

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-51.89**

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС**

**АЛЬБОМ 2**

**АР** АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ    **СТР. 3-19**  
**КЖ** КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ    **СТР. 20-35**

*издано  
№ док. 1-44*

*с 1950 года*


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

№/8 6959 Инв. № 10286/2 Тираж 500  
Заказ № \_\_\_\_\_ Цена \_\_\_\_\_

Сдано в печать 2606 1960 Цена 5-62

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**409-28-51.89**  
**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ**  
**60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС**  
**АЛЬБОМ 2**

**ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ**

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	АЛЬБОМ 8	ВП	Воздухоподготовка для пневматической системы "ЦИКЛ-БС"
АЛЬБОМ 2	АР КЖ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9		Задание заводу-изготовителю на НКУ. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 3	КЖИ	Строительные изделия	АЛЬБОМ 10		Чертежи на нестандартизированное оборудование. Части 1, 2, 3, 4, 5, 6
АЛЬБОМ 4	КМ	Конструкции металлические	АЛЬБОМ 11	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5	ТА	Технологическая аспирация	АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 6	ОВ ВК ТК	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Технологические коммуникации	АЛЬБОМ 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 7	ЭМ АТХ АОВ	Силовое электрооборудование Автоматизация технологических процессов Автоматизация приточной системы вентиляции			
	ЭО СС	Электрическое освещение Связь и сигнализация			

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



(В.П. ЛЮХИН)  
(И.В. ИВАНОВА)

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Приказ от 18.08.89 № 109

Альбом 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №2.

№ № ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ -АР	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	4
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	5
4	ПЛАНЫ НА ОТМ. - 9.000; -4.300; -2,430; -2.040; -0.000	6
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 4.800; 7.800; 8.800; 10.800; 14.400; 17,100; 21,900	7
6	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. УЗЛЫ 1; 2	8
7	РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4. УЗЕЛ 3	9
8	ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ. ОГРАЖДЕНИЕ ВОЗДУХОСБОРНИКА	10
9	ПЛАНЫ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	11
10	РАЗВЕРТКА СТЕН ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ. РАЗВЕРТКА СТЕН В ОСЯХ 2-3; А-Б	12
11	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	13
12	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ФАСАД 3-1	14
13	УЗЛЫ 4 ÷ 14	15
14	УЗЛЫ 15 ÷ 21. ЛЕСТНИЦА Л1. КРЫШКА ЛЮКА	16
15	ПЛАН ПОДВЕСНОГО УТЕПЛЕННОГО ПОТОЛКА, УЗЛЫ 22 ÷ 26	17
16	ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА ПЛ1	18
17	ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ2; ПЛ3	19

№ № ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ -КЖ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	20
2	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	21
3	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2, 3, 4	22
4	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2	23
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4	24
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ5, ФМ8, Ф01	25
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6, ФМ7	26
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛОВ	27
9	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.	28
10	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	29
11	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ФУНДАМЕНТЫ ФМ11, ФМ12	30
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 1, 3, А, Б	31
13	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	32
14	УЗЛЫ I ÷ III	33
15	УЗЛЫ IV ÷ VI	34
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000 И 0.000.	35

ПРОВЕРКА		
№ №:		

10285/2

ГЛАВ. ИНЖ. А.А. БУГАЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
НАЧ. ОТД. БУГАЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. КОПИТ. ХОПЕКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. АРХ. ХОПЕКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П. КОН. КОПЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
САП. ГЕНДОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П. СЕРГ. ШЕЛЕСТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П.В. СР. КОПЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П.В. СР. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПОСОД. МАМАКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОФ. ГЕНДОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

409-28-51.89

ОБЪЕКТ: ОБЪЕКТЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СТАДИИ: АРХ. ЛИСТОВ

Р 1 1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-17 detailing architectural drawings like 'Общие данные (начало)', 'Планы на отм. -9.000', 'Разрезы 1-1; 2-2', etc.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 12, 1, 2, 2, 2, 12, 12, 15 detailing material specifications for metal sheets and plaster materials.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ЛИСТАМ МАРКИ АР (НАЧАЛО)

Table with 6 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед.кг, Примечание. Lists various steel specifications like 'гост 19903-74\*', 'гост 14918-80\*', etc.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛОМАТЕРИАЛОВ ПО ЛИСТАМ МАРКИ АР

Table with 6 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед.кг, Примечание. Lists plaster materials like 'гост 8486-86', 'гост 8486-86 е', etc.

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Table with 4 columns: Наименование, Ед. изм., Количество (Цех, Галерея, Всего). Shows area indicators like 'Площадь застройки', 'Строительный объем', etc.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Table with 7 columns: Наименование или номер помещения, Потолок, Стены или перегородки, Отделка низа стен или перегородок, Высота, Примечания. Details finishing for rooms like 'Помещение для персонала', 'Лестница', etc.

1. Отделка металлоконструкций потолка, колонн, выполняется по чертежам КМ с учетом цветового решения интерьера... 2. Отделка металлических и деревянных изделий внутри помещений...

Table with 4 columns: Имя, Должность, Подпись, Дата. Includes contact information: 409-28-51.89 - АР, Проектный институт ИЭТ.

Альбом 2

Согласовано: [Signatures] В.Е. Косыгин, А.А. [Signatures] [Signatures]

АЛБОН 2

Спецификация элементов заполнения проемов

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists various construction materials like windows, doors, and asbestos-cement sheets.

Спецификация элементов крепления и заделки окон

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Lists window fasteners and seals.

Спецификация перегородок из асбестоцементных листов и экструзионных панелей

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Lists partition walls and panels.

Спецификация элементов крепления и заделки окон

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Lists window fasteners and seals.

Спецификация сетчатых ограждений

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Lists mesh fences.

1. Двери поз. 4, 5, 6 устанавливать с приборами самозакрывания. Закрыватель дверной ЗД-1 ГОСТ 5091-78. Общее количество - 15 шт.

Спецификация металла по листам марки АР (окончание)

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед. кг, Примечание. Lists metal sheets.

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Lists bolts, washers, and nuts.

Administrative stamp area containing signatures, dates, and project information.

Листы в 2 экз. 1 экз. в архив, 1 экз. в отдел

Общие указания

- Рабочие чертежи бетоносмесительного цеха автоматизированного производительностью 60 куб.м тяжелых бетонных смесей в час, разработаны на основании технологического задания ВГПИ "Гипростроммаш"
- Проект выполнен применительно к следующим природным условиям:
  - Рассчетная зимняя температура наружного воздуха для массовых конструкций - минус 30°С;
  - Средней напор ветра для I географического района - 0,23 кПа (23 кг/м²);
  - Вес снегового покрова для II географического района - 1,0 кПа (100 кг/м²);
  - Сейсмичность района не выше 6 баллов;
  - Данные о грунтах смотри листы основного комплекта чертежей марки КМ.
- Характеристика здания и производства:
  - Класс ответственности здания - II;
  - Степень огнестойкости здания - IIа;
  - Категория производства по пожарной опасности "Д";
  - Влажностный режим - нормальный;
  - Здание отапливаемое;
  - Температура внутренних помещений - плюс 18°С в помещении оператора - плюс 20°С
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола смесительного отделения, что соответствует абсолютной отметке
- Наружные стены из керамзитобетонных панелей плотность  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$ , толщиной 250 мм, по версту 1.030.1-1.
- Внутренние стены из асбестоцементных экстружонных панелей толщиной 120 мм с заполнением пустот минеральной ватой (ГОСТ 9573-82) плотностью  $\rho = 150 \text{ кг/м}^3$  по версту 2.000.3-1; перегородки из плавок асбестоцементных листов (ГОСТ 18124-75\*) толщиной 10 мм. В уборной и воздухозаборной камере перегородки из кирпича КРП-100/1480/25 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 50 с армированием из 2 ф 5 В1 через 7 рядов кладки по высоте.
- Над проемами в кирпичных перегородках выполнить рядовые перемычки из 2 ф 8 А1 в заделке на 250 мм по обе стороны проема.
- При кладке перегородок в проемы заложить антисептированные деревянные пробки размером в 1/2 кирпича по 3 штуки на откос с каждой стороны.
- Водоизоляционный ковер кровли состоит из 4-х слоев рубероида марки РКП-350 А (ГОСТ 10923-82) на антисептированной битумной мастике МБК-Г-85А (ГОСТ 2989-80). Места примыкания ковра выполняются с применением битумной мастики МБК-Г-85А (ГОСТ 2989-80). Нижний слой рубероида входит в состав комплексных плит покрытия. Защитный слой выполняется из гравия (ГОСТ 8268-82) с размерами зерен 5-10 мм, толщиной 10 мм, на антисептированной битумной мастике.
- Плиты покрытия комплексные по версту 1.465.1-10/82 вып. 1 с утеплителем из ячеистого бетона (ГОСТ 6792-76) плотностью  $\rho = 350 \text{ кг/м}^3$ , толщиной 120 мм. В осях 3-4 утеплитель кровли - плиты А-100.50.120 (ГОСТ 5742-76) толщиной 120 мм из ячеистого бетона. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм. Пароизоляция - слой рубероида РПП-380А (ГОСТ 10923-82)
- Горизонтальную гидроизоляцию стен на отм. - 9,030 выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

- Отметка вокруг здания - асфальтобетонная толщиной 25 мм шириной 500 мм по печано-щебенистой подготовке толщиной 150 мм.
- Теплоизоляция галерей - минераловатные несткие плиты на синтетическом связующем объемной массой 150 кг/м³ (ГОСТ 9573-82). Устройство теплоизоляции и защитных обшивок выполняется на заводе изготовителе. Галерея поставляется отдельными секциями длиной 12 м.
- Мероприятия по антикоррозионной защите приведены на листах основного комплекта чертежей марки КМ.
- Для обеспечения пылегазонепроницаемости воздухозаборной камеры перегородки оштукатурить, места примыканий к стенам и перекрытиям зачеканить цементным раствором с промазкой мастикой У-30 изэ и проклейкой двумя слоями стеклоткани.
- В проекте предусмотрены следующие мероприятия по защите от шума и вибрации: установка вентиляторов на виброизолирующих опорах, размещение оператора в изолированном помещении.
- Нагрузка на полы приведена в "экспликацию" полов" в графе "тип пола по проекту".
- Работы по устройству полов выполнять в соответствии со СНиП 3.04.01-87.
- Производство работ по устройству кровли, гидроизоляции и теплоизоляции выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87.
- При производстве работ в зимнее время, кирпичную кладку вести на растворе не ниже марки 50 с химическими добавками (поташ, нитрат натрия, и другие) твердеющим на морозе без обогрева.
- Наружная отделка:
  - Стеновые панели в заводских условиях выполняются в наружным фактурным слоем из стеклянной ковровой плитки (ГОСТ 17057-80) белого цвета (уточняется при привязке проекта);
  - металлические изделия окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82\*), цвет указан на фасадах;
  - деревянные изделия окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза.
- Бетоносмесительный цех выполнен с одним эвакуационным выходом (без устройства второго) на внутреннюю металлическую лестницу, а также с выходом на кровлю по стальной стремянке на основании разрешения управляющей стандартизации и технических норм в строительстве Госстроя СССР (с участием ГУПО МВД СССР) письма № 437 от 14.03.88 г. Проектом предусматривается примыкание бетоносмесительного цеха к производственным зданиям категорий "А" и "Г" II, III в степени огнестойкости.
- Цветовую отделку интерьеров следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14202-89 и ГОСТ 12.4.026-76. металлоконструкциям окрасить в терракотовый цвет, стены - в светлосерый цвет, потолок - в светло-серый цвет, бункера - в светло-желтый.
- Скрытые работы подлежат освидетельствованию с

составлением актов по форме, приведенной в приложении Б СНиП 3.01-85.

25. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989 г.

ИЗМЕН	
№	
№	
№	
№	
№	

10286/2

409-28-51.89

АР

ГМП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>			
ИЗ. ЭКЗ.	БУРЛАН	<i>Бурлан</i>			
В. КОНТР.	КОМЯКОВ	<i>Комяков</i>			
ГЛАВ. ПРО.	КОМЯКОВ	<i>Комяков</i>			
ГЛАВ. ЭКЗ.	КОМЕВА	<i>Комева</i>			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ТЕЛАНОВ	<i>Теланов</i>			
ЗАБ. ГР.	АКМЕВА	<i>Акмева</i>			
ЗАБ. ГР.	АКМЕВА	<i>Акмева</i>			
ИЗМЕР.	АКМЕВА	<i>Акмева</i>			
ПРОС.	ТЕЛАНОВ	<i>Теланов</i>			

СВЯЗЬ

ФОРМАТ А2

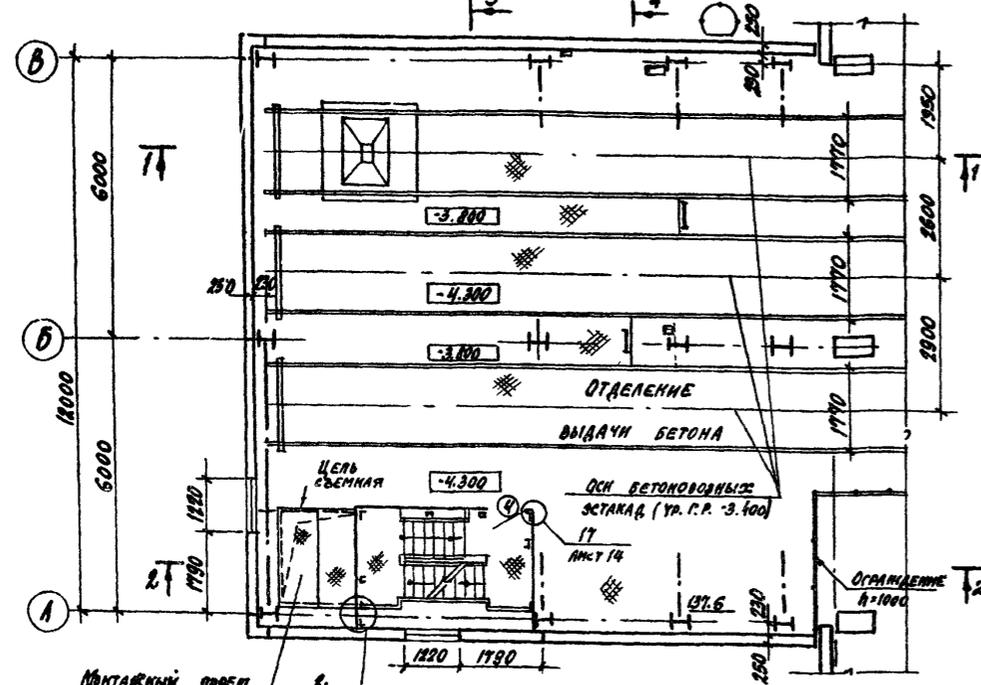
Общие данные /кочанне/

СТАДИЯ	АРС	АВТОР
	Р	3

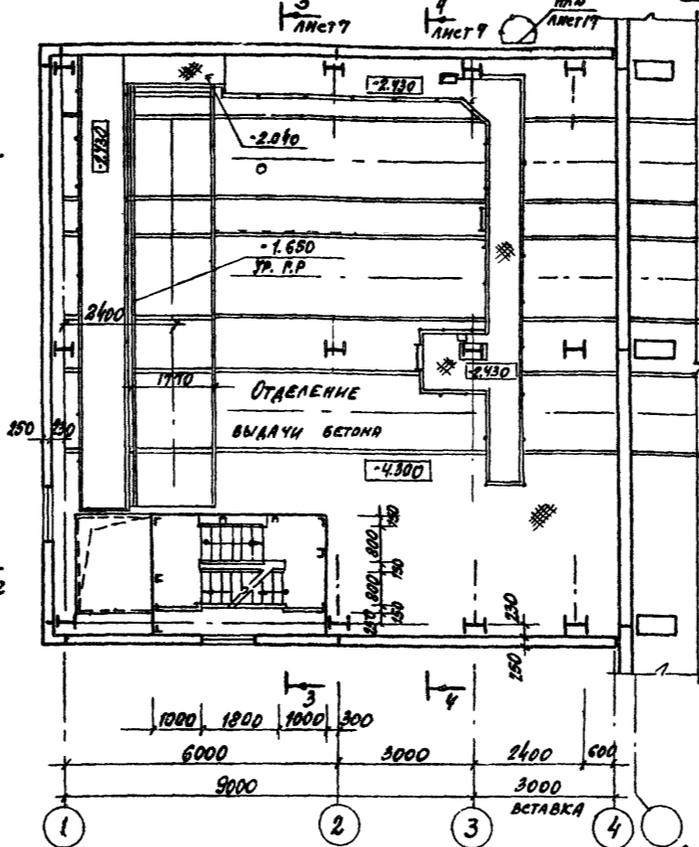
архитектурный институт

АНСОН 2

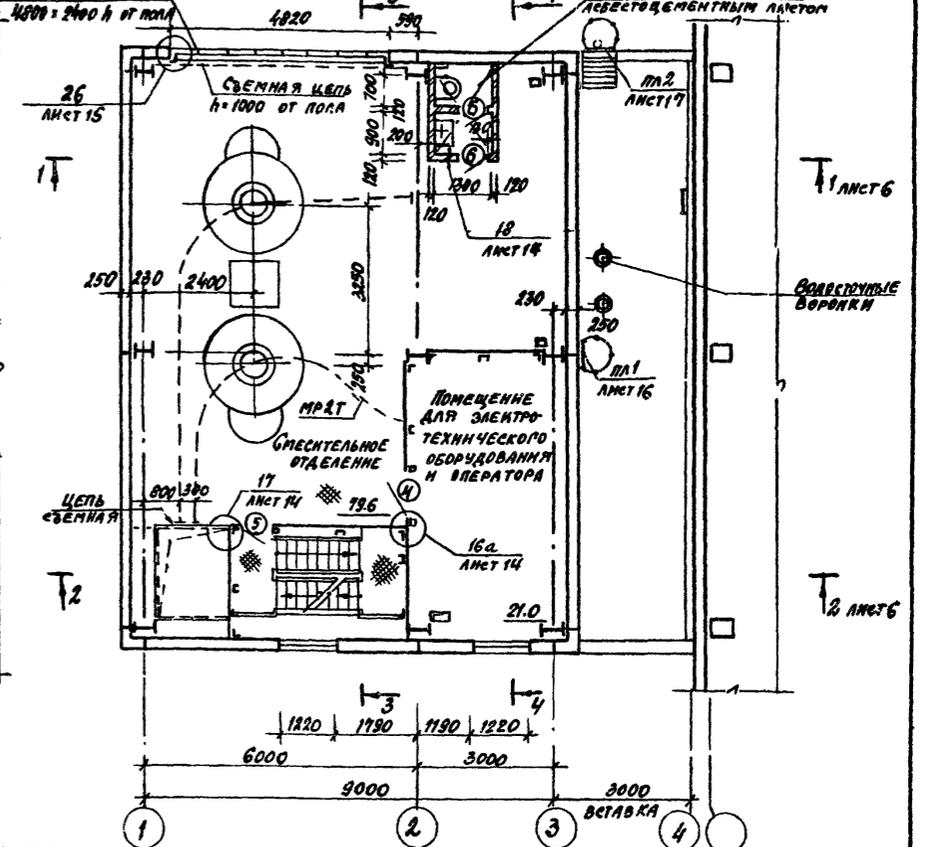
ПЛАН НА ОТМ. -4.300



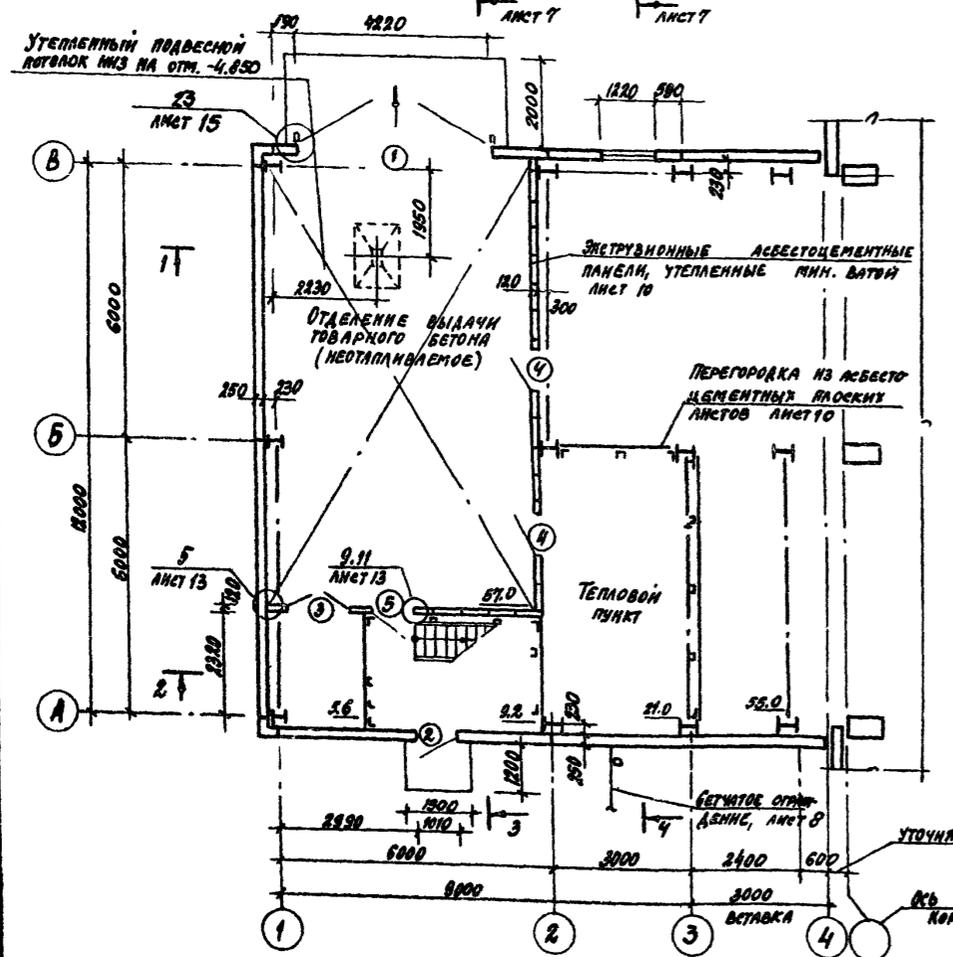
ПЛАН НА ОТМ. -2.430; -2.040



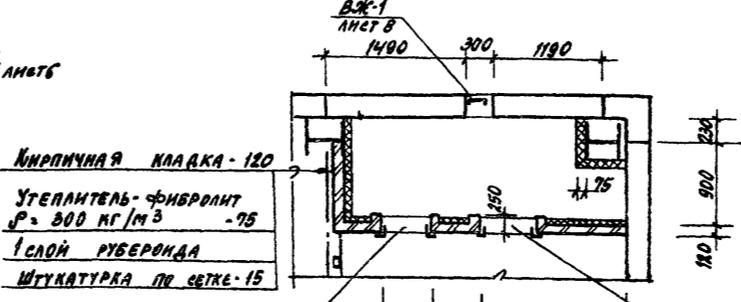
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -9.000



ПЛАН ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ



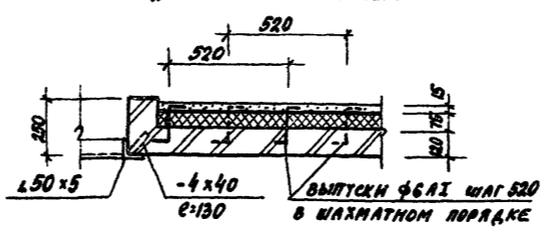
ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ ПОТОЛКА ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗИЦИЯ	РАЗМЕР ПРОЕМА
1	4220 x 4200
2	1010 x 2370
3	1310 x 2070
4,5	910 x 2070
6	810 x 2070

ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ СТЕН ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ В ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЕ ОБМАЗАТЬ СЛОЕМ ПОРЯЧЕГО БИТУМА

ФИО	ИВАНОВА	ШУВАЛОВА
ИЗУ.ОТВ.	БУРЯКИН	ШУВАЛОВА
И.КОНТР.	ХОМЯКОВ	ШУВАЛОВА
ГЛ. АРХ.	ХОМЯКОВ	ШУВАЛОВА
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	ШУВАЛОВА
РАС.	ТЕПЛОВ	ШУВАЛОВА
ГЛ. ОПЕЛ.	ШЕЛЕСТ	ШУВАЛОВА
З.АВ. ПР.	ИСАЕВА	ШУВАЛОВА
З.АВ. ПР.	ДЕСЯТНИКОВ	ШУВАЛОВА
ИСПОЛН.	МАЛКОВА	ШУВАЛОВА
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	ШУВАЛОВА

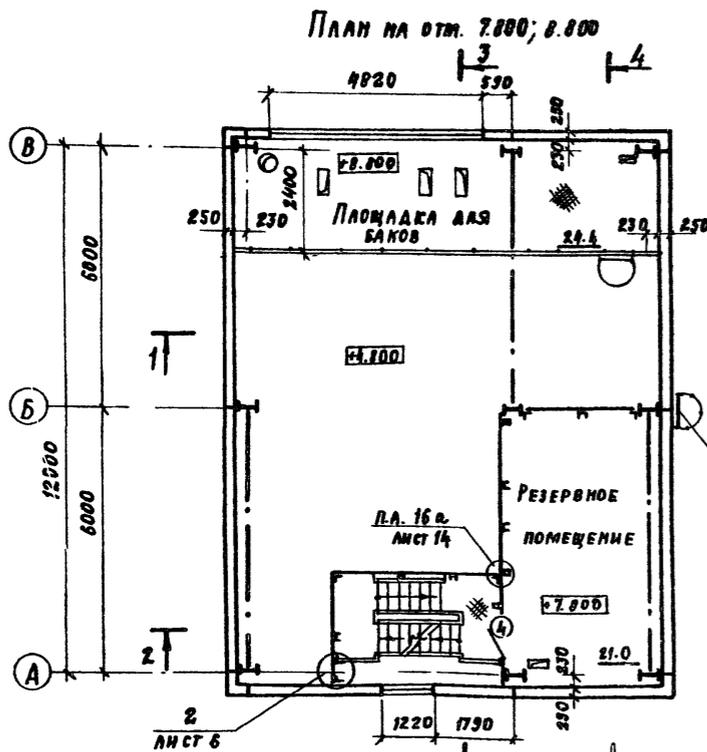
ПРИВЯЗАН
ИИВ. №

10286/2  
409-28-51.89 AP

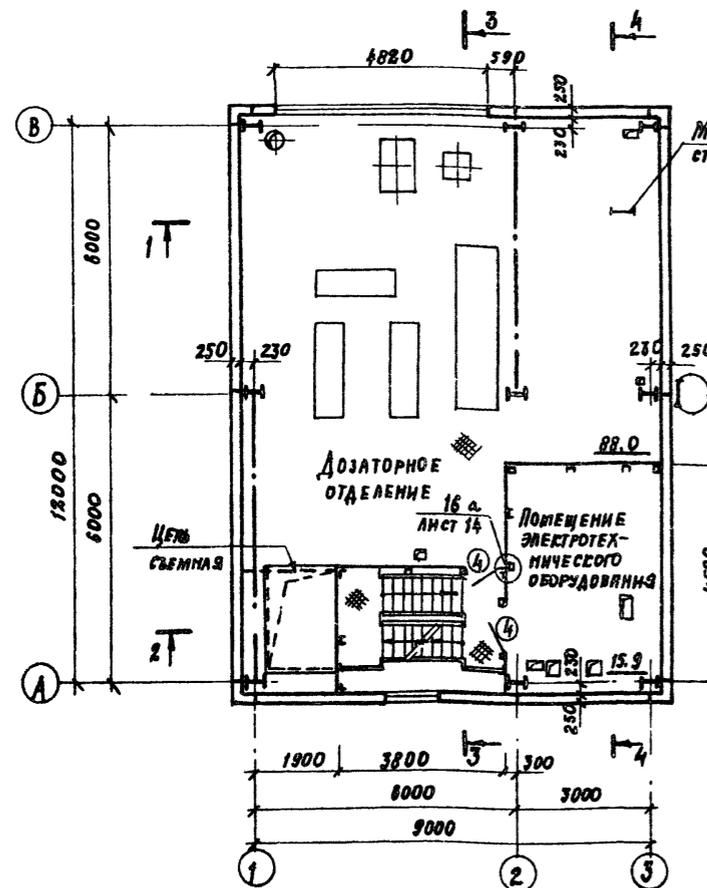
БЕТАОНЕСЦЕМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ ЛИСТЫМ БОКОВЫМ ТЯЖЕЛЫМ БЕТОННЫМ СЧЕСЕЙ В ЧАС	БЛОКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	4	

ПЛАНЫ НА ОТМ. -9.000; -4.300; -2.430; 0.000  
КОПИРОВАЛ  
ФОРМАТ А2

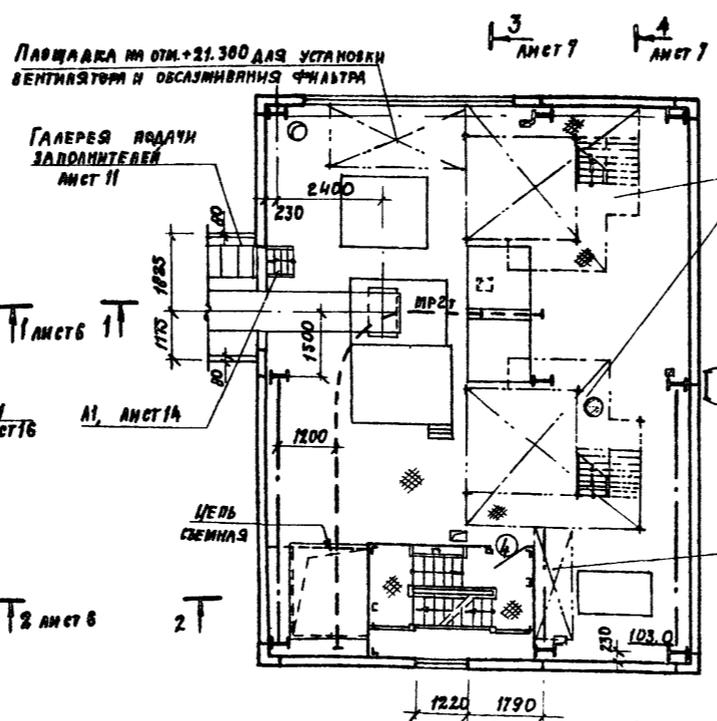
Альбом 2



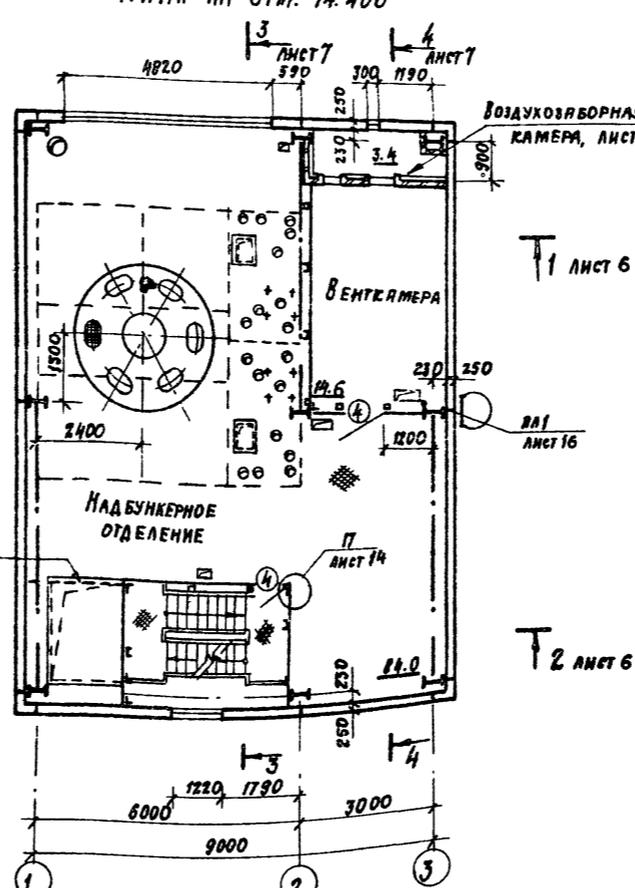
План на отм. 4.800



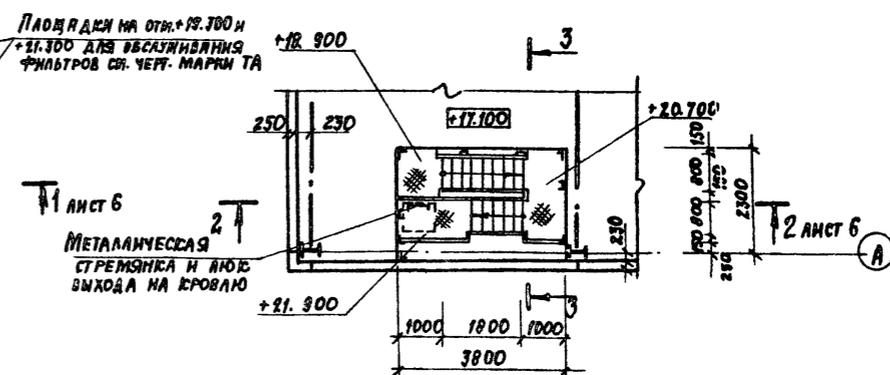
План на отм. 17.100



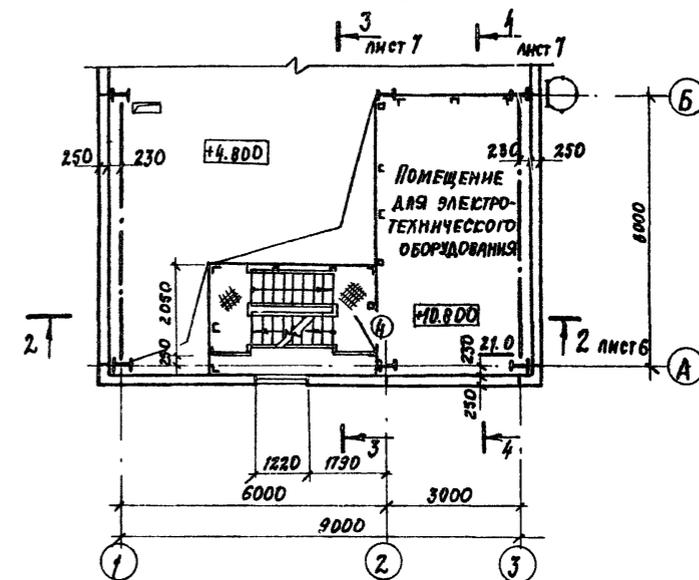
План на отм. 14.400



План на отм. 21.900



План на отм. 10.800



Ведомость проемов ворот и дверей на листе 4.

ПРИВЗЯН

Ив. №:

ГНП	ИВАНОВА	И.И.
Ив. отд.	БУРЗИН	И.И.
И. конгр.	ХОМЯКОВ	И.И.
П. арх.	ХОМЯКОВ	И.И.
П. конст.	КОНЕВА	И.И.
П.А.П.	ТЕПЛАВ	И.И.
П. спец.	ШЕЛЕСТ	И.И.
Зав. гр.	ИЗЯКОВА	И.И.
Исполн.	МАЛКОВА	И.И.
Провер.	ТЕПЛАВ	И.И.

10286/2		409-28-51.89		АР	
БЕТОНОСМЕСЬЕВАЛЬНИЙ ЦЕПЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОСТЕЛЬ БУКЕМ. ТЭЖЕАМ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС					
СТРАНА		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
P		5			
Планы на отм. 4.800; 7.800; 8.800; 14.400; 17.100; 10.800; 21.900					
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №2					

КОПИРОВАЛ: 10-2

ФОРМАТ

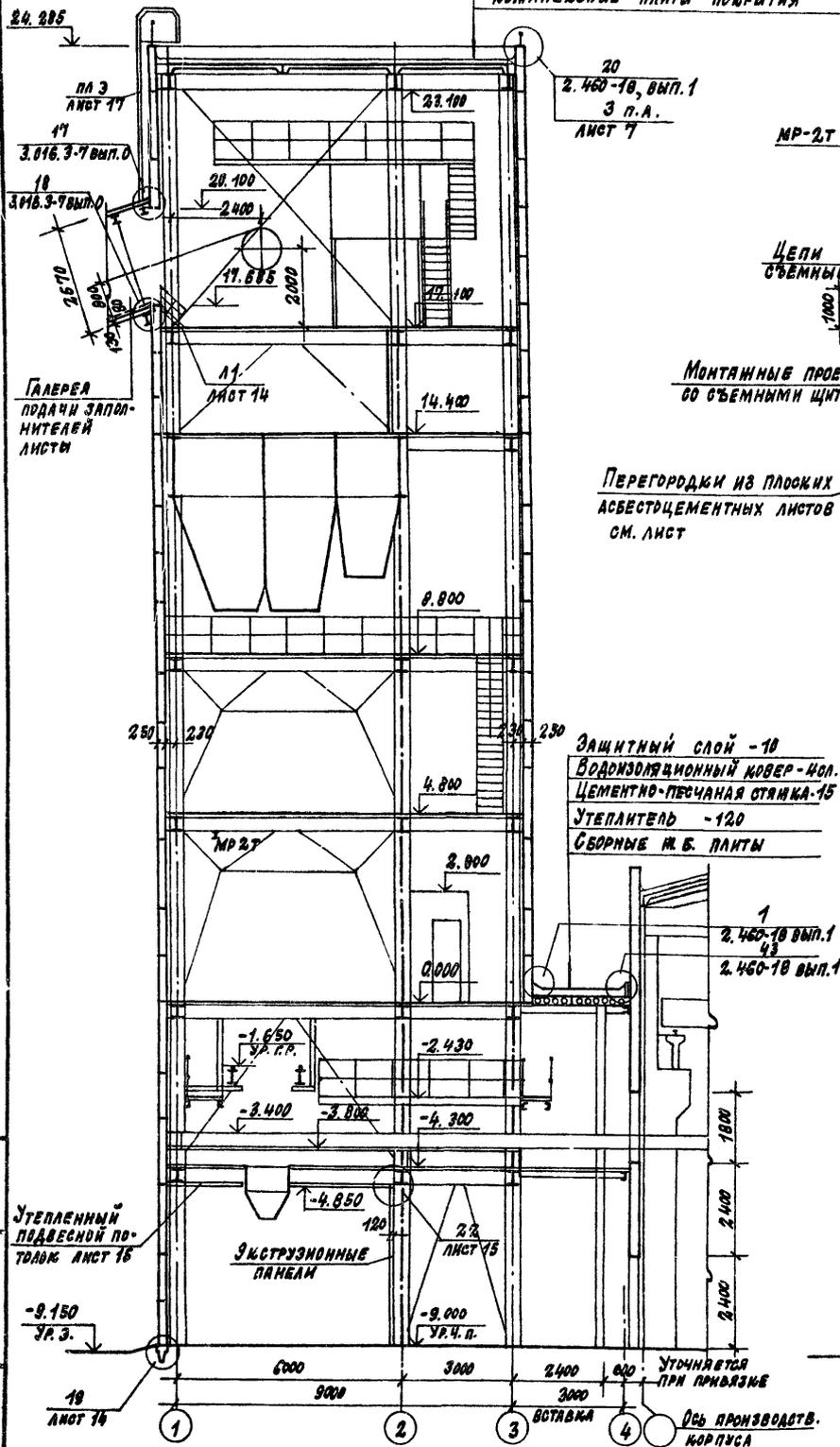
Ив. № подл. Листов. И.И. Алта. 1980. Ив. №. 12

РАЗРЕЗ 1-1

Защитный слой гравия - 10  
Водонепроницаемый ковер - 3 слоя  
Комплексные плиты покрытия

РАЗРЕЗ 2-2

Альбом 2



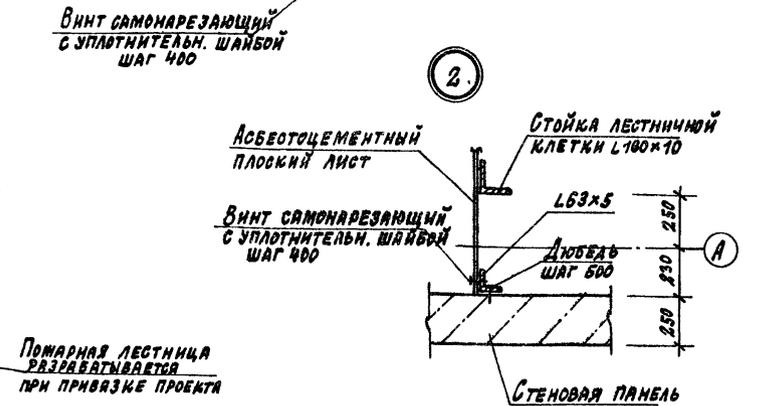
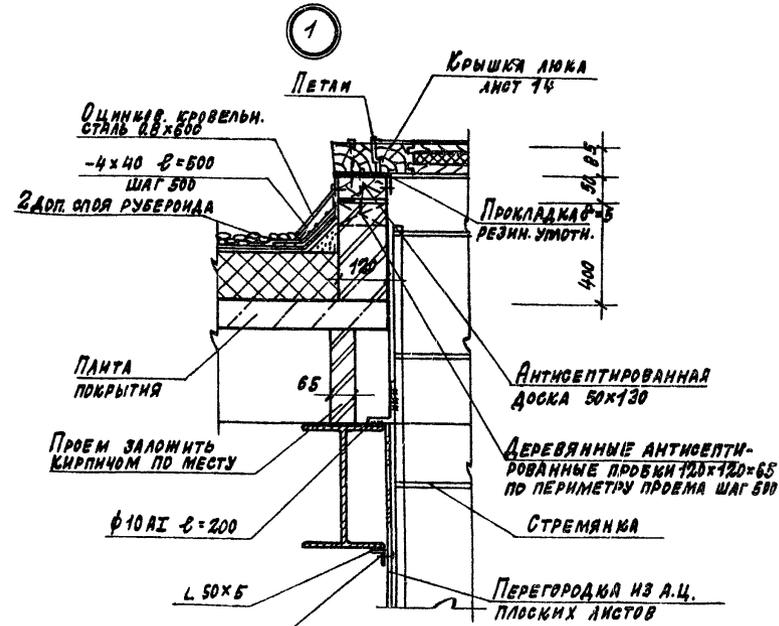
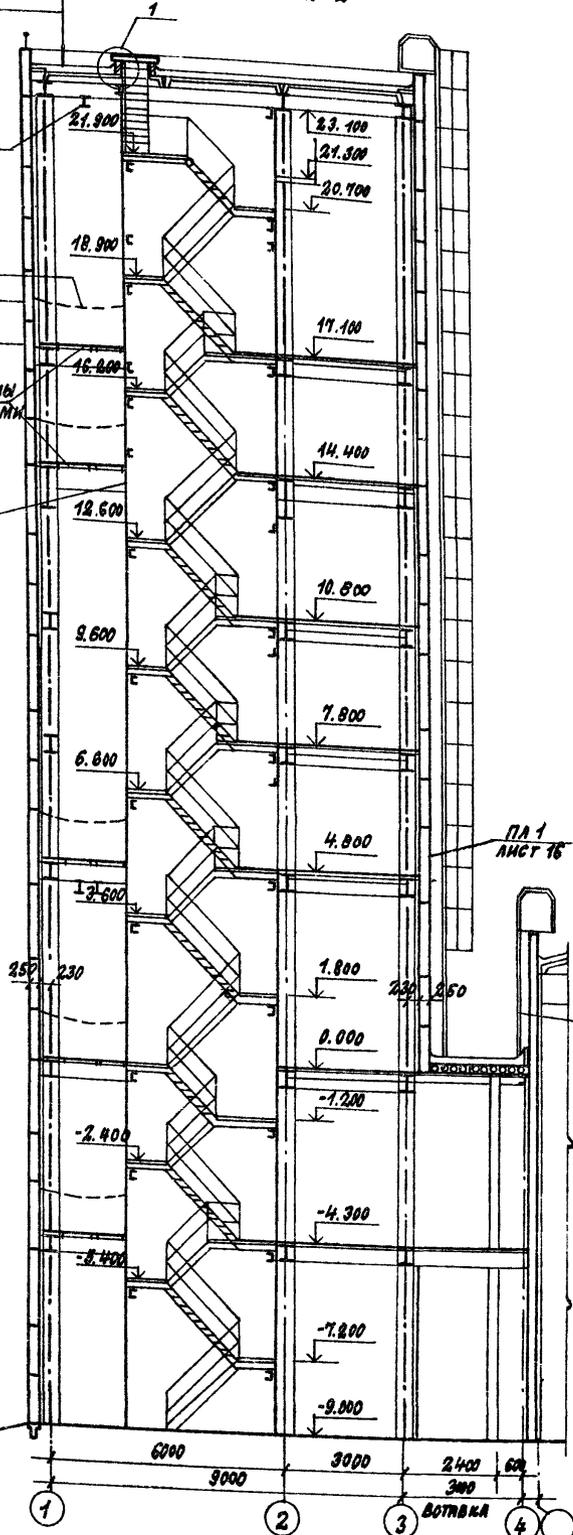
20  
2.460-18, вып.1  
3 п.а.  
лист 7

Защитный слой - 10  
Водонепроницаемый ковер - 40л.  
Цементно-песчаная стяжка - 15  
Утеплитель - 120  
Сборные т.б. плиты

Монтажные проемы  
со съёмными щитами

Перегородки из плоских  
асбестоцементных листов  
см. лист

1  
2.460-18 вып.1  
43  
2.460-18 вып.1



Помарная лестница  
разрезывается  
при привязке проекта

ПРИВЯЗАН:


Генд.	Иванова	Иванов
Нач. отд.	Бурзин	Бурзин
Н. Конст.	Хомьяков	Хомьяков
П. Арх.	Хомьяков	Хомьяков
П. Конст.	Хомьяков	Хомьяков
М.П.	Теплов	Теплов
Л.С.С.П.	Шелест	Шелест
Зав. гр.	Исеева	Исеева
Зав. гр.	Деятиничев	Деятиничев
Исполн.	Малькова	Малькова
Провер.	Теплов	Теплов

10285/2 ИЧВ. №

409-28-51.89 АР-

БЕТОНОСМЕСЬТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

СТАНКИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	

РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2  
УЗЛЫ 1; 2

ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ 12

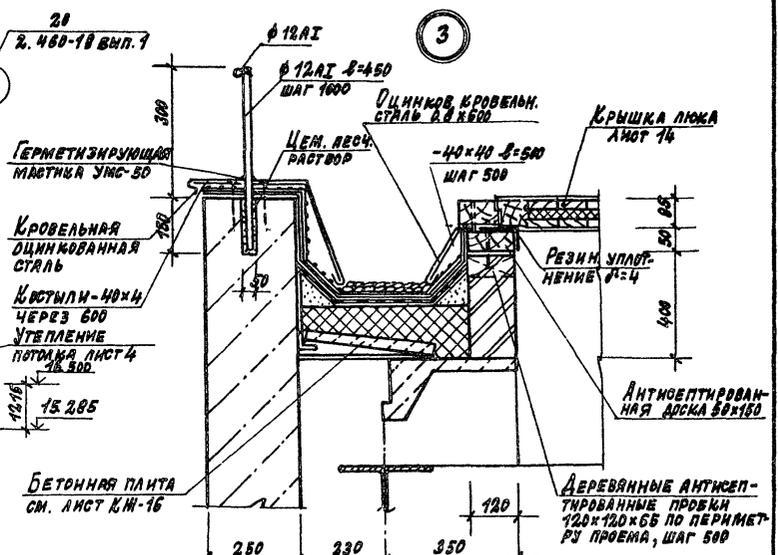
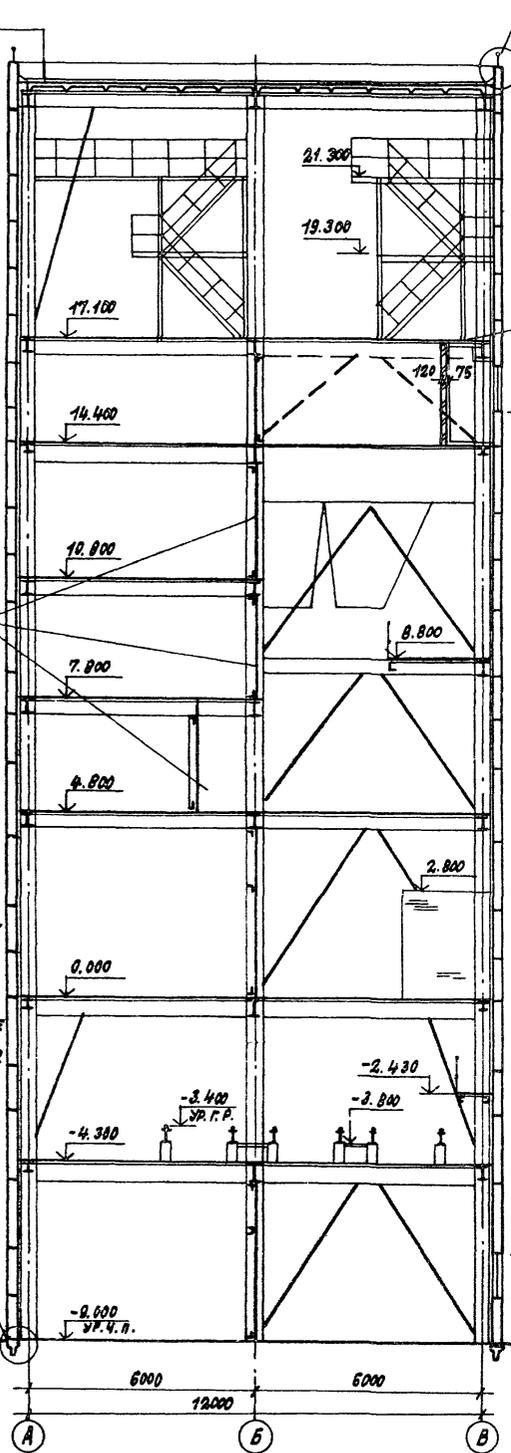
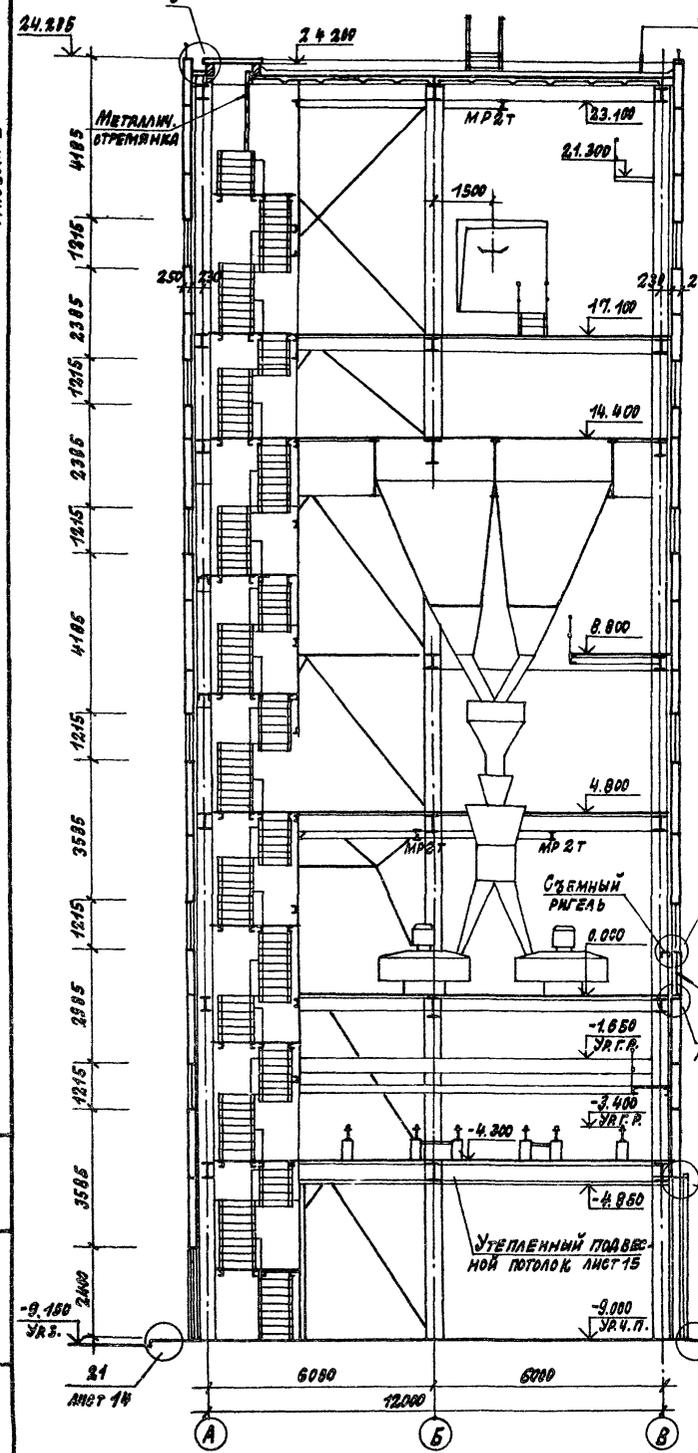
КАПРОВАЛ: ФОРМАТ

РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4

СМ. РАЗРЕЗ 1-1

Альбом 2



ФРАГМЕНТ 1 ФАСАДА 4-1



В РАЗРЕЗЕ 3-3 ОКОННЫЕ ПРОЕМЫ ПО ОСИ А ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

ПРИВЯЗАН:			ИМВ. №		
10286/2			409-28-51.89		
Иванова			АР		
БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫМ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОЛЕЕ 10 ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ ВМЕСЕЙ В ЧАС					
ГЛАВ. ИНЖ.	ИВАНОВА	И.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	БУРДИН	И.И.	Р	7	
Н. КОНТР.	УЛЯКОВ	И.И.	РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4		
П. АРХ.	ХОМЯКОВ	И.И.	УЗБА "3"		
П. КОНСТ.	БОГОВА	И.И.	ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ "2"		
ГАП	ТЕПЛО	И.И.	КАДРОВАЯ:		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	И.И.	ФОРМАТ		
ЗАВ. ГР.	ИЗБАВА	И.И.			
ЗАВ. ГР.	ИЗБАВА	И.И.			
ИСПОЛ.	МАЛЬКОВА	И.И.			
ПРОВЕР.	ТЕПЛО	И.И.			

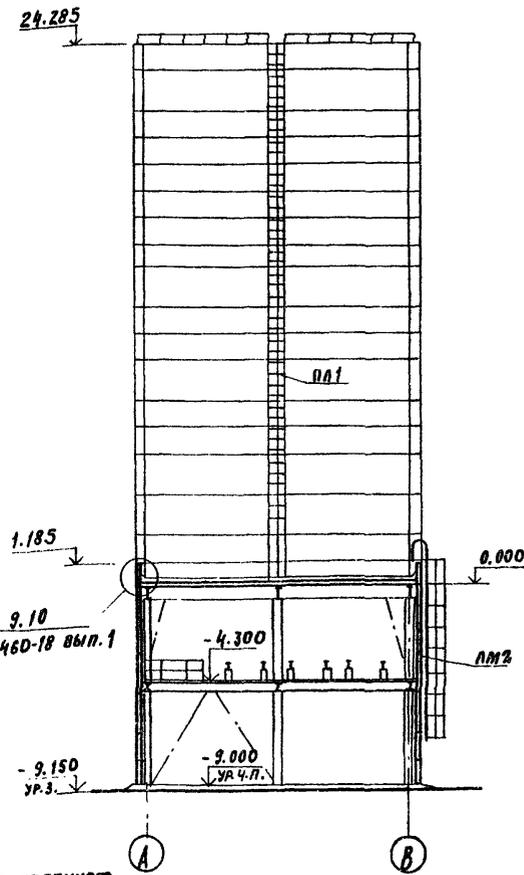
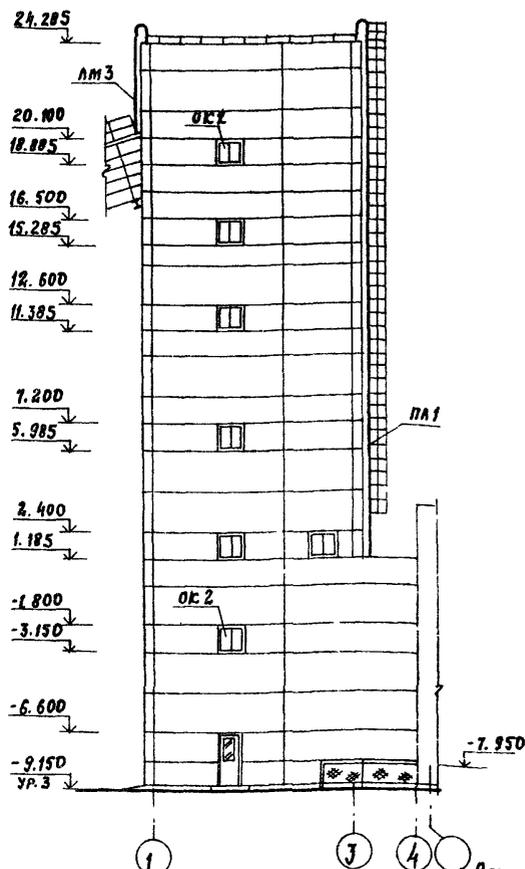
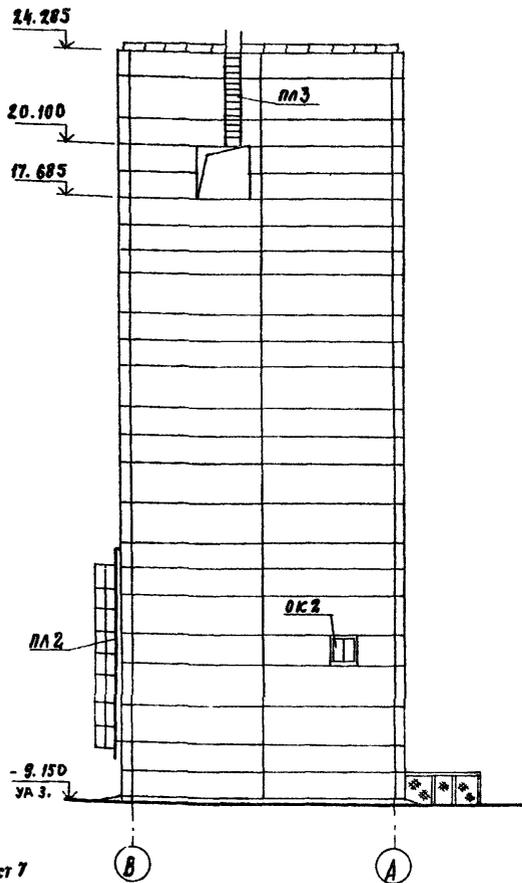
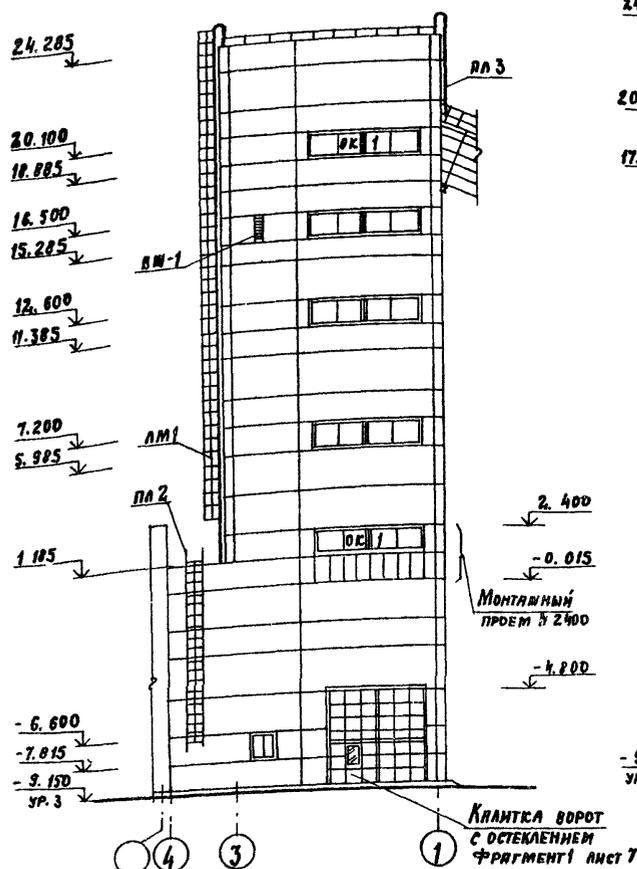
Альбом 2

ФАСАД 4-1

ФАСАД В-А

ФАСАД 1-4

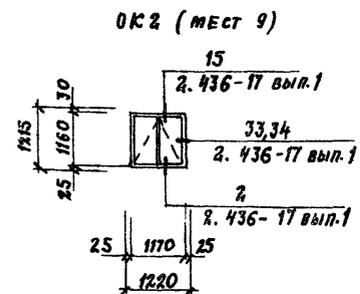
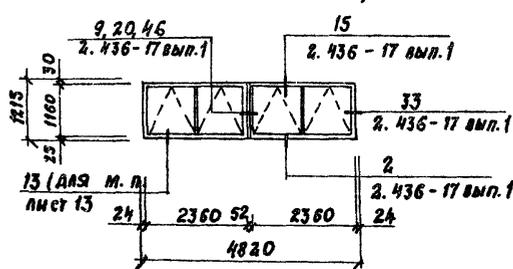
ФАСАД А-В



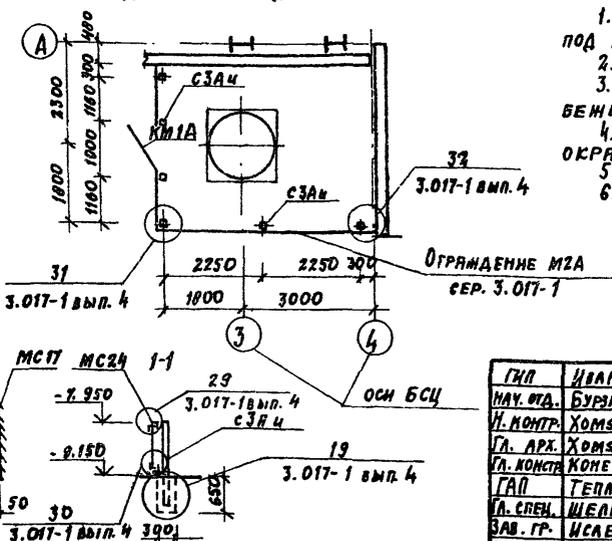
Ось производственного корпуса

Ось производственного корпуса

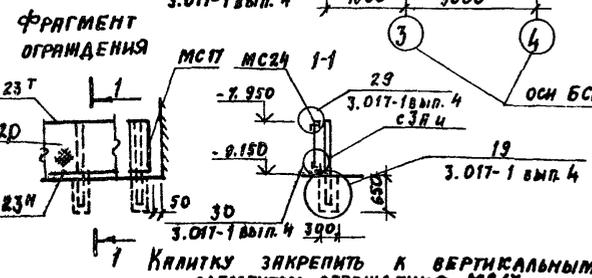
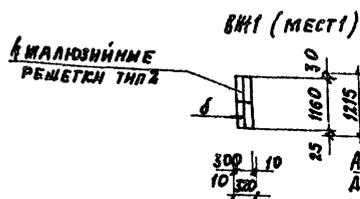
Схемы заполнения оконных проемов



Ограждение воздухоборника



1. Экструзионные панели монтажного проема окрасить под цвет стеновых панелей (светло-серый)
2. Столярные изделия окрасить в коричневый цвет.
3. Ворота, маятниковые решетки окрасить в светло-бежевый цвет.
4. Металлические лестницы, сетчатые ограждения окрасить в коричневый цвет.
5. Спецификацию элементов заполнения окон см. лист 2
6. Спецификацию элементов ограждения см. лист 2



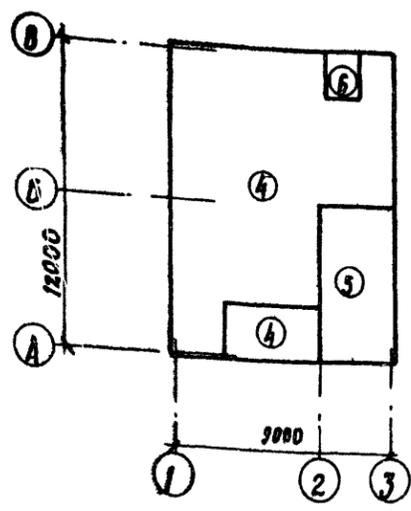
ПРИВЗЯН
ИНВ. №:

ГЛА	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТД.	БУРНИ	И.И.
И. МОЛТ.	ХОМЯКОВ	И.И.
ГЛА. АРХ.	ХОМЯКОВ	И.И.
ГЛА. КОНСТ.	КОМЕЛ	И.И.
ГЛАП	ТЕПЛОВ	И.И.
ГЛА. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	И.И.
ЗАВ. ГР.	ИСКОВА	И.И.
ЗАВ. ГР.	АЕСПИНУК	И.И.
ИСПОЛН.	МАЛЬКОВА	И.И.
ПРОВЕР	ТЕПЛОВ	И.И.

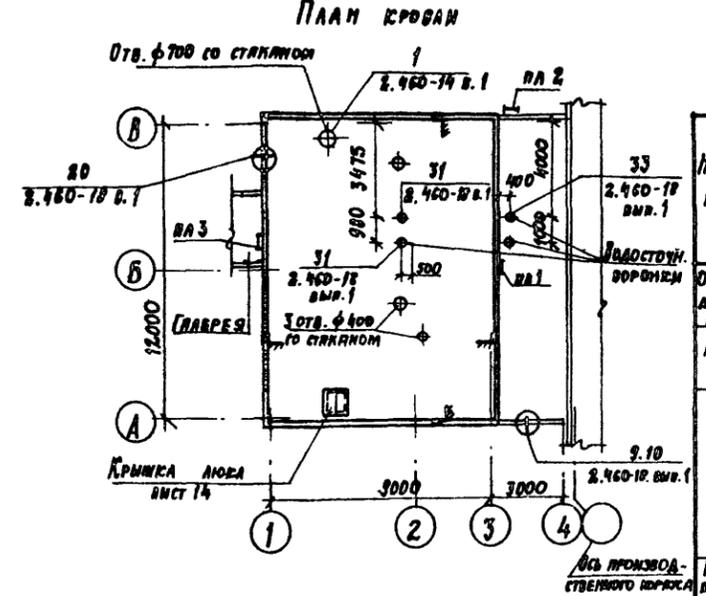
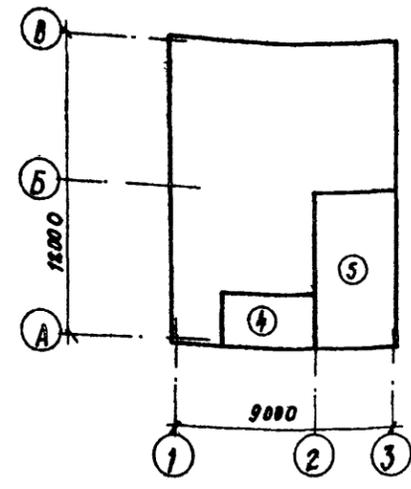
10285/2	ИНВ. №:	
409-28-51.89	АР	
БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОКОВАМ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: X ФОРМАТ

План полов на отм. 0.000



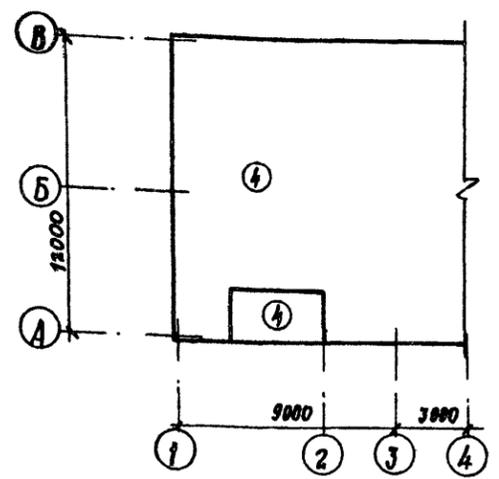
План полов на отм. 10.000



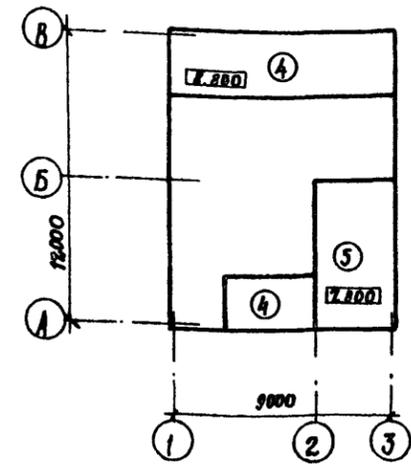
Экспликация полов

Применение пола по проекту	Тип	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Отделение вылачи товарного бетона	1 (45хПА)		Покр. - бетон класса В25 F50 25 Подстилающий слой - бетон класса В15 толщина для типа 1 - 150	57.0
Тепл. пункт, помещ. на отм. - 9.000	(20хПА)		Толщина для типа 2 - 100 Основание - уплотненный щебнем грунт *	82.0
Лестничная площадка	3		Покр. - мозаичное (класс В15) - 20 Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 200 - 40 Подстилающий слой - бетон класса В15	9.6
Основание - уплотненный щебнем грунт *				
Производство помещен, лестничные площадки	4		Покр. - рифленая сталь по металлическим балкам (см. черт. КМ)	543.0
Помещение для электро-технического оборудования и оператора	5		Покр. - линолеум ГОСТ 7251-77-3 Прослойка из холодной мастик на водостойких вяжущих Древесно-волоконистые плиты - 1 Рифленая сталь по металлическим балкам - 24	79.0 (см. примеч.)
Санузел	6		Покр. - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 13 Прослойка и заполнение швов из битумной мастики - 3 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5 Стяжка - бетон класса В10 - 20 Рифленая сталь по металлическим балкам	2.2
Венткамера (вдушкабор)	7		Покр. - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 2 слоя гидрозола на мастике - 5 Щем. песчан. раствор марки 50 - 15 Утеплитель - фиброант 3 300кг/м³ - 80 Основание - рифленая сталь по металлическим прогнам	3.4

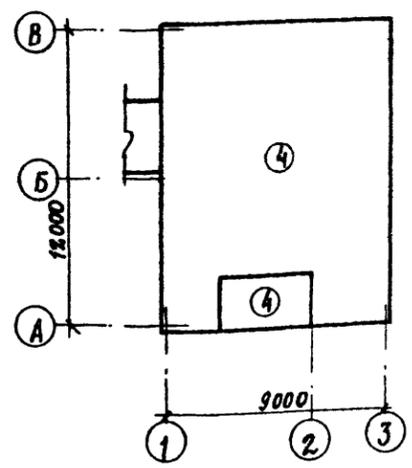
План полов на отм. - 4.300



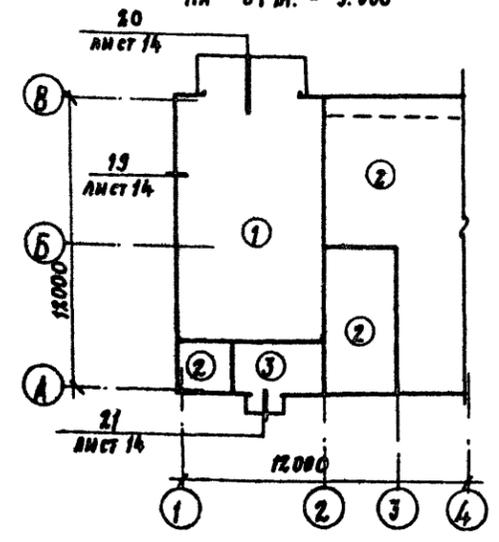
План полов на отм. 7.000; 8.000



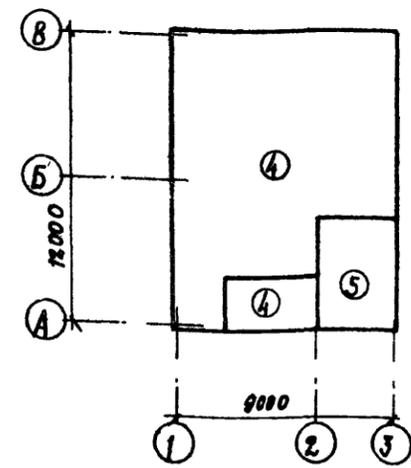
План полов на отм. 17.100



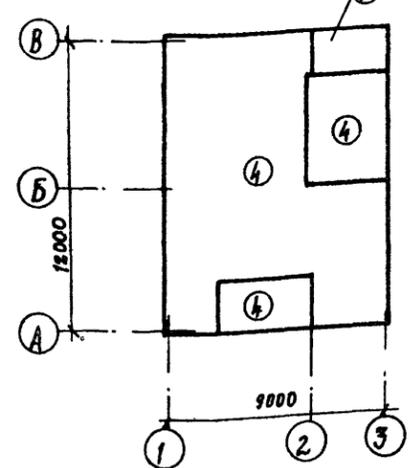
План полов на отм. - 9.000



План полов на отм. 4.000



План полов на отм. 14.400



\* Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6 т/м³ с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной 100 мм.  
1. Древесноволокнистые плиты марки М12 по ГОСТ 4598-74 толщиной 12 мм (пол. тип 5).  
2. Пожарные лестницы ПА1÷ПА3 см. на листах 16, 17.

ПРИВЯЗАН		
инв. №:		

Гип	Иванова		10286/2	инв. №:	409-28-51.89 - AP	БЕТОНОСМЕШЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КМ³ И ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УАС
Науч. Отд.	Бурзин					
Н. контр.	Хомяков					
Гл. арх.	Хомяков					
Гл. конст.	Конева					
ГАП	Теллов					
Ин. спец.	Шелест					
Зав. гр.	Исаева		СТАДИО	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Зав. гр.	Десятниченко		P	9		
Исп. инж.	Малькова		Планы полов. План кровли. Экспликация полов			
Провер.	Теллов		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

РАЗВЕРТКА СТЕН В ОСЯХ А-Б

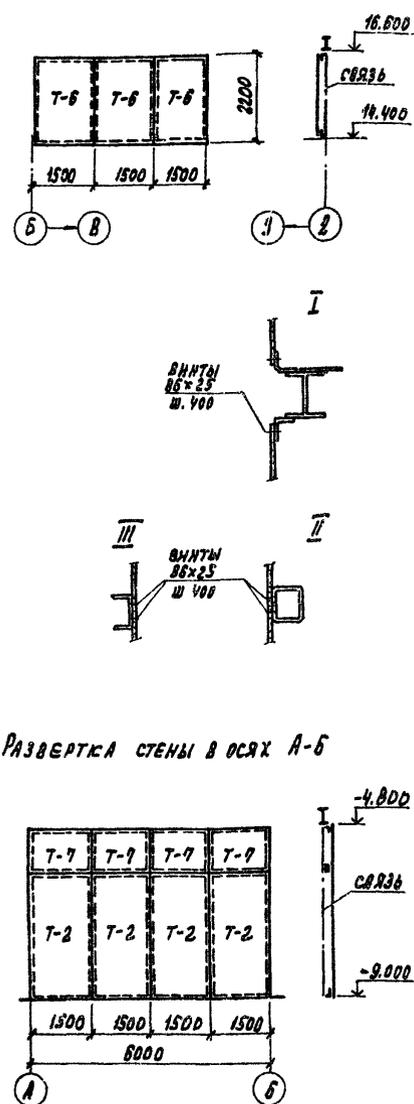
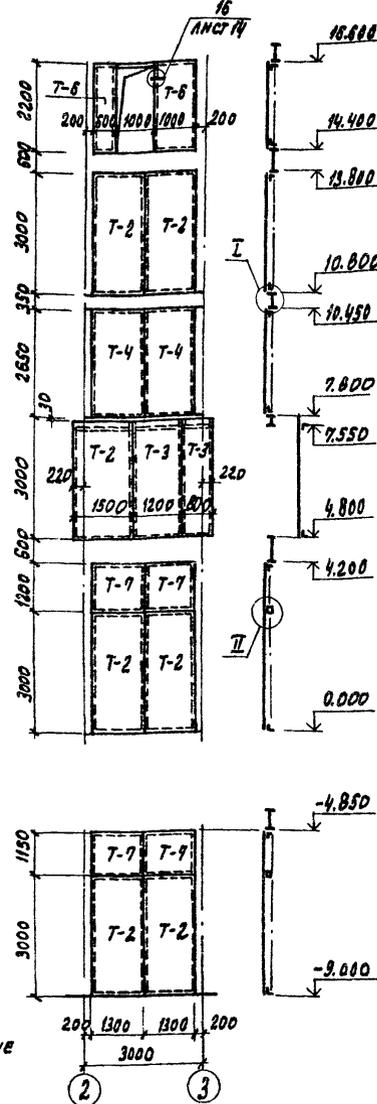
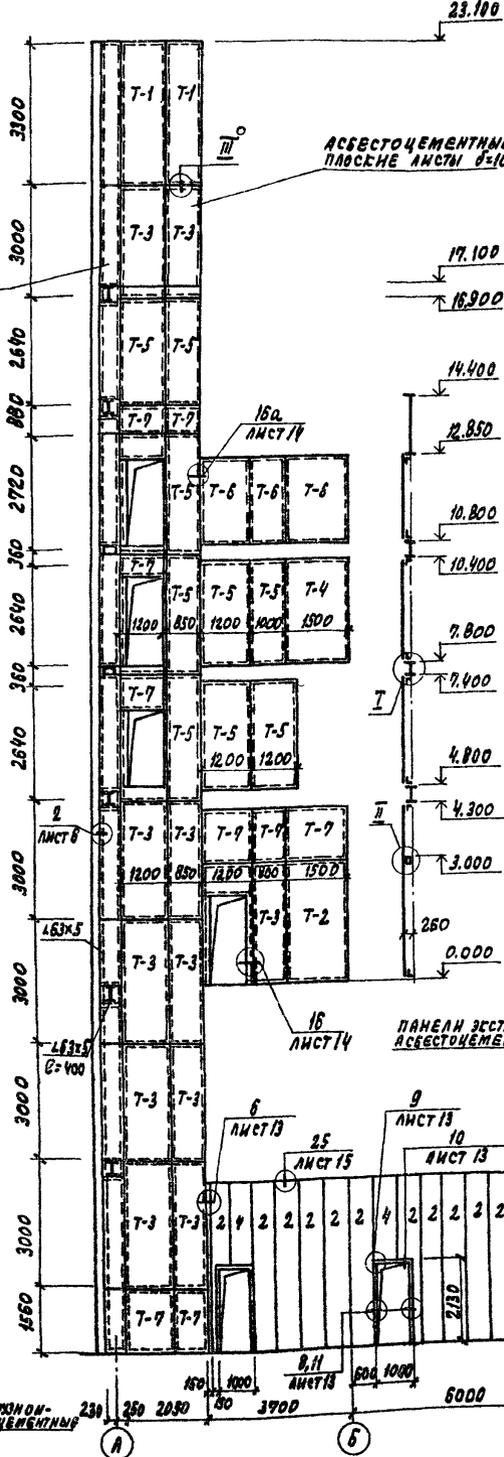
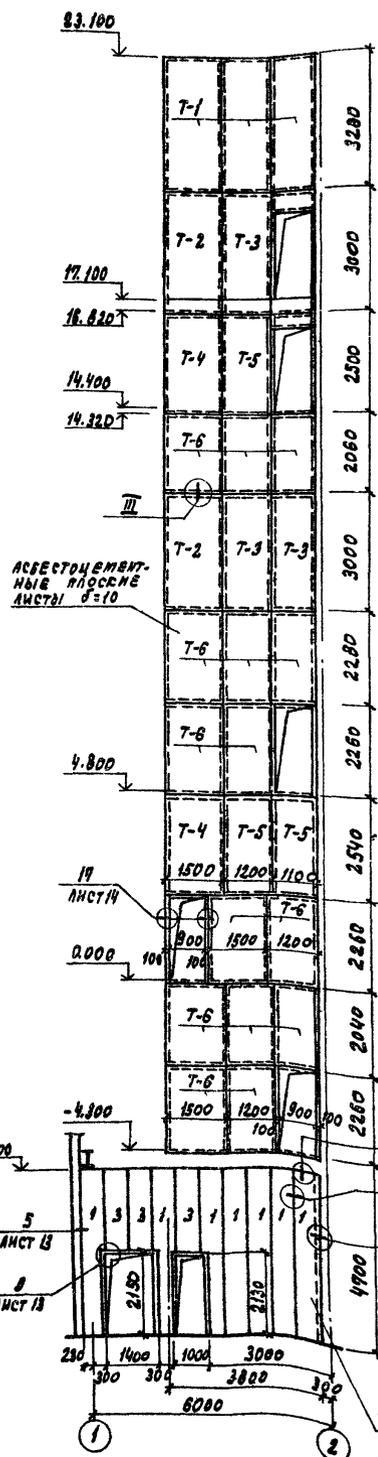
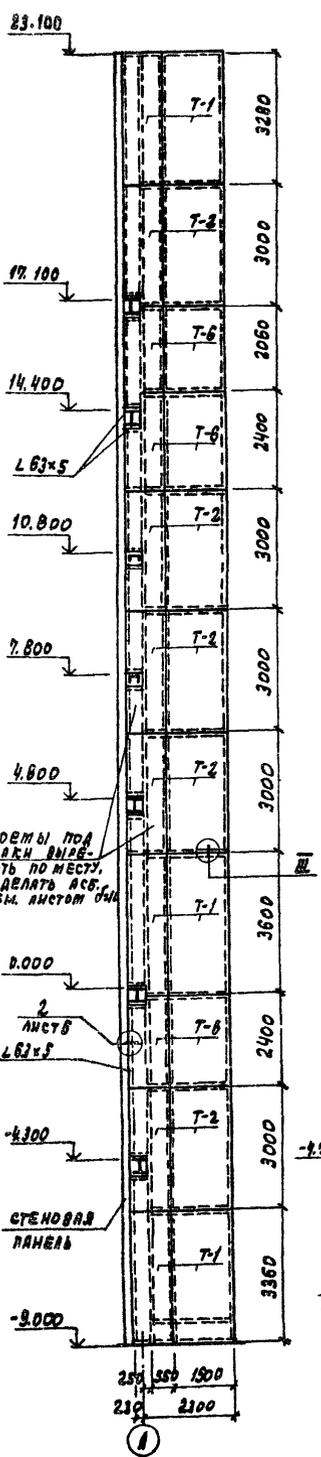
РАЗВЕРТКА СТЕН В ОСЯХ 1-2

РАЗВЕРТКА СТЕН В ОСЯХ А-В

РАЗВЕРТКА СТЕН В ОСЯХ 2-3

РАЗВЕРТКА СТЕНЫ В ОСЯХ Б-В

Лист 2



РАЗВЕРТКА СТЕНЫ В ОСЯХ А-Б

ИЗМ. ПО ПОД. ПОДП. И ДИСТ. С. БОРИСОВИЧ

ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	И. БОРИСОВИЧ	
ГЛАВ. АРХ.	ХОМЯКОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. КОМП.	КОМЕД	
ГЛАВ. ТЕПЛОТ.	ТРУ	
ГЛАВ. СВЯЗ.	ШЕЛЕСТ	
ЗАВ. Г.А.	ИСАЕВА	
ИСПОЛН.	МАЛЫШОВА	
ПРОВЕР.	ТЕПЛОТ.	

10285/2 ИИВ. №	
409-28-51.80 АР	
БЕТОНОЦЕМЕНТНО-КАМЕННЫЙ СЕК. АВТОМАТИЧЕСКИМ ПОМАЗАН-ТЕЛНОСТЬЮ БИ.М. М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС.	
СТАНА	АНСТ
Р	10
РАЗВЕРТКА СТЕНЫ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ, РАЗВЕРТКА СТЕНЫ В ОСЯХ 2-3; А-В	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНИК	

КОПИРОВАЛ: ГРАФ СКАЯ

ФОРМАТ А2

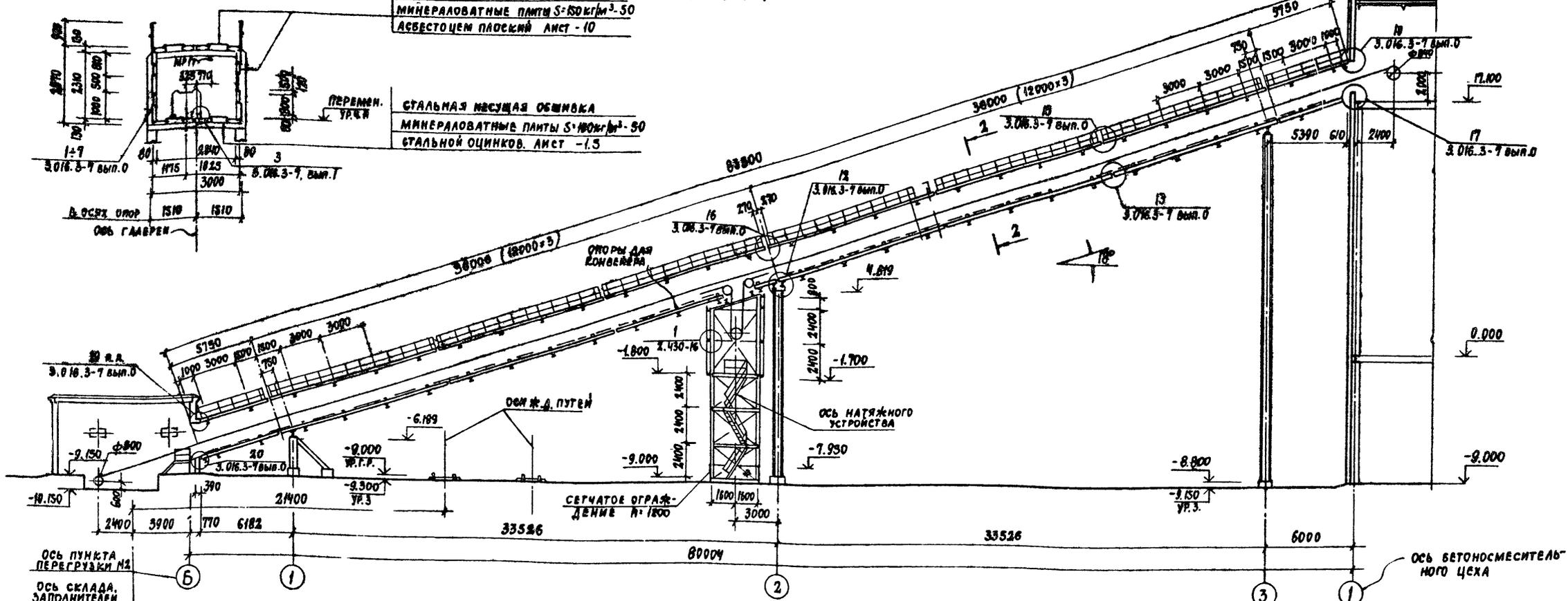
АНСОМ 2

РАЗРЕЗ 2-2

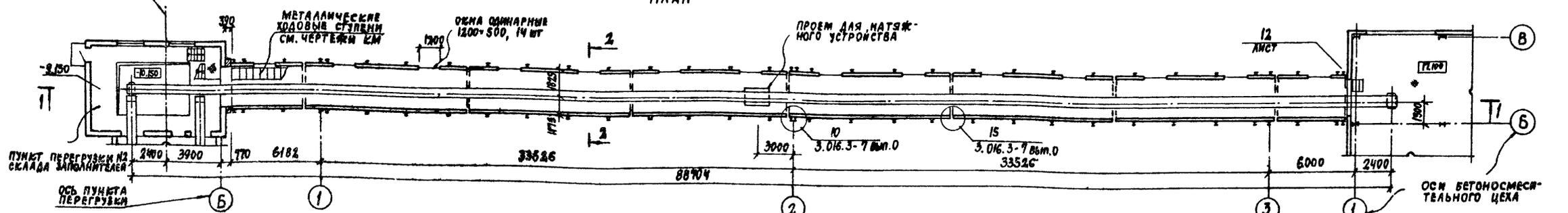
РАЗРЕЗ 1-1

СТАЛЬНАЯ НЕСУЩАЯ ОБШИВКА  
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ 5-150 кг/м³ · 50  
АСБЕСТОЦЕМ ПЛОСКИЙ ЛИСТ - 10

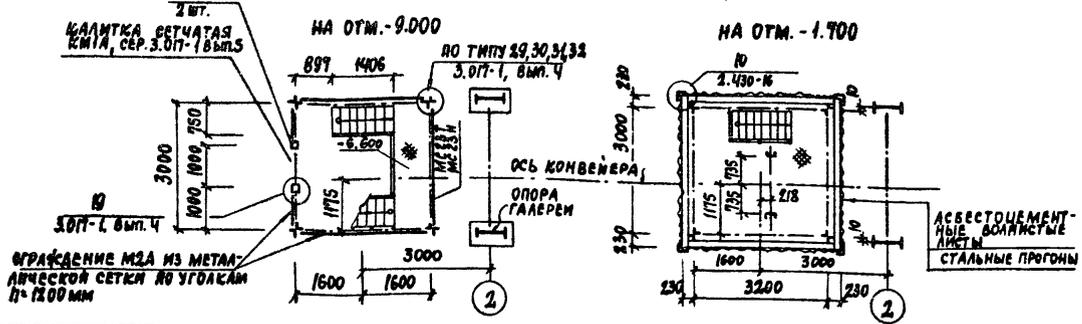
СТАЛЬНАЯ НЕСУЩАЯ ОБШИВКА  
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ 5-150 кг/м³ · 50  
СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВ. ЛИСТ - 1.5



ПЛАН



ПЛАНЫ НАТЯЖНОЙ СТАНЦИИ



1. За условную отметку 0.000 принята условно отметка чистого пола смесительного отделения.
2. Размещение натяжной станции может быть изменено в конкретном проекте.
3. Спецификацию элементов сетчатого ограждения см. лист 2.
4. Спецификацию элементов стен натяжной станции см. лист 12.
5. Притыкание галерей к пункту перегрузки уточняется при привязке проекта.
6. Сетчатое ограждение М2А по серии 3.017-1, вертикальное ограждение сетки - МСГ, вып. 2.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

10286/2

Гл. инж. пр.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
Инж. отд.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Инж. контр.	ХОМЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	ХОМЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. кон.	КОЗЕВА	<i>[Signature]</i>
Гл. арх. инж.	ТЕПЛОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	ШЕЛЕСТ	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	ИСАЕВА	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	АБСТУХИНА	<i>[Signature]</i>
Исполн.	МАЛКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ТЕПЛОВ	<i>[Signature]</i>

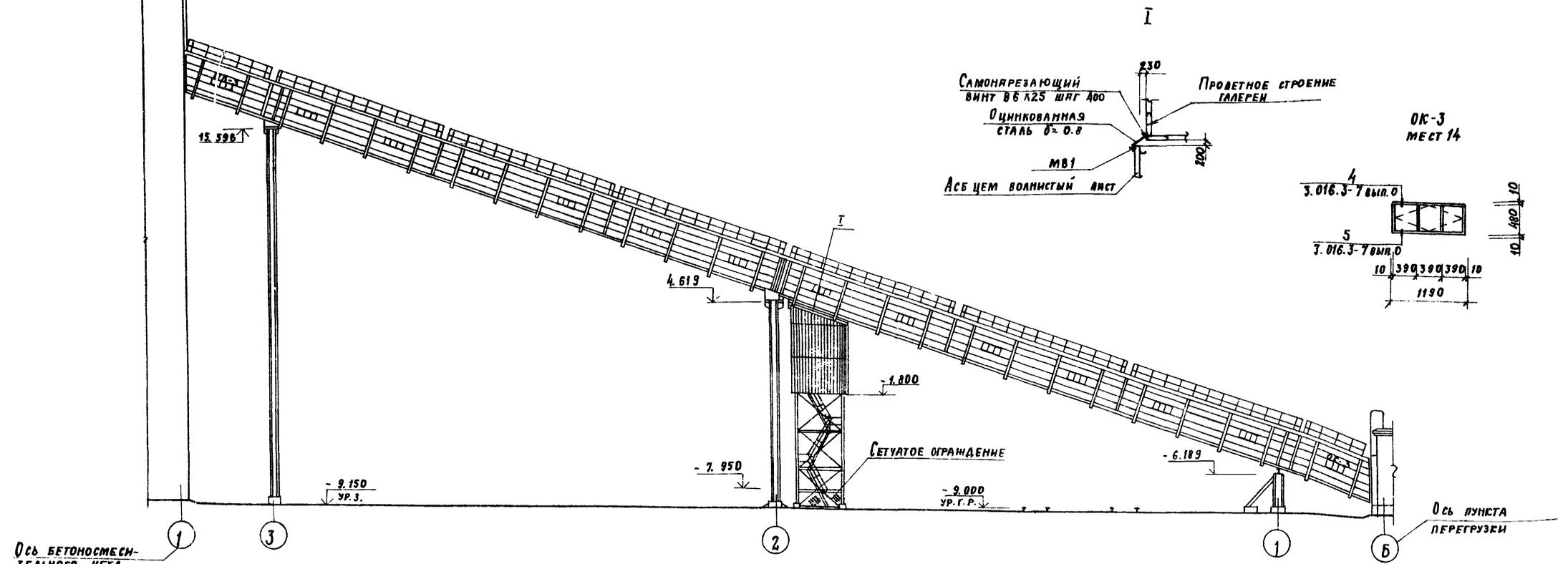
409-28-51.89	АР	
БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. МЕТРОВ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС		
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	11	
ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ, ПЛАН, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2		
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ И 2		

Копировал: Коз

ИЗМ. № ПОДАТ. ПЛАН. И ДАТА

Альбом 2

ФАСАД 3-1



Спецификация элементов обшивки, утепления и материалов на галерею

Спецификация элементов стен натяжной станции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Примеч.
		ЭЛЕМЕНТЫ ОБШИВКИ И УТЕПЛЕНИЯ А. И. ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ			
А-1	ГОСТ 18124-75*	2840x1500	18		
А-1 <sup>а</sup>	ГОСТ 18124-75*	2840x1400	18		МК-П-3,0м, δ=8
А-1 <sup>б</sup>	ГОСТ 18124-75*	2840x650	2		
А-1 <sup>в</sup>	ГОСТ 18124-75*	2840x450	2		
А-2	ГОСТ 18124-75*	2840x1200	12		
А-2 <sup>а</sup>	ГОСТ 18124-75*	2840x1150	2		МК-П-3,0м, δ=8
А-2 <sup>б</sup>	ГОСТ 18124-75*	2840x900	2		
А-3	ГОСТ 18124-75*	2300x1500	48		
А-3 <sup>а</sup>	ГОСТ 18124-75*	2300x450	2		МК-П-2,4м, δ=8
А-3 <sup>б</sup>	ГОСТ 18124-75*	2300x500	4		
А-4	ГОСТ 18124-75*	2300x1200	24		
А-4 <sup>а</sup>	ГОСТ 18124-75*	2300x900	24		
А-4 <sup>б</sup>	ГОСТ 18124-75*	2300x750	2		МК-П-2,4м, δ=8
А-4 <sup>в</sup>	ГОСТ 18124-75*	1000x1200	12		
А-4 <sup>г</sup>	ГОСТ 18124-75*	810x1200	12		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
	ГОСТ 9573-82	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ Р=100% ТОЛЩИНОЙ 50	56,6		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 10354-82*	ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА	400		кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Примеч.
	ГОСТ 22950-78	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ Р=200%	1,4		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 4640-84	МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА Р=100% м <sup>3</sup>	2,8		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ 0,8x240	20		м
	ГОСТ 19772-74*	ГН L100x63x6		1092	
	ГОСТ 19771-74*	ГН L40x40x3		540	
	ГОСТ 19903-74*	-80x4		262	
	ГОСТ 19903-74*	-60x2 δ=530		2464	
	ТУ 67-263-79	САМОПРЕЗАЮЩИЙ ВИНТ	48,6		
	ТУ 67-74-75	КОМБИНИРОВАННЫЕ ЗАКЛЕПКИ	3,6		
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ δ=1,0	244		
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ δ=1,5	2438		
	ТУ 14-4-794-77	ДЮБЕЛЬ ДГ-4,5x5	25		
	ГОСТ 19903-74*	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ δ=3	3		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 19903-74*	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ δ=4	3		м <sup>2</sup>
<b>ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОКЗ</b>					
	ГОСТ 111-78*	СТЕКОЛО 460x376x3	42		шт
	ТУ 38-005204-71	РЕЗИНОВАЯ ПРОКЛАДКА	47,6		м
	ГОСТ 19111-77	РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ 2,8,1	280		м
	ТУ 38-005204-71	РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ	72,8		м

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса ед. в. кг	Примеч.
	ГОСТ 16233-77*	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ УВ 75-2500	35	50	
РУЗ	ГОСТ 16233-77*	УГЛОВАЯ ДЕТАЛЬ РУЗ	8		
МВ1	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МВ1	70	0,021	
МС2	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	58	0,058	
МС3	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	32	0,054	
МС4	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС4	38	0,067	
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ 0,8x600	9	3,77	м <sup>2</sup>
	ТУ 400-28-494-77	ВИНТ САМОПРЕЗАЮЩИЙ 0,6x25	32	5,03	ВЕС 1000 ШТ

ПРИВЯЗАН

10226/2 ИМВ. №:

**409-28-51.89**

**АР**

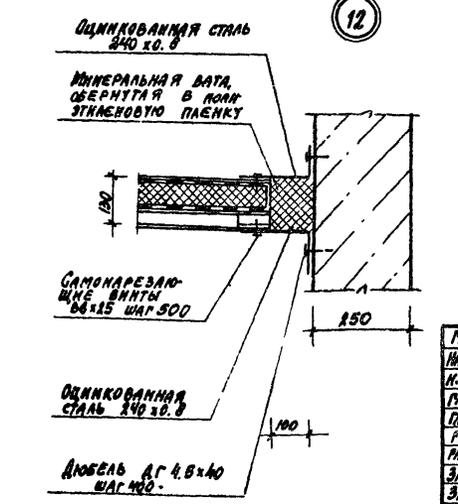
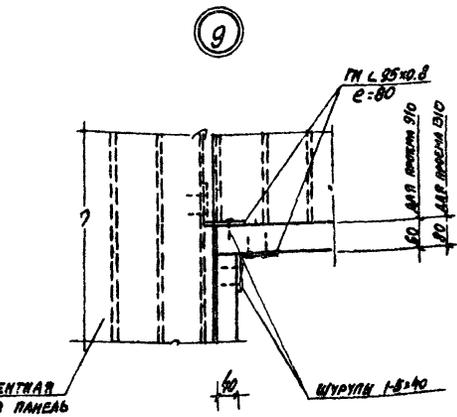
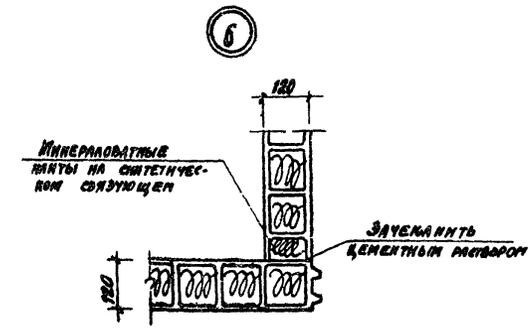
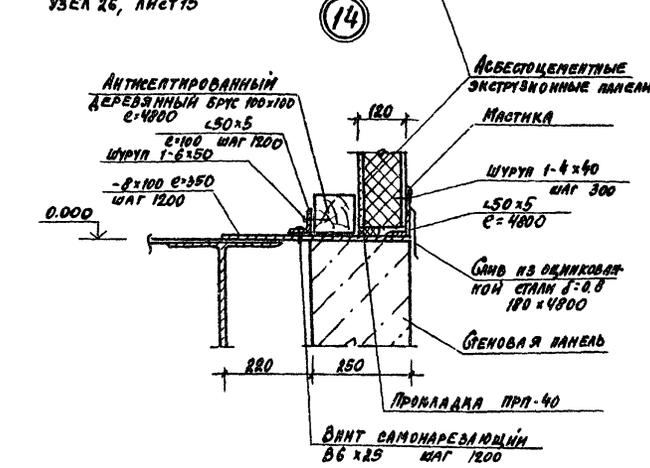
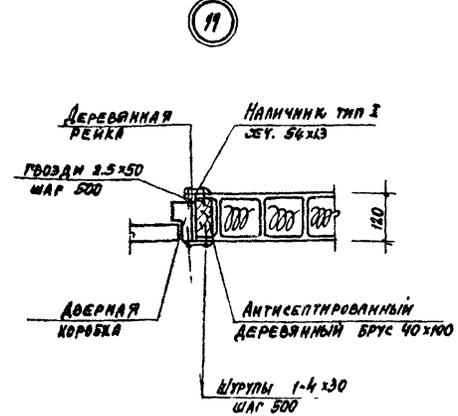
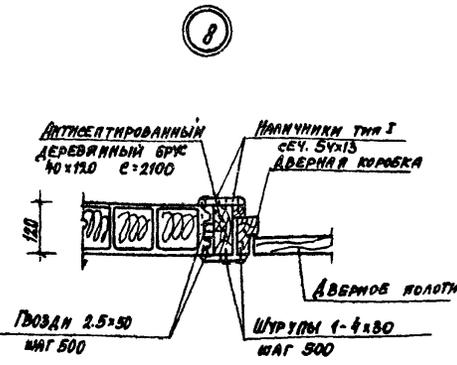
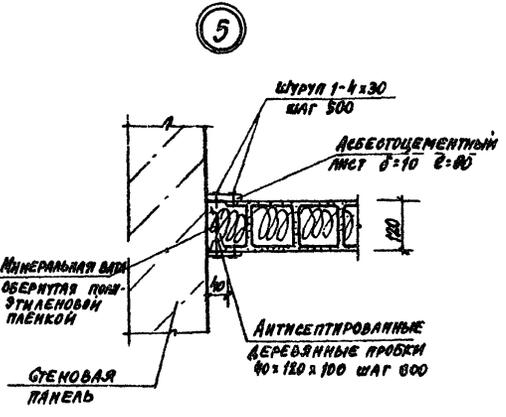
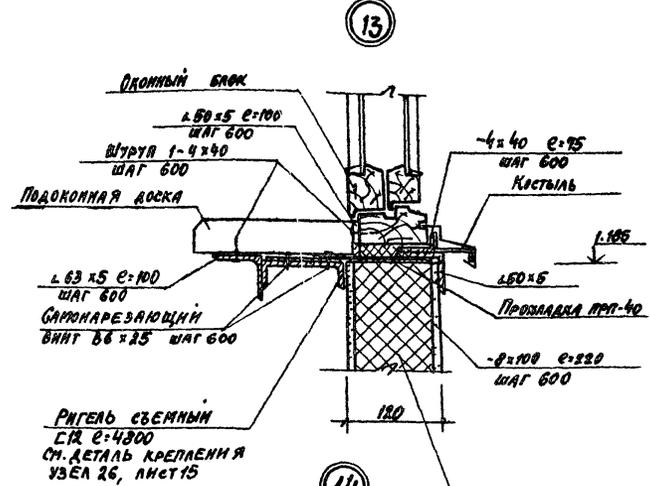
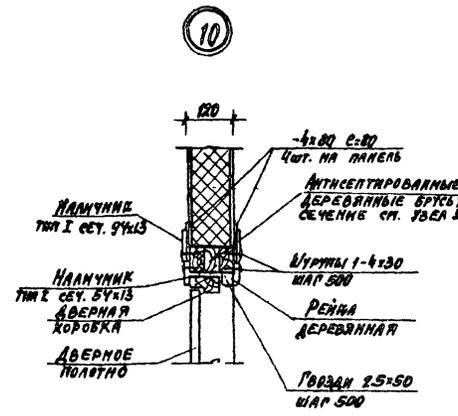
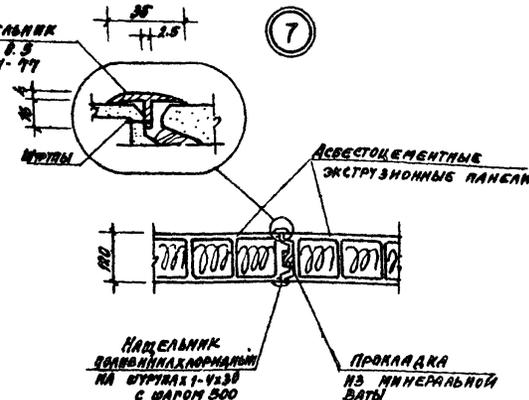
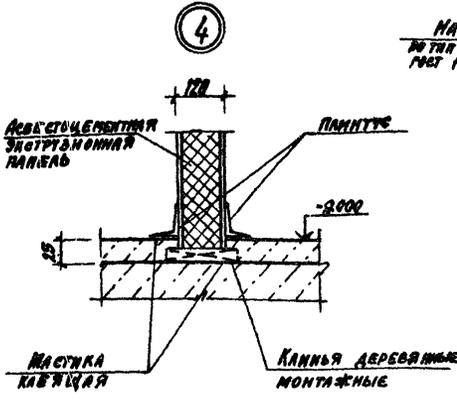
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗ-ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60КВ.М. ТАЖЕНЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УДС

ГНП	ИВАНОВА	Иванова
И.У.ОД.	БУРЗИН	Бурзин
И.КОНТ.	ХОМЯКОВ	Хомяков
И.АРК.	ХОМЯКОВ	Хомяков
И.КОКСТ.	КОНЕВА	Конева
И.АП.	ТЕПЛОВ	Теплов
И.СЛЕД.	ШЕЛЕСТ	Шелест
И.ЗВ.ГР.	ИСАЕВА	Исаева
И.ЗВ.ГР.	ДЕСТИНЧЕНКО	Дестинченко
И.ПОДП.	ИВАЛКОВА	Ивалкова
И.ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	Теплов

ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ФАСАД 3-1

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИМВ. № 10226/2



Привязка			

ИПТ	Иванова	Иванова	
Исполн.	Бурзин	Бурзин	
Н.И.И.	Лопыков	Лопыков	
Пр.Арх.	Лопыков	Лопыков	
Пр.Инж.	Колесова	Колесова	
РАП	Телюков	Телюков	
Пр.Тех.	Шенест	Шенест	
Зав.Гр.	Исачева	Исачева	
Зав.Гр.	Авдеева	Авдеева	
Пробер.	Телюков	Телюков	

10206/2 ИИВ.№

409-28-51.89 АР

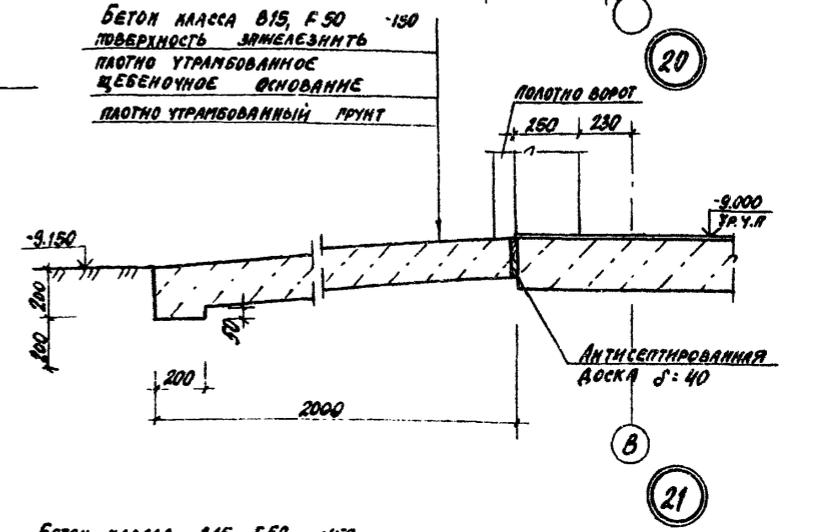
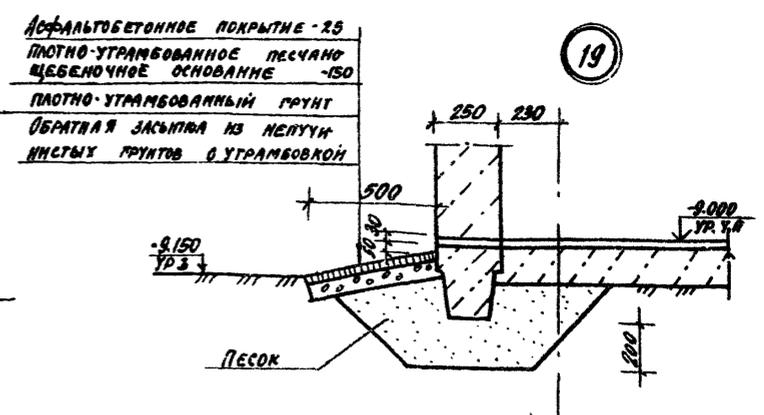
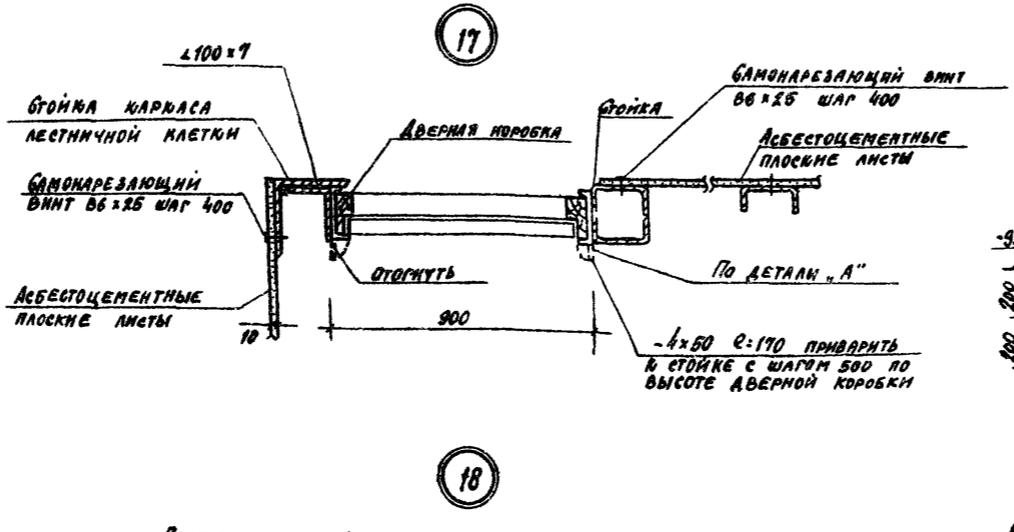
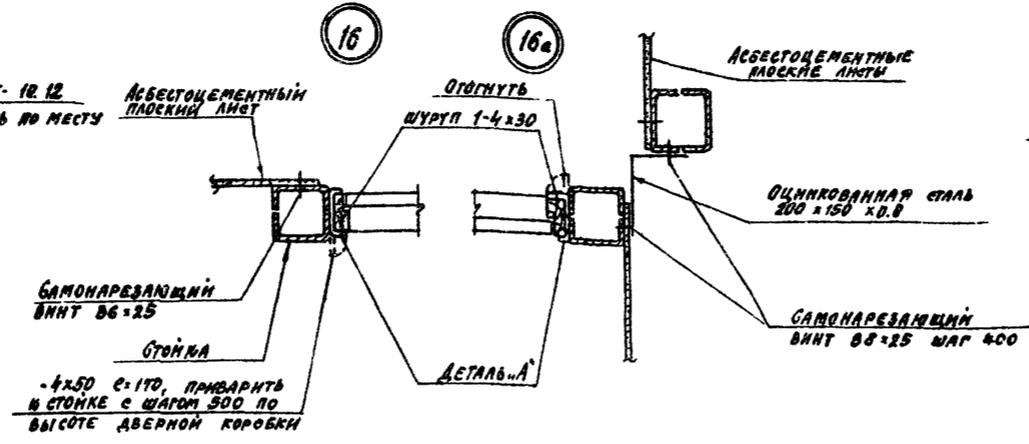
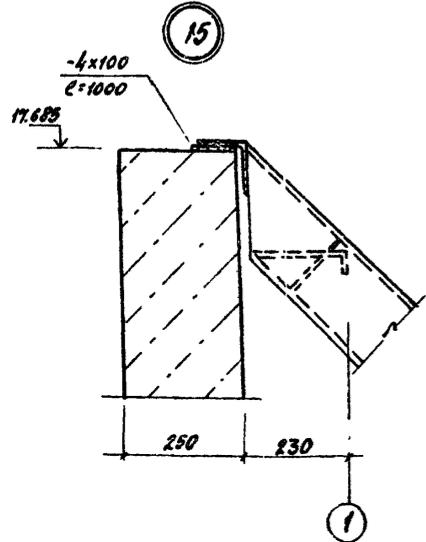
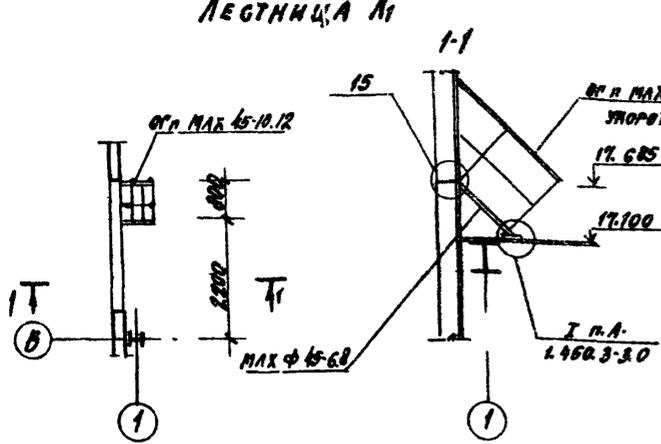
БЕТОНОБЪЕМНЫЙ ДЕК АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ.М. ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОННЫЕ СПЕШЕЙ В ТЭС

Склад	Лист	Листов
Р	13	

УЗЛЫ 4-14

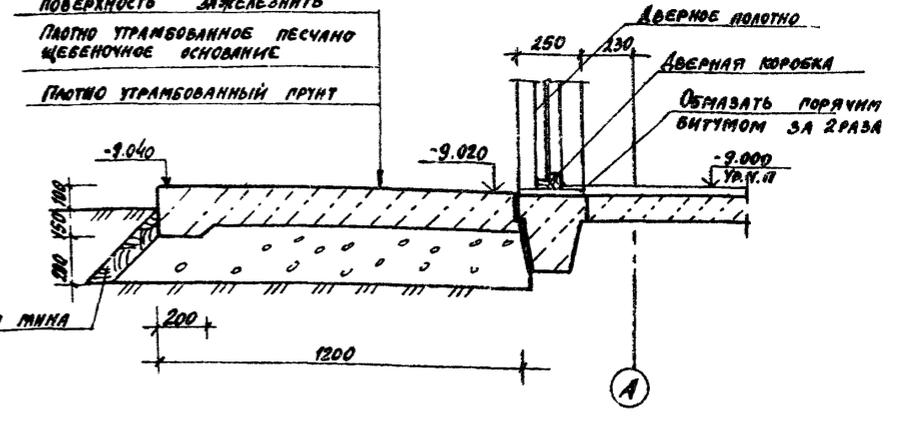
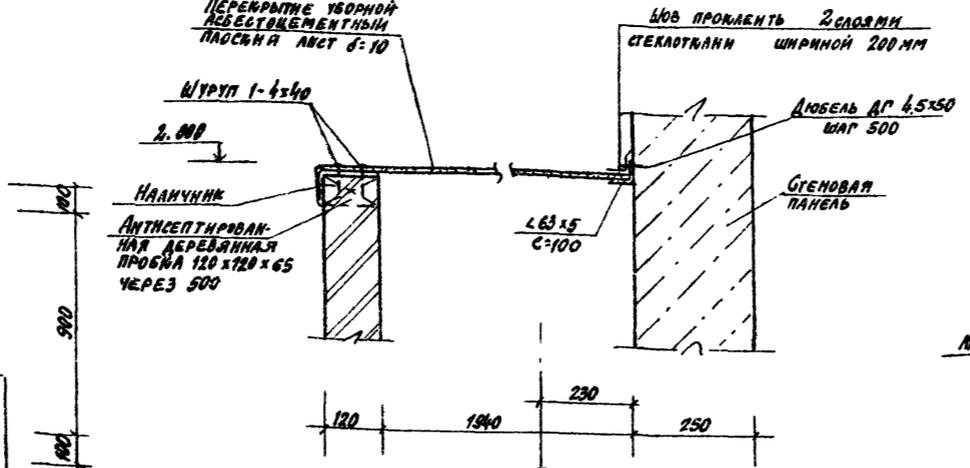
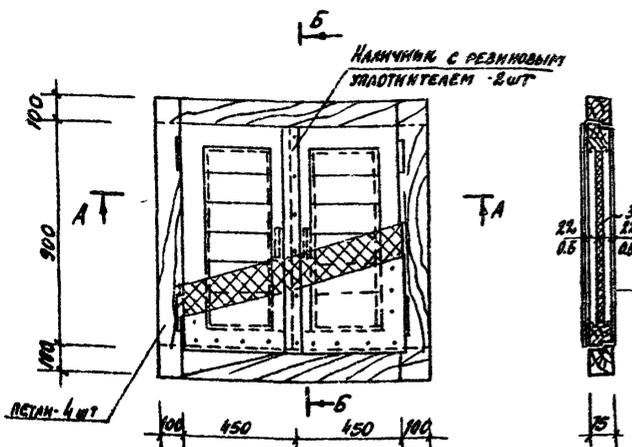
Копирован ФОРМАТ А2

Лестница Л1

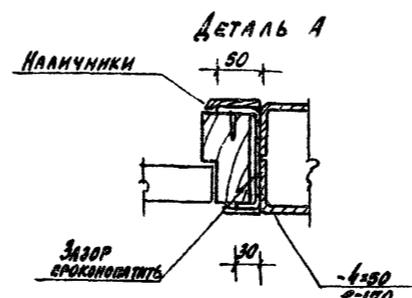


Крышка люка

Б-Б



- Оцинкован. сталь  $\delta:0.5$  по асбестовому картону  $\delta:3$  (с двух сторон)
- Доски антисептир. - 22
- Вата минеральная - 40
- Доски - 22



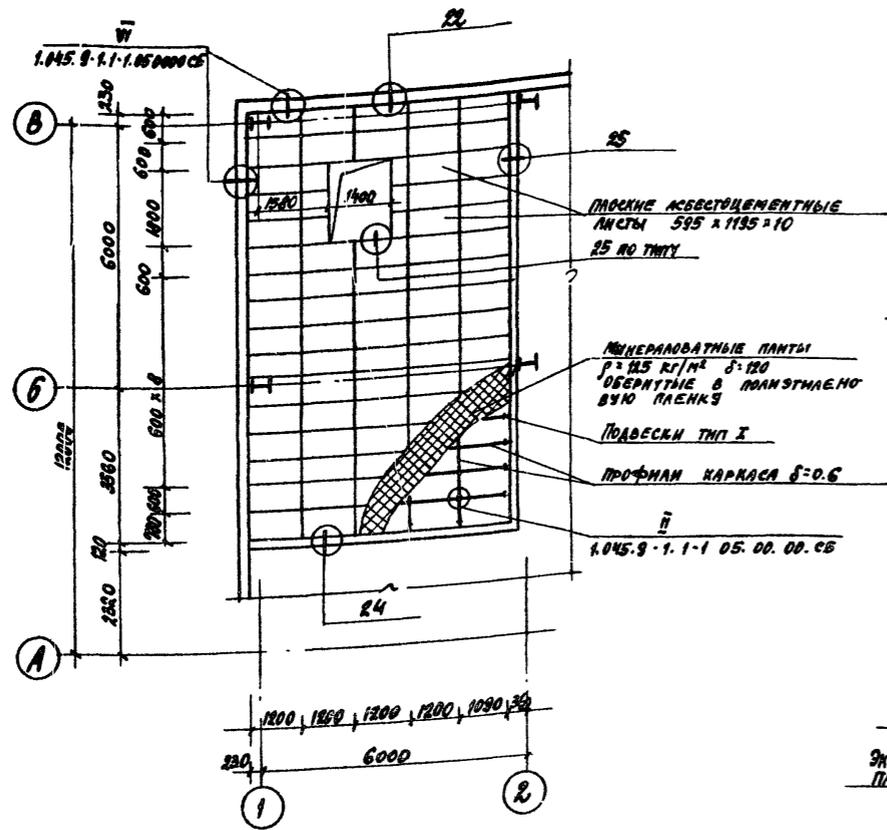
ФИО	Иванова	Иванова
ИМУ.ОТД.	БУРЯНИ	
Н.КОНТР.	ХОМЯКОВ	
РА.АРХ.	ХОМЯКОВ	
РА.КОНСТ.	ЛОЖЕВА	
РАП.	ТЕЛЛОВ	
РА.СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	
ЗАВ.ПР.	ИСЛЕВА	
ЗАВ.ГР.	ДЕСЯТНИЧЕНКО	
ИСПОЛН.	МАШКОВА	
ПРОВЕР.	ТЕЛЛОВ	

10286/2		ИНВ №	
409-28-51.89		АР	
БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС			
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	14		
УЗЛЫ 15-21			
Лестница Л1; Крышка люка			
ПРОЕКТИРОВАЛ			
ФОРМАТ А2			

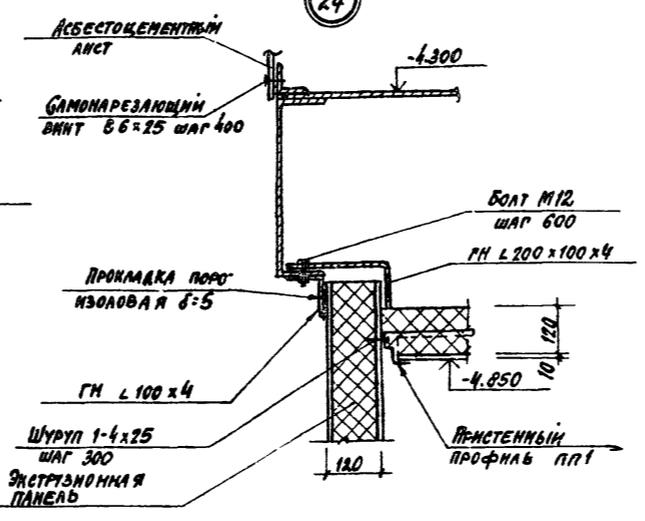
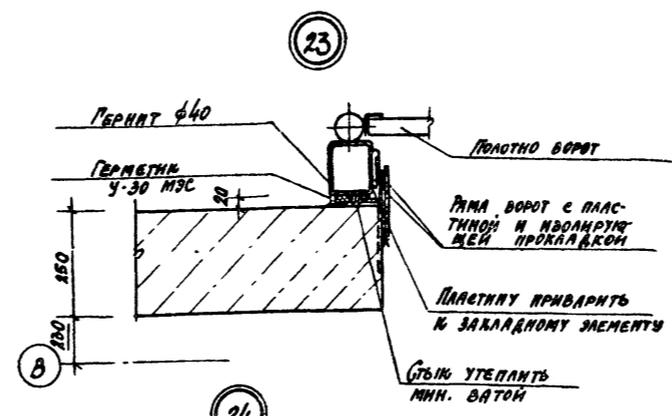
Иванова Иванова

Альбом 2

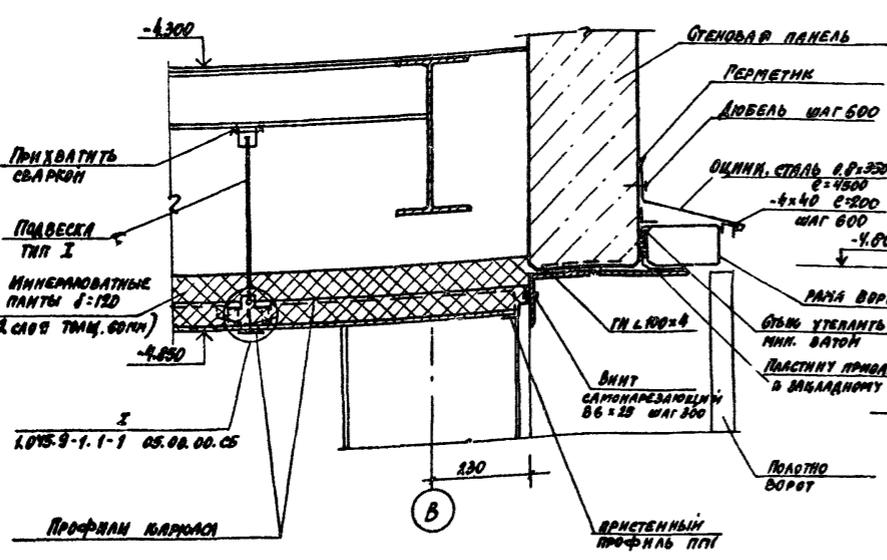
ПОДВЕСНОЙ УТЕПЛЕННЫЙ ПОТОЛОК



22



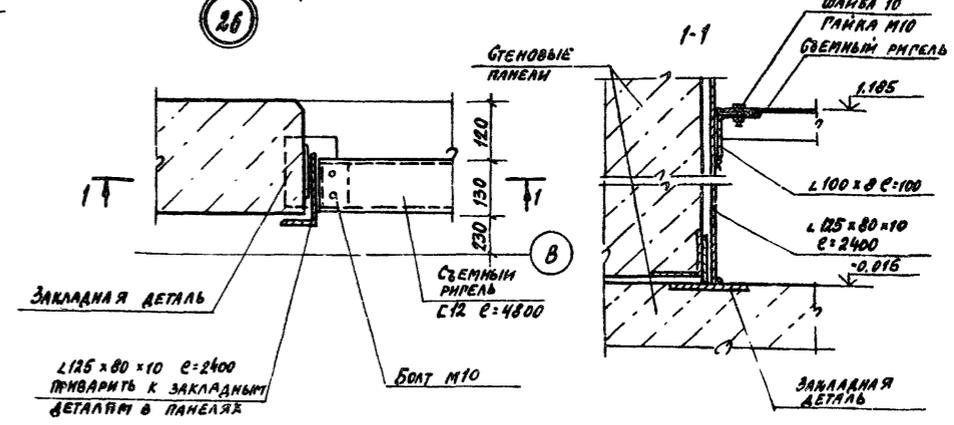
25



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УТЕПЛЕННОГО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧ.
	1.045.9-1.2.00	ПРОФИЛЬ ПРИСТЕННЫЙ ППТ	10	1.06	
	1.045.9-1.2.00	ПРОФИЛЬ КАРКАСА $\delta = 550$	61	0.35	
	1.045.9-1.2.00	ПРОФИЛЬ КАРКАСА $\delta = 3600$	30	2.08	
	1.045.9-1.2.00	ПОДВЕСКА ТИП I	98	0.053	
	1.045.9-1.2.00	ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	58	0.034	
	1.045.9-1.2.00	НАИЛКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	8		
	ТУ 14-4-1231-83 М4М	ДУБЕЛЬ - ПВОЗДЬ	16	0.007	
	ТУ 400-28-494-74	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ $86 \times 25$	50	5.03	ВЕС 178г. шт
	ГОСТ 10354-82	ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕНКА	1000		1 м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	МИНЕРАЛОВАТ. ПАНТЫ $\rho = 125 \text{ кг/м}^3$ $\delta = 100, 500, 60$	6.7		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 18124-75	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ 595 x 1195 x 10	77		

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СЪЕМНОГО РИГЕЛЯ В МОНТАЖНОМ ПРОЕМЕ (СМ. СОВМЕСТНО В УЗЛЕ 13)



ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК ВЫПОЛНЕН ИЗ ПЛОСКИХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ПО МЕТАЛЛУЧЕСКОМУ КАРКАСУ. МЕТАЛЛУЧЕСКИЙ КАРКАС ПРИНЯТ ПО СЕРИИ 1.045.9-1.- ВП. 1-0 ДЛЯ ПОТОЛКА ИЗ ЦЕМЕНТНО СТРУЖЕЧНЫХ ПАНТ ТИП ЦСТП 6.12-1 (ОТКРЫТЫЙ КАРКАС). СХЕМУ КАРКАСА ПОТОЛКА СМ. ЧЕРТЕЖ 1.045.9-1.1-0.00.00.00. СХЕМУ И МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМ. СЕРИЮ 1.045.9-1 ВП. 1-1.

ПРИВЯЗАН


ИВ. №

10286/2

409-28-51.89 AP

БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС.

ГМП	ИВАНОВА	Шульц
ИВ.ОТД.	БУРНИН	Шульц
И.КОНТР.	ХИПЯКОВ	Шульц
П.АРХ.	ХОМЯКОВ	Шульц
П.КОНСТ.	КОМЕВА	Шульц
П.АЛ.	ТЕЛЛОВ	Шульц
П.СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	Шульц
З.В.ГР.	ЖАБЕВА	Шульц
З.В.ГР.	ЛЕВЫНЧЕНКО	Шульц
И.ОТДАН.	МАЛКОВА	Шульц
П.ИВЕР.	ТЕЛЛОВ	Шульц

ПЛАН ПОДВЕСНОГО УТЕПЛЕННОГО ПОТОЛКА. УЗЛЫ 22-25

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	15	

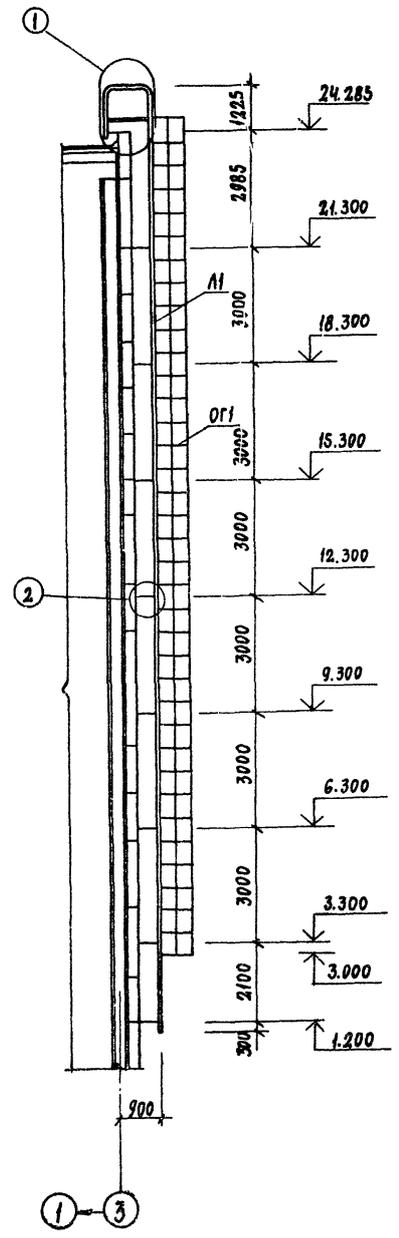
ПРЕДВЕТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛА

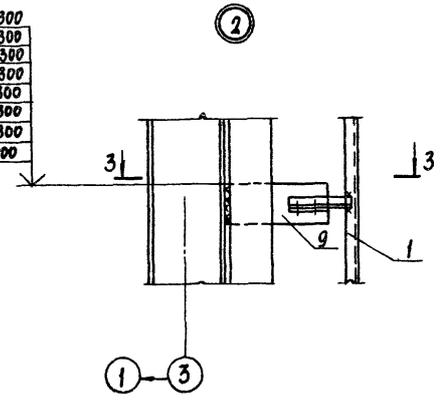
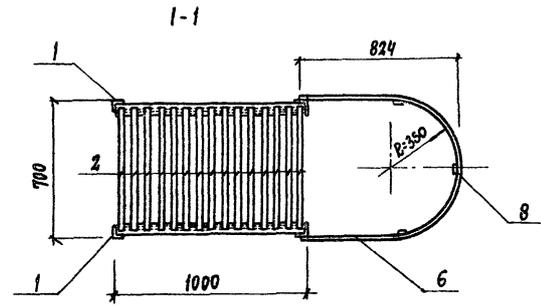
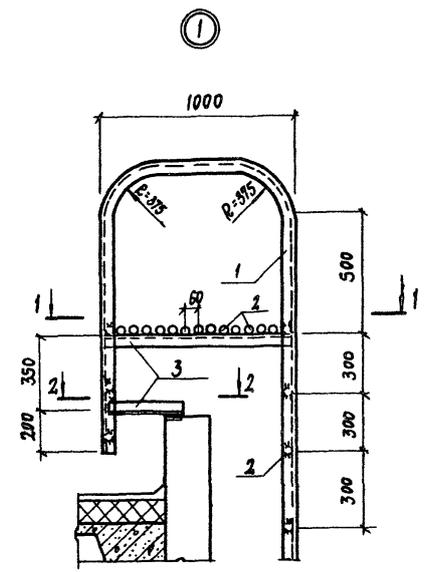
ФОРМАТ А3

АЛББОМ 2

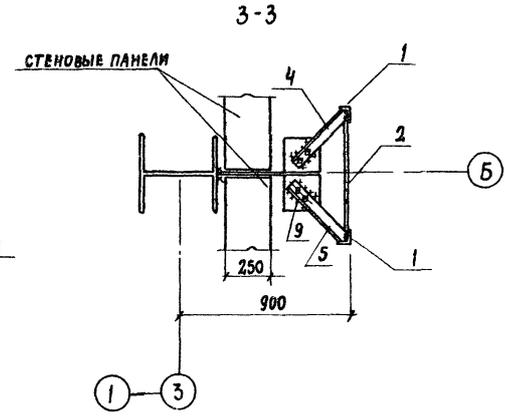
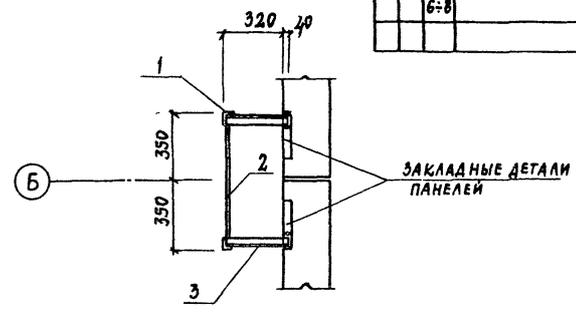
МАРКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА  
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ1



21.300
18.300
15.300
12.300
9.300
6.300
3.300
1.200



2-2



1. Расположение лестницы ПЛ1 в плане см лист АР-9
2. Болты принять М16
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 5264-80, катет шва 6 мм

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЛ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1:5		АР-17	ПОЗИЦИИ		
	9		КЖМ-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСИ		
				ОГ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	6:8		АР-17	ПОЗИЦИИ		

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф. ММ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ПЛ1	1		L 63x5	26713	2
	2		ф 180	680	97
	3		L 75x6	2660	
	4		L 75x6	450	8
	5		L 75x6	450	8
ОГ1	6		-40x4	2040	37
	7		-40x4	720	2
	8		-40x4	21600	3

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТ		МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	
ПЛ1	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74	ВСтЗ ПСБ-1	А1	ГОСТ 5781-82		
ОГ1	L 63x5	L 75x6	ф 180	ф 8	ф 8	ф 8	Итого
	257,0	67,94	6,0	13,8	344,79	131,79	131,79
					178,57	176,57	178,57

10286/2

409-28-51.89 АР

БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

ПРИВЯЗАН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Пожарная лестница ПЛ1			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
ГЛА. КОНСТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
ГЛА. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	<i>Шелест</i>
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
ИНЖ.	ШУЕНКОВА	<i>Шуенкова</i>
ПРОВ.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>

КОПИРОВАЛ К<sub>2</sub>

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ2

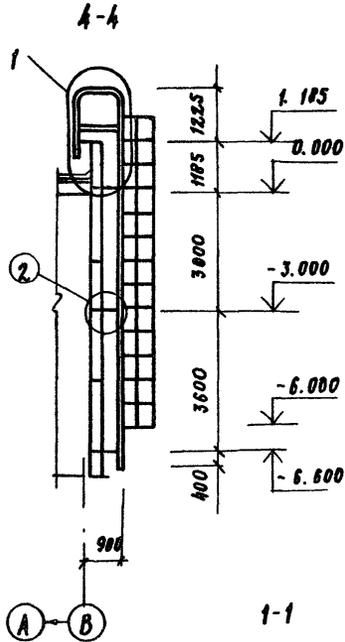
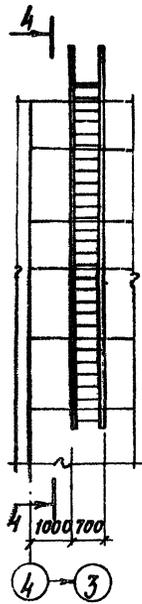
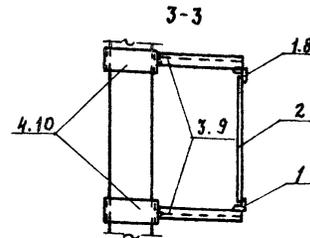
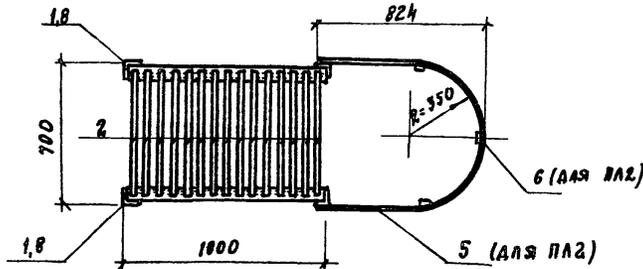
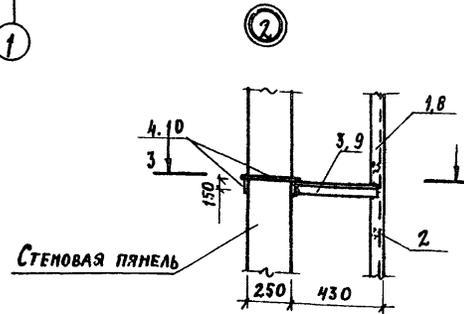
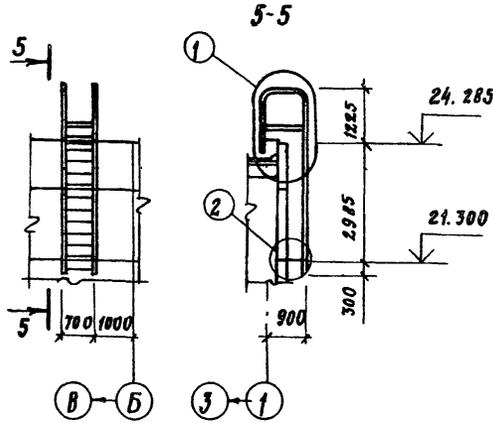


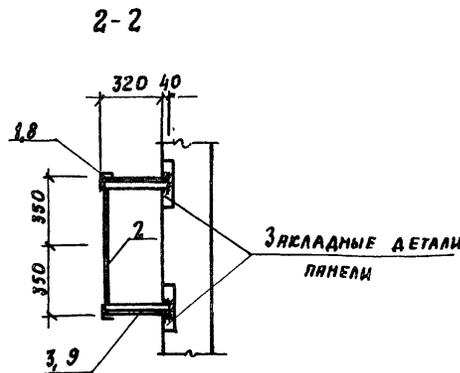
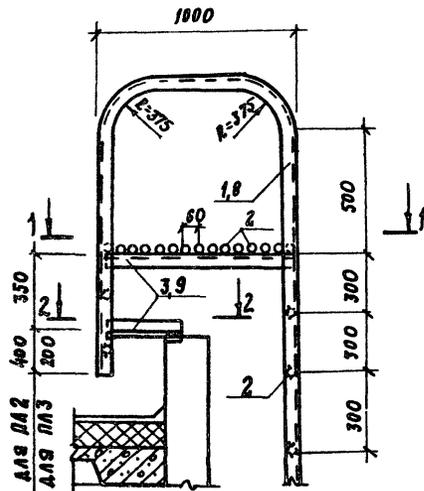
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ3



РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТ МЯРКИ В СР. 3 ПС 6-1				АРМАТУРА КЛАСС А 1		ВСЕГО
	ГОСТ 8239-86	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
ПЛ2	112,69	35,69	20,25		168,62	62,5	62,5
ОГ2				67,28	67,28		67,28
ПЛ3	63,62	24,12	6,15		94,49	40,76	40,76

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф. мм или сечение	Длина мм	Кол.
ПЛ2	1		L 63x5	11715	2
	2		Ф18А1	680	46
	3		L 75x6	5180	
	4		100x10	2580	
ОГ2	5		40x4	2040	14
	6		40x4	7900	3
	7		40x4	720	2
ПЛ3	8		L 63x5	6615	2
	9		L 75x6	3500	
	10		100x10	860	



ГЛА ИВАНОВА  
НАХ. ОД. БУРЗИН  
Н. КОНТР. КОНЕВА  
ГЛА. КОНСТ. КОНЕВА  
ГЛА. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ  
ЗАВ. ГР. ИСАЕВА  
ИНЖ. ШЕНКОВА  
ПРОВЕР. ИСАЕВА

10286/2  
409-28-51.89 AP  
БЕТОНОСМЕТЕЛИМНИЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННИЙ ПРОИЗВО-  
ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС.  
СТАНДА. ИНСТ. ЛИСТОВ  
Р 17  
ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ  
ПЛ2, ПЛ3  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов	
3	Фрагменты плана 1, 2, 3, 4.	
4	Фундаменты ФМ1, ФМ2	
5	Фундаменты ФМ3, ФМ4	
6	Фундаменты ФМ5, ФМ8, ФМ1	
7	Фундаменты ФМ6, ФМ7	
8	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	
9	Галерея подачи заполнителей Схема расположения фундаментов	
10	Галерея подачи заполнителей Фундаменты ФМ9, ФМ10	
11	Галерея подачи заполнителей Фундаменты ФМ11, ФМ12	
12	Схема расположения стеновых панелей по осям 1, 3, А, Б.	
13	Схемы расположения стальных насадок. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
14	Узлы I-III	
15	Узлы IV-VI	
16	Схемы расположения плит покрытия на отм. 24.000 и 0.000.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
2.432-3 в.7	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных промышленных зданий со стальными колоннами.	
1.415.1-2 в.1	Блаки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/87 в.0,1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
ГОСТ 22701.1; 2-77	Плиты железобетонные для покрытия производственных зданий	
1.465.1-10/82 в.1	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий	
1.400-15 в.0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 в.0-3, 1-1, 3-2, 4-1, 3-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.141-1 в.63	Панели перекрытия железобетонные многопустотные	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытия производственных зданий	
	Прилагаемые документы	
кн. в м	Ведомость потребности материалов по марке КЖ.	Альбом 13
кн. и.	Строительные изделия	Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы	
9	Спецификация к схемам расположения фундаментов галерей	
13	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
16	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	

1. Рабочие чертежи железобетонных конструкций разработаны на основании заданий, выданных технологическим отделом института "Гипростроймаш" и природных условий, указанных на листе АР-1.

2. За отметку ±0.000 принята отметка чистого пола смешительного отделения, соответствующая абсолютной отметке

3. Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполнят в соответствии с требованиями СНиП III-3.03.01-87.

4. Приемку и монтаж сборных бетонных и железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-3.03.01-87.

5. Производство работ по защите строительных конструкций от коррозии выполнять в соответствии с требованиями СНиП III.04.03-85

6. Сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, 10922-75.

7. Скрытые работы подлежат освидетельствованию с составлением актов по форме, приведенной в приложении СНиП III.01.01-85.

8. Проект обладает патентной чистотой по СССР на " " 1989 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Фундаментные блаки	581700	1,4	
2	Стеновые панели	583100	334,14	
3	Плиты каналов	585800	0,7	
4	Лотки	585800	0,5	
5	Плиты покрытия	584100	12,05	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

10285/2

привязан

Инв. №

Г.И.П. ИВАНОВА

И.О.Т.А. БУРЭИН

И.КОНТ. КОНЕВА

Г.Л.КОНСТ. КОНЕВА

Г.Л.СПЕЦ. ШЕЛЕСТ

З.А.В.Г.Р. ШЕЛЕВА

И.И.И.И. КОЖИЧКИНА

П.Р.О.В.Е.Р. ВОЗДРИНА

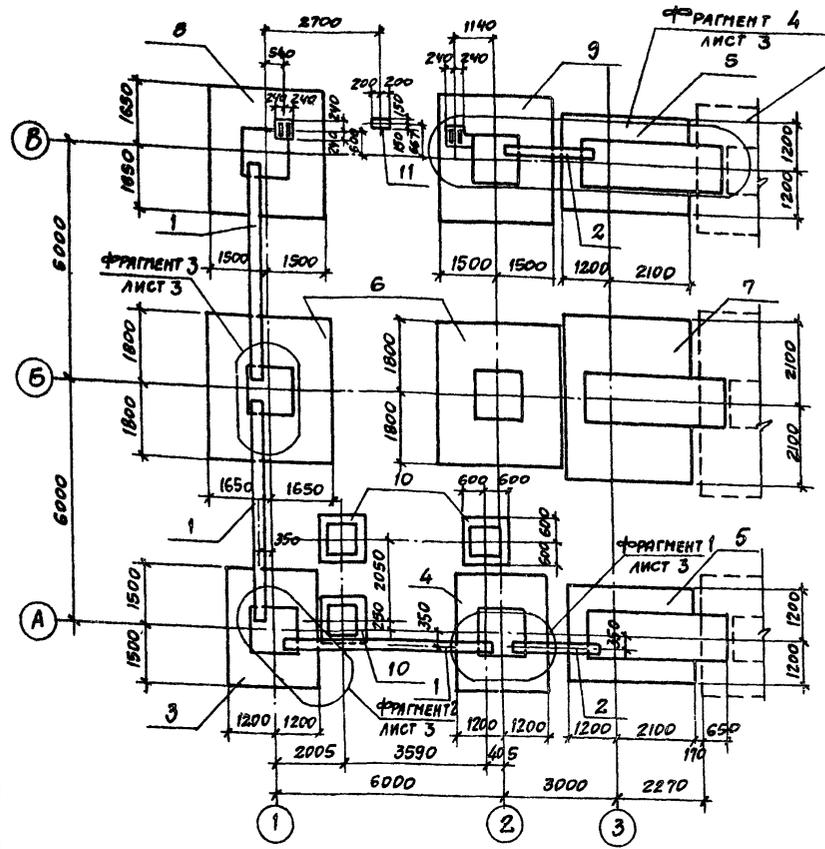
409-28-51.89 КЖ

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОКОВ. И ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ВУС

Стадия	Лист	Листов
Р	1	16

Общие данные

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ



**ФУНДАМЕНТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА**

5. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ, ПЕРЕМЫЧКИ УКЛАДЫВАТЬ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 150. ЗАБОРЫ МЕЖДУСТУПАМИ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПЕРЕМЫЧЕК И ФУНДАМЕНТАМИ ЗАПОЛНИТЬ БЕТОНОМ КЛАССА В12,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
6. ПОД ВСЕМИ МОНОЛИТНЫМИ ФУНДАМЕНТАМИ ПРЕДУСМОТРЕТЬ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5.
7. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ СОСТАВЛЕНЫ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В АЛЬБОМЕ III.
8. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ, НЕ УКАЗАНА НАГРУЗКА НА ПОЛЫ, ПРИВЕДЕННАЯ НА ЛИСТЕ МАРКИ АР.
9. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ТРАНШЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ МЕСТНЫМ ГРУНТОМ РАВНОМЕРНО СО ВСЕХ СТОРОН ФУНДАМЕНТА С ТЩАТЕЛЬНЫМ ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ДО ПОЛУЧЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА УПЛОТНЕНИЯ  $K \geq 0,95$ .
10. НАБЕТОНКИ ПОД ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ И ОБЕТОНИРОВАНИЕ КОЛОНН ВЫПОЛНИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КАРКАСА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150.
11. ЗАКРЕПЛЕНИЕ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ В ПРОЕКТНОМ ПОСЛОЖЕНИИ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНДУКТОРОВ, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ВОЗМОЖНОСТЬ СМЕЩЕНИЯ БОЛТОВ В ПРОЦЕССЕ ОБЕТОНИРОВАНИЯ.
12. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ ОСНОВАНИЙ И ФУНДАМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П Э.02.01-83.

1. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА СМЕСИТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ АБСОЛЮТНОЙ ОТМЕТКЕ .
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П Э.02.01-83 «ОСНОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ИСХОДЯ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:
  - а) РЕЛЬЕФ МЕСТНОСТИ СПОКОЙНЫЙ, ПЛОЩАДКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ;
  - б) ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ ОТСУТСТВУЮТ;
  - в) ГРУНТЫ СУХИЕ, НЕПУЧИКИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ РАСЧЕТНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:  
 $\varphi = 0,49$  РАД ИЛИ  $28^\circ$ ;  $C = 2$  КПА ( $0,02$  КГС/СМ<sup>2</sup>),  
 $E = 14,7$  МПА ( $150$  КГС/СМ<sup>2</sup>),  $\rho = 1,8$  Т/М<sup>3</sup>.
3. БЕТОН ФУНДАМЕНТОВ ПРИНЯТЬ НОРМАЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ С МАРКОЙ ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F50.
4. ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН ВЫПОЛНИТЬ НА ОТМ. - 9.030 ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА 1:2, ТОЛЩИНОЙ 30ММ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ**

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.415.1-2 В.1	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ 25Ф6-7АЩВ	3	920	
2	1.038.1-1 В.1	ПЕРЕМЫЧКИ 5ПВ25-37	2	338	
<b>ФУНДАМЕНТЫ</b>					
3	ЛИСТ 4	ФМ1	1		
4	ЛИСТ 4	ФМ2	1		
5	ЛИСТ 5	ФМ3	2		
6	ЛИСТ 5	ФМ4	2		
7	ЛИСТ 6	ФМ5	1		
8	ЛИСТ 7	ФМ6	1		
9	ЛИСТ 7	ФМ7	1		
10	ЛИСТ 6	ФМ8	3		
11	ЛИСТ 6	Ф01	1		

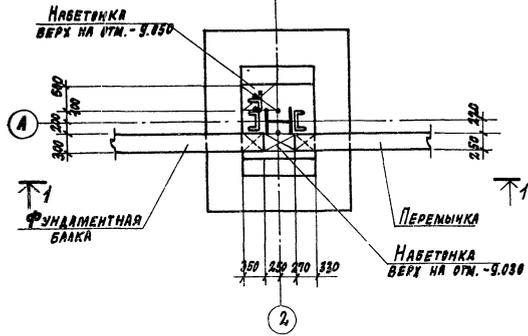
10286/2  
 ПРИВЯЗАН  
 ИНВ. №

ГИП ИВАНОВА	Иванова	409-28-51.89	КЖ	
НАЧ.ОТД. БУРЗИН	Бурзин			
И.КОНТ. КОНЕВА	Конева			
П.КОНСТ. КОНЕВА	Конева			
ГЛ.СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	Шелест			
ЗАВ.ГР. ИСРЕВА	Исрева			
ИНЖЕН. НОЗДРИНА	Ноздрина	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН. БОНДАРЬ	Бондарь	Р	2	
ПРОВЕР. КОНЕВА	Конева	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №

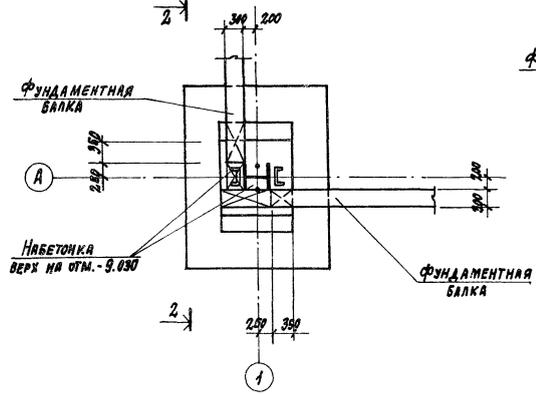
ИНВ. № 10286/2

Альбом 2

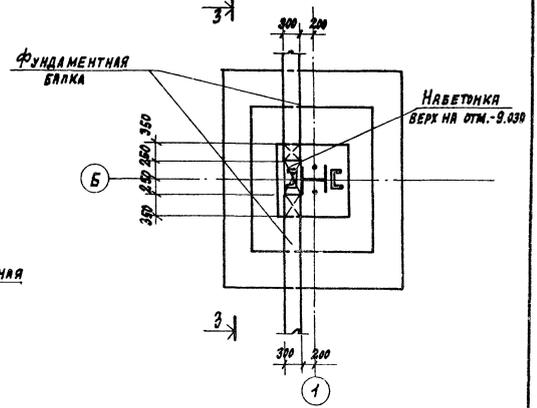
ФРАГМЕНТ 1



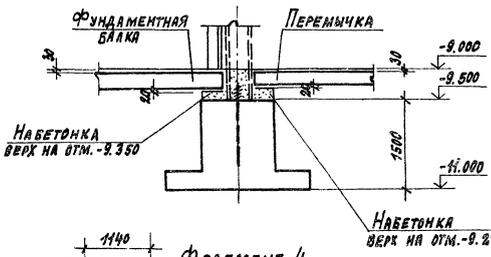
ФРАГМЕНТ 2



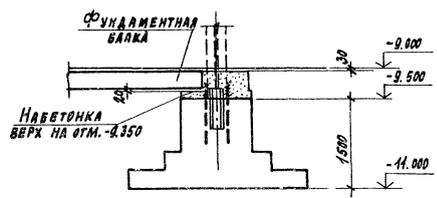
ФРАГМЕНТ 3



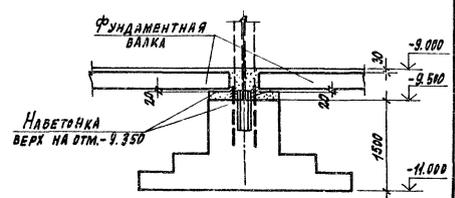
1-1



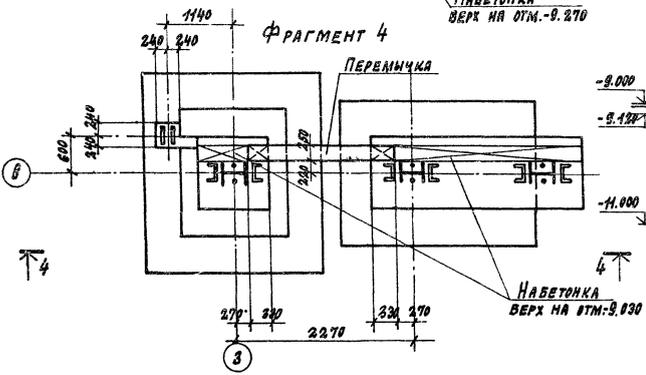
2-2



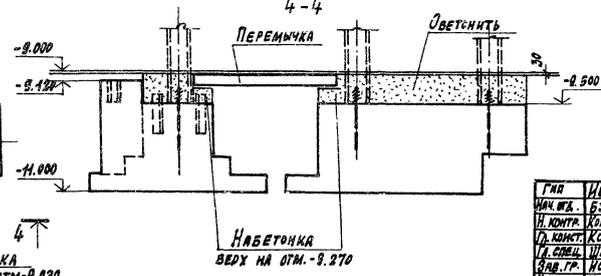
3-3



ФРАГМЕНТ 4



4-4



10286/2

ПРЯМЫЙ:	
ИВ. №	

ГЛА	ИВАНОВА	ИЛЛ. А
М.К.А.	БУРВАН	ИЛЛ. А
И.КОНТ.	КОБЕВА	ИЛЛ. А
О.КОНТ.	КОБЕВА	ИЛЛ. А
А.САМ.	ШЕЛЕСТ	ИЛЛ. А
З.В.ГР.	ИВАНОВА	ИЛЛ. А
ИММЕН.	НОЗДРИНА	ИЛЛ. А
ИПОМ.	КОБЕВА	ИЛЛ. А
ПРОВЕР.	КОБЕВА	ИЛЛ. А

409-28-51.89	КМ	
БЕТОННОЦИМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОСТИ БОКОВЫХ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ ОБЪЕКТОВ В ЧСР		
ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА	1, 2, 3, 4	
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2		

ИВ. И. САМ. ШЕЛЕСТЬ В. Г. ИВАНОВА

АЛ 60 М 2

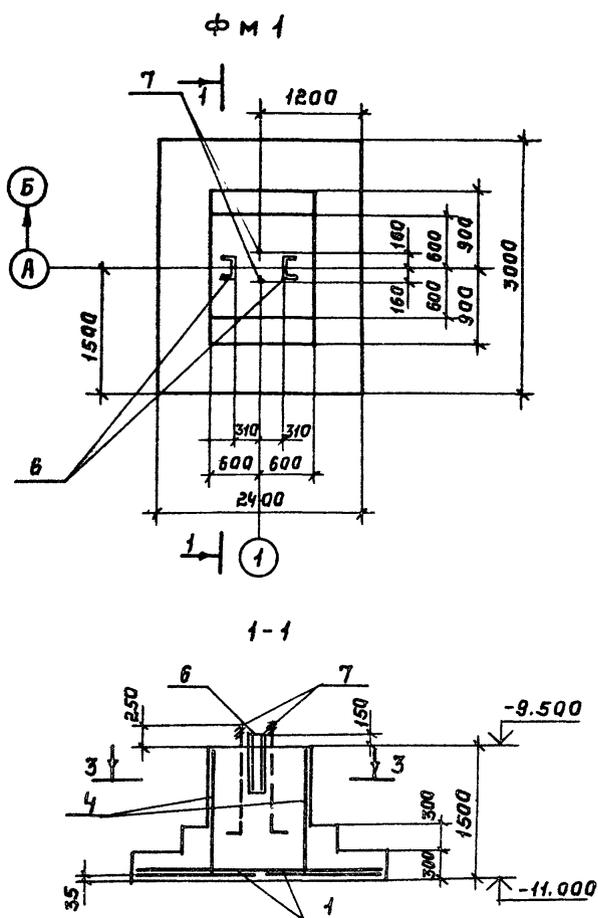
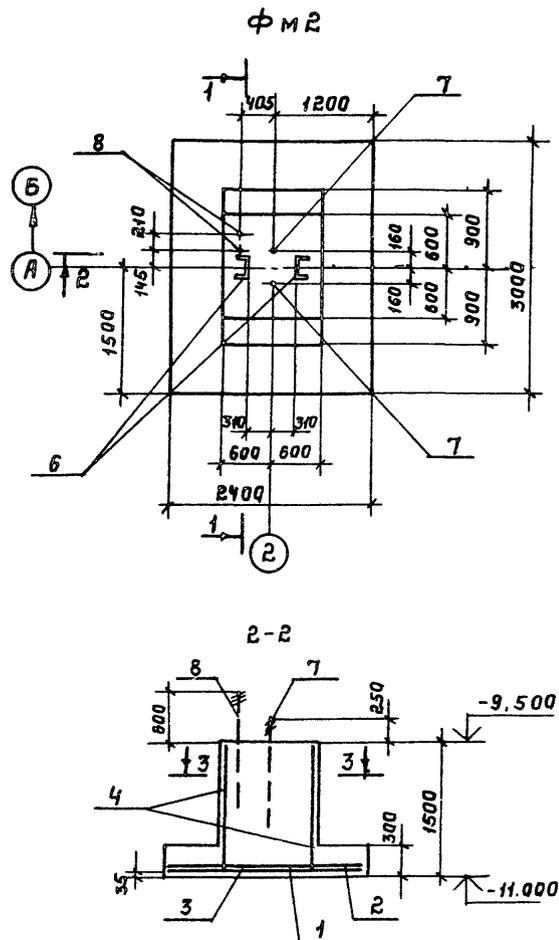
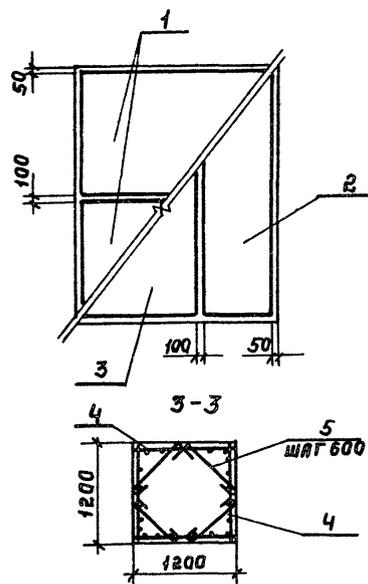
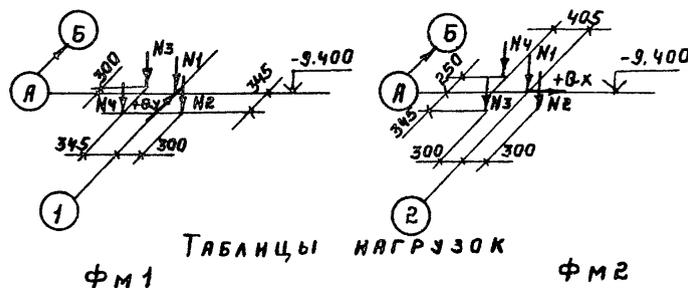


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ1 ФМ2



ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК ФМ1 ФМ2

Наимен. УСИЛИЯ	УСИЛИЯ			
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.	
	n=1	n>1	n=1	n>1
N1, TC	55,3	51,8	117,6	134,6
N2, TC	11,8	14,2	11,8	14,2
N3, TC	19,3	23,2	19,3	23,2
Bx, TC	2,3	3,35	-4,9	-6,32
N4, TC	4,25	5,1	4,25	5,1

Наимен. УСИЛИЯ	УСИЛИЯ			
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.	
	n=1	n>1	n=1	n>1
N1, TC	55,8	54,8	112,7	129,6
N2, TC	5,9	7,1	5,9	7,1
N3, TC	11,8	14,2	11,8	14,2
N4, TC	5,7	6,3	5,7	6,3
Bx, TC	2,3	3,2	-2,1	-2,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1, ФМ2.

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ, КГ.
ФМ1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ						
	1		ГОСТ 23279-85	1С 16АТШС 145x235 275 10АТШС 2,5	2	33,2
	2		"	1С 16АТШС 85x295 275 10АТШС 2,5	1	25,8
	3		"	1С 16АТШС 145x295 275 10АТШС 2,5	1	41,7
	4		"	1С 16АТШС 105x145 225x2,5 8АШ 2,5	4	8,96
ДЕТАЛИ						
	5			ФБА I ГОСТ 5781-82 L=725	12	0,16
	6			ШВЕЛЕР 20ГОСТ 8240-72* L=650 ВСТЗПСБ-1 Т314-1302380	2	12,0
	7		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1,1 М42x1500 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	2	19,42
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12,5	4,1	М <sup>3</sup>
ФМ2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. 1С 16АТШС 145x235 275 10АТШС 2,5	2	33,2
	2		"	1С 16АТШС 85x295 275 10АТШС 2,5	1	25,8
	3		"	1С 16АТШС 145x295 275 10АТШС 2,5	1	41,7
	4		"	1С 12АТШС 105x145 225x2,5 8АШ 2,5	4	8,96
ДЕТАЛИ						
	5			ФБА I ГОСТ 5781-82, L=725	12	0,16
	6			ШВЕЛЕР 20ГОСТ 8240-72* L=650 ВСТЗПСБ-1 Т314-1302380	2	12,0
	7		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1,1 М42x1500 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	2	19,42
	8		"	БОЛТ 1,1 М42x1400 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	2	5,55
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12,5	4,1	М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А I	А II	АТ III С				ВСТЗПСБ-1	ВСТЗКП2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	С20	Итого	М24	М42	Итого
ФМ1	1,92	1,92	5,0	5,0	14,2	31	120	165	24	24	38,8	38,8	235
ФМ2	1,92	1,92	5,0	5,0	14,2	31	120	165	24	24	11,1	38,8	49,9

10286/2  
ПРИВЯЗАН:  
ИИВ. №2

ГИП ИВАНОВА	И.И.И.	409-28-51.89	КЖС
И.ОТД БУРЭИН	И.И.И.		
И.КОНТР. КОНЕВА	И.И.И.		
ГЛ. КОНС. КОНЕВА	И.И.И.		
ГЛ. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	И.И.И.		
З.АВ. ГР. ИСАЕВА	И.И.И.	БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗ-ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС	
И.Н.С.Е.И. НОЗДРИНА	И.И.И.	СТАДЯЯ Л И С Т Л И С Т О В	
ПРОВЕР. КОНЕВА	И.И.И.	Р	Ч
Фундаменты ФМ1, ФМ2		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЦТЛЗ	

ИИВ. №2004 ПОД П. И. АРТИ. ВЗЯТ. ИИВ. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ3, ФМ4

ЛНБ50М 2

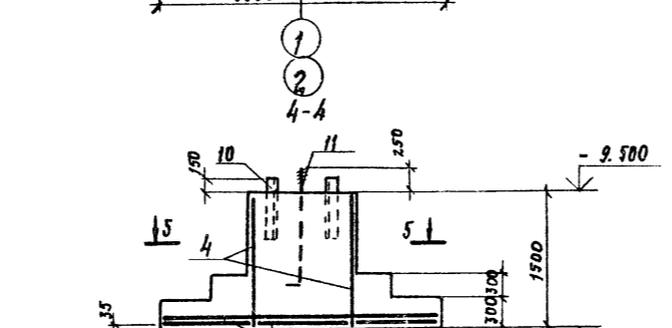
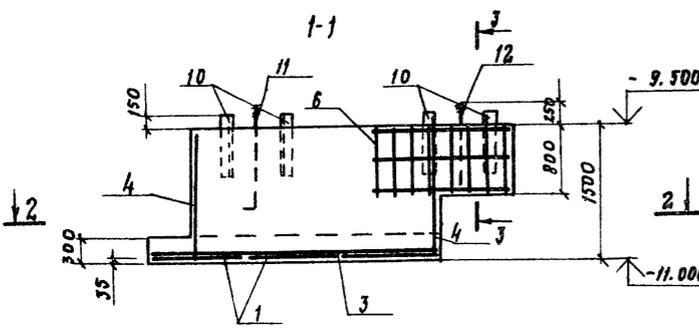
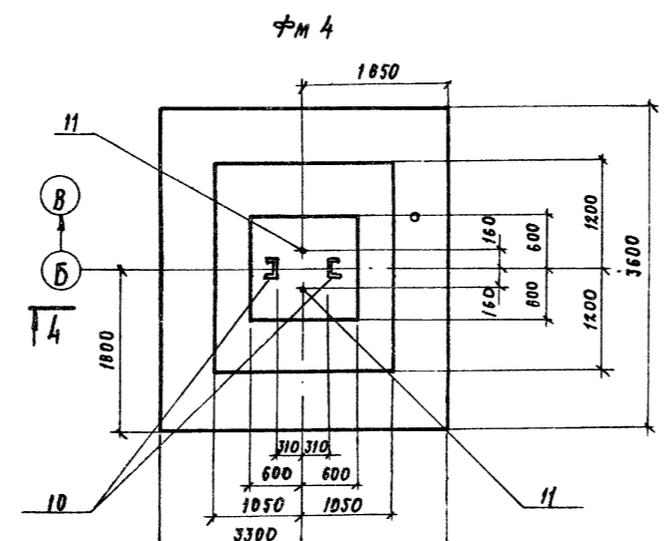
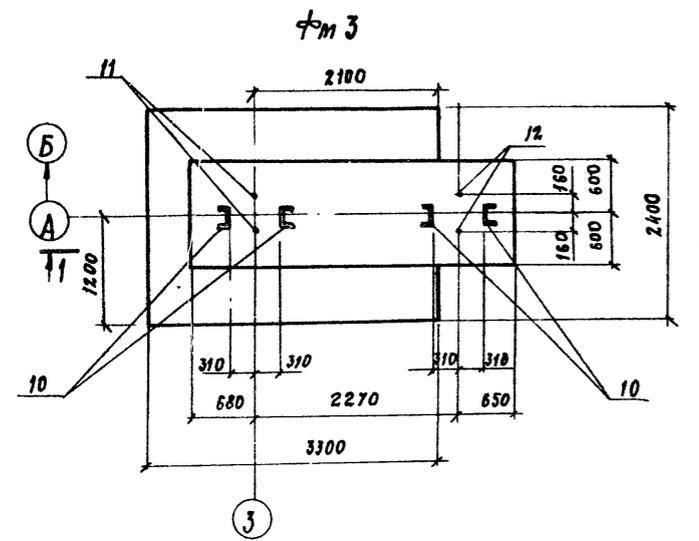
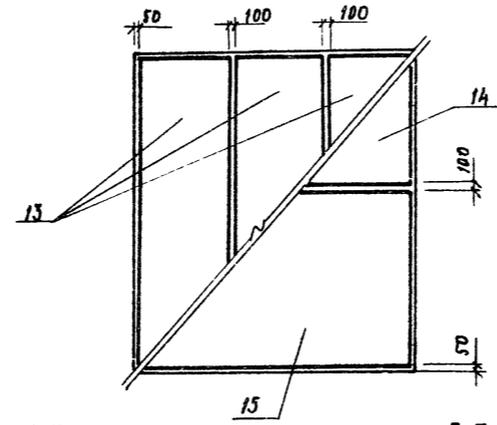
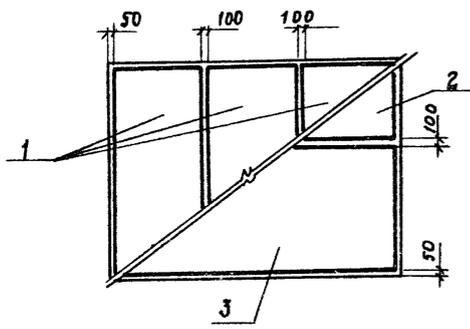
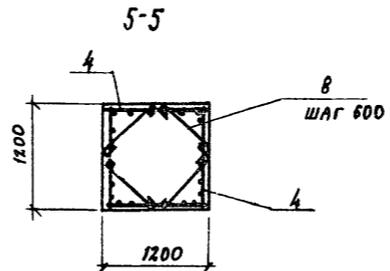
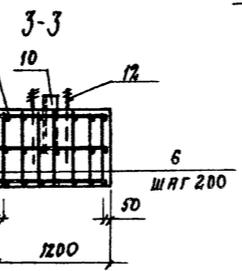
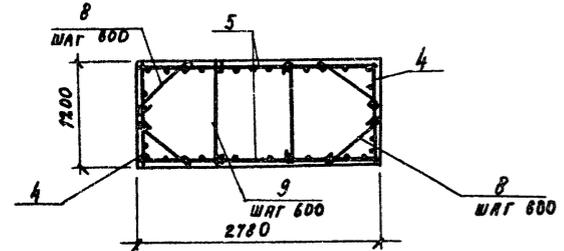


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ3

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ4



2-2



Ф. ФОРМЫ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ3						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. IС 16Ат IIС 10Ат IIС 105x235 275/25	3	24,8
		2	"	IС 16Ат IIС 10Ат IIС 85 x 325 125/25	1	28,8
		3	"	IС 16Ат IIС 10Ат IIС 145 x 325 125/25	1	46,4
		4	"	IС 16Ат IIС 10Ат IIС 105x145 125/25	2	9,38
		5	"	IС 12Ат IIС 8Ат IIС 265x145 125/25	2	22,21
		6		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	7	6,5
ДЕТАЛИ						
		7		Ф10А I ГОСТ 5781-82 R=1150	12	0,71
		8		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=725	12	0,16
		9		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=1175	6	0,26
		10		20 ГОСТ 8240-72 * R=650 ШВЕЛЕР В СЗ СЕТКА IС IС 105x145 125/25	4	12,0
		11	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М42x1500 В СЗ КЛЗ ГОСТ 380-88*	2	19,42
		12	"	БОЛТ 2.1 М42x1000 В СЗ КЛЗ ГОСТ 380-88*	2	19,27
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12,5	6,4	м <sup>3</sup>
ФМ4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		4	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ IС 12Ат IIС 10Ат IIС 105x145 225/25	4	8,96
		13	"	IС 20Ат IIС 12Ат IIС 105 x 355 275/25	3	59,1
		14	"	IС 20Ат IIС 12Ат IIС 145 x 325 125/25	1	71,8
		15	"	IС 20Ат IIС 12Ат IIС 205 x 325 125/25	1	99,1
ДЕТАЛИ						
		8		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=725	12	0,16
		10		20 ГОСТ 8240-72 * R=650 ШВЕЛЕР В СЗ СЕТКА IС IС 105x145 125/25	2	12,0
		11	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М42x1500 В СЗ КЛЗ ГОСТ 380-88*	2	19,42
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12,5	6,37	м <sup>3</sup>

1. СХЕМЫ И ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК ДАНЫ НА ЛИСТЕ 6  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 6

10286/2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

Г.П.	ИВАНОВА	Ш.П.	
И.У. О.А.	БУРЗИН	Ш.П.	
И. КОМП.	КОНЕВА	Ш.П.	
Г.А. КОМП.	КОНЕВА	Ш.П.	
Г.А. СРЕД.	ШЕЛЕСТ	Ш.П.	
З.АВ. ГР.	ИСАЕВА	Ш.П.	
ИНЖЕН.	ПОЗАРНИНА	Ш.П.	
ПРОВЕР.	КОНЕВА	Ш.П.	

409-28-51.89 К.И.

БЕТОННО-СТЕЖАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М. РАЗНЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС

СТРАНА	ЛИСТ	ЛЕТОВ
Р	5	

ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ГМЗ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 5, ФМ 8, Ф01

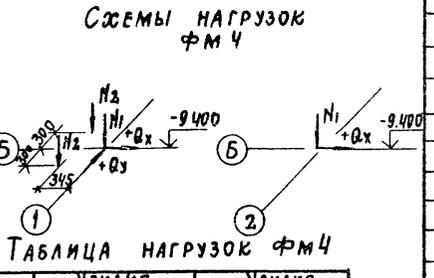
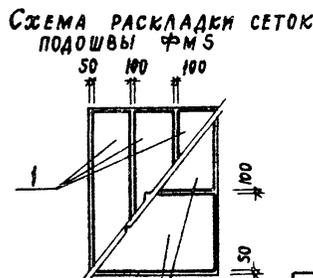
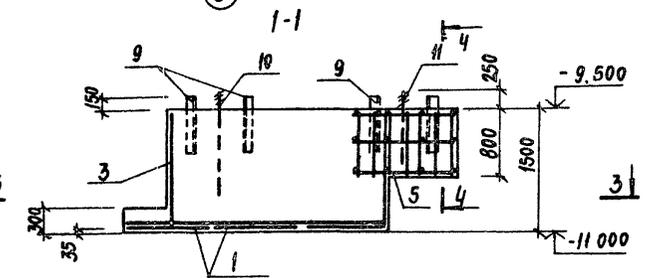
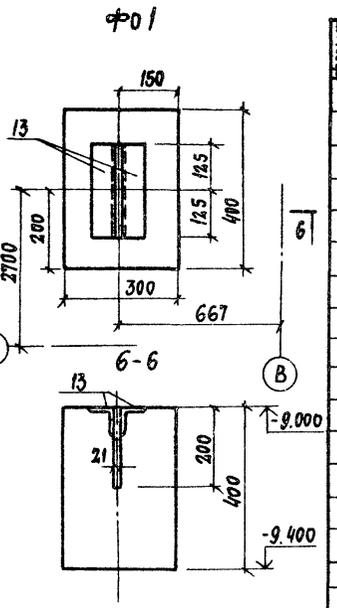
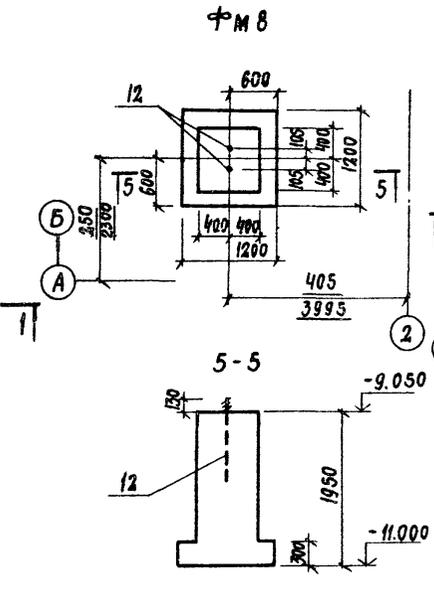
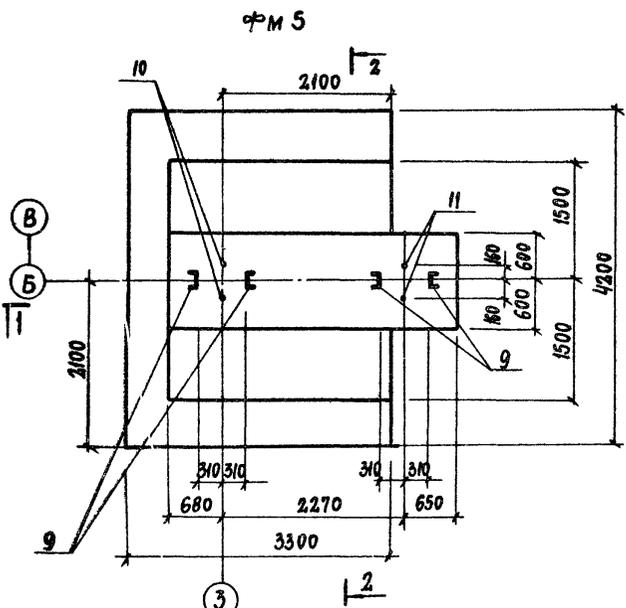


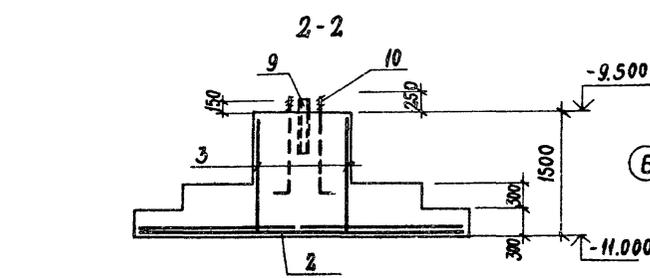
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 5

СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ 4

СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ 5

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 4

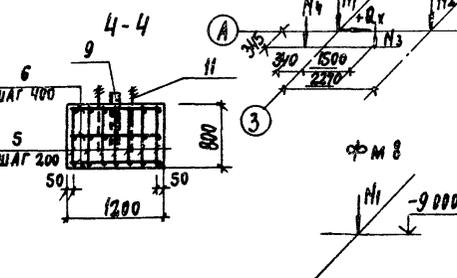
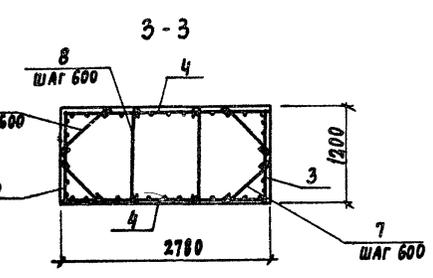
НАИМЕН. УСИЛИЯ	УСИЛИЯ I СОЧЕТ.				УСИЛИЯ II СОЧЕТ.			
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.	
	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1
N1, тс	69,1	66	257,4	302	28,2	2,2	219	264
N2, тс	19,3	23,2	19,3	23,2				
Qx, тс			-3,2	-4,4	4,5	6,33	-4,9	-6,7
Qy, тс	-2,3	-3,3						



СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ 3

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 3, ФМ 5, ФМ 8

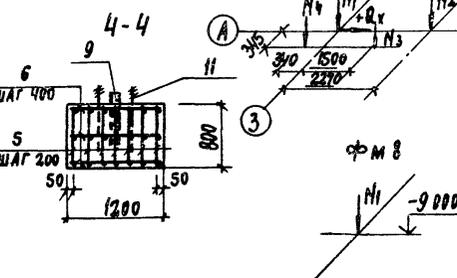
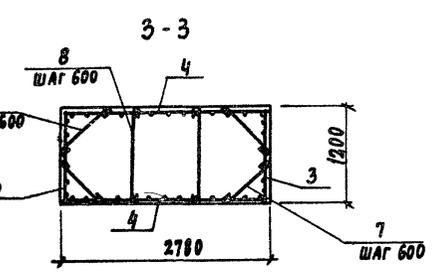
НАИМЕН. УСИЛИЯ	ФМ 3				ФМ 5				ФМ 8	
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		n-1	n-1
	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1		
N1, тс	28,1	22,5	78,8	92,5	14,2	0,87	69,3	194	6,7	6,3
N2, тс	10,1	19,9	37,2	42,5	35,6	37,6	70,9	81,1		
N3, тс	5,9	7,1	5,9	7,1						
Qx, тс	4,9	2,6	1,62	2,3	-3,7	-5,2	5,1	6,73		
N4, тс	9,2	11	9,2	11						



ФОРМАТ	ЗОНА	П/В	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ КГ
ФМ 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. ИС 205x325	3	67,9
		2	"	ИС 205x325	2	99,1
		3	"	ИС 105x145	2	8,96
		4	"	ИС 265x145	2	21,2
		5	КЖ.И. 14.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	7	6,5
ДЕТАЛИ						
		6	Ф10А1 ГОСТ 5781-82	φ=150	12	0,71
		7	Ф6А1 ГОСТ 5781-82	φ=72,5	12	0,16
		8	Ф6А1 ГОСТ 5781-82	φ=117,5	6	0,26
		9	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8210-72	φ=650	4	12,0
		10	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М4x1500	2	19,42
		11	"	БОЛТ 2.1 М4x1000	2	19,27
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12.5	10,5	М <sup>3</sup>
ФМ 8						
ДЕТАЛИ						
		12	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М4x900	2	3,77
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12.5	1,49	М <sup>3</sup>
Ф01						
ДЕТАЛИ						
		13	1400-15	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН5Ч	2	1,1
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12.5	0,05	М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА							
	AI	AIII	ATIIIc	AIII	ВСТЗПС-1	ВСТЗКП2	ВСТЗКП2	ВСТЗКП2				
ФМ 5	3,5	31,2	34,7	8,7	8,7	116,2	360,6	476,8	48	77,4	125	645
ФМ 8										7,54	7,54	7,54
Ф01					0,4	0,4				1,8	1,8	2,2



ПРИВЗАН

ИНВ. №

10286/2

409-28-51.89 КЖ

БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИВВОДИТ Е ЕСТЬНОСТЬЮ БОРУБ.М ТУЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ

ГИП	ИВАНОВА	
НАЧ. ВД.	БУРЗИН	
И. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	
ИНЖЕН.	НОЗАРКИНА	
ПРОВЕР.	КОНЕВА	

СТАДИЯ	Лист	Листов
P	6	

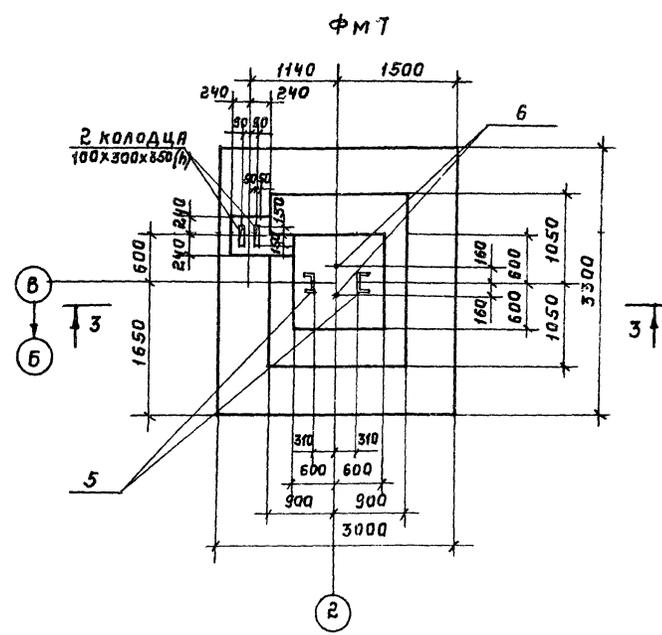
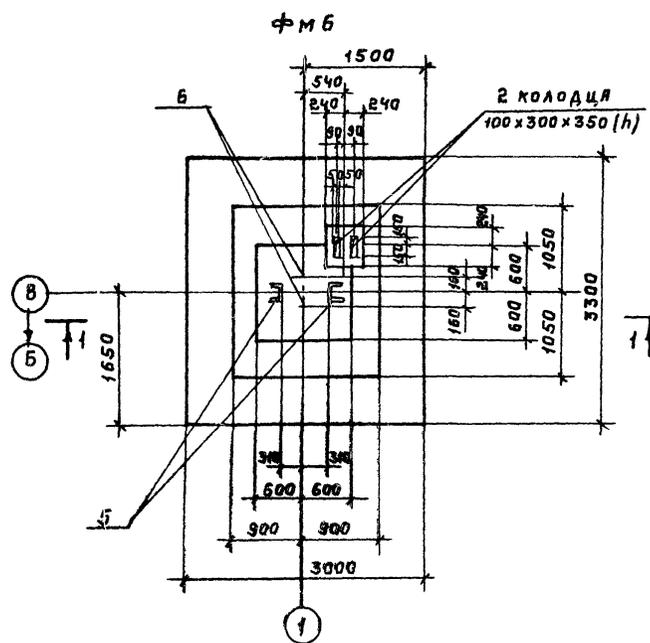
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 5, ФМ 8, Ф01

ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ: Д<sub>8</sub>

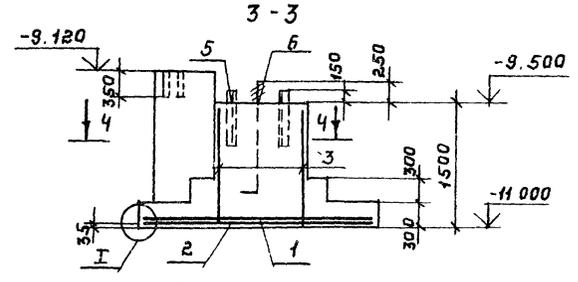
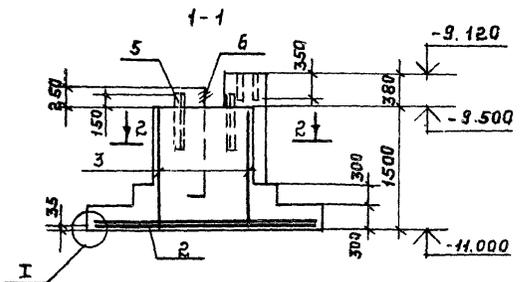
ФОРМАТ А2

АЛБ50М 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ6, ФМ7.

ФОРМА	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ6, ФМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	ГОСТ 23279-85	3	31,2
			2	1С 16АТМС 10АТМС 145x325 125 85	2	46,4
			3	1С 12АТМС 105x145 225 85	4	8,96
				ДЕТАЛИ		
			4	ФБА I ГОСТ 5781-82 В-7БС	12	0,16
			5	ШВЕЛЕР АДГОСТ 24379-78 П-660 ВЕТ 3КЛБ-1Т3М4-1-3023-80	2	12,0
			6	ГОСТ 24379.1-80 БОЛТ 4,1 М 42x1500 ВЕТ 3КЛБ ГОСТ 580-88	2	19,42
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	М <sup>3</sup>	
				ФМ6	5,63	
				ФМ7	5,82	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А I		А III		АТ III С		Вс3пс61Вс3кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 24379.1-80						
ФМ6, ФМ7	1,92	1,92	4,96	4,96	20,4	30,8	165,7	216,9	24	38,8	62,8	286,58	
ФМ3	1,92	31,1	33,04	8,68	8,68	16,3	74,7	133,2	224,2	48	77,4	125,4	391,32
ФМ4	1,92	1,92	4,96	4,96	66,2	309,7	375,9	24	38,8	62,8	445,58		

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ6, ФМ7.

СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ6 ФМ7

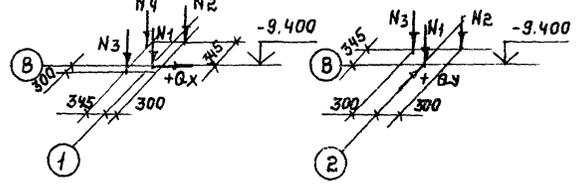
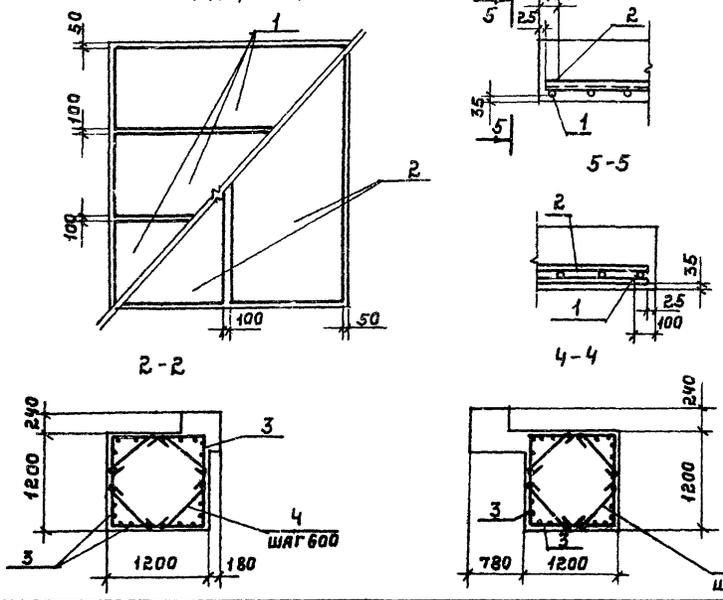


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

НАИМЕНОВАНИЕ УСЛННЯ	ФМ6				ФМ7			
	I СОЧЕТ		II СОЧЕТ		I СОЧЕТ		II СОЧЕТ	
	n=1	n>1	n=1	n>1	n=1	n>1	n=1	n>1
N1, TC	71,3	71,7	179,4	206,7	48,1	42,1	198,3	227
N2, TC	11,8	14,2	11,8	14,2	5,8	7,1	5,9	7,1
N3, TC	19,3	23,2	19,3	23,2	11,8	14,2	11,8	14,2
QX, TC	1,5	2,2	-2,55	-2,4				
QY, TC					-3,55	-5,2	11,3	14,3
N4, TC	4,25	5,1	4,25	5,1				

ПРИВЯЗАН:  
ИВ. №

ГИП ИВАНОВА	10286/2	КЖС
НАКОТ БУРЭИН	409-28-51.89	
Н.КОНТ КОНЕВА		
П.КОНС КОНЕВА		
П.СВЕС ШЕЛЕСТ		
ЭВ.ГР. ИСАЕВА		
ИНЖ. ИОЗАРНА		
ПРОВЕР КОНЕВА		

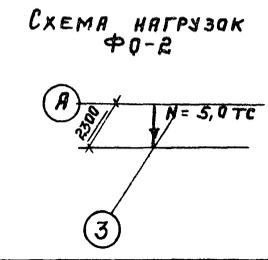
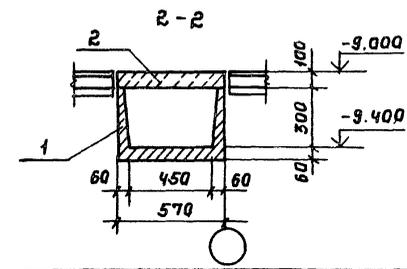
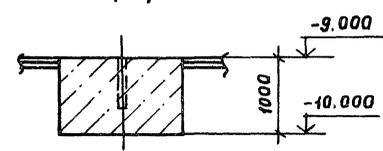
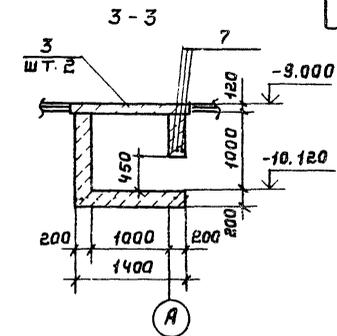
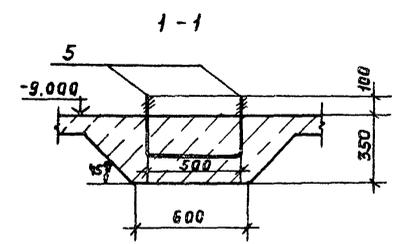
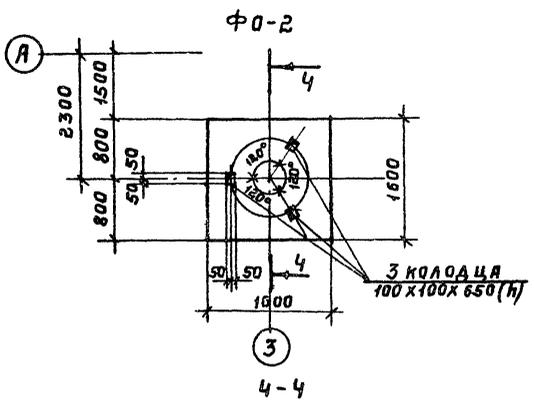
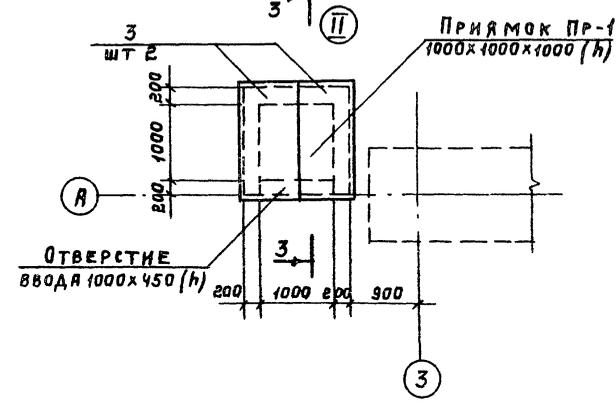
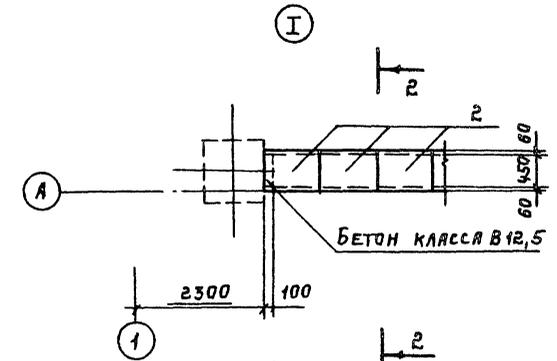
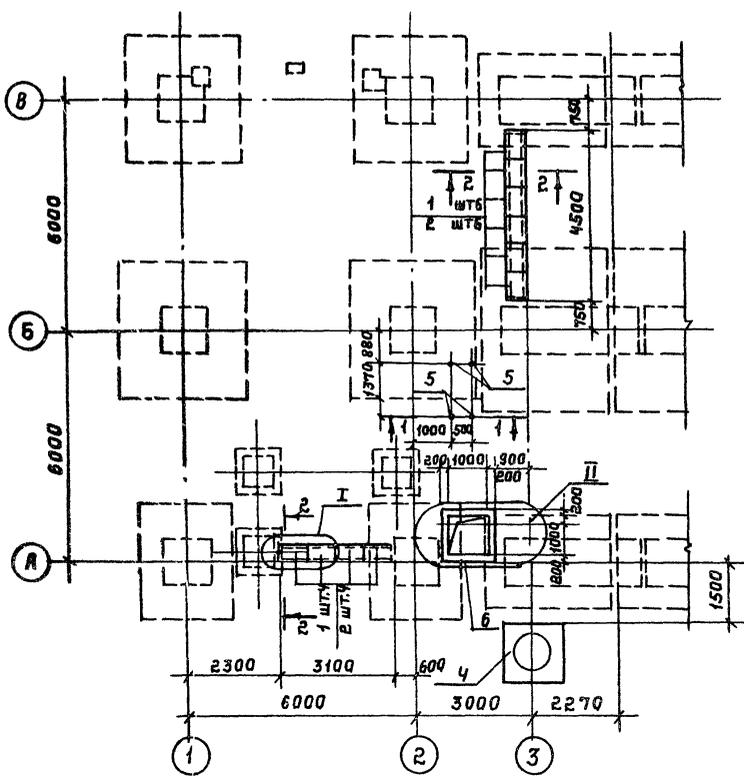
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛОВ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006.1-2.87. В.1	ПОТОК А2g-8	10	110,0	
2	"	ПАЛКА ПЧ-15Б	10	110,0	
3	"	ПЛИТА П13g-11Б	2	330,0	
4	ЛНСТ 8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2	1		
5	-КЖ.М.17.0	АНКЕР А3	2		
6	ЛНСТ 8	ПРЯМОК ПР-1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ф0-2		
		МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН КЛАССА В12,5	2,55	М <sup>3</sup>
		ПР-1		
7		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 С-1350	3	2,13
		МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,91	М <sup>3</sup>

Альбом 2

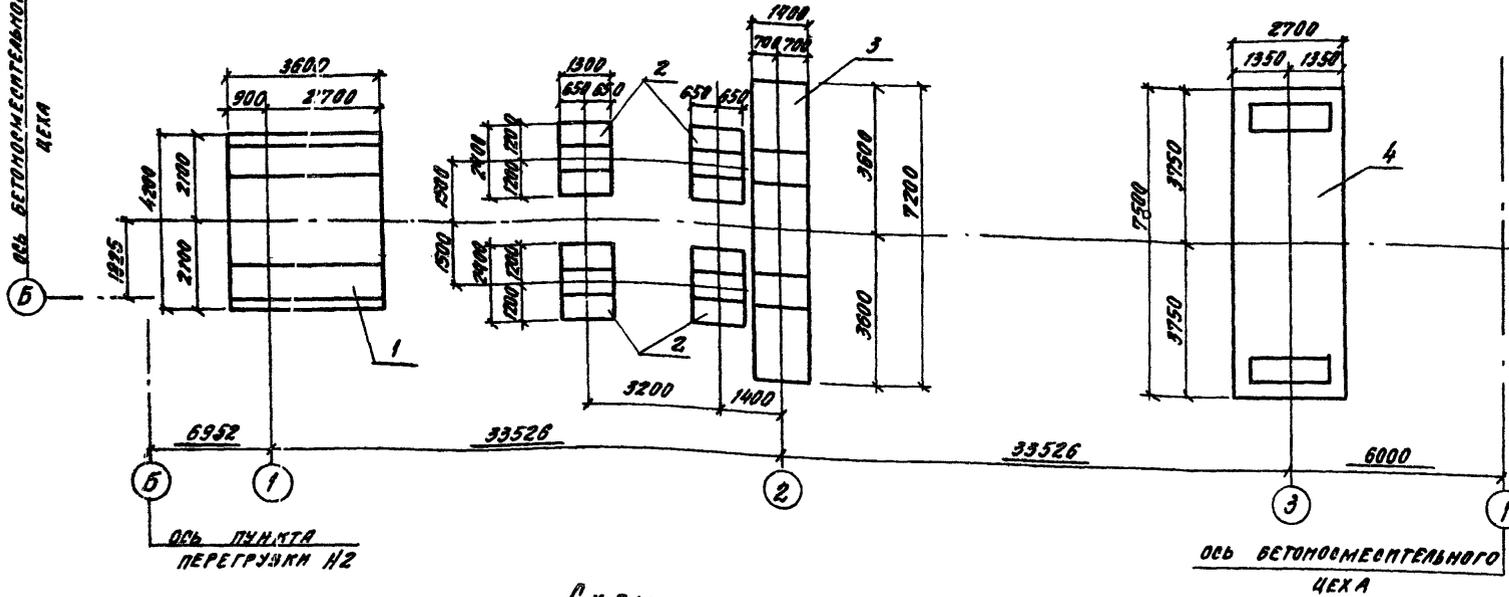


1. Под всеми каналами принята песчаная подготовка толщиной 100 мм.
2. Наружные поверхности каналов обмазать горячим битумом в 2 слоя.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП ИВАНОВА	И.И.	10286/2	КЖ
НАЧ. ОТД. БУРЗИН	И.И.	409-28-51.89	
И. КОНТ. КОНЕВА	И.И.		
П. КОН. КОНЕВА	И.И.		
П. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	И.И.		
ЗАВ. ГР. ИСАЕВА	И.И.		
ИСПОЛ. БОНДАРЬ	И.И.		
ПРОВ. КОНЕВА	И.И.		
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ.М. ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОННЫЙ СМЕСЕЙ В ЧАС.		СТАДИЯ	ЛНСТ ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛОВ.		Р	8
		ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ Ц	

СОГЛАСОВАНО  
Т. И. В.  
ИНВ. № ПОДА ПОД П. А. А. П. П. В. С. А. Р. И. Н. О. В. А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ

МАРКА, ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КЛАСС С.А.П.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФУНДАМЕНТЫ</b>					
1	ЛПСТ 10	ФМ 9-	1		
2	ЛПСТ 10	ФМ 10	4		
3	ЛПСТ 11	ФМ 11	1		
4	ЛПСТ 12	ФМ 12	1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ								ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ									
	А I				А III				ВСтЗ КП 2			ВСтЗ ПСБ-1		ВСтЗ КП 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81				ГОСТ 2590-71			ГОСТ 12250-71		ГОСТ 12250-71				
ФМ 9	8.64	67.4	76.1	33.5	33.5	43.2	143.6	300	486.8	97.6	149	246.6	477	117		588	1431.0	
ФМ 10							27.9		27.9						33.2	24.6	57.8	85.7
ФМ 11	2.2	2.2				34.6	90.4	202	327	14.9	14.9			117.8			117.8	596.2
ФМ 12	2.9	2.9	40	40		399			399	14.9	14.9			117.8			117.8	708.7

СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ 9 ФМ 10 ФМ 11 ФМ 12

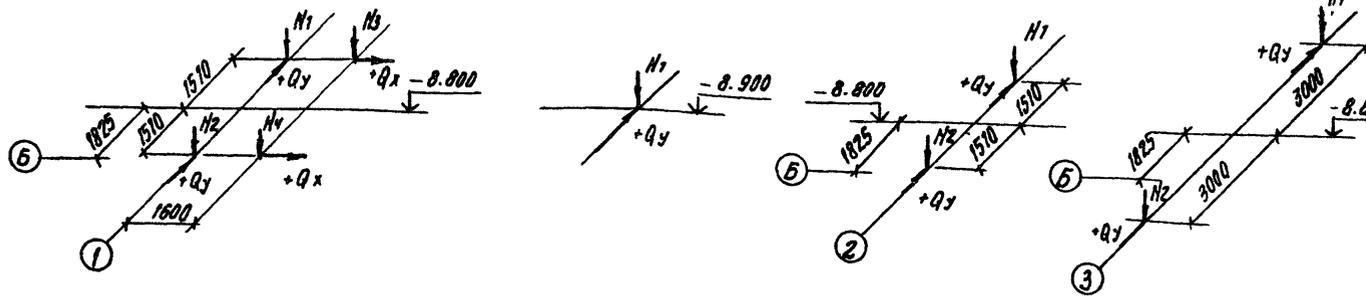


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

НАИМЕНОВАНИЕ	ФМ 9		ФМ 10		ФМ 11		ФМ 12									
	I СОНЕТ		II СОНЕТ		I СОНЕТ		II СОНЕТ									
	п-1	п-71	п-1	п-71	п-1	п-71	п-1	п-71								
N1, Тс	24.6	28.6	30.7	37.2	-3.4	-5.4	9.1	11.7	89.9	89.3	90.8	115.8	64.6	82.4	49.7	63.5
N2, Тс	14.6	14.6	21.7	24.6					-13.1	-26.9	16.1	11.2	10.7	7.1	-10.3	-20.3
N3, Тс			14.8	17.7												
N4, Тс			14.8	17.7												
Qy, Тс	7.8	10.3	7.35	9.82	1.28	1.8	1.28	1.8	11.5	17.6	12.6	16.8	22.8	13.0	9.2	12.4
Qx, Тс			7	8.4												

- За относительную отметку ± 0.000 принята отметка чистого пола смежного отделения, что соответствует абсолютной отметке [ ]
- Данные о грунтах и общие указания даны на листе 2.
- Подложку под колонны выполнить из бетона класса В 15 на мелком заполнителе.

Привязан:

10286/2

409-28-51.89

- КИ

Исполнитель: [подпись]  
 Проверен: [подпись]  
 Проект: [подпись]

БЕТОНОВМЕШТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КЪБ.М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

СТАНЦИЯ ЛПСТ ЛПСТОВ

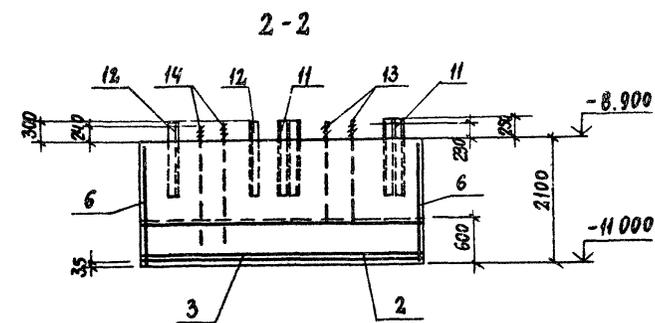
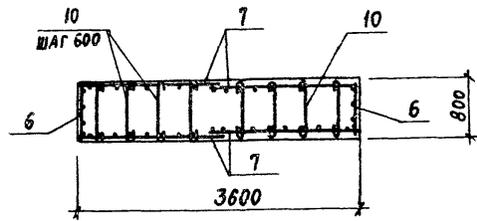
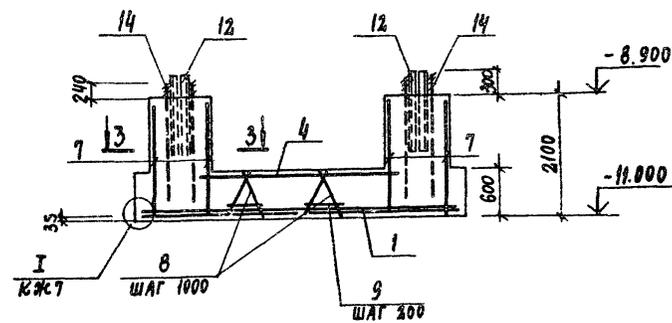
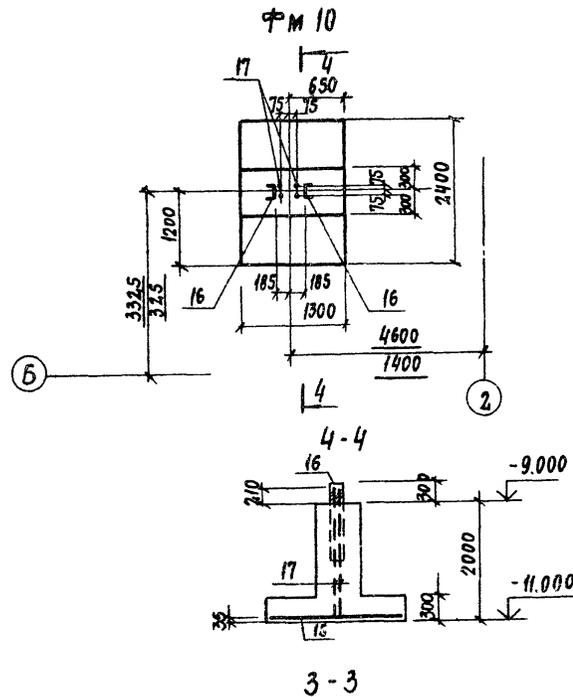
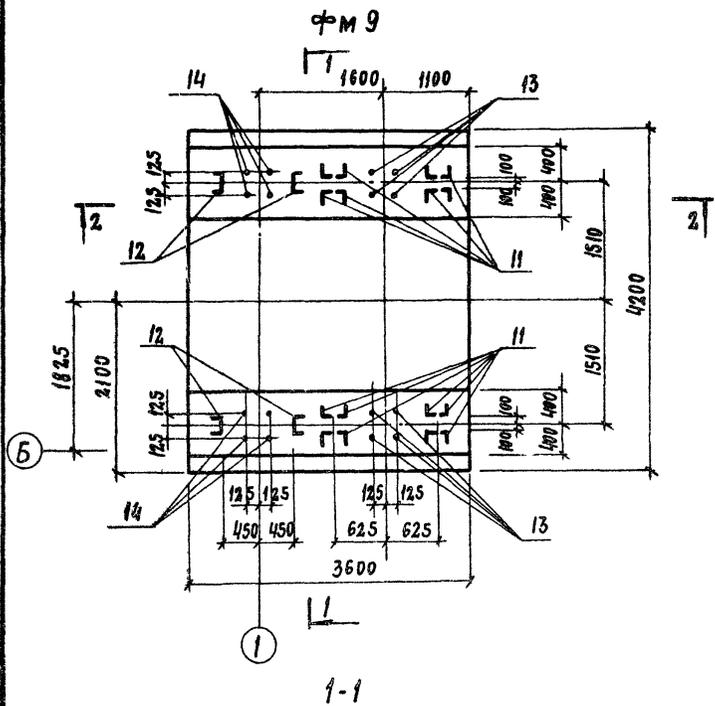
Р 9

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

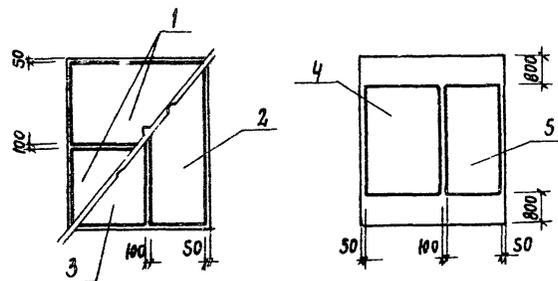
ПРОЦЕНТИЙ ИНСТИТУТ № 2

КОМПЬЮТЕРНО

ФОРМАТ А2



Схемы раскладки нижних сеток подошвы верхних сеток подошвы



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ΦМ 9, ΦМ 10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ, КГ
				ΦМ 9		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. ИС 12АТ II С 145x415 275/25	2	39,5
		2	"	1С 12АТ II С 145x415 275/25	1	33,5
		3	"	1С 12АТ II С 205x415 275/25	1	46,2
		4	"	2С 12АТ II С 205x285 25	1	51,4
		5	"	2С 12АТ II С 145x285 25	1	36,8
		6	"	1С 10АТ II С 65x205 62,5/25	4	14,5
		7	"	1С 10АТ II С 185x205 62,5/25	8	36,9
		8	КЖ.И. 15.0	КАРКАС КР 2	8	6,54
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		9		Φ В А I ГОСТ 5781-82 Ø=540	72	0,21
		10		Φ В А I ГОСТ 5781-82 Ø=825	48	0,18
		11		УГОЛОК ВСТ 3 ПС 1 Г 120x120x90	16	2,9, 8*
		12		УГОЛОК ВСТ 3 ПС 1 Г 120x120x90	8	13,9
		13	КЖ.И. 17.0	АНКЕР А1	8	12,2
		14	"	АНКЕР А2	8	18,6
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	17,7	м³
				ΦМ 10		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		15	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. 2С 12АТ II С 125x235 75/25	1	27,9
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		16		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 ПС 1 Г 120x120x90	2	16,6
		17	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ Б 1 М 30x 2000 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-88	2	12,32
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,26	м³

\* Из л. 180x12 выполнить л. 125x12

1. СХЕМЫ И ТАБЛИЦУ НАГРУЗОК СМОТРЕТЬ ЛИСТ 9
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 9

ПРИВЯЗАН		

10286/2

409-28-51.89

КЖ

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	10286/2	409-28-51.89	КЖ
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>			
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ.М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС		
П. КОН.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ		
П. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	<i>Шелест</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>	Р	10	
ИНЖЕН.	НОЗАРНИНА	<i>Нозарнина</i>	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9, ФМ 10		
ПРОВ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

КОПИРОВАЛ: *Кон*

ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 11, ФМ 12

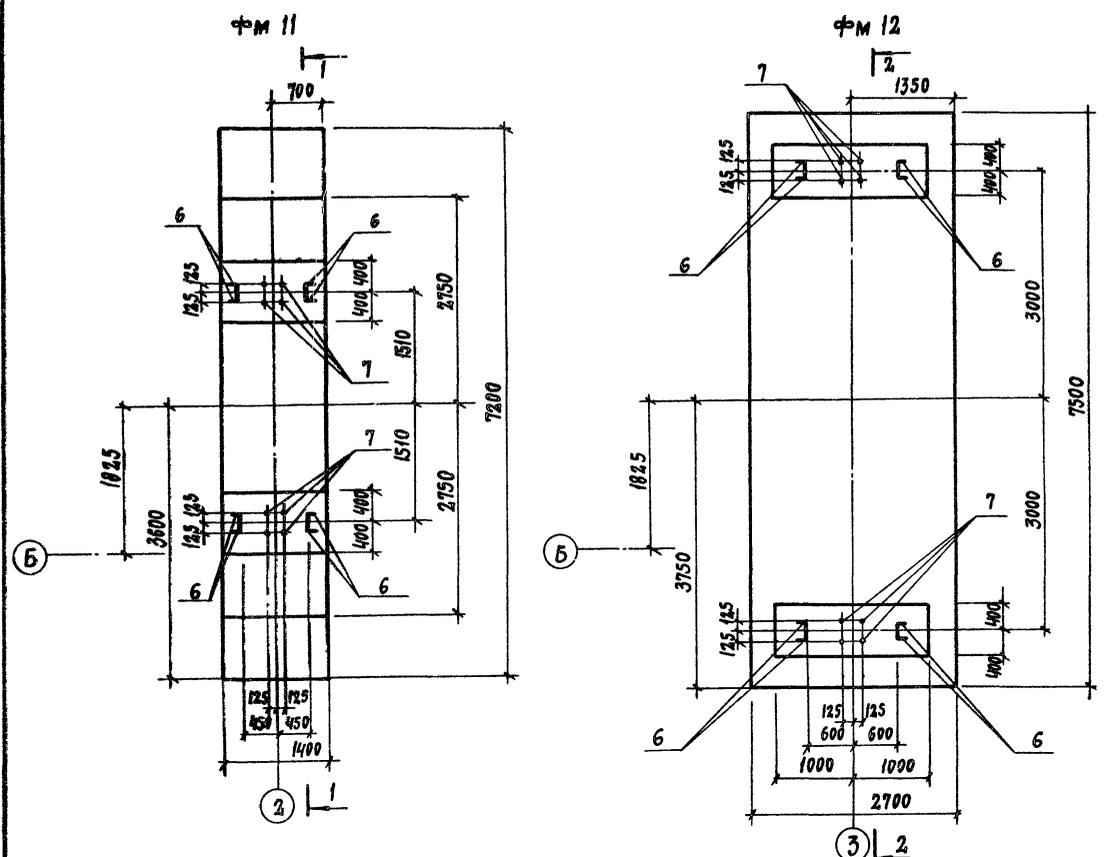


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ-11

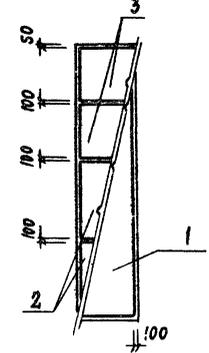
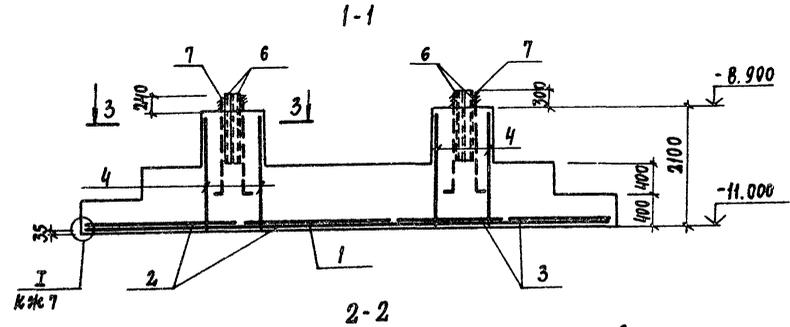
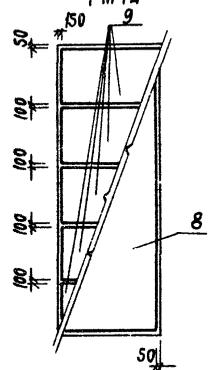
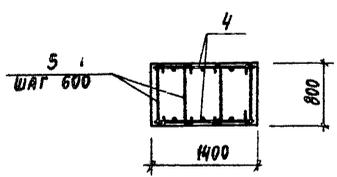


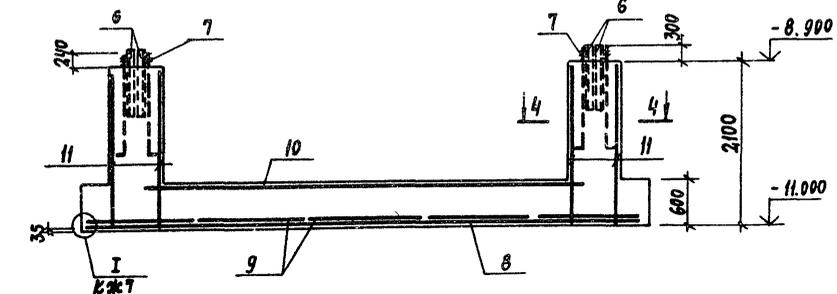
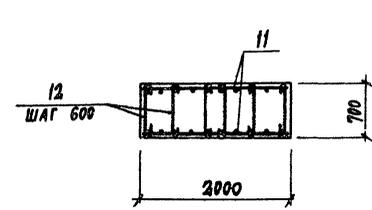
СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 12



3-3



4-4



ФОРМАТ ЗОНА	П/В.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ, кг
<b>ФМ 11</b>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		ГОСТ 23279 - 85	СЕТКА АРМ. IC ВАНТ ИС 125*135 215 215	1	109,2
2		"	IC ВАНТ ИС 1000 IC 205*135 215 215	2	33,5
3		"	IC ВАНТ ИС 1000 IC 145*135 215 215	2	24,3
4		"	IC ВАНТ ИС 1000 IC 125*205 215 215	4	25,7
ДЕТАЛИ					
5			Ф6AI ГОСТ5781-82 Ø=82,5	12	0,18
6			УГОЛОК 75*80 по ГОСТ 8510-72* P-950	8	14,7
7		кж.м. П.7.0	АНКЕР А2	8	18,6
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В12,5	10,1	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 12</b>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
8		ГОСТ 23279 - 85	СЕТКА АРМ. IC ВАНТ ИС 265*265 745 215	1	106,2
9		"	IC ВАНТ ИС 145*265 125 25	5	21,7
10		"	2С 12AT ИС 265*570 50 25	1	139,1
11		"	IC ВАНТ ИС 185*205 625*25 25	4	21,1
ДЕТАЛИ					
12			Ф6AI ГОСТ5781-82 Ø=72,5	18	0,16
6			УГОЛОК 75*80 по ГОСТ 8510-72* P-950	8	14,7
7		кж и П.7.0	АНКЕР А2	8	18,6
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В12,5	17,0	м <sup>3</sup>

1. Схемы и таблицу нагрузок смотреть лист 9  
 2. ведомость расхода стали смотреть лист 9  
 3. позицию 6 сварить между собой по всей длине, пшв=10мм.

ПРИВЗАН	
	ИНВ. №

10286/2

ГИП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН		
Н. КОНТР.	КОНЕВА		
П. КОН.	КОНЕВА		
П. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ		
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА		
ИНЖЕН.	НОЗДРИНА		
ПРОВ.	КОНЕВА		

409-28-51.89 КЖ

БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ. М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ  
 СМЕСЕЙ В ЧАС

ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	11	

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 11, ФМ 12  
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2

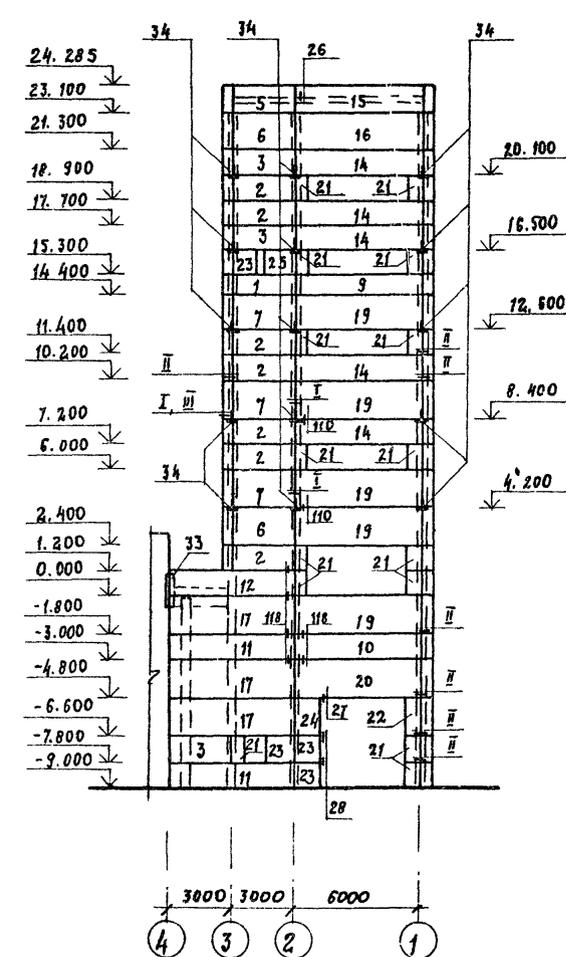
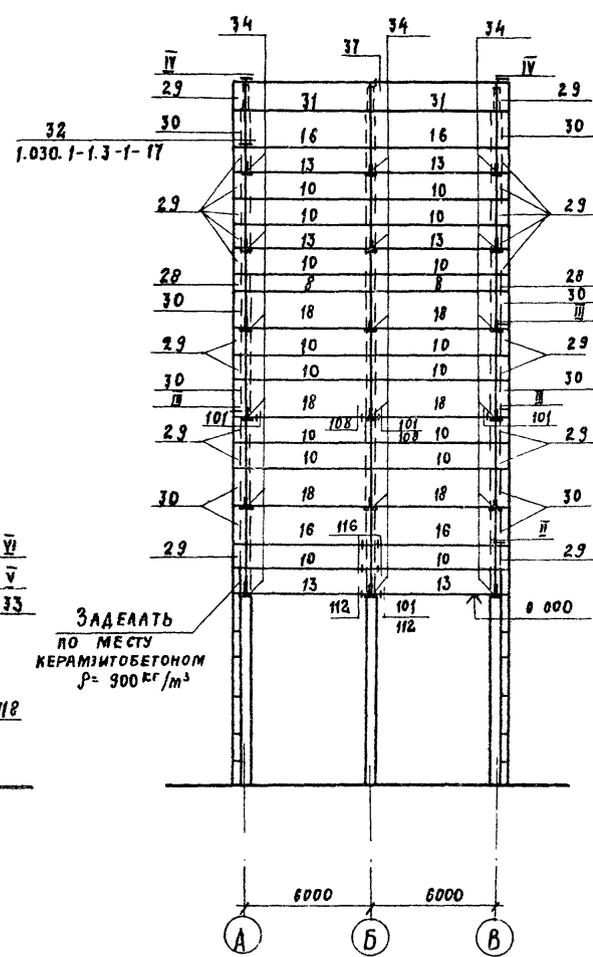
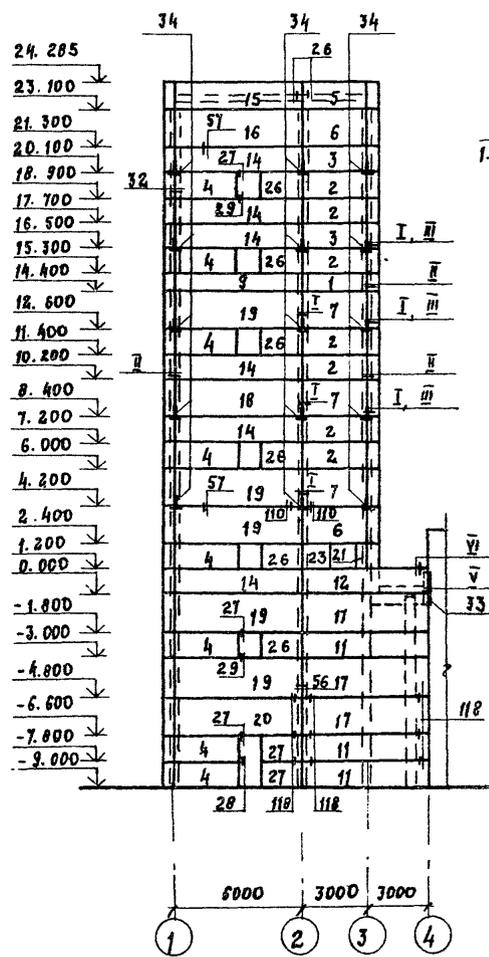
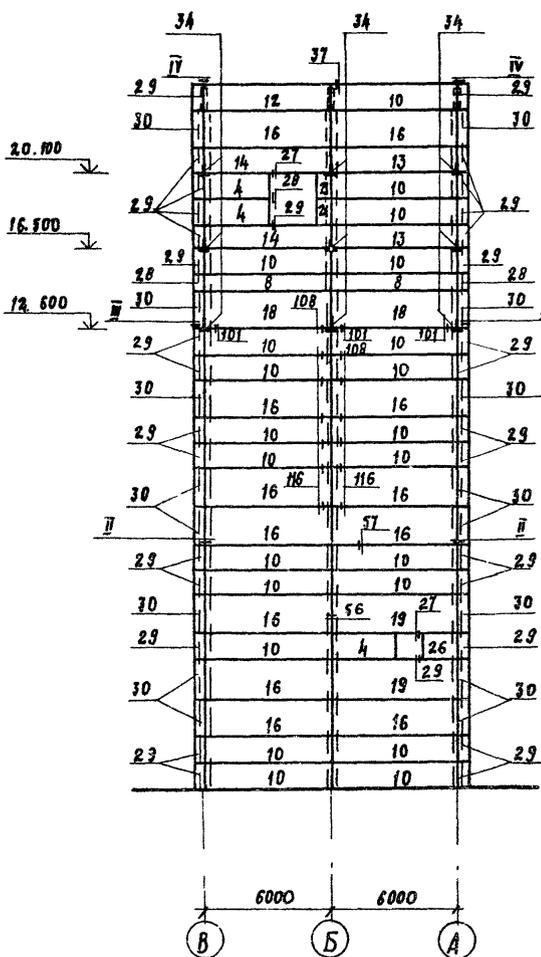
# СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

по оси 1

по оси А

по оси 3

по оси В



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК И СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМ. ЛИСТ 13.  
2. Узел 32 см. СЕРИЮ 1.030.1-1.3-1-17.

ПРИВЯЗАН		

10286/2

И.И.И.П.	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	Бурзин
У. КОМП.	КОНЕВА	Конев
Г.А. КОМП.	КОНЕВА	Конев
Г.А. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	Шелест
ЗАВ. ГР. АРХ.	АВРАМОВИЧЕНКО	Аврамовиченко
ЗАВ. ГР. ИИИ	ИСАЕВА	Исаева
ИИИИИ.	ОРАДОВА	Орадова
ПРОВЕРКА	ИСАЕВА	Исаева

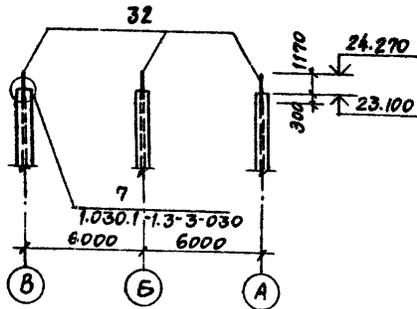
409-28-51.89			К. III		
БЕТОНОСМЕЩАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОКОВЫМ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧЭС					
СТАНД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
P	12				
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 1, 3, А, В			ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ И2		
КОПИРОВАНА: 2			ФОРМАТ А2		

Альбом 2

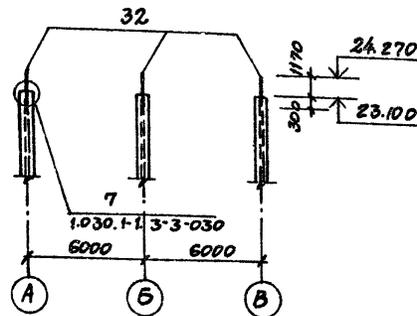
ЛИСТ № 10286/2 ДИЗАЙНЕР И. ИСАЕВА

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК

по оси 1



по оси 3



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМеч.
1	КЖ.И.2.0	ПС 30.9.25-6Л-54а	2	800	
2	1.030.1-1.1-1 01-10	ПС 30.12.25-6Л-53	14	1060	
3	КЖ.И.2.0	ПС 30.12.25-6Л-53а	5	1060	
4	КЖ.И.8.0	ПС 30.12.25-6Л-53б	11	1060	
5	КЖ.И.3.0	ПС 30.12.25-6Л-53в	2	1060	
6	КЖ.И.2.0	ПС 30.18.25-6Л-53а	4	1600	
7	КЖ.И.8.0	ПС 30.18.25-6Л-53б	6	1600	
8	1.030.1-1.1-1 04-08	ПС 60.9.25-2Л-31	4	1600	
9	1.030.1-1.1-1 04-09	ПС 60.9.25-2Л-36	2	1600	
10	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.25-3Л-31	39	2120	
11	КЖ.И.4.0	ПС 60.12.25-3Л-31а	5	2120	
12	КЖ.И.4.0	ПС 60.12.25-3Л-31б	3	2120	
13	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.25-3Л-32	8	2120	
14	КЖ.И.6.0	ПС 60.12.25-3Л-38а	13	2120	
15	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.25-3Л-34	2	2120	
16	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.25-2Л-31	18	3190	
17	КЖ.И.5.0	ПС 60.18.25-2Л-31а	6	3190	
18	1.030.1-1.1-1 07-06	ПС 60.18.25-2Л-32	9	3190	
19	КЖ.И.6.0	ПС 60.18.25-2Л-38а	12	3190	
20	1.030.1-1.1-1 07-06	ПС 60.18.25-2Л-31б	2	3190	
21	1.030.1-1.1-1 58-01	2ПС 6.12.25-А-60	18	210	
22	1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС 6.18.25-А-60	1	320	
23	КЖ.И.7.0	2ПС 12.12.25-А-59а	5	420	
24	КЖ.И.7.0	2ПС 12.18.25-А-59а	1	630	
25	КЖ.И.7.0	2ПС 15.12.25-А-58а	1	530	
26	КЖ.И.3.0	2ПС 18.12.25-А-73а	7	620	
27	КЖ.И.3.0	2ПС 20.3.12.25-А-73а	2	710	
28	1.030.1-1.1-1.69-01	3ПС 46.90.25-А-1	4	180	
29	1.030.1-1.1-1.69-02	3ПС 46.120.25-А-1	52	240	
30	1.030.1-1.1-1.69-05	3ПС 46.180.25-А-1	26	350	
31	КЖ.И.5.0	ПС 60.12.25-3Л-31б	2	2120	
32	1.030.1-1.4-1-010	НАСАДКА НФ 4	6	35,2	
33		УГОЛОК 62-125-9 ГОСТ 8509-72 С=11мм ВСТ 3ПС-11УМ-1-3023-50	2	25,4	
34	1.030.1-1.4-1-060-04	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗ	57	13,3	
ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ					
	1.439-2	Т-1	256	0,5	
	1.439-2	Т-5	96	1,2	
	1.439-2	Т-30	100	0,1	
	2.432-3 В.0	Т-58	158	2,4	
	1.030.1-1.4-1-140	Т 8	68	0,5	
	1.030.1-1.4-1-220-03	Т 20	8	0,6	
	1.030.1-1.4-1-260	МС-В	40	0,15	
	1.030.1-1.3-2-514	Лист В*80*140 ГОСТ 19903-74*	68	0,7	
	-515	Лист В*140*140 ГОСТ 19903-74*	8	1,2	
		Лист В2-40*8 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-88 С=380	8	1,0	
		Лист В2-70*6 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-88 С=80	54	0,3	

1. МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П 3.03.01-87 И УКАЗАНИЯМИ, ДАННЫМИ В СЕРИИ 1.030.1-1 0-1.

2. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

3. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПРИНЯТЬ ИЗ КЕРАМИТО-БЕТОНА ПЛОТНОСТЬЮ  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$  С МАРКОЙ ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F25.

4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ НЕДОСТУПНЫХ К ВОССТАНОВЛЕНИЮ ПОКРЫТИЙ И НЕБЕТОНИРУЕМЫХ ПОСЛЕ МОНТАЖА ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ 60Мкм, ПО СН И П 2.03.11-85.

5. УЗЛЫ С ДВУЗНАЧНЫМИ НОМЕРАМИ ВЫПОЛНЕНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1. ВЫП. 3-3. УЗЛЫ С ТРЕХЗНАЧНЫМИ НОМЕРАМИ ВЫПОЛНЕНЫ ПО СЕРИИ 2.432-3 ВЫП. 1.

6. СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПОЗИЦИЙ 28, 29, 30 СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1. 0-1. 13. СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДРУГИХ ПОЗИЦИЙ СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1. 0-3-0100. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. КЖ.И. 1.0.

7. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ 1.030.1-1. 0-3-0000 ПЗ. С ПРИМЕНЕНИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК.

8. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ВЫПОЛНЯТЬ С НАРУЖНЫМ ФАКТУРНЫМ СЛОЕМ ИЗ СТЕКЛЯННОЙ КОВРОВОЙ ПЛИТКИ (ГОСТ 17059-80) БЕЛОГО ЦВЕТА (УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИБАВКЕ ПРОЕКТА).

ПРИВЯЗАН		

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ИВАНОВА	Иванова			
ПРОЕКТИРОВЩИК	БУРЗИН	Бурзин			
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОНЕВА	Конева			
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОНЕВА	Конева			
ПРОЕКТИРОВЩИК	ШЕЛЕСТ	Шелест			
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	Исаева			
ИНЖЕНЕР	Орлова	Орлова			
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ИСАЕВА	Исаева			

10286/2

409-28-51.89

КЖ

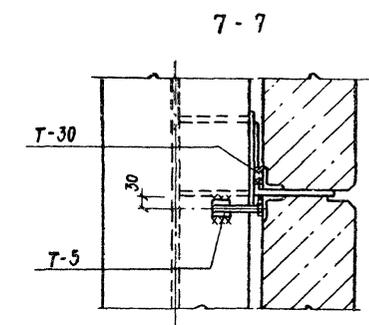
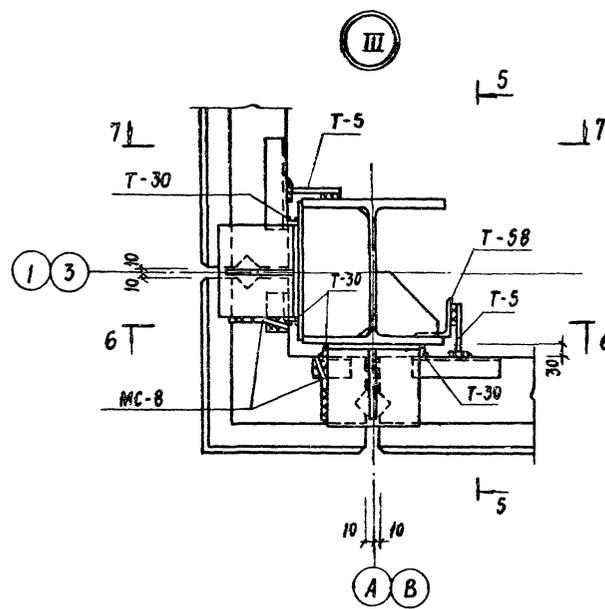
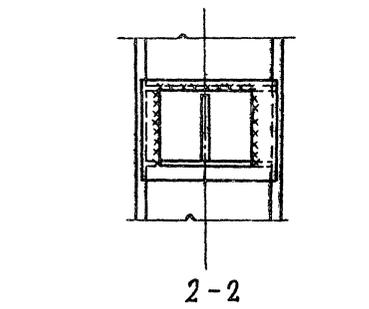
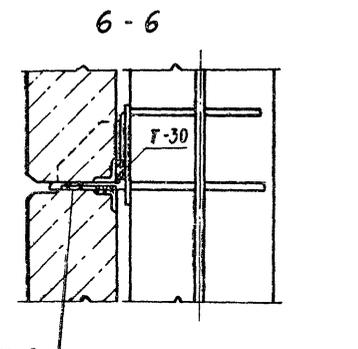
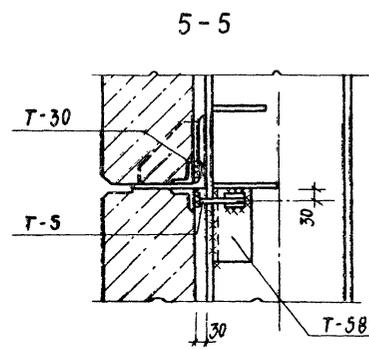
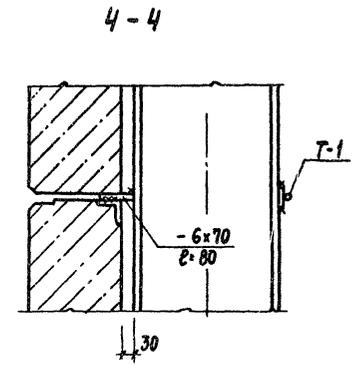
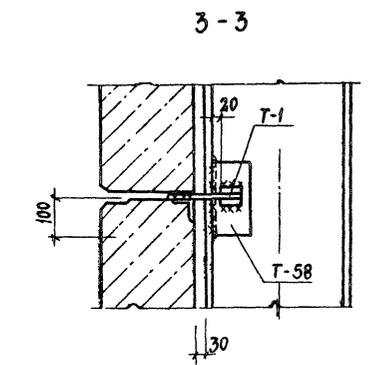
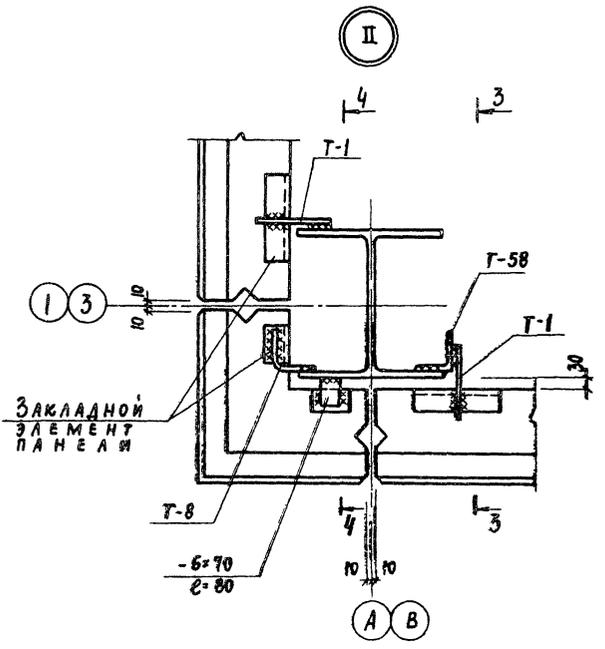
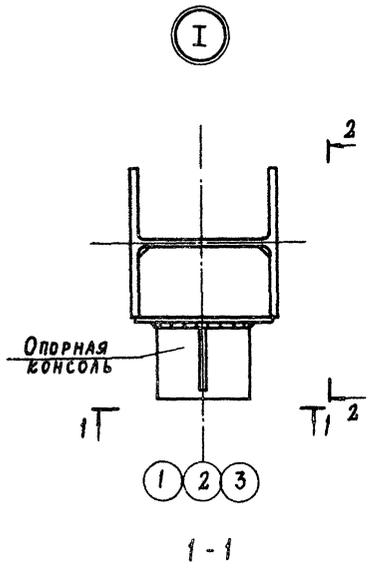
БЕЗОПАСНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННОЙ СМЕСИ В ЧАС

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	13	

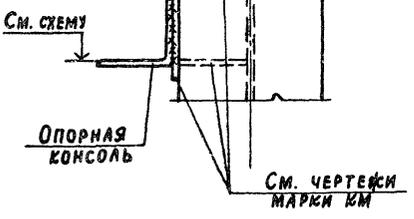
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИЗДАНИЕ 1988г. ДИЗАЙН И ЗАДАЧА БУМАЖНЫЕ



Толщина сварных швов  
h шв = 8 мм.



ПРИВЪЗАН		

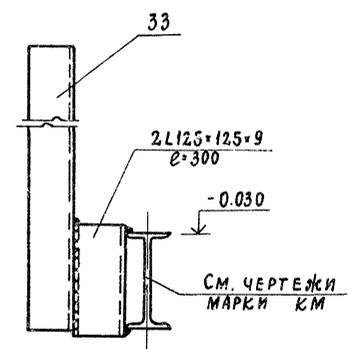
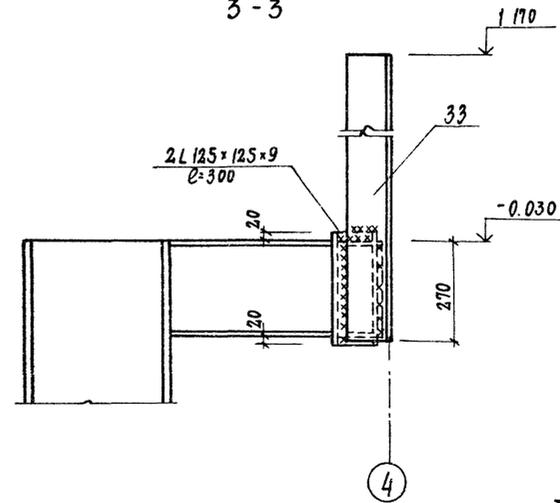
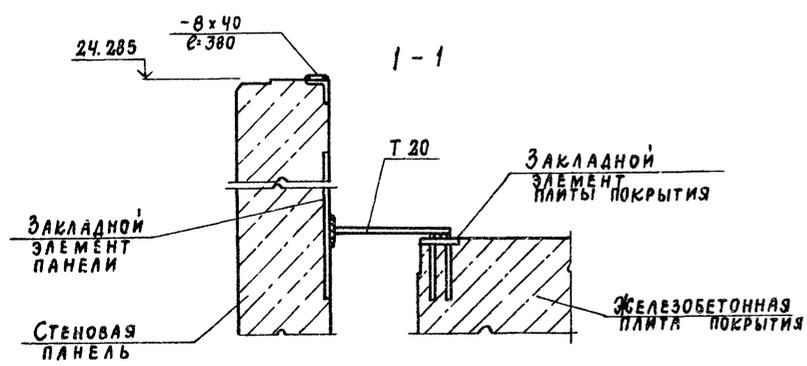
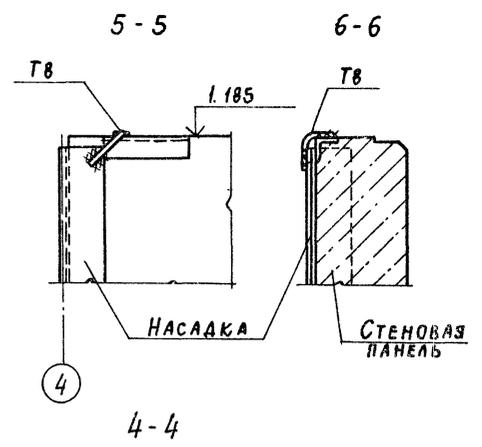
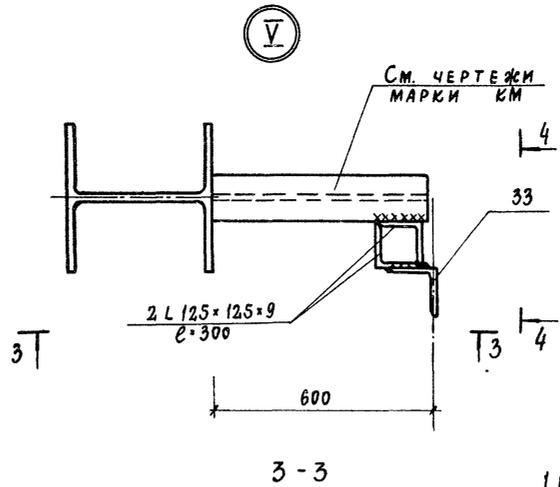
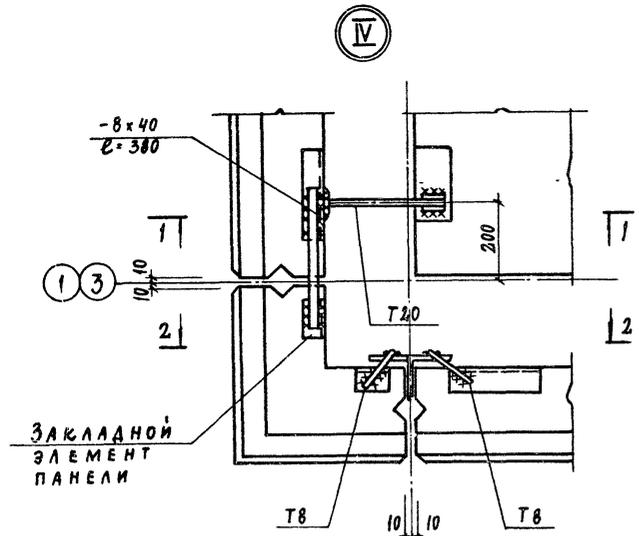
И.И.И.П. ИВАНОВА	И.И.И.	10286/2 409-28-51.89	КЖ	
НАЧ. УЧА. БУРЭИН	И.И.И.			
И. КОНТР. КОНЕВА	И.И.И.			
П. КОНСТ. КОНЕВА	И.И.И.			
П. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	И.И.И.			
ЗАВ. Г.Р. ИСАЕВА	И.И.И.			
ИНЖЕН. ОРЛОВА	И.И.И.	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО 250 М <sup>3</sup> БЕТОНА БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС		
		СТАДЯ	ЛМСТ	ЛНСТОВ
		Р	14	
ПРОВЕР. ИСАЕВА	И.И.И.	УЗЛЫ: I ÷ III		ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: КЖ

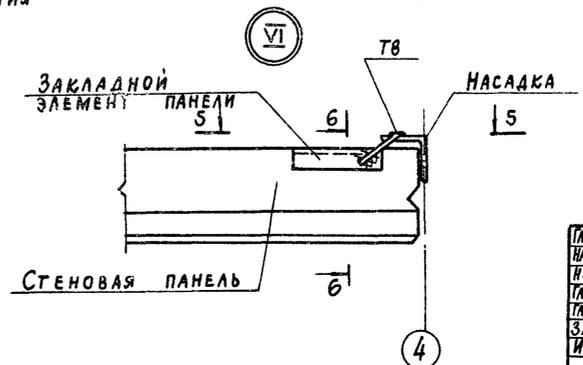
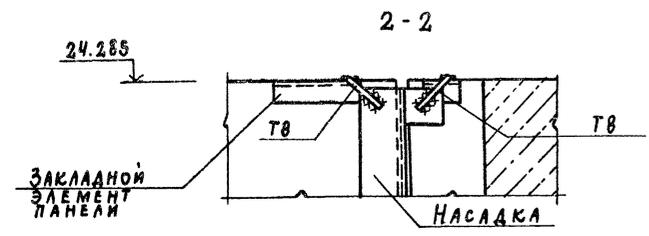
ФОРМАТ А4

ИВ. П. ГОДА ПОД П. ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

Альбом 2



Толщина сварных швов hшв = 8 мм.



10286/2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

П.ЛИНИИ	ИВАНОВА			
И.КОТЛ.	БУРЗИН			
И.КОНТ.	КОНЕВА			
П.КОНСТ.	КОНЕВА			
П.СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ			
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА			
ИНЖЕН.	УРАДОВА			
ПРОВЕР.	ИСАЕВА			

400-28-51.89 КЖ

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬЩИЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М ТЯЖЕЛЫХ  
БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

СТАДА	Лист	Листов
P	15	

УЗЛЫ: IV ÷ VI

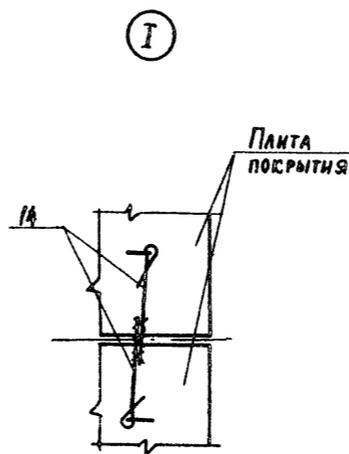
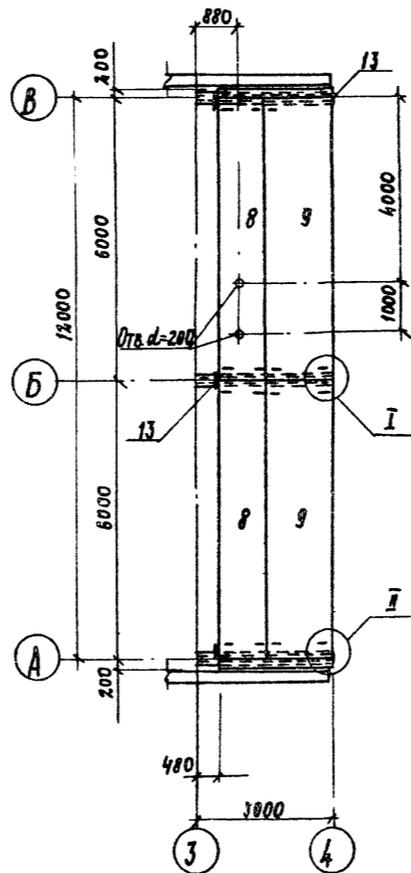
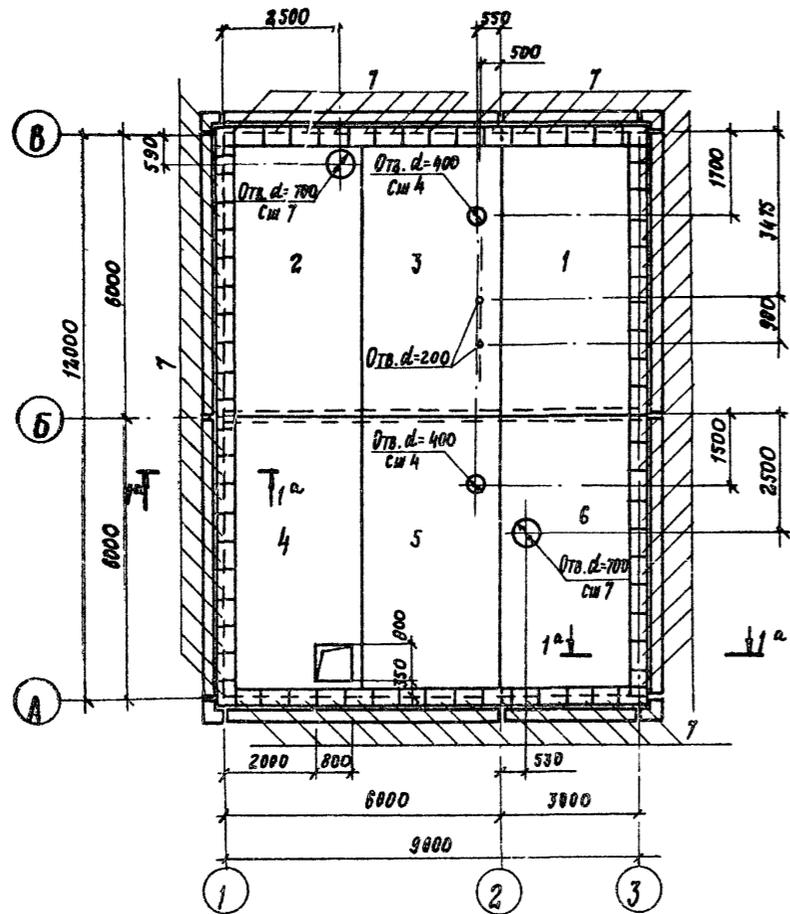
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №

Копировал: Кож

ФОРМАТ А2

№ ПОДА ПОД. И ДАТА ВЗАИМ. №

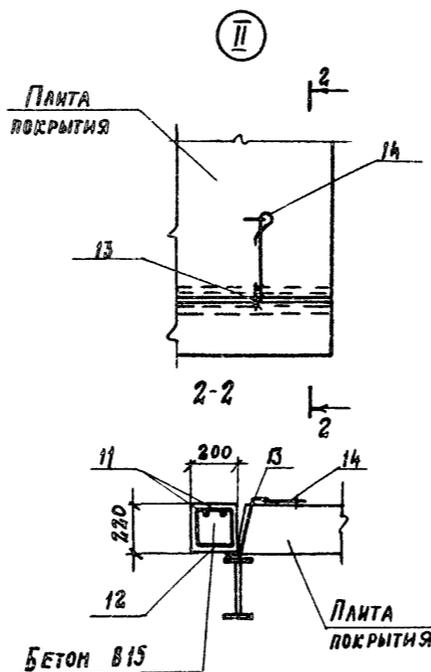
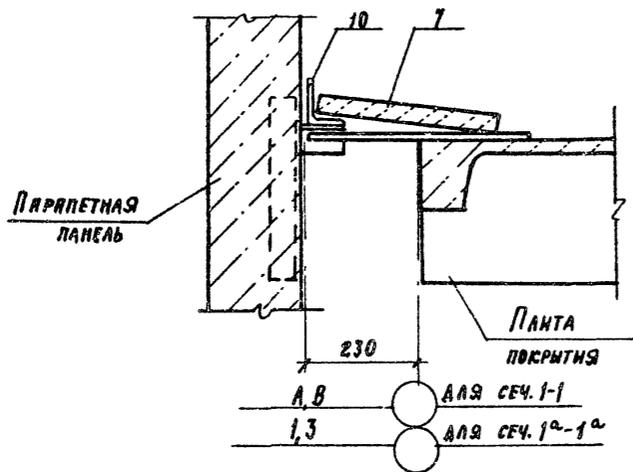
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000



1-1 (1а-1а)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12	
13	



В СЕЧ. 1<sup>а</sup>-1<sup>а</sup> ПОЗ. 10 КРЕПИТЬ К НАСАДКАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000 И НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КАТЕГОРИИ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
1	СЕРИЯ 1.465-10/В2. В.1 ГОСТ 22701.0-77	1ПГ-2-УТ-120ЯН-350м-а	1	3410	
2	КМ.И. 2.0	1ПВ7а-2АТ-120ЯН-350м	1	3800	
3	КМ.И. 9.0	1ПВ4а-2АТ-120ЯН-350м	1	3800	
4	КМ.И. 13.0	1ПВ10а-2АТ-120ЯН-350м	1	4100	
5	КМ.И. 10.0	1ПВ4б-2АТ-120ЯН-350м	1	3800	
6	КМ.И. 15.0	1ПВ4б-2АТ-120ЯН-350м	1	3800	
7	ПК-01-88	П1	71	24	
8	1.141.1-1 в. 63	ИЖ.У.10-8АТ-УТ	2	1725	
9	1.141.1-1 в. 53	ИЖ.У.15-8АТ-УТ	2	2800	
СШ4	1.494-24 в.1	СТАКАН СБ4А-1-1	2	150	
СШ7	1.494-24 в.1	СТАКАН СБ7А-1	2	290	
10		Уголок 100х63х8 ГОСТ 8510-76 В СЕРИИ 2 ГОСТ 380-88	42	9,87	п.м
11		БАГ ГОСТ 5781-82 В=2450	4	0,54	
12		БАГ ГОСТ 5781-82 В=800	26	0,18	
13		БАГ ГОСТ 5781-82 В=500	9	0,1	
14		БАГ ГОСТ 5781-82 В=500	20	0,1	
БЕТОН КЛАССА В15			0,3		м <sup>3</sup>

- Общие указания см. на листе 1
- Швы между плитами заполнять бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
- Плиты покрытия привариваются к балкам по ходу их монтажа не менее чем в 3х углах по всей длине и ширине закладных изделий электродами типа Э42,  $h_{ш} = 6мм$ .
- Отверстия в плитах диаметром до 200мм выполнять путем расщепки бетона по периметру отверстий или другим способом, обеспечивающим сохранность остальных элементов плиты. Пробивка отверстий не допускается.
- Плита покрытия, поз. 1, выполняется с дополнительными закладными деталями М8 согласно приложения 3 ГОСТ 22701.0-77.
- Поз. 12,13 приварить к балке.

10286/2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.	

ГИП	ИВАНОВА		409-28-51.89	КЖ	
НАЧ. ОД.	БУРИН				
Н. КОМП.	КОНЕВА		БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС		
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ		СТАНС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА		Р	16	
ИНЖЕН.	ДИКОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000 И 0.000		
ПРОВЕР.	ИСАЕВА				

СОГЛАСОВАНО: ...  
 Исполнитель: ...  
 Проверено: ...  
 Дата: ...