ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.131 - 15

СБОРНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ С ОБШИВКОЙ ИЗ СУХОЙ ГИПСОВОЙ ШТУКАТУРКИ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 2

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 2.8 и 3.0 м РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17912 HEHA 174 Госстрой СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4

Заказ #26/2 Инв.# /79/2 тираж 23/С Сдано в печать 25/2 1981/г цена 1-/4

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.131 - 15

СБОРНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ С ОБШИВКОЙ ИЗ СУХОЙ ГИПСОВОЙ ШТУКАТУРКИ

ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ ДЛЯ ВЫСОТЫ 9ТАЖА 2.8 и 3.0 м
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАВРАВОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК, отаеления проектных расот Лотина. Криппа
Гл. инженер отаеления
Гл. конструктор отаеления

Б. смирнов

CONTRACTOR IN FRANCISCO

ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 15.05.82

TPHKAS № 70 OT 04.03.82 E

3HH3PAH2030	НАИМЕНОВАНИЕ	CTP.
	COLEPHANNE	
1.131-15,2-000TO	TEXHUTECKOE OUNCAHNE	3-5
1. 131 -15.2 - Q00 T51	HOMEHKAATYPA NAHEAEN	6
1. 131 -15.2 - 400	NAHEAD REPETOPOAKH REA	7
1. 131 - 15.2 - 100	NAHENP NEPELOBOTKN ULT	8
1.131 - 15.2 - 400	HAHEAD HEBELOBOTKN ULT	9
1. 131 - 15.2 - 100	NAHEAD REPETOPOAKH REA	10
1. 131 - 15.2 - 100 CB	UVHEVP LEBELOBOVKN LLY	11
1. 191 - 15.2 - 200	ПАНЕЛЬ С ЭЛЕКТРОПРОВОД КОЙ	12
4. 151 - 15.2 - 200	MAHEND C BAEKTPORPOBOAKON	13
1. 154 - 15.2 - 2006B	NAHEAL C SAEKTPORPOBOAKON	14
1, 134 = 15,2 -200 CB	RAHEAL C SAEKTPORPOBOAKON	15
1, 151 - 15.2 -300	NAHEAD ABEPH NFAA	16
1, 151 - 15,2 - 500	NAHEND ABEPH TITAL	17
4. 134 = 15.2 = 300CB	MAHEND ABERN TITAL	18
1. 131 - 15.2 - 110	KAPKAC KA	19
1. 134 - 15.2 - 110	KAPKAC KA	20
1. 131 - 15.2 -11066	KAPKAC KA	21
1. 131 - 15.2-000CX1	MOHTAHHAR CXEMA REPETOPO -	22
	AOK (TPHMEP TPHMEHEHHS)	
1. 131 - 15.2 - 000.41	Y3A61 1,2	23
1. 131 - 15.2-000 A2	YBEN 5	9.4
4, 131 - 15,2 - 000 A 3	73 N b1 4,5,6	25
1.131 - 15.2 - 000 A4	Y3A6 7,8,8A,9,9A	26
1. 131 - 15.2-000A5	NAKABONA RNHAKNAAN INKEY	27
	AHKEPOB N KPW4KOB	
1.131 - 15,2-001	КРЕПЕННЫЙ УГОЛЬНИК ММ-1	28

MENT N' NOAR HOA NHCE H ARTA B3AH HHB. N'

Перегородки указанной конструкции рекоменцуются для помещений с относительной влажностью до 75%.

Панели перегородок представляют собой деревянный каркас с обшивкой с двух сторон листами сухой гипсовой штукатурки.

Панели разработаны в пвух вариантах: с возлушным зазором межлу листами СТШ и с заполнением минераловатными плитами.

В зависимости от нормативных показателей зрукоизоляции допускается принимать одно из решений, обеспечивающих необходимые показатели ввукои золяции (см. тябл. I) путем дополнительной общивки в построечных условиях листами СТШ. Стыки дополнительно установленных листов СПШ следует располагать в разбежку со стыками панелей.

			Таблица І
Варизнты	(сечение панелей)	Показатели звукоизоляции ЕВ-дБ	эмнэгансаН
I	* * *	•	не нормиру- ется
2	<u> </u>	41	межкомнатная перегородка без двери
3	100	41	-"-
4	= = = = = = = = = = = = = = = = = = =	45	-P-

Примечание. Межквартирные перегородки в альбоме серии 1.131-15 выпуск 2 нэ предусмотрены в следствие значительного веса монтажной единиин. При необходимости меживартирные перегородки с применением СПП следует делать их по черт. серии 1.131-16 випуск 4

Каркас панелей запроектирован из загоговок превесины хвойных пород без острожки (ГОСТ 24454-80). П категории с максимальной влажностью 12-15%. Попускается согласно ГОСТ 11047-72, использование инломатериалов и заготовок из лиственных пород: березы, осини, ольки, липы и тополя.

Бруски каркаса должны быть антисептированы в соответствие с требованиями главы СНиП-Ш. 19-76 "Деревянные конструкции".

Общивка перегородок запроектирована из сухой гипсовой штукатуркы повышенного качества толшиной 14 мм с обжатыми кромками с ностью 800+850 кг/м³ (при 1%-ной влажности). Листы СПП должны удовлетеорять "Техническим требованиям на сухур гипсовур штукатурку повншенного качества с улучшенной отделкой порерхности", утвержденным Госстроем СССР и Министерством промышленности строительных материалов СССР 24.07.1977 r.

Звукоизоляционный слой выполняется из полужестких минерадоватных илит илотностью I25 кг/м³ толщиной 50 мм. отвечающих требованиям ГОСТ 9573-72. с уклапкой в панель с точечным нанесением мастики КН-3. уперживающей минераловатные плиты от сползания.

Высота панелей принята по размеру помещений в свету: - 2520 мм. 2580 мм. 2720 мм и 2780 мм. Каждой панели перегородки присвоены марки. состоящие из букв ШТІ - панель из гипсовой штукатурки на деревянном каркасе и шифр (округленно в им). обозначающих:

первая шифра - высота панели

вконап внидиш - вобии высотя

Пля панели с пероър - пополнительно псинят инцекс - "П". для пянели с деталями электропроводки в конце марки, принят индекс "Э" и для панелей с минераловатными плитами пополнительно принят видекс "У". (Дополнительные индексы присваиваются пре конкретном проектирования).

Например:

- Рядовая панель ШТД25-12:
- Панель с минераловатной плитой ПГП25-12у:
- Панель с прорыю ПГПП25-12:
- Панель с деталями иля электропроводки ПГЛ25-123.

Панеди собираются на монтажном столе с укладкой каркаса по кон-MYRTODY.

				1.1	31 - 15.2	- 000	TO		
				TEXHUUI	ECKOE		СТАДИЯ	AUCT	AUCTOB
TA MHILMA	CTAHNMEBERI NAHKOB	7. Wa	4	ORNCA			ЦНИИ	кПЕ	илища
IN. APX. NO	SHHIEP	Office	b!-	<u> Копировал</u>	11912	4	90	PMAT	£4.

B3AM. HHB. Nº

инв. И-подл Подпись и дата

Листи СПШ крепятся к деревянному каркасу шурупами 3х40 (ГОСТ II45-70) с помощью электро- или пневмошуруповертов.

В целях повышения звукоизолирующей способности панелей, деревянный каркас в местах примыкания листа СПП обмазывают кумароно-каучуковой мастикой КН-3 (ТУ 21-29-2-68).

Пенели перегородок изготавливаются под отделку в построечных усдовеях; поверхности не должны иметь загрязнений и масляных пятен;

- на поверхности панелей не допускается наличие листов с повреждениями картона в углах, на ребрах и других местах.

Допуски геометрических размеров панелей перегородок приняты по ТОСТ 21779-76:

- непрямолинейность и неплоскостность влементов конструкции приняты по табл. 2 (третий жласс точности):
- допуски на разнесть длин диагоналей прямоугольного каркаса приняты по табл. 4 (третий класс точности).

На каждую принятую к отправке цартию изделий ОТК предпрактия-изготовителя составляет паспорт по установленной форме.

Все расоты по маркировке, хранению, складированию и транспортированию панелей перегородок с применением СТШ должни выполиться в соответствии с требованиями глави СНиП Ш.АП-76, а также дополнительными требованиями, согласованиями с заводом-изготовителем строительными организациями.

Завод-изготовитель обязан поставлять цанели перегородок комплектно, согласно спецификации заказтика, и гарантировать соответствие панелей требованиям настоящих чертежей и сопровождать каждую стгружаемую
партию паспортом, в котором указывается:

- а) наименование и адрес завода-изготовителя;
- б) номер и дата составления папорта:
- в) наименование и количество цанелей каждой марки;
- г) дата изготовления.

Панели перегородок необходимо хранить в горизонтальном положении, обеспечивающем защиту изделий от механических повреждений и их геометрическую неизменяемость в штабелях высотой не более 2 м. Помещения для хранения панелей должны иметь относительную влажность воздуха не более 70% и быть защищены от пыли и выдри.

Не допускается хранение в складирование панелей на открытом воз-

При транспортирование канеди должны быть защищены от атмосферных осадков и механических возреждений (бросать панели категорически защение толь.).

Монтаж панелей перегородок производится на плитах перекрытия в следующем поряжке.

Панели устанавливаются на деревянные брусья-направляющие, котомные крепятся с помощью дюбелей ДТ-7 (4x80). Верх панеля — пот дотожном — крепится шурупами к уголку (дет. ММ-I). пристреливаемому к перекрытию поршневым строительным пистолетом ПЦ-52-I дюбелями ДТ-4 (4x50) на стыке двух панелей до их монтажа. Пристрелку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по эксплуатации безопасного монтажного поршневого строительного пистолета ПЦ-52-I" (Главалектромонтах Минмонтажстрой СССР).

Упругая прокладка, укладываемая между панелью перегородки и потолком, из гернита по ВТУ 32-65 Главпромстройматериалов.

Стики панедей перегородок, в том числе места крепления монтажного уголка MM-I, следует шпаклевать синтетической безусадочной шпаклевкой СЛЕД по СТУ-400-I-3/53-74 в оклеивать тканью или бумажной лентой.

Монтаж панельных перегородок из СПШ на деревянном каркасе производится на месте их установки в проектное положение в соответствии с архитектурно-строительными рабочими чертежами и проектом производства работ, при соблюдении указаний настоящего альбома рабочих чертежей, а также с учетом требований главы СНиП-Ш-А.II-70 "Техника безопасности в строительстве".

Смонтированние перегородки следует принимать поэтажно или посекционно с оформлением соответствующих актов на скритие работи (монтаж панелей, заделка стиков, дополнительная общивка СПШ, устройство влектропроводки и т.д.).

Неровности и отклонения поверхностя стен от вертикали не должим превышать величин, указанных в таблице 2.

Таблица 2

			•
Неименование соверхности	Допускае	ине отклонения п	эисэдто но
	простой	Х ОННЭШРУД	внеококочес т Венной
Неровности поверхности (обнаруживанта при на- кладыванни правила или шаблона илинаблона илиной 2 метра)	не более трех неров- ностей глу- биной или выпуилостью до 5 мм	выпужлостью до	не более двух неровностей глубиной или емпуклостыю до 2 мм

1.131 -15.2 -00010

AUCT 2

72
-
-
12
1
-
125
-
1-4
100
1.2
EX.
-
_
,,
1.0
13
-
1
13
2
16.
1=
12
-
-
100
1-2
-
1-
-
1
100
.0
1
Nº 110AN NOANICO W DATA B3AM WHB. Nº
101
12

Пинамические

ности перегородки

Равномерно распределенная ветровая

нагрузка, перпендикулярная поверх-

		продолжение	таолицы 2						
Начменование поверхности	Допускаемые отклонения при отделк								
a amound of descrip	рен	висококачест- венной							
Отклонения поверхности стен от вертикали	15 мм на всю высоту поме- щения	I мм на I м висоты, но не более ІОмм на всю высоту помещения	I мм на I м высоты, но не более 5 мм на всю высоту помещения						

Перегородки панельной конструкции из сухой гипсовой штукатурки. приведенные в данном альбоме, раститаны на нагрузку, указанную в таблице 3.

I		_	Таблица З
	Вид негрузки	Величина вагрузки	Примечания
	Стьляческие	/2	
	Равномерно распределенная по длине перегородки нагрузка (от прислоненных при монтаже листов СТШ, оборудования, мебели и т.п.), перпендикулярная поверхности перегородки и приложения посередине ее висоты	50 erc/u ²	
The same of the sa	Сосредоточенная нагрузка от подве- шиваемых битовых предметов (подвес- ной мебели, савитарно-технического оборудования и т.п.), приложенная в любом месте глухой часты перего- родки парадлельно ее поверхности	25 xrc	минимальное рас- отояние между олижейшими точ- кеми приложения нагрузок по гори- зонтали — 0,5 м
	Сосредоточенная нагрузка от тяжелых предметов, прыложенная в любом месте глухой части перегородки перпендикуларно ее поверхности	IO arc	TO ME, HATPYSKA MOMET CHTL HAUPS- BACHA KAR B CTC- POHY HOBEPMHOCTM, TAR E OT HOS
п	4 -		

no Chall

и возлей-

Продолжение	таблици З
-------------	-----------

Вид нагрузив	and a before	
Вид нагрузкя	Величина нагрузк и	Udnmedserre
Ударная сосредоточенная нагрузка мягким предлетом, приложенная в любом месте глухой части перегородки в середине ее висоты	I2 arc	маский предмет — мещом с поском мяткий предмет
То же, твердым предметом	0,25 krc	твердый предмет - стальной мар массой 0,5 кг

Пля повышения звуковзоляции перегородок, стыхи панелей следует обмазать кумароно-каучуковой мастекой КН-3.

Завор между панелями и потолком заделать терметиком: мастикой "бутэпрол" ТУ-2I-29-76 или "Бутэпрол-2" по ТУ-2I-29/I-5-73 Тучковсиего экспериментального предпраятия.

Наружные и внутренние углы перегородом, а также места примыжания панелей к потолку и шен между панелями окленваются ткановой или бумахной лентой и шпаклюются.

Электропроводку располагают в электротехнических плинтусах вли в теле электропанели.

Звукоизолирующая способность перегородок панельной конструкции на деревянном каркасе от воздушного шума принята в соответствии с требованиями СНиП П-12-77 и расчетными данными НУМСФ.

По данным ВНИИПО МВД СССР в требованиям глави СНиП П-2-80 приложение 2 п. 17 перегородки на дереванном каркаса карактеризуются слемур-WING HOKASATELENE:

- предел огнестойности 0,5 часа;
- rpymia Bosropaemocte TDynonocropaemus.

1. 151 -15.2 -000 TD

MAPKA	0	PASM	ЕРЫ, М	M	PACX	A MATE	PHANGS		
NAHEAN	Эскиз	e	h	6	CYX. THRC. WTYKAT.,ME	ДРЕВЕСИНА М ^В	мин, вата М ³	KVE Ņ KL	MACCA Kr
ПГД 25-3		298	1		1.50	0,010	0,038	0,130	28,0
ПГД 25-6		598	2520	78	3,02	0,012	0,075	0,155	51,0
Πι'A 25-9] 2320	19	4.52	0,018	0,113	0,173	76,0
ПГД25-12		L			6.04	0,019	0,151	0,180	99.0
ПГД26-3		298			1,54	0,011	0,038	0,200	29,0
ПГД26-6		598	2580	78	3,08	0.012	0,077	0.240	520
NFA26-9		898	2300	10	4.64	0,019	0,116	0,260	78.0
ПГД26-12		1200	1		6,20	0,020	0,155	0,330	101,0
ΠΓΔ27-3	W	298			1,62	0012	0,041	0,460	31,0
ПГД27-6	8 8	598	1 2000	70	3,26	0,013	0.081	0,580	55,0
ПГД27-9	A 40	898	2720	78	4.88	0,019	0,122	0,690	82,0
ΠΓΔ27-12		1200	1		6,60	0.021	0,163	0.825	107,0
ПГД28-3		298	1	•	1.66	0,012	0.041	0.980	32.0
TITA 28-6		598	1	70	3,32	0,013	0.083	1,100	57,0
ПГД28-9		898	2780	78	5,00	0.020	0,125	1,250	85,0
NFA 28-12		12C J	1 .		6,68	0,021	D, 167	1,330	110,0
ПГДД 25-6		670			0,60	0,0042	0,015	080,0	11,0
ΠΓΔΔ25-7			2520	78	0,69	0,0046	0,017	0,086	13,0
ПГДД25-8		870	2520	10	0,78	0,0050	0,020	0,097	14,0
ПГДД 25-12		1272	1		1,14	0,0066	0,028	0,104	20,0
ПГДД 26-6		670			0.68	0.0044	0.017	0,119	13,0
ПГДД26-7	1 _	770	2580	78	0,79	0,0048	0,020	0,135	14.0
ПГДД26-8	1 1 1 1 4	898 4200 298 598 898 1200 298 598 898 1200 298 598 898 1200 298 598 898 120 670 770 870 1272 670 770 870 1272 670 770 870 1272	2560	10	0,89	0,0052	0,022	D,15Q	16,0
NFAA26-12]	1272			1,30	0,0068	0,032	0,174	23,0
ПГДД27-6]	670			0,87	0,0050	0,022	0,200	16,0
ΠΓΔ Δ27-7	8 8	770	2720	78	1,00	0,0054	0,025	0,227	18,0
пгдд27-8	ग न न		2120	10	1,13	0,0058	0,028	0,250	20,0
ПГДД27-12					1.65	0,0074	0,041	0,275	28,0
ΠΓΔΔ28-6		670			0,95	0,0052	0,024	0,300	17,0
NrAA28-7		770	2780	78	1.10	0,0056	0,027	0,354	19,0
ПГДД28-8		870		10	1,24	0,0060	0.031	0,397	22.0
ПГДД28-12		1272			181	0,0076	0,045	0,410	31,0

ПРИ ИЗСТОВЛЕНИИ ПАНЕЛИ С ДВЕРЬЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНО В КОНЦЕ МАРКИ ПРИНЯТ ИНДЕКС - ДХ, АЛЯ
ПАНЕЛИ С ДЕТЪЛЯМИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ПРИНЯТ
ИНДЕКС - ЭЙ И ДАЯ ПАНЕЛЕЙ С МИНИРАЛВАТНЫМИ
ПЛИТАМИ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИНЯТ ИНДЕКС - "Y".

unb Retiogatioanuca H aata | B3am. HHBH

			1.131-15.2-0	a700	1	
HAY. MACT	Станишее"кий	1912		СТАДИЯ	AHCT	ЛИСТОВ
IV HHXWY		dal)	HOMEHKAATYPA	P .		<u> </u>
TA APX TIP	SHHLED (/	12-12	 ПАНЕЛЕЙ	1111111	חביו	
MPCBEP		13.8	 HARENEN	IMHN	Xiill	ИЛИЩА
PASPAS.	ETOPKHHA	Cion				

10 1	Обозначение	Наименование	1	0 /	14E	ств	o	HA I	ıcno	HAC	НИ	E١	1.	131	- 15	2 -	- 10	0						ПРИМ
No3.	OBOSKATERNE	NAMMENUDANNE	-	01	02	03	04	05	06	07	80	09	10	11	12	13	14	15	T	T	T	T	T	KHAP
П		ДОКУМЕНТАЦИЯ					Γ											1	1	1	1-	1		1
	1.131-15.2 - 100 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	X	×	×	×	×	X	×	×	×	×	×	×	×	+-	†-	+-	┼─	 	
П	1. 131 - 15. 2 000 TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	X	×	×	×	×	×	×	×	×	×	1	+-	+	T	 	
П		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														l	_	 	1	1	1-	1	-	
1	1. 131 - 15,2 - 110	KAPKAC KA 25-3	1													 	_	 	1	\dagger	\vdash	\vdash	 	
\Box	- 01	KΔ 25-6		1					i									T	1	1	1	1		1
\sqcap	- 92	KA25-9			1														1	†	十	T		†
П	- 03	KA25-12				1													1	1	T			
	- 04	KA28-3					1													1	1			
П	- 05	KA26-6						1												T	T			
\sqcap	- 06	KA 26-9							1									<u> </u>	Π	1				
\sqcap	- 07	KA 26-12								1									T	Π	1	T		
T^{\dagger}	- 08	KA 27-3									1													
	- 09	KA 27-6										1												
	- 10	KA 27-9											1											
	- 11	KA 27-12												1										
	- 12	KA28-3													1									
	- 13	KA28-6														1								
	- 14	KA28-9															1							
	- 15	KA28-12																1						
		AETANH																						
П		Листы из сухой гил-																						
П		СОВОЙ ШТУКАТУРКИ																						
		ТОЛЩ. 14 ММ ТУ400-Т-156-78																						
2	1.151-15.2 - 101	2520 × 298	2]													16.8 KI
	-01	2520×598		Q																				33,8 KI
	- 02	2520 × 898			2									l						<u> </u>			لــــا	50,7 KI
The state of the s		1. 131 - 15.2 - 110 1. 131 - 15.2 - 110 - 01 - 02 - 03 - 04 - 05 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15	1. 131 - 15.2 - 000 TO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ 1. 131 - 15.2 - 110 КАРКАС КД 25-3 - 01 КД 25-6 - 02 КД 25-6 - 03 КД 25-12 КД 25-12 КД 26-3 - 04 КД 26-3 КД 26-6 КД 26-6 - 05 КД 26-9 - 07 КД 26-12 - 08 КД 27-3 - 09 КД 27-6 - 10 КД 27-9 - 11 КД 27-12 КД 28-9 КД 28-9 - 15 КД 28-9 - 15 КД 28-12 - 16 КД	1. 131 - 15.2 - 000 то ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ 1 1. 131 - 15.2 - 110 КАРКАС КД 25-3 1 - 01 КД 25-6 1 - 02 КД 25-9 1 - 03 КД 25-12 1 - 04 КД 26-12 1 - 05 КД 26-6 1 - 06 КД 26-9 1 - 07 КД 26-12 1 - 08 КД 27-3 1 - 09 КД 27-6 1 - 10 КД 27-9 1 - 11 КД 27-12 1 КД 28-9 1 1 - 14 КД 28-9 1 - 15 КД 28-12 1 - 16 КД 28-12 1 - 17 КД 28-12 1 - 18 КД 28-12 1	1. 131 - 15.2 - 000 то ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ X 1 1. 131 - 15.2 - 110 КАРКАС КД 25-3 1 - 01 КАРКАС КД 25-6 1 - 02 КАД 25-6 1 - 03 КАД 25-12 2 - 04 КАД 26-3 3 - 05 КАД 26-6 4 - 06 КАД 26-9 3 - 07 КАД 26-9 4 - 08 КАД 27-3 4 - 09 КД 27-6 4 - 10 КД 27-9 4 - 11 КД 27-12 4 - 12 КД 28-3 4 - 13 КД 28-6 4 - 14 КД 28-9 4 - 15 КД 28-9 4 - 15 КД 28-12 4 - 15 КД 28-12	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ X X 1 1.131-15.2-110 КАРКАС КД 25-3 1 -01 КД 25-6 1 -02 КД 25-9 1 -03 КД 25-12 1 -04 КД 25-3 1 -05 КД 26-6 1 -05 КД 26-6 1 -06 КД 26-9 1 -07 КД 26-12 1 -08 КД 27-3 1 -09 КД 27-6 1 -10 КД 27-9 1 -11 КД 27-9 1 -12 КД 28-3 1 -12 КД 28-3 1 -13 КД 28-6 1 -14 КД 28-9 1 -15 КД 28-12 1 <td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X X 1. 1.151 - 15. 2 - 110 КАРКАС КД 25-3 1 1 1. 1.151 - 15. 2 - 110 КАРКАС КД 25-6 1 1 1. 1.151 - 15. 2 - 110 КАРКАС КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 КАРСБОВ КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 КАРСБОВ КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 КАРСБОВ КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1</td> <td>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td> 1.131-15.2-000TO TEXHUYECKOE ORICAHUE X X X X X X X X X </td> <td>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1. 131 - 15.2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X<</td> <td>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1.131-15.2-000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X</td> <td>1.131-15.2-000 то ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X</td> <td>1.131-15.2-00010 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1.131-15.2-00000 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1.131-15.2-000T0 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1. 131 - 15. 2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X<td>1.131-15.2-000TO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td><td>1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X<td>1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td><td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO ΤΕΧΗΜΨΕCΚΟΕ ΟΠΙΚΑΝΙΕ X</td><td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO TEXHUTECKOE OMICANITE X X X X X X X X X </td><td>1. 131 - 15. 2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td></td></td>	1. 131 - 15. 2 - 000 TO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X X 1. 1.151 - 15. 2 - 110 КАРКАС КД 25-3 1 1 1. 1.151 - 15. 2 - 110 КАРКАС КД 25-6 1 1 1. 1.151 - 15. 2 - 110 КАРКАС КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 КАРСБОВ КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 КАРСБОВ КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 КАРСБОВ КД 25-6 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1 1. 1. 151 - 15. 2 - 101 ТЕХНИЧЕСКОЕ 1 1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1.131-15.2-000TO TEXHUYECKOE ORICAHUE X X X X X X X X X	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1. 131 - 15.2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X<	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1.131-15.2-000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X	1.131-15.2-000 то ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X X	1.131-15.2-00010 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1.131-15.2-00000 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1.131-15.2-000T0 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1. 131 - 15. 2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X <td>1.131-15.2-000TO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X<td>1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td><td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO ΤΕΧΗΜΨΕCΚΟΕ ΟΠΙΚΑΝΙΕ X</td><td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO TEXHUTECKOE OMICANITE X X X X X X X X X </td><td>1. 131 - 15. 2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td></td>	1.131-15.2-000TO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X <td>1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td> <td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO ΤΕΧΗΜΨΕCΚΟΕ ΟΠΙΚΑΝΙΕ X</td> <td>1. 131 - 15. 2 - 000 TO TEXHUTECKOE OMICANITE X X X X X X X X X </td> <td>1. 131 - 15. 2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X</td>	1. 131-15.2 - DODTO ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X	1. 131 - 15. 2 - 000 TO ΤΕΧΗΜΨΕCΚΟΕ ΟΠΙΚΑΝΙΕ X	1. 131 - 15. 2 - 000 TO TEXHUTECKOE OMICANITE X X X X X X X X X	1. 131 - 15. 2 - 000 ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ X

	_

POPMAT 30HA			Обозначенив	Наименование		(0)	ИЧЕ	CTB	0 1	I AF	ten	HAD	EHU	E:	1.	131	- 15	٧ -	100)						ПРИМЕ-
8 8	3 2	<u> </u>		HAMMENUDANNE	-	01	02	03	04	05	06	07	80	09	10	11	12	13	14	15						HAHHE
			-03	2520×1200				2			T			Γ												67.7 KF
	I		-04	2580 × 298	Π	T			2	T	T	T	T		T	Ī	Ī	T				Π				17.2KF
	T		- 05	2580× 598			Π	Π		2												T				34,6KF
	T	T	-06	2580 × 898	T		1	T	1		2	T					T	1	1	1						51.9 KF
	T		-07	2580×1200	Т							2							T		Π					69,4KP
	T	T	-08	2720×298	Π		T				Ī	1	2						T							18,2 Kr
	Τ	T	-09	2720 × 598	Γ	1								2												36.4 KF
	T	T	-10	2720 × 898		T	Γ								2	П							T			54,7KP
П	T	T	-11	2720×1200	Г	T						T				2						T				73,1KF
П	T	T	- 12	2780 × 298	I^-	1											2									18,6 KF
П	T	T	-13	2780 × 598	T					 								2				Π				57,2KC
П	T	T	- 14	2780 × 898	T							1							2			П				56,0 KC
	T	T	- 15	2780×1200																2						74.7 KP
	T	T		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Ī					Т														
	3	3		Шчрчп гост1144-70*		1																				
	T	T		3×30	32	36	40	56	32	36	40	56	36	40	48	62	36	40	48	68						wr.
	T	T		MATEPHANH																						
	4	F		МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА																						
	Τ	T	_	плотностью 125кг/м³																						
	T	T		FOCT 9573-72*	0,038	0,075	0,113	0,151	0,038	0,077	0,116	0,155	0,041	0,081	0,122	0,163	0,041	Q083	0,125	0,167						MB
	7	5		KAEH KH-3 TY 21-29-2-68	0.130	0,155	0,173	0,180	Q20 0	0,240	0,260	0,330	0,460	0,580	0,690	0,825	0,980	1,100	1,250	1,330						KP
	Ι																									
		T																								
		T																								
	Γ	T																								
		I																								
Ц_	L	\perp																							_	
	L																		i					L	\bot	

Phs of 10ca praints u aata Bsam uubni

1.131 - 115.2 - 100

лист 2

\$	<	e;	OGOSHAYEHNE			(a v	448	CTE	0 1	HA F	cno	ΝН	EHV	1 E :	1.	. 131	- 15	. 2	- 10	00						Приме-
POPMAT	힑	밀	UBUSHAYEHNE	HAMMEHOBAHME	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		28				T	T	T	T	T	BUHAP
				Докиментация	T	Τ	T	T	Τ	T		1			1	1	1	\vdash	T	†	†	†	1	1	1	
A3	\perp		1.131-15.2 - 100CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	X	×	×	X	×	X	×	×	×	×	×	×	×	×	X	†	1	+	1-	†	
A3			1. 131 - 15.2 - 000TQ	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	1	-	×	+	+	1	+	+	+	1	1	1	1	
\top	T			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		T	T			1				1	<u> </u>			T	1	1	1	1	\top	+	1	
	I																 	 		1	1	T	+	T	+	†
A3	1	4	1. 131 - 15.2 - 110 - 16	KAPKAC KA4-6	1	Π			Π						-	1			1			1	T	1	1	
	I		-17	KA4-7		1												 	 	 	1	1	†	1	1	
	I		-18	КД4-8			+														1	T	T	T	†	†
			-19	КД4-12				1															1	T	\top	
T	T		- 20	KA5-6					i														1	1	1	
	T		- 21	KA5-7						1													1		1	
T	Τ	T	- 22	K45-8							1									_	1			1	1	
\top	T	T	- 23	КД5-12								1										1	\vdash	1	1-	
T	T	T	- 24	КД6-6									1											1	-	
\top	Τ	T	-25	KA6-7										1					-							
	T	T	-26	KA6-8											1									Г		
T	Τ	Т	-27	'КД6-12												1										
	Τ	\top	~28	KA7-6													1									
T	Τ	T	-29	КД7-7														1								
	Τ	Т	-30	8-1AX															1							
	I	T	÷34	KA7-12																1						
\perp	\mathbf{L}			AETAAN																						
	I			Ансты из сухой гипсо -							\perp			\perp												
	I			ВОЙ ШТУКАТУРКИ																						
	Γ	I		TOAUL 14 MM T9400-I-158-78																						
	I	\perp																								
54	2	2	1. 131-15.2 - 101 -16	450 × 670	-	2	\dashv	_			_	1	\bot		_	_	\bot	_	_		_	_	\Box	\Box		6.7KF
4	\perp	1	- 17	450×170	_		2		_	_	_		_	_	_	_	_		\perp		_	_	\dashv	\dashv		7,8KF
+	+	+	- 18	450 × 870				2	<u>_</u>	_	-	-	4	-	4	-		-		_		_			_	8,8KF
丄	Ĺ	\perp	- 19	450 × 1272					2						\perp	\perp			\bot							12,8KF

Инв. И подл. Подпись и дата взам. Инв. Н

1.131-15.2 - 100

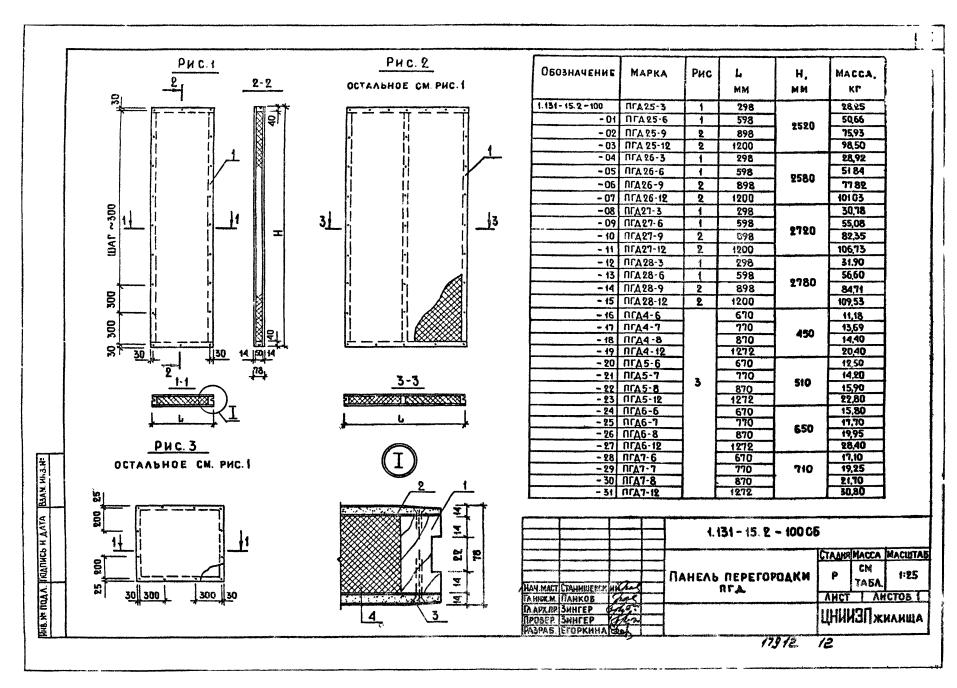
Ŀ

¥ :	DOHA Ton	6	OBOBHAVEHHE	HAMMEHOBAHME		(OA)	ИЧЕ	CTE	10	HAI	испо	MI	ЕНИ	E:	1, 17	51 - 1	15.2	- 1	00					 	ITPHME-
8 5	흸	<u> </u>	UDUUNALITTE	CHAMENUCARNE	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		_			HAHNE
\perp	\perp	\perp	- 20	510×670					2		T														7.7 KF
\mathbb{I}	I	I	- 21	510×770						2															8.8 KT
7	T	T	- 22	510×870			Γ	Γ		T	2											Г			25 Ar
I		I	-23	510×1272			\top	T				2													14.5KF
I		L	-24	650×670					T -				2												9.8KP
L			- 25	650×770										2											11,2 KC
I			- 26	650×870				T	1		$ extstyle ag{7}$				2						\Box				12,7 KP
		T	-27	650×1272					1		一					2			П						18.5 KP
			- 28	710 × 670	\Box			\Box	T								2								10,7 KF
			- 29	710×770			Г	厂										2							12.2KF
\prod	Γ		- 30	710×870				Γ		-									2						13.8 KP
П	Γ		-31	710×1272	\Box	\Box														2					20.2KF
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							-														
				Шчруп ГОСТ 1144-70*	\sqcap																				
\Box	3			3×30	8	9	12	16	8	8	12	16	8	8	12	16	8	8	12	16					шT
	Γ			МАТЕРНАЛЫ	\Box							П													M3
П	5			KAEH KH-3 TY21-29-2-68	0.080	0086	0.097	0.104	0,119	0135	0,150	0.174	0200	0,227	Q25U	0275	0,300	0,354	0,391	0,410					Kr
П						\neg																			
П												\Box													
\prod	\neg											П													
\Box												П													
\prod						\Box																			
\prod	П									-		\Box													
\Box	$\overline{}$											\Box													
\sqcap	abla					\neg																			
口																									
\coprod																			Ш				Ш		
																									
	<u> </u>					,																1			ıl

ИНВ. И: ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ННВ №

1.131-15.2 -100

AUGT 4



PMA	₹	6	0503444545	HAUMEHOBAHHE		KOA	HHE	CTE	0	HA I	исли	ОЛН	ЕНИ	E١	1.1	31-	15. 2	- !	200						ПРИМЕ
힣.	흸	Nas.	0503HA4E! ##	MANMEHUBAHNE	E	01	02	03	04	05	06	רם	80	09	10	11	12	13	14	15					HAHNE
\perp				ДОКИМЕНТАЦИЯ		T																			
3	\perp		1. 131 - 15. 2 - 200 CE	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	X	×	×	×	×	×	X	×	X	×	×	X	X	X	×					
3			1. 131 - 15. 2 - 000 TO	Техническое описание	X	×	X	×	×	×	×	X	×	X	×	K	×	×	×	×	T				
T	T	T		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																			T		
3	1	1	1.131 - 15.2 - 110	KAPKAC KA 25-3	1																T				
T	Τ	T	- 01	KA25-6		1															T	T	T		
T	T		- 02	KA25-9			1																	, i	
	Τ	T	- 03	KA25-12				1													Τ				
\perp			- 04	KA26-3					1												T				
		T	- 05	КД26-6			П			1															
		T	- 06	KA 26-9							1										Π				
Τ		\top	- 07	KA 26 - 12								1										Π			
\prod	Γ		- 08	KA27-3									1												
			- 09	KA 27 - 6										1											
	L		- 10	КД 27-9											1										
L	L		- 11	КД 27-12												1							1		
			- 12	KA28-3													1								
		\perp	- 13	КД 28- Б														1							
			- 14	КД28-9															1						
L			- 15	KA 28- 12																1					
		\perp		<u> AETANH</u>																					
				үнсты нә сахой сии-																					
				СОВОЙ ШТУКАТУРКИ			T																		
		I		ТОЛЩ 14ММ ТУ400-Т-158-78																					
	2	\int	1, 131 - 15.2 - 101	2520 × 298	2				\Box																15,8 KI
П		I	- 01	2520×598		2																			33,8 Kr
			- 02	2520×898	T	T	2							T											50,7 KI

ИНВ М•ПОДА ПОАПИСЬИ ЛАТА ВЗАМ ИНВ М•

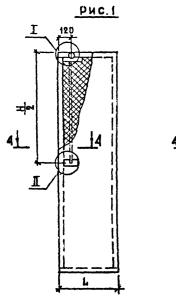
			1. 131 - 15. 2	200	Consupercy (HALOAM)	
	Станишевск и Панков	They	ΠΑΗΕΛ-Ь	P	1	листо 2
MPDBEP.	ЭИНГЕР Зингер	20 20-	С ЭЛЕКТРОПРОВОДКОЙ	ПНП	KNEN	нунща
PA3PA5	ELOPKHHY	briefit,	 170.12	1/2		

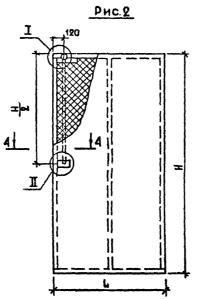
				V O	NU	ÉCT	BO	UA	ис	πολ	NEN	14 6		4.4	31-	1 E E								6
30на П03	OEOSHAHEHNE	НАНМЕНОВАНИЕ	-		1 0					6 0		8 0		0 1			14		+	7		1-		liph M s
	- 03	2520×1200	+	+	+-	2		+	, 10	-	+	+	7 1	-	1111	413	44	15	+-	+-	+-	++		ИНАР
$H \rightarrow H$			+	╫	+-	+*	_	+-	+-		+	+	\dashv	+	+	+	+-	+-	+-	+	+-	+		67.7 K
	-04	2580×298	+	+-	+-	+-	2		+	- -	+	+	-	+	- -	+	+-	┼	-	╀	╀	$\vdash \vdash$		17.2K
$\vdash \vdash \vdash$	- 05	2580×598	╀-	4-	4	4	_	12	-	- -	4	4	_	1	_	_	1_	$oldsymbol{\perp}$	丄	丄	1			34.6 M
	- 06	2580 × 898	↓_	↓_	4-	4_	4	4	2	-		1		_	4	1	4_	1	1_	\perp				51,9 K
	-07	2580 < 120 0	┼	1	+	4-	┼	╀	+-	2		-	-	4		4_	 _	 	_	ـــ	4	$\vdash \vdash$		69,4 K
	80-	2720 × 298	<u> </u>	<u> </u>	-	_	↓_	4	-	4-	2	-		1_		_	 	<u> </u>	_	丄			_	18,2K
	- 09	2720 × 598	<u> </u>	<u> </u>	↓_	1_	1_	 	╀		4_	2			4_		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		\vdash		36,4 K
	- 10	2720×898	<u> </u>	ļ_	 	↓_	1	-	ļ		1	4	2		4	4_		ļ	<u> </u>	<u> </u>				54.7 K
++	- 11	2720×1200	_	<u> </u>	_	<u> </u>	1_	_	1		1_	_		2	1_	_		_		_	igsquare			73,1 K
44	- 12	2780×298	_	_	_	_	_		_	1_	1	\perp			2	_			L	L				18,6 K
	~ 13	2780 × 598						L			1_					2		<u></u>		<u> </u>				37.2K
$\perp \perp$	- 14	2780×898							L	\perp		\perp					2							56.0 K
	- 15	2780×1200			<u>L</u>													2						74.7K
$\perp \perp$		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			L					1_	_													
		ШУРУП ГОСТ 1144-70*		<u> </u>					L				L	L		<u> </u>	<u> </u>						L	
3		3×30	32	36	40	56	32	36	40	56	36	40	48	62	36	40	48	62					\bot	UIT
		KOPOBKA OTBETBUTEAL							<u> </u>		<u> </u>													
4		HAR 9197	1	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1						ШT.
		БЛОК ЭЛЕКТРОЧСТАНО-								l														
		ВОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ																						
5		FOCT 11292-65	2	2.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
		ПРОВОДС РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЩИ																						
11		ЕЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБОЛОЧКЕ								T			T											
6		AПРФ 2×25 ГОСТ 1843-78	1,25	1,26	1,26	1,26	1,29	1.29	1,29	1,29	1,36	1,36	1,36	1,36	1,39	1,39	1,39	1,39			\Box		\top	M
+		МАТЕРИАЛЫ					 			1			T										T	
††		МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА				 			1														\Box	
11	elm armoniminin no finalmagnina, ma armonimina antiquina, per a antiquina aque a la finalma de la companya del companya del companya de la companya del la companya de la c	ПАПТНОСТЬЮ 125КГ/МВ																						
7			0,04	80,0	0,11	0,15	0,038	0,077	0,116	0,155	0,04	80,0	10,122	0,163	0,041	0,083	0,125	0,167						MB
11		КЛЕЙ КН-З																					\bot	-
8		T921-29-2-68	0,130	0,155	0.173	0,180	0,200	0,240	0,260	0,330	0,460	0,580	0.690	0,825	0.980	1.100	1.250	1,330	1					Kr

HKB N: NOAA NOAANCS HAATA B. AM WHE HE

1.131-15.2 - 200

Анст 2



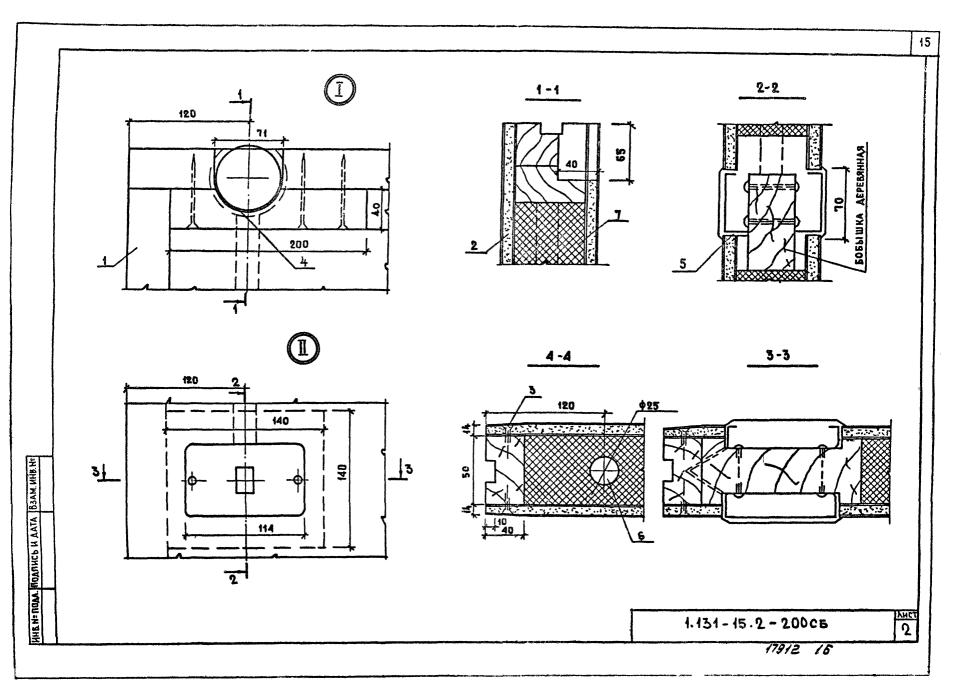


Обозначение	MAPKA	PHC	.	H.	MACCA
		1	MM	MM	KIT
1.131-15.2-200	ПГA25-39	1	298		28,25
-01	NFA 25- 69	1	598	2520	50,66
-02	NFA 25~93	2	898	1222	75,93
- 03	NFA25-129	2	1200	1	98,50
- 04	NFA 26-33	1	298		28.92
-05	NLV 26- 63	1	598	2587	51,84
-06	ПГД26-93	8	898	1 2507	77,82
-07	TFA26-123	2	1200	1	101,03
-08	ΠΓΔ27-33	1	298]	30,78
- 09	TFA27-83	1	598	2720	55,08
-10	ПГД27- 93	2	898	1 2/20	82,35
-11	RFA27-123	2	1200	1	106,73
- 12	П∩Д28-39	1	298		34.90
- 13	ΠΓ <u>Δ</u> 28-59	1	598	2780	56,60
- 14	ПГД28-93	2	898	I F180	84,71
- 15	DFA25-129	2	1200	}	107,53

SAMI CM. ANCT 2

BHEHINDAN NOACHCON JATA BBAN HIBH

				1 131 - 15. 2 - 200 1	CS		
				Dauma:	CTAAH	MACCA	МАСШАБ
				ПАНЕЛЬ С ЭЛЕКТОПОВОДКОЙ	P	CM.	1:25
	СТАННШЕВСКИ			C SKEKIFORFOBORRON	3467	TABA.	CT08 2
	ПАНКОВ ЗИНГЕР	16		A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	-		
TIPOBEP.	ЗИНГЕР	W82.			THE	XILK	наища .
PASPAS.	Андрушенко	ougs,	-	17919	1/2		-



D WA	; ا≩	2	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование								AHE							300	Separation (see	7	*****	self-commercy: seen			(IPHM
,	AHO:	Ξ].			_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	11	14	15	<u> </u>					HHAP
		\perp		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			<u></u>			
3	\perp	\perp	1 131-15.2 - 300 C6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	×	X	×	ж	×	×	×	×	×						and the city
3			1. 431 - 45. 2 - 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	X	×	X	Х	×	х	х	Х	X	X	x	×	X	×					Ι,	
Τ	T			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																						
	1	ì	1. 131-15.2 - 110	КАРКАС КД4-6	1																					
		Т	- 01	KA4-7	Г	1																				
T	T	T	- 02	кд4-8	Г		1																			
T	T	T	- 03	KA4-12				1																		
I		T	- 04	КД5-6					1																	
T	Ι		- 05	KA5-7						1																
T		T	-06	KA5-8							1															
Ī	T	Т	- 07	КД5-12								1				anderden (en					ATTACA CONTRACTOR					
I	T	T	- 08	кд6-6									1			MUNT ARM										
I		\Box	- 09	ХД6-7										1												
\perp			~ 10	КД6-8											1											
L			- 11	КД6-12,												1										
			-12	KA7-6													1									
I		\perp	- 13	KA7-7														1								
\perp	\perp	\perp	- 14	КД7-8															1							
1	L	\perp	- 15	ΚΔ7-12																1						
\perp	1.	\perp		AETANH																						
1	\perp	\perp		ЛИСТЫ ИЗ СУХОЙ ГИПСО-																						
l		\perp		ВОЙ ШТУКАТУРКИ																				1		
\perp				ТОЛЩ.14ММТУ400-І-158-78																						
L	2		1. 131-15. 2 - 101	450×670	2																					6,7 KF
Ļ	L	\perp	-01	450×770		2.																			~~~	7,8 KF
\perp	L	\perp	- 02	450×870			2				T		ĺ			- 1								1		8,8 KP

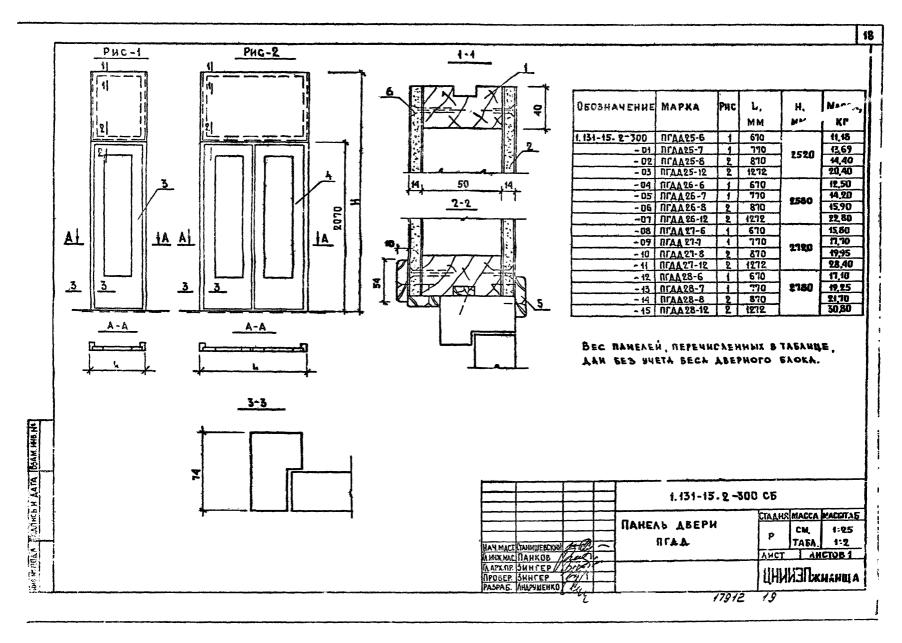
1, 131 - 15. 2 - 300 HAY MACT CTAHUWEBCKHHALAS
TA HHX M THAH KOB
TA APX TP 3 HHT E P
TP DBEP 3 HHT E P
PA3 PA6 ETOPKHHA BAAK CTAAHR AHGT AHGTOB ПАНЕЛЬ ДВЕРИ **А**ШИЛИЖПЕИИНД ΔΑΊΠ

	٠,
١	- 1
•	•

PMA	HA	Næ.	Обозначение	Наименование		ΚοΛ				HA I	cno)	ЕНИ	íE:	1	.131-	15.	2 3	500							Приме-	•
8	30	=			上	01	08	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15						HAHHE	
L			- 03	450×1272	<u>L</u>			2												1	Π	Т	T		T	12.8 KF	1
L			+ 04	510×670					2								T					T	T	T	T	7,7 KF	1
			- 05	510×770						2								Г	T		T	T	1	T		8,8 KF	1
			- 06	510 × 870							2			T			T	Π			I^{-}	T	T	Π	1	9,9KF	1
			- 07	510×1272								2										1	1	T		14,5 KF	1
			- 06	650×670		Π						Π	2	T		П						T	T			9,8KF	1
			- 09	650×770										2												11.2 KF]
	Ш		-10	650×870		L									2											12,7 KF	
L			-11	650×1272												2										18,5 KP	
			- 12	710×670						The second			STEEN CO.				2					П	T			10.7 KF	
			- 13	710×770											7			2					Π			12,2KF	
Г	П		- 14	710×870						-		C14725	THE PERSON NAMED IN		,				2			T	T			13,8KF	
			- 15	710×1272						-										2						20,2KF	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																							
				Блок однопольной																							
		3		ДВЕРИ ГОСТ 6629-74×	1	1	1		1	1	1		1	1	1		1	1	1								
				Блок двупольной																							ĺ
		4		ДВЕРИ ГОСТ 6629-74*				1				1				1				1							ĺ
Г	П			НАЛИЧНИК ДРЕВ ХВОЙН																							
Г	П	5				1.54	1.74	2,54	0,74	1.54	1,74	2,54	0,74	1.54	1,74	2,54	0,74	1.54	1.74	2,54							
Γ				Ширип ГОСТ 1144-70*														-									
-		6		3×30	.8	8	12	16	8	ક	12	16	8	8	12	16	8	8	12	16						TU	ĺ
Γ		Π		МАТЕРИАЛЫ											, ,	***											ĺ
Γ	Τ	7		Клей кн-3						*20.0404 11																	ĺ
十	T	T		TY 21-29-2-68	0.080	0,086	0.097	0,104	0,119	0,135	0,150	0,174	0,200	0,227	0,250	0,275	0,300	0,354	0,397	8,410						KΓ	
	I																										ĺ
																							Ш				l
L																											1
	1	1			<u> </u>																		\sqcup				i
	\perp	\perp			<u> </u>		<u> </u>				-											لـــا					ļ
																											N

HIB.Nº NOAA NOANNOB H AATA B3AM. HHB.Nº

1.131 - 15.2 300



EV POPMAT	<u>}</u>	OFOSHAUEHNE	НАНМЕНОВАНИЕ						, ,,	0110		nnc	::	1, 16	,, - 1	3. 2	11								IPHME-
A3	\neg				01	02	03	04	05	06	07	80	09	10	11	12	13	14	15	Γ				7	HAHHE
			КИ ВАТНЗМЕНОД																						
A3		1,131-15.2 - 110 C6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	х	×	×	X	X	×	х	×	-				一	
$\neg \neg \vdash$		1.131-15.2 - 000TO	TEXHUYECKOE ONHCAHHE	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		×	×				\neg			
11			ДЕТАЛИ																<u> </u>				一十	一	
			БРУС ВЕРТИКАЛЬНЫЙ																					一	
			ДРЕВЕСИНА ХВОЙНАЯ																				T	\neg	
\Box			FOCT 24454 -80																			$\neg \uparrow$	一		
64	1	1.131-15.2 - 111	50×40 L 2440	2	2	3	3																		5,9KT 8
		- 01	50×40 L 2500					2	2	3	3										П				6,0KF 9,
Π		- 02	50×40 L 2640									2	2	3	3				1					- 1	6.5×1 5
		- 03	50×40 L 2700													2	2	3	3		П				5,5KF 9,
Π	\sqcap		БРУС ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ																						
\prod			ДРЕВЕСИНА ХВОЙНАЯ																						
			FOCT 24454-80																						
64	2	1. 131 - 15.2. - 1 12	50×40 L 298	2	2	2	2																		0,721
		- 01	50×40 6 598					2	2	2	2														1,4 K
		- 02	50×40 L 898									2	2	2	2										216
		- 03	50×40 L 1200													2	2	2	2						2,9 K
			Стандартные изделия																						
			ГВОЗДЬ ГОСТ 4028-63*																						
	3		3×70	8	8	12	12	8	8	12	12	8	8	12	12										шт.
						<u> </u>																			
																								\perp	
Ш																									
									Ē				\neg		T	Т									
									F		1		7		-	1			1. 13	51-	15.	2 -	110		
									和	AY. MAC	a. C14	нише	вски	L		1			na de la descri tación de la descritación de la de		***********				CT A
										LAPX.				140	-	1	K/		KA	C		-	P		
										POBE ASPAI				14.7	=	1		K	Д			- 1	ЦНИ	IENI	TXUA

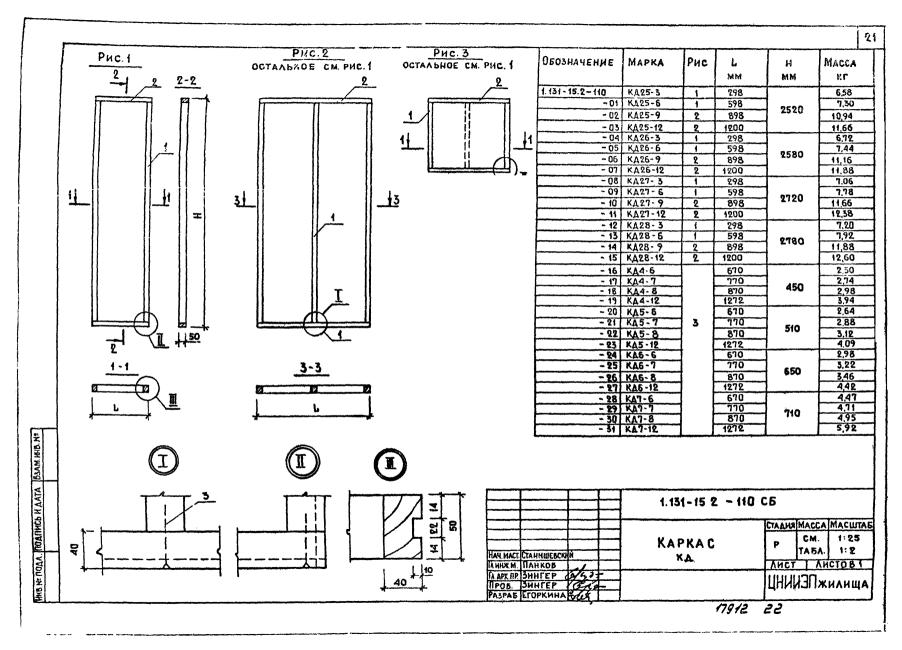
1. 131 - 15. 2 - 110 НАЧ МАСТ. СТАНИШЕВСКИНИ В ПЛАНКОВ ПЛАНКОВ ПЛАНКОВ ПЛАНКОВ ПЛАНКОВ ПЛАНКОВ ПЛАНКОВ В П TAANANCT ANGTOB KAPKAC **ДШИЛИЖ ПЕНИН**Д KA. 17912

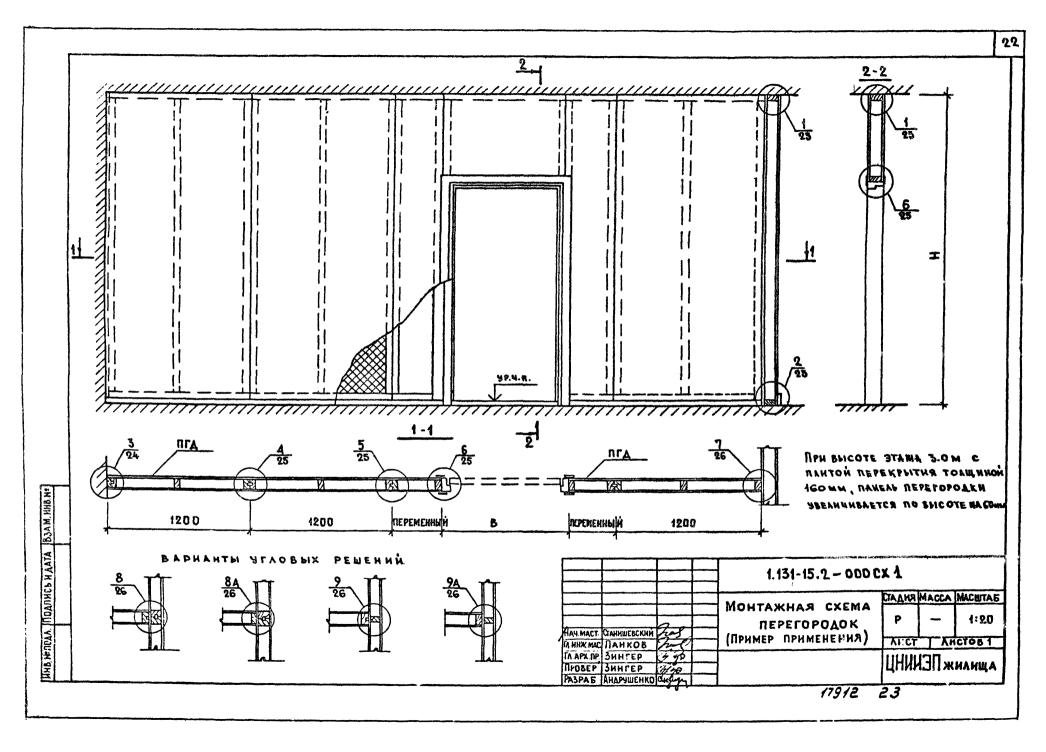
툏:	A SE	O BOSHAVEHUE	HAUMEHOBAHME															ПРИМЕ-						
	2 5	S O O O SHATER WE	INDMERVOARRE	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				- '	KAHHE
			КИ НАТНЭМЕНОД					Γ			Π			T										
13	I	1.131-15.2 - 110 CE	Сборочный чертеж	×	×	×	X	×	X	×	×	×	×	×	X	X	×	×	×					
13	Τ	1.131-15.2 - 000TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	X	×	×	×	×	×	×					
		ДЕТАЛИ	Π			П	Π				T	T								T	L	\Box		
		БРУС ВЕРТИКАЛЬНЫЙ										Ī												
		АРЕВЕСИНА ХВОИНАЯ		Π			Г	Г					Π							Τ				
	Τ		FOCT 24454 - 80																					
4	1	1.131-15.2 - 111-06	50×40 L 370	2	2	3	3							Π									0,	90 KT
I	Γ	-07	50×40 L 430					2	2	3	3												1,0	Kr 1
\perp	L	-08	50×40 L 570									2	2	3	3									Kr 2
	-0	-09	50×40 L 630													2	2	3	3				1.9	5 Kr
L			БРУС ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ																					
			ДРЕВЕСИНА ХВОИНАЯ																					
			FOCT 24454-80																					
4	2	1.131-15.2 - 412-04	50×40 L 670	2	2	2	2																	1.6 KF
L	L	-05	50×40 L 770					2	2	2	2													1.8 K
L	L	-06	50×40 L 870									2	2	2	2									2,1 K
L		-07	50×40 L 1272													2	2	2	2					3,1 K
	L		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																					
\perp			Гвоздь гост 4028-63*																					
\perp	3		3×70	8	8	12	12	8	8	12	12	8	8	12	12	8	8	12	12				<u> </u>	
L	_				Ì																			
L																								_
	L																							
-	-	,						_									_			 		\Box		
\vdash	<u> </u>								_															
\vdash	-				_				_									_		 			- +-	
Ш	<u> </u>			l																 				

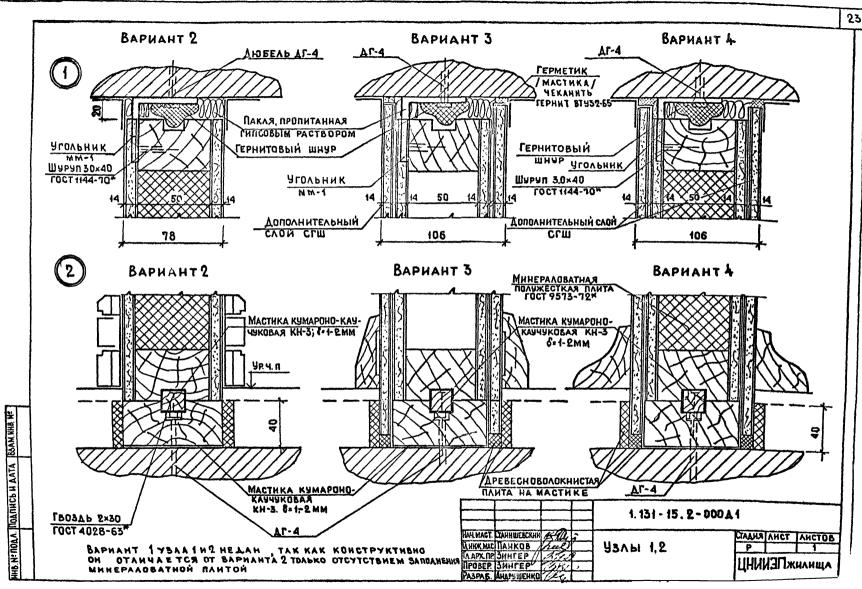
HIB HIDDAN NOARMON WATA BEAN MINEM

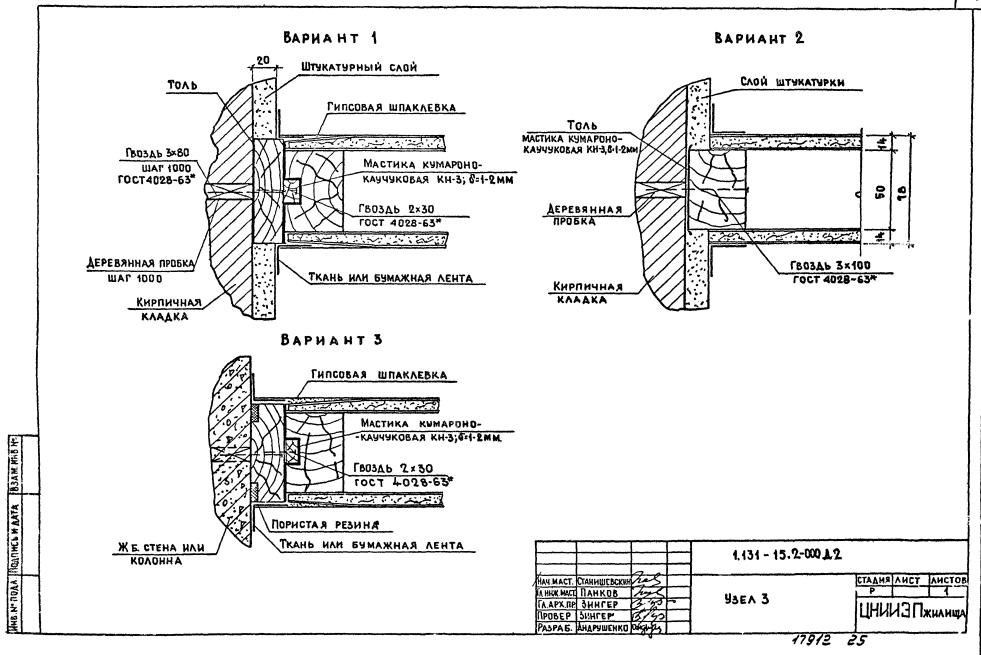
1. 131 - 15.2 - 110

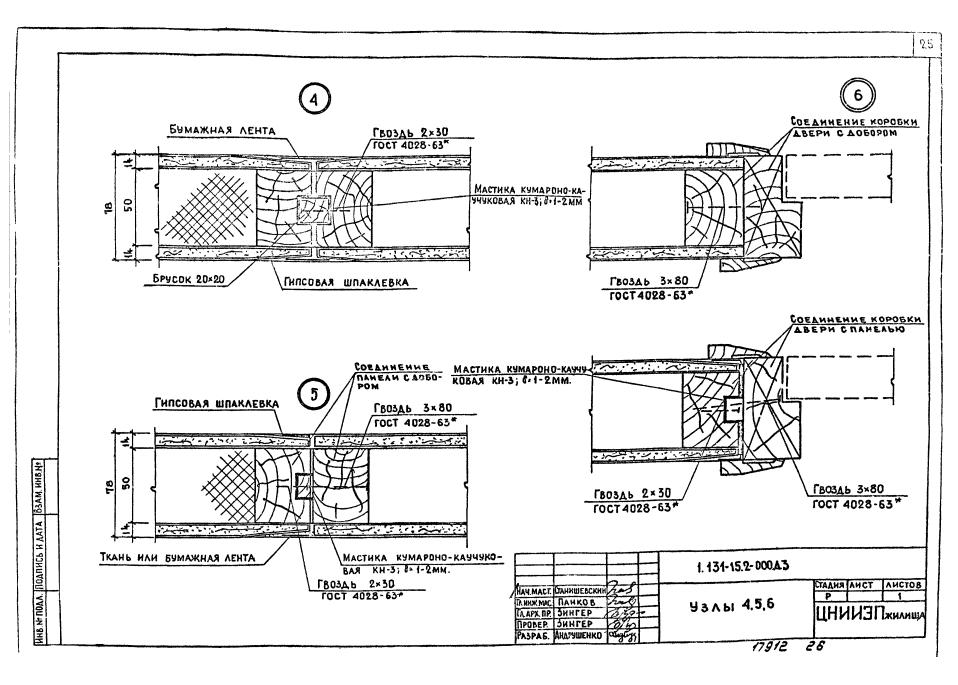
AHCT 2

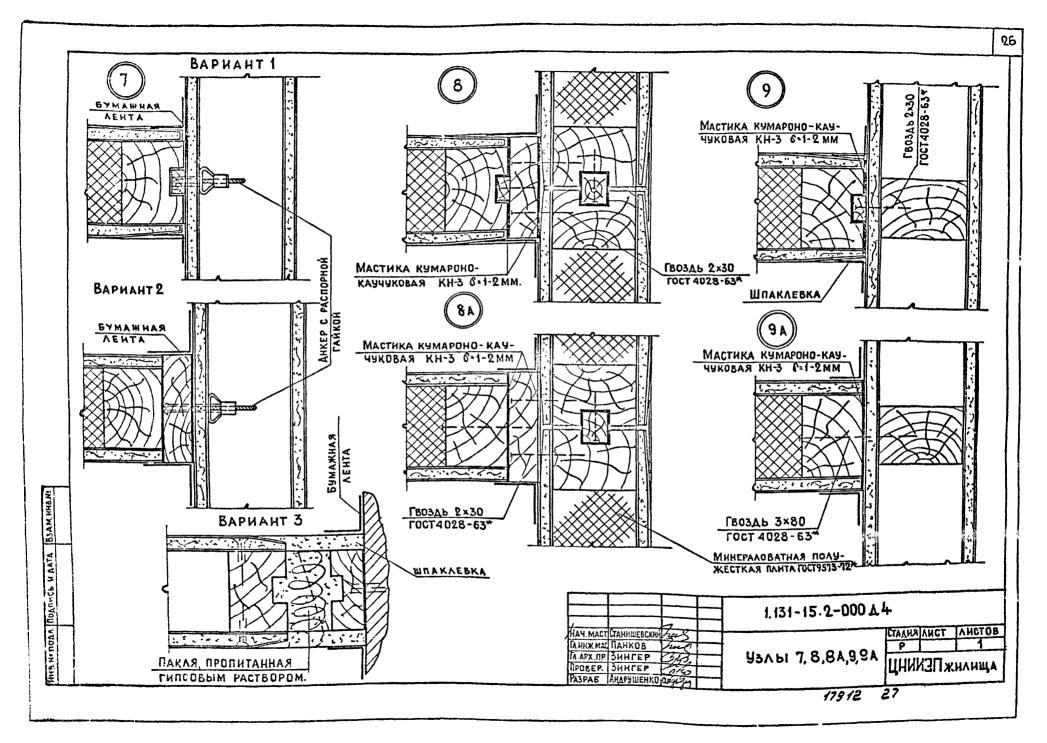






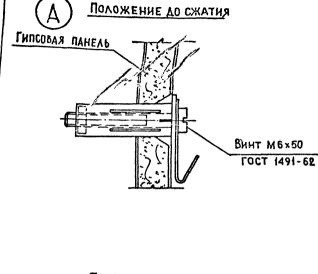




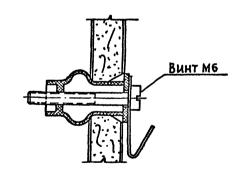




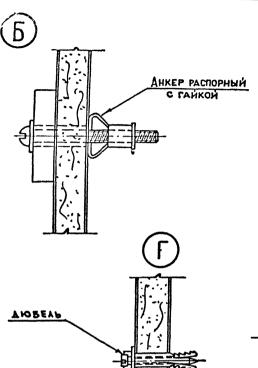
Анкер проходной

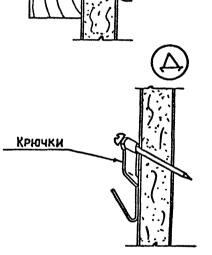






ИНВ.№ ПОДЛИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ.№





L	ļ	-	
HAY MACT.	СТАНИШЕВСКИ	123	Ļ
TA HHX MAC	NAHKOB	Lungs	~
TA APX. TP.	SHHEEP	3740	I
POBEP.	ЗИНГЕР	1743	
РАЗРАБ.	Андрушенко	Dighit	

1.131-15.2-000 A5

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ДОБЕЛЕЙ, АНКЕРОВ И КРЮЧКОВ аотона тона внаато
1 9 9 1

