

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

**СЕРИЯ ИИ-03 - 02**  
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 65**

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ  
СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА И ПЛИТА ПЛОСКАЯ

/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ 9-ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ/

**10164**  
*Цена 1-41*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А

Заказ № 159, инв. № 10164 тираж 1

Сдано в печать 26/III 1977 г.

Цена 2-41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

# СЕРИЯ ИИ-03 - 02 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## АЛЬБОМ 65

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ,  
СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА И ПЛИТА ПЛОСКАЯ

/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ 9-ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ  
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР — ПРИКАЗ № 88  
ОТ 6 МАЯ 1969 г. ВВЕДЕНЫ В ДЕЙ-  
СТВИЕ С 1 ИЮНЯ 1969 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА





деталей в плоскости стенок  $\pm 5$  мм, по толщине стенок  $\pm 2$  мм.

В рабочих чертежах типовых проектов должны быть даны указания о необходимости соблюдения при монтаже вертикальности стенок шахты лифта.

#### Общие указания

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь А-I марок ВМСт-Зсп, ВМСт-Зпс, ВКСт-Зсп и ВКСт Зпс; в случае монтажа конструкций при температуре минус  $40^{\circ}$  и ниже, применение стали марок ВМСт-Зпс и ВКСт.Зпс не допускается.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозионная защита закладных деталей лоджий должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях СН 206-62", - 2-е издание.

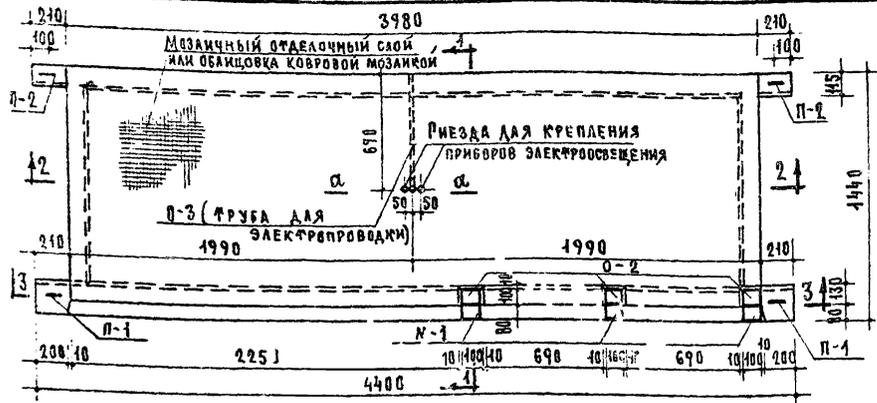
В соответствии с этим закладные детали лоджий должны покрываться в заводских условиях слоем цинка по таблице I СН 206-62 с учётом районов строительства.

Все остальные закладные детали для предохранения от ржавления при транспортировании и хранении должны покрываться антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм (см. СН 206-62, пункт 2.7 и указания Приложения II).

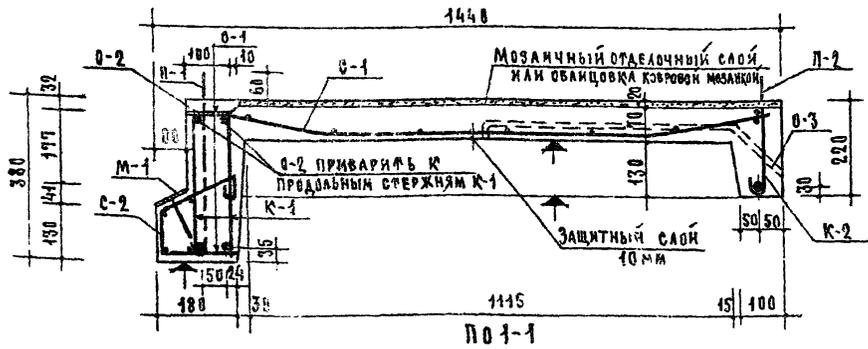
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учётом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.3-62.

ЦНИИЖПРОЕКТ

Т К	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ
1968		ИИ-03-02
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 П2



П Л А Н



ПО-1

В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А И З Д Е Л И Е										
Сечение	мм	φ20АІ	φ10АІ	ПЕТАН П-1	П-2	φ10АІ	φ6АІ	φ5ВІ	-100х3	ПРИБОРЫ
Д л и н а	м	13.14	0.72	2.06	1.38	19.86	30.69	99.94	0.57	0.77
В е с	кг	32.40	0.45	1.82	0.86	12.24	6.82	15.39	3.60	4.96
Нормативное сопротивление арматуры R <sub>к</sub>	кг/см <sup>2</sup>	3000		2400			5500		2400	
рост		5784-64				6727-53 403-57 3262-62				

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я			
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)	кг	1940	
ОБЪЕМ	БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.682
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	м <sup>3</sup>	0.107
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	кг	74.54
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	109
МАРКА БЕТОНА			200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	К-во шт НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, кг		ЛИСТА РАБ.ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-2	1	4.51	4.51	10
М-1	3	0.72	2.16	11
О-1	33	0.02	0.66	11
О-2	3	0.63	1.89	11
О-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
		ВСЕГО:	74.54	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

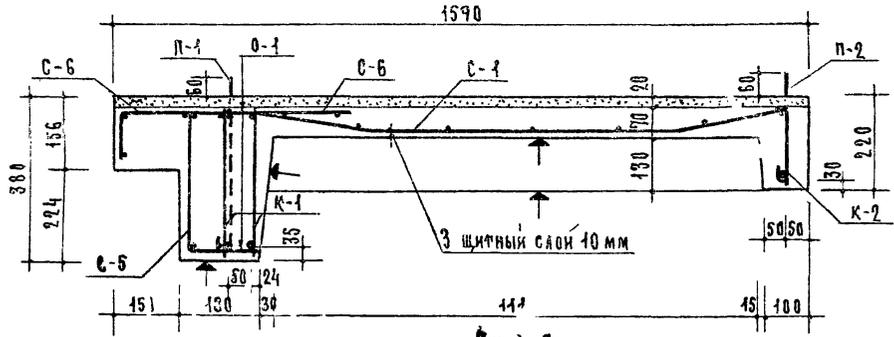
1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы по 0-2; 0-3; сечение α-α и расчетную схему площадки см. лист 2.
3. Схемы нагружения при испытании площадки см. лист 12.
4. Крюки подземных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

ПК	Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е И З Д Е Л И Я		С Е Р И Я ИИ-03-02
1968	Л Е С Т Н И Ч Н А Я П Л О Щ А Д К А Л П 4 0 - 1 9		А Л Б О М Л И С Т 65 1

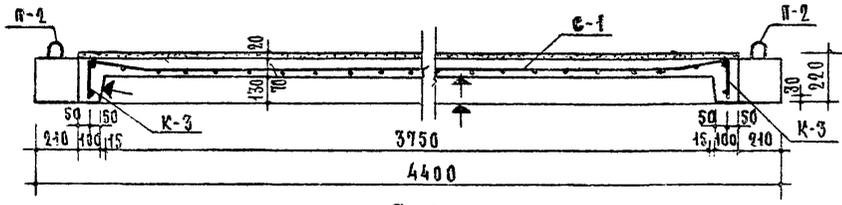




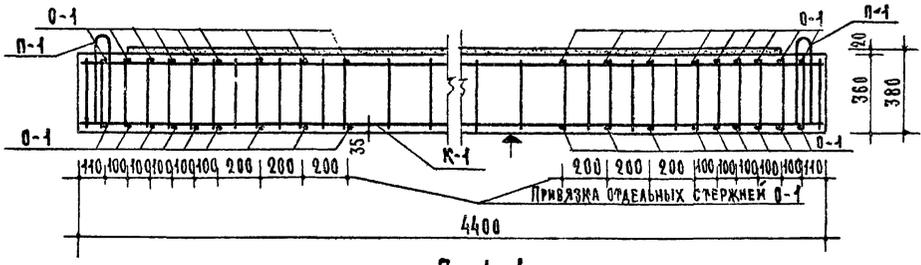
А. К. РИМКА  
 ПРОЕКТА  
 М. КИРКЕНЕВ  
 В. С. КИРИЛ  
 П. ПУРНИ  
 П. А. СКАРЖИНА  
 П. А. СКАРЖИНА  
 П. А. СКАРЖИНА



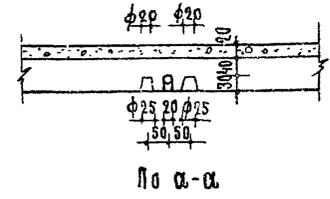
По 1-1



По 2-2

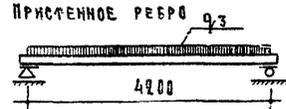
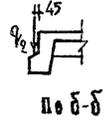
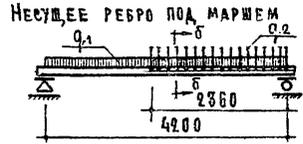


По 4-4



По а-а

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ:  
 (включая собственный вес площадки)  
 ДЛЯ НЕСУЩЕГО РЕБРА ПОД МАРШЕМ  $q_1 = 730 \text{ кг/пм}$   
 " " " " " "  $Q_1 = 1140 \text{ "}$   
 ДЛЯ ПРИСТЕННОГО РЕБРА  $q_3 = 490 \text{ "}$   
 РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА  $- 390 \text{ кг/м}^2$

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней, 0-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. В разрезе по 4-4 сетки С-1, С-3, С-5 и С-6 условно не показаны.

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП40-16-1. РАЗРЕЗЫ.	АЛБЮМ ЛИСТ 65 4

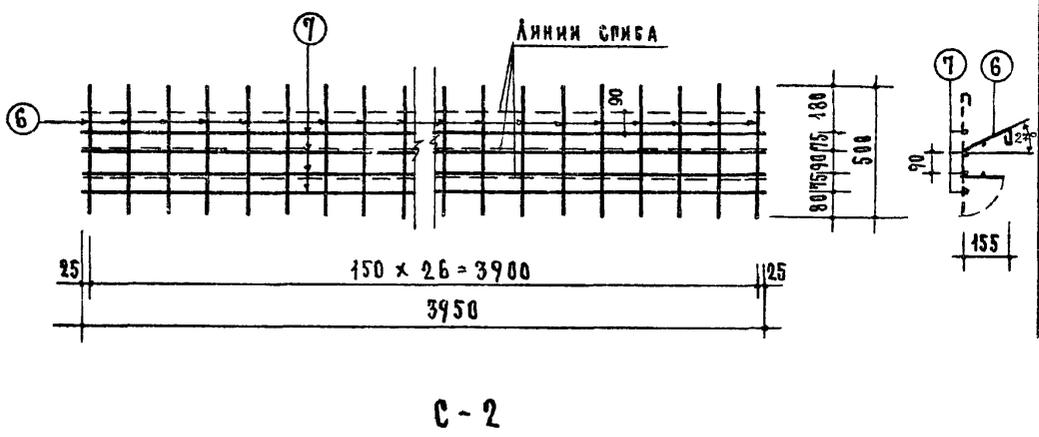
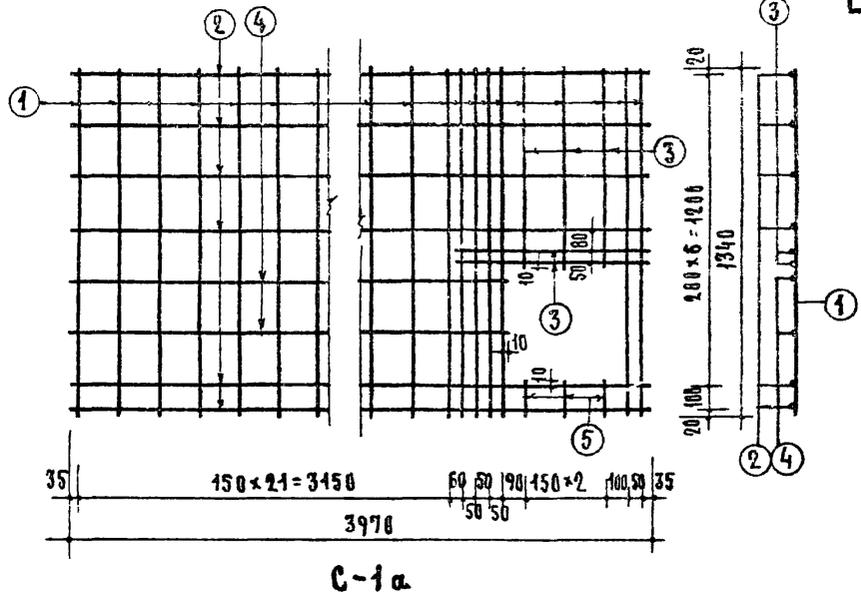
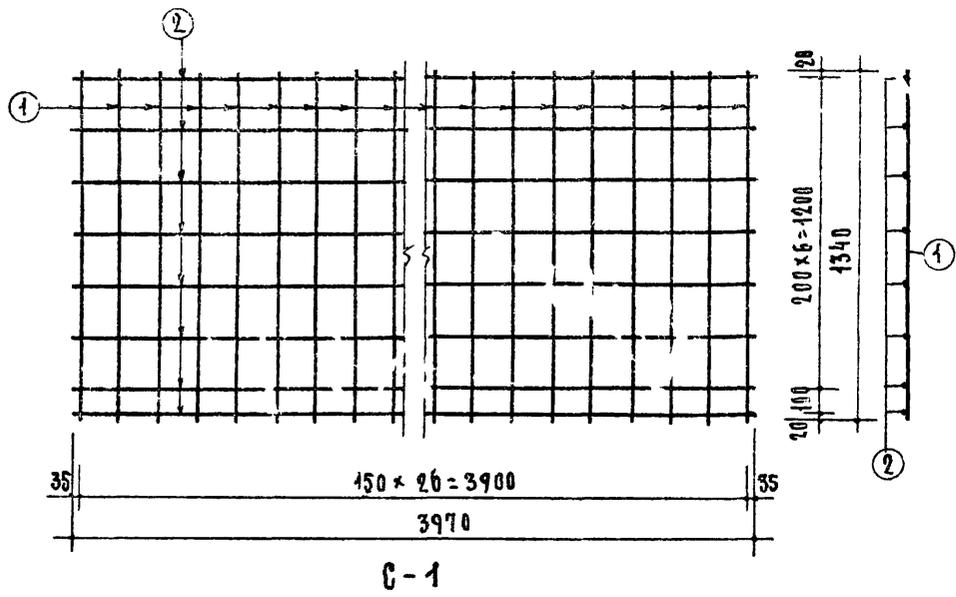












СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
C-1	1	Φ58I	27	1340	36.18
	2	Φ58I	8	3970	31.76
C-1a	1	Φ58I	28	1340	37.52
	2	Φ58I	6	3970	23.82
	4	Φ58I	2	3400	6.80
	5	Φ58I	2	130	0.39
C-2	6	Φ58I	37	500	13.5
	7	Φ58I	4	3950	15.80

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС НА МАРКУ КГ
Φ58I	67.94	10.46	10.46
Φ58I	72.33	11.14	11.14
Φ58I	29.3	4.51	
Φ58I	29.3	4.51	4.51

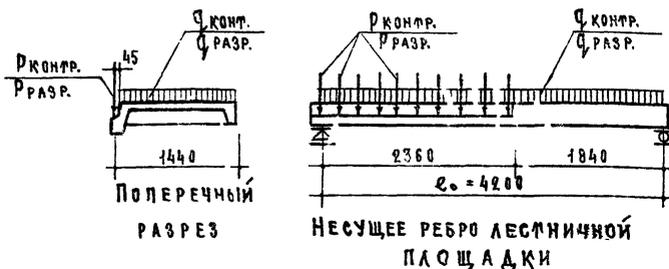
ПРОЕКТА  
ИЗМЕНИЛ  
ПРОЕКТА

ПРОЕКТА  
ИЗМЕНИЛ  
ПРОЕКТА

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Лестничные площадки ЛП40-16, ЛП40-16-1, ЛП40-16-2, ЛП40-16-3. Арматурные элементы.	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 10



СХЕМА ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ  
ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ЛП40-16; ЛП40-16-1; ЛП40-16-3



НАГРУЗКИ

(за вычетом собственного веса лестничных площадок)

Контрольная нагрузка по проверке  
жесткости и прогиба:

$$R_{\text{КОНТР}} = 960 \text{ кг/пм}$$

$$Q_{\text{КОНТР}} = 300 \text{ кг/м}^2$$

Контрольная разрушающая нагрузка  
при  $C=1,4$ :

$$R_{\text{РАЗР}} = 1600 \text{ кг/пм}$$

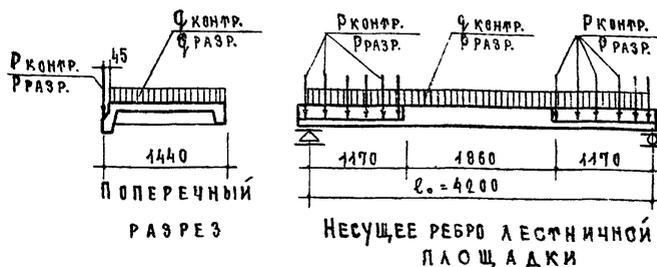
$$Q_{\text{РАЗР}} = 550 \text{ кг/м}^2$$

Контрольная разрушающая нагрузка  
при  $C=1,6$ :

$$R_{\text{РАЗР}} = 1830 \text{ кг/пм}$$

$$Q_{\text{РАЗР}} = 630 \text{ кг/м}^2$$

СХЕМА ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ  
ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ЛП40-16-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Испытание лестничных площадок производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
2. Относительный прогиб продольных ребер лестничных площадок не должен превышать  $1/200l$ .

ПРОЕКТА  
РАСПОСЧЕТ  
ПЛОЩАДКИ

А.А.А.А.А.  
П.А.А.А.А.

ТК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

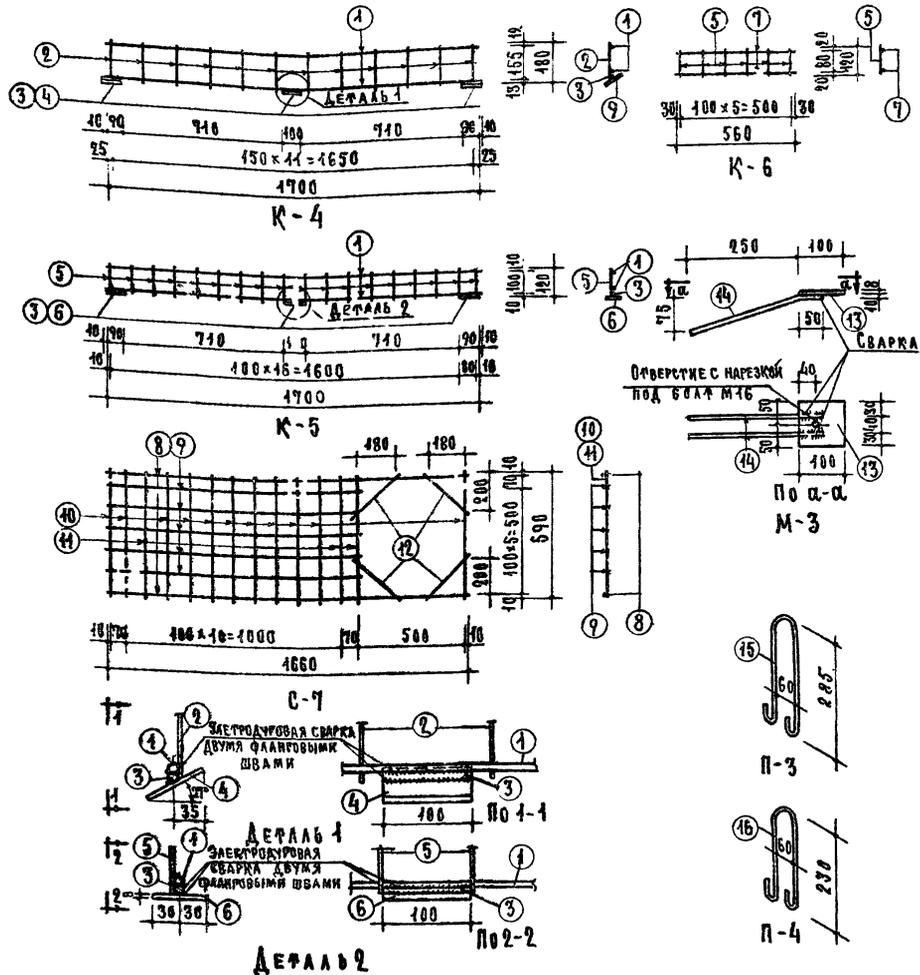
СЕРИЯ  
ИИ-03-02

1968

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ ЛП40-16; ЛП40-16-1; ЛП40-16-2; ЛП40-16-3. СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

АЛБВОМАС  
65 | 12





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ, КГ		
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМЕНТ	В СЕТИ
К-4	1	1 Ф10АТ	2	1700	3.40	2.40	4.02
		2 Ф5ВТ	12	180	2.16	0.33	
		3 Ф10АТ	3	100	0.30	0.18	
		4 -100x8	3	75	0.225	1.41	
К-5	1	1 Ф10АТ	2	1700	3.40	2.40	3.74
		5 Ф5ВТ	18	120	2.16	0.33	
		9 Ф10АТ	3	100	0.30	0.18	
		6 -100x8	3	60	0.18	1.18	
		7 Ф10АТ	2	560	1.12	0.69	
		5 Ф5ВТ	6	120	0.72	0.41	
К-6	3	8 Ф10АТ	2	1660	3.32	2.05	2.40
		9 Ф5ВТ	5	170	0.85	0.90	
		10 Ф5ВТ	10	590	5.90	0.91	
		11 Ф10АТ	3	590	1.77	1.09	
		12 Ф10АТ	4	280	1.12	0.69	
		13 -100x8	1	100	0.40	0.63	
М-3	3	14 Ф10АТ	2	340	0.68	0.38	3.03
		15 Ф8АТ	1	700	0.70	0.28	
П-3	2	16 Ф8АТ	1	700	0.59	0.23	0.56
П-4	2	16 Ф8АТ	1	590	0.59	0.23	0.46
Итого:						19.85	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф10АТ	Ф10АТ	Ф8АТ	Ф5ВТ -100x8
ДЛИНА М	1.86	16.97	2.58	18.23
ВЕС КГ	1.44	10.46	1.02	2.80
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КГ/СМ <sup>2</sup>	3000	2400	5500	2400
ГОСТ	5781-61		5921-53	103-57*

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Места, показанные на сетке С-7 пунктиром, вырезать по месту.
  2. УКАЗАНИЕ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПРИМЕНЕНИЕ МАРОК СТАЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ТУ ЦИЛС ПИЖИМИЩА  
 М. КИЖИНИ  
 ПРОЕКТА  
 П. А. ЛОХИНИ  
 П. К. П. ЛУКИН.

ТК  
1968

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
 Лестничная площадка ЛП17-16. Арматурные элементы.

СЕРИЯ  
 МИ-03-02  
 АЛЬБОМ ЛИС<sup>№</sup>  
 65 14







СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

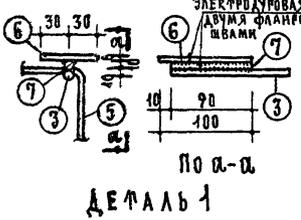
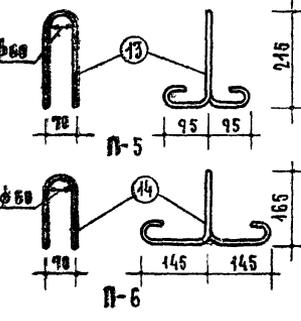
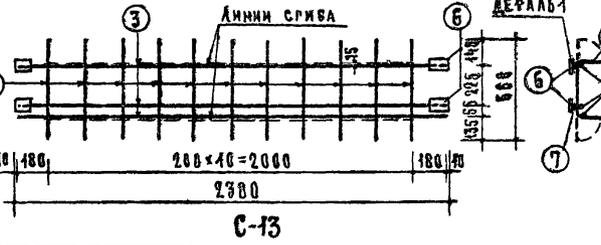
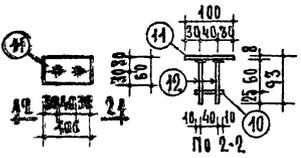
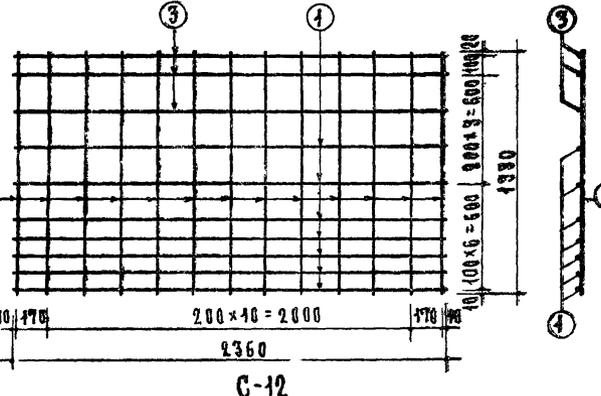
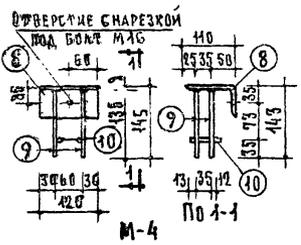
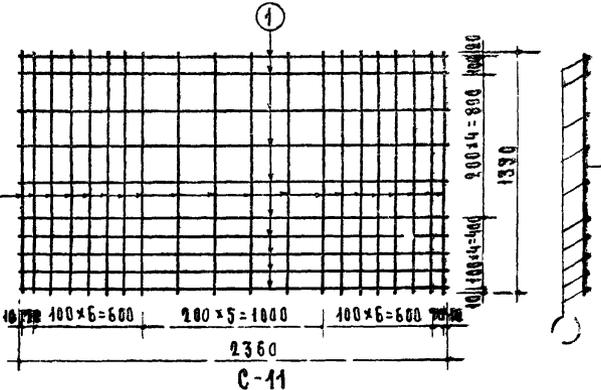
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ кг	КР
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА ШТ. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
С-11	1	1	Ф8АВТ	10	2360	23.60	3.63
		2	Ф8АВТ	20	1930	26.60	10.31
С-12	1	1	Ф5ВТ	8	2360	18.88	2.92
		3	Ф10АТ	3	2360	7.08	4.37
		4	Ф5ВТ	13	1930	17.29	2.66
С-13	1	3	Ф10АТ	3	2360	7.08	4.37
		5	Ф5ВТ	11	560	6.15	0.95
		6	-60x6	4	100	0.40	1.13
		7	Ф10АТ	4	90	0.36	0.27
М-4	3	8	Л140x70x8	1	120	0.12	1.31
		9	Ф10АТ	4	195	0.54	0.33
		10	Ф10АТ	2	60	0.12	0.07
		11	-60x8	1	100	0.10	0.38
М-5	8	12	Ф10АТ	2	85	0.17	0.16
		13	Ф10АТ	1	60	0.06	0.04
		14	Ф10АТ	1	780	6.78	0.48
П-5	4	13	Ф10АТ	1	780	6.78	0.48
П-6	2	14	Ф10АТ	1	780	6.78	0.48
Итого:						42.93	

ВЫБОРКА СТАЛИ

СЕЧЕНИЕ мм	Ф10АТ	ПЕТЕЛЬ П-5, П-6			Ф8АВТ	Ф5ВТ	-60x8	-60x6	Л140x70x8
		Ф10АТ	Ф8АВТ	Ф5ВТ					
ДЛИНА м	18.34	4.68	26.60	65.93	0.80	0.40	0.36		
ВЕС кг	11.28	2.88	40.54	10.16	3.04	1.19	3.93		
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ $R_{yk}$ кг/см <sup>2</sup>		2400	4000	5500			2400		
ГОСТ		5781-61	6727-53	103-57*			6510-57		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Приварку анкеров закладных деталей М-4 и М-5 производить под слоем флюса.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.



Инженер проекта П. А. Локшин  
Инженер проекта П. Лукин

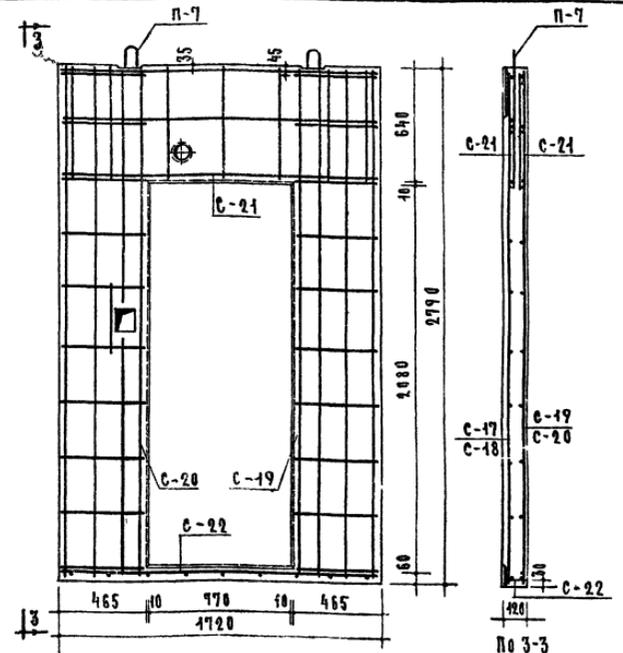
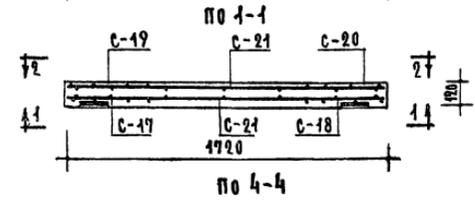
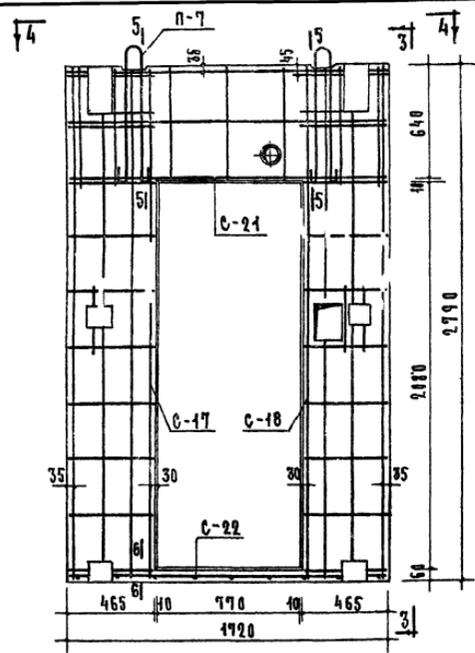
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Плита лоджии ПЛ24-5. Арматурные элементы	Альбом № 65 18







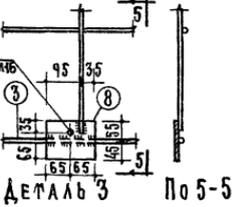
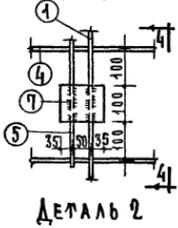
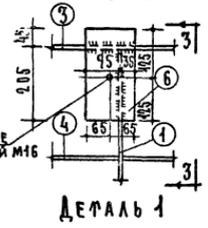
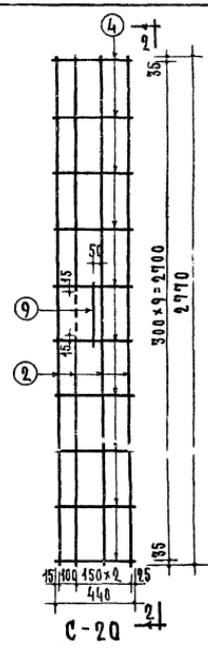
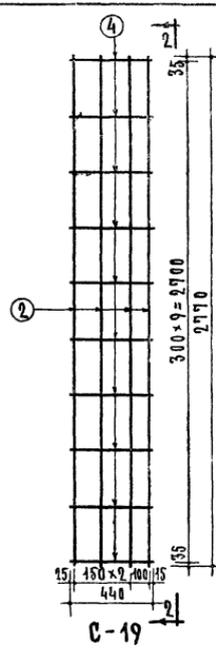
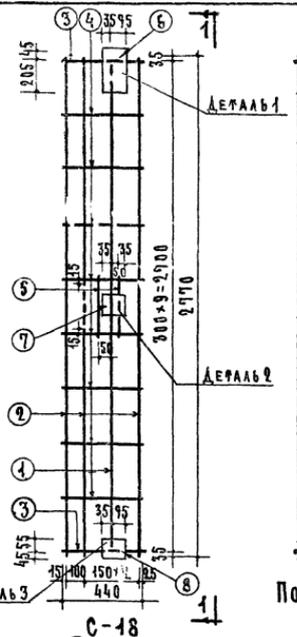
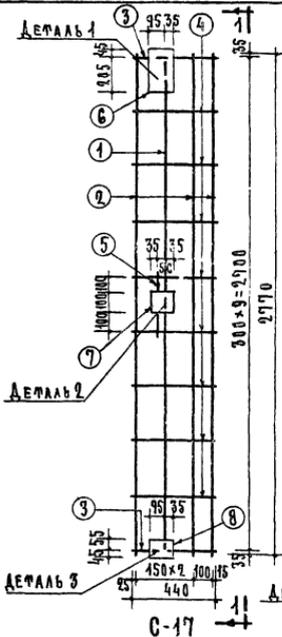
110 ИРРАВАЛА САНЖААНЫ  
 СОНГОЛГОЛЖИЙН АНХАА  
 С.СОНЖАА  
 ЦУЖИЙН ЯРИЛИШ  
 А.С.ХРИПА  
 А.С.ХРИПА



- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Сечения 5-5 и 6-6 см. на листе 23.
  2. Арматурные сетки см. листы 24 и 25.
  3. Закладные элементы условно не показаны

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ МИ-03-02
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1. Армирование	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 22





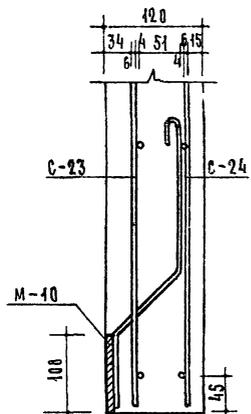
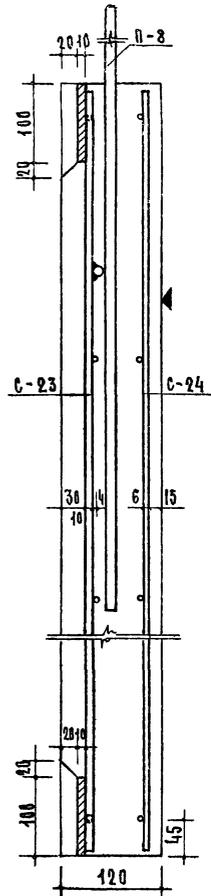
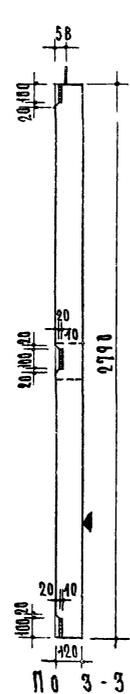
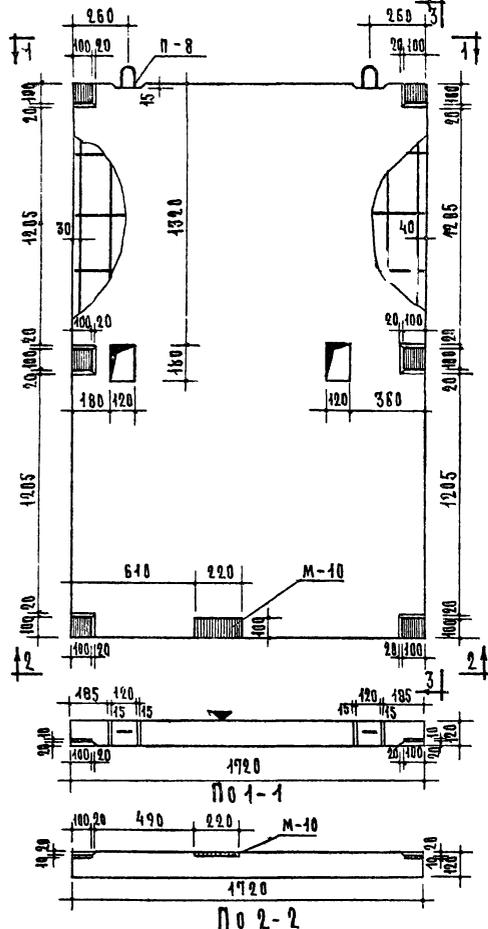
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 25.

ЧИ И ДИ ГИ РАИША ПРОЕКТА - 10-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100-101-102-103-104-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114-115-116-117-118-119-120-121-122-123-124-125-126-127-128-129-130-131-132-133-134-135-136-137-138-139-140-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-151-152-153-154-155-156-157-158-159-160-161-162-163-164-165-166-167-168-169-170-171-172-173-174-175-176-177-178-179-180-181-182-183-184-185-186-187-188-189-190-191-192-193-194-195-196-197-198-199-200-201-202-203-204-205-206-207-208-209-210-211-212-213-214-215-216-217-218-219-220-221-222-223-224-225-226-227-228-229-230-231-232-233-234-235-236-237-238-239-240-241-242-243-244-245-246-247-248-249-250-251-252-253-254-255-256-257-258-259-260-261-262-263-264-265-266-267-268-269-270-271-272-273-274-275-276-277-278-279-280-281-282-283-284-285-286-287-288-289-290-291-292-293-294-295-296-297-298-299-300-301-302-303-304-305-306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318-319-320-321-322-323-324-325-326-327-328-329-330-331-332-333-334-335-336-337-338-339-340-341-342-343-344-345-346-347-348-349-350-351-352-353-354-355-356-357-358-359-360-361-362-363-364-365-366-367-368-369-370-371-372-373-374-375-376-377-378-379-380-381-382-383-384-385-386-387-388-389-390-391-392-393-394-395-396-397-398-399-400-401-402-403-404-405-406-407-408-409-410-411-412-413-414-415-416-417-418-419-420-421-422-423-424-425-426-427-428-429-430-431-432-433-434-435-436-437-438-439-440-441-442-443-444-445-446-447-448-449-450-451-452-453-454-455-456-457-458-459-460-461-462-463-464-465-466-467-468-469-470-471-472-473-474-475-476-477-478-479-480-481-482-483-484-485-486-487-488-489-490-491-492-493-494-495-496-497-498-499-500-501-502-503-504-505-506-507-508-509-510-511-512-513-514-515-516-517-518-519-520-521-522-523-524-525-526-527-528-529-530-531-532-533-534-535-536-537-538-539-540-541-542-543-544-545-546-547-548-549-550-551-552-553-554-555-556-557-558-559-560-561-562-563-564-565-566-567-568-569-570-571-572-573-574-575-576-577-578-579-580-581-582-583-584-585-586-587-588-589-590-591-592-593-594-595-596-597-598-599-600-601-602-603-604-605-606-607-608-609-610-611-612-613-614-615-616-617-618-619-620-621-622-623-624-625-626-627-628-629-630-631-632-633-634-635-636-637-638-639-640-641-642-643-644-645-646-647-648-649-650-651-652-653-654-655-656-657-658-659-660-661-662-663-664-665-666-667-668-669-670-671-672-673-674-675-676-677-678-679-680-681-682-683-684-685-686-687-688-689-690-691-692-693-694-695-696-697-698-699-700-701-702-703-704-705-706-707-708-709-710-711-712-713-714-715-716-717-718-719-720-721-722-723-724-725-726-727-728-729-730-731-732-733-734-735-736-737-738-739-740-741-742-743-744-745-746-747-748-749-750-751-752-753-754-755-756-757-758-759-760-761-762-763-764-765-766-767-768-769-770-771-772-773-774-775-776-777-778-779-780-781-782-783-784-785-786-787-788-789-790-791-792-793-794-795-796-797-798-799-800-801-802-803-804-805-806-807-808-809-810-811-812-813-814-815-816-817-818-819-820-821-822-823-824-825-826-827-828-829-830-831-832-833-834-835-836-837-838-839-840-841-842-843-844-845-846-847-848-849-850-851-852-853-854-855-856-857-858-859-860-861-862-863-864-865-866-867-868-869-870-871-872-873-874-875-876-877-878-879-880-881-882-883-884-885-886-887-888-889-890-891-892-893-894-895-896-897-898-899-900-901-902-903-904-905-906-907-908-909-910-911-912-913-914-915-916-917-918-919-920-921-922-923-924-925-926-927-928-929-930-931-932-933-934-935-936-937-938-939-940-941-942-943-944-945-946-947-948-949-950-951-952-953-954-955-956-957-958-959-960-961-962-963-964-965-966-967-968-969-970-971-972-973-974-975-976-977-978-979-980-981-982-983-984-985-986-987-988-989-990-991-992-993-994-995-996-997-998-999-1000

ПК	<b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>	СЕРИЯ
1968		ИИ-03-02
Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1. Арматурные элементы.		Альбом ИИФ 65 24





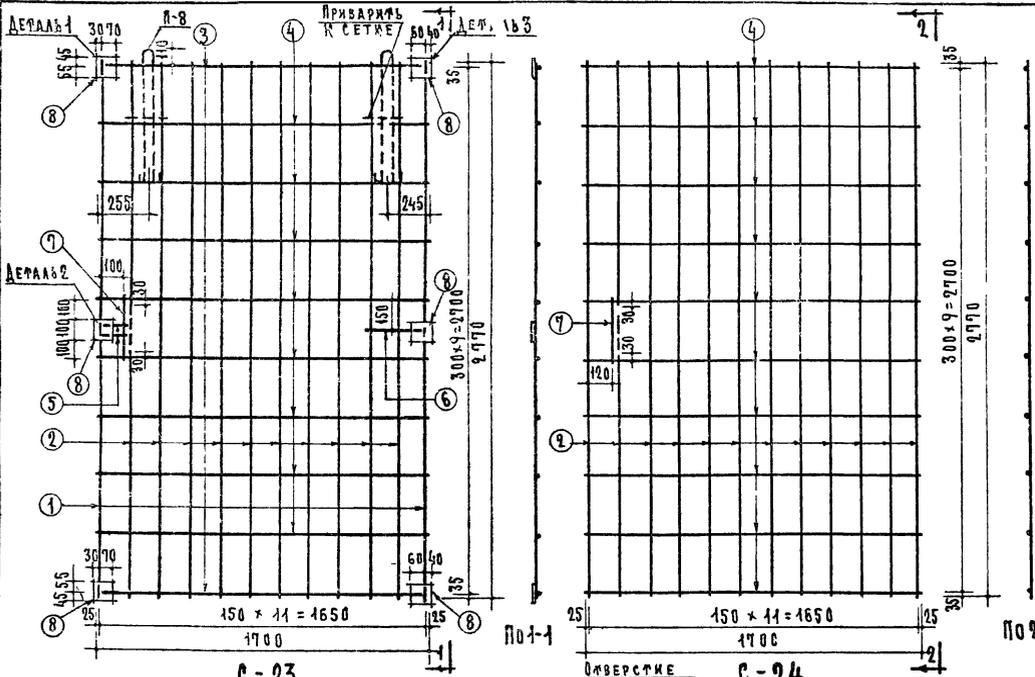
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1420
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.569
ВЕС СТАЛИ	КГ	31.76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	6.62
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	55.9
МАРКА БЕТОНА		В08

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Плоскость, обозначенная  $\blacktriangledown$  знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВЯЗЫВАТЬ К СЕТКЕ С-24
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 27.

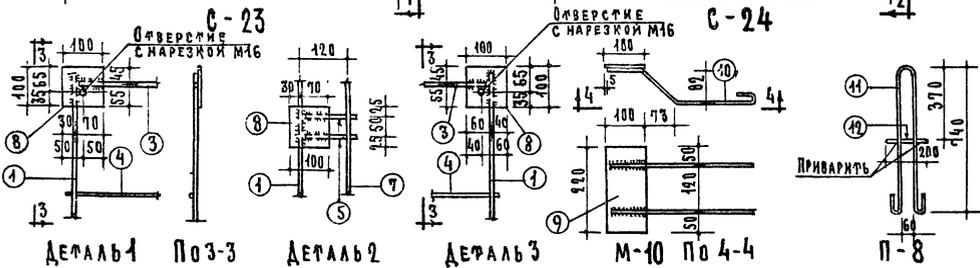
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ
1968		ИИ-03-02
	Стенка шахты лифта боковая СЛ-2	АЛЬБОМ ЛИСТ
		65 26



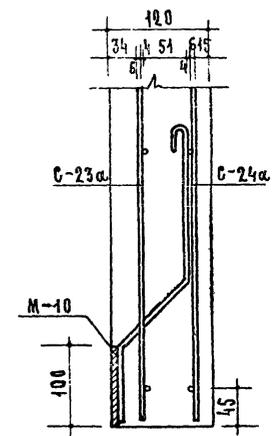
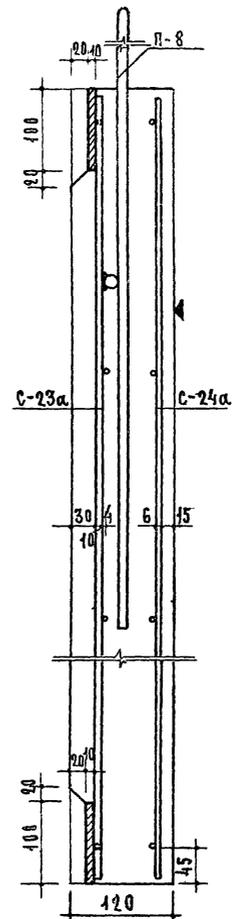
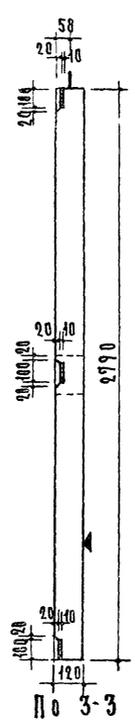
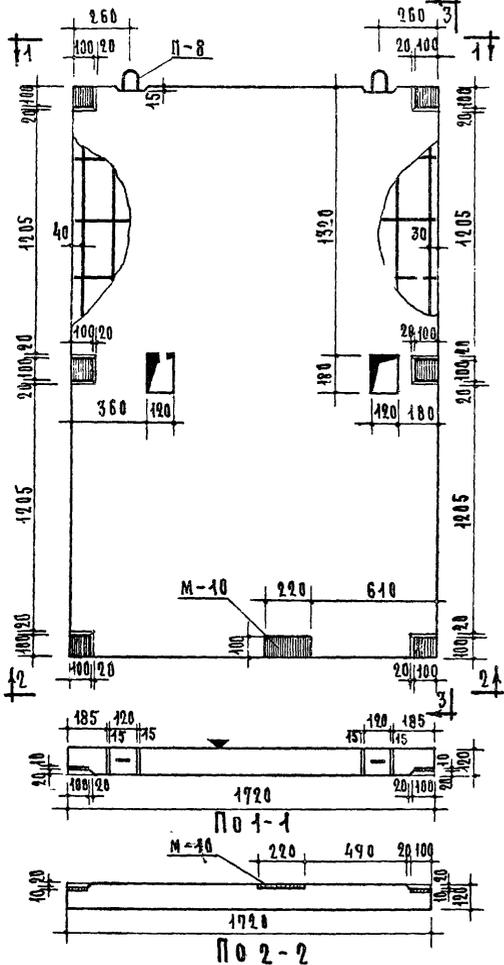
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КВ. МЕТР	СЕЧЕН. ММ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ	ОБЩИЙ КР
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М		
С-23-1	1	10АТ	2	2770	5.54	3.42
	2	6ВТ	10	2770	27.70	6.15
	3	10АТ	2	1610	3.22	1.99
	4	4ВТ	8	1700	13.60	1.35
	5	10АТ	2	120	0.24	0.15
	6	10АТ	1	900	0.30	0.19
	7	6ВТ	1	320	0.32	0.07
	8	100x10	6	180	0.60	4.71
С-24-1	2	6ВТ	12	2770	33.24	7.38
	4	4ВТ	10	1700	17.00	1.68
	7	6ВТ	1	320	0.32	0.07
М-10-1	9	100x6	1	220	0.22	1.04
	10	6АТ	2	450	0.90	0.20
НОРМАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ П-8	11	12АТ	1	1690	1.69	1.50
	12	12АТ	1	200	0.20	0.18
Итого						31.76

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ДИАМЕТР АРМ. ММ	6ВТ	4ВТ	12АТ	10АТ	6АТ	100x10
ДЛИНА М	61.58	30.63	7.78	9.30	0.90	0.60
ВЕС КГ	13.67	3.03	3.36	5.25	0.20	1.14
НОРМАТИВНЫЕ СОПР. АРМ. РЫ К% КР/СМ <sup>2</sup>	4500	5300	2400			
НОРМ. СТР. АРМ. РЫ	6792-53	5784-64	403-57			



**ПРИМЕЧАНИЯ.**  
 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ЛУЧЕВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.  
 2. ПЕЛЛИ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРК ВМ СТ. 3 СП, 8 М СТ. 3 СП, ВК СТ. 3 СП. ВР СТ. 3 СП.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА БОКОВАЯ СЛ-2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	АЛБВОМ А ИСТ 65 27



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

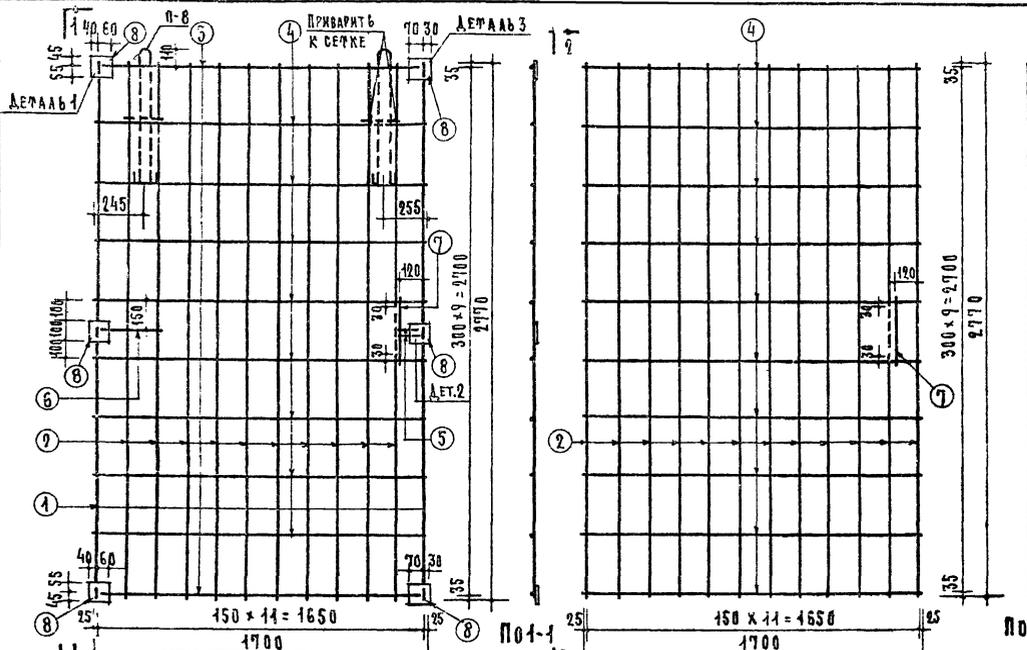
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КР 1420
ОБЪЕМ БЕТОНА	КР 0,569
ВЕС СТАЛИ	КР 31,76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> ИЗДЕЛИЯ	КР 6,62
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КР 55,9
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕРАИ СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВАЗАТЬ К СЕТКЕ С-24а.
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСФ 29.

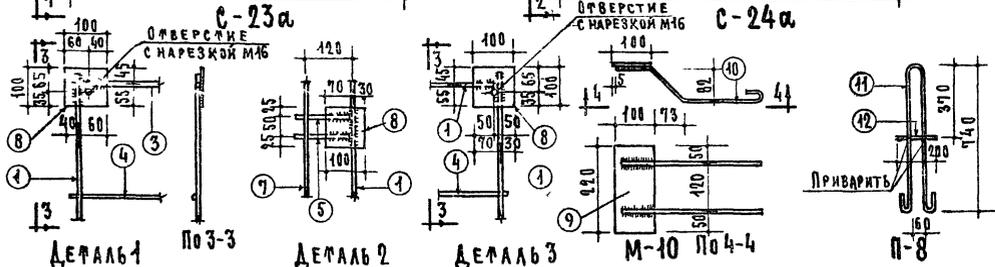
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

ТК 1968	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА БОКОВАЯ СЛ-2А	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (МАРКА)	№ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ (мм)	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ШТ. М	ОБЪЕМ ШТ. М <sup>3</sup>	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩИЙ КГ	
С-23а	1	40А1	2	2770	5.54	3.42	18.03	
	2	6В1	10	2770	27.70	6.45		
	3	40А1	2	1610	3.22	1.99		
	4	40А1	8	1700	13.60	1.35		
	5	40А1	2	120	0.24	0.15		
	6	40А1	4	300	0.30	0.19		
	7	6В1	1	320	0.32	0.07		
	8	100х10	6	400	0.60	4.74		
С-24а	1	6В1	12	2770	33.24	7.38	9.13	
	4	4В1	10	1700	17.00	1.68		
	7	6В1	1	320	0.32	0.07		
М-10	1	100х6	1	220	0.22	1.04	1.24	
	4	6А1	2	450	0.90	0.20		
МОНТ. ПЕЛЛА П-8	11	12А1	1	1690	1.69	1.50	3.36	
	12	12А1	1	200	0.20	0.18		
							Итого	31.76

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ДИАМЕТР АРМ. ММ	6В1	4В1	12А1	10А1	6А1	100х10
ДЛИНА М	61.50	30.60	3.78	9.30	0.90	0.60
ВЕС КГ	75.67	2.67	3.34	57.50	2.14	1.04
НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛ. АРМ-РМ КГ/СМ <sup>2</sup>	4500	5600		2400		
ГОСТы АРМ-РМ	6727-53	5781-61	103-57*			

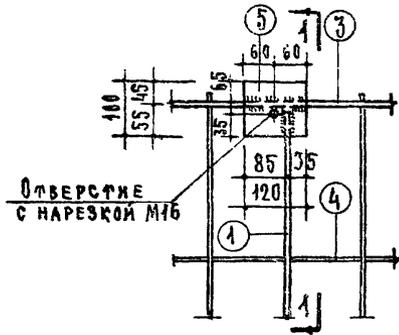


- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электро-сваркой.
  2. Пелли изготовить из стали марок ВМ Ст. 3сп, ВМ Ст. 3сп, ВК Ст. 3сп, ВК Ст. 3сп.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕЛОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА БОКОВАЯ СЛ-2А. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.			АЛЬБОМ Л И СТ 65 29

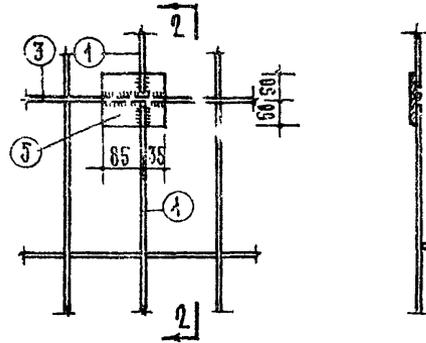






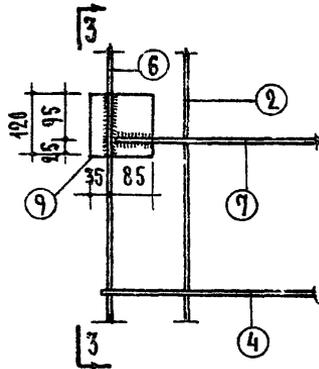
ДЕТАЛЬ 1

По 1-1



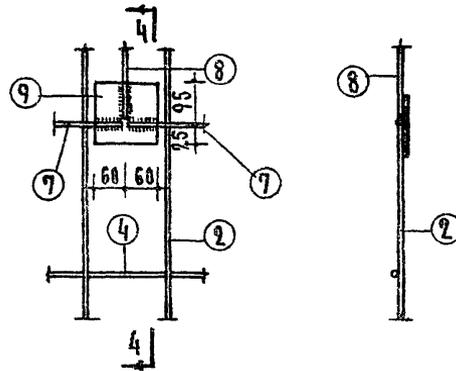
ДЕТАЛЬ 2

По 2-2



ДЕТАЛЬ 3

По 3-3



ДЕТАЛЬ 4

По 4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЛИ МАРКА	МН КОС. ШТ.	СЧЕН. ПОЗ.	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ДЛИНА М	НА ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ КГ	
С-25	1	1	10А1	4	1310	5.24	3.23
		2	6В1	40	2770	27.70	6.15
		3	10А1	3	1700	5.10	3.15
		4	4В1	8	1700	13.60	1.35
		5	100x10	6	120	0.72	5.65
С-26	1	2	6В1	10	2770	27.70	6.15
		4	4В1	9	1700	15.30	1.51
		6	10А1	2	2770	5.54	3.42
		7	10А1	2	805	1.61	0.99
		8	10А1	1	320	0.32	0.20
М-11	2	10	6А1	2	450	0.90	0.20
		11	100x6	1	2.20	0.22	1.04
МОНТ. ПЕЧАТ. П-8	2	12	12А1	1	1690	1.69	1.50
		13	12А1	1	200	0.20	0.18
Итого							39.67

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ											
ДИАМЕТР	ММ	6В1	4В1	12А1	10А1	6А1	100x10	100x6	120x6	120x4	120x3
ДЛИНА	М	55.40	28.90	3.78	17.84	1.80	0.72	0.44	0.36		
ВЕС	КГ	12.30	2.86	3.36	10.99	0.40	5.65	2.08	2.03		
НОРМАТИВ. СОПР. АРМ-РБ1	КГ/СМ <sup>2</sup>	4500	5500		2400						
НОРМАТИВ. СОПР. АРМ-РБ1	КГ/СМ <sup>2</sup>	6727-53	5784-61		103-57*						

ПК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-03-02

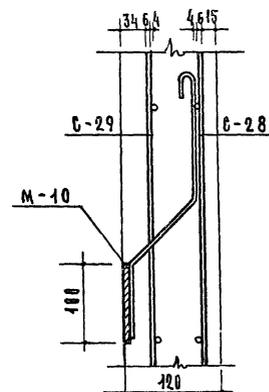
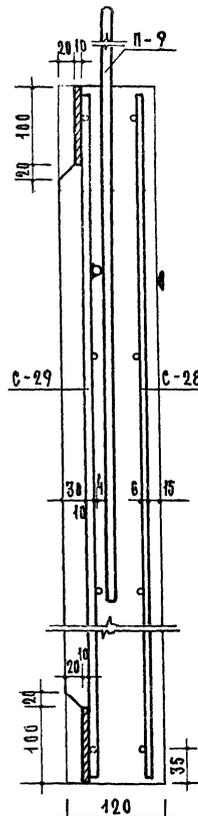
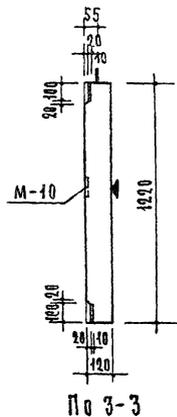
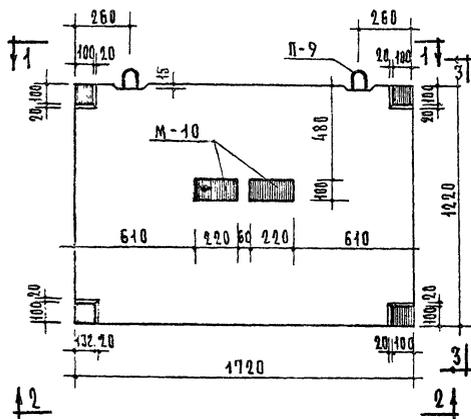
1968

СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ТОРЦОВАЯ СЛ-3. ДЕТАЛИ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛБОМ ИСЧ 65 | 32





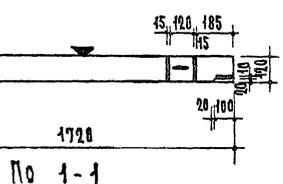


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

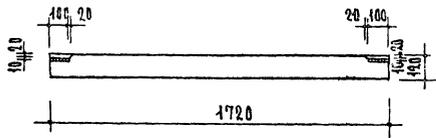
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	625
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.250
ВЕС СТАЛИ	КГ	18.37
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	8.78
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	73.6
МАРКА БЕТОНА		200

## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПЛОСКОСТЬ ОБЪЕДИНЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С-28.
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 36



По 1-1



По 2-2

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

ТК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

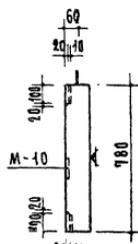
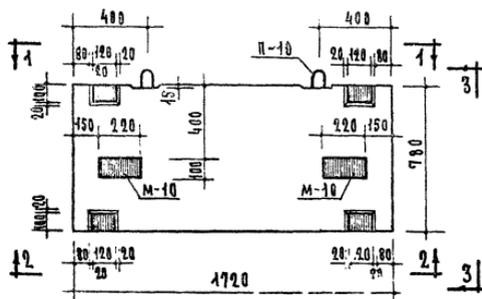
СЕРИЯ  
ИИ-03-02

1968

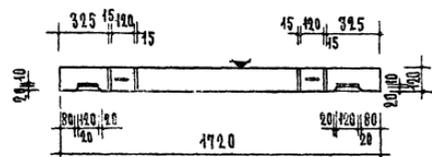
СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ ПРИЯМКА СА-4А

АЛЬБОМ ЛИСТ  
65 35

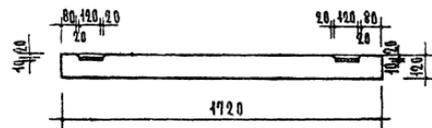




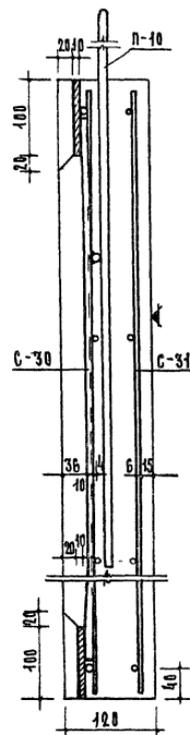
По 3-3



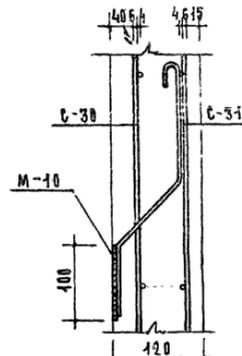
По 1-1



По 2-2



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	кг 398
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup> 0,159
ВЕС СТАЛИ	кг 15,02
РАСХОД БЕТОНА НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	кг 44,20
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> БЕТОНА	кг 96,50
МАРКА БЕТОНА	200

## П Р И М Е Ч А Н И Я.

1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки арматуры перья срезать.
3. Закаладные элементы М-10 привязать к сетке С-31.
4. Арматурные элементы см. лист 38.

ПК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ  
ИИ-03-02

88

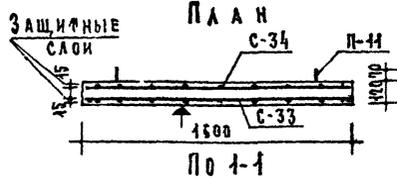
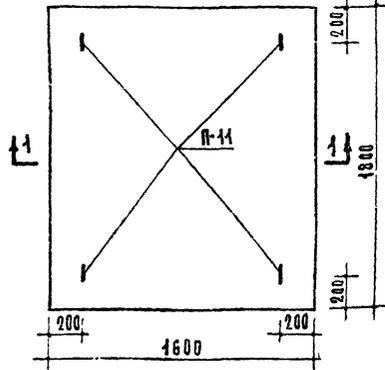
СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ВЕРХНЯЯ СЛ-5

АЛЬБОМ ЛИС №  
65 37

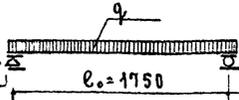




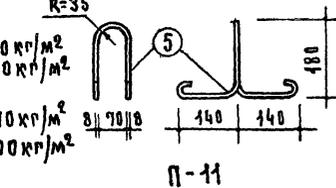
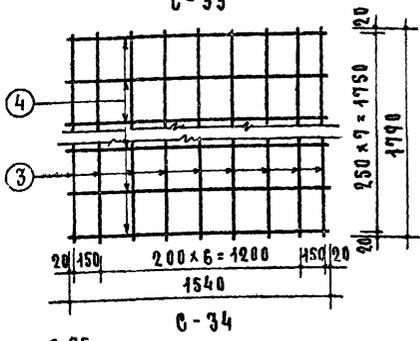
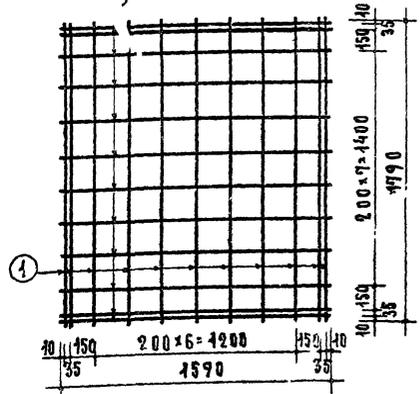




РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (включая собственный вес плиты):  
 Расчетная нагрузка по несущей способности  $800 \text{ кг/м}^2$   
 Нормативная нагрузка  $670 \text{ кг/м}^2$   
 Нагрузки при расчете прогиба:  
 длительнодействующая  $- 370 \text{ кг/м}^2$   
 кратковременнодействующая  $- 300 \text{ кг/м}^2$



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС	КГ	865	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.346	
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	8.81
	НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.02
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	2.51
МАРКА БЕТОНА		200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	К-ВО ШТ.	СЕЧЕНИЕ ММ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ К-ВО ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ НА 1 ЭЛЕМ. М	ВЕС СТАЛИ, КГ
С-33	1	4	Ф5ВТ	11	1790	19.69
			Ф5ВТ	12	1590	19.08
С-34	1	3	Ф3ВТ	9	1790	16.41
			Ф3ВТ	8	1540	12.32
П-11	4	5	Ф8АТ	1	780	0.78
Итого:						8.81

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ	ММ	Ф5ВТ	Ф8АТ
ДЛИНА	М	28.43	38.77
ВЕС	КГ	1.59	5.98
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>н</sub>	КГ/СМ <sup>2</sup>	5500	
ГОСТ		6727-53	5781-61

- При мечания:
1. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдаваемым поставителю станичительный знак "В" (вверх).
  2. Плоскость, отмеченная знаком  $\blacktriangleleft$ , должна быть гладкой подпотоваенной под покраску.
  3. Примененные марки стали для подъемных петель см. пояснительную записку.
  4. Подъемные петли П-11 завести за нижние стержни сетки С-33 и привязать к ним

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Плита плоская ПП18-16	Альбом АЯСР 65 41