

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.91-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОД ОКРАСКУ	Разработана Гипрооргсельстроем, Минсельстроя СССР <sup>х)</sup>
Входит в комплект карт ККТ-8.0-27	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Окрашка стен и потолков силикатными красками	Взамен КТ-8.0-24.1-70

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке оштукатуренных и бетонных поверхностей внутренних стен высотой до 3,5 м под окраску силикатными красками.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	280	243
Заграты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	2,85	3,30

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: очистить поверхность стен; закрыть рогожей (бумагой) все санитарно-технические приборы, стекла и оборудование; доставить на рабочее место инструменты, приспособления и материалы.

2.2. Влажность штукатурки или бетона перед нанесением грунтовочного состава не должна превышать 8%.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (M <sub>1</sub> )	- 1
маляр Ш " (M <sub>2</sub> )	- 1
маляр П " (M <sub>3</sub> )	- 1

<sup>х)</sup> 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-8.0-24.91-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Агрегат окрасочный конструкции Н.П. Шепеленко	Чертежи греста Оргтехстрой Главсредуралстроя <sup>х)</sup>	1
Удочка	Чертеж О-62083 Гипрооргсельстроя	1
Шланг резиновый диаметром 12 мм, длиной 30 м	ГОСТ 18698-73	1
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м для очистки поверхности стен	Чертеж греста Оргтехстрой Минпромстроя БССР <sup>хх)</sup>	1
Кисть-ручник №46	ГОСТ 10597-70	3
Кисть травяная с ручкой длиной 1,5 м	-	1
Шнур длиной 20 м	-	1
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	1
Столлик универсальный	Чертеж 3212,00,00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>ххх)</sup>	2
Ведро	-	3

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности стен выполняют в следующем порядке: очищают стены от брызг раствора и пыли; отбивают линию верха окраски; удочкой наносят на поверхность стен огрунтовочный состав за один раз; делают отводку границы окраски вверх стен и вниз над плитусом.

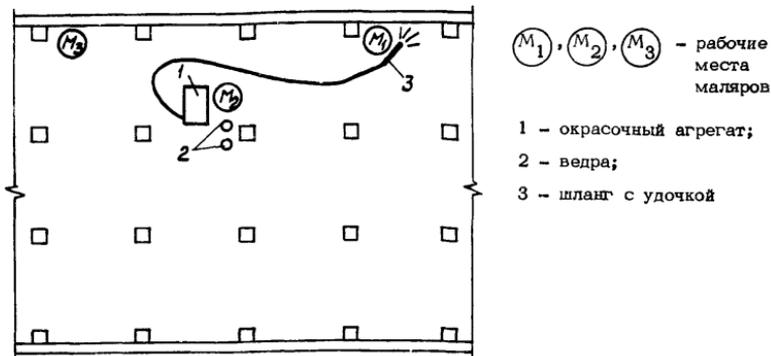
х) 620081, г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

хх) 220000, г. Минск, проспект Ленина, 8.

ххх) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

КТ-8,0-24,91-77

## 4.2. Организация рабочего места



## 4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин											Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин				
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55			60			
1	Подготовка рабочего места	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>														3	9	
2	Очистка поверхности стен от брызг раствора и пыли																29	29
3	Нанесение линий верха окраски																7	14
4	Герунтовка поверхности стен																28	56
5	Отводка верхней и нижней границ окраски																19	35
6	Промывка агрегата и шланга																5	10
7	Отдых																6	18
Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен													171					

КТ-8.0-24.91-77

## 4.4. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

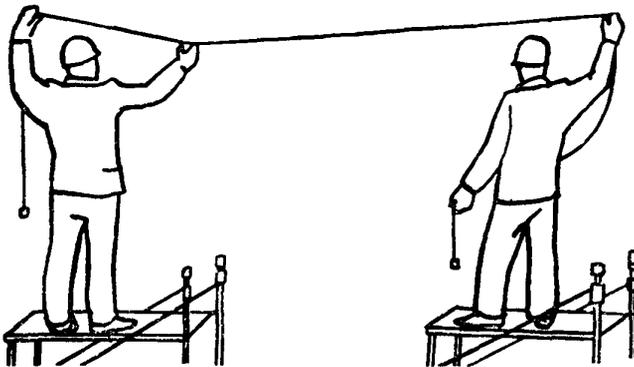
2

- 2 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ БРЫЗГ РАСТВОРА И ПЫЛИ; 29 мин; М<sub>3</sub>; скребок, травяная кисть

Маляр М<sub>3</sub>, находясь на расстоянии 0,6-1 м от стены и держа скребок под углом 30-40° к поверхности, очищает ее от брызг раствора движениями снизу вверх в верхней части, слева направо - в средней и сверху вниз - в нижней. Затем травяной кистью он сметает со стены пыль



- 3 НАНЕСЕНИЕ ЛИНИЙ ВЕРХА ОКРАСКИ; 7 мин; М<sub>1</sub>, М<sub>2</sub>; столики, шнур, метр



Маляры М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, находясь на столиках, наносят на стену отметки линии верха окраски. После этого разметочный шнур окрашивают сухим пигментом, концы шнура прижимают к вынесенным на стену отметкам, а затем оттягивают и резко отпускают шнур, отбивая на стене линию верха окраски

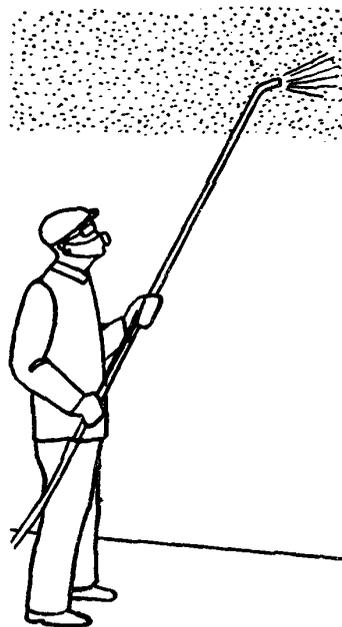
<sup>х)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности стен.

1

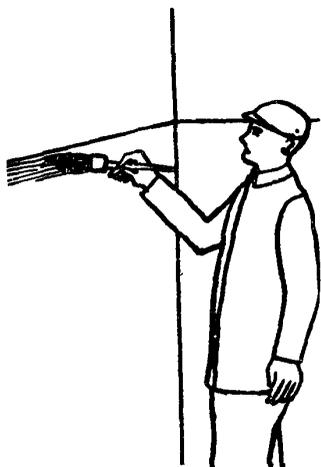
2

- 4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН; 28 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; окрасочный агрегат, удочка, шланг, ведро

Маляр  $M_1$  берет удочку правой рукой у регулирующего крана, а левой за удлинительную трубку. Держа форсунку удочки над ведром, он открывает кран подачи огрунтовочного состава и регулирует факел распыления. Затем подносит форсунку удочки к верхней части стены, на расстоянии 0,75–1 м от нее, и огрунтовывает поверхность плавными круговыми движениями удочки сверху вниз, направляя факел распыления перпендикулярно поверхности. Маляр  $M_2$  при нанесении огрунтовочного состава обслуживает окрасочный агрегат: заправляет бак, процеживая состав через установленное на баке сито, следит за режимом работы, включает и выключает подачу состава в удочку



- 5 ОТВОДКА ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ГРАНИЦ ОКРАСКИ;  $M_3$  - 19 мин;  $M_1$ ,  $M_2$  - 8 мин; столик, ведра, кисть-ручник



Маляр  $M_3$  погружает кисть в огрунтовочный состав, отжимает ее о стенку ведра и прикладывает к стене у отбитой линии. Движением руки слева направо он делает ниже отбитой линии отводку шириной 20–25 см. При этом маляр держит кисть наклонно к плоскости стены в направлении движения, слегка поворачивая ее вокруг оси по мере расходования огрунтовочного состава. Маляры  $M_1$  и  $M_2$  аналогичным способом делают отводку нижней части стены над плинтусом