

| | |
|--|---|
| КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | КТ-8,0-24,70-77 |
| ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КИСТЬЮ ИЛИ ВАЛИКОМ | Разработана трестом Мосоргстрой ^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство |
| Входит в комплект карт ККТ-8,0-22 Улучшенная масляная окраска оконных и дверных блоков | Взамен КТ-8,2-2,18-67 |

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при окраске оконных и дверных блоков кистью или валиком.

1.2. Показатели производительности труда^{хх)}

| Наименование, единица измерения | Окраска блоков | | | |
|---|----------------|-------------|-------------|-------------|
| | оконных | | дверных | |
| | по карте | по ЕНиР | по карте | по ЕНиР |
| Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности | <u>50,7</u> | <u>45,7</u> | <u>80,0</u> | <u>72,7</u> |
| | - | - | 104,0 | 94,0 |
| Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч | <u>15,8</u> | <u>17,5</u> | <u>10,0</u> | <u>11,0</u> |
| | - | - | 7,7 | 8,5 |

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. Подготовленная под окраску поверхность оконных и дверных блоков должна быть оштукатурена колером, разбавленным олифой, без пропусков, потеков, неровностей, следов кисти и сгустков масляной пленки.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

| Наименование, назначение и основные параметры | ГОСТ, № чертежа | Количество, шт. |
|--|--------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Кисть-ручник | ГОСТ 10597-70 | 1 |
| Кисть флейцевая | ГОСТ 10597-70 | 1 |

х) 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

хх) В числителе даны показатели при окраске кистью, в знаменателе - валиком.

КТ-8.0-24.70-77

Продолжение

| 1 | 2 | 3 |
|--------------------------------|--------------------------------------|---|
| Валик поролоновый | ГОСТ 10831-72 | 1 |
| Ванночка с сеткой | Чертеж Ш-05-00 треста Мосоргстрой | 1 |
| Лестница-стремянка инвентарная | - | 1 |
| Ведро | - | 1 |

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Маляр ветошью очищает огрунтованную поверхность от пыли и затем с помощью кисти или валиков окрашивает ее.

4.2. Большие поверхности дверных полотен окрашивают валиком, а остальные части блоков - кистью.

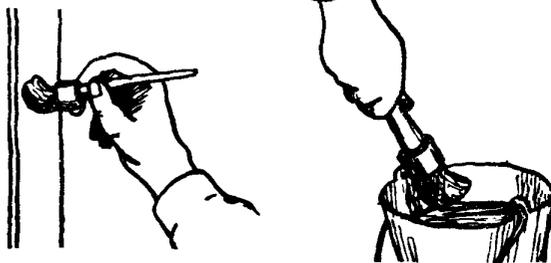
4.3. На высоте более 2 м работают с лестницы-стремянки.

4.4. Описание операций

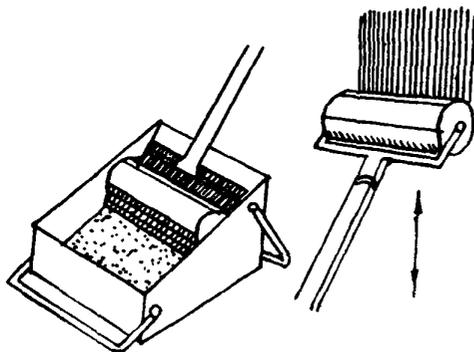
№ Наименование операций, их продолжительность^{х)}, орудия труда;
п/п характеристика приемов труда

1 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ БЛОКОВ КИСТЬЮ; оконных - 950 мин; дверных - 600 мин; лестница-стремянка, кисти, ведро

Маляр держит кисть за ручку, не охватывая пальцами вязки. Кисть он погружает в ведро с краской не более чем на 1/4 цайга (рабочей части), затем отжимает избыток краски о край ведра или о дощечку (мешалку). При окраске маляр держит кисть перпендикулярно окрашиваемой поверхности и короткими сильными мазками, действуя в основном кистью руки, наносит краску на поверхность широким ровным слоем. Затем с силой растирает ее (растушевыивает) в одном направлении, а потом в другом - перпендикулярном первому. Последняя растушевка должна быть сделана вдоль волокон древесины. Принятого порядка растушевки следует придерживаться до конца окраски



2 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ВАЛИКОМ; 460 мин; лестница-стремянка, валик, ванночка, ведро



Окрасочный состав на валик маляр набирает прокатывая валик по сетке, установленной в ванночке с краской. Затем прикладывает валик к окрашиваемой поверхности и прокатывает его по ней вверх и вниз

^{х)} На 100 м² поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.