение	Наименование	Лит.	В.В.	Лит.	Материал
		Цилиндр				
ЦНННЭП		282.01.01.100				
Литера	Вес	Масштаб	Литера	Вес	Масштаб	
РЧ	980	1:25	Литера	Листов	Лит. обозр.	
ЦНННЭП						

Конус верхний			282.01.01.001		
Литера	Вес	Масштаб	Литера	Вес	Масштаб
РЧ	450	1:30	Литера	Листов	Лит. обозр.
Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58			ЦНННЭП		

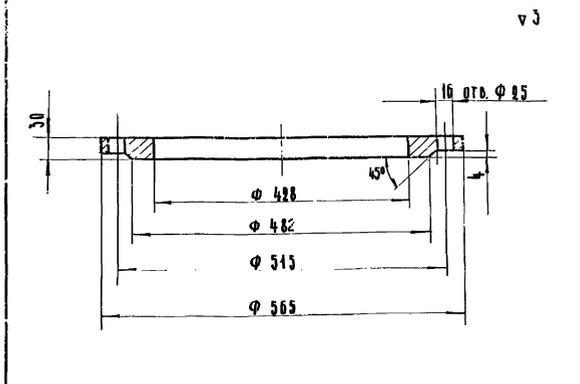
ОКРУЖНОСТЬ РАШИН  
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
 С. ПЕТЕРБУРГ  
 ЦЕНТР  
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
 С. ПЕТЕРБУРГ

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 С. МОСКВА

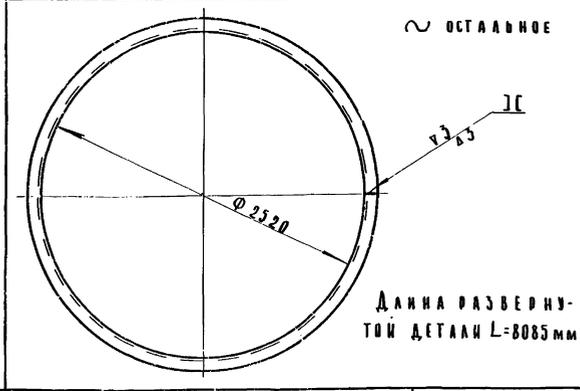
ДИРЕКТОР  
 ДРОБОВИЧ  
 КОМП. ПАВЛОВ  
 ИНЖ. ПЕТРОВ



ДАННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L=835мм

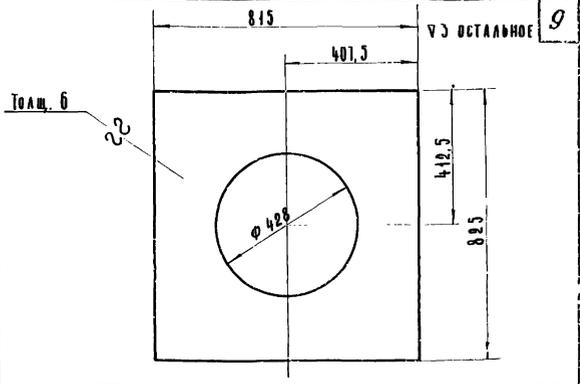


Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Фланец	282.01.01.004
Лист	Вес	Масшт.	РЧ	23,2	1:5	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОР.	К. О.					

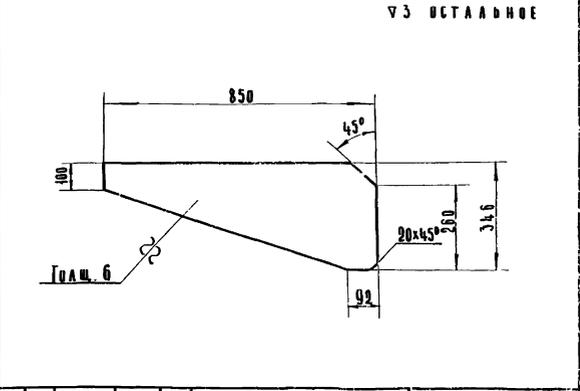


ДАННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L=8085мм

Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Кольцо	282.01.01.005
Лист	Вес	Масшт.	РЧ	98,5	1:25	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8500-57	
ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОР.	К. О.				Ст. 3 ГОСТ 535-58	



Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Фланец	282.01.02.004
Лист	Вес	Масшт.	РЧ	24,7	1:10	6 ГОСТ 5681-57	
ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОР.	К. О.				Ст. 3 ГОСТ 500-58	



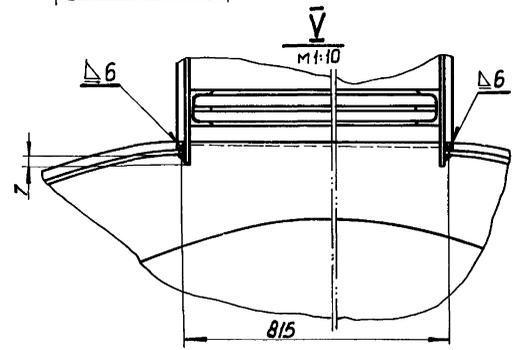
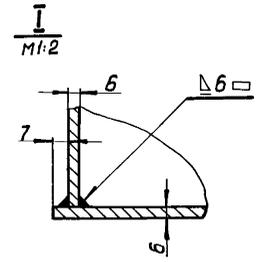
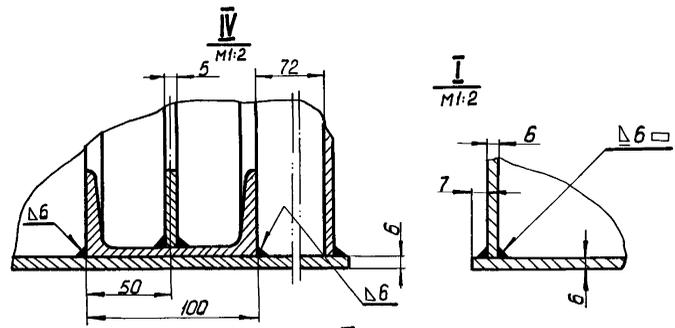
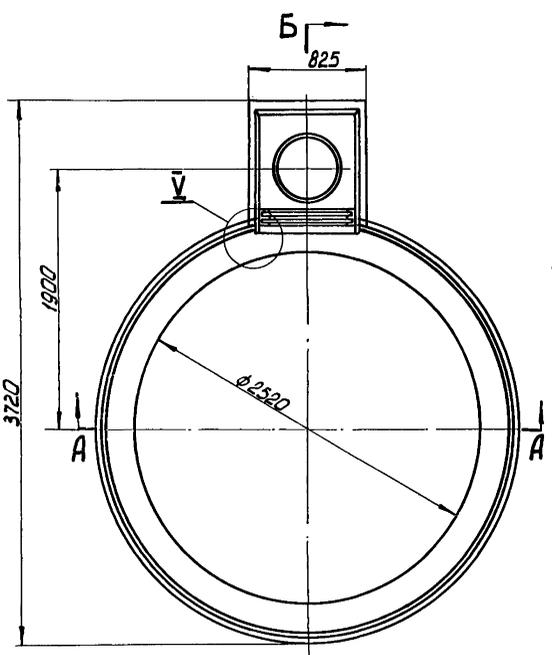
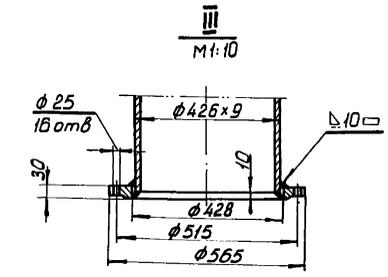
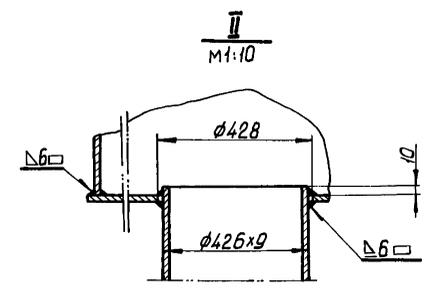
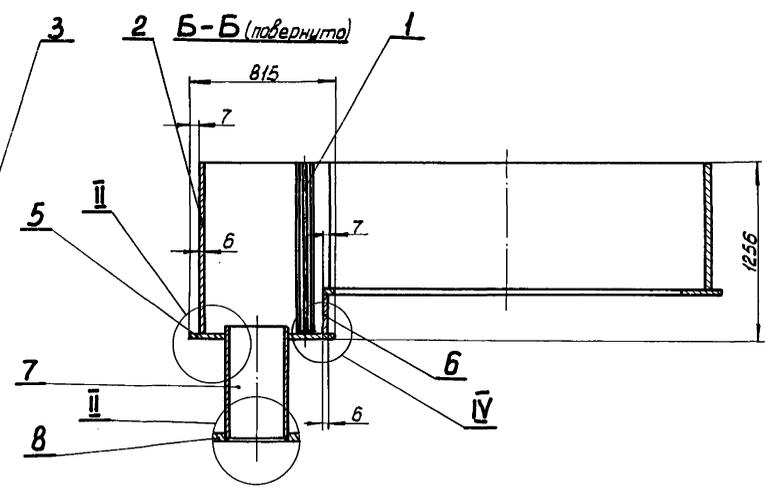
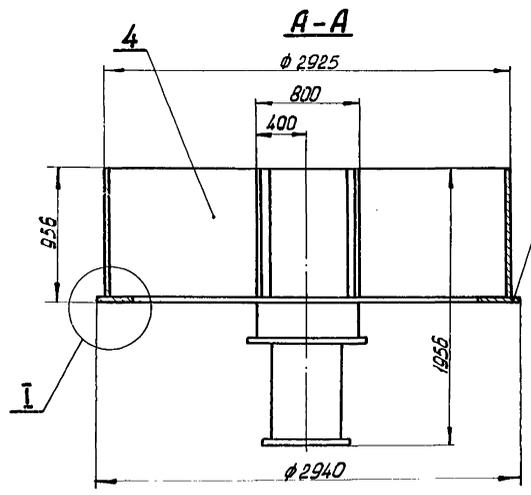
Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Корнштейн	282.01.00.001
Лист	Вес	Масшт.	РЧ	9,3	1:10	6 ГОСТ 5681-57	
ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОР.	К. О.				Ст. 3 ГОСТ 500-58	

1967

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/СУТ.

СМЕСТИТЕЛЬ  $\Phi 2,5$  м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24  
 ЧАСТЬ I  
 АЛБДОМ Лист  
 IV  
 КО-6



1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания деталей электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.  
2. Сварные швы зачистить.

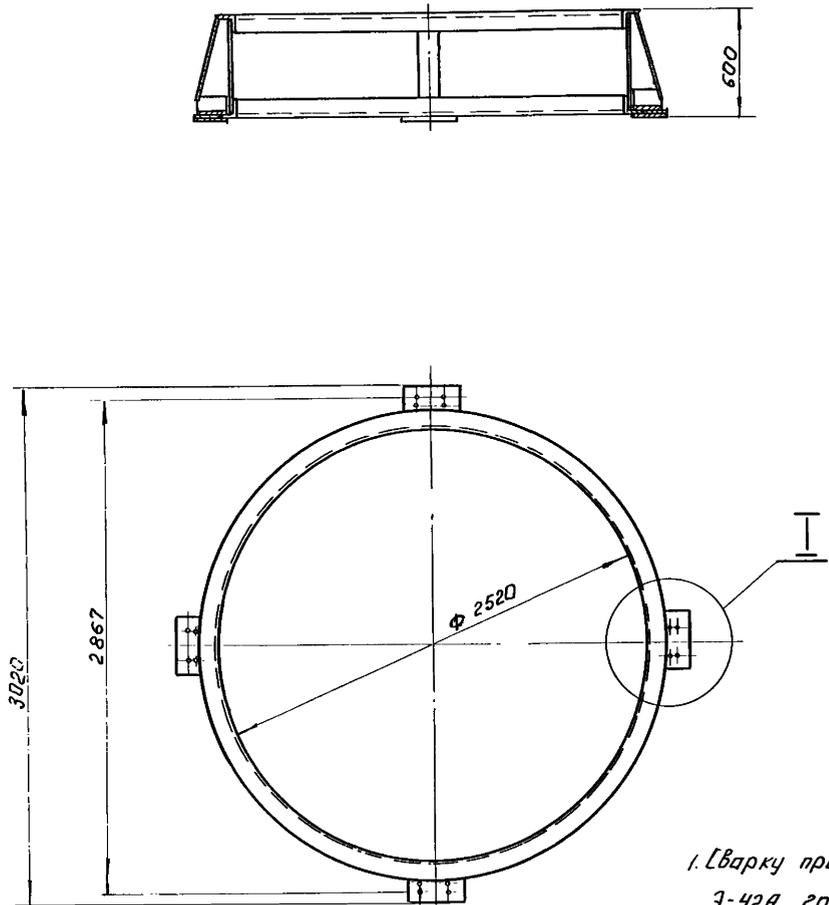
8	282.01.01.004	Фланец Ду=10; Ду=400	1	23,2	23,2	ст 3 ГОСТ 380-60	заимств.
7	282.01.02.006	Труба Ду=400; l=706	1	65,4	65,4	Труба 426х9 ст.3 ГОСТ 8732-58	8/4
6	282.01.02.005	Стенка 815х300х6	1	11,3	11,3	" "	8/4
5	282.01.02.004	Днище	1	24,7	24,7	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32	
4	282.01.02.003	Пояс	1	37,2	37,2	Лист 8 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32	
3	282.01.02.002	Основание	1	84,7	84,7	" "	
2	282.01.02.001	Короб	1	107	107	Лист 5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32	
1	282.01.02.100	Направляющая	1	32,5	32,5	Сборка	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.	

Лоток смесителя			282.01.02.000		
			Литера	Вес	Масштаб
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			Р.4	720	1:25
			Лист	Листов	
ЦНИИЭП			инж. оборудование	К.О	

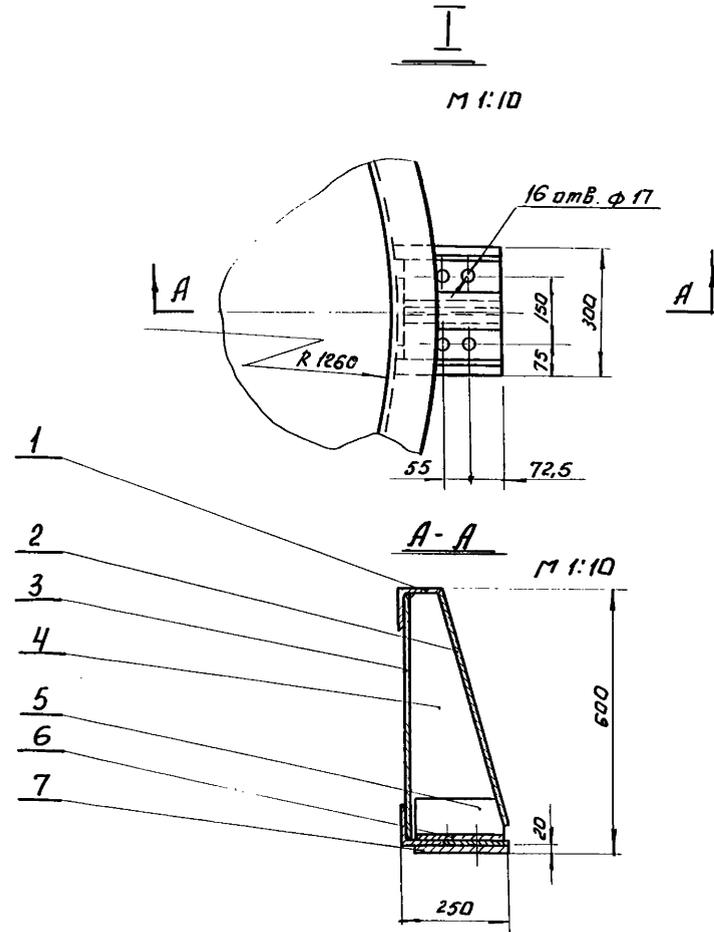
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3000 М<sup>3</sup>/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24  
АЛЬБОМ  
IV  
ЧАСТЬ I  
ЛИСТ  
КО-7



1. Сварку производить электродами Э-42А гост 9467-60.
2. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварные швы зачистить.



7	282.01.03.007	Отбра 300x230x20	4	10,8	43,2	Лист 20 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
6	282.01.03.006	Пластина 300x150x8	4	2,8	11,2	Лист 8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
5	282.01.03.005	Уголок.	8	2,7	21,6	Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58	
4	282.01.03.004	Ребр.	4	6,9	27,6		
3	282.01.03.003	Стык 560x150x10	4	6,4	25,6		δ/4
2	282.01.03.002	Пластина 150x100x10	4	1,2	4,8	Лист 6 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
1	282.01.03.001	Двухзак.	2	98,0	196,0	Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58	
кол.	Дозначек.	Наименование.	кол.	ед.	Виды	Материал.	Примеч.
				вес кг.			

Изм			кол	ИЗМЕН.	Дата	<p><b>Опорный пояс.</b></p> <p>282.01.03.000.</p> <p>Литера Вес Масшт.</p> <p>Р4 330 1:25</p> <p>Лист: Листов:</p> <p>ЦНИИЭП инж. обор. К.О.</p>

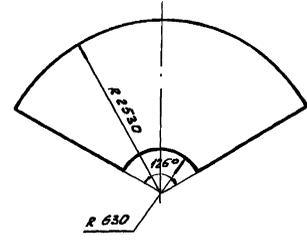
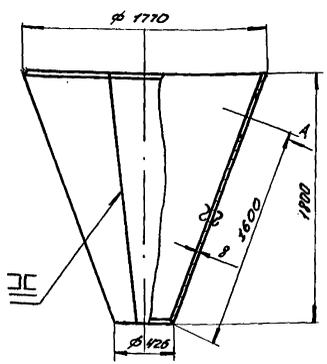
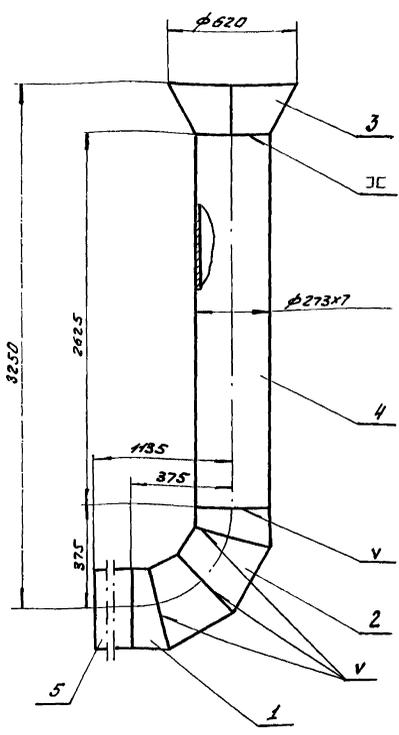
ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ДИРЕКТОР  
 ПРОБЛЕМА  
 КОНСТРУКТОР

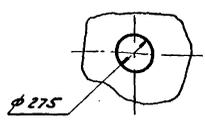
1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки.	СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ЧЗБА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ IV Часть 1	ЛИСТ КВ-8
------	--	-----------------------------	----------------------------	-------------------------	--------------

УЗ остьальное

Развертка  
м 1:50



Вид А



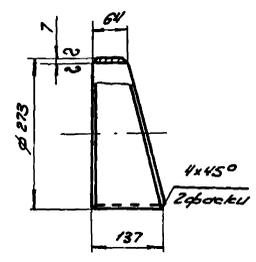
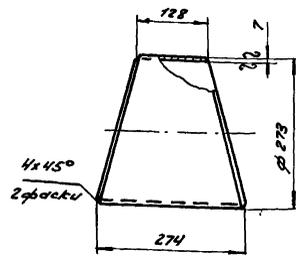
Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Конус</b>	282. 01. 01. 002		
					Литера	Вес	Масшт.
				<b>НИЖНИЙ</b>	Р.Ч	4100	1:25
				Лист	Листов		
				Лист	8 ГОСТ 5681-57		
				Лист	ст. 3 ГОСТ 500-58		
				ЦНИИЭП	инж. обор. КО		

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

5	282.02.00.005	Труба L = 760	1	31,8	14,8	" "	8/4
4	282.02.00.004	Труба L = 2625	1	120	120	Труба 273x7 Гост 10704-63	9/4
3	282.02.00.003	Конус	1	20,8	20,8	Лист 7 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58	
2	282.02.00.002	Сектор	2	9,16	4,32	Труба 273x7 ГОСТ 10704-63	
1	282.02.00.001	Полусектор	2	4,64	2,22	Труба 273x7 ГОСТ 10704-63	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вз.	Взв.	Материал	Примечан.
				Вес			

УЗ остьальное

УЗ остьальное



ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ МОСКВА

Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Труба переливная</b>	282. 02. 00. 000		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				ЦНИИЭП	инж. обор. КО		
Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Сектор</b>	282. 02. 00. 002		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				ЦНИИЭП	инж. обор. КО		
Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Полусектор</b>	282. 02. 00. 001		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				ЦНИИЭП	инж. обор. КО		

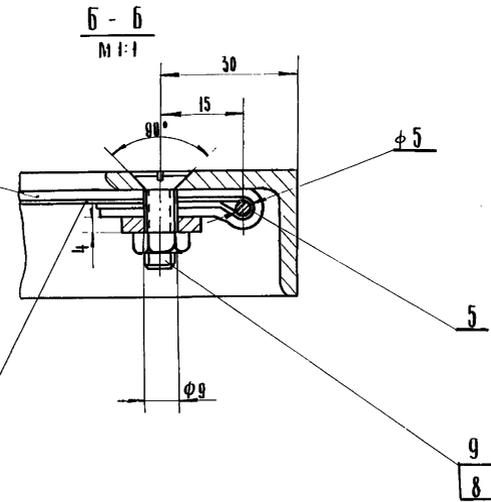
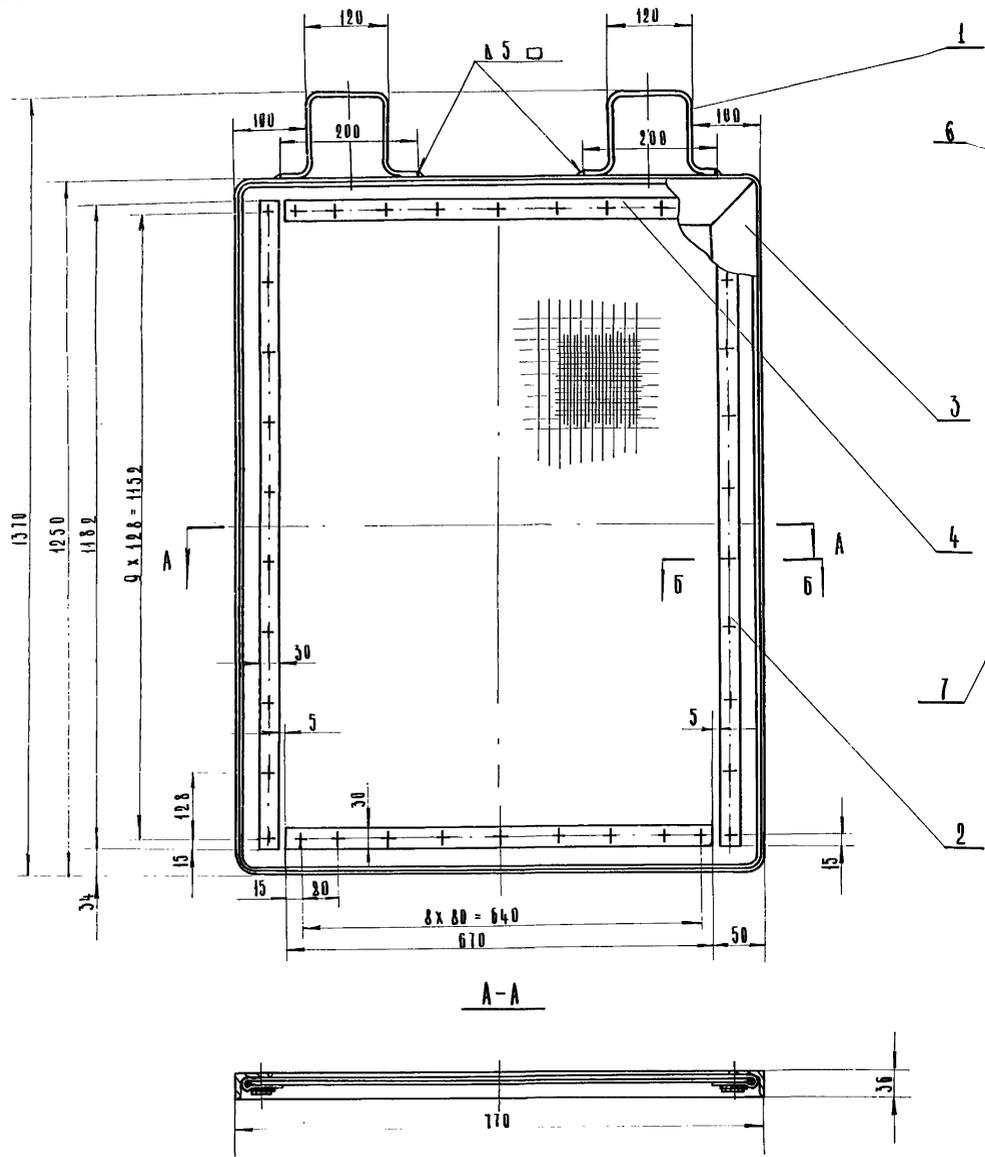
1967

Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. Производительность 8000 м³/сутки.

СМЕНЕВ Ф 25 м  
УЗел. АСТАНА.

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
901-3-24

АЛБЫМ  
IV ЧАСТЬ I  
Лист  
КО-9



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДМ 3-42 ГОСТ 9467-60
2. ШВЫ СВАРНЫЕ ЗАЧИСТИТЬ

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. БЕС	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕР
9	ГОСТ 5915-62	ГАЙКА М8	38	0.005	0.19	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
8	ГОСТ 490-62	ВИНТ М8x30	38	0.011	0.42	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
7	282.03.00.007	СЕТКА №4-1.2 800x1320	М <sup>2</sup>	1.7	1.89	СЕТКА №4-1.2 ГОСТ 5336-50	б/ч
6	282.03.00.006	СЕТКА №4-2.5 800x1320	М <sup>2</sup>	3	3.33	СЕТКА №4-2.5 ГОСТ 5336-50	б/ч
5	282.03.00.005	Ось L=3020	1	1.2	1.2	Ст. 3 ГОСТ 380-60	б/ч
4	282.03.00.004	Пластина	2	2.8	5.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	282.03.00.003	Обвязка	1	43.0	13.0	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	282.03.00.002	Пластина	2	3.8	7.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	282.03.00.001	Скоба	2	0.4	0.8	Ст. 3 ГОСТ 380-60	

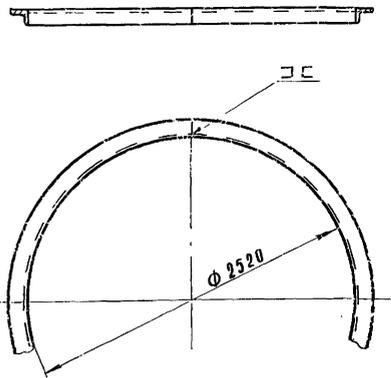
№	КОД	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	СЕТКА	282.03.00.000
					СЕРУОДЕРЖИВАЮЩАЯ	
					АНТ	АНТ
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЪЕКТ

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 г. МОСКВА

1967  
 БОДЯРОВА И ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕСЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/сут.

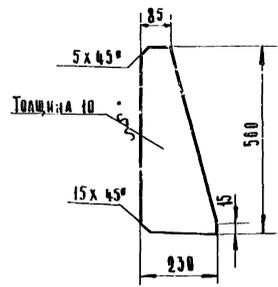
СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24  
 А. Д. БОРИСОВ  
 ЧАСТЬ I  
 ЛИСТ  
 КО-10

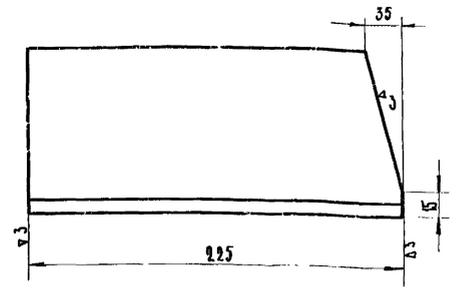


ОСТААВНОЕ

ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ  
L = 1005 мм



ОСТААВНОЕ



ОСТААВНОЕ

74

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО  
ОБРАЗОВАТЕЛЬ  
ЦЕНТР

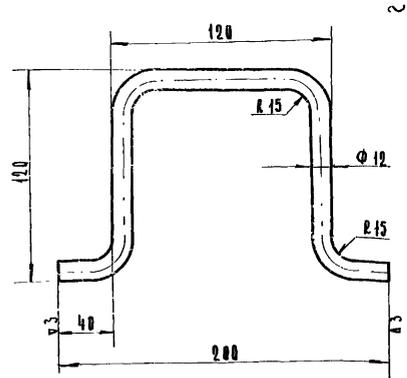
РАСЧЕТ  
ПРОЕКТА  
КОМПЛЕКТА  
УГОЛКОВ

РАСЧЕТ  
ПРОЕКТА  
КОМПЛЕКТА  
УГОЛКОВ

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Обвязка	282.01.03.001
					Антера	ВЕС
					р4	98
					Масшт.	1:2,5
					УГОЛК	100x100x8 ГОСТ 8509-57
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБРАЗ. К.В.

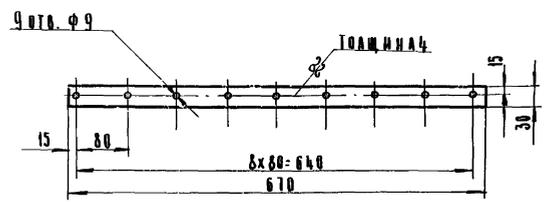
ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Рёбра	282.01.03.004
					Антера	ВЕС
					р4	6,9
					Масшт.	1:10
					Анст	5 ГОСТ 5681-57
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБРАЗ. К.В.

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Уголок	282.01.03.005
					Антера	ВЕС
					р4	2,1
					Масшт.	1:2
					УГОЛК	100x100x8 ГОСТ 8509-57
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБРАЗ. К.В.

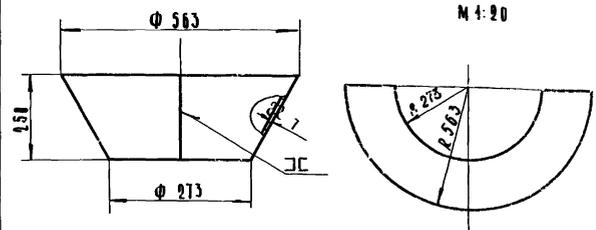


ОСТААВНОЕ

Длина развернутой детали  
L = 380 мм.



ОСТААВНОЕ



РАЗВЕРТКА  
M:20

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Скоба	282.03.00.001
					Антера	ВЕС
					р4	0,33
					Масшт.	1:2
					Круг	12 ГОСТ 2590-57
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБРАЗ. К.В.

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Панка	282.03.00.004
					Антера	ВЕС
					р4	2,8
					Масшт.	1:5
					Анст	11 ГОСТ 5681-57
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБРАЗ. К.В.

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Конус	282.02.00.003
					Антера	ВЕС
					р4	20,8
					Масшт.	1:10
					Анст	7 ГОСТ 5681-57
					ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБРАЗ. К.В.

1967

ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

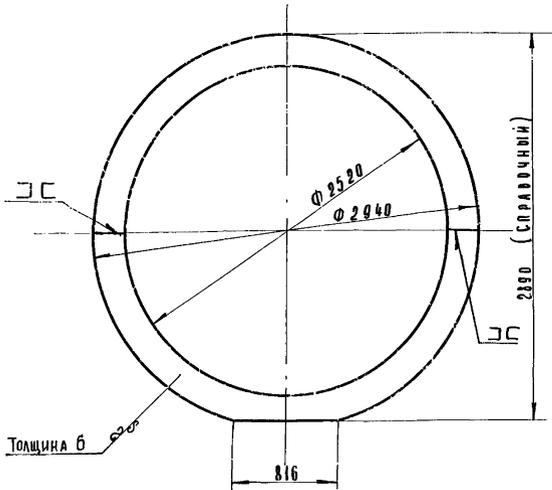
А Б 550М  
IV  
ЧАСТЬ I

АНСТ  
КО-11

У3 ОСТАВНОЕ

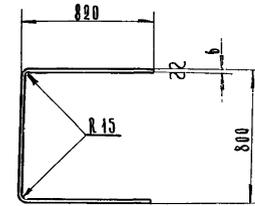
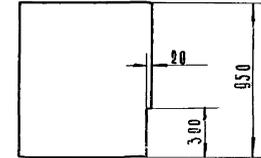
У3 ОСТАВНОЕ

15

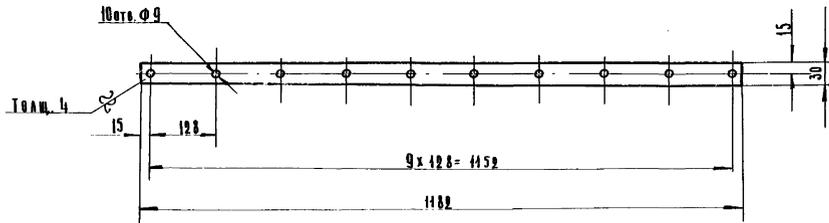


СВАРНОЙ ШОВ ЗАЧИСТИТЬ

ИЗМ	КРА	И	АВК	ИДА	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	282.01.02.002		
							АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.
							R4	84,7	1:25
						АНСТ	АНСТОВ		
						АНСТ	ИНЖ. ОБОР.		
						СТ. 3 ГОСТ 500-58	ЦНИИЭП К.О		



У3 ОСТАВНОЕ



ДАТТА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L = 2425

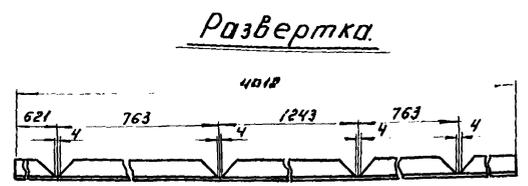
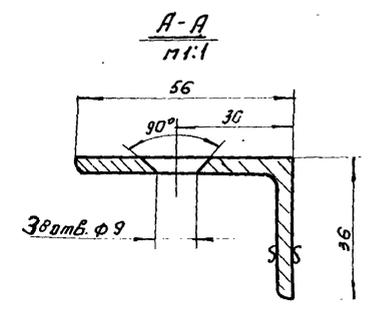
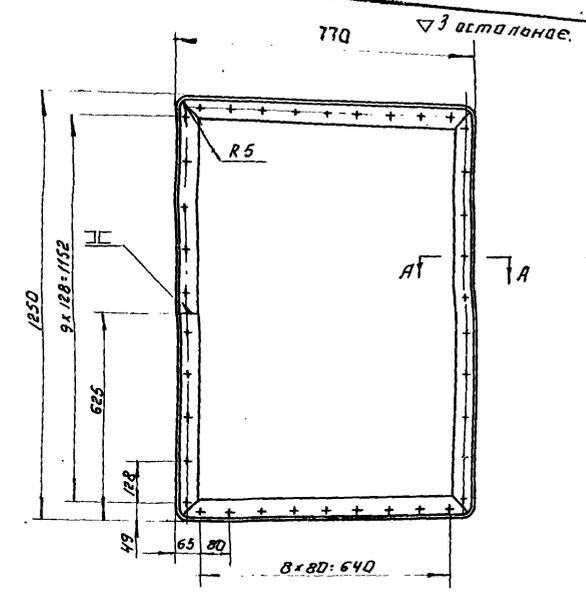
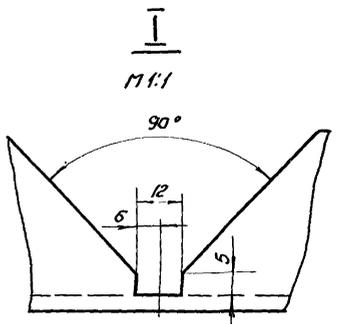
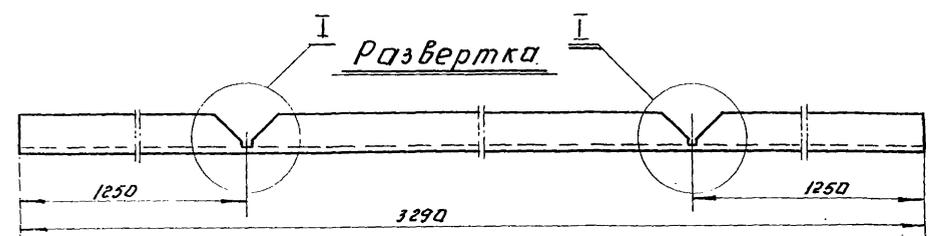
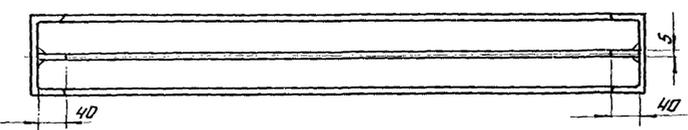
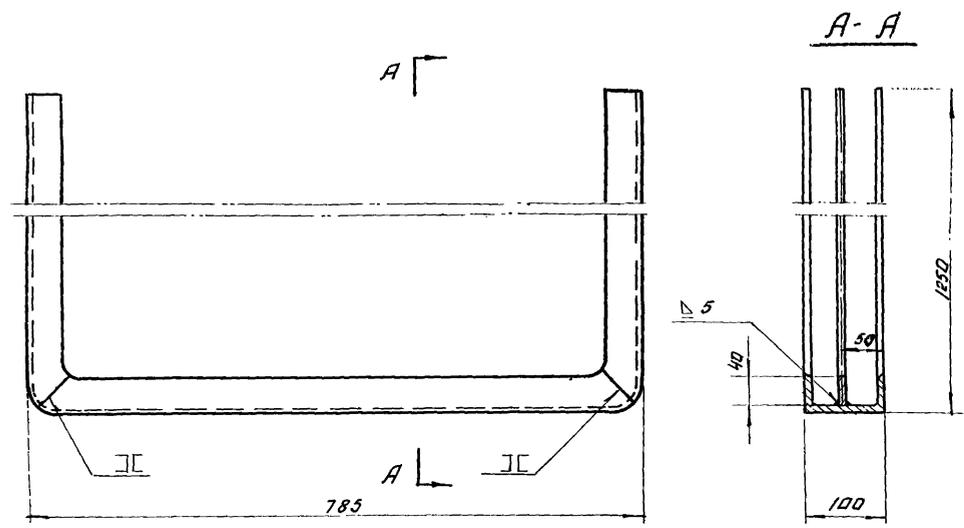
ИЗМ	КРА	И	АВК	ИДА	ДАТА	П Л А Н К А	282.03.00.002			ИЗМ	КРА	И	АВК	ИДА	ДАТА	К О Р О Б	282.01.02.001		
							АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.		АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.						
							R4	3,8	1:5		R4	107	1:20						
						АНСТ	АНСТОВ				АНСТ		АНСТОВ						
						СТ. 3 ГОСТ 500-58	ЦНИИЭП К.О				АНСТ		ИНЖ. ОБОР.						
											АНСТ		СТ. 3 ГОСТ 500-58						

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м ДЕТАЛИ

ГИПРОБ ПРОЕКТ АЛБОВИ АНСТ  
 901-3-24 ЧАСТЬ I К.О-12

ЦНИИЭП  
 НИЖНЕВОЛЖСКОЕ  
 ОБЩЕСТВО  
 ИНЖЕНЕРОВ  
 МОСКВА



2	282.01.02.102	Полоса L=3290	1	5,16	5,16	Полоса	3140 ГОСТ 103-58	Ст. 3 ГОСТ 133-58	б/ч
1	282.01.02.101	Швеллер.	1	27,3	27,3	Швеллер	103 ГОСТ 8240-56	пер. Ст. 1 ГОСТ 133-58	б/ч
п/з	Обозначен.	Наименование.	кол.	Ед. Изм.	Вес.	Материал	Примеч.		

Лит. кол.			И док.м.			Лист. Лист			<b>Направляющая.</b>			<b>282.01.02.100.</b>			Лит. кол.			И док.м.			Лист. Лист			<b>Обвязка.</b>			<b>282.03.00.003</b>		

1967  
 ВОДОПРОВЕДЕННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

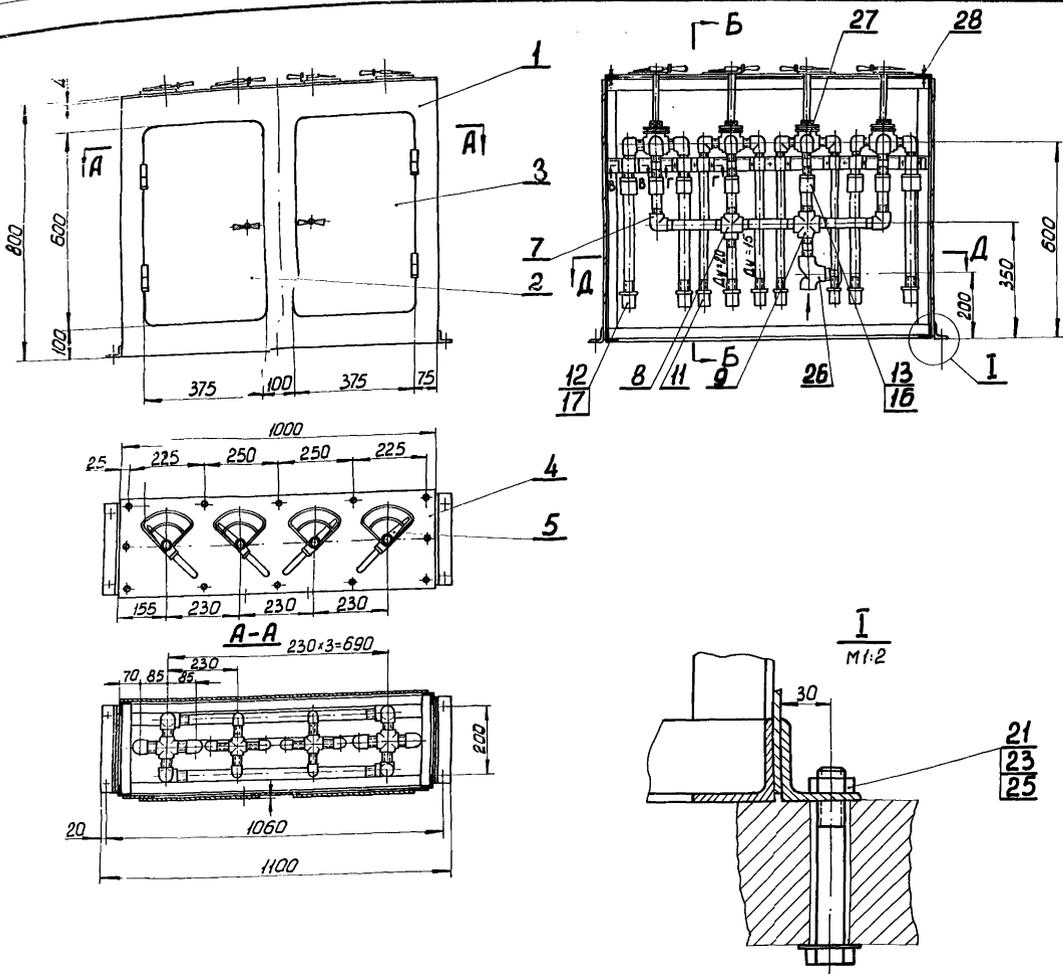
СМЕСИТЕЛЬ Ф25. УЗБА.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24

АЛЬБОМ Лист  
 ЧАСТЬ I КВ-43

Исполн. А.А.А.А.  
 Проверка И.И.И.И.  
 Конструктор С.С.С.С.

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 г. МОСКВА.



29	283.00.00.006	Хомут	3	0,24	0,72	—	—	—	—
28	ГОСТ1489-62	Винт М6х10	10	0,008	0,08	Ст.3	ГОСТ380-60	—	—
27		Кран №623дк Ду=15	4	3,5	14	Сборка	—	покупное	—
26		Вентиль 15кч 18к Ду20	1	1,1	1,1	Сборка	—	покупное	—
25	283.00.00.005	Шайба 12	4	0,11	0,44	—	—	—	—
24	ГОСТ5915-62	Гайка М6	13	0,008	0,104	—	—	—	—
23	ГОСТ5915-62	Гайка М12	4	0,011	0,044	—	—	—	—
22	ГОСТ7798-62	Болт М6х12	13	0,009	0,117	—	—	—	—
21	ГОСТ7798-62	Болт М12хL	4	0,11	0,44	—	—	—	2 болта одна выключается на вкл.
20	ГОСТ8969-59	Сгон 20	25	3,6	3,6	—	—	—	—
19	ГОСТ8969-59	Сгон 15	2	3,0	3,0	—	—	—	—
18	283.00.00.004	Хомут	2	0,16	0,32	—	—	—	—
17	ГОСТ8968-59	Контррейка 20	5	0,05	0,25	—	—	—	—
16	ГОСТ8968-59	Контррейка 15	12	0,04	0,48	Ст.3	ГОСТ 380-60	—	—
15	283.00.00.003	Труба 20	1,5	1,66	8,3	Труба 20	ГОСТ3262-62	8/4	—
14	283.00.00.002	Труба 15	1,5	1,28	6,4	Труба 15	ГОСТ3262-62	8/4	—
13	ГОСТ8957-59	Муфта переходн. 20х15	12	0,1	1,2	—	—	—	—
12	ГОСТ8954-59	Муфта прямая 20	5	0,09	0,45	—	—	—	—
11	ГОСТ8954-59	Муфта прямая 15	4	0,06	0,24	—	—	—	—
10									
9	ГОСТ8953-59	Крестовина 20	2	0,25	0,5	—	—	—	—
8	ГОСТ8948-59	Тройник 20	2	0,21	0,42	—	—	—	—
7	ГОСТ8946-59	Угольник 20	4	0,15	0,6	—	—	—	—
6	ГОСТ8946-59	Угольник 15	16	0,1	1,6	Ст.3	ГОСТ380-60	—	—
5	283.05.00.000	Узел управления краном	4	1,75	7	Сборка	—	—	—
4	283.00.00.001	Плита	1	9,4	9,4	Ст.3	ГОСТ380-60	—	—
3	283.03.00.000	Дверца правая	1	6,2	6,2	Сборка	—	—	—
2	283.02.00.000	Дверца левая	1	6,2	6,2	Сборка	—	—	—
1	283.01.00.000	Корпус	1	70,3	70,3	Сборка	—	—	—

Изм	Кол.	Исполнит	Подпись	Дата	Гидропулт	283.00.00.000	
Литера	Вес	Масштаб					
24	143	1:10					
Лист 1	Листов 2	ЦНИИЭП					

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТД.  
Г. П.

ОЛЕСКИН  
ОЖАНОВ

ДИК. Г.  
ДЮБОВ  
КОЗЛОВА

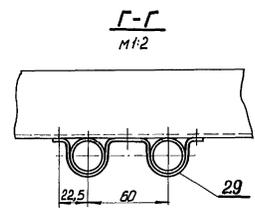
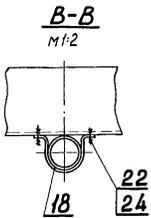
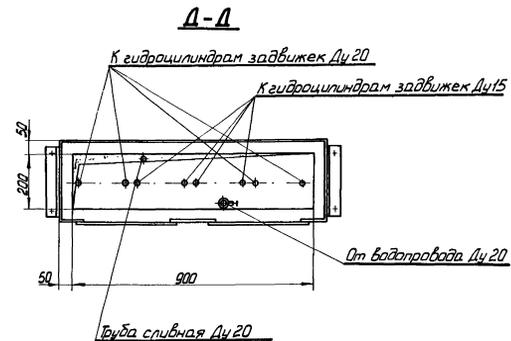
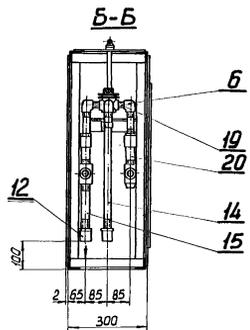
ДИК. Г.  
ДЮБОВ  
ЛЕКАРЕВА

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/СУТ.

ГИДРОПУЛТ. ОБЩИЙ ВИД.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
901-3-24 IV ЧАСТЬ I КО-14

9604-06 17



ЦНИИЭП  
ИЗЖЕПРОЕКТОБ  
000000  
г. МОСКВА

НАЧ. ОТА  
Г. И. Д.

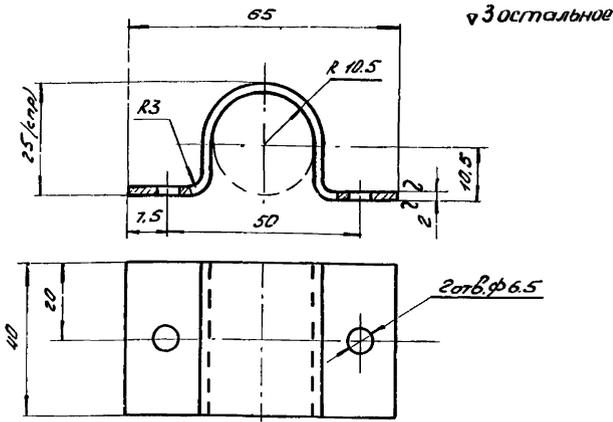
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ИЗЖЕПРОЕКТОБ  
000000  
г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗЖЕПРОЕКТОБ  
000000  
г. МОСКВА

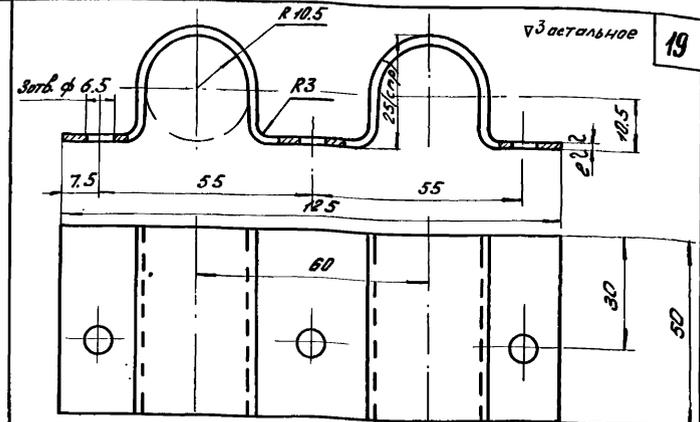
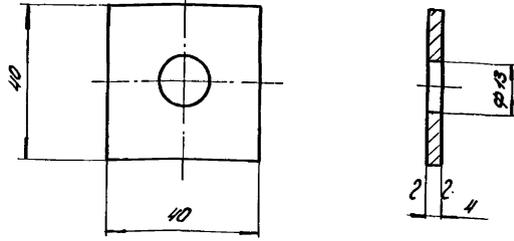
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗЖЕПРОЕКТОБ  
000000  
г. МОСКВА

Имя	Кол.	№ докум.	Листов	Дата	Гидропульт	283.00.00.000	
Литера	Вес	Масштаб					
рч	—	1:10					
Лист 2	Листов 2	ЦНИИЭП ИЗЖЕПРОЕКТОБ 000000 г. МОСКВА					

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ВИШНЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕНН ВЕЩЕСТВА ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.	ГИДРОПУЛЬТ. ОБЩИЙ ВИД.	ИНВЕНТОРНЫЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ IV часть I	Лист КО-15
------	---	------------------------	--------------------------------	-------------------------	---------------



Длина развернутой детали L=96



Длина развернутой детали L=182

Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата

Ломут		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.16	1:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

283.00.00.004		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.16	1:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата

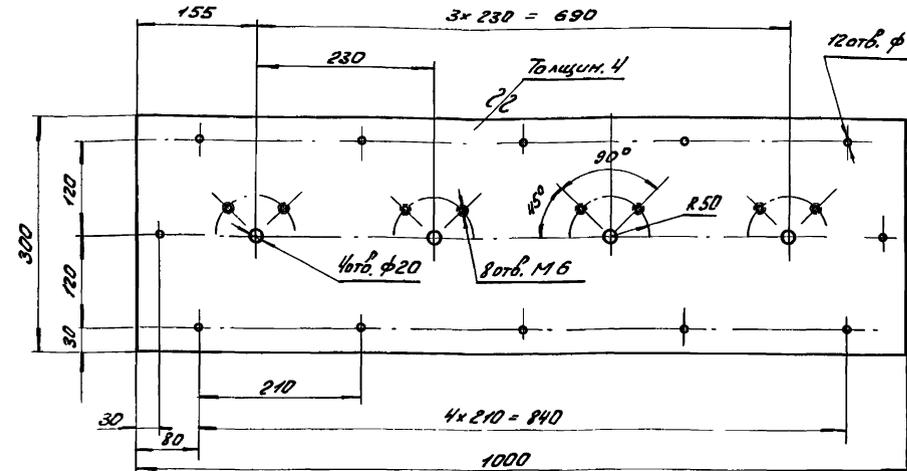
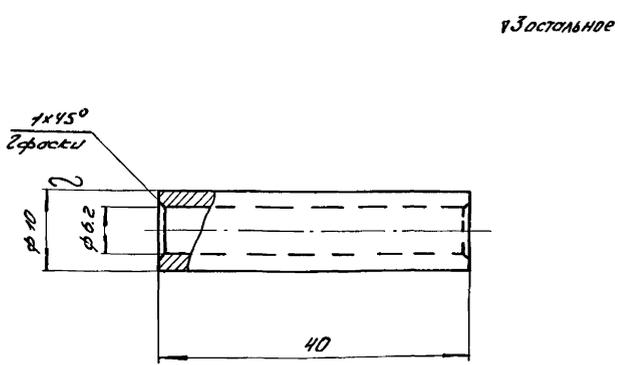
Шайба		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.16	1:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

283.00.00.005		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.16	1:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата

Комут		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.24	1:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

283.00.00.006		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.24	1:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО



Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата

Втулка		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.02	2:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

283.01.00.009		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	0.02	2:1
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата

Плита		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	34	1:5
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

283.00.00.001		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	34	1:5
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата

Плита		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	34	1:5
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

283.00.00.001		
Литера	Вес	Масшт.
Р.К.	34	1:5
Лист	Листов	ЦНИИЭП
инж. обор.	КО	КО

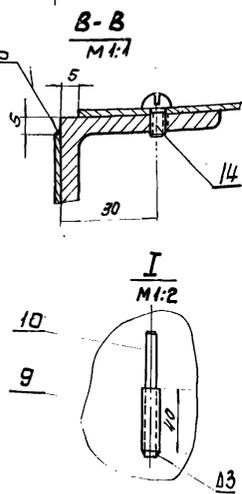
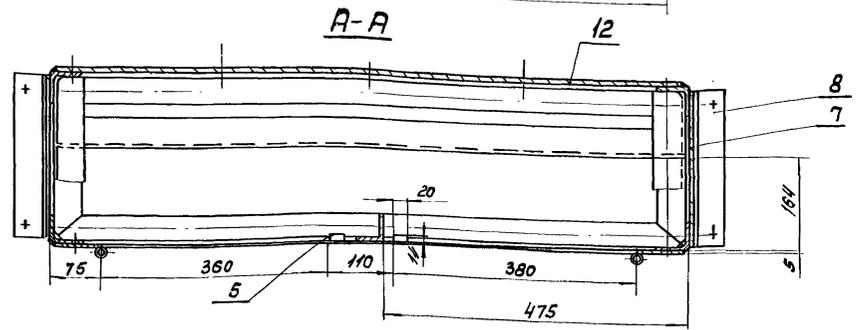
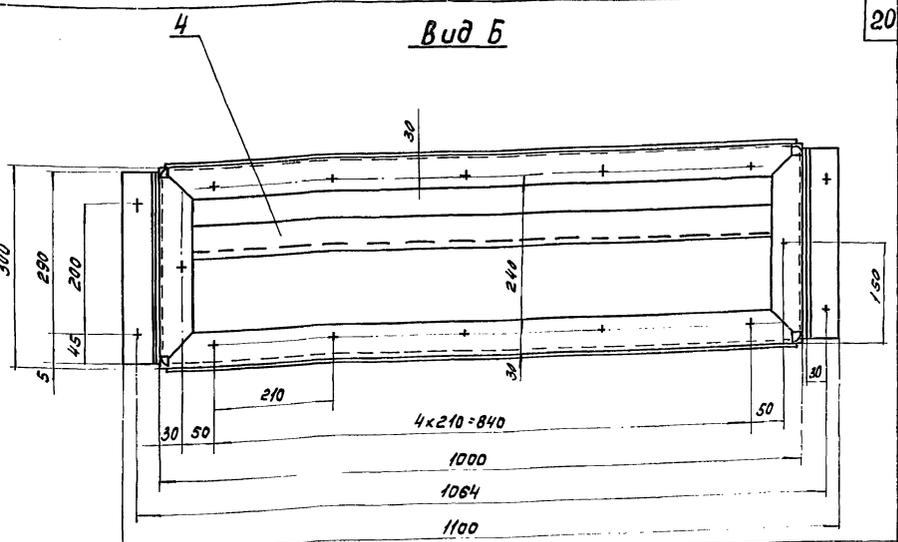
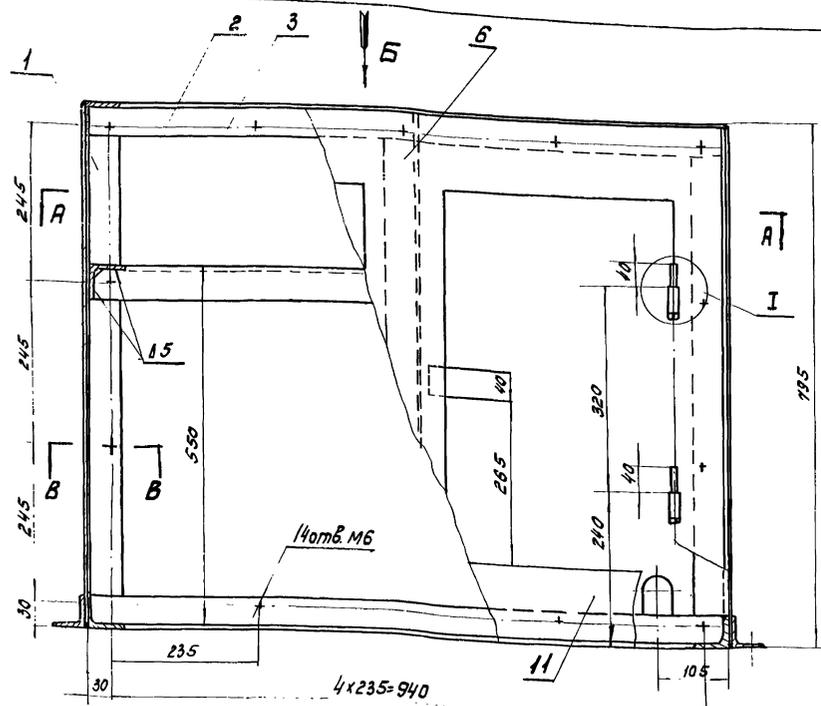
ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

1967  
 ВОДОВРВВОВАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

Гидропульт. Детали.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24

Альбом. Лист  
 V  
 Часть 1  
 КО-16

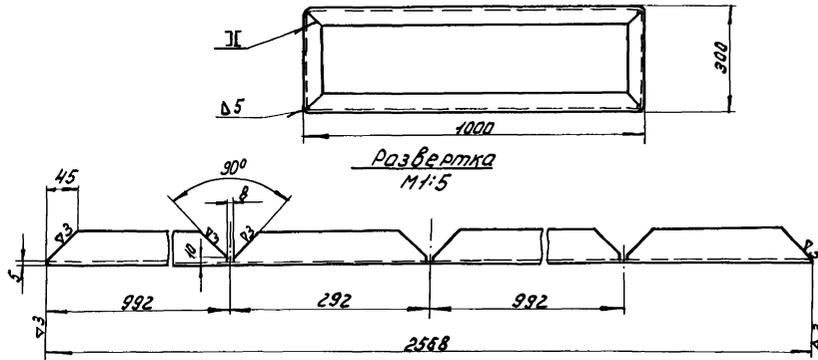
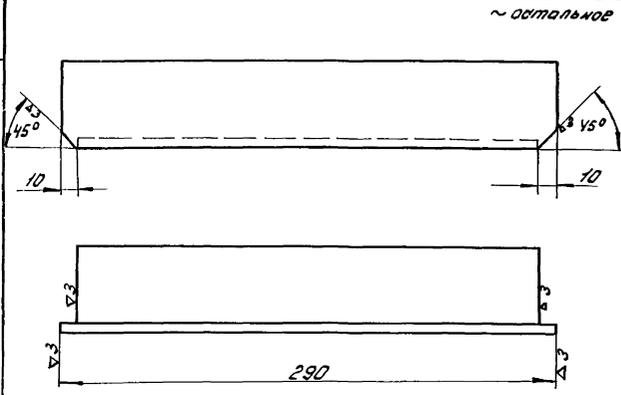


14	ГОСТ 189-62	ВИНТ М6x10	14	0,01	0,14			
13	283.01.00.012	Стенка сл.ш.	1	12,2	13,2	Ст.3.ГОСТ 380-60		
11	283.01.00.011	Стенка передн.	1	5,7	5,7	Ст.3.ГОСТ 380-60		
10	283.01.00.010	Палец	4	0,02	0,08	Ст.3.ГОСТ 380-60		
9	283.01.00.009	Втулка	4	0,02	0,08	Ст.3.ГОСТ 380-60		
8	283.01.00.008	Уголок L=290	2	1,2	2,4	Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
7	283.01.00.007	Стенка док.785x100	2	3,55	7,1	Ст.3.ГОСТ 380-60		
6	283.01.00.006	Стойка	1	2,9	2,9	Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
5	283.01.00.005	Сухарь 40x20x14	2	0,09	0,18	Ст.3.ГОСТ 380-60		
4	283.01.00.004	Опора	1	3,6	3,6	Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
3	283.01.00.003	Рамка	42	0,7	29,4	Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
2	283.01.00.002	Переключима	2	1,1	2,2	Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
1	283.01.00.001	Стойка L=695	4	262	1052	Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
кол.	Обозначен.	Наименов.	кол.	ед. изм.	вес	Материал	Примеч.	

ЦЕННИК  
ИЗМЕНЕНИЙ  
В  
ОБЪЕМАХ  
РАБОТ  
И  
МАТЕРИАЛАХ

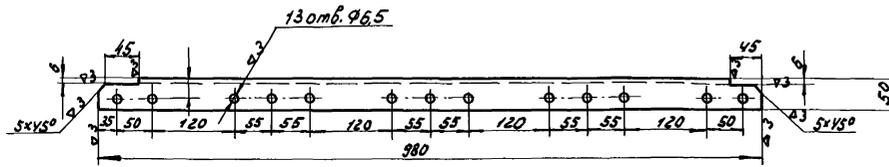
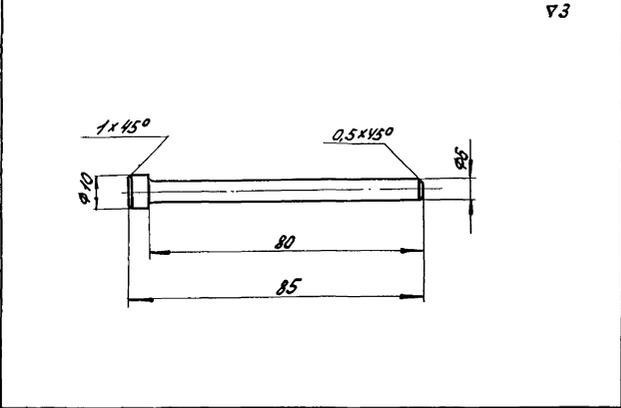
1. Сварку произвести электродом Э-42. ГОСТ 9467-60 по контуры прилегания деталей  
2. Чатб. М6 сверлить и нарезать по детали 283.01.00.012.

1967	Водяная очистная станция для вод. содержащим взвешенных веществ до 2000 мг/л производ. тельностью 3000 м <sup>3</sup> /сутки.	Гидропроб. Узел.	Импров. проект 901-3-24	Корпус	283.01.00.000
				Лист	К0-17



Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Переключки	283.01.00.002	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	1,1	1:2
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
Исполн.				Угол 50x50x5 ГОСТ 8508-57 рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Рамка	283.01.00.003	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	1,7	1:10
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
Исполн.				Угол 50x50x5 ГОСТ 8508-57 рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

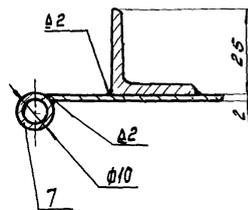
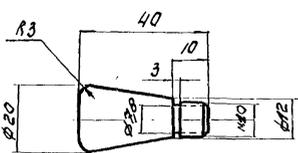
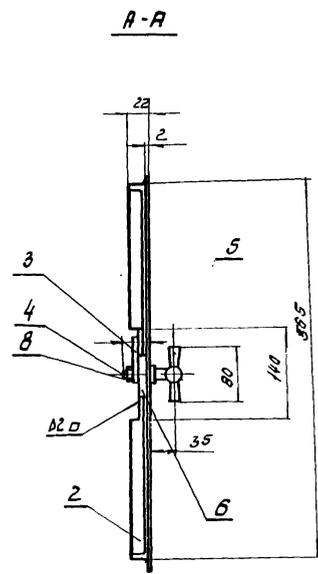
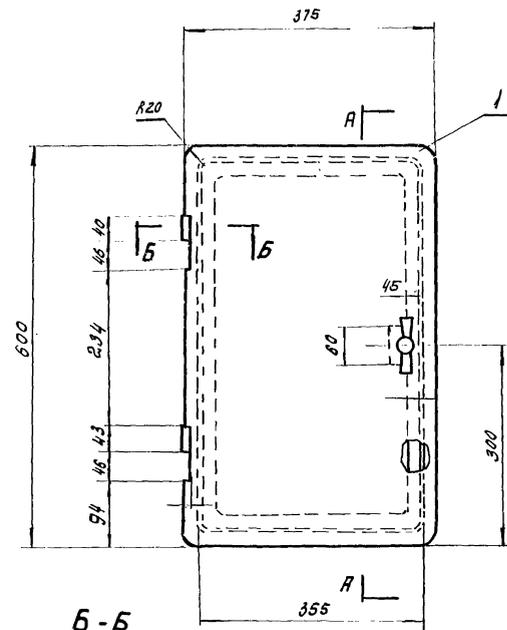
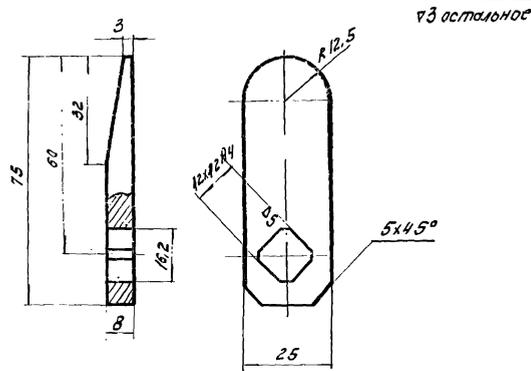


Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Палец	283.01.00.010	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	0,02	1:1
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
Исполн.				Ст. 3 ГОСТ 380-60		

Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Опора	283.01.00.004	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	3,5	1:5
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
Исполн.				Угол 50x50x5 ГОСТ 8508-57 рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

ЦНИИЭП  
 НИЖНЕВОЛЖСКОГО  
 ОБЛАСТНОГО  
 ЦЕНТРА  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 И  
 КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО  
 РАБОТ  
 УЧАСТИЯ  
 В  
 ПРОЕКТИРОВАНИИ  
 И  
 СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
 ВОДНЫХ  
 СООРУЖЕНИЙ  
 И  
 ВОДОСНАБЖЕНИЯ

1967  
 БИДОРОВАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.  
 Гидропроект. Детали.  
 Исполн. проект  
 904-3-24  
 Альбом  
 IV  
 часть  
 Лист  
 КО-18



Б-Б  
М 1:1

Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата	<b>Защелка</b> 283.02.00.003
Лист	Листов	Литера	Вес	Масш.		
Лист	Листов	Литера	Вес	Масш.		

Ст.3 ГОСТ 380-60

ЦНИИЭП инж. обр. к.о.

Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата	<b>Рожек</b> 283.02.00.005
Лист	Листов	Литера	Вес	Масш.		
Лист	Листов	Литера	Вес	Масш.		

Ст.3 ГОСТ 380-60

ЦНИИЭП инж. обр. к.о.

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Ед.	Общ.	Материал	Прим.
2	283.0915-62	Гайка М10	1	0,01	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	283.01.00.008	Втулка	2	0,04	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	283.02.00.006	Планка	1	0,23	0,23	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	283.02.00.005	Рожек	2	0,058	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	283.02.00.004	Ось	1	18,15	0,15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	283.02.00.003	Защелка	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	283.02.00.002	Обод	1	2	2	Уч. ред. 251263/10359-57 Эк. ред. 3 ГОСТ 355-58	
1	283.02.00.001	Лист 375x600x2	1	3,5	3,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	д/ч

Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата	<b>Дверь левая</b> 283.02.00.000
Лист	Листов	Литера	Вес	Масш.		
Лист	Листов	Литера	Вес	Масш.		

Ст.3 ГОСТ 380-60

ЦНИИЭП инж. обр. к.о.

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБРАЗОВАНИЯ  
 МЭА

1967

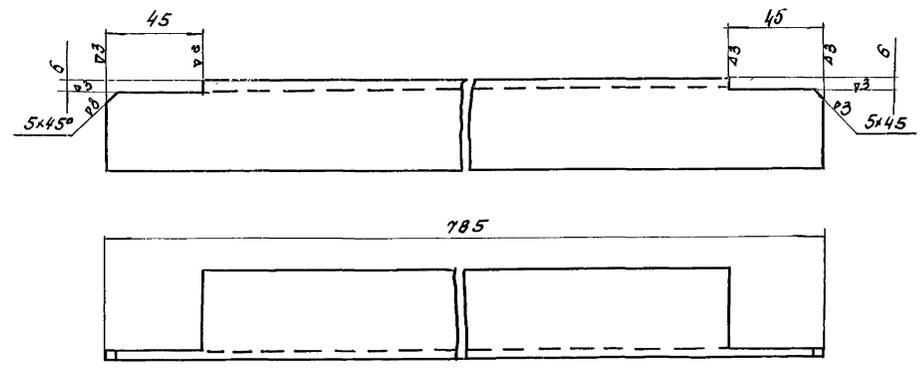
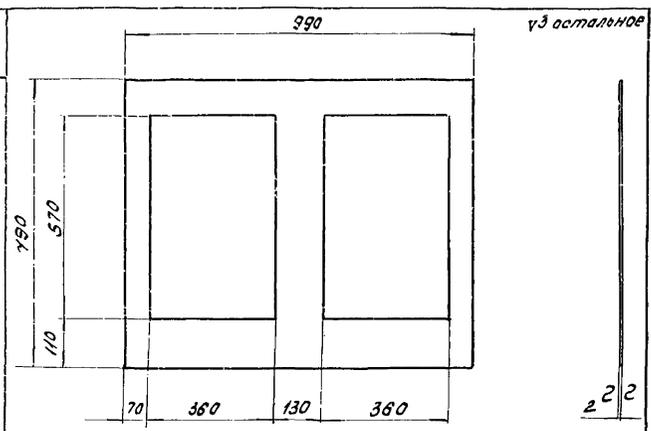
БЛАГОУСТРОЕННАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВРАТ СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/ГЛ. ПРОИЗВОДИ-  
 ТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТКИ.

Гидропулт, Узел. Детали

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ  
904-3-24

Альбом  
IV  
Часть I

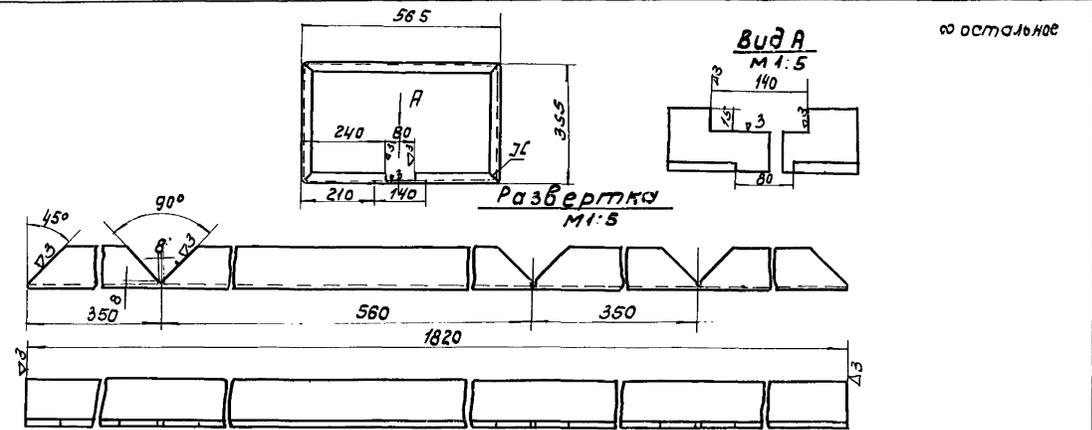
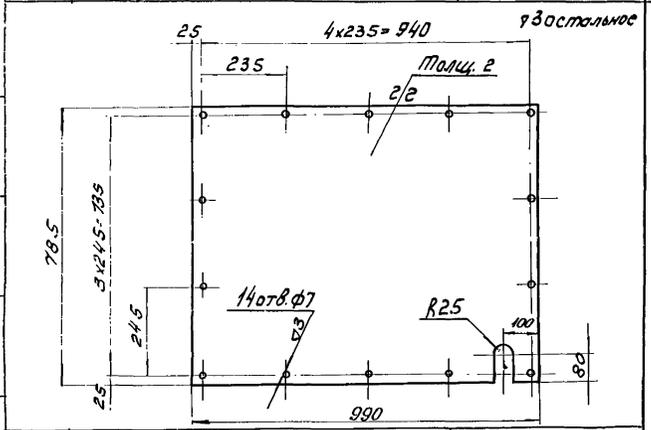
Лист  
КО-19



Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Стенка передняя</b> Ст. 3 ГОСТ 380-60	<b>283.01.00.011</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					РЧ	5,7	1:5
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Стаяка</b>	<b>283.01.00.006</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					РЧ	2,9	1:2
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Узел 50x50x6 ГОСТ 8509-57  
равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58



Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Стенка съёмная</b> Ст. 3 ГОСТ 380-60	<b>283.01.00.012</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					РЧ	12,2	1:5
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Обод</b>	<b>283.02.00.002</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					РЧ	2,0	1:10
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Узел 25x25x3 ГОСТ 8509-57  
равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП  
 НИИ СЕРВОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

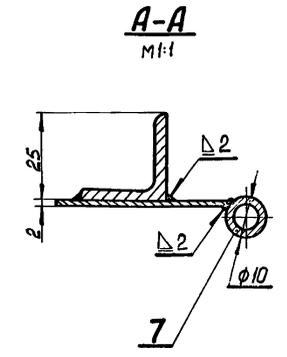
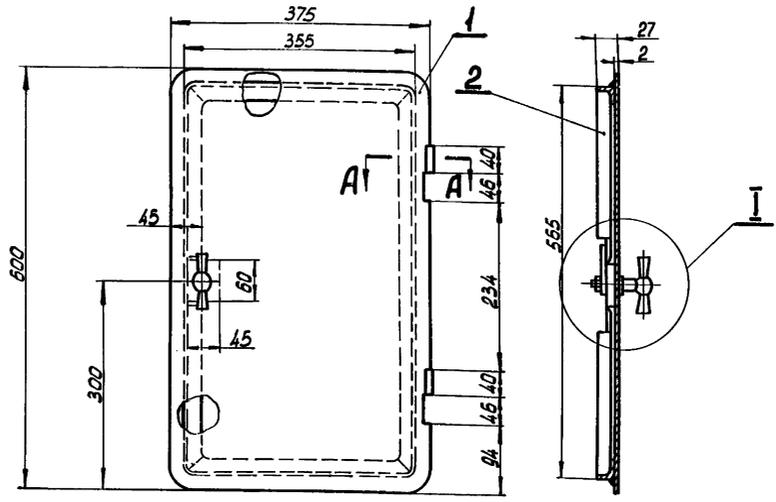
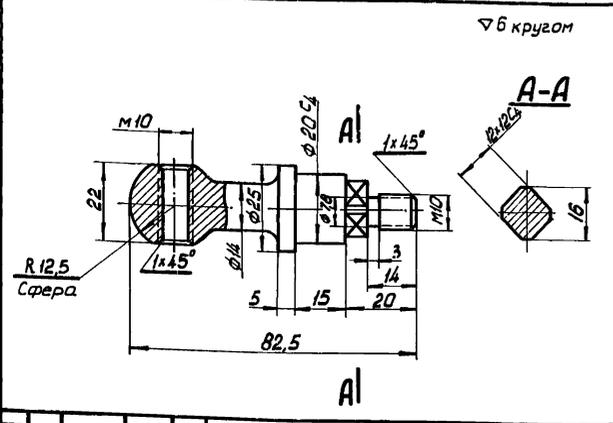
1967

Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производимая в количестве 8000 м<sup>3</sup>/сутки.

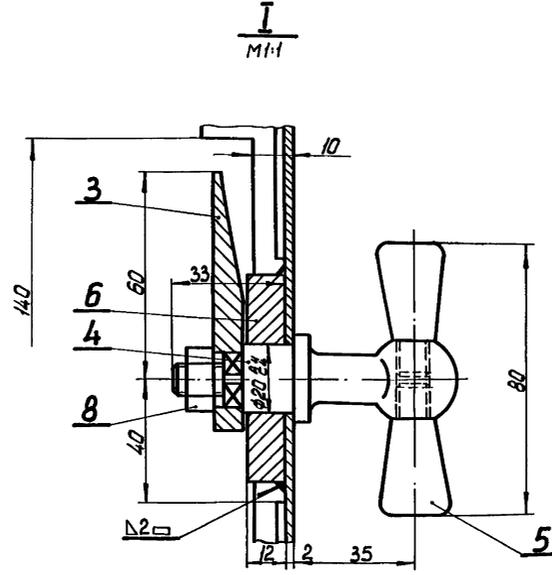
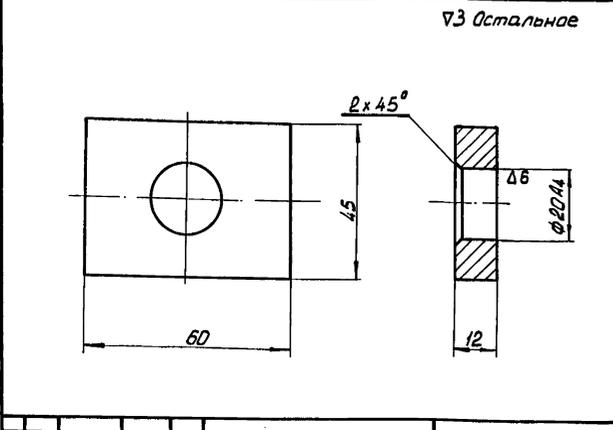
Гидроучаст. А. Сталин.

ТИИВВИ ПРОЕКТ  
901-3-24

АЛЬБИМ Лист  
IV КО 20  
ЧАСТЬ I



Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	<b>Ось</b>	283.02.00.004
					Литера	Вес
					Р4	0,15
					Масштаб	1:1
					Лист	Листов
					ЦНИИЭП	инж. оборудования К О
					Ст.3 ГОСТ 380-60	



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примечан.
8	ГОСТ 5915-62	Гайка М10	1	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	283.04.00.009	Втулка	2	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	283.02.00.006	Планка	1	0,23	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	283.02.00.005	Рожок	2	0,056	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	283.02.00.004	Ось	1	0,15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	283.02.00.003	Защелка	1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	283.02.00.002	Обод	1	2	25, 25+3 ГОСТ 8509,57 46, 46+3 ГОСТ 535-58	
1	283.02.00.001	Лист 375x600x2	1	3,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	Б/ч
Итого				3,5		

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	<b>Планка</b>	283.02.00.006
					Литера	Вес
					Р4	0,23
					Масштаб	1:1
					Лист	Листов
					ЦНИИЭП	инж. оборудования К О
					Ст.3 ГОСТ 380-60	

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	<b>Дверь правая</b>	283.03.00.000
					Литера	Вес
					Р4	6,2
					Масштаб	1:5
					Лист	Листов
					ЦНИИЭП	инж. оборудования К О

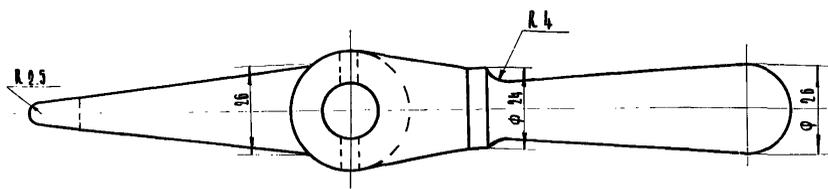
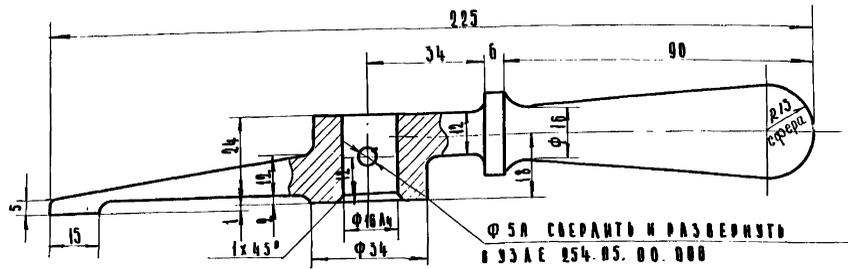
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

1967 ВОДОНАГОННАЯ ВОЗДУШНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
Веществ до 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/сут.

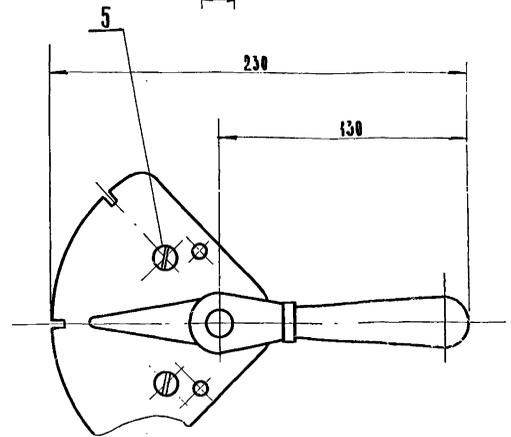
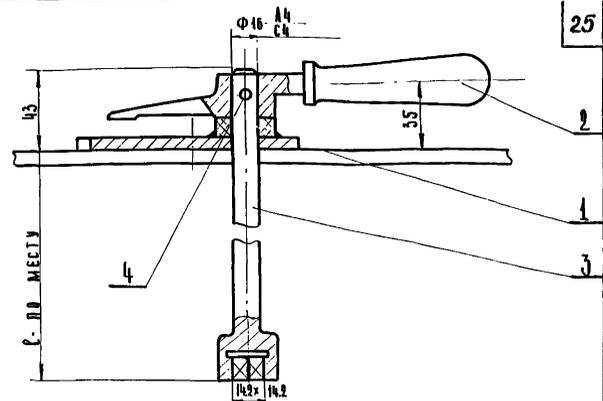
Гидропроект. Узел. Дета и.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24  
А альбом  
IV  
Часть 1  
Лист  
К0-21

в 6 кругом



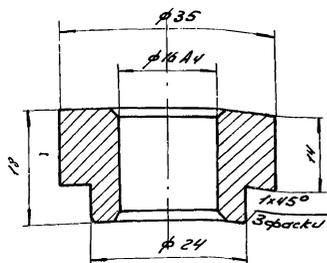
1. Поверхность ручки хромировать  
2. Неоговоренные радиусы - R=3 мм.



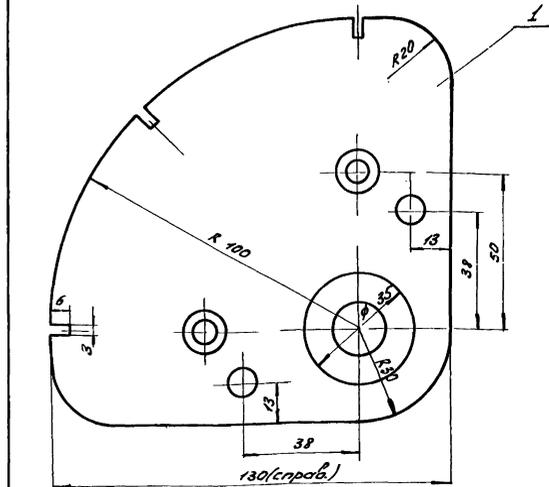
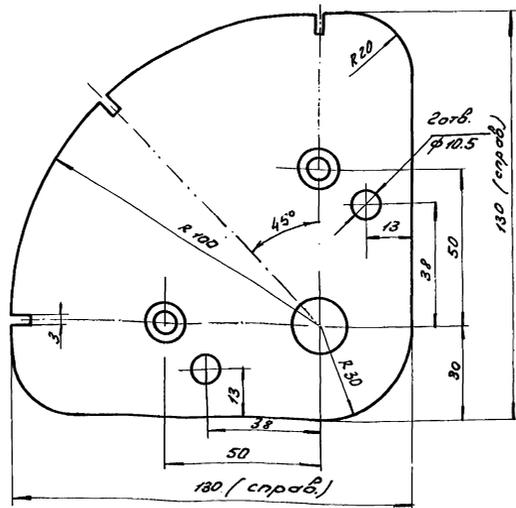
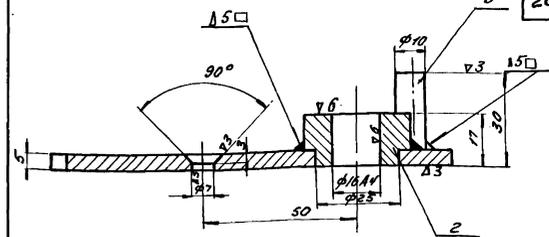
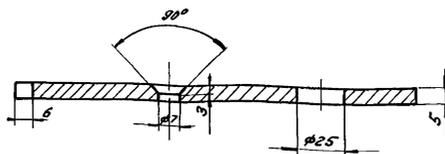
5	ГОСТ 1490-62	Винт Дм 6 x 14	2	0.003	0.006	Ст.3	ГОСТ 380-60
4	ГОСТ 3128-60	ШТИФТ Дм 14 x 14	1	0.005	0.005	Ст.45	ГОСТ 1050-60
3	283.05.00.002	КЛЮЧ	1	0.4	0.4	Ст.3	ГОСТ 380-60
2	283.05.00.001	РУЧКА	1	0.7	0.7	СТАЛЬ 20А	ГОСТ 1050-60
1	283.05.00.000	ШКАЛА	1	0.64	0.64	СБОРКА	
№3	Обознач.	Наименование	Кол.	Ед.	Общ.	Материал	Примеч.

Изм.	Кор.	И.Док.	Подп.	Дата	283.05.00.001	Изм.	Кор.	И.Док.	Подп.	Дата	Узел управления краном	283.05.00.000
					руч	вес					руч	вес
					1:1						1:2	
					лист	листов					лист	листов
					ЦНИИЭП	инж.обор.					ЦНИИЭП	инж.обор.
					КО	КО					КО	КО
1967	Водородная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.				Гидроульт. Узел. Деталь.				Типовой проект 901-3-24		Альбом	Лист КО-22

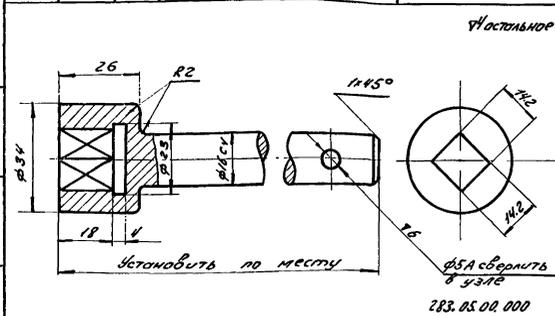
ЦНИИЭП  
И.Док. В.В.В.В.  
Подп. В.В.В.В.  
Дата



φ 15 14 обработать в узле 283.05.01.000



Изм.	Кол.	Нарисов.	Пропр.	Дата
<b>Бобышка</b>				
283.05.01.002				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.02	2:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.			
	кв			
Ст 3 ГОСТ 380-60				



Изм.	Кол.	Нарисов.	Пропр.	Дата
<b>Ключ</b>				
283.05.00.002				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.39	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.			
	кв			
Ст 3 ГОСТ 380-60				

Изм.	Кол.	Нарисов.	Пропр.	Дата
<b>Пластина</b>				
283.05.01.001				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.5	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.			
	кв			
Ст 3 ГОСТ 380-60				

3	283.05.01.003	Ограничитель φ10×33	2	0.08	0.2	Ст 3 ГОСТ 380-60	8/4
2	283.05.01.002	Бобышка	1	0.02	0.02	Ст 3 ГОСТ 380-60	
1	283.05.01.001	Пластина	1	0.5	0.5	Ст 3 ГОСТ 380-60	
103	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.	

Изм.	Кол.	Нарисов.	Пропр.	Дата
<b>Шкал</b>				
283.05.01.000				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.84	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.			
	кв			

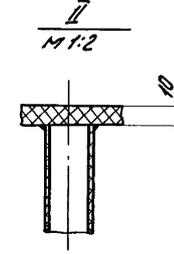
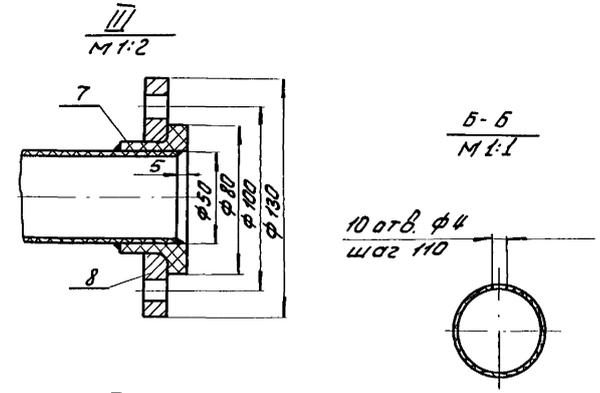
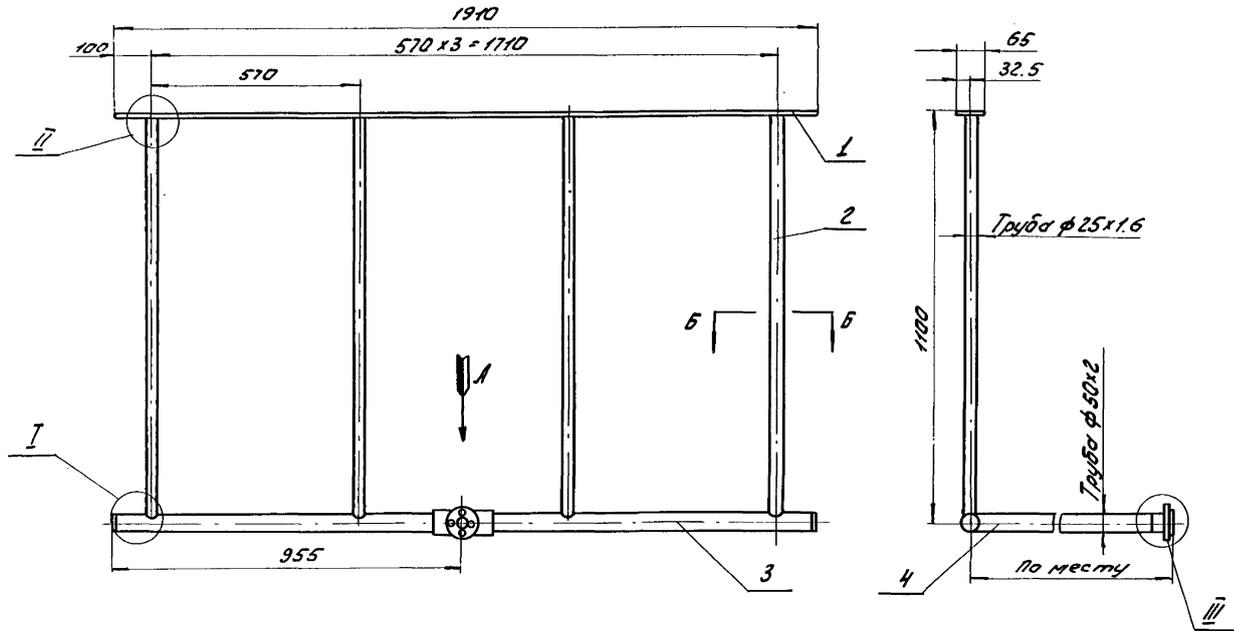
1967  
 БИОПРОБНАЯ ОЧННАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л.  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТКИ

Изд.	Кол.	Нарисов.	Пропр.	Дата
<b>Шкал</b>				
283.05.01.000				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.84	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.			
	кв			

ЦНИИЭП  
 НАЦИОНАЛЬНОГО  
 ОБРАЗОВАНИЯ  
 И НАУКИ  
 СССР

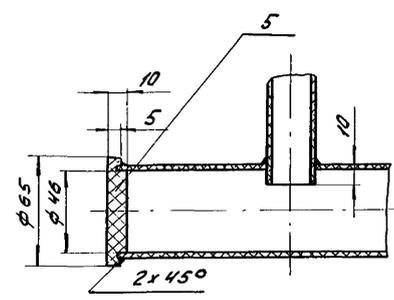
ИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 904-3-24  
 АЛЬБОМ  
 № IV  
 ЧАСТЬ I  
 Лист  
 КО-23



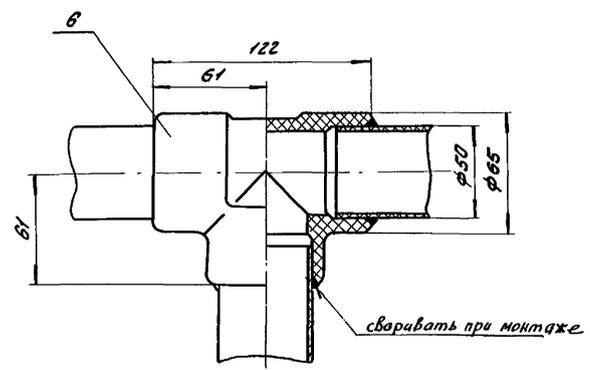


Сварку производить вини-  
пластовым присадочным  
прутком.

I  
M 1:2



Bуга  
M 1:2



8	MH1441-61	Фланец 10-40	1	0.9	0.9	Ст3, ГОСТ 380-60	
7	MH1440-61	Втулка 10-40	1	0.08	0.08	" "	
6	MH1429-61	Тройник 10-40	1	0.315	0.315	" "	
5	285.00.00.005	Заглушка	2	0.08	0.16	Винилпласт MH1427-61	δ/4
4	285.00.00.004	Стояк	1	-	-	Труба 25-40 MH1427-61	δ/4
3	285.00.00.003	Труба L=310	2	0.45	0.9	Труба 25-40 MH1427-61	δ/4
2	285.00.00.002	Водораспределитель L=1090	4	0.2	0.8	Труба 25-20 MH1427-61	δ/4
1	285.00.00.001	Лист 1910x65x10	2	1.7	1.7	Винилпласт MH1427-61	δ/4
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Ед.	Объ- ем Вес	Материал	Примеч.

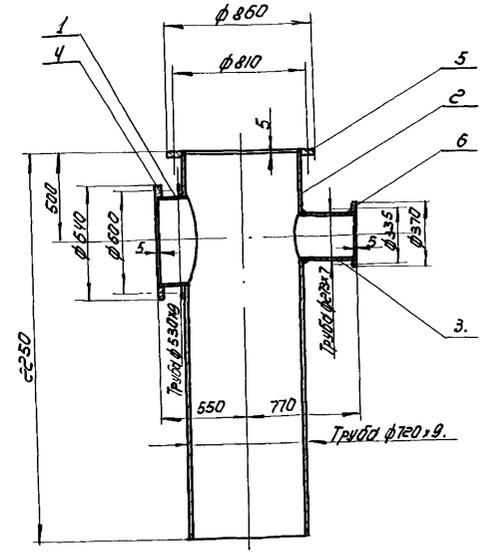
Гребенка Ду 80			285.00.00.000		
Литера	Вес	Мощн	Лист	Листов	инж. обор
Р.Ч.	4	1:10	ЦНИИЭП	инж. обор	К.О.

УК. ГРОДИ. РУСКИ  
ПРОБКА РУСКИ  
КОНСТ. РУСКИ  
РУСКИ  
НАЧ. ОТДЕЛА ГРАДСКИХ  
ПРОЕКТИРОВАНИЙ  
ТИП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ  
С.М. В.

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/СУТ.

ГРЕБЕНКА Ду 80. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
901-3-24 IV КО-25  
ЧАСТЬ I



Сварку производить сплошным швом электродами Э-42 ГОСТ 9467-62. Катет шва 5 мм.

№	Обозначен.	Наименование	кол.	взв.	вс	материал.	примечан.
6	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=250 Р=25	1	16,2	16,2	— " —	
5	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=100 Р=25	1	30	30	— " —	
4	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=500 Р=25	1	7,3	7,3	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	286.00.00.000	Труба L = 410	1	18,8	18,8	Труба Ст 3 ГОСТ 380-60	Ø14
2	286.00.00.000	Труба L = 2245	1	354	354	Труба Ст 3 ГОСТ 380-60	Ø14
1	286.00.00.000	Труба L = 190	1	22	22	Труба Ст 3 ГОСТ 380-60	Ø14

Изм	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Деталь	286.00.00.000.
					сварная	Листов 1:20
						Лист. 448
						Лист. 448
						Лист. 448

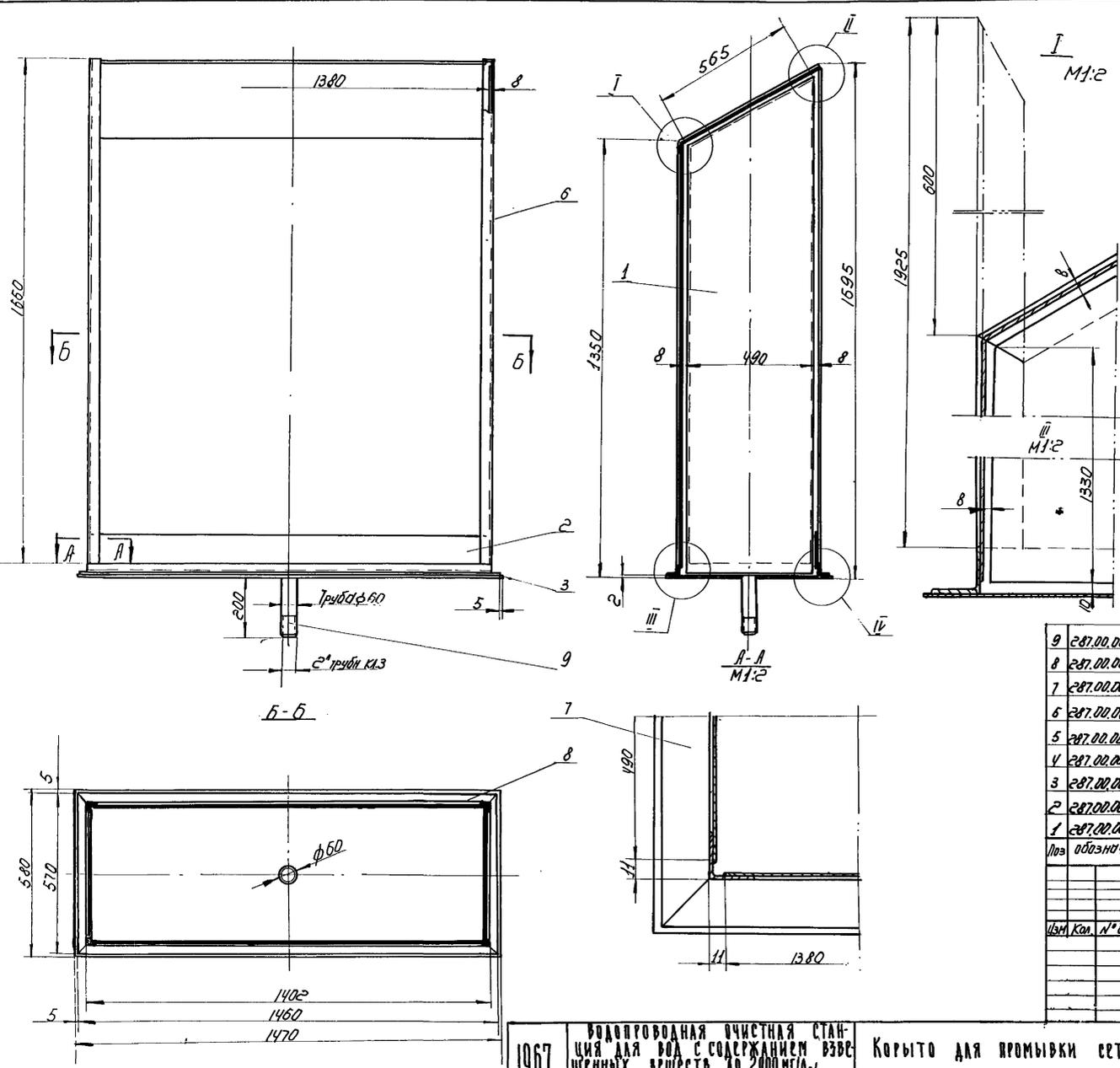
НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ.	УК. ПР. РАБ.	РАБОТНИК
С.И.П.	В.А.ЖАНОВ	ПРОВЕРКА	ШИШКОВ
		КОНСТРУКТОР	ПАВЛОВ
ЦНИИЭП	ИНЖ. ЧЕРНОГО		
	ОБОРУДОВАНИЯ		
	С. МОСКВА		

1967 ВОДОПРОВОНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕСН-  
 НЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/л,  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТ.

Деталь сварная. Узел.

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ  
 901-3-24

Альбом Лист  
 IV КО-26  
 ЧАСТЬ I



Сварку производить прерывистой швом длиной 30 и шагом 100, электродам Э-42 ГОСТ 9467-62, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

9	287.00.00.009	Труба Дх50, L=200	1	0,98	0,88	Труба 50, ГОСТ 9959-62	Ст/ч
8	287.00.00.008	Уголок L=1450	2	2,18	4,26	"	Ст/ч
7	287.00.00.007	Уголок L=570	2	0,82	1,66	"	Ст/ч
6	287.00.00.006	Уголок L=1650	2	2,42	4,84	"	Ст/ч
5	287.00.00.005	Обр.якд L=1925	2	2,85	5,7	Обр.якд 1925, ГОСТ 13801-57	Ст/ч
4	287.00.00.004	Лист 2х1380х1940	1	41,7	41,7	Лист 2х1380х1940, ГОСТ 13801-57	Ст/ч
3	287.00.00.003	Дно 2х580х1470	1	13,3	13,3	"	Ст/ч
2	287.00.00.002	Полоса 2х140х1380	1	3	3	"	Ст/ч
1	287.00.00.001	Борт	2	10	20	Лист 2х140х1380, ГОСТ 13801-57	Ст/ч
по	обозначен.	Наименование	Кол	общ	бес	Материал	Примеч.

Корыто для промывки сеток		287.00.00.000
Листов	Бес	Масшт
Р.ч.	98	1:10
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	Инж.обр.	К.О

УЧ. ГР. ПЛ. РЫСИН  
 ШИЛОВ  
 ПАВЛОВ  
 КОНСТРУКТОР  
 НАЧ. ОТД. ТРАФКНИ  
 РАЖАНОВ  
 ГИП  
 ПЕРНОГО  
 ПРИБОРА  
 В МОСКВЕ

1967 ВОДОНЕВЯЩАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТ. Корыто для промывки сеток. Узел. Типовой проект 901-3-24 Альбом IV Лист КО-27