

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38

БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСТИТЕЛЯМИ
ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛБСОМ УИ

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЯМИ СБ-98

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м³
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЬНЫМИ ЕМКОСТЯМИ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ УИ

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМИ СБ-93

РАЗРАБОТАН: Проектным институтом
ГИПРОСТРОЙМАШ

Рабочие чертежи утверждены
Госстроем СССР

Введены в действие

Главный инженер института

Главный инженер проекта



ГУЗЕНКО

ГОТЛИБ

К.Ф. ЦИТН Циб. N 7597/8

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка. Технологические чертежи.
- АЛЬБОМ II Архитектурно-строительные чертежи.
Части 1,2.
- АЛЬБОМ III Чертежи строительных конструкций.
Части 1,2.
- АЛЬБОМ IV Отопление и вентиляция.
Внутренние водопровод и канализация.
- АЛЬБОМ V Электротехнические чертежи для варианта с релейно-контактной системой управления.
Части 1,2.
- АЛЬБОМ VI Электротехнические чертежи для варианта с электронной системой управления.
- АЛЬБОМ VII Дополнение к основному варианту в связи с использованием бетоносмесителей СБ-II2, вместо бетоносмесителей СБ-93.
- АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации для варианта с бетоносмесителями СБ-93.
- АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта с бетоносмесителями СБ-II2.
- АЛЬБОМ X Сметы.
Части 1,2.
- АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного оборудования.
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневматической системой управления блоками БЗ.
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту в связи с использованием бетоносмесителей СБ-138, вместо бетоносмесителей СБ-93.
Части 1,2.

НА ОСНОВАНИИ ПИСЬМА "ГИПРОСТРОММАШ" № 34-15
ОТ 18.06.81 Г. В АЛЬБОМЕ VIII В СВЯЗИ С ДОПОЛНЕНИ-
ЯМИ ПРОЕКТА АЛЬБОМА XII, XIII ЗАМЕНЕН АНСТ
"СОСТАВ ПРОЕКТА" (СТР.2)

ГИПРОСТРОММАН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

Бетоносмесительного цеха автоматизированного производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л).

Альбом УИ

П Е Р Е Ч Е Н Ь

заказных спецификаций проекта

№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество листов	№ страниц
1	2	3	4	5
I.	Заказная спецификация на технологическое оборудование по технологической части.	ТХ-СП	7	6-12
2.	Заказная спецификация на электрооборудование(вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части.	ЭА-СП1	3	13-15
3.	Заказная спецификация на кабельные изделия(вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части.	ЭА-СП2	3	16-18
4.	Заказная спецификация на электрооборудование (вариант с релейно-контактной системой управления), часть электротехническая(автоматизация приточных систем).	ЭА-СП3	3	19-21
5.	Заказная спецификация на кабельные изделия(релейно-контактная система управления), часть электротехническая (автоматизация приточной системы).	ЭА-СП4	2	22-23
6.	Сводная ведомость потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца .		2	24-25
7.	Заказная спецификация на электрооборудование(электронная система управления) по электротехнической части .	ЭА-СП1	3	26-28
8.	Заказная спецификация на кабельные изделия(электронная система управления) по электротехнической части .	ЭА-СП2	3	29-31
9.	Заказная спецификация на электрооборудование(электронная система управления), автоматизация приточной системы.	ЭА-СП3	3	32-34
10.	Заказная спецификация на кабельные изделия(электронная система управления), автоматизация приточной системы.	ЭА-СП4	2	35-36
II.	Сводная ведомость потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца).		2	37-38

Альбом УИ

- 5 -

Вс. листов 2 Лист 2

1	2	3	4	5
12.	Заказная спецификация на электрооборудование для электроосвещения по электротехнической части.	ЭО-СП1	3	39-41
13.	Заказная спецификация на кабельные изделия для электроосвещения. Электротехническая часть.	ЭО-СП2	1	42
14.	Заказная спецификация на электрооборудование(электронная система управления). Электротехническая часть.	ЭУ-СП1	1	43
15.	Заказная спецификация на кабельные изделия (электронная система управления). Электротехническая часть.	ЭУ-СП2	1	44
16.	Заказная спецификация на оборудование промышленного изготовления.	ОВ1	2	45-46
17.	Заказная спецификация на трубопроводную арматуру.	ОВ1	2	47-48
18.	Заказная спецификация на средства контроля и автоматики.	ОВ1	1	49
19.	Заказная спецификация на нестандартизированное оборудование.	ОВ1	1	50
20.	Заказная спецификация на насосно-компрессорное оборудование и промышленную трубопроводную арматуру.	ВК	1	51

Бетоносмесительный цех автоматизированный производи-
тельностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со
смесителями емк. 1500 л.)

форма № 8
(продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие

(наименование)

Всего листов 7

Лист № 7

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ по- явки по тел. нолож. схеме. Место устано- вки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Ма- териал обо- рудование	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена едни- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на кус- ковой компл- лекс	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Планируемая потребность на 19 год					Стои- мость всего, тыс. руб.	
					Най- мено- вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16	17	18	19
27	-	Установка бесконтактного датчика. Масса - 6 кг	2930/27			КОМПЛ. КГ		7 42	0,004										
28	-	Щкаф аппаратный. Масса - 60 кг	2930/30			-"-		3 180	0,04										

* ПРИМЕЧАНИЕ: При применении электронной системы управления станция управления электронной системой СУБЭИ-4 заказывается в электротехнической части проекта. При применении системы управления на пневматических блоках БЗ (система ПИД-БЗ) из заказной спецификации следует изъять раму под приборные указатели 2930/25 и указатели уровня УКМ, а дозаторы заказать без дополнительного индекса Д2.

Главный инженер проекта
Начальник отдела № 2
Начальник отдела № 7

И.И.И.
И.И.И. 2.79

Готлиб
Волжский
Беляева

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПИ

Предприятие

(наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность)

Бетросмесительный цех автоматизированный производитель-
ностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями
емкостью 1500 л типа СБ-93)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Марка оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплект	Ожидаемое начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

- I.6. Реле счетно-импульсное для напряжения 220 В переменного тока
E-53I Завод "Реле и автоматики" г. Киев шт. 2 0,0235
- I.7. Переключатель универсальный пылеводозащищенного исполнения
УП5402-С225 Завод НВА г. Уфа шт. II 0,0095
- I.8. Сирена сигнальная на 220 В переменного тока
СС-I Завод "Севкавэлектроприбор" г. Нальчик шт. 3 0,0037
- I.9. Электроконтактный манометр 0-10 кгс/см² модель I40I
ЭКМ-IУ Завод манометров г. Томск шт. I 0,0088
- I.10. Звонок на 220 В переменного тока
ЗВП-220 Завод "Электромонтаж" г. Могилев шт. I 0,0095

2. Комплектные устройства управления для приводов напряжением до 1000 В

- 2.1. Шкаф управления реверсивным асинхронным двигателем
ШУ5102 33В2Б шт. I 0,125
- 2.2. Пульт управления АС I 0ЭМЗ компл. I I 0,164
- 2.3. Пульт управления АС 2 -" компл. I I 0,326
- 2.4. Щит управления АК I -" компл. I I 0,955
- 2.5. Щит управления АК 2 0ЭМЗ компл. I I 1,648
- 2.6. Щит управления АК 3 0ЭМЗ компл. I I 0,768
- 2.7. Щит управления АК ШИ 0ЭМЗ компл. I I 0,154
- 2.8. Щит управления АС Н 0ЭМЗ компл. I I 0,073

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 3А-СП1

Примечание
(наименование)
Объект (производственная единица)

- Бетоносмесительный пех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93)

Всего листов 3
Лист № 3

№ по- рядка по тех- нолог. схеме. Место уста- новки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматур, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Ма- териал обо- рудование	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена едни- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на пу- сковой ком- плекс	Ожида- емая по- сле на- чала эксплу- ации в т.ч. в год	Заяв- ленная потре- бность в т.ч. в год	Принятая потребность на 19 год					Стои- мость всего, тыс. руб.	
				Наи- мено- вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

3. Комплектные устройства
для распределения энергии
при напряжении до 1000 В

3.1. Сборка силовая с трехполюс-
ным рубильником на 400 А,
с 5-ю группами предохра-
нителей на 350 А, плавкие
вставки в группах на 250А
Надпись СП1
РТСШ-П-
-407 КЭЭМИ шт. I 0,135

3.2. Сборка силовая с трехполюс-
ным рубильником на 400 А,
с двумя группами предохра-
нителей на 100А с 6-ю груп-
пами предохранителей на
60 А, плавкие вставки в груп-
пах: 2х80А, 1х60А, 5х30А,
Надпись СП2.
РТСШ-П
411 КЭЭМИ шт. I 0,125

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Готлиб
Кувшинский
Хорошилова

Готлиб М.А.
Кувшинский О.Н.
Хорошилова Г.Я.

Заказчик
Руководитель комплектующей организации

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью
60 м³ тяжелых бетонных смесей в час/со смесительными емкостями

Форма № 8
(продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-С12

Предприятие 1500 Л, типа СБ-93/

(наименование) Электротехническая часть.

Всего листов 3

Лист № 2

Объект (производственная мощность)

№ по эскизу по тех- нолог. п.п. схеме. Место устано- вки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Ма- териал обо- рудование	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена еди- ны, тыс. руб.	Потреб- ность на пус- ковой компл- екс	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Принятая потребность на 10 лет					Стои- мость всего, тыс. руб.	
				Най- мено- вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
													1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

2. Кабели контрольные с алюми-
ниевыми жилами без защитного
покрова, с поливинилхлоридной
изоляцияй, в поливинилхло-
ридной оболочке

ГОСТ 1508-71

АКВВГ

2.1	4 x 2,5 - 0,66	М	400 0,000245
2.2.	7 x 2,5 - 0,66	М	300 0,00036
2.3.	10 x 2,5 - 0,66	М	250 0,00050
2.4.	14 x 2,5 - 0,66	М	100 0,000640
2.5.	19 x 2,5 - 0,66	М	10 0,000820
2.6.	27 x 2,5 - 0,66	М	60 0,00111
2.7.	37 x 2,5 - 0,66	М	50 0,00151

Кабель монтажный с поливинил-
хлоридной изоляцией в поли-
винилхлоридной оболочке
ГОСТ 10348-71

МКШ

2.8.	5 x 0,75 - 500	М	120 0,000160
2.9.	7 x 0,75 - 500	М	210 0,00021

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 9А-СП2

Презиркята Бетоносмесительный цех автоматизированный производительности 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час/со смесительными емкостями 1500 л, тип БС-93/.

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

№ по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № просного листа. Маркировка оборудования	Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материала	Потребность на проект	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проект, тыс. комп. леек	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. складе	Заявленная потребность на планируемый год	Планируемая потребность на 19					Код стоимости всего, тыс. руб.		
				Наименование	Код							В т.ч. по кварталам							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2.10.	14 x 0,75 - 500																		

М

200 0,000375

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Handwritten signatures

Готлиб М.А.

Заказчик

Комплектующая организация

Кувшинский А.Г.

Меленков А.Г.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ

Всего листов 3
Лист № 3

Предприятие

(наименование)

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м³ тяжелой бетонной
смеси в час(со смесителями емкостью 1500 л
типа СБ-93).
Электротехническая(автоматизация приточных систем)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматур, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опытного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

3. Щиты.

3.1. Щит управления АКБЕ2

к-т

I 0,19322

Главный инженер проекта

Начальник отдела

/ Составил

Handwritten signatures

М.А.Готлиб

О.Н.Кувшинский

И.В.Беликов

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик **ГИПРОСТРОИМАН**

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта

Срок ввода объекта в эксплуатацию

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м³ тяжелых
бетонных смесей в час (со-смесителями
емкостью 1500 л типа СБ-93)
Электротехническая (Автоматизация приточной
системы)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗА-СП4 от " " 19 г.

на кабельные изделия (релейно-контактная система управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме, Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Марка оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность по плану	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I. Кабели силовые

Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластика в поливинилхлоридной оболочке сечением:

АВВГ

км

0,04 0,480

I.1. 4 x 2,5 - 0,66

I.2. Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке сечением 3 x 0,75 + 1x0,75

КРПТ

"

0,002 0,276

2. Кабели контрольные

2.1. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке сечением 4 x 2,5

АКВВГ

"

0,05 0,245

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП4

Предприятие

(наименование)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м³ тяжелых бетонных
смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л
типа СБ-95 /.

Всего листов 2
Лист № 2

Объект (производственная мощность)

Электротехническая (Автоматизация приточной системы)

№ по- ложки по тех- нолог. схеме. Место уста- новки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № спросного листа. Ма- териал обо- рудование	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена едни- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на пу- сковой компл- екс	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоя- мость всего, тыс. руб.		
				Най- мено- вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам						
													1	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2.2.	Ю х 2,5	АКВВГ		км				0,004	0,50										
2.3.	Кабель монтажный с поливинил- хлоридной изоляцией в поли- винилхлоридной оболочке сечением 5 х 0,75 - 500	МКШ		км				0,05	0,160										
2.4.	Ю х 2,5 экранированный сечением 5 х 0,75 - 500	МКШЭ		км				0,01	0,265										

Главный инженер проекта

Готлиб М.А.

Заказчик

Комплектующая организация

Начальник отдела

Кувшинский О.Н.

/ Составил

Беликов И.В.

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ПОТРЕБНОСТИ В КАБЕЛЯХ И ПРОВОДАХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕДИ И СВИНЦА

Бетоносмесительный пех автоматизированный (производительность 60 м3
тяжелых бетонных смесей в час со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93)

Вариант с релейно-контактной системой управления

(наименование предприятия, объекта)

наименование министерства, ведомства СССР, Госплана Союзной Республики

наименование проектно-конструкторской организации (предприятия)

№ № п/п	Наименование, тип, марка изделия, ГОСТ или ТУ	Потребность в кабеле (проводе)		Назначение кабеля (провода), характерис- тика места (зоны) прокладки и среды	Условия эксплуата- ции		Обоснование	Примечание
		Км	кг (масса меди)		кг (масса свинца)	рабо- чее напря- жение (В)		
1.	Кабель монтажный с поливинилхло- ридной изоляцией в поливинилхло- ридной оболочке типа МКШ ГОСТ 10348-71, сечением 3x0,75	0,03					§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 <u>МСН 205-69</u> ММСС СССР	
2.	То же, сечением 5x0,75	0,25						
3.	То же, сечением 7x0,75	0,5						
4.	То же, сечением 14x0,75	0,5						
5.	То же, но экранированный типа МКШЭ, сечением 5x0,75	0,01					§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 <u>МСН 205-69</u> ММСС СССР	
6.	Кабель шланговый, переносной с резиновой изоляцией, в резино- вой оболочке типа КРПТ ГОСТ 13497-77 сечением 3x2,5+1x1,5	0,003					§ П-1-33 ПУЭ-76 § У-3-28 ПУЭ-76	
7.	То же, сечением 3x1+1x1	0,01					<u>ВСН-332-74</u> ММСС СССР	
8.	То же, сечением 3x0,75+1x0,75	0,042						

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 3А-СПП

Предприятие (наименование)

Бетносмесительный цех автоматизированный производитель-
ностью 60 м3 таких бетонных смесей в час (со смесителями
емкостью 1500 л)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проект, тыс. руб.	Ожидаемое начало строительства в т.ч. на складе	Заявленная потребность на начало строительства	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

3. Комплектные устройства с предохранителями и выключателями (заводов электропромышленности)

3.1. Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400 А с 5 группами предохранителей на 350 А. Плавкие вставки в группах на 250 А

РТСИ-П-407

КЭЭМИ

шт.

I 0,135

3.2. Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400А с 2 группами предохранителей на 600 А и 6 группами предохранителей на 100А. Плавкие вставки в группах 4x80А+4x30А

РТСИ-П-411

КЭЭМИ

"

I 0,125

4. Коробки соединительные

4.1. Коробка соединительная на 8 клемм

КСК-8

Бакинский завод треста "Юнмонтавтоматика"

I 0,0019

4.2. на 16 клемм

КСК-16

"

"

9 0,0029

4.3. на 32 клемм

КСК-32

"

"

2 0,0047

Главный инженер проекта М. Готлиб
Начальник отдела №6 О. Кувшинский
Начальник отдела №7 К. Беляева
Составил Э. Левеня

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СЦ2

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производительная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесительными емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № справочного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена ед., тыс. руб.	Потребность на пункт, тыс. руб.	Ожидаемое начало работ в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 10 лет				Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

1.8. Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке
3х2,5+1х1,5-660
ГОСТ 13497-77
КРПТ км 0,002 0,276

2. Кабели контрольные

Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке
ГОСТ 1508-71
АКВВГ

2.1. 4 x 2,5 км 0,4 0,245

2.2. 5 x 2,5 " 0,18 0,275

2.3. 7 x 2,5 " 0,32 0,360

2.4. 10 x 2,5 " 0,14 0,500

2.5. 14 x 2,5 " 0,15 0,640

Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке
ГОСТ 10348-71
МКШ

2.6. 5 x 0,75-500 " 0,31 0,160

2.7. 7 x 0,75 - 500 " 0,62 0,210

2.8. 14 x 0,75-500 " 0,34 0,375

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

Предприятие
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный цех автоматизированный производитель-
ностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями
емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ по- зы по тех- нолог. схеме. Место уста- новки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Ма- териал об- рудования	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена едини- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на пус- ковой компл- екс	Ожида- мое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мая год	Принятая потребность на 19__ год					Стоя- мость всего, тыс. руб.
					Най- мено- вание	Код							Всего	В л.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

2.9. Кабель малогабаритный
с медными жилами с пластмас-
совой изоляцией и оболоч-
кой 37х1
ГОСТ 17301-71

КМШВ

км

0,12 0,867

Главный инженер проекта

М. Готлиб
М. Готлиб

Начальник отдела №6

О. Кувшинский
О. Кувшинский

Начальник отдела №7

Е. Беллева
Е. Беллева

Составил

Т. Хрипушкина
Т. Хрипушкина

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 3А-СПЗ

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м3 тяжелых бетонных
смесей в час (со смесительными емкостями 1500 л)
Автоматизация приточной системы

№ по- рядка по тех- ниче- ским н.д.	№ по- рядка п.п.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обо- рудова- ния, ка- талог, № чертежа, № спросного листа, Ма- териал обо- рудова- ния	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена едни- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на пу- сковой ком- лексе	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Принятая готовность на 19 год					Стои- мость всего, тыс. руб.	
					Нап- мено- вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

2. Комплектные устройства
для приводов напряжением
до 1000в

2-I Шкаф управления АКШН2 КОМПЛ. I 0,193

3. Коробки соединительные

3-I по месту Коробка соединительная КСК-8 шт. I 0,0019

Главный инженер проекта
Начальник отдела № 6
Начальник отдела № 7
Составил

М. Готлиб
О.Кувшинский
Е.Беляева
Э.Левень

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗА-СП4

Предприятие (наименование)

Всего листов 2
Лист № 2

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м³ тяжелых бетонных
смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на полную комплект	Ожидаемое начало планируемого года в т.ч. в складе	Заявленная потребность в т.ч. в складе	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19

2.3 Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке 5х0,75-500 ГОСТ 10348-71 МКШ км 0,05 0,160

2.4 Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке экранированный 5 х 0,75 - 500 ГОСТ 10348-71 МКШЭ м 0,01 0,265

Главный инженер проекта

Начальник отдела № 6

Составила

М. Готлиб
М. Готлиб

О. Кувшинский
О. Кувшинский

Э. Певень
Э. Певень

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью

60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)

(наименование предприятия, объекта)

(наименование министерства, ведомства СССР, Госплана Союзной республики)

ИМПРОСТРОММАШ

(наименование проектно- конструкторской организации (предприятия)

№ п/п	Наименование, тип, марка изделия, ГОСТ или ТУ	Потребность в кабеле (проводе)		Назначение кабеля (провода), характеристика места (зоны) прокладки и среды	Условия эксплуатации		Обоснование	Примечание
		км	кг (масса меди)		кг (масса свинца)	Рабочее напряжение (В)		
1.	Кабель малогабаритный с медными жилами с пластмассовой изоля- цией и оболочкой, неэкранированный типа КМШВ, сечением 37 x I мм ² ГОСТ 17301-71	0,12			Применяется для связи шкафа управления и пульта управления электронной станции управления СУБЭИ-4 при помощи многошт- ревых разъемов	-24В -12В	§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР	
2.	Кабель многожильный с пластмассовой изоля- цией монтажный типа МКШ сечением 14 x 0,75 мм ² ГОСТ 10348-71	0,34			Применяется для под- ключения слаботочной аппаратуры (КВД-25 и др.) присоединяется при помощи пайки	-24В	§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР СНЭП Ш-34-74 п.3.26	
3.	То же, сечением 7 x 0,75 мм ²	0,62			-"	-24В	-"	
4.	То же, сечением 5 x 0,75 мм ²	0,36			-"	-24В	-"	
5.	То же, экранированный типа МКШЭ, сечением 5 x 0,75 мм ²	0,01			-"	-24В	§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР СНЭП Ш-34-74 п.3.26	Для приточной системы
6.	Кабель переносной гибкий с резиновой изоляцией типа КРПТ, сечением 3x2,5+1x1,5 мм ² ГОСТ 13497-68	0,002			Питание электроприем- ников: электрическая таль, сводобрушителя песка	380В	вибрация § П-1-33 ПУЭ-76 § У-3-28 ПУЭ-76 ВСН-332-74 ММСС СССР	
7.	То же, сечением 3 x 0,75 + 1 x 0,75 мм ²	0,022			-"	-"	-"	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № Э0-СПИ

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м3 тяжелых бетонных
смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)

№ п.п.	№ по-рядку по тех. специ-фикации. Место уста-новки	Наименование и техническая характеристика основного в комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар-ка обору-дования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Ма-териал обо-рудования	Завод- изгото-витель (для импор-тного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб-ность по проекту	Цена едини-цы, тыс. руб.	Потреб-ность на пус-ковой комп-лекс	Ожида-мое на-личие на нача-ло пла-нируемо-го года в т.ч. на складе	Заяв-ленная потреб-ность на пла-нируе-мый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоя-мость всего, тыс. руб.
					Най-мено-вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5			6	7	8	9	10	11		12	13	14	15	16

2.12. Лампа накаливания 36В мощностью 25 Вт МО36-25 Рижский электро-ламповый завод шт 2 0,00006

Главный инженер проекта
Начальник отдела № 6
Начальник отдела № 7
Составил

М. Гоглиб
О. Кувшинский
Е. Беляева
Д. Фейгензон

УТВ. _____

альник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик **ГИПРОСТРОММАШ**
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие
 Объект (производственная мощность) **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л.)**
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта **Электротехническая**
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № **ЭО-СП2** от _____ 19 г.
 на **кабельные изделия для электроосвещения**
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов **I**
Лист № **I**

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность за планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Итого	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16	17	18

I. Кабели силовые

Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластика в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ 16442-70

I.1.	2x4-0,66	АВВГ	км	0,4	0,405
I.2.	3x4-0,66	"	"	0,05	0,45
I.3.	2x10-0,66	"	"	0,2	0,54
I.4.	3x10-0,66	"	"	0,02	0,62

Главный инженер проекта
 Начальник отдела № 6
 Начальник отдела № 7
 Составил

Alt
Pylov
Edm
 М. Готлиб
 О. Кувшинский
 Е. Беляева
 Д. Фейгенсон

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

18 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик **ГИПРОСТРОММАШ**
 Комплекующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие
 Объект (производственная мощность) **Бетоносмесительный цех автоматизированный
 производительностью 60 м³ тяжелых бетонных
 смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)**
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта **Электротехническая**
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭУ-СПИ от " " 19 г.
 на электрооборудование (электронная система управления)
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 1
Лист № 1

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проект, тыс. руб.	Ожидаемое начало строительства, год	Заявленная потребность, год	Принятая потребность на 19 год				Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

1. Автоматический телефонный коммутатор на 6 абонентов (комплектуется 6-ю аппаратами)

АТК-6 г.Одесса завод "Промсвязь" КОМПЛ. I 0,310 0,31
2. Электрочасы вторичные односторонние в корпусе З14К

ВП-400-24 г.Орджоникидзе "Приборостроительный" завод шт. I 0,005 0,005

Главный инженер проекта
 Начальник отдела № 6
 Начальник отдела № 7
 Составил

Готлиб Готлиб
Кувшинский Кувшинский
Беляева Беляева
Васильева Васильева

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик **ГИПРОСТРОЙМАШ**
 Комплекующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие **Бетонобетонный цех автоматизированный**
 Объект (производственная мощность) **производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителем емкостью 1500 л)**
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта **Электротехническая**
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗУ-СП2 от 19 г.
 на кабельные изделия (электронная система управления)
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на курсовой комплекс	Ожидаемое количество на планируемый год в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I Кабель с медными жилами с полиэтиленовой изоляцией двухжильный с диаметром жил 2 x 10. ПРПМ ИМ И 0,160 0,000035 160 зам.

Главный инженер проекта
 Начальник отдела № 6
 Начальник отдела № 7
 Составил

Готлиб Готлиб
Кушинский Кушинский
Баллева Баллева
Васильева Васильева

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВИ

Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час /со смесителями емкостью 1500л/**
(наименование)

Всего листов
Лист №

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Маркировка оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на закупочной комплектации	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16	17	18	19
5		Фильтр рукавный всасывающий тип СМЦ-166Б			шт			2	1,9										3,8
6		Клепан воздушный утепленный с исполнительным механизмом МЭО-4/100	КВУ 600x1000		шт			1	0,458										0,46
7		Водоводяной скоростной водоподогреватель 3-х секционный	Тип ОСТ 34588-68 № 9		шт			1	0,573										0,573
8		Насос ручной	БКФ2		компл.			1	0,022										0,02

Главный инженер проекта
Составил

Лебедева
Потанова
Иванова

Лебедева
Потанова
Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБЪ

Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3**
тяжелых бетонных смесей в час /со смесителями емкостью 1500 л/
(наименование)

Всего листов
Лист №

Объект (производственная мощность)

№ по- явки по ка- нолож. № п.п. Место усть- новки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, прибор, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- да обору- дования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Ма- териал обо- рудования	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена едини- цы, на пу- тыс. ковой руб.	Потреб- ность на пу- тыс. ковой ком- лекс	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Принятая потребность на 10 лет					Сточ- ность всего, тыс. руб.	
				Всего	В т.ч. по кварталам													
					1							II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I3	Задвижки параллельные флан- цевые Ø 80	30ч6бр		шт				6	0,01									0,006
I4	Вентиль запорный фланцевый Ø 80	I5022нж		шт				I	0,027									0,03
I5	Клапан обратный подъемный фланцевый Ø 25	I643бр		шт				I	0,003									0,003
I6	Клапан обратный подъемный фланцевый Ø 80	I646бр		шт				1	0,011									0,011
I7	Краны воздушные радиаторные конструкции Маевского			шт				10	0,003									0,003

Главный инженер проекта

Лебедева

Лебедева

Заказчик

Руководитель комплектующей
организации

Составили

*Петанова
Иванова*

Петанова
Иванова

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 .

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк.1500л)**
 Объект (производственная мощность)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № **ОВ1** от " " 19 г.
на средства контроля и автоматизации
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технической спецификации	Наименование и технические характеристики основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на закупочной комплектации	Ожидаемое начало по плану в т.ч. на следующий год	Запланированная потребность по плану в т.ч. на следующий год	Принятая потребность на 19 год				Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

1		Регулятор температуры прямого действия тип РТ-Л с термосилоном и капиллярной труской 4м				КОМПЛ		1	0,078									0,08
2		Термометр У4-1-160-104	ГОСТ 2823-73			шт		1	0,002									0,002
3		Термометр технический П5-2-160-66	"			"		2	0,002									0,004
4		Манометр тип ОБМ-1-100 со шкалой 0-6 кгс/см2	ГОСТ 8625-69			"		2	0,003									0,006

Главный инженер проекта

Лебедева
Потапова
Иванова

Лебедева
Потапова
Иванова

Заказчик
Руководитель комплектующей организации

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60м³**
 Объект **тяжелых бетонных смесей в час /со смесителями емкостью 1500 л/**
 (производительная мощность)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 0В1 от 19 г.
 на нестандартизированное оборудование
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов /
Лист №

№ п.п.	№ позиции по таблице. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Марка оборудования	Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на период работы ком-лекса	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. на складе	Завлекать ли потребность на планируемый год	Прямая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		Секция приемная для ИПК-10 нового исполнения с фильтром	3.904-15 В.1-1		компл.			I	0,064										0,06
2		Утепленная коробка с электроприводом для ИПК-10 t _в =-30°C t _н =-40°C	3.904-15 В.1-1		"			I	-										-
3		Секция caloriferная однорядная для ИПК-10	3.904-15 В.1-1		"			I	-										-
4		Секция соединительная для ИПК-10	3.904-15 В.1-1		"			I	0,04										0,04
5		Гибкие вставки ВВ5	2.494-8		шт			I											
6		То же, ВНА5	"		"			I											
								M2	0,67	0,013						0,01			

Главный инженер проекта
Составили

Лебедева Лебедева
Потанов Потанов
Иванова Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ТП 409-28-38

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнитель

19 г.

51

7597/8

Формы № 8
Копия

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие
 Объект (производственная мощность)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №
 насосно-компрессорное оборудование и промышленную
 трубопроводную арматуру

19 г.

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ по-лики по тех-нолож. схеме. Место уста-новки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар-ка обору-дования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Ма-териал обо-рудование	Завод- изгото-витель (для импор-тного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб-ность по проекту	Цена еди-ны, тыс. руб.	Потреб-ность на про-ект, тыс. руб.	Ожида-емая на-грузка на нача-ло плано-вого года	Завр-шенность по плано-вому году	Планируемая потребность на 19 г.					Стои-мость всего, тыс. руб.
					Наимено-вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

Промышленная трубопроводная арматура

1		Задвижки параллельные фланцевые чугунные с выдви-жим шпинделем		Душанбинский завод им. Орджоникидзе														
2		То же	Ø 50 Ø 80	30ч6бр "-		шт.		3	0,007	3								
3		Вентили запорные муфтовые		Уральский арматурный завод		"		2	0,010	2								
4		То же	Ø 15	15ч8бр		"		1	0,001	1								
5		То же	Ø 20			"		1	0,001	1								
6		Краны водоразборные	Ø 15			"		1	0,001	1								
				ГОСТ 20275-74 КВ15Д		компл.		5	0,001	5								

Гл. инженер проекта

Лебедева

(Лебедева) Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

53/14
Заказ № 8063/инв. № 7597/8 Тираж 130
Сдано в печать 16/5 1982 Цена 1.98