		эдк о оо. 1
КТ-19,0-0,2-71 Карта трудового процесса	ПОКРЫТИЕ ПОЛА ИЗ ПЛАСТОБЕТОНА	Разработана трестом Оргтехстрой Минпромстроя БССР ^х)
строительного производства	Приготовление пластобетонной смеси	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комп	лект карт ККТ-19.0-0	Вэамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

- 1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при приготовлении пластобетонной смеси для покрытия полов.
 - 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка готовой смеси на 1 чел-день	Для 285 м ² пок- рытия полов	
Затраты труда на приготовление смеси для 100 м ² покрытия полов, чел-час	0.0	
100 м- покрытия полов, чел-час	2,8	
OTTOWNS B COMPOSED SPECIAL PROPERTY AND		

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик III разряда
$$(O_1) - 1$$
 облицовщик II " $(O_2) - 1$

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Растворосмеситель	СБ-43	1
Краскотерка	CO-1	1

к) г. Минск, Ленинский проспект, 8.

T-19,0-0,2-71		Продолжение
1	2	3
Черпаки емкостью 0,5; 1 и 2 л	-	3
Ведро	_	4
Фляга емкостью 40 л	ГОСТ 5799-69	15

2.3. Потребность в материалах для устройства $100\ {
m M}^2$ покрытия пола

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг		
Связующее (смола синтетическая)	ИКАС-1, РТУ Л _{НТ} ССР 577-85	250		
Цемент белый	M400	215		
Пигмент минеральный светостойкий	-	30		
Нафтенат кобальта	НКСТУ 80-14195-64	12,5		
Гипериз	ТУ МХП БУ-11-53	7,5		

ІІІ. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

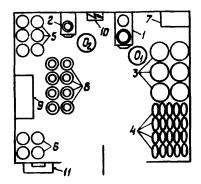
- 3.1. До начала работ необходимо: оборудовать узел по приготовлению пластобетонной смеси в специально отведенном, хорошо вентилируемом помещении и завезти двухдневный запас материалов.
- 3.2. Работы следует выполнять с соблюдением следующих "Правил техники безопасности в строительстве" (СНиП III—А.11-70): в помещении узла делжен быть
 противопожарный щит и ящих с сухим песком; пролитые на пол компоненты необходимо немедленно убирать при помощи песка и не допускать непосредственного контакта нафтената кобальта и гипериза; рабочие, занятые приготовлением пластобетонной смеси, должны быть обеспечены защитными очками, респираторами, прорезиненными фартуками и рукавицами.

KT-19.0-0.2-71

1У. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

- 4.1. Операции по приготовлению пластобетонной смеси выполняют в следующем порядке: загружают компоненты в растворосмеситель и перемешивают их; перетирают смесь на краскотерке и разливают ее по флигам.
- 4.2. Готовую смесь можно использовать не более 1,5-2 часов с момента ее приготовления.

4.3. Организация рабочего места



\bigcirc – рабочие места облицовщиков

1 - растворосмеситель; 2 - краскотерка; 3 - бочки с ИКАС-1; 4 - мешки с цементом; 5 - кобальт в таре; 6 - бочки с гиперизом; 7 - ларь с пигментом; 8 - фляги; 9 - полка для хранения мерной посуды; 10 - шит управления; 11 - пожарный щит и ящик с песком KT-19.0-0.2-71

4.4. График трудового процесса

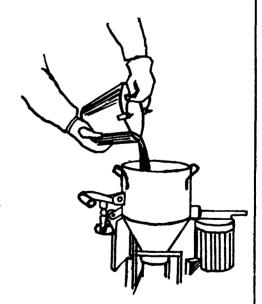
			Время, мин										₹83 €83
ח/ח	операции Наименование			5	•		10		1:	5		Продол. Пельно Мин	3ampo mpu ven-r
1	Загрузка компонентов в рас- творосмеситель и перемеши- воние их						OGV					g	18
2	Перетирание смеси на краско терке и затаривание ее										0.	"	22
	<i>Итого на приготовление сме</i>	CU	gn	n 2	?8 ^	12 /	ΙΟΚ	DWN	7 <i>US</i> 7				40

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по	Наименование операций, их продолжительность, х) исполнители и орудия труда;
гра— фику	характеристика приемов труда
1	2

ЗАГРУЗКА КОМПОНЕНТОВ В РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ИХ;
9 мин; О₁, О₂; растворосмеситель, ведра, черпаки, фляги

Облицовщик О₁ включает растворосмеси-тель и вместе с облицовщиком О₂ напол-няет ведра связующим из бочки. Затем облицовщик О₁ заливает связующее в смеситель, следя за дозировкой. Облицовщик О₂ в это время насыпает в ведра цемент, подносит его к смесителю и по указанию облицовщика О₁ постепенно засыпает цемент в барабан смесителя. Далее облицовщик О₁ мерным черпаком набирает пигмент и засыпает его в смеситель, а облицовщик О₂ дозирует в ведро нафтенат кобальта и запивает его в смеситель. Последним, после тщательного перемешивания, дозирует—



ся и загружается в смеситель гипериз. Все компоненты перемешиваются до

 $^{^{\}rm X})$ На приготовление смеси для 28 $^{\rm A}$ покрытия пола.

KT-. 9.0-0.2-71

Продолжение

1

2

получения однородной массы. Затем облицовщик O_2 подносит и устанавливает под лоток смесителя и краскотерки пустые фляги

2 ПЕРЕГИРАНИЕ СМЕСИ НА КРАСКОТЕРКЕ И ЗАТАРИВАНИЕ FE; 11 мин; O_1 , O_2 ; краскотерка, ведра, фляги

Облицовщик O_1 включает краскотерку. Выгруженную во фляги пластобетонную смесь он наливает в ведро и заливает в краскотерку. Облицовщик O_2 по мере наполнения смесью фляг под желобом краскотерки меняет их, плотно закрывает и откатывает к месту временного хранения



KT-19-0-02-71

Подготовлена сектором вормативной и проектной документации и отделом ваучно-технической информации ВНИПИ труда в строительстве 107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басмания, 23, Тел. 261-18-14

Бюро внедрения

Центрального научно-исследовательского
в проектно-экспервментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстрои СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Mockea, K-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28