

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск по Карго Маркса 1

Войдено в печать / 11 / 19 98 г.
Заказ Т-8192, Тираж 220

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

501-9-8.84

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ ТИПА РС-200Д24В

АЛЬБОМ II

Автоматизация. Задание заводу-изготовителю

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

„МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Велицкий* В.И. Шуйский

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Шавриков* А.П. Шавриков

УТВЕРЖДЕН

МПС, ПРИКАЗ № А-45763 ОТ 25.05.84

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ „МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ“

ПРИКАЗ № 7 МЖДП/Б2 ОТ 29.05.84

				ПРИВЯЗАН	
ИВ.МБ					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АВК-1	Щит автоматизации. Общий вид	3+6
АВК-2	Щит автоматизации. Таблица соединений.	7+8
АВК-3	Щит автоматизации. Таблица подключения.	9+10
АВК.СО	Спецификация щитов	11+12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	SF	Автомат ~ 220В, 5А 3,2А отсежка 1,35м, крепление на панели АВЗ-М	1	ТМЗ-14-81
7	К2, К3, К4, К5, К6	Реле ПЗ-21-В-220В	5	ТМЗ-15-81
8		Блок БЗ10	3	
9		Переключик	7	
10		Упор	2	
11		Рамка РПМ55×15	5	
<u>Материалы</u>				
12		Провод ПБ1 1,5 380 ГОСТ 6323-79	65	М
13		Провод ПБ3 1,0 380	15	М
Привязан				
Шифр №				
ТП 501-9-8.84 АВЗ-1				Лист 2

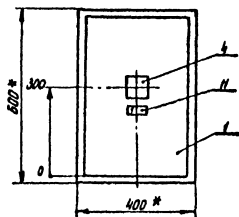
копирадал: Шевченко

формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
		Таблица соединений АВЗ-2		
		Таблица соединений АВЗ-3		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Шкаф щита ЩШМ 600×400-II уч 1Р30 ОСТ 3613-76	1	
2		Рейка РБМ500 ТКЗ-100-81 Рейка ДМ400 ТКЗ-101-81	8 2	
<u>Прочие изделия</u>				
4	SA1	Переключатель универсальный УП5311-С225 У3	1	
5	SF1, SF2, SF3	Автомат ~ 220В, 5А 1А отсежка 1,35м, крепление на панели АВЗ-М	3	ТМЗ-14-81
Привязан				
Шифр №				
ТП 501-9-8.84 АВЗ-1				Лист 2
Взвешенные веса типа РС-200Д 24В				
Щит автоматизации Общий вид				Стабильность листов РП 1 5
МОСКЖЕЛПРОЕКТ				

копирадал: Шевченко

формат А4



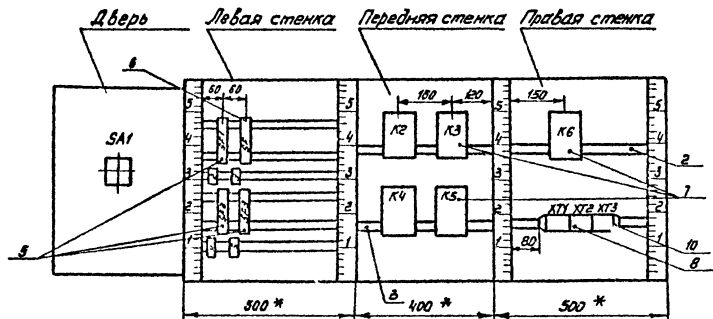
1* Размеры для справок
 2. Покрытие - вариант I ОСТ 36.13-76

Привязки			
Лист №			Рисун
ТП 501-9-8.84 АВК-1			3

копирует: Шеленко

формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Указанные размеры являются условными

Приказ			
Лист №			

ТП 501-9-8.84	АВК-1	Лист
		4

копирует: Шевченко

формат А3

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Продолжение			Продолжение		
№ надписи	Текст надписи	Кол.	№ надписи	Текст надписи	Кол.

Привязан			
Инв. №			Лист

ТП 501-9-В.84 АБК-1

копировал: Шевченко формат А4

Надписи на табло
и в рамках

Продолжение

№ надписи	Текст надписи	Кол.	№ надписи	Текст надписи	Кол.
	<u>Рамка 55x15</u>				
1	Выбиратель управления	1			
2	Питание ~220В	1			
3	Насос N1	1			
4	Насос N2	1			
5	Сигнализатор уровня	1			

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			Лист

ТП 501-9-В.84 АБК-1

копировал: Шевченко формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провоба	Примечание
205	К6:4	К3:4		
205	К3:4	К5:17		
103	К5:2	К2:1		
107	К2:3	К2:1		
105	К2:4	К4:4		
105	К4:4	К5:3		
206	К5:16	К2:7		
103	К1:7	К2:14		
207	К3:1	К2:3		
304	К2:9	К5:1	ПВ115	
202	К6:5	К1:9		
0	К2:7	К2:1		
0	К2:1	К1:2		
0	К1:1	К6:18		
0	К6:18	К3:18		
0	К3:18	К2:18		
0	К2:18	К4:18		
0	К4:18	К5:18		
303	К5:1	К2:6		

Привязан

Лист №

ТП 501-9-8.84 АВК2

Лист
2

копировал: Шевченко

формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провоба	Примечание
	Технические	требования		
	Таблица соединений	выполнена на основании		
1	К1:3	СФ:1		
100	СФ:2	СФ:1		
100		СФ2:1		
100		СФ3:1		
301	СФ3:2	К2:4		
302	К2:5	К4:1		
102	К4:5	К2:5	ПВ115	
102	К2:5	К2:15		
102	К2:15	К1:5		
101	К1:4	СФ1:2		
201	СФ2:2	К2:4		
203	К2:5	К3:14		
202	К3:15	К3:5		
202	К3:5	К6:5		

Привязан

ТП 501-9-8.84 АВК-2

Вагонные весы типа РС-200Д 24 В

Шит автоматизации
Таблица соединений

Станд. лист	Лист	Листов
ЭП	1	3

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

копировал: Шевченко

формат А4

Проводник	вывод	вид кон-такта	вывод	Проводник	Проводник	вывод	вид кон-такта	вывод	Проводник
		К4			Правая стенка				
	2	Р	3						
105 *	4	З	5				КВ		
	14	З	15		2	Р	3		
	16	Р	17		205	4	З	5	202 *
302	1	К	18	0 *		14	З	15	
						16	Р	17	
		К5			304	1	К	18	0 *
106	2	Р	3	105					
	4	З	5				КХ1		
	14	З	15		0	1	П	102	
206	16	Р	17	205	1	3		4	101
303	1	К	18	0	102	5		6	104
					103	7	П	8	
					202	9		10	
							КХ2		
					106	1	П	2	
					107	3		4	201
					203~	5	П	6	
					206	7	П	8	
					204	9		10	

Прибыль

Имв. №

ТН 501-9-8.84 АВК-3

Лист
2

копирует: Шевченко

формат А4

Проводник	вывод	вид кон-такта	вывод	Проводник	Проводник	вывод	вид кон-такта	вывод	Проводник	
					Технические требования					
					Таблица подключения выполнена на основании схемы АВК и таблицы соединений АВК-2					
					Левая стенка				Передняя стенка	
							СФ1			
100 *	1		2	101				К2		
						2	Р	3		
					105	4	З	15	102 *	
					103	14	З	115	102 *	
1	1		2	100		16	Р	17		
					107	1	К	18	0 *	
							СФ2			
100 *	1		2	20:				К3		
						2	Р	3		
					205 *	4	З	15	202 *	
					100	1	2	301	203	14
						16	Р	17	202	
						1	К	18	0 *	

Прибыль

ТН 501-9-8.84 АВК-3

важные бесы типа РС-200Д 248

Щит автоматизации.

Таблица подключения

Лист 1

МОСКМЕЛДПРОЕКТ

Имв. №

И. ЛЯХОВ	Шевченко	11.12.84	23.03.85
А. КОТОВ	Зыков	1.12.84	23.03.85
Н. С. ОД	Роженица	1.12.84	23.03.85
И. С. П.	Зыков	1.12.84	23.03.85
С. П.	Зыков	1.12.84	23.03.85
В. С. П.	Зыков	1.12.84	23.03.85

Лист 1

МОСКМЕЛДПРОЕКТ

копирует: Шевченко

формат А4

Проводник	Выход	вид кон. точки	Выход	Проводник	Проводник	Выход	вид кон. точки	Выход	Проводник
	Дверь								
		SAI							
108	1			104					
104			2	103					
208	3			204					
204			4	203					

Привязан			
Линия №			

ТП 501-9-В.84 АВК-3

лист 4

копировал: Шевченко

формат А4

Проводник	Выход	вид кон. точки	Выход	Проводник	Проводник	Выход	вид кон. точки	Выход	Проводник
		XT3							
0*	17		2						
207	3		4	301					
302	5		6	303					
0	77		8						
304	9		10						

Привязан			
Линия №			

ТП 501-9-В.84 АВК-3

лист 3

копировал: Шевченко

формат А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата составления

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг	
		Обозначение документа и наименование	Единица измерения						
1	2	3	4			7	8	9	10
	<u>Щиты</u> Щит автоматизации, состоящий из щита шкафового малогабаритного ЩШМ 600 x 400-7 ухл и ПРЗО ОСТ 36.13-76	АВК-1	шт.					1/1	

Продолжение				
№ 501-9-8.84 АВК.00				
Вагонные весы типа РС-200Д 24В				
Спецификация щитов			Лист 1	Лист 2
Итого			МОСКНЕЛПРОЕКТ	

для №№ 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс.руб	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг.
			Количество	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3 Аппаратура, поставляемая комплектно со щитом								
	1. Переключатель универсальный	УП53 И-С 225 У3	шт.					1	
	2. Автомат ~ 220В 5И 1А, отсечка 1,35И	АВ3-МУ3	шт.					3	
	3 Автомат ~ 220В 5И 32А отсечка 1,35И	АВ3-МУ3	шт.					1	
	4 Реле	РЭ-21-8У3	шт.					5	

Привязан	
Лист №	

ТП 501-9-В.84 АВК.СО

Лист 2

копиравап. Шевченко

формат А3