

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ III-01-02 / 68

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
СТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ**

**ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ
ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 м**

ВЫПУСК I - 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

10140
Цена 1-14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул, 2а, корпус В
Сдано в печать 23.II 1970 года
Заказ № 349 Тираж 1000 экз.
Цена 14 к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПП-01-02 / 68
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
СТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ

для покрытий зданий с плоской кровлей
пролетами 18 и 24 м

ВЫПУСК I - 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1. IX-69 г
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 18 апреля 1969г. №51

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

ПОСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		2,3
Лист 1.	Фермы пролетом 18 м с шагом 6 и 12 м. Расход материалов на фермеи	4
Лист 2.	Фермы пролетом 24 м с шагом 6 м. Расход материалов на фермеи	5
Лист 3.	Схемы нагрузок от веса, покрытия со снегом, коммуникаций, подвесного потолка и воздуховодов	6
Лист 4.	Схемы нагрузок от подвесных кранов, монорельсов с электротягами и подвесных грузов	7
Лист 5.	Ключи для подбора ферм	8
Лист 6.	Усилия, на которые рассчитаны элементы ферм	9
Лист 7.	Примерные схемы покрытий	10
Лист 8.	Детали опирания стропильных ферм на колонны и подстропильное	11
Лист 9.	Примеры разбивки закладных деталей в фермах пролетом 18 и 24 м для крепления плит покрытия размером 3 x 6 и 3 x 12 м	12
Лист 10.	Схемы крепления подвесного транспорта к фермам (примеры решений)	13
Лист 11.	Узлы крепления подвесного транспорта. Детали с 1 по 4	14
Лист 12.	Узлы крепления подвесного транспорта детали с 5 по 9	15
Лист 13.	Закладные детали М1 - М6	16

Пояснительная
записка

I. Общая часть

1. Серия ПЛ-01-02/68 содержит материалы для проектирования и рабочие чертежи типовых железобетонных предварительно напряженных ферм для покрытий зданий с плоской кровлей, пролетами 18м и шагом ферм 6м и 12м, и пролетами 24м и шагом ферм 6м (предъявленные чертежи серии ПЛ-01-02/62 и ПЛ-01-02/64 в соответствии с требованиями СНиП II-81-62 и с учетом нагрузок от подвесных кранов по ГОСТ 7890-67 грузоподъемностью до 5т).

Габаритные размеры ферм, конструктивное решение, сборность решетки и сечения элементов ферм, за исключением решетки в средней части ферм с шагом 6м, сохранены по серии ПЛ-01-02/62. 2. Фермы предназначены для покрытий зданий с неагрессивной средой, а также со слабо и среднеагрессивными газовыми средами, за исключением ферм с предварительной арматурой диаметром 3мм, которые не допускается применять в зданиях со среднеагрессивными средами при газах группы "А" с относительной влажностью воздуха > 75% и группы "Б" с относительной влажностью воздуха 61-75%. Несущая ферм в агрессивной среде плотность бетона, состав вяжущих, заполнителей и специальных добавок, а также требования по защите заслондных деталей и арматуры от коррозии и группа антикоррозионного лакокрасочного покрытия и т.п. назначаются в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами" - СН 262-67 и другими действующими нормативными документами. Состав бетона и мероприятия по антикоррозионной защите ферм должны быть приведены в проекте здания в соответствии с "Указаниями по защите строительных материалов по антикоррозионной защите строительных конструкций зданий, сооружений и инженерных коммуникаций в производствах с агрессивными средами" (дополнение к СН 202-62 и СН 227-62).

3. Применение ферм для зданий в сейсмических районах должно производиться в соответствии с требованиями, изложенными в специальном выпуске настоящей серии.

Применение ферм в покрытиях, на которых устанавливаются машины с динамическими нагрузками (электродвигатели, вентиляторы, трансмиссии и т.п.), возможно при условии их дополнительной проверки в соответствии с "Инструкцией по расчету покрытий промышленных зданий, воспринимающих динамические нагрузки" (Строиздат 1967г.).

4. Марки стапелей для напрягаемой и ненапрягаемой арматуры ферм, эксплуатация которых предусмотрена на открытом воздухе или в неотапливаемых зданиях, должны назначаться в проектах зданий в зависимости от условий применения ферм, в соответствии с требованиями "Инструкции по проектированию железобетонных конструкций".

5. Выпуск I-1 содержит материалы для проектирования, в которых приведены сортамент, расход материалов на фермы, нагрузки на фермы, указания по расчету, ключи для подбора марок ферм, закладные детали для крепления плит покрытия, примерные схемы покрытий, узлы опирания ферм, а также схемы и примеры крепления подвесного транспорта к узлам нижнего пояса.

В случае, если фактические нагрузки отличаются от нагрузок, данных в крючках для подбора ферм, рекомендуется пользоваться справочными материалами по выбору ферм на различные комбинации нагрузок, приведенными в выпуске I-2 настоящей серии.

В выпусках II, III и IV даны рабочие чертежи ферм и схемы их испытания.

6. По фермам предусматривается укладка плит покрытия шириной 3м.

7. Фермы с шагом 6м предназначены, как правило, для зданий с подвесным потолком или подвесным транспортом фермы с шагом 12м предназначены для зданий с опорными кранами.

В крепление подвесного потолка производится к узлам нижнего пояса на болтах.

Крепление подвесного транспорта допускается, как к нижним узлам ферм через перекидные балки, так и к верхним узлам с помощью подвесок. Схемы и примеры крепления подвесного транспорта к узлам нижнего пояса даны на листах 10, 11 и 12.

8. Марки ферм обозначены цифрами, например, фЛБ-18-ГП, где: число 6(12) показывает шаг ферм, 18(24) - пролет фермы, порядковый номер 1(2,3,4) условно определяет несущую способность фермы, индекс ГП(П, В, АШ, АЦ) указывает на вид предварительно напряженной арматуры нижнего пояса (П - предварительно напряженной арматуры нижнего

в. В марках ферм с шагом 6м, устанавливаемых на средину подстропильных ферм, добавлены буквы Б или В, характеризующие конфигурацию концов ферм, например, фЛБ-24-ЗБАШ.

Сортамент и расход материалов на фермы приведены на листах 1 и 2.

II. Конструктивное решение

10. Фермы запроектированы цельными с закладными заранее изготовленными элементами решетки.

Изменение пояса ферм, а также первые находящиеся раскосы в фермах с шагом 12м и в фермах пролетом 24м предварительно напряженные.

11. Фермы запроектированы с учетом опирания их на типовые железобетонные колонны. Крепление ферм к колоннам осуществляется анкер-болтами и приваркой опорных листов к оголовкам колонн.

Крепление к фермам плит покрытия производится приваркой их к стальным закладным деталям верхнего пояса. Резинка закладных деталей для крепления плит приведена на листе 9.

Крепление плит покрытия должно производиться в соответствии с требованиями "Указаний по применению крупноразмерных плит в покрытиях промышленных зданий" (серия I-237).

Сопряжение конструкции следует осуществлять в соответствии с "типовыми монтажными деталями одноэтажных промышленных зданий".

Фиксация закладных деталей к бортам ферм предусматривается при помощи инвентарных фиксаторов со шпильками или другими способами, обеспечивающими точное положение закладных деталей.

TK

1968

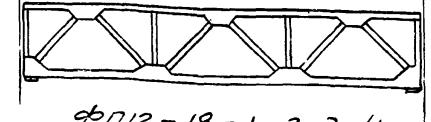
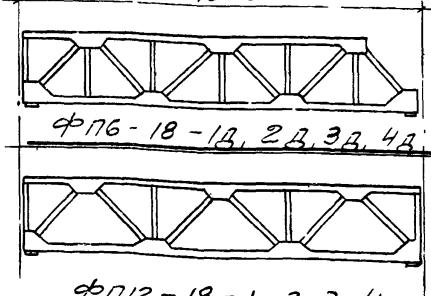
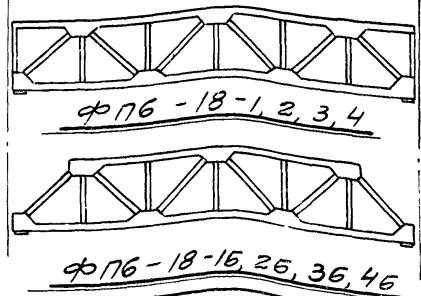
Пояснительная записка

ПЛ-01-02/68

Выпуск I-1
Лист 6

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФЕРМЫ

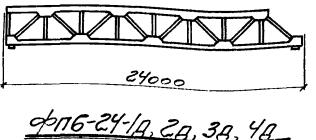
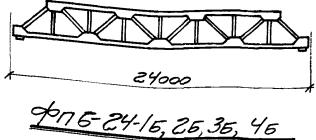
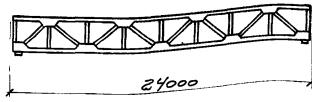
Величина	Марка фермы	Вес т	расход бетона				расход стали, кг			
			на пояса		на решетку		напряж.	ненапряжен.	общий	
			марка	объем м³	марка	объем м³				
	Ф16-18-1П						100,0	183,4	210,1	494
	Ф16-18-1В						99,7	181,2	210,1	491
	Ф16-18-1АШ						214,4	178,6	210,1	603
	Ф16-18-1АГ						179,5	178,6	210,1	568
	Ф16-18-2П						140,0	181,2	245,1	566
	Ф16-18-2В						121,9	181,2	245,1	518
	Ф16-18-2АШ						232,3	182,6	245,1	660
	Ф16-18-2АГ						200,2	182,6	245,1	628
	Ф16-18-3П						160,0	190,2	251,9	602
	Ф16-18-3В						144,0	190,2	251,9	586
	Ф16-18-3АШ						265,8	187,6	251,9	705
	Ф16-18-3АГ						228,5	187,6	251,9	668
	Ф16-18-4П						200,0	190,2	281,1	671
	Ф16-18-4В						177,3	190,2	281,1	649
	Ф16-18-4АШ						303,0	187,6	281,1	772
	Ф16-18-4АГ						256,8	187,6	281,1	726
II	Ф16-18-16П						100,0	160,4	201,1	462
	Ф16-18-16В						99,7	158,2	201,1	459
	Ф16-18-16АШ						214,4	155,6	201,1	571
	Ф16-18-16АГ						179,5	155,6	201,1	536
	Ф16-18-26П						140,0	158,2	236,1	534
	Ф16-18-26В						121,9	158,2	236,1	516
	Ф16-18-26АШ						232,2	159,2	236,1	628
	Ф16-18-26АГ						200,2	159,2	236,1	596
	Ф16-18-36П						160,0	167,2	242,9	570
	Ф16-18-36В						144,0	167,2	242,9	554
	Ф16-18-36АШ						265,8	164,6	242,9	673
	Ф16-18-36АГ						228,5	164,6	242,9	636
	Ф16-18-46П						200,0	167,2	272,1	639
	Ф16-18-46В						177,3	167,2	272,1	617
	Ф16-18-46АШ						303,0	164,6	272,1	740
	Ф16-18-46АГ						256,8	164,6	272,1	694
		18000								



Величина	Марка фермы	Вес т	расход бетона				расход стали, кг			
			на пояса		на решетку		общий	напряжен.	ненапряжен.	общий
			марка	объем м³	марка	объем м³				
	Ф16-18-1ДП						400			
	Ф16-18-1ДВ						300			
	Ф16-18-1ДАШ						400			
	Ф16-18-1ДАГ						300			
	Ф16-18-2ДП						400			
	Ф16-18-2ДВ						300			
	Ф16-18-2ДАШ						400			
	Ф16-18-2ДАГ						300			
	Ф16-18-3ДП						400			
	Ф16-18-3ДВ						300			
	Ф16-18-3ДАШ						400			
	Ф16-18-3ДАГ						300			
	Ф16-18-4ДП						400			
	Ф16-18-4ДВ						300			
	Ф16-18-4ДАШ						400			
	Ф16-18-4ДАГ						300			
	Ф112-18-1П						10,0			
	Ф112-18-1В						400			
	Ф112-18-19Ш						3,2			
	Ф112-18-19Г						400			
	Ф112-18-2П						10,3			
	Ф112-18-2В						10,0			
	Ф112-18-2АШ						10,3			
	Ф112-18-2АГ						10,0			
	Ф112-18-3П						10,0			
	Ф112-18-3В						10,0			
	Ф112-18-3АШ						10,3			
	Ф112-18-3АГ						10,4			
	Ф112-18-4П						500			
	Ф112-18-4В						400			
	Ф112-18-ЧАШ									
	Ф112-18-ЧАГ									
	Ф112-18-4ДП									
	Ф112-18-4ДВ									
	Ф112-18-4ДАШ									
	Ф112-18-4ДАГ									
	Ф112-18-5П									
	Ф112-18-5В									
	Ф112-18-5АШ									
	Ф112-18-5АГ									
	Ф112-18-6П									
	Ф112-18-6В									
	Ф112-18-6АШ									
	Ф112-18-6АГ									
	Ф112-18-7П									
	Ф112-18-7В									
	Ф112-18-7АШ									
	Ф112-18-7АГ									
	Ф112-18-8П									
	Ф112-18-8В									
	Ф112-18-8АШ									
	Ф112-18-8АГ									
	Ф112-18-9П									
	Ф112-18-9В									
	Ф112-18-9АШ									
	Ф112-18-9АГ									
	Ф112-18-10П									
	Ф112-18-10В									
	Ф112-18-10АШ									
	Ф112-18-10АГ									
	Ф112-18-11П									
	Ф112-18-11В									
	Ф112-18-11АШ									
	Ф112-18-11АГ									
	Ф112-18-12П									
	Ф112-18-12В									
	Ф112-18-12АШ									
	Ф112-18-12АГ									
	Ф112-18-13П									
	Ф112-18-13В									
	Ф112-18-13АШ									
	Ф112-18-13АГ									
	Ф112-18-14П									
	Ф112-18-14В									
	Ф112-18-14АШ									
	Ф112-18-14АГ									
	Ф112-18-15П									
	Ф112-18-15В									
	Ф112-18-15АШ									
	Ф112-18-15АГ									
	Ф112-18-16П									
	Ф112-18-16В									
	Ф112-18-16АШ									
	Ф112-18-16АГ									
	Ф112-18-17П									
	Ф112-18-17В									
	Ф112-18-17АШ									
	Ф112-18-17АГ									
	Ф112-18-18П									
	Ф112-18-18В					</td				

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФЕРМЫ

Виды	Марка фермы	Вес т	расход бетона				расход стали, кг				
			на пояса		на решетку		на напряжен.		на ненапряжен.		
			Марка	объем м³	Марка	объем м³	на пояса	на решетку	на пояса	на решетку	
I	ФП6-24-1/1	12,3	500	3,89	1,01	4,9	319,2	77,4	285,5	261,7	944
	ФП6-24-1/8						295,2	77,4	285,5	261,7	920
	ФП6-24-1/АIII						463,3	77,4	285,5	261,7	1086
	ФП6-24-1/АIV						410,9	77,4	285,5	261,7	1036
	ФП6-24-2/1						399,0	84,4	290,3	292,9	1067
	ФП6-24-2/8						354,2	84,4	290,3	292,9	1022
	ФП6-24-2/АII						524,8	84,4	330,6	292,9	1233
	ФП6-24-2/АIV						458,8	84,4	330,6	292,9	1167
	ФП6-24-3/1						425,6	91,4	293,7	293,7	1104
	ФП6-24-3/8						383,8	91,4	293,3	293,7	1062
II	ФП6-24-3/АIII	13,7	400	4,29	1,02	5,3	572,0	91,4	333,0	293,7	1290
	ФП6-24-3/АIV						494,0	91,4	333,0	293,7	1212
	ФП6-24-4/1						478,8	98,4	318,4	338,9	1235
	ФП6-24-4/8						398,5	98,4	318,0	338,9	1154
	ФП6-24-4/АIII						618,7	98,4	371,3	338,9	1427
	ФП6-24-4/АIV						554,6	98,4	371,3	338,9	1363
	ФП6-24-16/1						319,2	77,4	257,1	253,1	907
	ФП6-24-16/8						295,2	77,4	257,1	253,1	883
	ФП6-24-16/АIII						463,3	77,4	257,1	253,1	1051
	ФП6-24-16/АIV						410,9	77,4	257,1	253,1	999
III	ФП6-24-2/6П	11,6	500	400	0,94	4,5	399,0	84,4	261,9	284,3	1030
	ФП6-24-2/6Б						354,2	84,4	261,9	284,3	985
	ФП6-24-2/6АIII						524,8	84,4	302,2	284,3	1196
	ФП6-24-2/6АIV						458,8	84,4	302,2	284,3	1130
	ФП6-24-3/6П						425,6	91,4	263,7	285,7	1066
	ФП6-24-3/6Б						383,8	91,4	263,3	285,7	1024
	ФП6-24-3/6АIII						572,0	91,4	303,0	285,7	1252
	ФП6-24-3/6АIV						494,0	91,4	303,0	285,7	1174
	ФП6-24-4/6П						478,8	98,4	288,4	330,9	1197
	ФП6-24-4/6Б						398,5	98,4	288,0	330,9	1116
IV	ФП6-24-4/6АIII	12,8	400	3,92	0,95	4,9	618,7	98,4	341,3	330,9	1389
	ФП6-24-4/6АIV						554,6	98,4	341,3	330,9	1325



Виды	Марка фермы	Вес т	расход бетона				расход стали, кг				
			на пояса		на решетку		на напряжен.		на ненапряжен.		
			Марка	объем м³	Марка	объем м³	на пояса	на решетку	на пояса	на решетку	
I	ФП6-24-1/1п	11,8	500	3,74	4,7	400	319,2	77,4	271,3	257,4	925
	ФП6-24-1/8						295,2	77,4	271,3	257,4	901
	ФП6-24-1/АIII						463,3	77,4	271,3	257,4	1069
	ФП6-24-1/АIV						410,9	77,4	271,3	257,4	1017
	ФП6-24-2/1п						399,0	84,4	276,1	288,6	1048
	ФП6-24-2/8						354,2	84,4	276,1	288,6	1003
	ФП6-24-2/АIII						524,8	84,4	316,4	288,6	1214
	ФП6-24-2/АIV						458,8	84,4	316,4	288,6	1148
	ФП6-24-3/1п						425,6	91,4	278,7	289,7	1085
	ФП6-24-3/8						383,8	91,4	278,3	289,7	1043
II	ФП6-24-3/АIII	13,2	400	0,98	5,1	400	572,0	91,4	318,0	289,7	1271
	ФП6-24-3/АIV						494,0	91,4	318,0	289,7	1193
	ФП6-24-4/1п						478,8	98,4	303,4	334,9	1216
	ФП6-24-4/8						398,5	98,4	303,0	334,9	1135
	ФП6-24-4/АIII						618,7	98,4	356,3	334,9	1408
	ФП6-24-4/АIV						554,6	98,4	356,3	334,9	1344
	ФП6-24-3/6П						425,6	91,4	263,7	285,7	1066
	ФП6-24-3/6Б						383,8	91,4	263,3	285,7	1024
	ФП6-24-3/6АIII						572,0	91,4	303,0	285,7	1252
	ФП6-24-3/6АIV						494,0	91,4	303,0	285,7	1174
IV	ФП6-24-4/6П	12,6	500	3,92	4,9	400	478,8	98,4	288,4	330,9	1116
	ФП6-24-4/6Б						398,5	98,4	288,0	330,9	1389

TK
1968

Фермы I пролетом 2,4м с шагом 6м
расход материалов на фермы

ПЛ-02/68
Весческ I-1 2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Фермы изготовлены из обиличного тяжелого бетона. Марки бетона даны по прочности на сжатие.
2. Расход стали для крепления коммуникаций, подвесного потолка и подвесного подъемно-транспортного оборудования в расход стали не включен и учитывается дополнительно в проекте здания.
3. Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.
4. Марки ферм в схемах условно даны без индексов, обозначающих вид напряженной арматуры в нижнем поясе.

10140 7

СХЕМЫ НАГРУЗОК ОТ ВЕСА ПОКРЫТИЯ СО СНЕГОМ, КОММУНИКАЦИЙ, ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И ВОЗДУХОВОДОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

И.А. СКОЛКОВО	И. А. РИППО	И. А. БАРАНЕНКО	И. А. БАРАНЕНКО
Г.П. БОЛДИС	Г.П. БОЛДИС	С.С. СОРОКОВ	С.С. СОРОКОВ
С.П. ИНЖЕНЕР	С.П. ИНЖЕНЕР	С.П. ИНЖЕНЕР	С.П. ИНЖЕНЕР
И.И. ЧЕЧЕВА	И.И. ЧЕЧЕВА	И.И. ЧЕЧЕВА	И.И. ЧЕЧЕВА

ШАГ ФЕРМ M	ПРОЛЕТ ФЕРМ M	№ СХЕМЫ	СХЕМЫ НАГРУЗОК			НАГРУЗКА			
			P, т	Соответствующая равномерно распределенная $\varphi_{\text{к}}/\text{м}^2$	НОРМАТИВНАЯ РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ РАСЧЕТНАЯ			
6	18	1	<u>ПОКРЫТИЕ СО СНЕГОМ</u>			4,4+1,3=5,7	5,0+1,8=6,8	245+70=315	280+100=380
		2				5,5+1,3=6,8	6,3+1,8=8,1	305+70=375	350+100=450
	24	3				5,9+1,8=7,7	6,8+2,5=9,3	325+100=425	380+140=520
		4				5,9+2,7=8,6	6,8+3,8=10,6	325+150=475	380+210=590
12	18	5				11,2+2,5=13,7	12,6+3,6=16,2	310+70=380	350+100=450
		6				13,3+2,5=15,8	15,1+3,6=18,7	370+70=440	420+100=520
	24	7				14,0+3,6=17,6	16,2+5,0=21,2	390+100=490	450+140=590
		8				14,0+5,4=19,4	15,8+7,6=23,4	390+150=540	440+210=650
6	18	9	<u>КОММУНИКАЦИИ</u>			0,36	0,45	40	50
		10				0,72	0,90	40	50
	24	11				1,08	1,26	60	70
		12				0,58	0,72	65	80

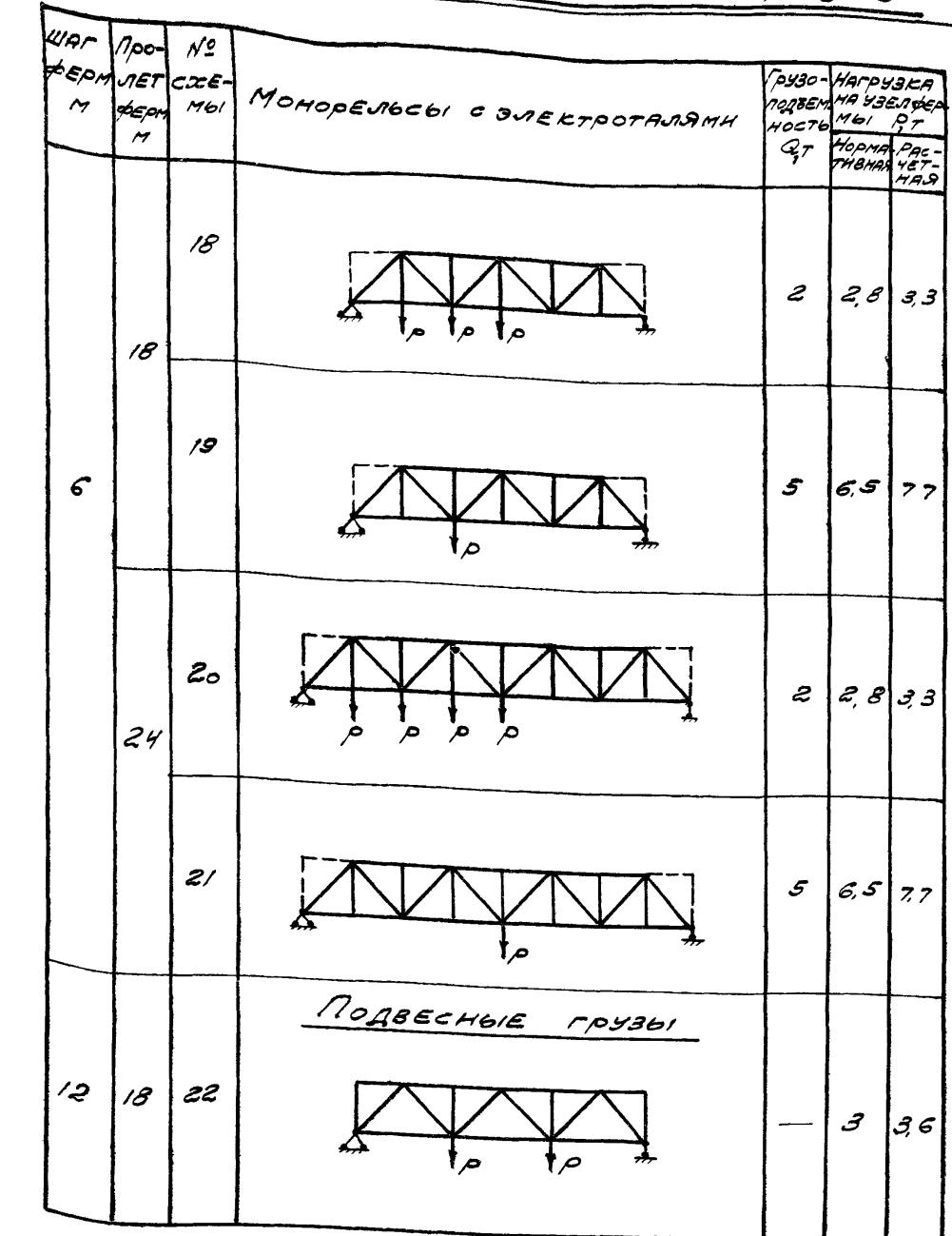
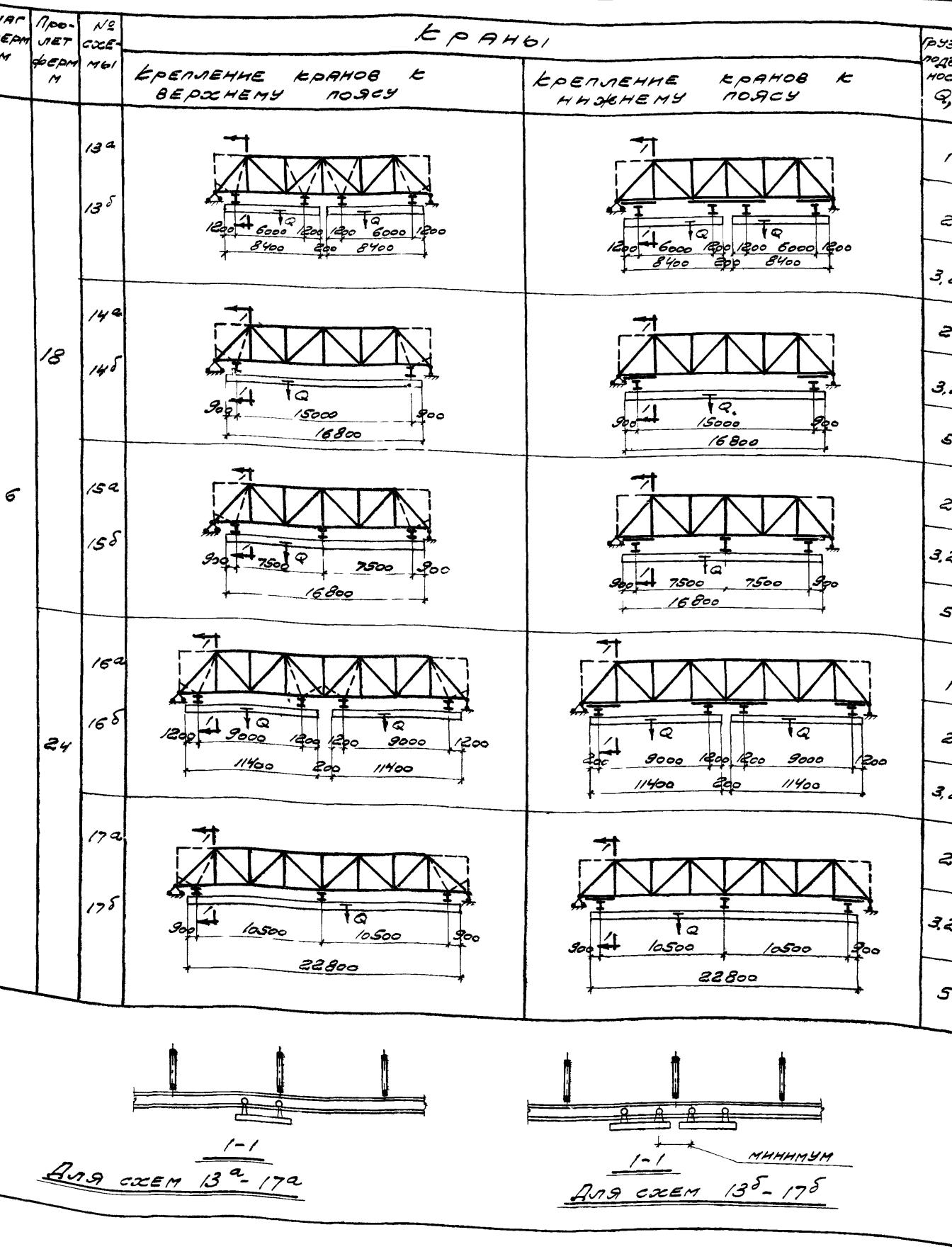
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В величинах нагрузок, выраженных в виде сумм, первые слагаемые соответствуют нагрузкам от длительно действующей нагрузки, вторые от кратковременно действующей нагрузки. Нагрузки, выраженные одним числом, - длительно действующие.
2. В схемах 9, 10 и 12 количество грузов P может быть любое.
3. Панели верхнего пояса и стойки, начерченные прерывистой линией, в некоторых марках ферм отсутствуют.

TK
1968

Схемы нагрузок от веса покрытия со снегом, коммуникаций, подвесного потолка и воздуховодов
пп-01-02/68
Выпуск Лист
I - 1 3

СХЕМЫ ПОДВЕСКИ КРАНОВ, МОНОРЕЛЬСОВ С ЭЛЕКТРОТАЛЯМИ И ОТДЕЛЬНЫХ ГРУЗОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

- В схемах 18-22 грузы Р в количестве указанном на схемах могут быть приложены к любым узлам.
- Подвесные краны приняты по ГОСТ 7890-67 с учетом схем расположения подвесных кранов в унифицированных пролетах зданий по приложению к приказу Госстроя СССР от 18 июля 1967 г. № 117.

TK

1968

СХЕМЫ НАГРУЗОК ОТ ПОДВЕСНЫХ КРАНОВ, МОНОРЕЛЬСОВ С ЭЛЕКТРОТАЛЯМИ И ПОДВЕСНЫХ ГРУЗОВ

ПП-01-02/68

выпуск лист

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ФЕРМ С ШАГОМ 6 М ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С ПОДВЕСНЫМ ТРАНСПОРТОМ
 И БЕЗ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА

стр. 8

ПРОЛЕТ ФЕРМ, м	Расчетная (нормативная) нагрузка по верхнему поясу, кг/м ²	КРАНЫ												Монорельсы с электротягами грузоподъемностью, т	Без подвесного транспорта
		2 КРАНОВЫХ ПУТИ В ПРОЛЕТЕ			1 КРАНОВЫЙ ПУТЬ В ПРОЛЕТЕ			1 КРАНОВЫЙ ПУТЬ В ПРОЛЕТЕ			ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т				
СИММЕТРИЧНАЯ В ТОМ ЧИСЛЕ КОММУНИКА- ЦИИ НЕ БО- ЛЕЕ 50(40) ^{1/2} И СНЕГА НЕ МЕНЕЕ	2 однопролетных крана (в створе)	4 однопролетных крана сдвиненных	1 однопролетный кран	2 однопролетных крана сдвиненных	2 двухпролетных крана сдвиненных	2 двухпролетных крана сдвиненных	3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	2 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	2 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	2 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	2 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т
18	430 (355)	100 (70)	φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-2 φ176-18-1 φ176-18-2 φ176-18-3 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-2 φ176-18-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	500 (415)	100 (70)	φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-3 φ176-18-2 φ176-18-3 φ176-18-4 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-1 φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	570 (465)	140 (100)	φ176-18-2 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-4 φ176-18-4 φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-2 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	640 (515)	210 (150)	φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-4 φ176-18-3 φ176-18-4 — φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-3 φ176-18-4 φ176-18-4 φ176-18-4 φ176-18-4 φ176-18-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	430 (355)	100 (70)	φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-2 φ176-24-3 — — — — — — φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-2 — φ176-24-1 φ176-24-1 φ176-24-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	500 (415)	100 (70)	φ176-24-1 φ176-24-2 φ176-24-2 φ176-24-2 φ176-24-2 φ176-24-4 — — — — — — φ176-24-1 φ176-24-2 φ176-24-2 φ176-24-2 φ176-24-3 — φ176-24-2 φ176-24-2 φ176-24-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	570 (465)	140 (100)	φ176-24-2 φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-4 — — — — — — φ176-24-2 φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-4 — φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	640 (515)	210 (150)	φ176-24-3 φ176-24-3 φ176-24-4 φ176-24-4 φ176-24-4 — — — — — — φ176-24-3 φ176-24-4 φ176-24-4 φ176-24-4 φ176-24-4 — φ176-24-4 φ176-24-4 φ176-24-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ФЕРМ С ШАГОМ 6 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПОДВЕСНЫМ ПОТОЛОКОМ

ПРОЛЕТ фермы, м	Расчетная (нормативная) нагрузка	
	по верхнему поясу, кг/м ²	по нижнему поясу, Т
18	СИММЕТРИЧНАЯ от веса покрытия, воздушоводов и водоводов не более 50(40) ^{1/2} и снега не менее	Подвесной потолок Т0(60) кг/м ²
460 (380)	100 (70)	—
530 (440)	100 (70)	φ176-18-2
600 (490)	140 (100)	φ176-18-3
670 (540)	210 (150)	φ176-18-3
24		
460 (380)	100 (70)	—
530 (440)	100 (70)	φ176-24-2
600 (490)	140 (100)	φ176-24-3
670 (540)	210 (150)	φ176-24-4

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ФЕРМ С ШАГОМ 12 М С ДВУМЯ ПОДВЕСНЫМИ ГРУЗАМИ

ПРОЛЕТ фермы, м	Расчетная (нормативная) нагрузка	
	по верхнему поясу, кг/м ²	по нижнему поясу, Т
18	СИММЕТРИЧНАЯ от веса покрытия, коммуникаций и снега не менее	2 подвесные грузы по 3,6 (3,0) Т
500 (420)	100 (70)	φ1712-18-1
570 (480)	100 (70)	φ1712-18-2
640 (530)	140 (100)	φ1712-18-3
700 (580)	210 (150)	φ1712-18-4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В МАРКАХ ФЕРМ УСЛОВНО ОПУЩЕНЫ БУКВЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ВИД НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ В НИЖНЕМ ПОЯСЕ, А ТАКЖЕ КОНТУР КОНЦОВ ДЛЯ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 18 И 24 М С ШАГОМ 6 М.
2. МАРКИ ФЕРМ СО ЗВЕЗДОЧКОЙ (*) ПРИМЕНАЮТСЯ ТОЛЬКО СО СТЕРЖНЕВОЙ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-ІІ В И А-ІІ В НИЖНЕМ ПОЯСЕ ФЕРМ.

TK
1968

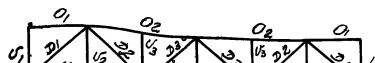
Ключи для подбора ферм

177-01-02/68
Выпуск лист I - 1 5

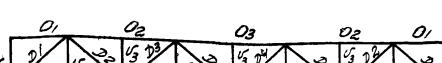
10140 10

УСИЛИЯ, НА КОТОРЫЕ РАССЧИТАНЫ ЭЛЕМЕНТЫ ФЕРМ (N_i; M_{i,TM})

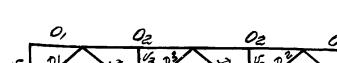
МАРКА ФЕРМЫ	СТАНДАРТЫ											
	C ₁	O ₂	O ₃	U ₁	U ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	U ₅	U ₆	U ₇
Ф16-18-1	0	-41,3-130=-54,3	—	+36,2	160,9 [51,2] [50,83]	-333-24,6=-37,9 [415,5+7,7=+23,3]	+27,5	-6,6-6,0=-12,6	—	-40-9,9=-4,9 (415+4,7=+6,3)	+7,4	-6,7-3,4=-10,1 (41,3+5,0=+6,3)
Ф16-18-15	+0,39	+0,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-14	0	-41,3-20,9=-62,2	—	+40,0	170,6 [446,6+18,6=+59,2]	-353-27,1=-62,4 [418,0+9,9=+27,9]	+33,2	-7,6-7,5=-15,1	—	-4,2-1,9=-6,1 (41,2+6,0=+7,2)	+8,4	-8,5-3,5=-12,0 (41,6+7,7=+9,3)
Ф16-18-2	0	+0,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-25	+0,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-2A	+0,56	+0,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-3	0	-52,4-18,0=-70,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-35	+0,56	+0,56	—	+43,2	180,0 [44,6+26,4=+67,0] [463,9] [51,15]	-353-31,5=-66,8 [415,5+15,1=+30,6]	+36,3	-7,6-11,3=-18,9	—	-4,5-1,9=-6,4 (41,2+6,0=+7,2)	+8,4	-8,5-5,4=-13,9 (41,6+10,9=+12,5)
Ф16-18-3A	+0,56	+0,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-4	0	-43,8-36,3=-80,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-18-4A	+0,39	+0,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-24-1	0	-57,5-28,5=-86,0	-89,7-28,7=-118,4	+45,5	170,9 [42,5+33,6=+76,1] [7,17]	-353-32,9=-68,0 [418,9+16,2=+35,1]	+42,1	-8,0-12,7=-20,7	—	-4,2-1,9=-6,1 (41,2+6,0=+7,2)	+8,4	-8,5-6,5=-15,0 (41,6+10,9=+12,5)
Ф16-24-15	+0,43	+0,43	+0,34	+49,5	170,9 [43-34,1+18,7=+92,0] [7,91] [2,93]	-436-16,4=-66,0 [427,6+13,8=+41,4]	+49,0	-19,4-12,4=-31,8	+16,6 [46,3+7,6=+13,9]	-4,1-0,9=-5,0 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-8,1-1,8=-9,9 —
Ф16-24-18	+0,43	+0,43	+0,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-24-2	0	-80,1-13,3=-93,4	-89,7-44,1=-133,6	+54,8	172,7 [48,7+11,1=+99,8] [100,8] [3,17]	-49,6-24,0=-73,6 [432,0+13,8=+45,8]	+54,1	-22,5-13,7=-36,2 [46,4+9,7=+16,1]	+19,2	-4,3-1,3=-5,6 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-8,7-2,5=-11,2 —
Ф16-24-25	+0,60	+0,60	+0,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-24-2A	+0,60	+0,60	+0,34	+54,8	172,7 [48,7+11,1=+99,8] [100,8] [3,17]	-49,6-24,0=-73,6 [432,0+13,8=+45,8]	+54,1	-22,5-13,7=-36,2 [46,4+9,7=+16,1]	+19,2	-4,3-1,3=-5,6 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-8,7-2,5=-11,2 —
Ф16-24-3	0	-84,1-18,6=-102,7	-95,1-56,7=-145,8	+59,8	173,2 [476,6+35,0=+111,6] [10,5,3] [4,84]	-52,6-28,6=-81,2 [439,7+1,9=+47,0]	+58,9	-23,8-15,3=-39,1 [47,2+9,8=+17,9]	+20,2	-4,6-1,3=-5,9 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-8,7-3,8=-12,5 —
Ф16-24-35	+0,60	+0,60	+0,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-24-3A	+0,60	+0,60	+0,34	+59,8	173,2 [476,6+35,0=+111,6] [10,5,3] [4,84]	-52,6-28,6=-81,2 [439,7+1,9=+47,0]	+58,9	-23,8-15,3=-39,1 [47,2+9,8=+17,9]	+20,2	-4,6-1,3=-5,9 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-8,7-3,8=-12,5 —
Ф16-24-4	0	-70,8-42,5=-113,3	-95,1-67,7=-162,8	+64,6	176,3 [476,6+45,4=+122,0] [11,5,7] [4,04]	-52,5-38,6=-91,1 [439,7+1,9=+50,6]	+63,5	-23,8-20,6=-44,4 [47,5+16,8=+18,3]	+22,1	-4,6-1,9=-6,5 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-9,2-3,8=-13,0 —
Ф16-24-45	+0,60	+0,43	+0,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф16-24-4B	+0,60	+0,43	+0,34	+64,6	176,3 [476,6+45,4=+122,0] [11,5,7] [4,04]	-52,5-38,6=-91,1 [439,7+1,9=+50,6]	+63,5	-23,8-20,6=-44,4 [47,5+16,8=+18,3]	+22,1	-4,6-1,9=-6,5 (41,3+6,0=+7,3)	+8,6	-9,2-3,8=-13,0 —
Ф112-18-1	0	-70,1-23,6=-103,7	—	+61,0	176,3 [478,7+18,9=+96,0] [19,6,0] [3,36]	-65,9-14,0=-89,9 [435,0+9,7=+44,7]	+52,9	-15,7-2,9=-18,6 [435,0+9,7=+44,7]	-7,6-1,8=-9,4	—	-15,0-3,6=-18,6 —	
Ф112-18-2	+0,71	+0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф112-18-3	0	-90,3-23,6=-113,9	—	+68,5	177,0 [488,8+18,9=+107,7] [10,7,7] [7,1,07]	-75,7-14,0=-89,7 [440,1+9,7=+43,9]	+58,9	-17,7-2,9=-20,6 [440,1+9,7=+43,9]	-8,8-1,8=-10,6	—	-17,5-3,6=-21,1 —	
Ф112-18-4	+0,71	+0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф112-18-4	0	-101,2-24,3=-125,5	—	+75,9	178,8 [486,3+19,6=+115,9] [11,6,9] [7,2,21]	-79,9-13,5=-93,4 [441,8+12,1=+53,9]	+64,6	-18,5-4,0=-22,5 [445,0+12,9=+57,9]	-9,4-2,5=-11,9	—	-18,6-5,0=+23,6 —	
Ф112-18-4	+0,71	+0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ф112-18-1, 2, 3, 4	0	-99,5-36,4=-135,9	—	+82,3	178,8 [496,4+23,6=+125,8] [11,6,9] [7,1,34]	-78,5-29,3=-107,8 [445,0+12,9=+57,9]	+69,5	-18,2-6,0=-24,2 [445,0+12,9=+57,9]	-9,2-3,8=-13,0	—	-18,2-7,6=-25,8 —	
Ф112-18-1, 2, 3, 4	+0,71	+0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Ф16-18-1, 2, 3, 4



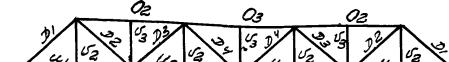
Ф16-24-1, 2, 3, 4



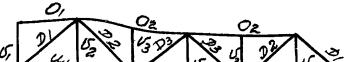
Ф112-18-1, 2, 3, 4



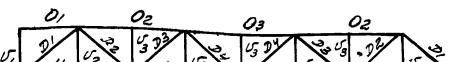
Ф16-18-16, 26, 35, 46



Ф16-24-16, 26, 35, 46



Ф16-18-18, 22, 32, 42



Ф16-24-18, 22, 32, 42

7. УСИЛИЯ, ПОКАЗАННЫЕ В ВИДЕ СУММ, ПЕРВЫЕ СЛАГАЕМЫЕ СОВПАДАЮЩИЕ С УСИЛИЯМИ ОТ ДЛЯ ТЕЛЕВОДОРОЖНОГО ДЕЙСТВУЮЩЕГО НАГРУЗКИ, ВТОРЫЕ - ОТ КРАТКОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВУЮЩЕГО НАГРУЗКИ.

4. В БЕЛЫХ ЧИСЛАХ, УСИЛИЯ НЕ УЧТЕНЫ ГИБКОСТЬЮЧИЕ МОМЕНТЫ.

5. ПРИТОСТОЕ ПРАВИЛО ЗНАКОВ + РАСТАВЛЕННЕ - СОКАРТЕ.

6. В МАРКАХ ФЕРМ БУКВЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ВИД НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ, УСЛОВНО ОПУЩЕНЫ.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. УСИЛИЯ БЕЗ СКОБОК - РАСЧЕТНЫЕ, УСИЛИЯ В СКОБКАХ - НОРМАТИВНЫЕ.

2. УСИЛИЯ, ПОКАЗАННЫЕ В КРУГЛЫХ СКОБКАХ, ПРИНIMАЮТСЯ ДЛЯ ФЕРМ, С ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ В НИЖНЕМ ПОСЛОЕНИИ В КВАДРАТИЧНЫХ СКОБКАХ - С ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ ПРЯМОВЕДОВОЙ И ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРОЙ.

3. В УСИЛИЯХ ВЫРАЖЕННЫХ В ВИДЕ СУММ, ПЕРВЫЕ СЛАГАЕМЫЕ СОВПАДАЮЩИЕ С УСИЛИЯМИ ОТ ДЛЯ ТЕЛЕВОДОРОЖНОГО ДЕЙСТВУЮЩЕГО НАГРУЗКИ, ВТОРЫЕ - ОТ КРАТКОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВУЮЩЕГО НАГРУЗКИ.

4. В БЕЛЫХ ЧИСЛАХ, УСИЛИЯ НЕ УЧТЕНЫ ГИБКОСТЬЮЧИЕ МОМЕНТЫ.

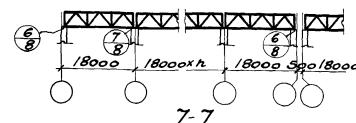
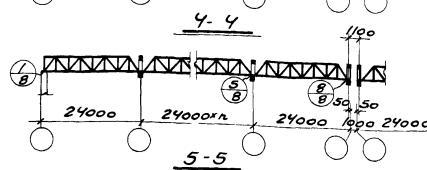
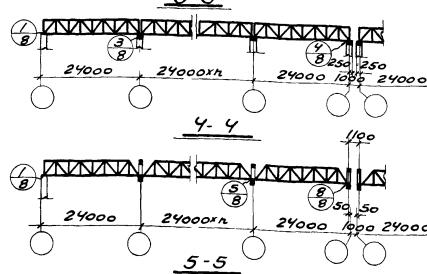
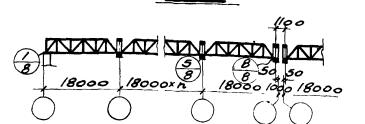
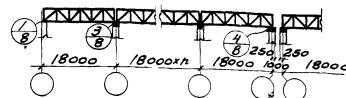
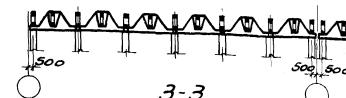
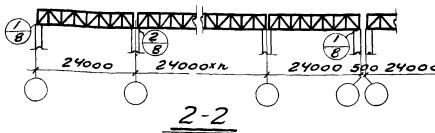
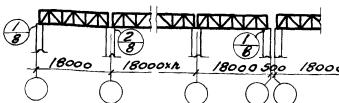
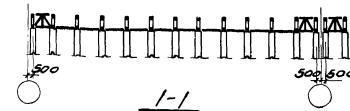
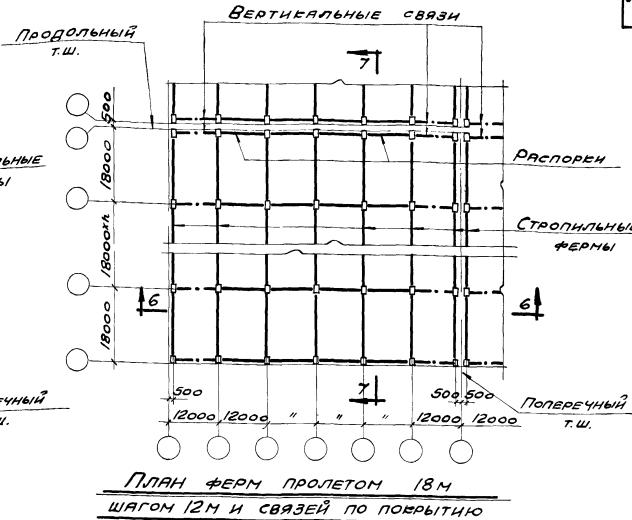
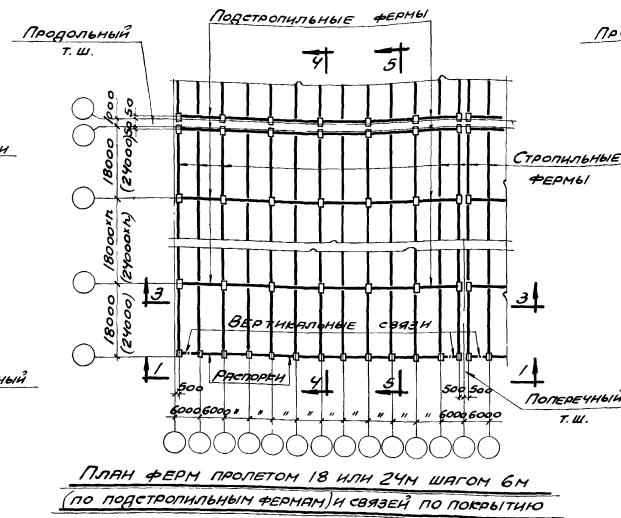
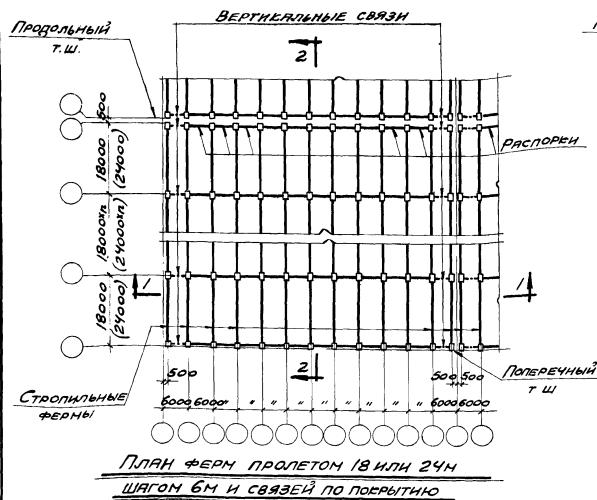
5. ПРИТОСТОЕ ПРАВИЛО ЗНАКОВ + РАСТАВЛЕННЕ - СОКАРТЕ.

6. В МАРКАХ ФЕРМ БУКВЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ВИД НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ, УСЛОВНО ОПУЩЕНЫ.

TK
1968

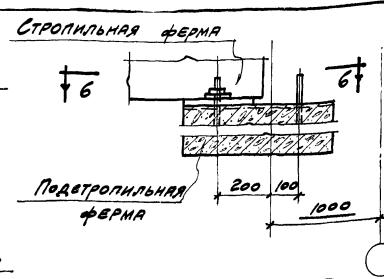
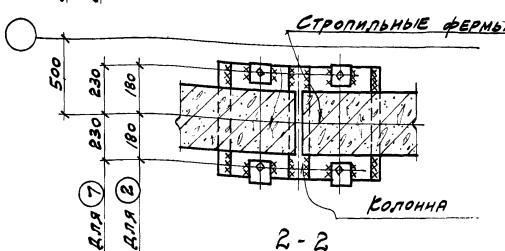
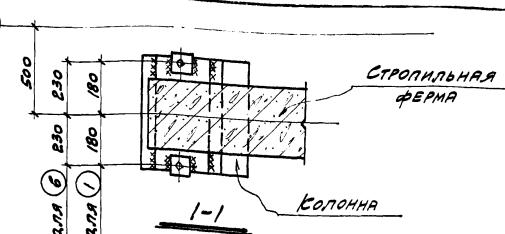
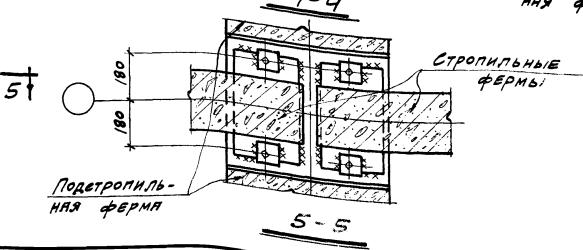
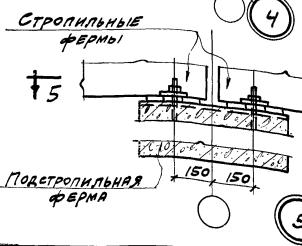
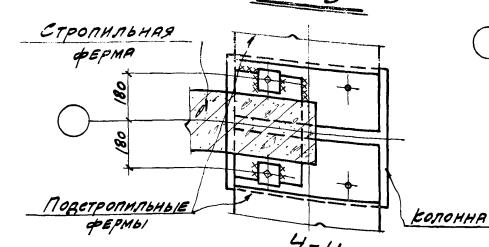
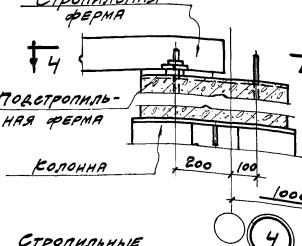
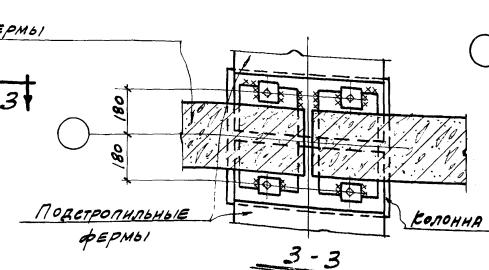
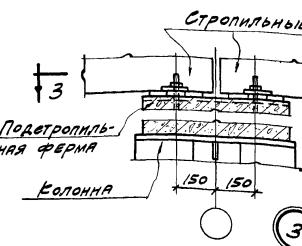
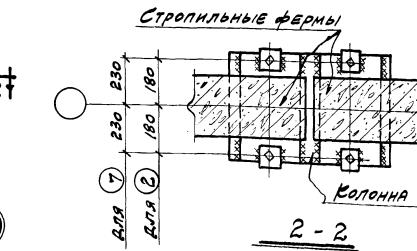
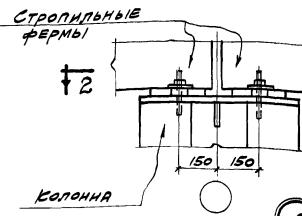
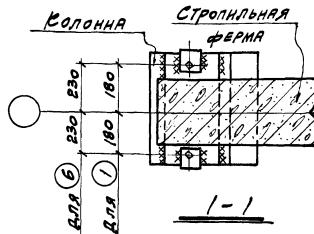
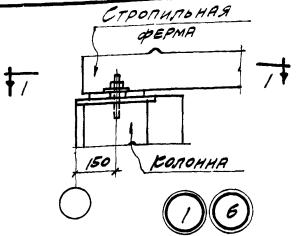
УСИЛИЯ, НА КОТОРЫЕ РАССЧИТАНЫ ЭЛЕМЕНТЫ ФЕРМ

ПЛ-01-02/66
Волгоград
Лист 5-1 6

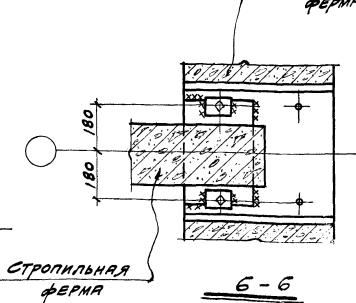


- ПРИМЕЧАНИЯ.
- На настоящем чертеже показаны схемы покрытий зданий при нулевой привязке колонн и с расстояниями между поперечными температурными швами 72 м.
 - По стропильным фермам предусматривается укладка плит шириной 3 м (на чертеже условно не показаны).
 - Подстропильные фермы приняты по серии ПП-01-04/68, выпуск I.
 - Стальные связи по фермам принимаются по серии ПП-01-05.
 - Сопряжения железобетонных конструкций каркаса здания следует выполнять в соответствии с типовыми монтажными деталями одноэтажных промышленных зданий".

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Числ. СРО-1	Б. Борисов	И. Абрамов
г. Москва	Генеральный директор	Заводство	Строительный инженер
	Ст. инженер	С. Соловьев	С. Евдокимов
	Н.О. инженер	Л. Чукин	Л. Чукин



Подстропильная ферма



ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист см. с листом 7

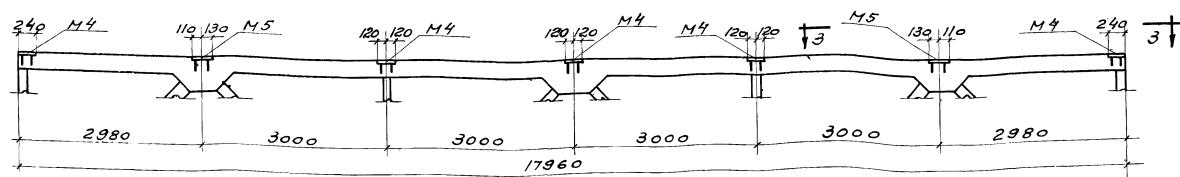
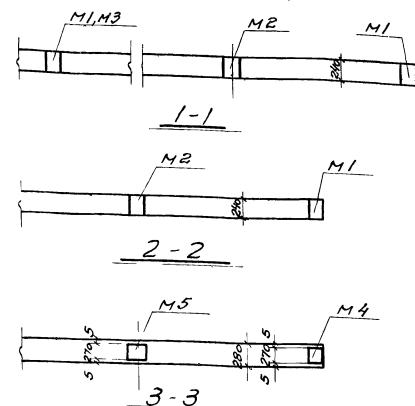
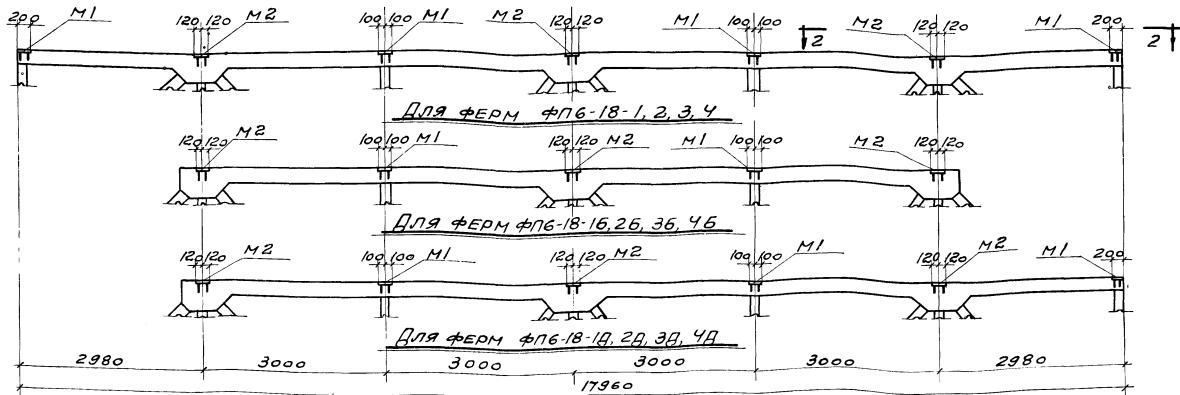
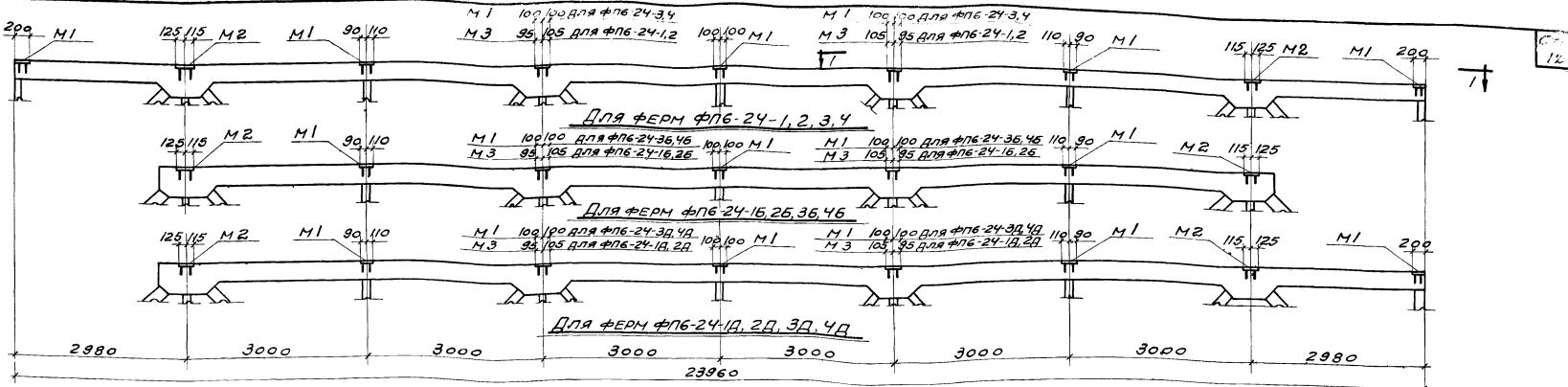
IK

ДЕТАЛИ ОПИРАНИЯ
СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ
НА КОЛОННЫ И ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ
ФЕРМЫ

1968

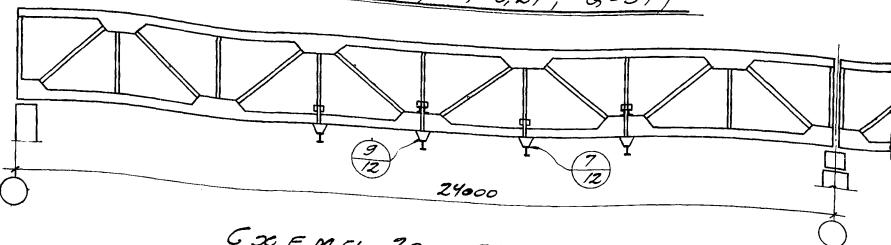
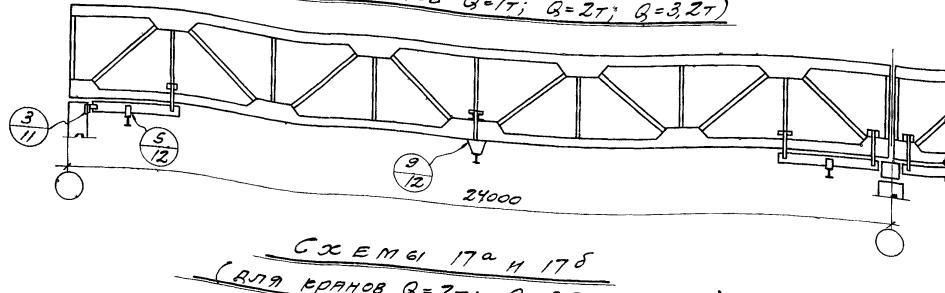
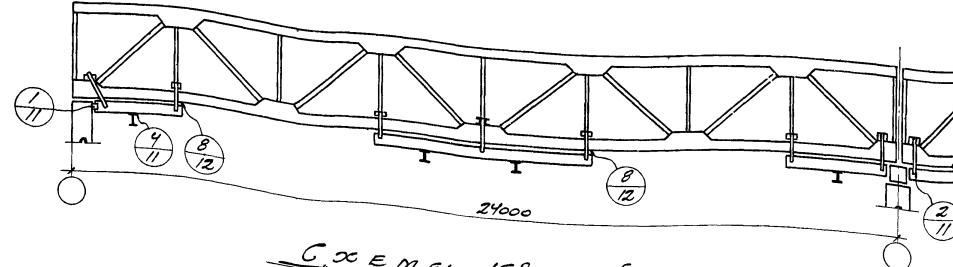
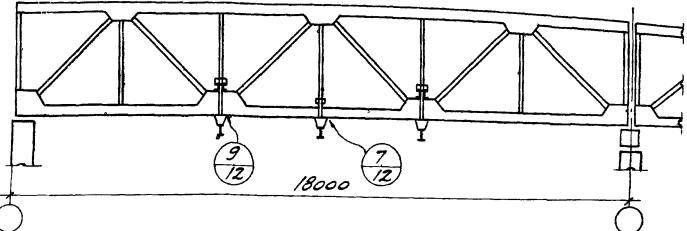
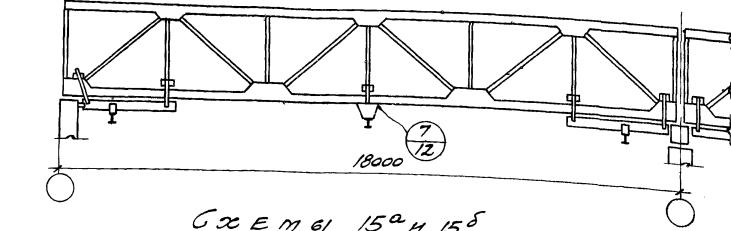
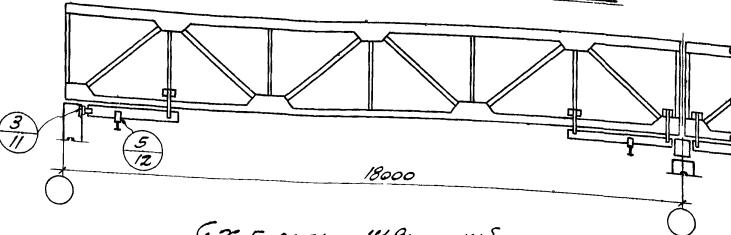
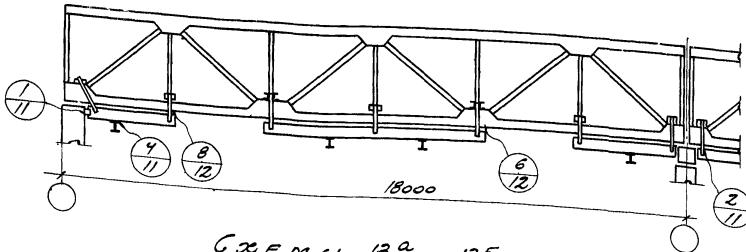
ПР-01-02/68

Выполнено



ПРИМЕЧАНИЕ

ЗАКЛЮДНЫЕ ВЕТАЛИ М1 - М5
СМ. НА ЛИСТЕ 13



Примечания.

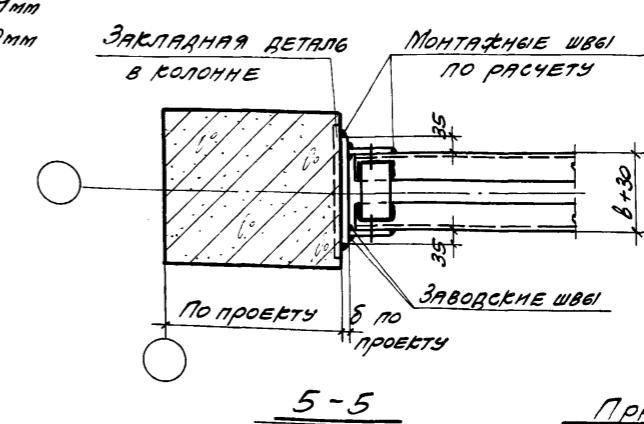
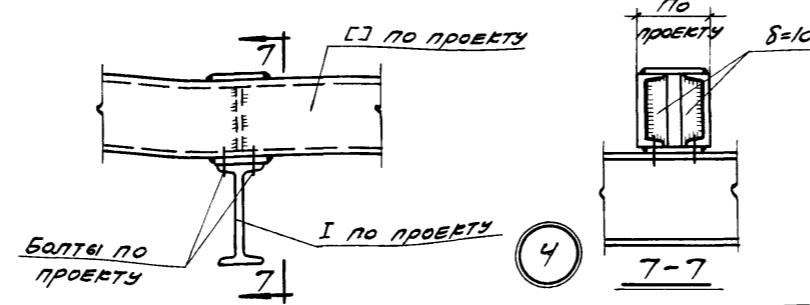
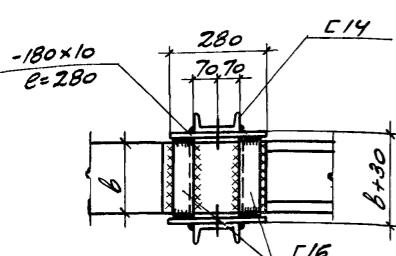
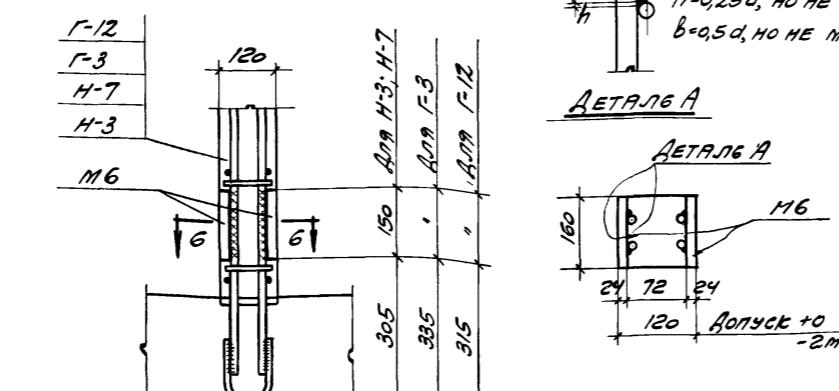
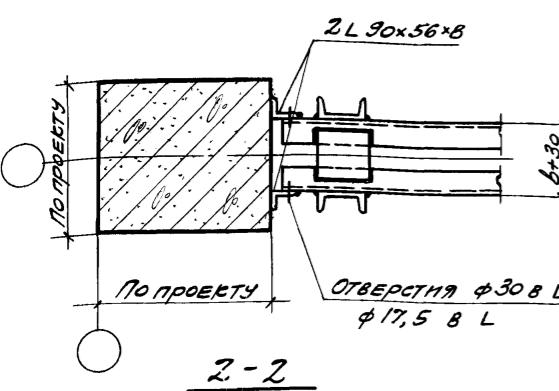
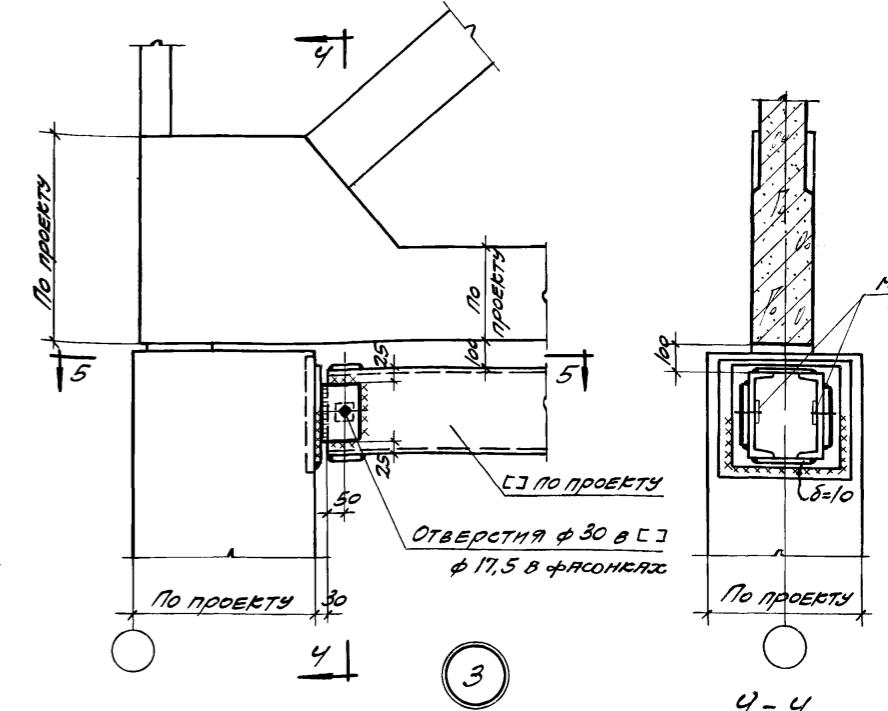
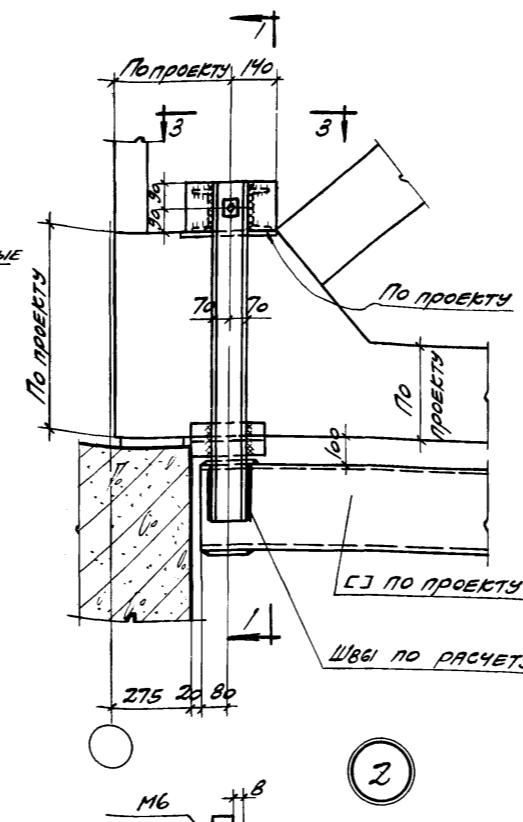
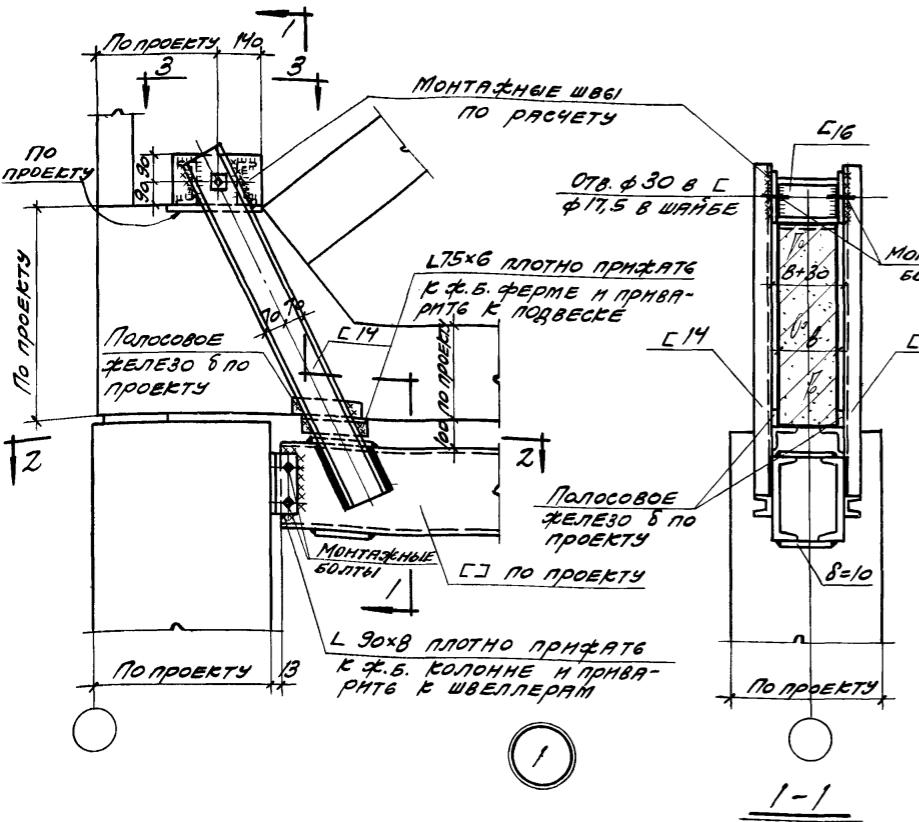
- При разработке деталей крепления подвесного транспорта в проекте здания следует придерживаться приведенных схем передачи усилий на члены ферм. Передача усилия от подвесного транспорта непосредственно на нижний пояс фермы не допускается.
- Сечения элементов крепления, величину сварных швов, количество и диаметр болтов для крепления путей и перекинувших балок, а также связей по крановым путям и детали их крепления разрабатываются в проекте здания. Горизонтальные усилия от транспорта передаются на фестонный или панельный потолок здания.
- Номера схем соответствуют номерам нагрузок подвесного транспорта, помещенных на листе 4.
- Сосредоточенные грузы передаются централизованно в члены ферм.
- Тип зажима принимается в зависимости от зачлененных деталей в колонне или ферме.

TK
1968

Схемы крепления подвесного транспорта к фермам
(примеры решений)

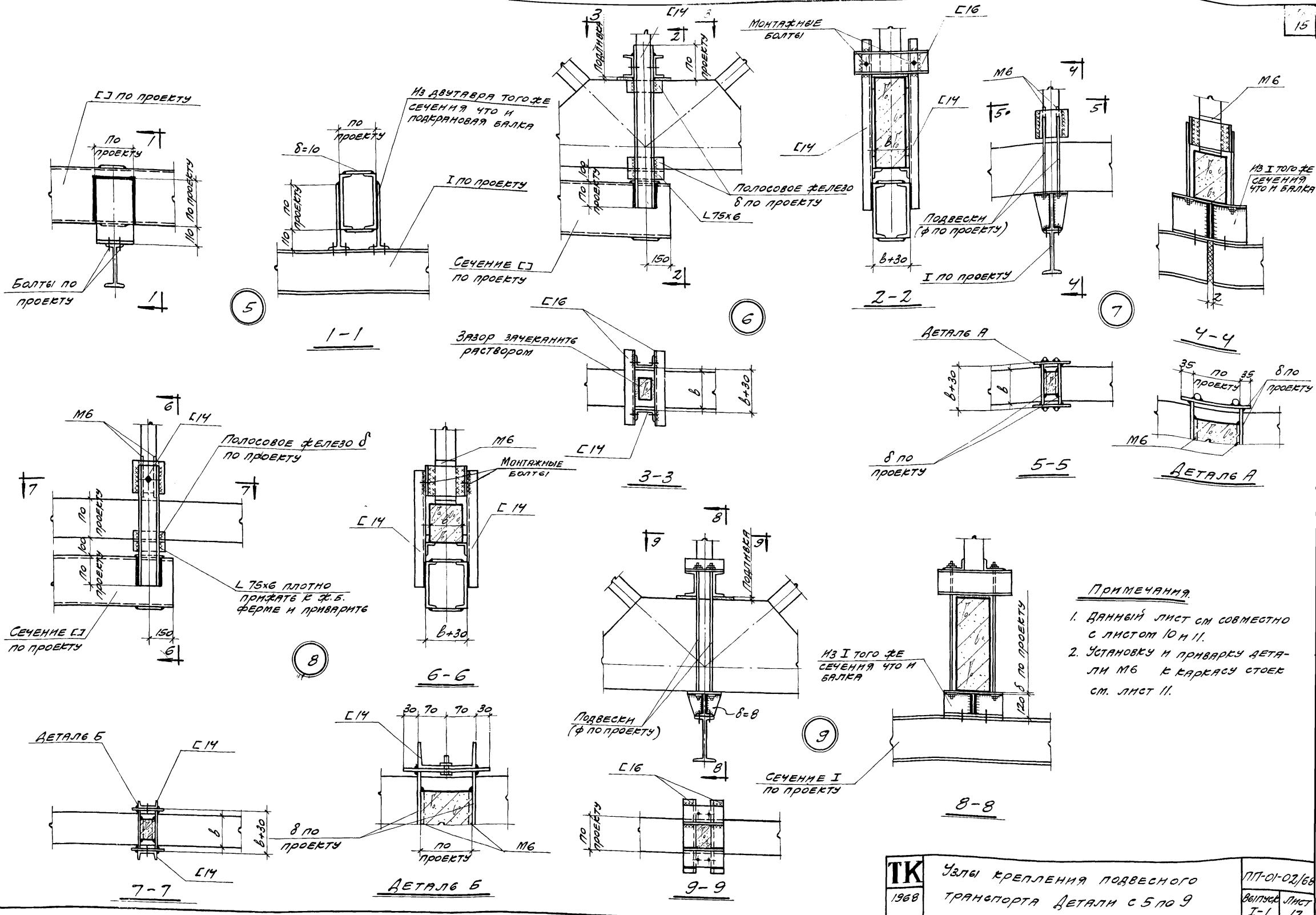
ПЛ-01-02/65
выпукл. лист
7-1 10
10140 15

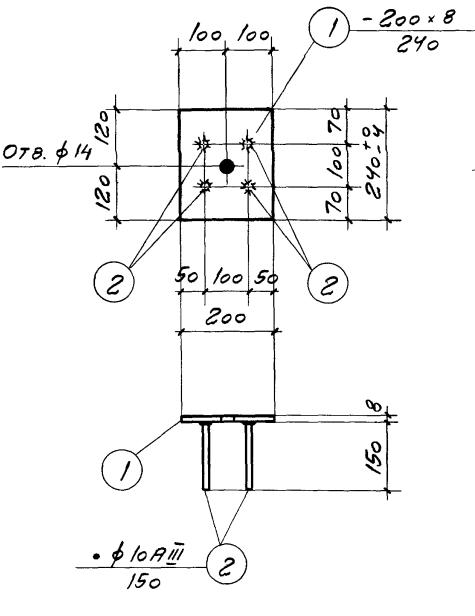
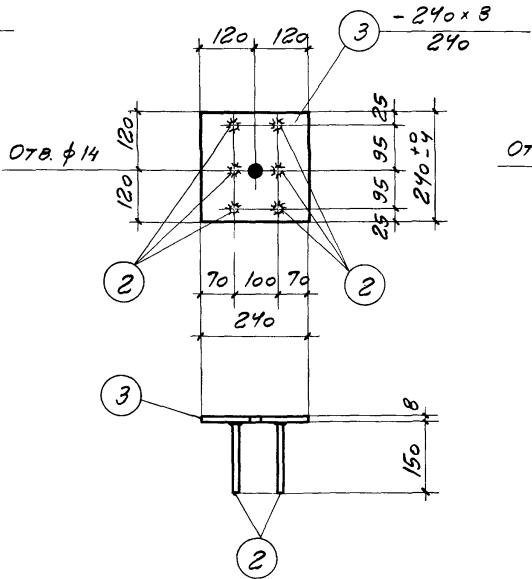
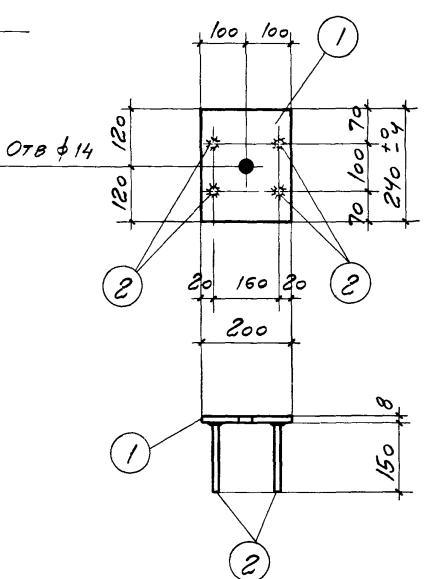
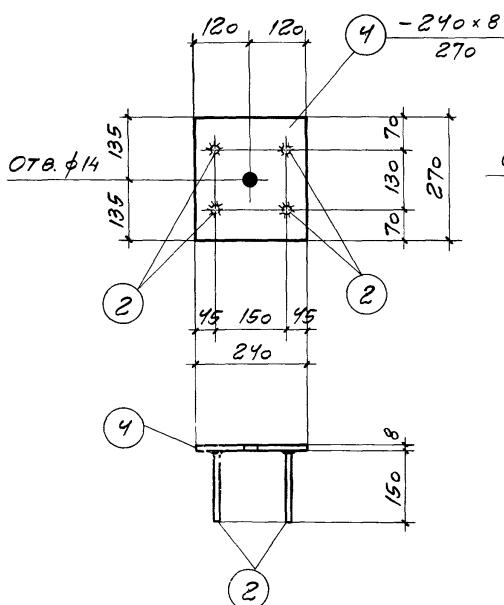
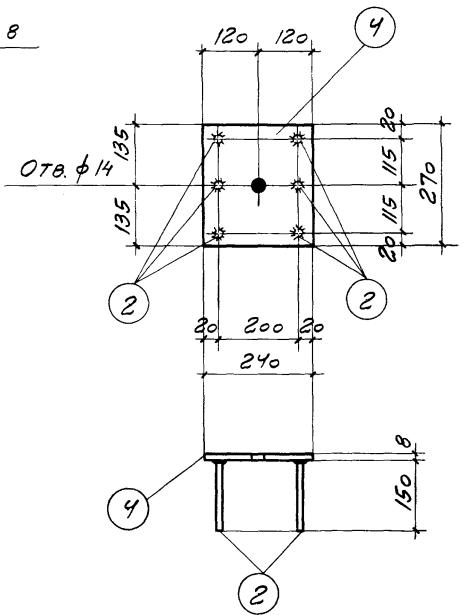
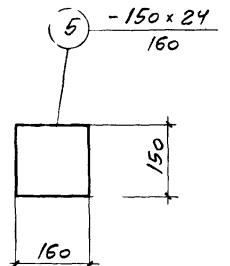
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ГРУППА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	ПРОВЕРКА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	РЕГИОН
Н. Ч. СЕС-1	З. ГАМПОВ	ГРУППА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	ПРОВЕРКА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	РЕГИОН
от констру. отдела	В. ГОЛОМЕНКО	ГРУППА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	ПРОВЕРКА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	РЕГИОН
г. МОСКВА	С. П. ТАСОВОВ	ГРУППА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	ПРОВЕРКА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	РЕГИОН
	С. Н. Ф.	ГРУППА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	ПРОВЕРКА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	РЕГИОН
	Г. ЕСИНА	ГРУППА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	ПРОВЕРКА ПОДПОЛНОМОЧИЯ	РЕГИОН



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Данный лист см. совместно с листом 10.
 2. Закладную деталь № 6 см. лист 13.



M 1M 2M 3M 4M 5M 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ В СТ 3 кп						
Марка	№ поз	Профиль	Длина, мм	шт/кол	ВЕС, кг	ПРИМЕЧАНИЯ
M 1	1	- 200x8	240	1	3,0	3,0
	2	• Ø10AIII	150	4	0,1	0,4
M 2	2	• Ø10AIII	150	6	0,1	0,6
	3	- 240x8	240	1	3,6	3,6
M 3	1	- 200x8	240	1	3,0	3,0
	2	• Ø10AIII	150	4	0,1	0,4
M 4	2	• Ø10AIII	150	4	0,1	0,4
	4	- 240x8	270	1	4,1	4,1
M 5	2	• Ø10AIII	150	6	0,1	0,6
	4	- 240x8	270	1	4,1	4,1
M 6	5	- 150x24	160	1	4,5	4,5

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Приварку стержней поз 2 отвар к листам поз. 1, 3 и 4 выполняйте под слоем флюса
2. Отверстия в листах поз 1, 3 и 4 предназначены для крепления закладных деталей к бортам форм.
3. Общие рекомендации по изготовлению закладных деталей даны в выпуске ГОСТ 1400-6 "Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий."

TK
1969

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1-М6

П7-01-02/68

ВЫПУСК ЛИСТ
I-1 13