

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-37, ул. Эжена Потье, № 12

¹⁶⁶⁸
Заказ № 656 инв. № 8275/4 тираж 150
Сдано в печать 27/1 1983 г. цена 0.61

Технические требования к
изготовлению закладных
изделий.

1. Закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания."

2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций" и с "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.

3. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять по слою флюса.

4. Закладные изделия для крепления стеновых панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием, получаемым горячим цинкованием толщиной - 50 мкм.

5. Материал прокатной стали закладных изделий принят марки ВСтЗ КПЕ для сварных конструкций по ГОСТ 380-74."

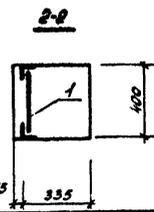
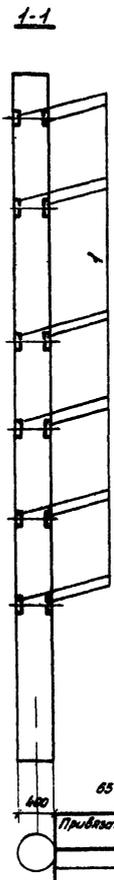
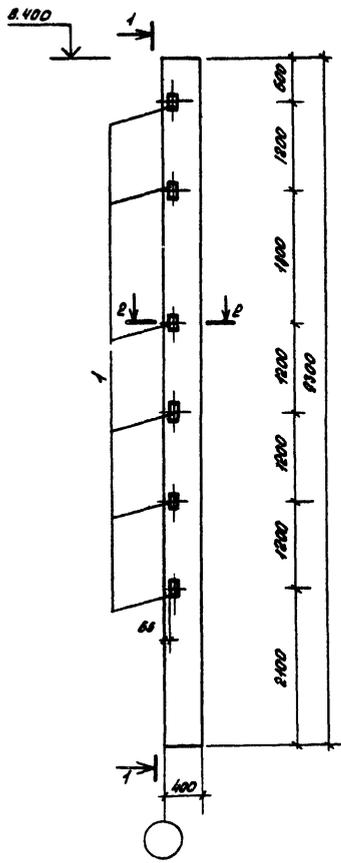
6. При расположении закладных деталей на верхней грани бетонируемого элемента в пластинах этих деталей размерами свыше 200*200 мм предусмотреть отверстия $d=50$ мм для выхода воздуха и контроля качества бетонирования.

8275/4

3

Привязан				ГЛП	Шотиков	ВЛС	Менделеев	ТЛ 816-1-30 - КМШ - ТТ	Технологические требования к изготовлению закладных изделий.	Листов	Лист	Листов
				Майстр	Котков	Валуй	С.М.			Р		1
				И. спец.	Дильвертов	В.А.	И.В.			Поскольку работники СССР		
				Рук. гр.	Моралев	В.А.	И.В.			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				И.м.к.	Козырева	В.А.	И.В.				Г. Саратов	
				И.м.к.к.	Есина	И.В.	И.В.					

Модерн и
Трубовой арматуры



Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные			
	Диаметр класса		Прочност марка	
	И-В	ВСТ КЛВ	ВСТ	
	1007	8707-75	1007	8300-75
	И-В	И-В	И-В	И-В
К84-7-01	100		100	2,64

Кол.	Вид	Мар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				сварочные соединения		
10			1483-3, вид 1	колонна К84-7	1	
	1		1483-3 вид 2, лист 101	изделия закладные И-В	6	28 кг

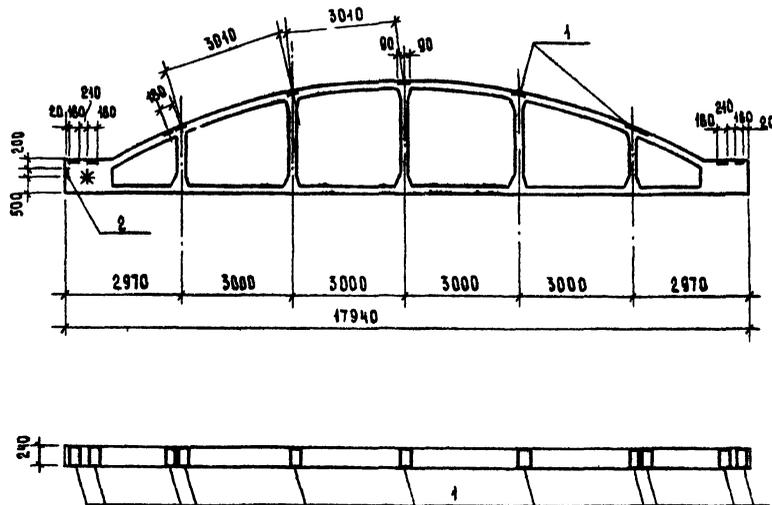
Остальное - ст К84-7 серии 1483-3 вид 2

Указ. на детали и детали в сборе

827514				4	
Г.И.П. Шенников				77.816-1-30 - КИУ - К84-7-01	
Начальник цеха					
Инженер-конструктор					
Инж. Г.Р. Шенников				Колонна (К-1)	
Лин. Шенников				К84-7-01	
Привязан				Сталь Масса Инвентар	
				Р	
Указ. №				Лист Листов 1	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА					
ИНПРОМСТРОЙ					

ЛИСТОВ №
ПРОЕКТА
ПРОЕКТА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКАЗНЫЕ ИЗДАНИЯ, КГ



МАРКА	ИЗДАНИЯ ЗАКАЗНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-III		ВСТ 5КП 2			ГО	
	ГОСТ 5761-75	ГОСТ 5761-75	ГОСТ 19022-74	ГОСТ 19022-74			
Ф8	Ф12	Итого	Л80-7	Б-8	Итого		
ФБ 16 II - 5A @ B-01	0,6	6,5	7,1	3,4	22,7	33,1	40,2

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			1.463-3, вып. 2	ФЕРМА ФБ16 II - 5A @ B	1		
		1.	1.463-3, вып. 3, лист 08	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ	11	3,2 КГ	
		2.	2.460-2, вып. 0, лист 21	"	МД-3	1	0,0 КГ

1. Остальное - см. ФБ 16 II - 5A @ B серии 1.463-3, вып. 2.
2. На опору фермы, где находится заказная деталь МД-3, нанести масляной краской знак *

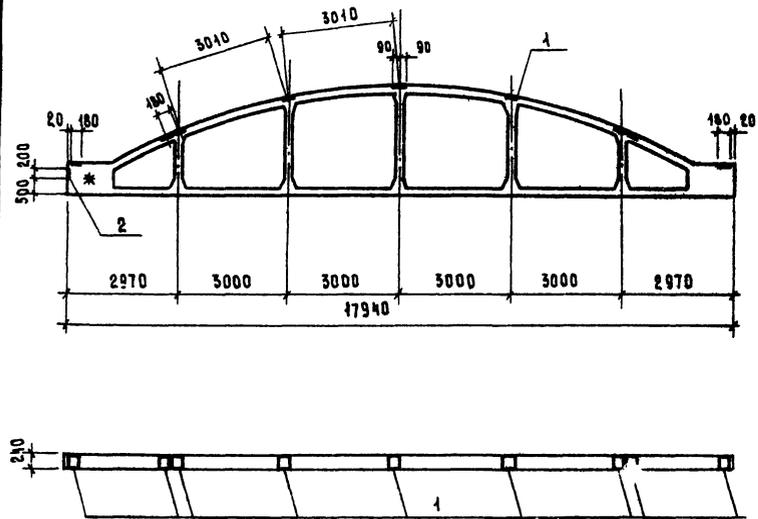
ИВ. № ПОДПИСИ ДАТА

8275/4

И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	ТЛ 016-1-30 - КШИ - ФБ 16 II - 5A @ B-01	СТАЛЬ ИЛИ МАСШТАБ
И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ		
И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	ФЕРМА ФБ 16 II - 5A @ B-01	Р
И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ		
И.И. МАТВЕЕВ	ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ		
И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	И.И. МАТВЕЕВ	ГОСНОМЕЛЬКОМПЛЕКТСТРОИ г. САРАТОВ	

Ведомость расхода стали на доводные закладные изделия, кг.

АЛБУМ №
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-В			ВСТУП		
	ГОСТ 5781-78	ГОСТ 5781-78	ГОСТ 5781-78	ГОСТ 5781-78	ГОСТ 5781-78	ГОСТ 5781-78
ФБ 16II-5АII-02	Ф6	Ф12	А1	А2	А3	А4
	0,6	4,5	0,1	3,4	24,5	27,7
					30,8	

КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	НОМЕН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.465-3, ВЫП.2	ФОРМА ФБ 16II-5АII-02	4	
1		1.465-3, ВЫП.3, ЛИСТ 80	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗ	0	3,2 кг
2		2.460-2, ВЫП.0, ЛИСТ 21	"	4	0,5 кг

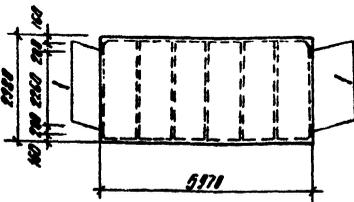
ИЗВ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА

- 1. Стальное - см ФБ 16II - 5АII В серии 1.465-3, вып.2
- 2. На опору фермы, где находится закладная деталь ИД-3, нанести масляной краской знак *.

ПРИОБРАН					
ИЗВ. №					

ГНП	ШАТРАОВ	ИЗВ. №	8275/4	9
НАЧ. ОТД.	КАШКОВ	ИЗВ. №	ТП 816-1-30 - КИИ - ФБ 16II-3 АII В-02	
ГАС. СПЕЦ.	АНАЛЬСКИЙ	ИЗВ. №	ФОРМА	СТАЛЬ
РИС. ГР.	ЧУПАЗКИН	ИЗВ. №	ФБ 16II - 5АII В - 02	ИЗДЕЛИЕ
ИНЖ.	КОЗЛОВИЧ	ИЗВ. №		П
И КОНТР.	ЕДИНА	ИЗВ. №		

Листовой прокат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОФИЛЬ МАРКИ		Вес кг	Вес г/м
	А-III	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
ПГ-2АШот-01	16		1.0	5.2		5.2

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
		Плита ПГ-2АШот	ГОСТ 22701.1-77
1	1.7 кг	Изделие закладное МВ	ГОСТ 22701.5-77. лист 86

Имя, фамилия, должность

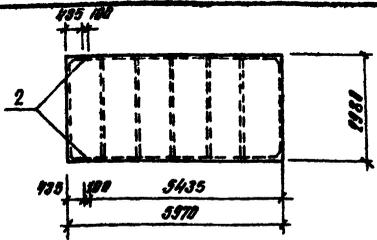
Имя, фамилия	Должность
И.И.И.	Инженер

Остатковое - см ПГ-2АШот -
ГОСТ 22701.1-77

Плита ПГ-2АШот-01

Гипропромсельстрой
г. Саратов

Листовой прокат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОФИЛЬ МАРКИ		Вес кг	Вес г/м
	А-III	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
ПГ-2АШот-02	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
		Плита ПГ-2АШот	ГОСТ 22701.1-77
2	1.25 кг	Изделие закладное МВ	ГОСТ 22701.5-77. лист 86

Имя, фамилия, должность

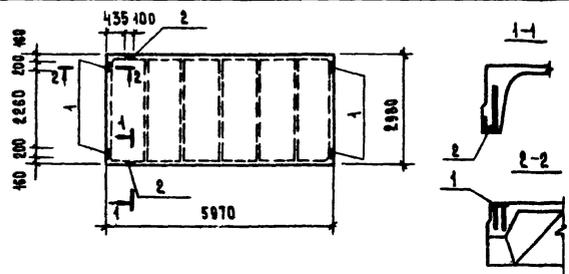
Имя, фамилия	Должность
И.И.И.	Инженер

Остатковое - см ПГ-2АШот -
ГОСТ 22701.1-77

Плита ПГ-2АШот-02

Гипропромсельстрой
г. Саратов

ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ АЛБОМ №



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

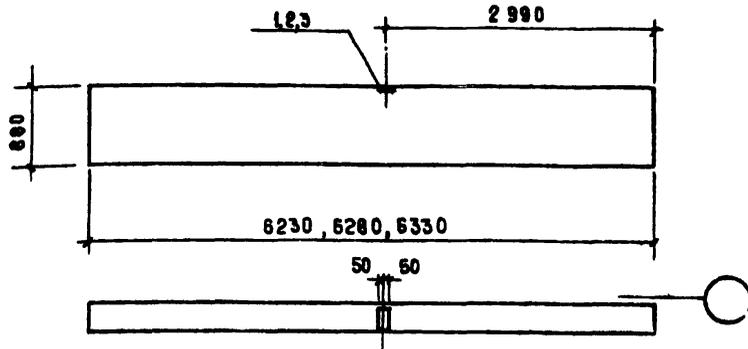
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А - II				ВСТ К НБ			
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 408-78			
ПГ-2А#ВТ-03	Ф10	Ф16	ИТФФ	С-8	Л78-И	ИТФФ		
	2,2	0,2		24	5,2		4,7	0,9
								9,3

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ГОСТ 22701,1 - 77	ПЛИТА ПГ-2А#ВТ	1	
	1		ГОСТ 22701,5 - 77, лист 88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4,7 кг
	2		ГОСТ 22701,5 - 77, лист 88	ПД ЖВ	М9	2 4,25 кг

ИНВ. № ПОДПИСИ В АКТУ ВРАЧ. ИВР. №	ПРИМАЗАН			ОСТАЛЬНОЕ - см ПГ-2А#ВТ - ГОСТ 22701,1 - 77	8275/4	11	
	ИНВ. №						
	ГИП	ШАТНАОВ	<i>Шатнаов</i>	ТП 816-1-30 - КЖИ - ПГ-2А#ВТ-03			
	НАЧ. ОТД.	КАШКОВ	<i>Кашков</i>	ПЛИТА - ПГ-2П#ВТ-03	СТАЛИ	МАСЛА	МАСЛАТ
	ГЛ. СПР.	ЗНАБЕРТОВ	<i>Знабертов</i>		Р		
РНК. ГР.	ЧУПЛАХИ	<i>Чуплахи</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНЖ.	КОЗЮЛКОМ	<i>Козюлко</i>		ГОСКОМЕРЬКОСТЕХНИКА ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ			
И. КОНТР.	ЕСИНА	<i>Есина</i>					

Альбом IV

Типовой проект



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-0			Прокат стали			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 403-76			
	№10	№12	№16	№10	№12	№16	
ПС625.9.20-П-И-02	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС630.9.25-П-И-02	0.4		0.4	1.3		1.3	1.7
ПС635.9.30-П-И-02	0.4		0.4	1.6		1.6	2.0

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сухой климат t°н.в. -20°С, -30°С; нормальный климат t°н.в. -20°С		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС625.9.20-П-11	1	
		1	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделие закладное М7	1	1.4 кг

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Условия эксплуатации А, t°н.в. -40°С,		
				Условия эксплуатации В, t°н.в. -30°С		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС630.9.25-П-11	1	
		2	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделие закладное М8	1	1.7 кг
				Условия эксплуатации Б, t°н.в. -40°С		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС635.9.30-П-11	1	
		3	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделие закладное М9	1	2.0 кг

Остальное - см. ПС 625.9.20 - П-11, ПС 630.9.25 - П-11, ПС 635.9.30 - П-11 серии 1.432-14 вып.1

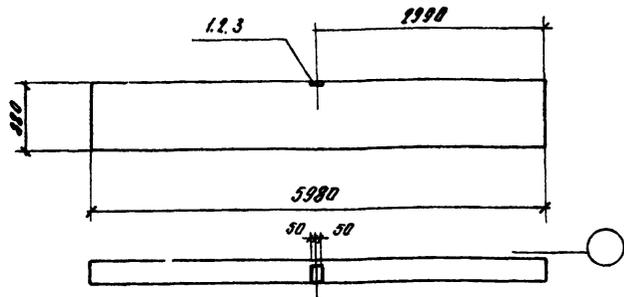
Привязан

Ив. №		
Тип	Шаталов	<i>Ильин</i>
Ив. отд.	Катков	<i>С.Р.</i>
Гл. спец.	Зимбертлов	<i>Ильин</i>
Рук. гр.	Чупахин	<i>Ильин</i>
Инж.	Козьмова	<i>Ильин</i>
И контр.	Бесина	<i>Ильин</i>

8275/4 13

МП 816-1-30-КЖИ-ПС 625.9.20-П-11-020

Стенная панель:	Стенная	Масса	Масштаб
ПС 625.9.20 - П-11-02	Р		8
ПС 630.9.25 - П-11-02	Лист	Листов	1
ПС 635.9.30 - П-11-02	Госкомсельхозтехника Саратова		
	ГИПРОПРОМСТРОЙ		
	г. Саратов		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	КРАЙТУРА КАРСЯ		ПРОФИЛ СТАЛИ		Всего
	А-2	ВЕТЗ КЛ2	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 107-76	
	фид	Итого	фид	Итого	
АК40С20-А-03	0,4		0,4	1,0	1,4
АК60С25-А-03	0,4		0,4	1,3	1,7
АК40С20-А-03	0,4		0,4	1,6	2,0

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.432-14, вып.1	Стеновая панель	1	
			1.432-14, вып.3, лист 20	Изделия закладные М7	1	1,4 кг.

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Условия эксплуатации, t°к.в. = -40°с.		
				Условия эксплуатации в, t°к.в. = -30°с		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС600.9.25-П-1	1	
			2 1.432-14, вып.3, лист 20	Изделия закладные М7	1	1,7 кг.
				Условия эксплуатации, t°к.в. = -40°с		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС600.9.30-П-1	1	
			3 1.432-14, вып.3, лист 20	Изделия закладные М7	1	2,0 кг.

Остальное - см. ПС600.9.20-П-1; ПС600.9.25-П-1; ПС600.9.30-П-1, серии 1.432-14, вып.1

ПРИВАЗАН

Инв.№ 8275/4 (14)

Г.И.П. Шатапов Д.М. Ш.П.З
 И.К.И.В.Д. Катяков О.В.И.Л.С.П.
 П.С.С.В.Д. Захаров О.В.И.Л.С.П.
 Д.К.Г.Р. Чулякин Д.У.И.П.
 И.К.С.Е. Кочеткова Д.В.И.П.

7П.816-1-30 - КИИ - ПС.600.9.20-П-1-03

Стеновая панель:
 ПС.600.9.20-П-1-03
 ПС.600.9.25-П-1-03
 ПС.600.9.30-П-1-03

Лист 1 Листов 1
 Г.И.П.Ш.А.Т.А.П.О.В.Д. К.А.Т.Я.К.О.В. О.В.И.Л.С.П.
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 Г. СТЯЖОВ