

ТИПОВЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
501-03-39.32.88

ДЕПО  
ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ  
НА ПРОГРАММУ 6000 И  
10 000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Альбом 2

ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1319/2

1988

# ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

## 501 - 03 - 39.32.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ  
НА ПРОГРАММУ 6000 и 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

### АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом 1 - пояснительная записка

Альбом 2 - чертежи

Заменены листы 11, 12, 13, 14, 16,  
17, 18, 20, 22, 24, 26 согласно указа-  
нию Главного управления ва-  
гонного хозяйства МПС №ЦВТС-14  
от 13.03.89

Вед. инженер *В.* В.А. Аболима

инв. № 1319/2

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ Мосгипротранс

Главный инженер института *Шаршаков*  
Главный инженер проекта *Калашников*

Н.М. Шаршаков  
В.Н. Калашников

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР  
УКАЗАНИЕ № Г-2228 у от 28.06.88

1988

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Алюмин 2

Идет к листу. Работать и дата. Взам.инв.№

Стр.	Наименование	Примеч.
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3,4	Дело на программу 6000 физ.единиц. Схема генерального плана	
5,6	Дело на программу 10000 физ.единиц. Схема генерального плана	
7	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц. Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов.	
8	То же Технологический процесс ремонта 8-осных полувагонов	
9	То же. Эрафик технологического процесса ремонта 4-осного полувагона.	
10	То же. Эрафик технологического процесса ремонта 8-осного полувагона	
11	Дело на программу 6000 физ.единиц. Производственный корпус. План.	
12	То же. Экспликация помещений.	
13	Дело на программу 10000 физ.единиц. Производственный корпус. План.	
14	То же. Экспликация помещений.	
15	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц. Производственный корпус. Разрезы.	

Стр.	Наименование	Примеч.
16	Дело на программу 6000 физ.единиц. Производственный корпус Схема грузооттоков.	
17	Дело на программу 10000 физ.единиц. Производственный корпус Схема грузооттоков	
18	Дело на программу 6000 физ.единиц. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
19	То же. Вагонсборочный участок. План с расстановкой оборудования.	
20	То же. Малярное отделение. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
21	То же. Мельничная и колесо-токарный участок. План с расстановкой оборудования	
22	Дело на программу 10000 физ.единиц. Производственный корпус. Отделения мастерских.	
23	То же. Вагонсборочный участок. План с расстановкой оборудования.	
24	То же. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования.	
25	То же. Мельничная и колесо-токарный участок.	

Стр.	Наименование	Примеч.
	План с расстановкой оборудования	
26	То же. Отделения мастерских План с расстановкой оборудования	
27..	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц.	
...51	Производственный корпус. Спецификация.	
52	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц. Цех обмывки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования.	
53	То же. Экспликация помещений. Спецификация.	
54	То же. Цех уравнильного ремонта. План с расстановкой оборудования	
55	То же. Экспликация помещений. Спецификация.	

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта *В.Н.Калашников*

1319/2 2

**501-03-39.32.88**

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год.

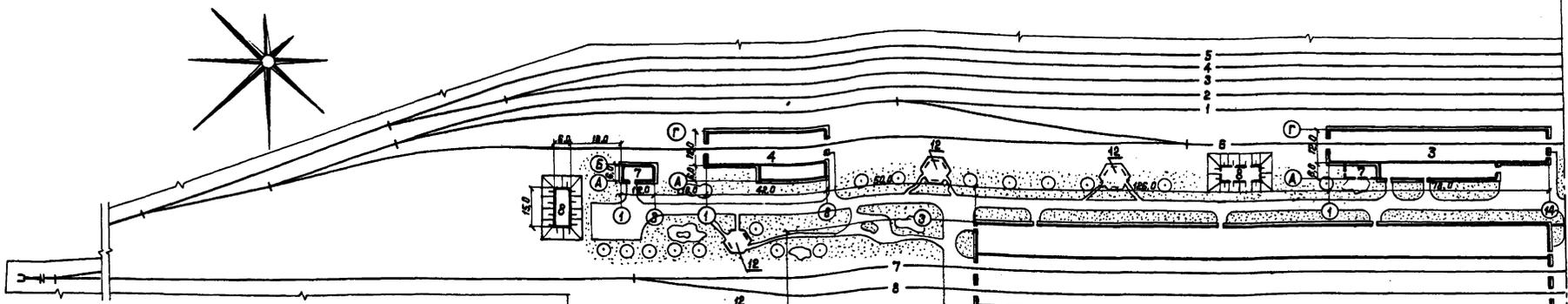
И.И.П.	Калашников В.Н.	Инженер	И.И.П.	Калашников В.Н.	Инженер
Нач. отд.	Орловский В.И.	Инженер	Нач. отд.	Орловский В.И.	Инженер
Специст	Павлов В.И.	Инженер	Специст	Павлов В.И.	Инженер
Инженер	Кузьмина В.И.	Инженер	Инженер	Кузьмина В.И.	Инженер
Инженер	Курев В.И.	Инженер	Инженер	Курев В.И.	Инженер
Инженер	Аболдина В.И.	Инженер	Инженер	Аболдина В.И.	Инженер

Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц

Содержание	Мосвипротранс
------------	---------------

Копировал: *Муж*      Формат А2

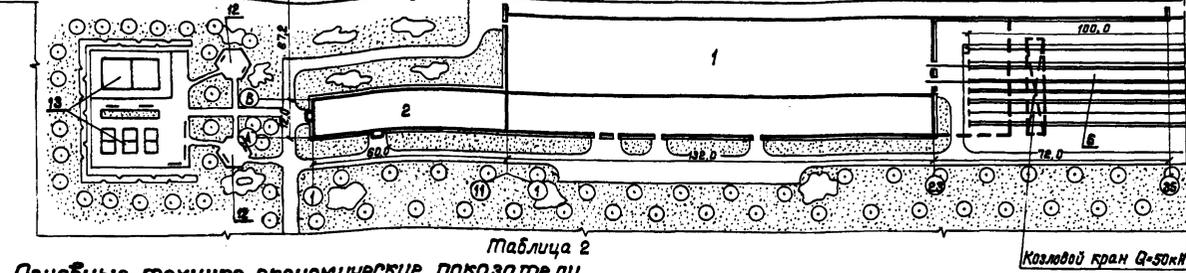
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



**Ведомость зданий и сооружений** Таблица 1

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Службно-бытовой корпус	1	416-4-98,84	Применительно
3	Цех обмытки и очистки полувагонов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полувагонов	1		
6	Склад запчастей и материалов	1	789-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140,85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м <sup>3</sup>	1	901-4-58,83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

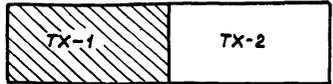
\* Используется в качестве материала для проектирования



**Основные технико-экономические показатели** Таблица 2

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,17
2. Площадь застройки, га	2,28
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,68
5. Площадь, занятая ж.-д. путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,88
7. Площадь, используемой территории, га	6,11
8. Коэффициент застройки, %	4,9
9. Коэффициент использования территории, %	54
10. Коэффициент озеленения, %	15

**Схема склейки чертежа**



Линия склейки

1319/2 3

**501-03-39.32.88 ТХ**

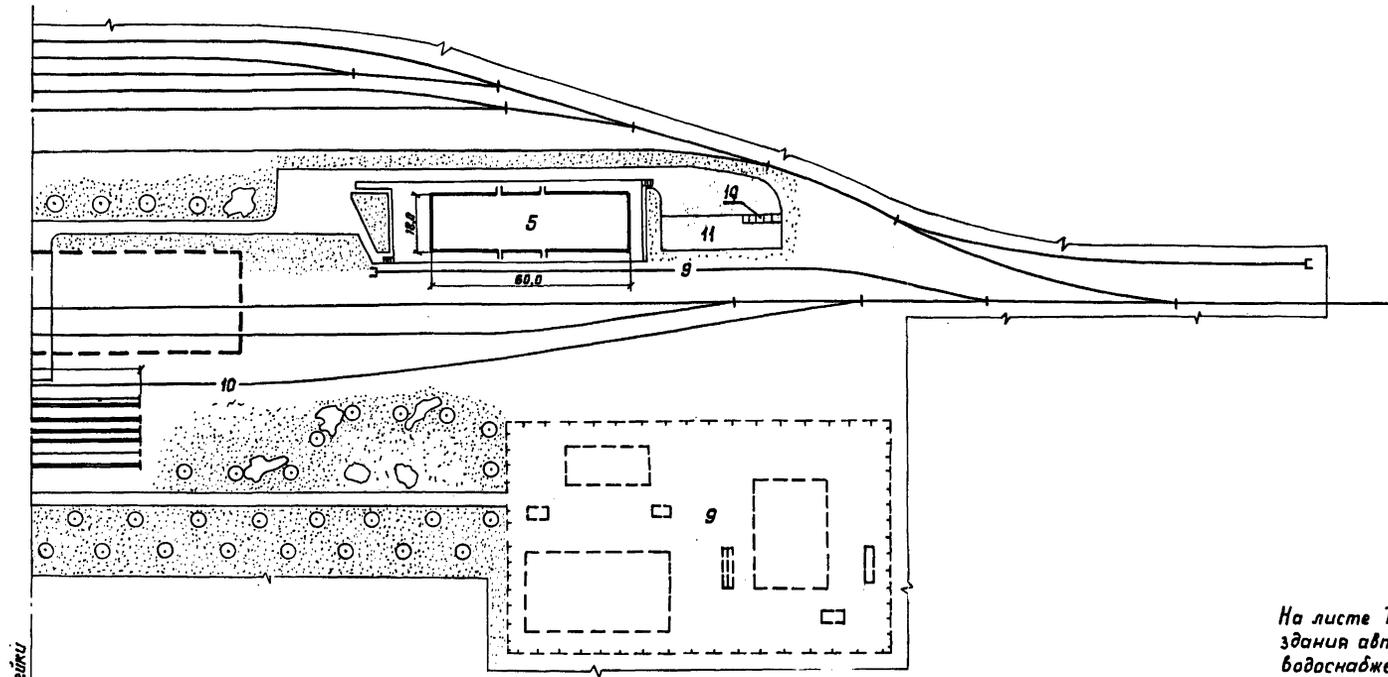
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц Б ввд

Дело на программу 6000 физ. единиц

Г.И.П.	Калашникова	Инж.	1.11.85	Схема генерального плана. М 1:1000 (Начало)	Этабл. Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Инж.	1.12.85			
Проектир.	Павлов	Инж.	1.12.85			
Н. контр.	Кувшинова	Инж.	2.11.85	Моспротранс	Р	1
Инж. пр.	Киреев	Инж.	3.8.85			
Инж. пр.	Аволина	Инж.	2.11.85			

Копировал: Жданов  
Формат А2

Схема склейки чертежа



Линия склейки

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Польз-ная длина, м	Примеч.
1	Ходовой	490	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/160	Перед вагоном на выезде из депо
8	ПТО ось	70/160	Перед вагоном на выезде из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

На листе ТХ-1 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

1319<sup>1/2</sup> 4

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
				Дело на программу 6000 физ. единиц	
Г.И.П.	Калашикова	Инженер	4.11.87	Стабил	Лист
Нач. отд.	Соловьев	Инженер	1.12.87		
Инженер	Педьнер	Инженер	2.12.87	Р	2
Инженер	Кувшинов	Инженер	4.11.87		
Инженер	Курев	Инженер	3.11.87	Схема генерального плана, М 1:1000 (окончание)	
Инженер	Аволина	Инженер	2.11.87	Моснепротранс	

Копировал: *И.Колесник*

Формат А4

Титульный лист и данные об объекте

Итого выдано материалов для проектирования 501-03-39.32.88 Лист 2

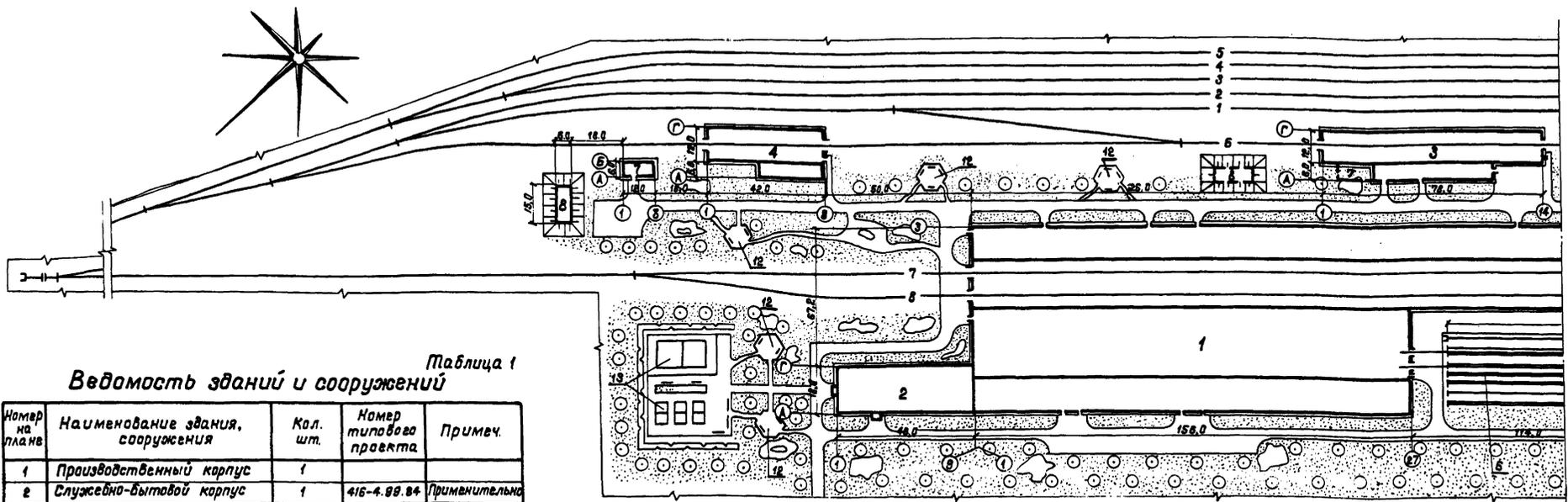


Таблица 1  
Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4.89.84	Применительно
3	Цех обмылки и очистки полубагенов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полубагенов	1		
5	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

\* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2  
Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,10
2. Площадь застройки, га	2,48
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,66
5. Площадь, занятая ж.-д. путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,85
7. Площадь, используемой территории, га	6,31
8. Коэффициент застройки, %	51
9. Коэффициент использования территории, %	57
10. Коэффициент озеленения, %	14,9

Схема склейки чертежа



Линия склейки

1319/2 | 5

		<b>501-03-39.32.88 TX</b>			
		Дело для ремонта полубагенов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Кашиников	Иванов	И.И.И.	Дело на программу 10000 физ. единиц	Страниц Лист Листов
Нач.отд.	Соловьев	Соловьев	С.С.С.	Р	3
Инженер	Пезанов	Пезанов	П.П.П.	Схема генерального плана М 1:1000 (начало)	
Инженер	Кузьмин	Кузьмин	К.К.К.		
Инженер	Курев	Курев	К.К.К.	Мосгеопротранс	
Инженер	Аббалина	Аббалина	А.А.А.		
Копировал: Я.П.Я.				Формат А2	

Титульные материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Имя и фамилия. Подпись и дата. Владелец листа.

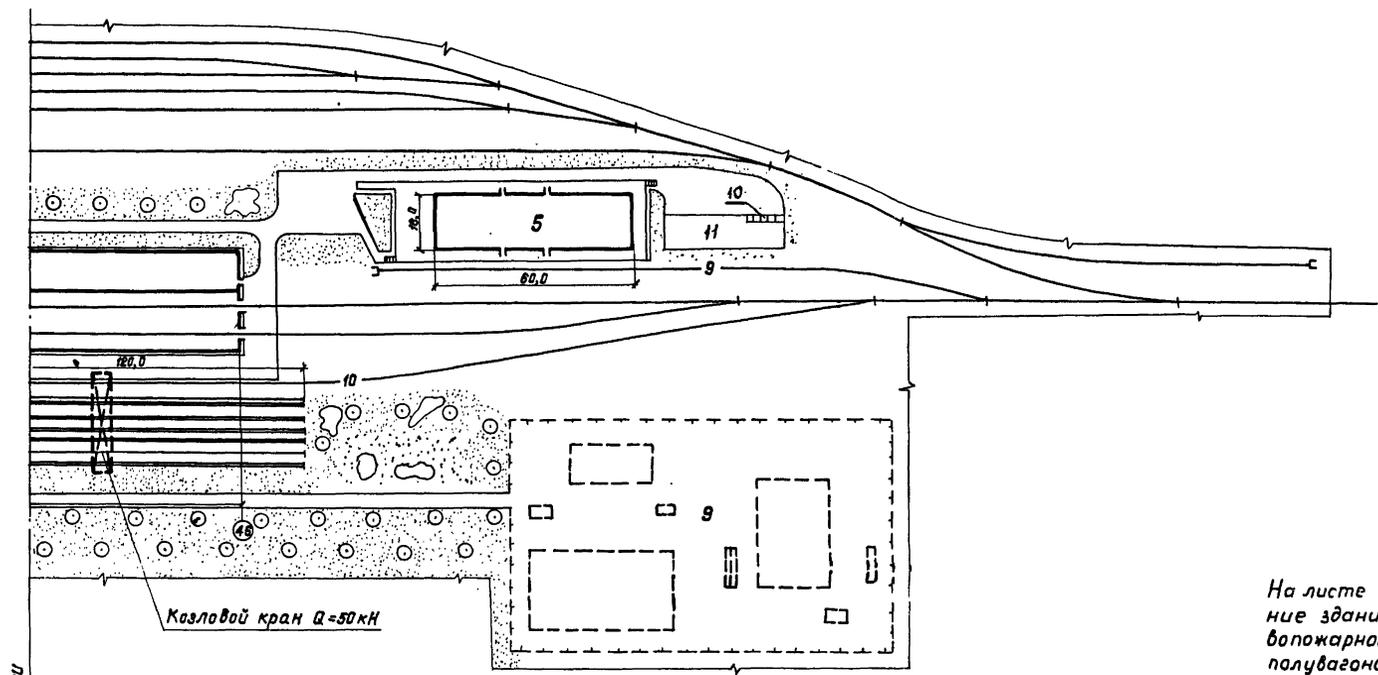


Схема склейки чертежа



На листе TX-3 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

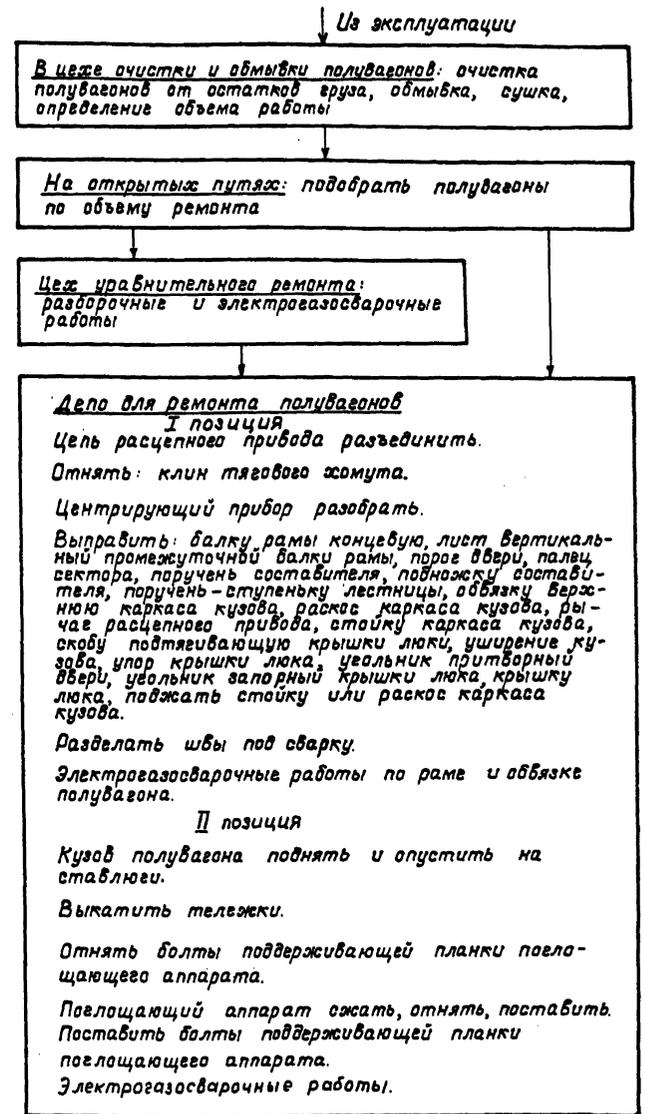
Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примеч.
1	Защитный	480	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/105	Перед делом на выезде из депо
8	То же	70/105	Перед делом на выезде из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

1319/2 6

				<b>501-03-39.32.88 TX</b>	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 600 и 1000 физ. единиц в год	
Р.П.	Калишников	Иванов	Иванов	Дело на программу 1000 физ. единиц	Страницы Лист Листов
Начальник	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Р	4
Инженер	Львов	Львов	Львов	Схема генерального плана. М 1:1000 (окончание)	
Инженер	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина		
Инженер	Курев	Курев	Курев	Мосгеопротранс	
Инженер	Аболдина	Аболдина	Аболдина		

Копировал: [подпись] Формат А2

## Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов



**Вставить в гнезда автосцепки кантователи.**  
Кантовать кузов полувагона.  
Пятник полувагона укрепить.  
Сменить: пятник, упор крышки люка, валик крышки люка, крышку люка, петлю крышки люка, тарсион крышки люка.  
Выправить: балку промежуточную рамы вагона, закидку запорного механизма крышки люка, угольник жесткости концевой балки рамы полувагона.  
Кантовать кузов полувагона.  
Подкатить тележки, опустить полувагон на тележки.  
Поставить клин тягового хомута автосцепки, центрирующий прибор собрать, цепь расцепного привода поставить, проверить действие автосцепного устройства.

**III позиция**

Сменить: закидку запорного механизма крышки люка, запор двери верхний, кронштейн или верхнюю обвязку расцепного привода, косынку угольную верхней обвязки кузова, поручень составителя, подножку составителя, сектор запорного механизма крышки люка, скобу или запор двери нижний.  
Сменить: отборку двери, скобу лесную.  
Выправить скобу для удержания двери.

**Закончить сварочные работы по кузову полувагона.**  
Проверить плотность воздухопровода, рычажную перебачу, действие тормоза.  
Подготовить полувагон к окраске.

**IV позиция**

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полувагона, сдать полувагон постоянному приемщику МПС

↓ В эксплуатацию

1319/2 7

<b>501-03-39.32.88 ТХ</b>					
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год					
Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц				Стадия	
				Лист	Листов
				P	S
Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов					
Масгипротранс					

Копировал: Жилинский

Формат А4



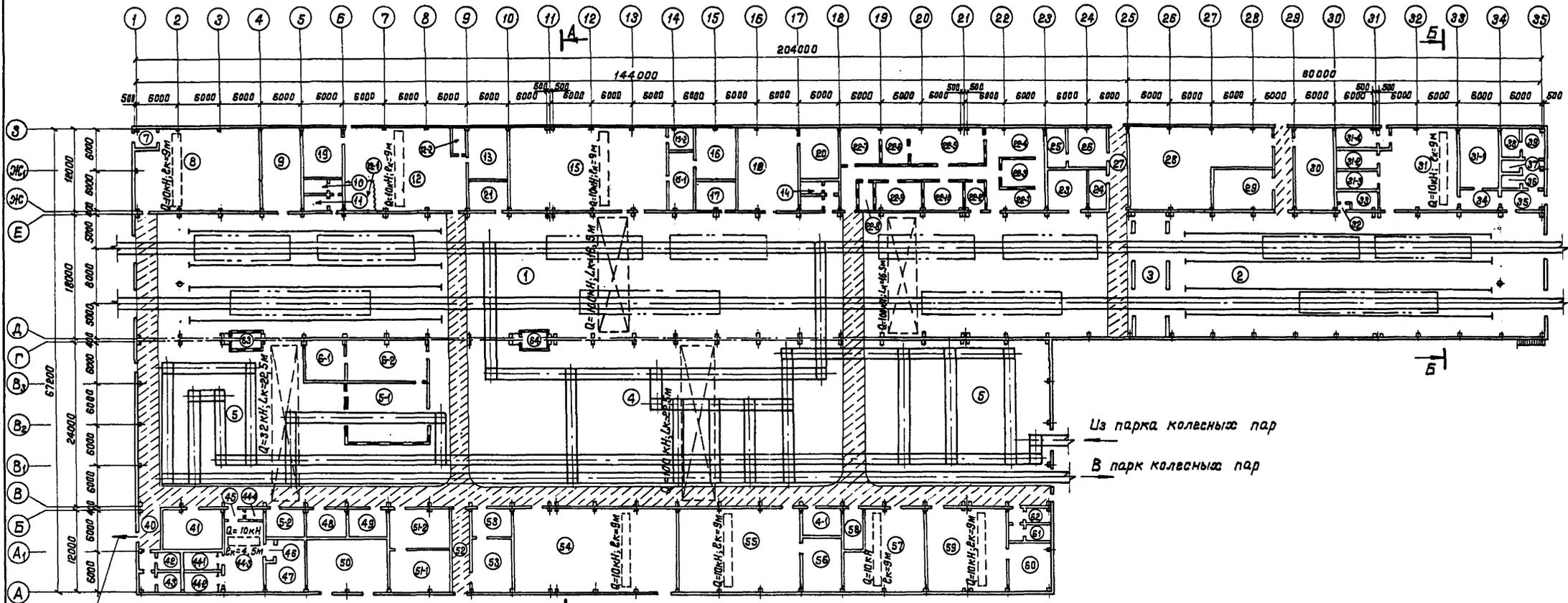




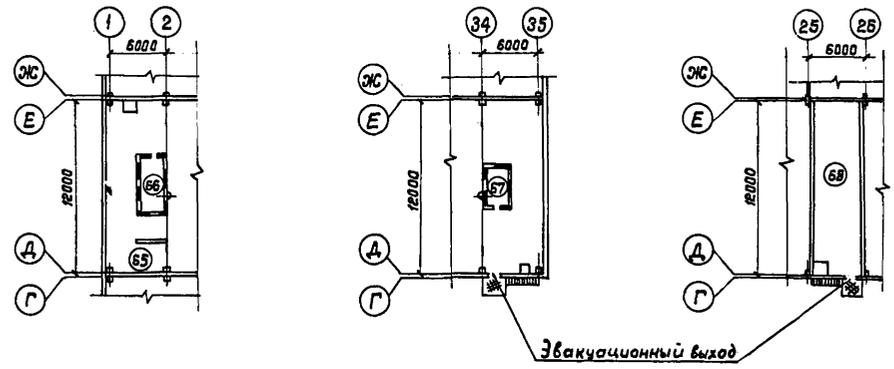
Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Имя и под. и. Подпись и дата. Взам. инв. №



Проезд в служебно-вытяжной корпус  
 План балкона на отм. 5,800    План балкона на отм. 5,800    План на отм. 5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-10, ТХ-13.

1319/2 11

				<b>501-03-39.32.88 ТХ</b>	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
Г.И.П.	Калашников	Калинин	4.12.87	Дело на програму 6000 физ. единиц	Стадия Лист Листов
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	7.12.87		
Инж. отдела	Павлов	Павлов	7.12.87	Производственный корпус. План. М 1:400	Р 9
Н. контр.	Кузьмина	Кузьмина	4.12.87		
Проверил	Курев	Курев	4.12.87		
Инж. отдела	Аболина	Аболина	2.12.87	Мосгипротранс	
				Копировал: Жуков	
				Формат А2	

Лист 2  
Альбом 2  
501-03-39.32.88  
Типовые материалы для проектирования

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
	<b>ПЛАН на отм. 0,000</b>			21	Комната мастера дело	24	Д
1	Вагоносборочный участок	2601	В	22	Отделение ремонта тормозного оборудования	360	Д
2	Малярное отделение	981	А	22-1	Участок наружной очистки приборов	18	Д
3	Тамбур - шлюз малярного отделения	99	—	22-2	Насосная станция	12	Д
4	Теплоэвачный участок	600	Д	22-3	Участок ремонта абсорбляторов	28	Д
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	Д	22-4	Участок разборки приборов и ремонта поршневого узла	45	Д
5	Колесотокарный участок	2532	Д	22-5	Участок ремонта воздушораспределителей и абсорбентов	59	Д
5-1	Позиция монтажника роликовых букс	108	В	22-6	Участок испытания приборов	22	Д
5-2	Комната мастера колесотокарного участка	24	Д	22-7	Кладовая готовой продукции	32	Д
6	Отделение ремонта роликовых подшипников	108	Д	22-8	Комната мастера	12	Д
6-1	Ремонтная	36	Д	22-9	Механический участок	28	Д
6-2	Комплектовочная	72	Д	22-10	Арматурный участок	24	Д
7	Тамбур	9	—	23	Электращитовая	36	В
8	Кузнечное отделение	213	Г	24	Кладовая инвентаря	18	В
9	Венткамера	72	Д	25	Курительная	18	—
10	Санузел м.	12	—	26	Комната отдыха	36	—
11	Санузел эж.	12	—	27	Коридор	36	—
12	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов	216	Г	28	Венткамера	216	А
12-1	Участок сварочных работ	18	Г	29	Венткамера	72	А
12-2	Комната мастера	12	Д	30	Венткамера	72	Д
13	Венткамера	48	Г	31	Краскоприготовительное отделение	244,5	А
14	Санузел	24	Д	31-1	Помещение сушки и приготовления мела	48	Д
15	Отделение ремонта атмосферного устройства	324	Г	31-2	Кладовая готовой продукции	19,5	А
15-1	Участок правки хвостиков атмосферки	32	Г	31-3	Кладовая сырья	19,5	А
15-2	Комната мастера	18	Д	31-4	Лаборатория лаков и красок	19,5	А
16	Венткамера	48	Д	32	Тамбур	2,5	—
17	Комната мастера вагоносборочного участка	24	Д	33	Электращитовая	17	В
18	Теплобой пункт	108	Д	34	Тамбур	24	—
19	Венткамера	48	В	35	Тамбур	26	Д
20	Венткамера	48	Д	36	Санузел эж.	13	—
				37	Санузел м.	13	—
				38	Венткамера	12	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
39	Курительная	14	—
40	Коридор	18	Д
41	Венткамера	57	Д
42	Санузел эж.	19,5	—
43	Санузел м.	19,5	—
44	Отделение ремонта электрокара и электропогрузчиков	103	А
44-1	Ареватная	18	Д
44-2	Электрорлитная	18	Д
44-3	Зарядная	63	А
44-4	Кладовая нейтрализующих веществ	4	В
45	Тамбур	5	—
46	Тамбур	6	—
47	Венткамера	42	А
48	Венткамера	24	Д
49	Венткамера	24	В
50	Трансформаторная подстанция	96	В
51	Инструментальное отделение	108	Д
51-1	Ремонтная	54	Д
51-2	Раздаточная	54	Д
52	Коридор	36	Д
53	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
54	Кладовая запасных частей	288	В

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
55	Механический участок	216	Д
56	Венткамера	48	Г
57	Электрогазосварочное отделение	126	Г
58	Электращитовая	18	В
59	Отделение ремонта вагонского оборудования	144	Д
60	Венткамера	48	Д
61	Санузел м.	16	—
62	Санузел эж.	16	—
	<b>ПЛАН на отм. 2,000</b>		
63	Операторская колесотокарного участка	12	Д
64	Операторская тележечного участка	12	Д
	<b>ПЛАН на отм. 5,800</b>		
65	Венткамера	20	Д
66	Операторская вагоносборочного участка	18	Д
67	Операторская малярного отделения	8	Д
68	Венткамера	66	Д

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-9.

1319/2 12

**501-03-39.32.88 ТХ**

Дело для ремонта полувагонов на проварку 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дела на программу 6000 физ. единиц

Стандия Лист Листов

Г.И.П.	Калишников	Иванов	Иванов
И.И.О.	Саловьев	Павлов	Павлов
И.И.О.	Павлов	Павлов	Павлов
И.И.О.	Курьянов	Курьянов	Курьянов
И.И.О.	Курьев	Курьев	Курьев
И.И.О.	Аболон	Аболон	Аболон

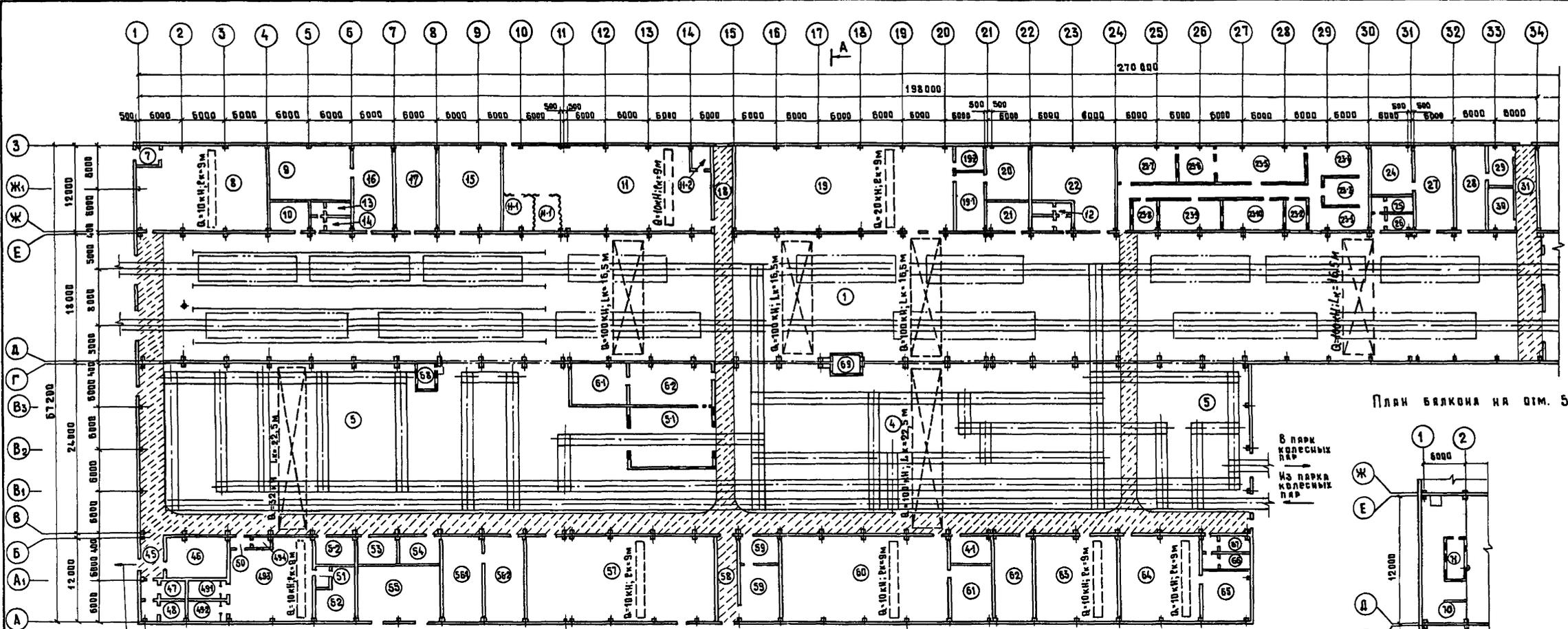
Производственный корпус  
Экспликация помещений

Мосгипротранс

Копировал: *Школьник*      Формат А2

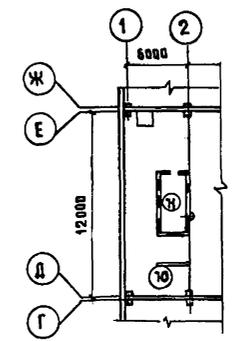
Шк. м.п. и дата. Взам. ш.п. 1/87

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

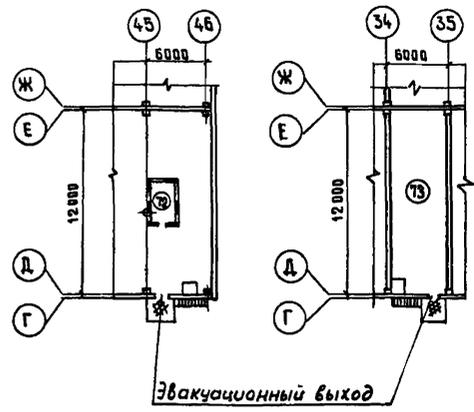


Проход в служебно-бытовой корпус

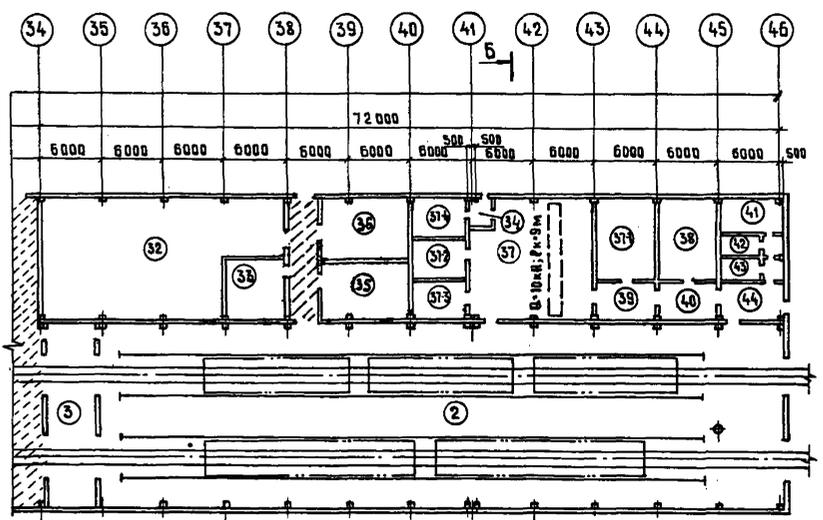
План балкона на отм. 5,800



План балкона на отм. 5,800 План на отм. 5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-12, ТХ-13.



Б-Б

1319/2 13

		501-03-39.32.88		ТХ		
		Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.				
С.И.О.	Калишиков	Калишиков	4.12.77	Дело на программу 10000 физ. единиц	Страниц	Листов
	Боловьев	Боловьев	4.12.77		Р	11
Н.Контр.	Кизьмина	Кизьмина	4.12.77	Производственный корпус. План. М 1:400	Мобгипротранс	
Исполнит.	Жирев	Жирев	4.12.77			
Про. Инж.	Явочкин	Явочкин	4.12.77			

Алабам 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Шк. и табл. Подпись и дата (виза) инж. А.

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
<b>План на отгм. 0.000</b>							
1	Вагонсборочный участок	3573	В	22	Тепловой пункт	120	Д
2	Малярное отделение	1197	А	23	Отделение ремонта тормозного оборудования	432	Д
3	Тамбур-шлюз малярного отделения	99	-	23-1	Участок наружной очистки приборов	18	Д
4	Тележечный участок	822	Д	23-2	Насосная станция	12	Д
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	Д	23-3	Участок ремонта автоматов	28	Д
5	Колодчатый участок	2888	Д	23-4	Участок разборки приборов и ремонта паровых узлов	45	Д
5-1	Позиция монтажера раликовых букс	108	В	23-5	Участок ремонта воздушных распределителей и авторежимов	70	Д
5-2	Комната мастера колесотокарного участка	24	Д	23-6	Участок испытания приборов	27	Д
6	Отделение ремонта раликовых подшипников	126	Д	23-7	Кладовая готовой продукции	49	Д
6-1	Ремонтная	54	Д	23-8	Комната мастера	16	Д
6-2	Комплектовочная	72	Д	23-9	Механический участок	36	Д
7	Тамбур	9	-	23-10	Арматурный участок	36	Д
8	Кузнечное отделение	213	Г	24	Венткамера	46	Д
9	Венткамера	96	Д	25	Санузел М.	16	-
10	Комната мастера дела	24	Д	26	Санузел ж.	16	-
11	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полубагонов	360	Г	27	Венткамера	66	Д
11-1	Участок сварочных работ	32	Г	28	Комната отдыха	48	-
11-2	Комната мастера	12	Д	29	Курительная	30	-
12	Санузел	24	-	30	Кладовая инвентаря	30	В
13	Санузел М.	12	-	31	Коридор	36	Д
14	Санузел ж.	12	-	32	Венткамера	252	А
15	Электроштитовая	108	В	33	Электроштитовая	32	В
16	Венткамера	72	Д	34	Тамбур	4	-
17	Венткамера	72	Г	35	Венткамера	72	А
18	Коридор	36	-	36	Венткамера	72	Д
19	Отделение ремонта автосцепного устройства	426	Г	37	Краскоприготовительное отделение	264	А
19-1	Участок правки автосцепки	32	Г	37-1	Помещение сушки и приготовления мела	48	Д
19-2	Комната мастера	16	Д	37-2	Кладовая готовой продукции	22	А
20	Венткамера	52	Д	37-3	Кладовая сырья	22	А
21	Комната мастера	26	Д	37-4	Лаборатория лаков и красок	22	А

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
38	Венткамера	48	А
39	Тамбур	24	-
40	Тамбур	24	-
41	Курительная	20	-
42	Санузел М.	16	-
43	Санузел ж.	16	-
44	Тамбур	26	-
45	Коридор	18	-
46	Венткамера	57	А
47	Санузел ж.	19,5	-
48	Санузел М.	19,5	-
49	Отделение ремонта электракар и электропоездчиков	175	А
49-1	Арегатная	18	Д
49-2	Электролитная	18	Д
49-3	Зарядная	135	А
49-4	Кладовая нейтрализующих веществ	4	В
50	Тамбур	5	-
51	Тамбур	6	-
52	Венткамера	42	Д
53	Венткамера	24	В
54	Электроштитовая	24	В
55	Трансформаторная подстанция	96	В
56	Инструментальное отделение	144	Д
56-1	Ремонтная	72	Д
56-2	Раздаточная	72	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
57	Кладовая запасных частей	324	В
58	Коридор	36	-
59	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
60	Механический участок	288	Д
61	Венткамера	48	Д
62	Венткамера	72	Д
63	Электровагонсборочное отделение	144	Г
64	Отделение ремонта подвижного оборудования	144	Д
65	Венткамера	46	Г
66	Санузел М.	16	-
67	Санузел ж.	16	-
<b>План на отгм. 2.000</b>			
68	Операторская колесотокарного участка	12	Д
69	Операторская тележечного участка	11	Д
<b>План на отгм. 5.800</b>			
70	Венткамера	20	Д
71	Операторская вагонсборочного участка	18	Д
72	Операторская малярное отделение	8	Д
73	Венткамера	66	Д

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-11

1319/2 14

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полубагонов на проератму 6000 и 10000 физ.единиц в год

Дело на проератму 10000 физ.единиц

Производственный корпус

Экспликация помещений

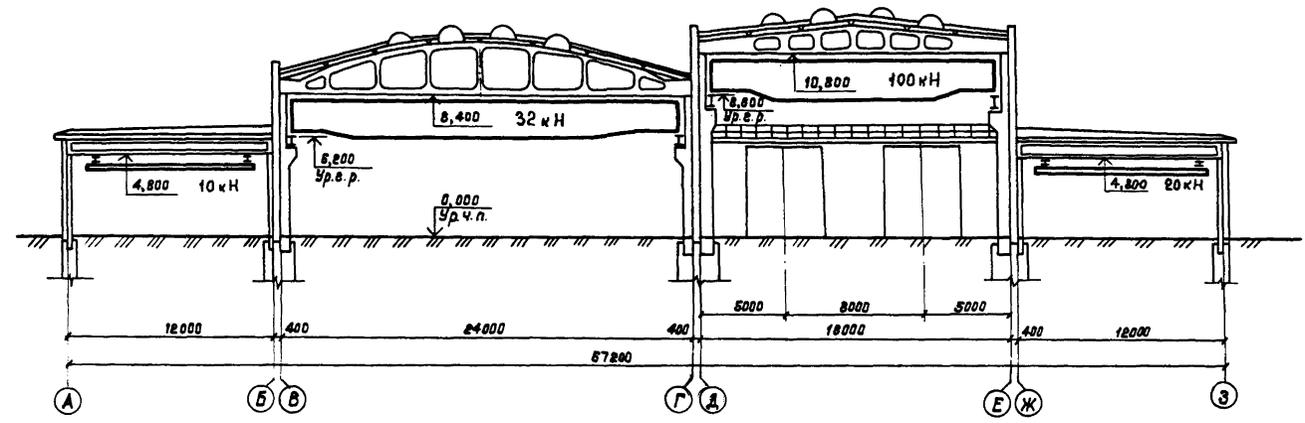
Копировал: *Эльж*

Формат А2

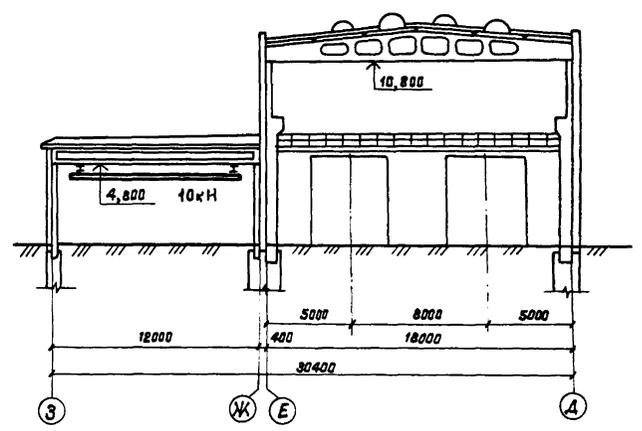
Инж. А. Голубев	Инж. В. Кузьмина	Инж. А. Курев	Инж. А. Давалина
12.01.87	12.01.87	12.01.87	12.01.87

Материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Жилом 2

A-A



Б-Б



Настоящий чертеж смотри совместно с листами ТХ-9 и ТХ-11.

1319/2 15

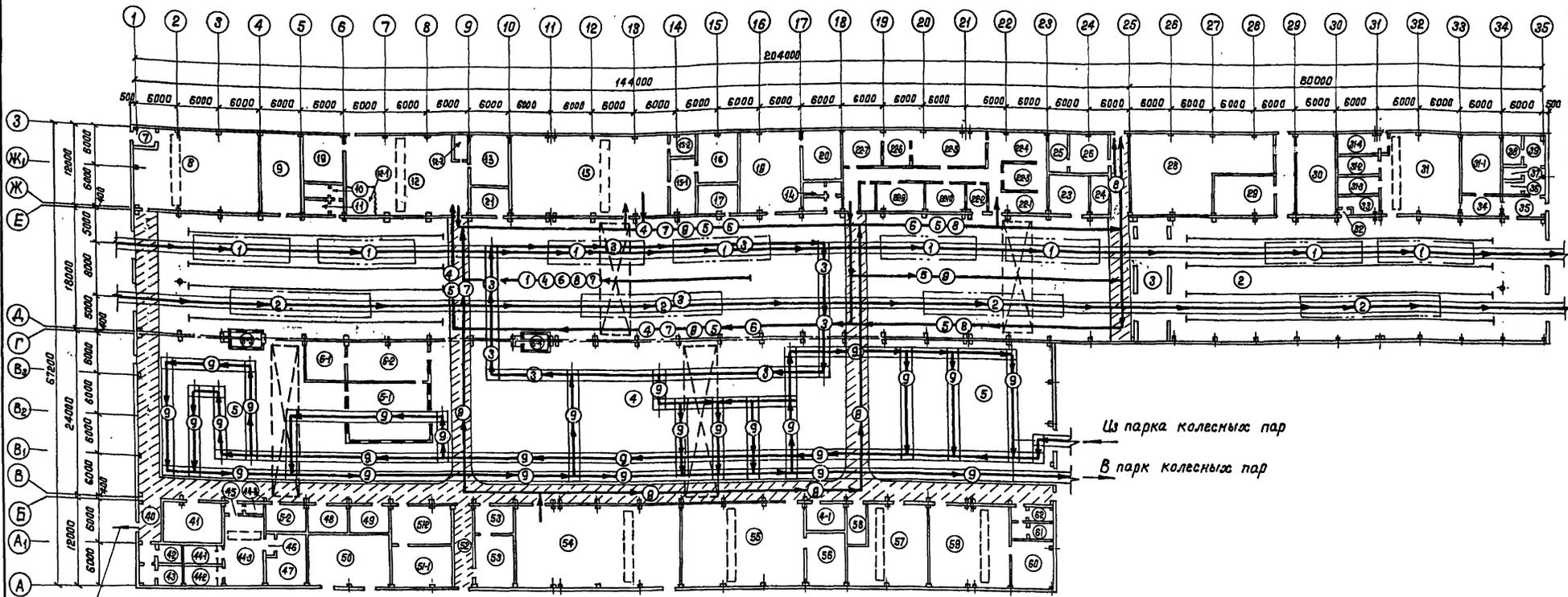
				<b>501-03-39.32.88 ТХ</b>			
				Дело для ремонта палубагонов на программу 8000 и 10000 физ.единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	И.И.И.	2.11.88	Дело на программу 8000 и 10000 физ.единиц	Страниц	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	Т.И.И.	2.11.88		Р	13	
Специст	Павлов	Т.И.И.	2.11.88	Производственный корпус. Разрезы.		Мосгипротранс	
Н.контр.	Кизьмина	В.И.И.	4.11.87	М 1:200			
Проектант	Курев	Т.И.И.	6.11.87				
Инженер	Абалина	В.И.	2.11.87				

Копировал: Яков

Формат А2

Инв. № подл. Листов и дата выдачи инв. №

Материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Проезд в служебно-вытовой коридор

Из парка колесных пар  
В парк колесных пар

**Условные обозначения:**

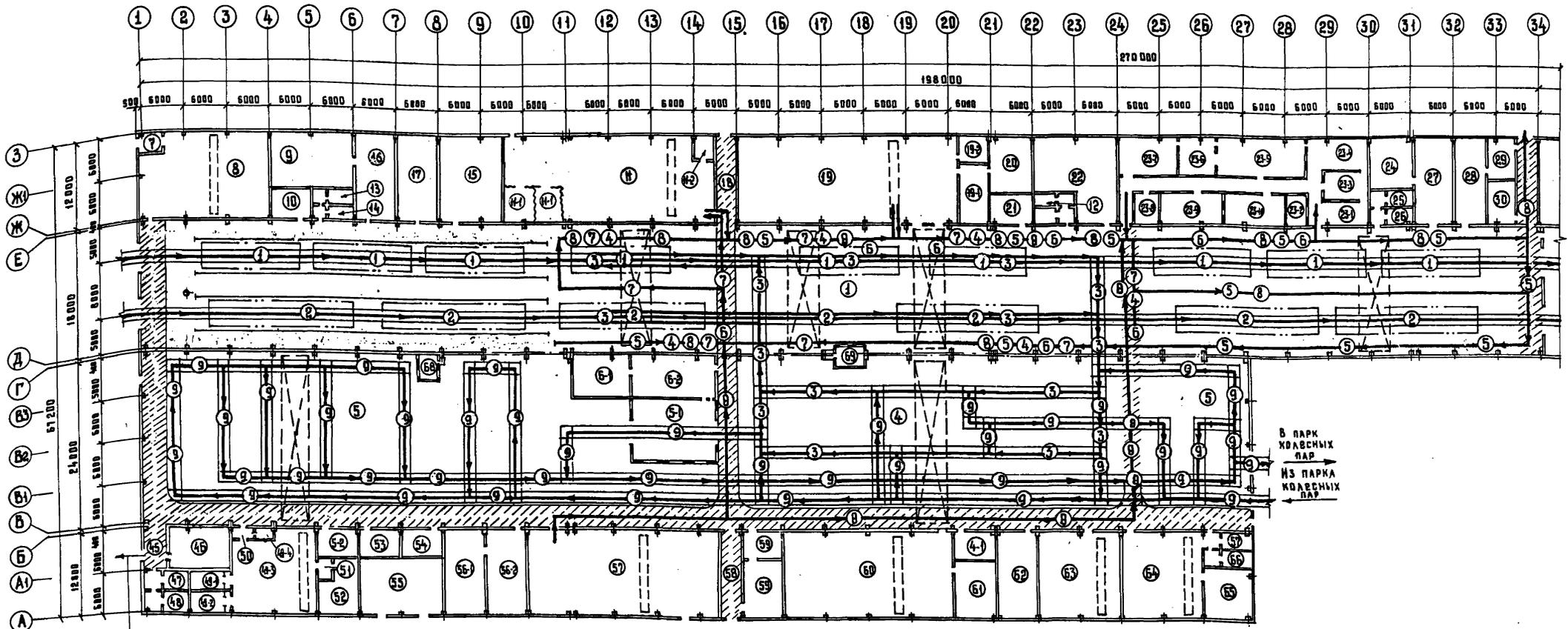
- ➔ 1 ➔ Поток 4-осных полувагонов
- ➔ 2 ➔ Поток 8-осных полувагонов
- ➔ 3 ➔ Поток тележек
- ➔ 4 ➔ Поток крышек люков
- ➔ 5 ➔ Поток торцевых вверей
- ➔ 6 ➔ Поток тормозных приборов
- ➔ 7 ➔ Поток абрасцелных устройств
- ➔ 8 ➔ Поток деталей кузова
- ➔ 9 ➔ Поток колесных пар

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9 и ТХ-10.

1319/2 16

				<b>501-03-39.32.88 ТХ</b>	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
Г.И.П.	Каваленико	Колуп	11.22.88	Дело на программу 6000 физ. единиц	этадия Лист Листов
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	11.31.88		
Инженер	Леванов	Леванов	12.22.88	Производственный корпус Схема грузопотоков	Мосгипротранс
Н.контр.	Кузьмина	Кузьмина	12.22.88		
Инженер	Курев	Курев	11.19.88		
Инженер	Аволина	Аволина	11.19.88	Копировал: <i>М.И.Ж.</i> Формат А4	

Содв. и гл. авт. Л. Павлова и Л. Павлова, инж.

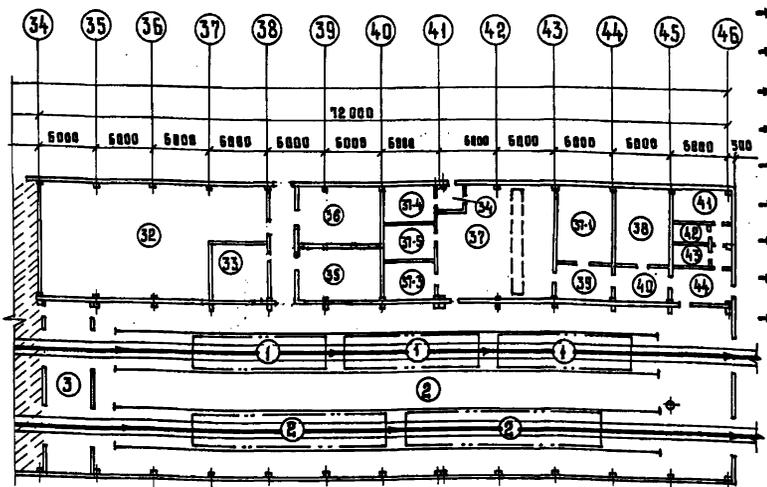


Проход в служебно-бытовой корпус

Условные обозначения:

- ➔ 1 Поток 4-осных полувагонов
- ➔ 2 Поток 8-осных полувагонов
- ➔ 3 Поток тележек
- ➔ 4 Поток крышек люков
- ➔ 5 Поток торцевых дверей
- ➔ 6 Поток тормозных приборов
- ➔ 7 Поток автосцепных устройств
- ➔ 8 Поток деталей кузова
- ➔ 9 Поток колесных пар

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11 и ТХ-12

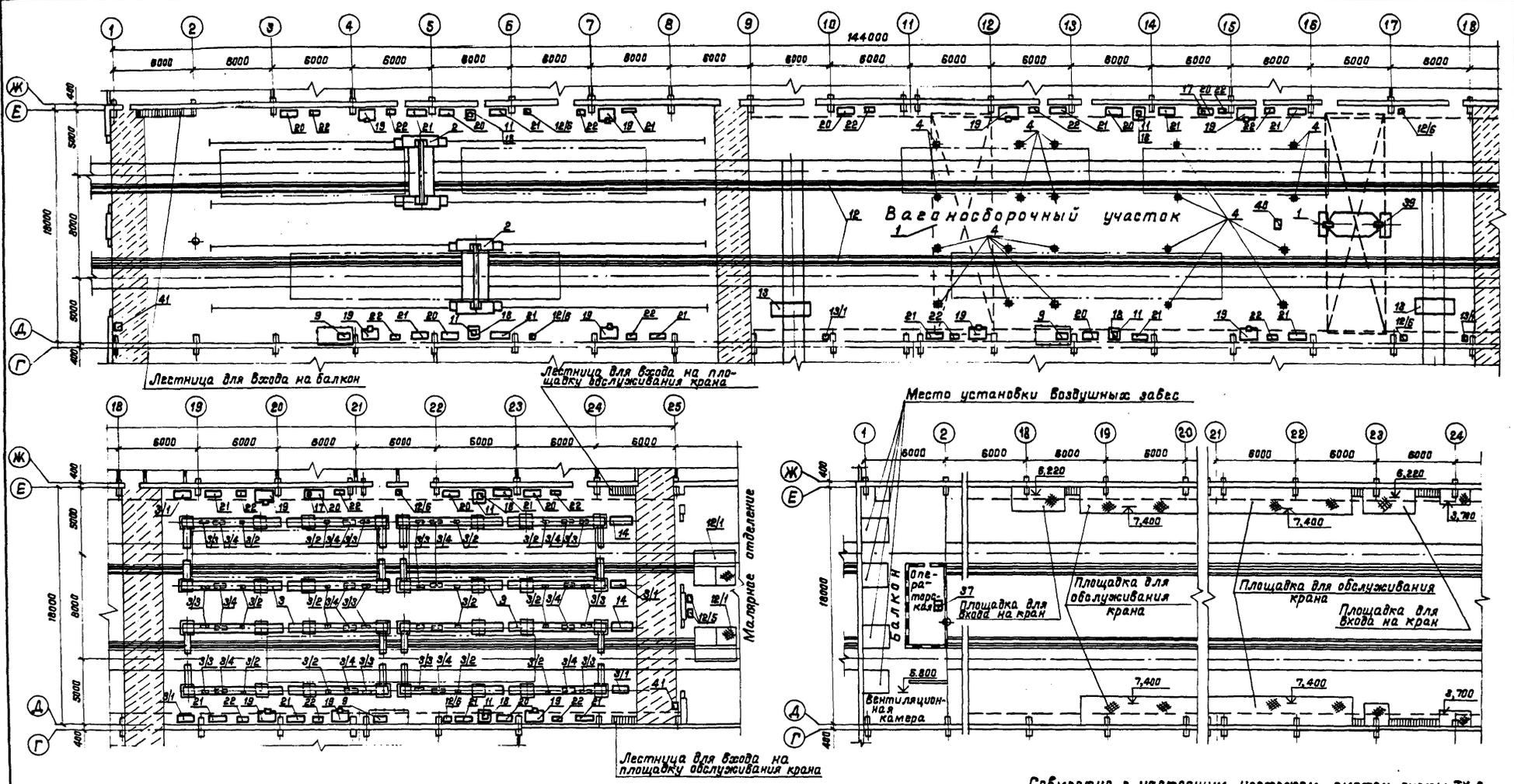


1319/2 17

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 5000 и 10000 физ. единиц в год	
ТИП	КАЛАШНИКОВ	Кашин	4.8.57	Дело на программу 10000 физ. единиц	
НАЧ. ОТД.	СОЛОВЬЕВ	Соловьев	7.10.57	ЭТАЖИ	ЛИСТ
ОТВ. ЗА ДИЗАЙН	ЛЕВЗНЕР	Левзнер	8.11.57	Р	15
Н. КЕНТА	КУЗЬМИНА	Кузьмина	4.8.57	Производственный корпус. СХЕМА ГРУЗОПОТОКОВ.	
ПРОВЕРКА	КИРЕЕВ	Киреев	8.11.57	МОСТПРОТРАНС	
ОТВ. ЗА ДИЗАЙН	АВВАННА	Аванна	12.11.57	КОПИРОВАЛ [подпись]	



Лист 2  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-25...ТХ-27.

1319/2 19

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

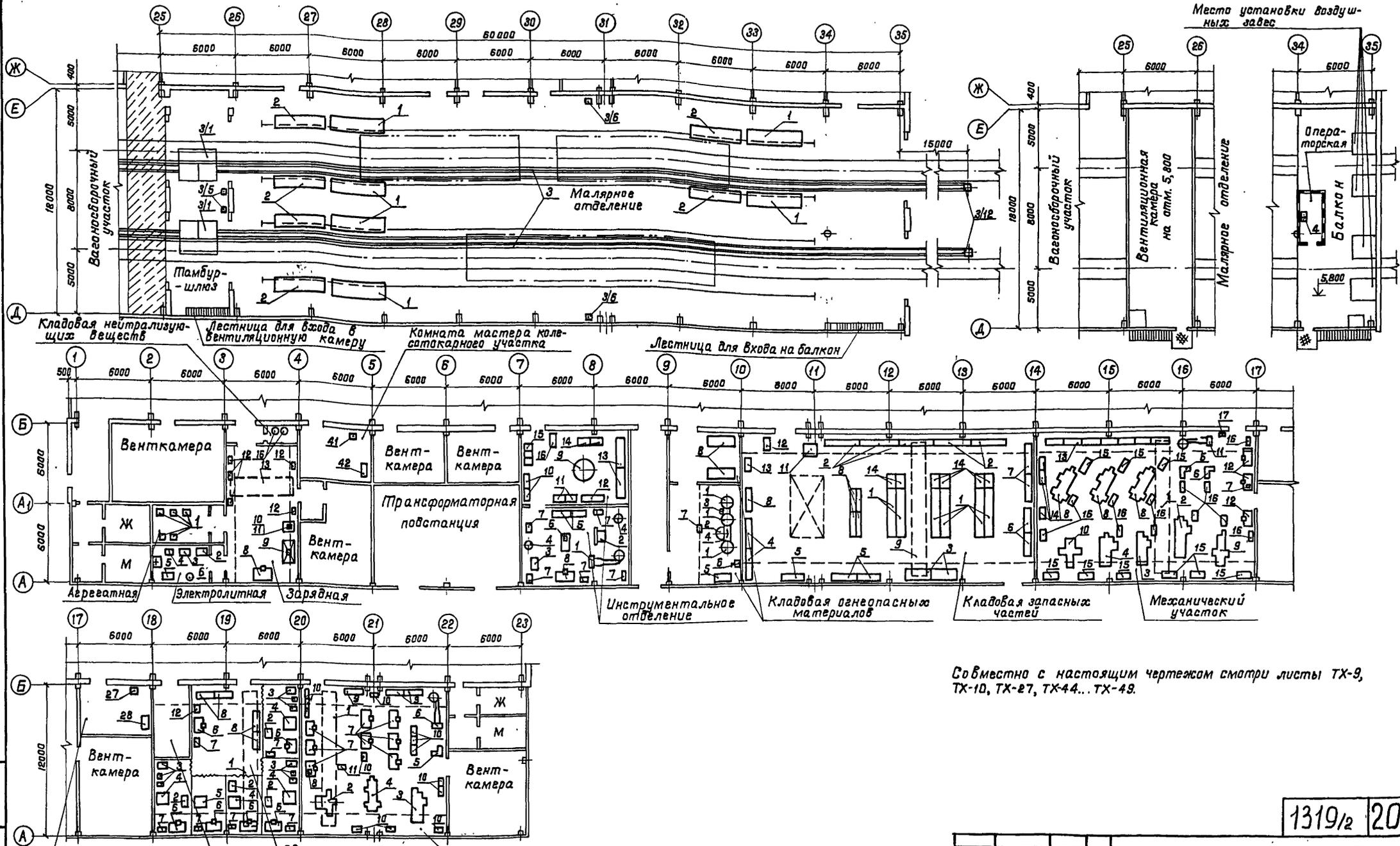
Г.И.П.	КАШИНИКОВ	Коллектор	18.08	Дело на программу 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нав. отд.	СОЛБЬЕВ	Инж.	17.12		Р	17	
Инст. отд.	ПЕВЗНЕВ	Инж.	17.12				
И.контр.	КУЗЬМИНА	Инж.	18.08	Приказом № 123			
Инст. отд.	КУРВАН	Инж.	18.08	Дело на программу 10000 физ. единиц			
Инст. отд.	АБОЛИМА	Инж.	18.08	Дело на программу 6000 физ. единиц			

Копировала: ЖИЗНЕНКО

Формат А2

УТВ. М.П. Инж. П.А.А. В.А.А. В.А.А. В.А.А.

Титульные материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27, ТХ-44... ТХ-49.

1319/2 20

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год  
 Дело на программу 6000 физ. единиц

Г.И.П.	Калашников	Климов	1.12.88
Нач. отд.	Соловьев	Кузьмина	2.11.91
Инженер	Левинер	Иванов	2.12.87
Н.контр.	Кузьмина	Соловьев	4.12.87
Корректор	Киреев	Иванов	1.1.88
Тех. редактор	Абалина	Соловьев	2.1.87

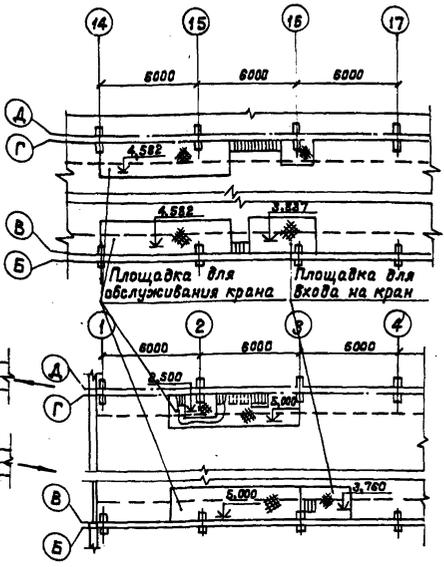
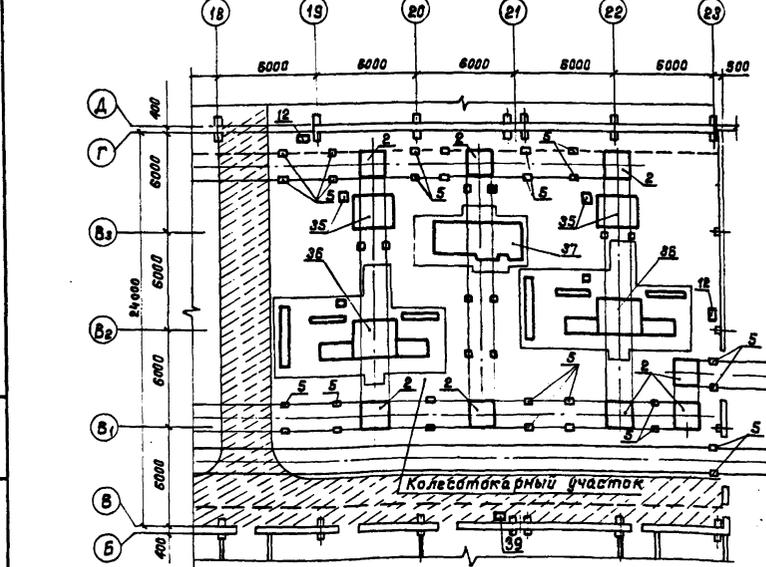
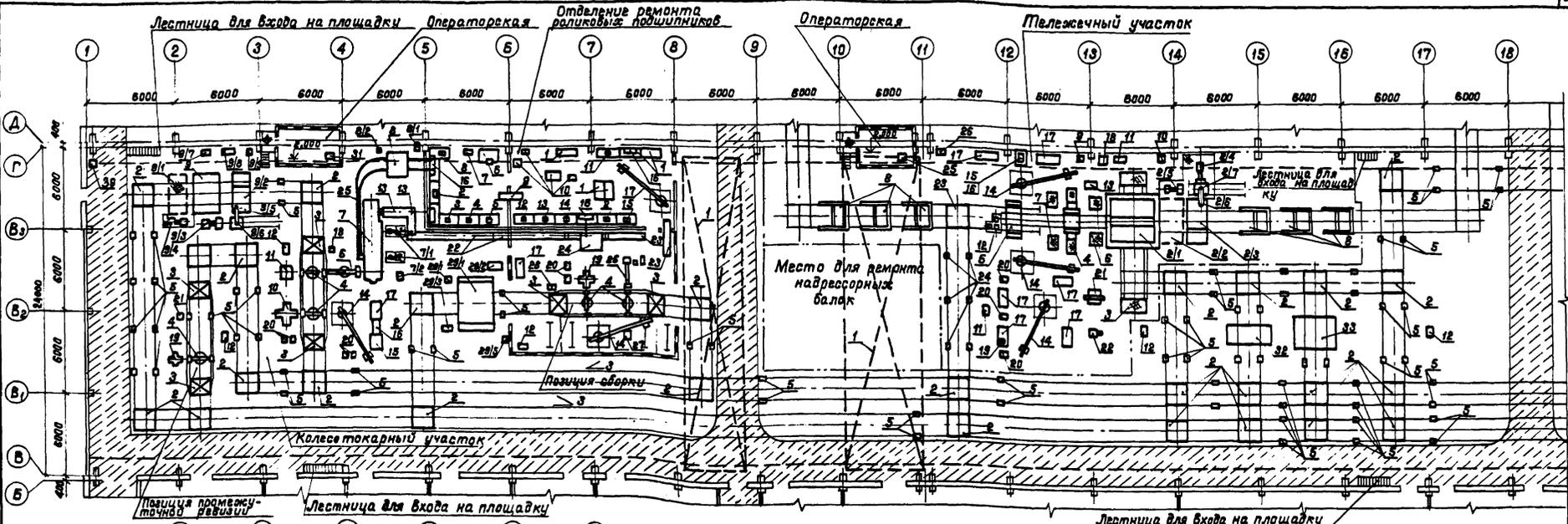
Производственный корпус. Малярное отделение. Отделение мастерских. План с расстановкой оборудования. М.Г.Евд

Стадия	Лист	Листов
Р	18	

Мосгипротранс Копировал: Жуков Формат А2

Имя и подл. Подпись и дата

Альбом 2  
Телевизионные материалы для проектирования 501-03-39.32.88



Совместно с настоящим чертёжом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27... ТХ-33.

1319/21

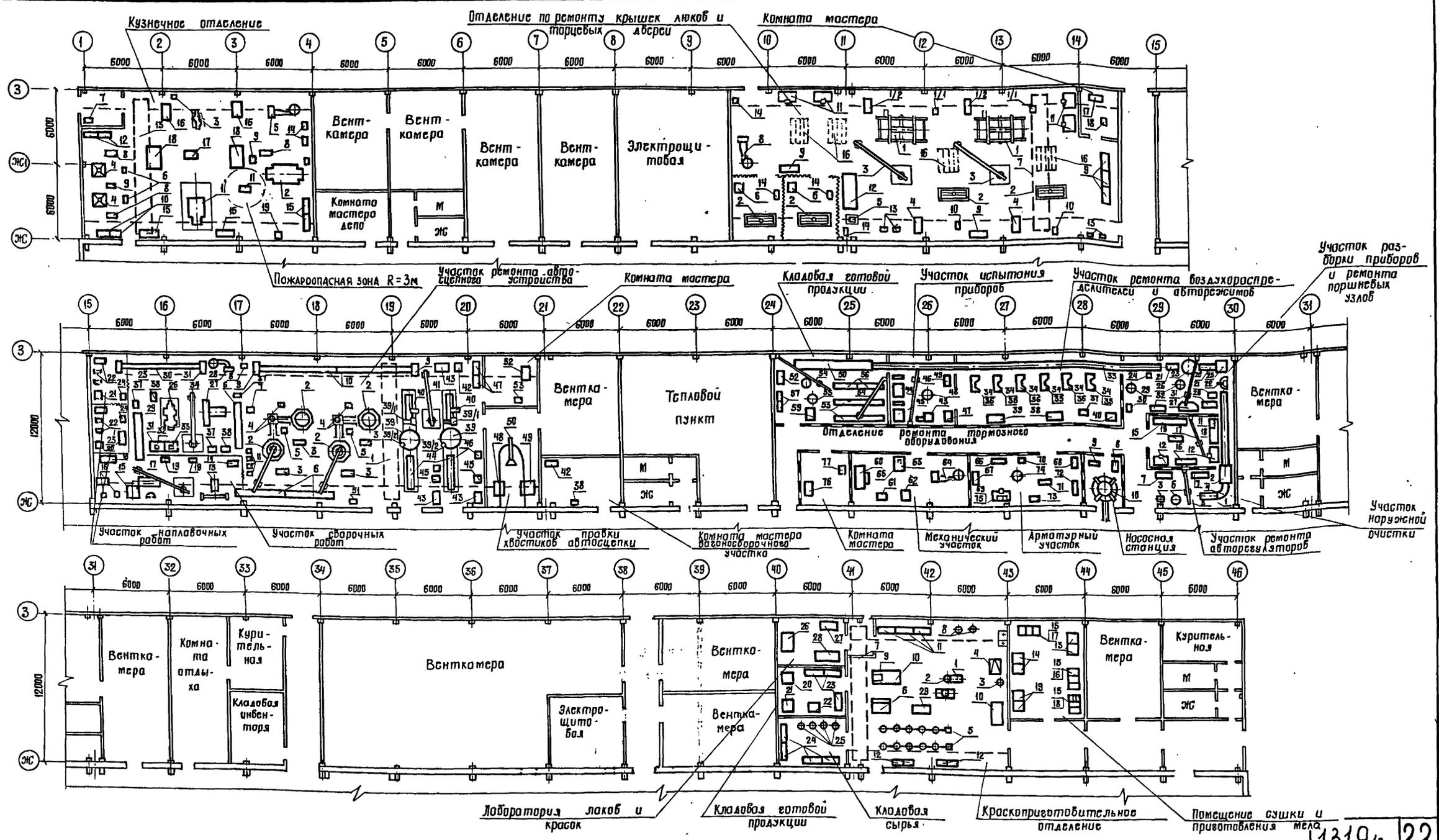
501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полуавтомат на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
Г.И.П. Калашников	Колосов	1.12.88	Стадия Лист Листов
Нач. отд. Соловьев	Рыков	1.12.88	
Инженер Павлов	Григорьев	1.12.88	Р 19
Инженер Кизьмина	Григорьев	1.12.88	
Инженер Курьев	Литвинов	1.12.88	Мосвипротранс
Инженер Аббляга	Литвинов	1.12.88	

Копировал: Жуков

Формат А2

Листы планов, разрезов и деталей

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

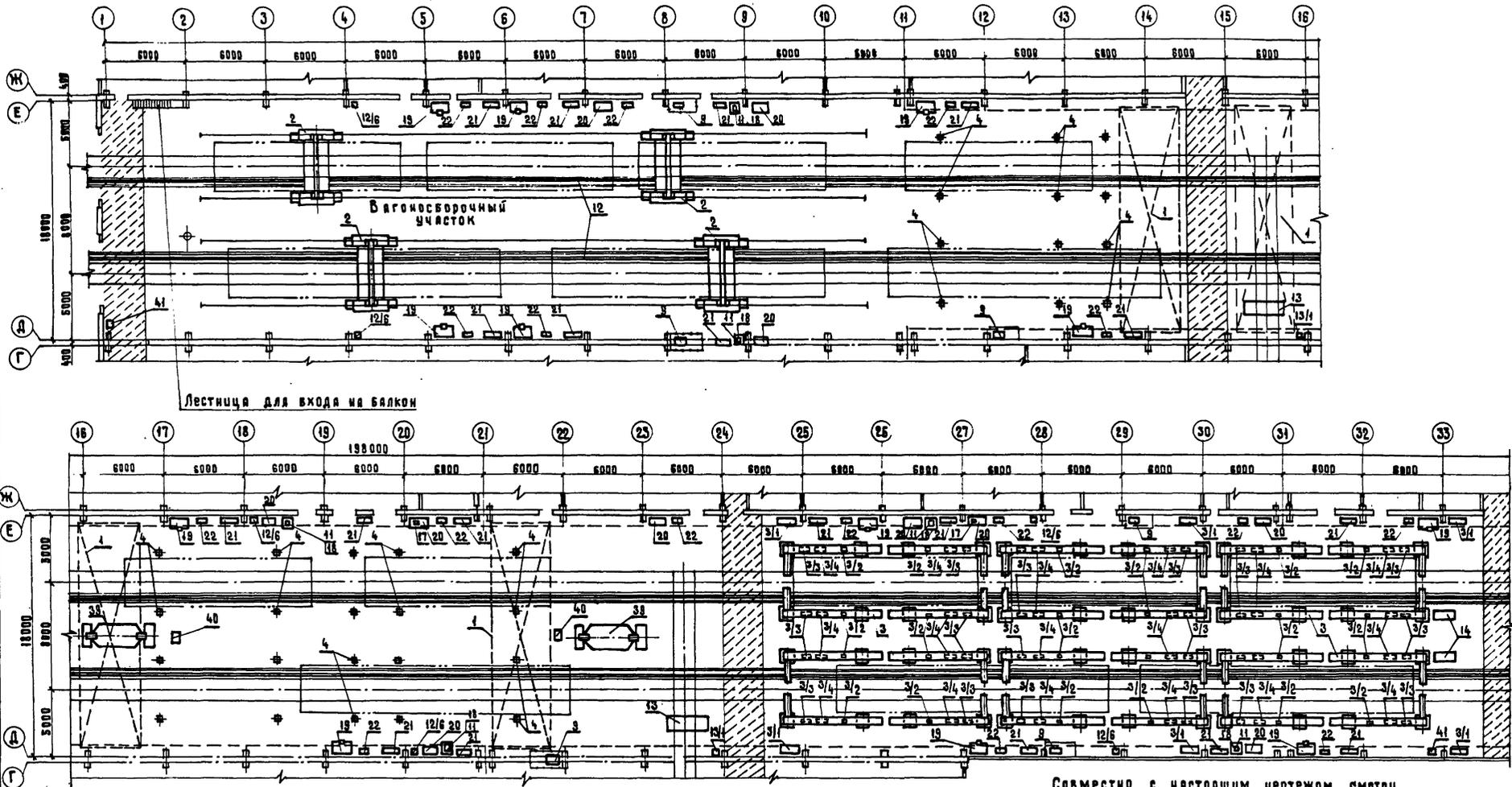


Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-33... ТХ-44

1319/2 22

				501 - 03 - 39. 32. 88 ТХ			
				Дело для ремонта полибагаонов на программы 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Колошинов	Калмы	4.12.77	Дело на программу 10000 физ. единиц	Стандиз	Лист	Листов
Ноч.отд.	Соловьев	Иван	7.02.77		Р	20	
А.спец.отд.	Певзнер	Иван	7.12.77	Производственный корпус. Отделение мастерских. Плат с расстановкой оборудования. М 1:200	МОСГИПРОТРАНС		
Н.контр.	Кувшинова	Иван	4.02.77				
Директор	Киреев	Иван	13.04.77				
Зам.директора	Абалина	Иван	1.12.77	Копиробал		Формат А2	

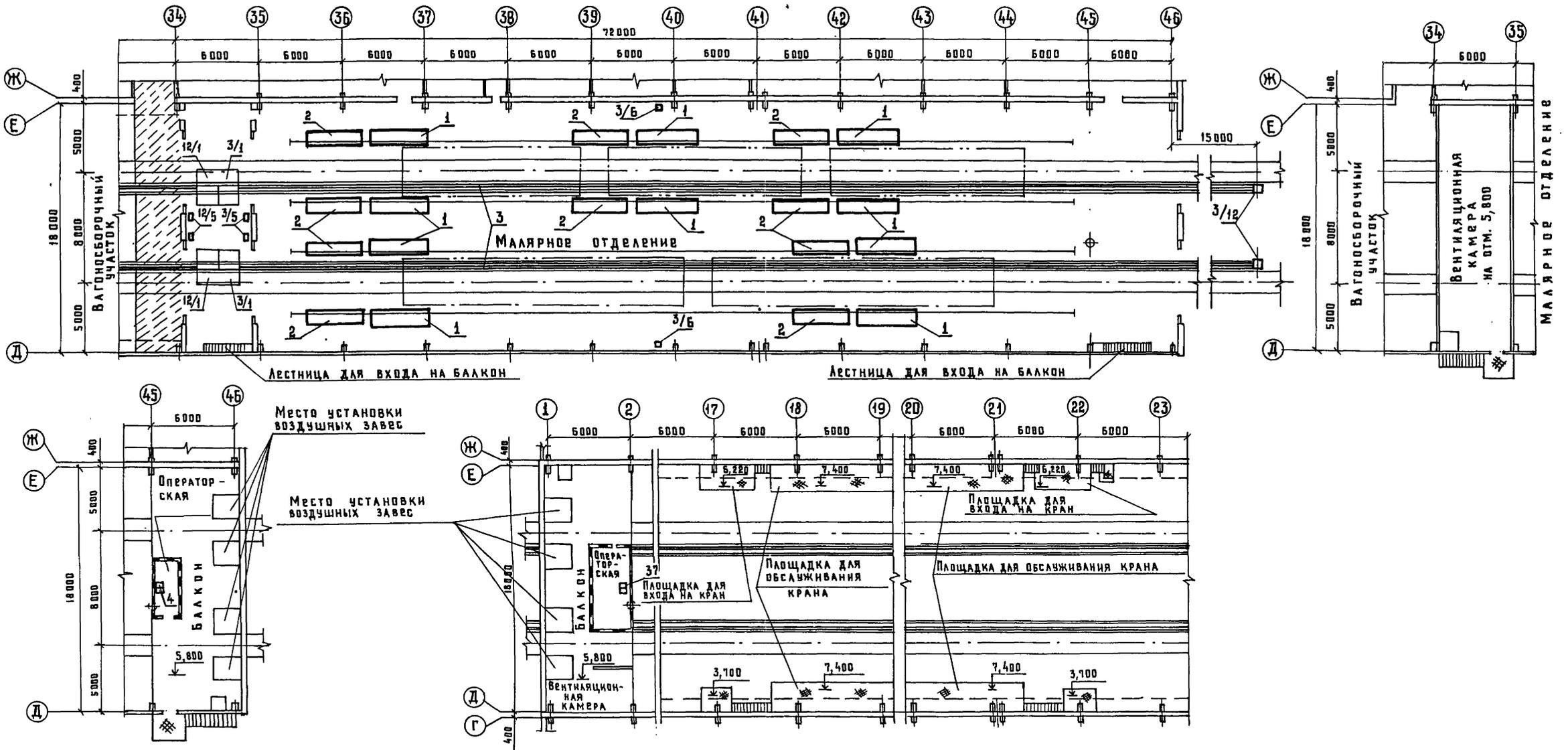
Шифр и табл. Подпись и дата Взам. Инв. №



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11; ТХ-12, ТХ-25... ТХ-27

1319/2 23

501-03-39.32.88		ТХ
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.		
Г.И.П. Калашников	4.12.88	Станция Лист Листов
И.М.О.А. Селевев	7.12.88	
Г.А.С.И.П. Левинер	7.12.88	Р 21
Инж. Козьмина	4.2.87	Производственный корпус, вагоносборочный участок для сборки вагонного оборудования. М.Г. 200
Инж. Куреев	12.2.87	
Инж. Редина	01.2.87	
Копировал: Хвч		Формат А2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27

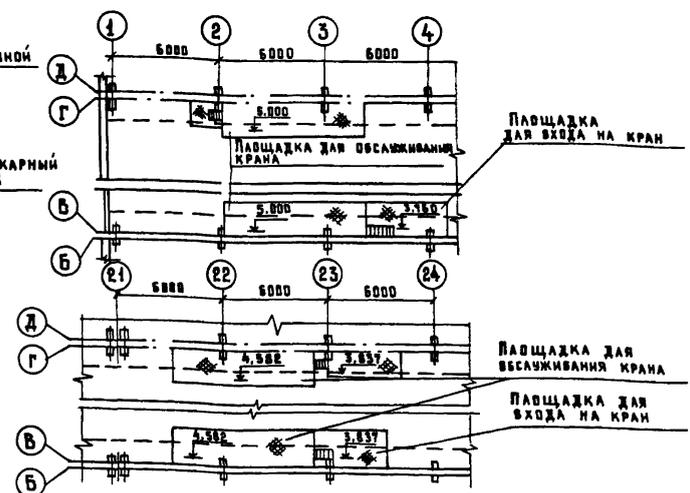
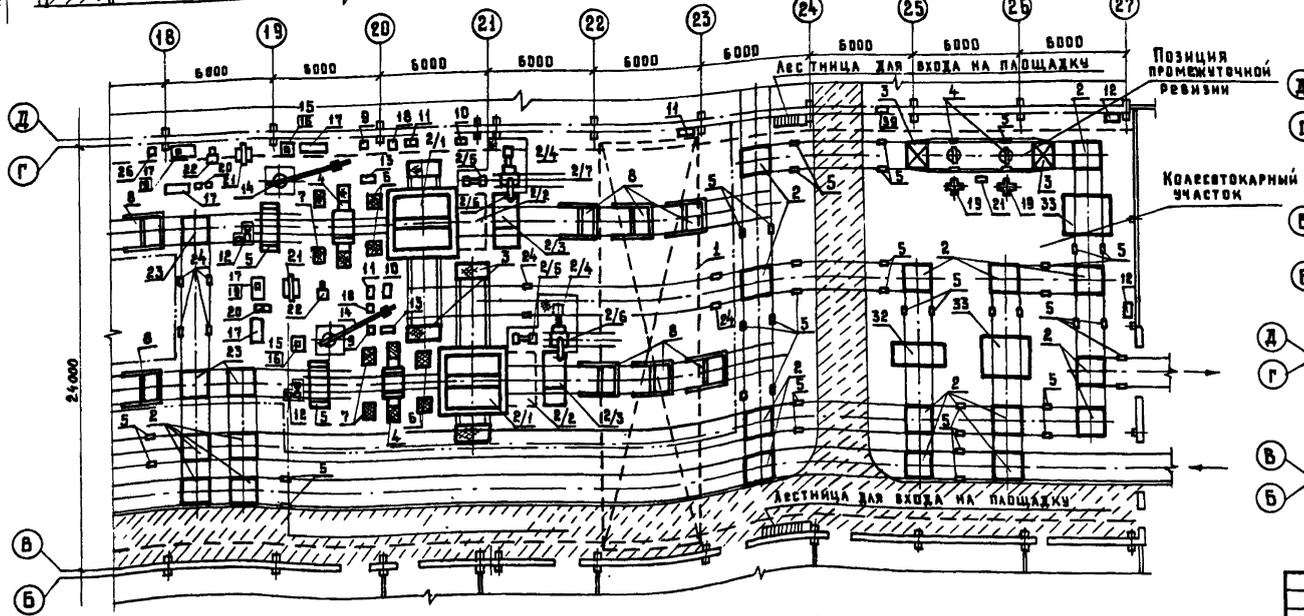
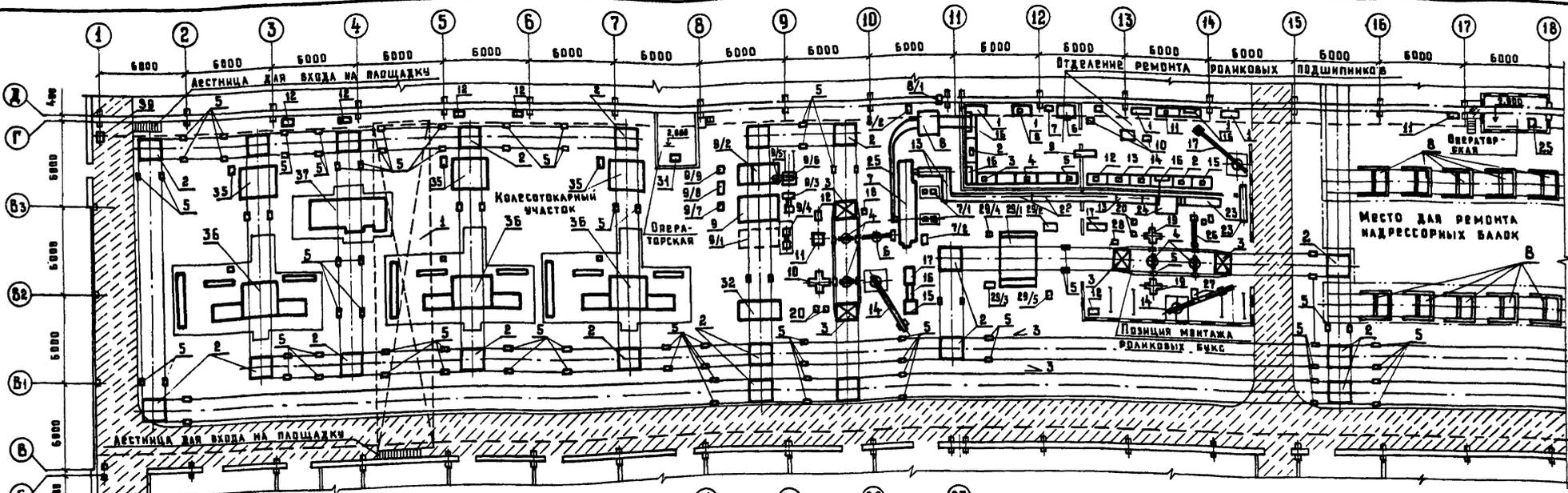
Имя, № поз. и дата. Проверка и дата. Взам. инв. №

1319/2 24

501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	4.12.88	Дело на программу 10000 физ. единиц
Нач. отд.	Соловьев	7.12.88	СТАДИЯ
П. спец. отв.	Певзнер	7.12.88	Лист
Н. контр.	Кузьмина	4.12.88	Листов
Проектировщик	Киреев	13.8.88	Р 22
Инженер	Авранна	2.8.87	Мосгипротранс

Копировала Чус

Формат А2

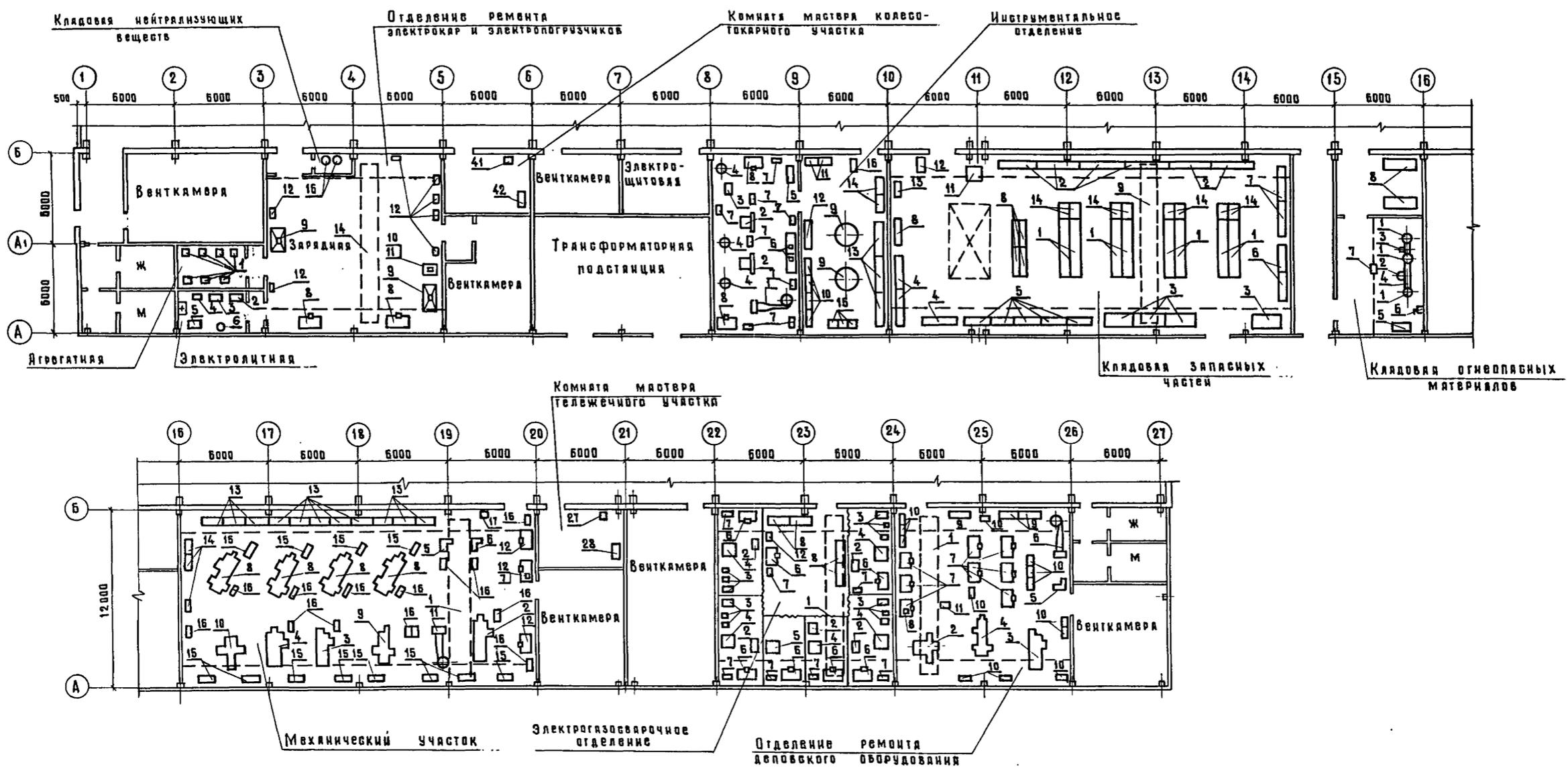


Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27... ТХ-33.

1319/25

		501-03-39.32.88 ТХ	
Дело для ремонта подучастков на программ 6000 и 10000 Физ. единиц в год			
Гип	Калашников	4.12.88	Дело на программ 10000 Физ. единиц
Нач. вкл.	Соловьев	2.12.87	
Инж. вкл.	Левинер	2.12.87	Производственный корпус, сварочный и квадратокарный участки, палат с расстановкой оборудования. М 1:200
Инж. вкл.	Ильмина	2.12.87	
Инж. вкл.	Киреев	20.03.88	МДСИПРОТРАНС
Инж. вкл.	Лобанка	16.11.87	

Альбом 2  
501-03-39.32.88  
Материалы для проектирования  
Типовые



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-44 ... ТХ-49.

1319/2 26

501-03-39.32.88		ТХ	
Депо для ремонта полывагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Квашников	Кашин	4.12.87
Нач.отд.	Боловьев	Павлов	7.11.87
Гл.инженер	Певзнер	Павлов	7.12.87
И контр.	Кизьмина	Павлов	4.10.87
Проверка	Киреев	Павлов	13.01.87
Утверждение	Авочкина	Павлов	2.10.87
Всего			
Депозит на программу 10000 физ. единиц		Страниц	Листов
		Р	24
Производственный корпус, отделение мастерских. Ячейки с расстановкой оборудования. М 1:200		Мосгипротранс	

Копировала *И.п. Муркина* Формат А2

Альбом 2  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88  
Шиб. и пол. Листов и листов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Вагонсборочный участок				
1	ТЧ 24-9-455-76	Кран мостовой электрический	2	4	16300
	Производственное объединение "Подъемник" г. Машкент				
		опорный. Грузоподъемность - 100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность 28,4 кВт, пв = 40%			
2	Т 337	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных полубагонов	2	4	16600
	Полтавский ТРЗ				
		габарит 7400 × 6600 × 7000 мм, колея - 4600 мм, мощность - 22,9 кВт, напряжение силовой цепи - 220/380 В, цепи управления - 36 В			
3	Т 425, Т 463	Площадка подъемная Габарит	4	6	8200
	ПКБ ЦВ МПС				
		1620 × 2460 × 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт в комплекте:			
3/1	Т 390, 08	Станция электрогидравлическая.	1	1	
	ПКБ ЦВ МПС				
		Габарит 1502 × 702 × 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1800 об/мин.			
3/2	Т 425.12	Пульта управления	4	4	
	ПКБ ЦВ МПС				
3/3	УВ - 4 (С-622)	Переносной трехфазный трансформатор	4	4	
	Напряжение - 36 В				
3/4	УЭ 9401 (У-75В)	Преобразователь частоты тока.	4	4	
	Напряжение - 36 В				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
4	Т 13	Стационарные качающиеся стабляжи. Допускаемая нагрузка на каждую стабляжу внизу - 60 кН (6 т), вверху - 50 кН (5 т) (в комплекте - 4 стабляжи)	5	8	1610
5	РП 427	Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов Габарит 3165 × 1718 × 1300 мм	2	3	650
	ПКБ ЦВ МПС				
	На черт. не показана				
6	Т 275.02	Кассета для транспортировки корпусов автосцепки (на 4 автосцепки) Габарит 1375 × 750 × 415 мм	3	4	211
	ПКБ ЦВ МПС				
	То же				
7	ПР 1979	Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки.	3	4	5
	ПКБ ЦТ МПС				
	То же				
8	Т 585.04	Захват для обвертывания Габарит 2200 × 140 × 2300 мм	3	4	21,7
	ПКБ ЦВ МПС				
	То же				
9	В.Д.М-1001 УЗ	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит 1100 × 700 × 900 мм, мощность - 74 кВт, напряжение - 380 В	3	5	420
	Завод "Электрик" им. Шверника г. Ленинград				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
10	4407	Тележка для кислотных баллонов	3	4	95
	Випраототранс				
	габарит 900 × 850 × 1300 мм				
11	СНОЛ-1,6-2,5 - 11 н - М1	Электрическая печь для нагрева	6	6	80
	Уфвинский завод лабораторных печей г. Уфена Литовской ССР				
	габарит 480 × 625 × 700 мм, температура нагрева - 1100°С, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В				
12	Т 946	Конвейер тяговый	2	2	2344 (2016)
	ПКБ ЦВ МПС				
	Тяговое усилие 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В в комплекте:				
12/1	Т 946.01	Лебедка	1	1	
12/2	Т 946.02	Коретка	6	6	
12/3	Т 946.03	Блок обводной	1	1	
12/4	Т 946.06	Ролик отклоняющий	1	1	
12/5	—	Ящик силовой	1	1	
12/6	Т 946.07.02	Пост управления	3	3	
13	Т 446.10	Тележка транспортная. Габарит 3200 × 1350 × 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение - 380 В	2	2	594
	ПКБ ЦВ МПС				
	в комплекте: Шкаф управления. Габарит 600 × 400 × 1100 мм				
13/1	Т 446.10.20		1	1	

Позиция 12/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/27

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полубагонов на проерамму 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калишников	И.И.И.	4.12.88
И.И.И.	Соловьев	И.И.И.	11.01.89
И.И.И.	Павлов	И.И.И.	12.12.88
И.И.И.	Кузьмина	И.И.И.	11.11.88
И.И.И.	Курев	И.И.И.	12.12.88
И.И.И.	Абалина	И.И.И.	11.11.88

Дело на проерамму 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (начало)

Мосципротранс

Албом 2  
Пилговые материалы для проектирования 501-03-39.32.88  
Имя, отчество, должность и фамилия исполнителя

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во в сборе	Кол-во в комплекте	Масса ед., кг	Примеч.
14	Т 340.02 ПКБ ЦВ МПС	Установка для опробования автомобильных тормозов. Забарит 1920 * 540 * 800, максим-мальные давление воздуха 0,7 МПа	2	2	120	
15	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной. Забарит 1200 * 560 * 1245 мм	4	6	71,2	На черт-те же не пака зан
16	КУ-001 А ТУ 22-5630-83 Циорский механический завод	Машина водопылевосная, мощность - 0,6 кВт, напряжение 220 В	3	8	38	То же
17	2М 112 Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарс"	Станок настольно-сверлильный вертикальный. Наибольший диаметр сверления 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В	2	2	120	
18	0305 Випроагро-техпром	Подставка под оборудование Забарит 820 * 700 * 830 мм	6	6	84,4	
19	ОРГ-5365 Випроавтотранс	Верстак слесарный одноместный, забарит 1300 * 920 * 1400 мм	12	12	200	
20	РС-1 Опытно-механический завод "Тврас" Эстонской ССР	Стол слесарный. Забарит 1600 * 705 * 880 мм	11	12	214	
21	0405 Випроагро-техпром	Секция стеллажа, забарит 1600 * 600 * 600 мм	36	38	58,3	
22	ПТБ-ПО20 Зремячинский завод "Автоспец-оборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструментов. Забарит 820 * 410 * 1530 мм	17	17	216	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во в сборе	Кол-во в комплекте	Масса ед., кг	Примеч.
23	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для дверей. Забарит 2600 * 1180 * 900 мм	4	6	480	На черт-те же не показана
24	КГС-1-02 ТУ 26-05-34-84 Кирово-Канский завод "Автомат-венмаш"	Комплект газосварочный аппаратуры. Забарит 380 * 305 * 80 мм	9	15	3,45	То же
25	УЭ 3122 Ростовское ПО "Электростроинструмент"	Зайковерт электрический ударный. Мощность - 1,16 кВт, напряжение - 220 В	6	9	12,5	То же
26	УП 3128 Обердловское ПО "Пневмостроймашина"	Зайковерт пневматический прямой. Давление сжатого воздуха 0,49 МПа	6	9	8,6	То же
27	УЭ 2004 А Выборгский завод "Электростроинструмент"	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 380 В	6	9	6,5	То же
28	УП 2009 А Московский завод "Пневмостроймашина"	Машина шлифовальная пневматическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	6	9	1,9	То же
29	УП 4118 Свердловское ПО "Пневмостроймашина"	Молоток рубильный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	6	9	6,0	То же
30	УП 4009 М Томский элект-	Молоток клепальный пневматический	3	5	6,5	То же

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во в сборе	Кол-во в комплекте	Масса ед., кг	Примеч.
		ромеханический завод им. Вазрушева				чекский. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа
31	УЭ 1204 Ростовское ПО "Электростроинструмент"	Машина сверлильная электрическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	6	9	3,0	То же
32	РП 220 ПКБ ЦВ МПС	Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	6	9	5,2	То же
33	УЭ-510 7А ТУ 22-4176-78 Резекненское ПО "Электростроинструмент"	Пила ручная электрическая дисковая. Диаметр диска - 200 мм, мощность - 1,15 кВт, напряжение - 220 В	6	9	6,5	То же
34	ЭК-2 Сарapulьский электромеханический завод	Электротележка. Забарит 2785 * 1140 * 1310 мм, грузоподъемность - 20 кН (2т)	2	3	1500	То же
35	ЭП-103-0,2 Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	Электроперуэчик аккумуляторный. Забарит 2600 * 830 * 1700 мм, грузоподъемность - 10 кН (1т)	2	3	2350	То же

1319/28

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полуавтомата на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация (продолжение)

Копировал: \_\_\_\_\_

Формат А2

ГНП	Калининский завод	Копировал	Лист
Исполн.	Соловьев	Лист	Листов
Сл. проект	Левинер	Лист	Листов
Исполн. чертежа	Кузьмина	Лист	Листов
Исполн. спецификации	Курганов	Лист	Листов
Исполн. чертежа	Аболдина	Лист	Листов

Тилевые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по плану	Кол-во по проекту	Масса ед., кг	Примеч.
36	К 1373-0.000-00-02 ПКБ ЦВР МПС	Кантователь кузова полубагона. Мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В, вращо-подъемность - 140 кН (14 т)	4	5	1987	На черт-теже не пока-зана
37	Т 946.07.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт оператора	2	2	2,8	
38	АСУ-3 Московский электротехни-ческий завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Забарит 1818x600x780 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В	1	1	120	
39	Т 888 ПКБ ЦВ МПС	Кантователь соединительной балки 4-х осной тележки. Забарит 5385x1500x1170 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В	1	2	730	
40	МД-12 ПШ Днепропетровский завод электротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошковых. Забарит 808x76x330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59	
41	АВ-2М-900 Киевский завод транспортного машиностроения	Автомат выдачи воды. Забарит 600x660x1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	2	2	125	
42	БН.2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный. Забарит 1100x650x750 мм	1	1	5	
<b>Маллярное отделение</b>						
1	Т 279 ПКБ ЦВ МПС	Машина передвижная окраски вагонов. Забарит 4500x1400x6230 мм, мощность - 5,4 кВт, напряжение - 380 В	6	10	1980	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по плану	Кол-во по проекту	Масса ед., кг	Примеч.
2	Т 280 ПКБ ЦВ МПС	Машина сушки вагонов. Забарит 4360x1250x8230 мм, мощность привода передвижения - 3,4 кВт, мощность терморadiaционной панели - 50 кВт, напряжение - 380 В	6	10	1827	
3	Т 946 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговое. Тяговое усилие - 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В	2	2	1400	
3/1	Т 946.01	Лебедка	1	1		
3/2	Т 946.02	Каретка	2	3		
3/3	Т 946.03	Блок обводной	1	1		
3/4	Т 946.06	Ролик отклоняющий	1	1		
3/5		Ящик силовой	1	1		
3/6	Т 946.07.02	Пост управления оператора	3	3		
4	Т 946.07.01	Пульт оператора	2	2	2,8	
<b>Тележечный участок</b>						
1	ТУ 24-9-455-76 Производственное объединение „Подъемник“ г. Ташкент	Кран мостовой электрический опорный. Грузо-подъемность - 100 кН (10 т), пролет - 22,5 м, мощность - 28,4 кВт, ПВ = 25%	1	1	16300	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по плану	Кол-во по проекту	Масса ед., кг	Примеч.
2	Т 446.01 Канажский ВРЗ	Машина обмылки тележек. Комплект:	1	2	6250	
2/1	Т 446.01.01	Камера Забарит 4170x3970x5660 мм	1	2	1500	
2/2	Т 446.01.04	Бак гряземешалка. Забарит 3180x1920x1500 мм, емкость - 4,7 м³	1	2	703	
2/3	Т 446.01.02	Бак для воды. Забарит 2820x2800x1950 мм, емкость - 5 м³	1	2	2181	
2/4	ЦНСГ 60-198 А Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем. Производительность - 60 м³/ч, напор - 1,98 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В	1	2	917	
2/5	СД 50/10 Рыбницкий насосный завод Молдавской ССР Минхимнефте-маш	Насос фекальный. В комплекте с электродвигателем 4А100L4УЗ, Производительность - 50 м³/ч, напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В	1	2	145	

Позиция 3/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/29

**501-03-39.32.88 ТХ**

Дело для ремонта полубагона на программе 6000 и 10000 физ.единиц в вод

Г.И.П. Калашников	Копировальщик	Стажера	Лист	Листов
Нач. отд. Соловьев	Проверка	Р	27	
Инженер Педзнер	Проверка			
Н.Контр. Курьмина	Проверка			
Инженер Куреев	Проверка			
Инженер Аболкина	Проверка			

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс  
Формат А2

Указ. на табл. Подпись и дата. Взам. подл. №

Албаз 2  
Мушбые материалы для проектирования 501-03-39.32.88  
Уч. и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Масса ед., кг	Примеч.
2/5	T 447.06	Циклон	1	2		
2/7	T 446.01.05	Тележка	1	2		
3	T 446.06	Конвейер передвижения колесных пар Мгавов усилив - 10 кН (1т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В	1	2	1360	
4	T 446.03	Подъемник с канатомателем навесной балки и раздвижной боковин. Забарит 1000 x 5630 x 1400 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	2	2450	
5	T 446.07	Подъемник пневматический. Забарит 940 x 2250 x 1680 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	2	1080	
6	T 205 А.06	Шплинтвер. Давление сжатого воздуха - 0,4 МПа	2	4	119,9	
7	T 543.02	Гидроустановка для клепальных работ. Давление сжатого воздуха - 0,4 МПа, усилие выпрессовки - 240 кН (24т)	2	4	122	
8	T 446.09	Тормоз толкателя пневматический. Забарит 2100 x 1708 x 395 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	6	18	462	
9	T 446.20.01	Пульт управления. Забарит 1040 x 804 x 450 мм	1	2	43	
10	T 446.20.04	Шкаф силовой. Забарит 900 x 302 x 1302 мм	1	2	60	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Масса ед., кг	Примеч.
11	T 446.25	Шкаф пневматического блока на 45 вентилях. Забарит 900 x 302 x 1302 мм	2	4	107	
12	T 446.02	Тележка механическая. Мощность - 2,2 кВт, число оборотов - 750 об/мин, напряжение - 380 В	1	2	164	
13	ДФ-1	Магнитоферрозондовый электромагнитический завод оборудования. Напряжение - 380 В	1	2	500	
14	148973	Кран консольный паворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В	3	2	1100	
15	СНОЛ-1,6-2,5-1/11-М1	Электрическая печь для нагрева ва заклепок. Забарит 480 x 625 x 700 мм, температура нагрева - 1100°C, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В	1	2	80	
16	0305	Подставка под оборудование	1	2	84,4	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Масса ед., кг	Примеч.
		забарит 820 x 700 x 830 мм				
17	РС-1	Стол слесарный. Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	5	5	214	
18	ВДУ-508	Выпрямитель Вильнюсский завод электросварочного оборудования	1	2	310	
19	РП 334	УРВ-И для установки резинобых втулок в подрески тормозного башмака. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	2	9,7	
20	КД80-49-61	Тара ящичная Ярославский филиал ГОСНУИ	3	4	9,0	
21	T 222.01	Стенд ремонта и испытания триангелей. Забарит 1710 x 1230 x 1200 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	2	500	
22	T 222.03	Станок для расточки отверстий триангеля.	1	2	87,7	

1319/30

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация (продолжение)

Моссипротранс

Копирвак. Э. Тольку

Формат А2

Льбом 2  
Мушкетеры материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв. шт.	Кол-во запас. шт.	Масса, кг	Примеч.
		Забарит				
		1100 x 900 x 570 мм, мощность - 2,2 кВт.				
23	Т 624	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар Забарит	1	3	1145,7	
		1520 x 1520 x 1210 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
24	Т 199.05	Полкатель колесной пары. Забарит	3	4	48,3	
		650 x 200 x 570 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа				
25	—	Пульт оператора	1	1	—	
26	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды. Забарит	1	1	125	
		Киевский завод тарового машиностроения				
		600 x 560 x 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В.				
<b>Комната мастера тележечного участка</b>						
27	АСУ-3	Автоматическая справочная установка. Забарит	1	1	120	
		Московский электромеханический завод им. Дзержинского				
		600 x 780 x 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В				
28	Б и. 2174	Стол письменный. Забарит	1	1	56	
		ЛМВ „Каспий“				
		1100 x 650 x 750 мм				
<b>Колесотокарный участок</b>						
1	ГОСТ 22045-76	Кран мостовой опорный однобалочный. Грузоподъемность - 32 кН (3,2 т), пролет крана -	1	1	5410	
		Машиностроительный завод				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв. шт.	Кол-во запас. шт.	Масса, кг	Примеч.
		Вальек Ворошиловградской обл.				
		- 22,5 м, мощность - 4,9 кВт, ПВ = 25%.				
2	Т 624	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар Забарит	35	38	1145,7	
		1520 x 1520 x 1210 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
3	Т 601	Подъемник колесных пар Забарит	6	6	213	
		1200 x 1200 x 1440 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
4	Т 214.02	Подъемно-поворотный механизм для колесных пар Забарит	5	6	210	
		700 x 700 x 1100 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
5	Т 199.05	Полкатель колесной пары. Забарит	60	69	48,3	
		650 x 200 x 570 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа				
6	Р 5274	Установка для демонтажа корпусов роликовых букс в комплекте с электричес-	1	1	850	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв. шт.	Кол-во запас. шт.	Масса, кг	Примеч.
		Кум шкафом и пультом управления. Забарит				
		1500 x 2280 x 1560 мм, давление сжатого воздуха - 0,4 МПа, мощность - 3,6 кВт, напряжение - 380 В				
7	6952. В. 00	Мощная машина для корпусов	1	1	3600	
		ПКБ ЦНИИ МПС				
		Букс с выпресовкой подшипников, с паровым подогревом. Забарит				
		6140 x 1840 x 2610 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, мощность - 7,3 кВт, напряжение - 380 В				
		В комплекте:				
7/1	К 45/30 а	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем	2	2	114	
		Ереванского ПО „Армжумаш“				
		4 А100Л2, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В				
7/2	6952. В. 00	Шкаф управления	1	1	75	
		ПКБ ЦНИИ МПС				
		800 x 300 x 1725 мм				
8	Р 5074	Машина мочная для роли-	1	1	1400	
		ПКБ ЦНИИ МПС				

Позиция 25 разрабатывается в разделе автоматизации.

1319/31

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калишников	Учредитель	11.51
Исполн.	Соловьев	11.51	2.22
Исполн.	Паванов	11.51	2.22
Исполн.	Кузьмина	11.51	2.22
Исполн.	Киреев	11.51	2.22
Исполн.	Аболова	11.51	2.22

Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Страниц	Лист	Листов
Р	29	

Моснепротранс

Копировал: Шлях

Формат А2

Альбом 2  
501-03-39.32.88  
Технические материалы для проектирования  
Имя, фамилия, должность и отдел

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			физ. ед.	ед. кг	
		ковшк подшипников с паровым подогревом бабарит			
		1900×2300×1750 мм, мощность-10,6кВт, напряжение-380В			
		В комплекте:			
8/1	Эк 0773-00000-00 ПКБ ЦВР МПС	Аппаратный шкаф бабарит 560×327×700 мм	1	1	34,5
8/2	Эк 0375-00000-00 ПКБ ЦВР МПС	Корпус пульта управления бабарит 300×300×982 мм	1	1	11,0
9	Т 464 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмыв-ки колесных пар в комплекте:	1	1	2380
9/1	Т 446.01.04	Бак-аряземешалка бабарит 3160×1920×1500 мм, емкость - 4,7 м³	1	1	702,7
9/2	Т 446.01.02	Бак для воды бабарит 2820×2800×1950 мм.	1	1	2191
9/3	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А225 М 2У3 Производительность - 60 м³/ч, напор - 1,65 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В	1	1	676
9/4	СД 50/10 Рыбницкий насосный завод в. Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш	Насос фекальный в комплекте с электродвигателем 4А100Л 4У3 Производительность - 50 м³/ч	1	1	145

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			физ. ед.	ед. кг	
		напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В			
9/5	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Циклон	1	1	
9/6	Т 446.01.05 ПКБ ЦВ МПС	Тележка	1	1	
9/7	Т 464.12 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматический бабарит 950×550×1165 мм.	1	1	100
9/8	Т 464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распределительный бабарит 1300×500×1502 мм	1	1	92
9/9	Т 464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления бабарит 620×460×1032 мм.	1	1	47
10	Т 266 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для демонстрации роликов бабарит 2000×1800×1800 мм, мощность - 11,6 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	1200
11	Т 769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних колец подшипников и лабиринтных колец. Мощность - 13,2 кВт.	1	1	15,8

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			физ. ед.	ед. кг	
		напряжение - 220 В.			
12	Т 446.25 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического блока на 45 вентилях бабарит 900×302×1302 мм	7	7	107
13	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 1080 мм	2	3	162
14	148973 "Проммеханизация" в. Москва "Союзавттяжмаш"	Кран консольный поворотный грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 В	2	2	1100
15	Т 715.01 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1407-80	Машина промывки деталей буксового узла бабарит 1420×900×2260 мм, мощность - 5,5 кВт	1	1	850
16	Т 715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортировки букс бабарит 830×670×1325 мм.	1	1	50,5
17	РС-1 Опытно-технологический завод "Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный бабарит 1500×705×880 мм	2	2	214
18	—	Пульт управления технологии	1	1	—

1319/2 32

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: *Степанов* Формат А2

ВНП	Калинин	Курев	Курев	Курев	Курев
Начальник	Соловьев	Курев	Курев	Курев	Курев
Инженер	Павлов	Курев	Курев	Курев	Курев
Инженер	Кузьмина	Курев	Курев	Курев	Курев
Инженер	Курев	Курев	Курев	Курев	Курев
Инженер	Аббакина	Курев	Курев	Курев	Курев

Методические материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. в год	Кол. на прог. в год	Масса в кг	Примеч.
		чешской оснасткой позиции разборки				
19	Т348 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для монтажа роликовых букс. Забарит	2	4	1300	
		160x160x220 мм, мощность - 5,1 кВт, напряжение - 380 В				
20	КД 80-49-61 Ярославский филиал ГосНИИТИ	Тара ящичная	4	4	8,0	
21	—	Пульт управления технологической оснасткой позиции промежуточной ревизии.	1	1	—	
22	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	2	2	715	
23	Т 276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 2880 мм	2	2	367	
24	Т 715.12 ПКБ ЦВ МПС	Устройство ус-тановки роликоподшипников в буксу. Забарит	1	1	450	
		2754x1300x2137 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
25	В 75,5; В 75,4; В 75,2; В 75,15 Уральское отделение ЦНИИ МПС	Лотки для транспортировки подшипников. Диаметр	2	2	86	
		280 x 300 мм, масса 1м - 8,6 кг, длина - 10 м				
26	Т 715.06 ПКБ ЦВ МПС	Установка для смазки и установки букс на колесную пару	1	1	1250	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. в год	Кол. на прог. в год	Масса в кг	Примеч.
		Производительность - 30 букс/ч, мощность - 4 кВт, напряжение - 220/380 В.				
27	А 298.02 Новожеперский РМЗ	Шкаф для нагрева лабиринтных и внутренних колец подшипников.	1	1	130	
		Забарит				
		920 x 705 x 1010 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 220 В				
28	—	Пульт управления технологической оснасткой позиции сборки	1	1	—	
29	Т 648 ПКБ ЦВ МПС	Машина окраски колесных пар. Забарит	1	1	2315	
		6200 x 4200 x 2925 мм, мощность - 2,2 кВт, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, производительность - 24 кол. пар				
29/1	Т 648.01	Камера окраски. Забарит	1	1	1810	
		2800 x 4600 x 3800 мм				
29/2	Т 648.02	Устройство для окраски. Забарит	1	1	108	
		780 x 800 x 1280 мм, давление сжатого				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. в год	Кол. на прог. в год	Масса в кг	Примеч.
29/3	Т 648.10	Воздуха - 0,5 МПа. Шкаф распределительный. Забарит	1	1	40	
		720 x 340 x 600 мм				
29/4	Т 648.20	Пульт управления. Забарит	1	1	40	
		800 x 500 x 1500 мм				
30	А 179 ПКБ ЦТ МПС	Устройство для ускоренной сушки колесных пар. Мощность - 6,2 кВт, поверхность нагрева - 2 м²	1	1	1,0	На чертеже не пока-зано
31	—	Пульт оператора	1	1	—	
32	Т 268 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для автоматического измерения колесных пар. Забарит	1	2	1300	
		3206 x 1820 x 1820 мм, мощность - 0,4 кВт, напряжение - 220 В				
33	6733 В ПКБ ЦНИИ МПС	Установка для магнитного дефектоскопирования осей колесных пар и внутренних колец роликовых подшипников. Забарит	1	2	1400	
		2700 x 3130 x 700 мм, мощность - 12,5 кВт				

Позиции 21 и 31 разрабатываются в разделе автоматизации.

1319/2 33

**501-03-39.32.88 ТХ**

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П. Начальник	Калашников	Колосов	4.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Страниц	Лист	Листов
Специалист	Соловьев	Козлов	4.12.87		Р	31	
Н. контрол.	Павлов	Степанов	4.12.87	Производственный корпус. Спецификация (продолжение)	Масштаб транс		
Инженер	Кузьмина	Степанов	4.12.87				
Инженер	Киреев	Степанов	4.12.87				
Инженер	Аболова	Степанов	4.12.87				

Копировал: *Жилин* Формат А2

Итого листов 1319

Лист 2  
501-03-39.32.88  
Материалы для проектирования  
Листы в 2х экземплярах

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. в запасе	Кол. в резерве	Масса в кг	Примеч.
		вабление сжатого воздуха - 0,5 МПа					
34	УД 30 ПТ	Ультразвуковой дефектоскоп	1	2	11		На черт. не показан
		Днепропетровский завод электротехнического оборудования - мощность - 0,3 кВт, напряжение - 220 В					
35	12-0382	Установка из 3 двухпоставля для термотжига поверхностей катания вагонных колесных пар перед из обточкой.	2	3	3238		
		Габарит 8700 x 6000 x 2665 мм, мощность - 42,1 кВт					
36	РАФАМЕТ	Токарный станок для обработки колесных пар.	2	3	38000		
		УДА-112					
		Мощность - 45 кВт, напряжение - 380 В					
37	РАФАМЕТ	Токарно-накатной станок для обработки наружных швек колесных пар.	1	1	13500		
		ХАД-112					
		Мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В					
38	УП 3128	Заковерт пневматический с прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	1	2	8,6		На черт. не показан
		Свердловское ПО "Пневмострой-машина"					
39	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды.	2	2	125		
		Киевский завод торгового машиностроения					
		800 x 560 x 1600 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. в запасе	Кол. в резерве	Масса в кг	Примеч.
<b>Комната мастера колесотокарного участка</b>							
41	АСУ-3	Автоматическая справочная установка.	1	1	120		
		Московский электромеханический завод им. Дзержинского					
		800 x 700 x 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В					
42	Б.У.2174	Стол письменный.	1	1	56		
		ПМО "Каспий"					
		1100 x 630 x 750 мм					
<b>Отделение ремонта роликовых подшипников</b>							
1	РС-1	Стол слесарный	18	20	214		
		Опытно-механический завод "Перас" Эстонской ССР					
		1500 x 705 x 880 мм					
2	Т 500	Приспособление для измерения радиального зазора подшипников в индикаторном часовом тупе.	2	2	10,4		
		ПКБ ЦВ МПС					
3	Т 715.04	Приспособление для шлифовки и зачистки колец подшипников	1	1	63,5		
		ТУ 32 ЦВ 1515-81					
		Габарит 466 x 412 x 875 мм, мощность - 0,75 кВт, напряжение - 220/380 В.					
4	Т 264	Приспособление	1	1	72		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. в запасе	Кол. в резерве	Масса в кг	Примеч.
		ПКБ ЦВ МПС					
		для шлифовки бортов наружных колес.					
		Габарит 800 x 700 x 700 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 В					
5	Т 295	Приспособление для шлифовки торцов роликов.	1	1	66,23		
		ПКБ ЦВ МПС					
		Габарит 600 x 600 x 800 мм, мощность - 1,1 кВт, напряжение - 380 В, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа					
6	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный	1	1	200		
		Экспроавтотранс					
		Габарит 1800 x 820 x 1400 мм.					
7	ПТВ-1020	Шкаф для инструмента.	1	1	216		
		Времячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.					
		Габарит 880 x 410 x 1530 мм					
8	2М П2	Станок настольно-сверлильный вертикальный.	1	1	120		
		Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"					
		Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.					
9	Т 276.09	Ролик. Рабочая длина - 1680 мм.	1	1	244		
		ПКБ ЦВ МПС					

1319/2 34

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

ГН П	Калишник	Колосов	Сидоров	Степанов	Ткачев	Устинов	Федотов	Харин	Цыганков	Чайков	Шаров	Щеглов	Юдин	Яковлев
Нач. отд.	Соловьев	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Специст	Певзнер	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	
Н.контр.	Кузьмина	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	
Специст	Курев	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	
Специст	Абалина	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	

Производственный корпус (продолжение)

Мосавтотранс

Копировала: Жуль

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Лист № 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
10	Р-2227-0000-001 ПКБ ЦВР МПС	Установка для дефектоскопирования деталей роликовых подшипников. Мощность - 60 кВт, напряжение - 220/380 В в комплекте.	1	1	480	
		Стал для намачивания. Забарит 1100 × 970 × 1800 мм.	1	1	206	
		Стал для дефектоскопии. Забарит 810 × 670 × 1150 мм.	1	1	180	
		Стал для размачивания. Забарит 700 × 448 × 550 мм.	1	1	94	
11	В-901 М ТУ 2-034-422-78 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения ширины колец подшипников и диаметра цилиндрических роликовых подшипников с измерительной головкой 0,5 ИГП. Забарит 125 × 185 × 245 мм.	1	1	8	
12	289 М ТУ 2-034-431-73 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения диаметра, овальности и уела дорожек качения наружных колец роликовых подшипников с измерительной головкой 1 ИГП. Забарит 390 × 400 × 350 мм.	1	1	44	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
13	Д-312-2М ТУ 2-034-531-77 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения ширины ремня внешнего цилиндрической поверхности наружных колец подшипников с измерительной головкой 1 ИГП. Забарит 166 × 245 × 275 мм.	1	1	11,7	
14	064 М ТУ 2-034-421-78 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения диаметра наружной цилиндрической поверхности, радиально и осевово бвния вращаемого качения с измерительной головкой 1 ИГП. Забарит 650 × 550 × 600 мм.	1	1	75	
15	Т 501 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для измерения осевого зазора подшипников с индикатором часового типа. Забарит 410 × 410 × 225 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа.	1	1	12,1	
16	КД-80-49-61 Ярославский филиал госнпги	Тара ящичная	4	4	9	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
17	148 973 "Промтехсантех" г. Москва "Союзлабтяжмаш"	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	1100	
18	ТР-0,25 МВД Казахской ССР	Тележка ручная. Забарит 2000 × 1250 × 600 мм, грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т).	2	2	50	
<b>Кузнечное отделение</b>						
1	М 4132 А завод кузнечно-прессового оборудования г. Астрахань	Молот ковочный пневматический. Номинальная масса падающих частей - 1,6 кН (160 кг), мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	6350	
2	СМЗ-В.12.4/10 М1 Бийский завод "Электрапечь"	Электрапечь камерная. Забарит 2055 × 2850 × 2492 мм, размеры рабочего пространства 600 × 1200 × 400 мм, мощность - 58 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	3700	
3	НВ 5222 Кубандыкский завод механического прессов г. Кубандык	Пресс-ножницы комбинированные. Забарит 1885 × 582 × 1950 мм, мощность - 5 кВт.	1	1	2700	

1319/35

<b>501-03-39.32.88 TX</b>			
Дело для ремонта полуавтомата на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
И.И.П. Калашников	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
Нач. отд. Соловьев	1	11,7	
Директор Левинер	1	11,7	
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Итого листов	Р 33
И.контр. Киреев	И.контр. Кузьмина	И.контр. Аволина	И.контр. Аволина
Производственный корпус Спецификация (продолжение)			Мосгипротранс
Копировал: З.В.А.М.Т.			Формат А2

Альбом 2  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.		Масса	Примеч.
			ввод	вывод		
4	Р923	Ворн кузнечный	1	2	453	
	Воронежский филиал инст-тута „Випро-автотранс“	на один огонь. Забарит 1150×1000×2650 мм, расход угля - -8+10 кг/час.				
5	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с шпалеотсасываю-щим агрегатом	1	1	385	
	Мукачевский станкострои-тельный завод им. Кирова	ПАЕ-12М. Забарит 1000×665×1830 мм, мощность - -3,2/5,3 кВт, напряжение-380 В				
6	Гост 11389-75	наковальня од-норогая	1	2	95	
		консольная				
7	ОКС-3361А	Вентилятор	1	1	57	
	Загорский вентиляторный завод	кузнечный. Забарит 405×490×540, мощность-3кВт, напряжение-380 В				
8	Р-80387А	Ванна для закал-ки деталей в воде, металличе-ская.	2	3	288	
	Випроавтотранс	Забарит 1220×810×800 мм, емкость-1,14 м³				
9	Р-80387А	Ванна для охлаж-дения инструмен-та, металличе-ская.	2	2	288	
	Випроавтотранс	Забарит 1220×810×800 мм.				
10	0314	Ларь для кузнеч-ного инструмен-та.	1	2	50	
	Випроаэротех-пром	Забарит 1000×600×850 мм				
11	Р-80385А	Ванна для закал-ки деталей в масле с водяным охлаждением	1	1	578	
	Випроавтотранс					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.		Масса	Примеч.
			ввод	вывод		
		Забарит 1870×1120×1200 мм, емкость-0,6 м³				
12	0314	Ларь для угля.	1	2	50	
	Випроаэротех-пром	Забарит 1000×600×850 мм.				
13	Гост 7890-84	Кран подвесной электрический	1	1	870	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	одноблочный. Емкость-10кН(1т), пролет крана- -9м, полная длина крана-10,8м, мощность-2,24кВт				
14	ПТБ-пого	Шкаф для инстру-мента.	2	2	216	
	Зремьячинский завод „Автоспец-оборудование“ Пермской обл.	Забарит 820×410×1530 мм				
15	0405	Секция стелла-жа.	4	8	58,3	
	Випроаэротех-пром	Забарит 1530×600×600 мм				
16	РС-1	Стол слесарный	2	2	214	
	Опытно-механи-ческий завод „Терас“ Эстонской ССР	Забарит 1500×705×880 мм				
17	СТД-439	Машина трубо-вибочная.	1	1	530	
	Опытный завод „Сантехдеталь“ г. Москва					
	20113	Плита разме-тачная.	1	2	1840	
18	Випротажмаш	Забарит 1250×2000×440 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.		Масса	Примеч.
			ввод	вывод		
19	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды.	1	1	125	
	Киевский завод торгового ма-шиностроения	Забарит 800×560×1500 мм, мощность-0,5кВт, напряжение-220 В				

Отделение ремонта крышек разгрузочных люков и торцевых дверей

1	Т 543.05	Пресс универ-сальный.	1	2	4500	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 4320×2900×2140 мм, мощность-5,5кВт, напряжение-380 В в комплекте:				
1/1	Т 543.05.30	Шкаф силовой.	1	1		
1/2	Т 390.05	Станция элект-рогидравличе-ская.				
		Забарит 1502×702×1802 мм, мощность-17кВт, число оборотов - -1500 об/мин, напряжение-380 В				
2	Т 27-00	Поворотный кандуктор для ремонта сваркой крышек люков и дверей	2	4	2720	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 2430×1430×985 мм				
3	148973	Кран консольный поворотный. Емкость-5кН(0,5т), длина	1	2	1100	
	„Проммеханизация“ г. Москва „Союз-алабтяжмаш.“					

1319<sub>2</sub>36

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полуавтомат на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г И П	Калашинов	Колосов	Колосов	Колосов	Колосов
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Н.контр.	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина
Инженер	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина
Инженер	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина
Инженер	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина	Курзина

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)

Мосвипротранс

Копировал: Ф.Колосов

Формат А2

Шифр по ГОСТ. Подписи и даты. Взам. шифр.

Альбом 2  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
			ед. изм	ед. изм	
		консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 в.			
4	Т 543.02 ПКБ ЦВ МПС	Видростановка для клепальных работ. Давление сжатого воздуха - 0,4 мпа, усилие выпрессовки - 240 кН (24 т)	1	2	122
5	ЕН 135-1 Стерлитамакский станко-строительный завод	Станок универсальный вертикально-сверлильный. Забарит 1030 x 825 x 2535 мм, мощность - 4,12 кВт, напряжение - 380/220 в	1	1	1200
6	ВДУ-506 Вильнюсский завод электросварочного оборудования	Выпрямитель сварочный. Номинальный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 в	1	2	310
7	гост 7890-84 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт	1	1	870
8	ЗКВ34 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом ПАЭ-12М. Забарит 1000 x 865 x 1830 мм, мощность - 3,8/5,3 кВт, напряжение - 380 в	1	1	385

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
			ед. изм	ед. изм	
9	0405	Секция стеллажа випроагротех-пром	8	10	58,3
10	СНОЛ-1,6-2,5-1/11-М1 Утенский завод лабораторных печей. г. Утена Литовской ССР	Электрическая печь для нагрева заклепок. Забарит 480 x 625 x 700 мм, температура нагрева - 1100°С, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 в.	1	2	80
11	ОРГ-5365 Випроавто-транс	Верстак слесарный, одноместный. Забарит 1300 x 920 x 1400 мм	2	4	200
12	Р-629 НЭТ Новосибирский филиал Випроавто-транс	Верстак жевачный. Забарит 3000 x 1200 x 805 мм	1	1	93
13	КД 80-49-61 Ярославский филиал ГОСНУТИ	Тара ящичная	2	4	9
14	ПТБ-1020 Эрмьячинский завод "Автоспец-оборудование"	Шкаф для инструментов. Забарит 820 x 410 x 1530 мм	3	3	216
15	УЭ 2004А Выборский завод "Электроинструмент"	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 36 в.	1	2	6,5
16	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для дверей. Забарит 2600 x 1180 x 900 мм	2	4	480
17	Б У. 2174	Стол письменный	1	1	56

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
			ед. изм	ед. изм	
	ПМО "Каспий"	Вабарит 1100 x 650 x 750 мм			
18	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая установка. Забарит 600 x 780 x 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 в.	1	1	125

**Отделение ремонта автосцепного устройства**

**Участок разборки и сборки автосцепок**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
			ед. изм	ед. изм	
1	гост 7890-84 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 20 кН (2 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 3,94 кВт.	1	1	1130
2	Т 275.12 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки и сборки автосцепок в комплекте с пультом управления. Забарит 4535 x 2710 x 2550 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 в, давление сжатого воздуха - 0,5 мпа.	2	4	1833

1319/37

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на прогары 6000 и 10000 физ единиц в год

Г.И.П.	Калашников	Композит	4.12.88	Дело на прогары 6000 и 10000 физ единиц	Страниц	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	4.12.88	4.12.88		Р	35	
Инженер	Певзнер	4.12.88	4.12.88				
Н.контр.	Кузьмина	4.12.88	4.12.88	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)			
Инженер	Курев	4.12.88	4.12.88				
Инженер	Авдольна	4.12.88	4.12.88				

Копировал: Шляхун  
Формат А2

Шифр и код по плану и впаде. Взам. инвент.

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Шиф. материал, год выпуска и дата изготовления

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по кат. 6000	Кол-во по кат. 10000	Масса в кг	Примеч.
3	Т 275.02	Кассета для автосцепки ПКБ ЦВ МПС	2	4	210,4	
		Габарит 1375 × 750 × 415 мм				
4	Т 275.18	Стенд манипулятор. Габарит	1	2	550	
		2300 × 1350 × 1885 мм, мощность - 2,7 кВт, напряжение - 380 В				
5	МД-12 ПШ	Дефектоскоп магнитопорошковый завод электротехнического оборудования	1	2	59	
		608 × 76 × 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В				
6	Т 275.15	Рольганг-накопитель. Рабочая длина - 4000 мм	2	3	448	
7	Т 714.01	Пресс для клевания корпуса автосцепки. Габарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа.	1	1	170	
8	Т 714.01	Пресс для клевания деталей автосцепки. Габарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа.	1	1	170	
9	РС-1	Стол слесарный. Габарит 1800 × 705 × 880 мм	2	2	214	
		Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР				
10	Т 276.07	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	1	2	715	
11	КД 80-49-61	Тара ящичная. Ярославский филиал ГОСНИИ	4	4	9	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по кат. 6000	Кол-во по кат. 10000	Масса в кг	Примеч.
12	УЗ 2004 А	Машина шлифовальная электрическая. "Выборгский завод "Электроринструмент"	1	1	6,5	На черт. не показана
		Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 36 В				
<b>Участок сварочных работ корпусов автосцепки и тяговых электродвигателей</b>						
13	Т 275.14	Стенд для сварочных работ на корпусе автосцепки. Габарит 2450 × 1300 × 1450 мм, мощность - 0,6 кВт	1	1	318	
14	ВДУ-50В	Выпрямитель сварочный. Номинальный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В	1	1	310	
15	6230.В-000-00	Установка УНА-2 для наплавки и обработки автосцепки	1	1	1048	
		в комплекте: Станок для обработки корпуса автосцепки. Мощность - 3 кВт.				
	6230.В.40	Станок для обработки корпуса автосцепки. Мощность - 3 кВт.	1	1	20	
	6230.В.60	Кантователь. Габарит 2250 × 1500 × 2390 мм. Грузоподъемность - 3 кН (0,3 т), мощность - 1 кВт.	1	1	318	
	ТДФЖС-1002 УЗ	Трансформатор	1	1	550	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по кат. 6000	Кол-во по кат. 10000	Масса в кг	Примеч.
		Вильнюсский завод электрооборудования				
		сварочный аппарат. Электродного оборудования				
		1325 × 748 × 1204 мм, сварочный ток - 1000 А, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В.				
	ПАЭ-12 м. Дер.	Вентиляционный пыловсасывающий агрегат	1	1	160	
	ПАЭ-12 м. Дер.	Вентиляционный пыловсасывающий агрегат				
		Мощность - 1,5 кВт.				
16	ПДО-517	Полуавтомат для дуговой сварки и наплавки в комплекте: ВДУ-50В	1	1	521	
		Первоуральский завод "Цикра"				
		сварочный однопостовый. Номинальный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В.				
		Механизм подачи электрода	1	1		
		Передвижной шкаф управления	1	1		
17	148973	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт.	1	1	1100	
		"Проммеханизация" г. Москва				
		"Союзлабтяжмаш"				

1319/2 38

				501-03-39.32.88 ТХ		
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год		
Г.И.П.	Калашников	Иванов	Иванов	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		
Нач. отд.	Соловьев	Иванов	Иванов	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)		
Сл. спец. отд.	Левинер	Иванов	Иванов	Моссеупротранс		
Н.контр.	Кузьмина	Иванов	Иванов	Формат А2		
Исполн.	Киреев	Иванов	Иванов			
Исполн.	Аволина	Иванов	Иванов			
				Копировал: Иванова		

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.		Масса ед. кг	Примеч.
			5000	10000		
18	РС-1	Стол слесарный	1	1	214	
	Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм				
19	ПТБ - ПОГО	Шкаф для инстру- мента.	2	2	216	
	Времячинский завод "Автоспец-оборудование" Пермской обл.	Забарит 820 × 410 × 1530 мм				
20	ЦЭ 2004 А	Машина шлифо- вальная электри- ческая.	1	1	6,5	На чер- теже не по- казана
	Выборгский завод "Электростру- мент."	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В.				
<b>Участок сварочных работ деталей автосцепки</b>						
21	С 10020	Стол сварщика	2	2	239	
	Зарьковский за- вод крепежных изделий "Комсомолец"	Забарит 940 × 1010 × 1550 мм, мощность при- вода вентилято- ра - 2,2 кВт, напряжение - 380 В				
22	ПДО - 517	Полуавтомат для дуговой свар- ки и наплавки в комплекте:	2	2	521	
	Первоуральский завод "Искра"	Выпрямитель сва- рочный однопо- стовый. Номиналь- ный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В; механизм подачи электродной проволоки; Передвижной шкаф управления	1	1		
23	РС-1	Стол слесарный.	2	2	214	
	Опытно-механи- ческий завод "Терас" Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.		Масса ед. кг	Примеч.
			5000	10000		
24	ПТБ - ПОГО	Шкаф для инстру- мента.	2	2	216	
	Времячинский завод "Автоспец-оборудование" Пермской обл.	Забарит 820 × 410 × 1530 мм				
25	ЦЭ 2004 А	Машина шлифо- вальная электри- ческая.	2	2	6,5	На чер- теже не пока- зана
	Выборгский завод "Электростру- мент"	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В				
<b>Участок механической обработки</b>						
26	7307 Г	Станок поперечно- строгальный.	1	1	2700	
	Оренбургский станкострои- тельный завод	Забарит 2790 × 1235 × 1665 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В				
27	8Т63Г-1	Станок горизон- тально-фрезер- ный консольный	1	1	4000	
	Зарьковский завод фрезерных станков	Забарит 2570 × 2250 × 1770 мм, мощность - 10 кВт, напряжение - 380 В				
28	3К634	Станок точильно- шлифовальный с пылевотсасыба- ющим агрегатом	1	1	365	
	Мукачевский станкострои- тельный завод им. Кирова	Забарит ПА 2 - 12 м. 1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В.				
29	Т 276.15	Рольганг-накопи- тель. Рабочая длина - 4000 мм	1	1	448	
	ПКБ ЦВ МПС					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.		Масса ед. кг	Примеч.
			5000	10000		
30	Т 276.07	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм.	1	1	715	
	ПКБ ЦВ МПС					
31	РС-1	Стол слесарный	3	3	214	
	Опытно-механи- ческий завод "Терас" Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм				
32	Т 421	Приспособление для обработки отверстий в автосцепке под валик подъемника.	1	1	34	
	ПКБ ЦВ МПС					
33	Т 413	Приспособление для обработки перемишки экс- тика автосцепки	1	1	32	
	ПКБ ЦВ МПС					
34	148973	Кран консольный поворотный.	1	1	1100	
	"Проммеханизация" г. Москва	Зрузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4280 мм, мощность - 0,68 кВт.				
35	Т 714.03	Прижим пневма- тический для закрепления замка автосцепки.	1	1	58	На чер- теже не пока- зана
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит (мм) 410 × 400 × 345, давле- ние сжатого воздуха - 0,5 МПа				
36	Т 594	Приспособление для обработки	2	2	65,5	То же
	ПКБ ЦВ МПС					

1319/39

**501-03-39.32.88 ТХ**

Дело для ремонта полувагонов на прокатных 6000 и 10000 физ. единиц, в год

Г И П	Калашников	Курев	Улья	Стефан	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Курев	Улья	Р	37	
Инженер	Павлов	Курев	Улья	Магелпротранс		
Инженер	Кузьмина	Курев	Улья	Производственный корпус		
Инженер	Курев	Курев	Улья	Спецификация.		
Инженер	Аболова	Курев	Улья	(продолжение)		

Копировал: Жуков      Формат А2

Лист 2  
501-03-39.32.88  
Типовые материалы для проектирования

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	ед. кг	
		корпуса авто- сцепки. Забарит рит 1000 × 576 × × 530 мм			
37	ПТБ-ПО20 Зрмьячинский завод „Автоспец- оборудование“ Пермской обл.	Щкаф для инстру- мента. Забарит 820 × 410 × 1530 мм	3	3	в16
38	70-7878-1004	Столик прием- ный. Забарит 660 × 385 × 945 мм	2	2	50
<b>Участок ремонта поглотяющих аппаратов</b>					
39	Т 275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд Ст ПА для ремонта поглот- яющих аппа- ратов в комплекте:	1	2	1000
39/1	Т 275.05.1	Кантователь	1	1	
39/2	Т 275.05.3	Пресс-гайковерт	1	1	
39/3	Т 275.05.2	Стол	1	1	
39/4	Т 275.05.4	Толкатель	1	1	
39/5	Т 275.05.6	Стеллаж	1	1	
39/6	Т 275.05.7	Оснащение	1	1	
40	Т 275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик Заба- рит 520 × 320 × × 1380 мм, давле- ние сжатого воздуха - 0,55 МПа	1	2	72
41	148973 „Проммехани- зация“ в. Москва „Союзлабтяж- маш.“	Кран консольный поворотный. Грузо- подъемность - 5 кН (0,5 т), дли- на консоли - 4280 мм, мощ- ность - 0,88 кВт.	1	1	1100
42	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клемме- ния деталей ав- тосцепки. Забарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжато- го воздуха - - 0,55 МПа	1	1	170

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	ед. кг	
43	РС-1	Стол слесарный Опытно-механичес- кий завод „Трас“ Эстонской ССР	1	3	214
44	Т 275.03	Тележка для транс- портровки поглот- яющих аппара- тов. Грузоподъемность - 30 кН (3 т), забарит 2700 × 600 × 220 мм	1	2	170
45	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд мавнит- ного контроля плавового жомута автосцепки. Забарит 1760 × 1000 × 1402 мм, давление сжато- го воздуха - 0,5 МПа, мощность - 1 кВт, напряжение - 220 В	1	2	142
46	МД-12 ПШ Днепропетровс- кий завод элект- ротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошко- вый. Забарит 508 × 76 × 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59
47	0405 Эипроагротех- пром	Секция стеллажа Забарит 1500 × 600 × 600 мм	4	4	58,3
<b>Участок восстановления геометрических размеров корпуса автосцепки</b>					
48	Т 893 ПКБ ЦВ МПС	Электропечь для нагрева жести- ков автосцепки.	1	1	500

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	ед. кг	
		Забарит 1395 × × 70 × 780 мм, мощность при нагреве - 18 кВт, мощность жалоосто- го жода - 4,5 кВт, время нагрева - - 1,5 часа, темпера- тура нагрева - - 950 °С, напряжение - 220 В			
49	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпуса авто- сцепки. Забарит 1282 × 1525 × 2154 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В	1	1	1520
50	Т 626 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-Г-СА-3, Забарит 2240 × 538 × 2500 мм, грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В	1	1	222
51	АВ-2М-900 Киевский завод торгового маши- ностроения	Автомат выдвиги ва- гов. Забарит 600 × 560 × × 1500 мм, мощность - - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125
52	Б.И. 2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный Забарит 1100 × 650 × 760 мм	1	1	36
53	АСУ-3 Московский электро- механический завод И.М. Дзержинско- го	Автоматическая справочная установка. Забарит 800 × 780 × × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт	1	1	120

1319/40

501-03-39.32.88				ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год					
Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц				Стандарт Лист	
Производственный корпус Спецификация (пробояжные)				Р 38	
Мосгипротранс					
Копировал: <i>Э.И.И.И.</i>					

Лист 2 из 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед., кг	Примеч.
			6000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
<b>Отделение ремонта тормозного оборудования</b>						
<b>Участок наружной обмылки приборов</b>						
1	Т 276.09	Рольганг. Рабочая пкб цв мпс	1	1	244	
2	Т 276.01	Установка для пкб цв мпс	1	1	445	
		наружной очистки тормозных приборов. Забарит 1380 x 900 x 1700 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
3	Т 276.05	Пульт управления пкб цв мпс	1	1	43	
4	ТХ-8 инв. 1042/1	Лоток для размещения приборов	1	1	50	
5	Т 276.11	Подъемник пневматический. Грузоподъемность - 3,5 кН (350 кг), радиус действия - 2600 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа	1	1	105	
6	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухъярусный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
7	РС-1	Стол слесарный опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	2	2	214	
		1500 x 705 x 880 мм				
<b>Насосная станция</b>						
8	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А225М2У3. Производительность - 60 м <sup>3</sup> /ч.	1	1	676	

Позиция	Обозначение	Наименование	Масса ед., кг		Примеч.	
			6000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
		напор - 1,65 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В.				
9	СД 50/10	Насос фекальный	1	1	145	
		Рыбницкий насосный завод г. Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш				
		в комплекте с электродвигателем 4А100Л4У3. Производительность - 50 м <sup>3</sup> /ч, напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В				
10	Т 276.02	Установка насосная с паровым подогревом. Забарит 2800 x 2500 x 3120 мм	1	1	1160	
		пкб цв мпс				
<b>Участок ремонта авторегуляторов</b>						
11	Т 276.07	Рольганг. Рабочая пкб цв мпс	1	1	715	
12	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный. Забарит 1300 x 920 x 1400 мм	2	2	200	
13	Т 418	Комплект приспособлений для разборки и сборки головки тягового стакана.	1	1	150	На чертеже не показан
14	Т 418.01	Приспособление для разборки и	1	1	150	То же
		пкб цв мпс				

Альбом 2  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. Подпись и дата

1319/41

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П. Калашников	У.И.И.И.	4.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Статус Лист Листов
Нач.отд. Соловьев	4.12.87	7.12.87		
Спец.отд. Певзнер	4.12.87	7.12.87	Производственный корпус (продолжение)	Мосгипротранс
И.контр. Кузьмина	4.12.87	7.12.87		
Спец.отд. Киреев	4.12.87	7.12.87	Спецификация	
Спец.отд. Аболина	4.12.87	7.12.87		

Формат А2



Альбом 2  
501-03-39.32.88  
Типовые материалы для проектирования

Имя в лев. столбце и дата в правом столбце

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	кг	
31	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пнев-матический. Емкость-3,5кН (350 кг), радиус действия-4000 мм, давле-ние сжатого воздуха-0,44 МПа	1	1	125
32	0405 Випроаэротех-пром	Секция стеллажа. Забарит 1500×800×800 мм	2	2	58,3
<b>Участок ремонта воздушораспределителей и абторезимов</b>					
33	Т 276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер пере-движения тормоз-ных приборов Ширина ленты-300 мм, длина ленты-19400 мм (22400 мм), мощ-ность-1,5 кВт, число оборотов-1500 об/мин, напряжение-220 В	1	1	1311 (1513)
					в скоб-ках указаны пара-метры на прое-рамму 12000 полу-вагонов
34	Т 276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верстак. Забарит 1300×620×1780 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	4	6	105
35	Т 580.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРМ-1 для ре-монта и испы-тания магист-ральной части воздушораспре-делителя. Забарит 290×290×600 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	2	3	35
36	Т 580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРГ-1 для ремонта	2	3	45

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	кг	
		и испытания главной части воздушораспреде-лителя. Забарит 650×290×290 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа			
37	Т 276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для проверки пружин тормозных при-боров. Мощность-0,6 кВт, напряжение-220 В.	1	1	37
38	РС-1	Опытно-механи-ческий завод. Ме-рас. Эстонской ССР	1	1	214
		Стол слесарный Забарит 1500×705×880 мм			
39	0405 Випроаэротех-пром	Секция стеллажа. Забарит 1500×800×800 мм	2	2	58,3
40	СК-2672-3.04 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для испы-тания пружин. Забарит 1200×720×1270 мм, номинальное уси-лие-30 кН (3т), давление сжатого воздуха-0,45+0,6 МПа	1	1	445
41	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Передвижной стеллаж для аб-торезимов. Забарит 1200×560×1245 мм	1	1	71,2
					На чер-теже не по-казан

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	кг	
<b>Участок испытания приборов</b>					
42	Т 768 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испы-тания магист-ральной части с эталонной главной частью и главными частями с эталонной ма-гистральной частью. Забарит 1560×1030×1560 мм, мощность-0,5 кВт, напря-жение-220 В, давление сжатого воздуха-0,65 МПа	1	-	460
43	Т 786 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испыта-ния абторезимов врубовых вагонов после ремонта. Забарит 870×880×1380 мм, мощность-0,25 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	1	1	198
44	Т 766 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испыта-ния магистраль-ных частей возду-шораспределителей вагонов. Забарит 1380×1040×1480 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,65 МПа.	-	1	460

1319/2 43

**501-03-39.32.88 ТХ**

Дело для ремонта полувагонов на проаграмму 6000 и 10000 физ.единиц в год

Г.И.П.	Калишиков	Исполнитель	4.12.88	Дело на проаграмму 6000 и 10000 физ.единиц	Стадия	Лист	Листов
Начальн. из спец. отд.	Салобьев	4.12.88			Р	41	
Н.контр. производств. отдел	Певзнер	4.12.88					
Н.контр. производств. отдел	Кузьмина	4.12.88					
Н.контр. производств. отдел	Киреев	4.12.88					
Н.контр. производств. отдел	Аболдина	4.12.88					

Производственный корпус  
Спецификация  
(продолжение)

Копировал: Яким  
Формат А2

Материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров. 6000 ф. ед.	Кол. на пров. 10000 ф. ед.	Масса в.д., кг	Примеч.
45	Т 767	Стенд для испытания главных частей воздухораспределителей вагонов. Забарит	-	1	480	
	ПКБ ЦВ МПС	1050 × 1380 × 1480 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 в, давление сжатого воздуха - 0,65 МПа.				
46	Т 276.11	Подъемник пневматический. Грузоподъемность - 3,5 кН (350 кг), радиус действия - 4400 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа	1	1	137	
	ПКБ ЦВ МПС					
47	0405	Секция стеллажа Забарит	2	2	58,3	
	Випроагропром	1500 × 600 × 600 мм				
48	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
	Випропромтрансстрой					
49	Б.И. 2174	Стол письменный Забарит	1	1	56	
	ПМО „Каспий“	1100 × 850 × 750 мм				
<b>Кладовая готовой продукции</b>						
50	Т 276.07	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	-	1	715	
	ПКБ ЦВ МПС					
51	Т 276.08	Рольганг. Рабочая длина - 2880 мм.	1	-	367	
	ПКБ ЦВ МПС					
52	РС-1	Стол слесарный. Забарит	1	1	214	
	Опытно-механический завод, Терас Зстанской ССР	1500 × 705 × 880 мм				
53	ТХ-6 инв. 1042/1	Стеллаж для воздухораспределителей. Забарит	1	2	192	
	Випропромтрансстрой	4000 × 400 × 1300 мм				
54	Т 276.11	Подъемник пневматический. Грузоподъемность -	1	2	169	
	ПКБ ЦВ МПС					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров. 6000 ф. ед.	Кол. на пров. 10000 ф. ед.	Масса в.д., кг	Примеч.
		-3,5 кН (350 кг), радиус действия - 5000 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа				
55	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр - 900 мм.	2	2	56	
	Випропромтрансстрой					
56	ТХ-7 инв. 1042/1	Стеллаж для агрегаторов. Забарит	1	2	50	
	Випропромтрансстрой	2006 × 400 × 1500 мм.				
57	0405	Секция стеллажа Забарит	2	4	58,3	
	Випроагропром	1500 × 600 × 600 мм				
58	Т 276.13	Передвижной стеллаж. Забарит	1	1	71,2	На чертеже не по-казан
	ПКБ ЦВ МПС	1200 × 560 × 1245 мм.				
59	Б.И. 2174	Стол письменный Забарит	1	1	56	
	ПМО „Каспий“	1100 × 650 × 750 мм				
<b>Механический участок</b>						
60	16 Б 18 КП	Станок токарно-винторезный по-костроительный завод им. Дзержинского	1	1	2100	
		2270 × 1110 × 1505 мм, наибольший диаметр обрабатываемой детали - 320 мм, расстояние между центрами - 750 мм, мощность - 3,8/6,3 кВт				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров. 6000 ф. ед.	Кол. на пров. 10000 ф. ед.	Масса в.д., кг	Примеч.
61	3803	Станок вертикально-двухосный повышенной точности. Забарит	1	1	117	
	Каунасское СПО им. Дзержинского	700 × 454 × 785 мм, мощность - 0,37 кВт				
62	3 Б 814	Станок вертикально-двухосный повышенной точности. Забарит	1	1	860	
	Каунасское СПО им. Дзержинского	715 × 1020 × 920 мм, мощность - 1,1 кВт.				
63	РС-1	Стол слесарный Забарит	1	1	214	
	Опытно-механический завод, Терас Зстанской ССР	1500 × 705 × 880 мм				
64	ЗКБЗ4	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом. Забарит	1	1	385	
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 в.				
65	2 М 112	Станок настольно-сверлильный вертикальный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 в.	1	1	120	
	Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарс“					

1319<sub>2</sub>/44

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 ф. ед. единиц в год			
Г.И.П. Кашаников		Уч. № 27	Лист 42
И.И.И. Соловьев		Уч. № 27	Лист 42
И.И.И. Лавинер		Уч. № 27	Лист 42
И.И.И. Кузьмина		Уч. № 27	Лист 42
И.И.И. Курев		Уч. № 27	Лист 42
И.И.И. Аболдина		Уч. № 27	Лист 42
Дело на программу 6000 и 10000 ф. ед. единиц			Стадия Лист Листов
Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)			Р 42
Масшипротранс			

Копировал: Т.И.И.И.

Формат А2

Листом 2

Материале металлоизделий для протектирования 501-03-39.32.88

Список подл. Подписи и даты вклеивания

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на завод	Кол. на завод	Кол. на завод	Масса ед., кг	Примеч.
<b>Арматурный участок</b>							
66	Т 276.12	Стенд для разборки соединительных рукавов и концевых кранов. Забарит	1	1	192		
		1300 × 676 × 615 мм, мощность - 2,7 кВт, напряжение - 220 В					
67	Т 475.01	Стенд для комплектовки соединительных рукавов. Забарит	1	1	173		
		1600 × 550 × 980 мм, давление сжатого воздуха - 0,65 МПа					
68	Т 276.18	Стенд для ремонта и испытанья тормозной арматуры. Забарит	1	1	200		
		1300 × 620 × 1790 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа					
69	ОРГ-5365	Верстак слесарный общестроительный. Забарит	1	1	200		
		1300 × 920 × 1400 мм					
70	Т 482	Станок универсальный пруточный с пневматическим приводом. Забарит	1	1	185		
		1500 × 550 × 550 мм, давление сжатого воздуха - 0,4 МПа					
71	Т 276.13	Стеллаж передвижной. Забарит	1	1	71,2		
		1200 × 560 × 1245 мм					
72	04.05	Секция стеллажа. Забарит	2	2	58,3		
		1500 × 600 × 600 мм					
73	Т 475.02	Ванна для испыт-	1	1	99,9		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на завод	Кол. на завод	Кол. на завод	Масса ед., кг	Примеч.
		ПКБ ЦВ МПС					
		такая соединительные рукавов. Забарит					
		1400 × 450 × 800 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа					
74	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся обжарочный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56		
		Випропротранстрой					
75	Т 475.04	Приспособление для проверки состояния внутренней поверхности рукава. Забарит	1	1	6,1		
		890 × 180 × 180 мм, мощность - 10 Вт, напряжение - 36 В					
<b>Комната мастера</b>							
76	Б и 2174	Стол письменный. Забарит	1	1	56		
		ПМО, Каспий <sup>®</sup>					
		1100 × 650 × 750 мм.					
77	АСУ-3	Автоматическая Московский справочная установка. Забарит	1	1	20		
		Дзержинского					
		600 × 780 × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В					
<b>Краскоприготовительное отделение</b>							
1	Т 687.01	Краскомешалка. Забарит	1	1	92		
		ПКБ ЦВ МПС					
		1370 × 680 × 1475 мм, емкость - 100 л,					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на завод	Кол. на завод	Кол. на завод	Масса ед., кг	Примеч.
		мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В					
2	Т 687.02	Краскосмеситель. Забарит	1	1	240		
		ПКБ ЦВ МПС					
		770 × 416 × 400 мм, емкость - 150 л.					
3	Т 687.05	Мерник. Емкость рабочая - 100 л, емкость общая - 150 л, диаметр - 400 мм, высота - 720 мм.	1	1	60		
		ПКБ ЦВ МПС					
4	Т 687.06	Насосная установка. Забарит	1	1	70		
		ПКБ ЦВ МПС					
		2700 × 760 × 6500 мм, производительность - 36 м³/ч, напор - 1,6 МПа, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 220 В					
5	СО-11	Баки краскосмесительные. Забарит	10	10	35		
		ТУ 22-3380-75					
		Лебедянский					
		завод строительно-отделочных машин					
		570 × 550 × 950 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 220 В.					
6	РП-600 Ц 13 б	Весы товарные. Пределы взвешивания механический завод	1	1	315		
		Кокчетавский					
		механический					
		ванна 30-600 кг. Забарит					
		1180 × 1030 × 1765 мм.					
7	ГОСТ 7413-80 Е	Кран подвесной ручной однобалочный во взрывоопасном исполнении.	1	1	562		
		ТУ 24-09-544-81					
		Красногвардейский					
		крановый завод					

1319/45

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калашников	Кашин	12.22	
Нач. штаб	Соловьев	В.И.	12.11	27
Зам. нач. штаб	Левин	В.И.	12.12	27
Н.контр.	Кузьмина	В.И.	12.12	27
Инженер	Курев	В.И.	12.12	27
Инженер	Аболдина	В.И.	12.21	27

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус

Спецификация (продолжение)

Мосвипротранс

Копировал: Шилин

Формат А2

Албом 2  
 Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на позв	Масса	Примеч.
			всего	ед., кг	
		Грузоподъемность - 10кН(1т), прелет			
		крана - 9м, полная			
		длина крана - 10,2 м			
8	—	Бак для воды.	2	40	Собст-венного изготовления
		Диаметр - 600 мм,			
		высота - 1200 мм.			
9	РН-50 ш 13 П-1	Весы настольные.	1	27	
	Орехово-Зуевский	Пределы взвешивания			
	бесовой завод	2,5 + 50 кг, Габарит			
		320 x 510 x 500 мм.			
10	РС-1	Стол слесарный.	2	214	
	Опытно-механический завод, Терас Эстонской ССР	Габарит			
		1500 x 705 x 880 мм			
11	0405	Секция стеллажа.	6	58,3	
	Гипроаэро тех-пром.	Габарит			
		1600 x 600 x 600 мм.			
12	ПТБ-1020	Шкаф для инструмента.	4	216	
	Времячинский завод	Габарит			
	"Автоспецоборудование"	820 x 410 x 1630 мм.			
	Пермской обл.				
<b>Помещение сушки и приготовления мела</b>					
13	0314	Ларь для просушенного мела.	2	50	
	Гипроаэро тех-пром	Габарит			
		1000 x 500 x 850 мм.			
14	0314	Ларь для непросушенного мела.	2	50	
	Гипроаэро тех-пром	Габарит			
		1000 x 500 x 850 мм			
15	РС-1	Стол слесарный	3	214	
	Опытно-механический завод Терас Эстонской ССР	Габарит			
		1500 x 705 x 880 мм			
16	СО-124	Мелотерка. Габарит	1	135	
	Лебедянский завод	775 x 435 x 585 мм,			
	строительно-отделочные машин	- 300 + 400 кг/ч,			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на позв	Масса	Примеч.
			всего	ед., кг	
		мощность - 5,5 кВт,			
		напряжение - 220 в.			
17	ЭПШ-2	Плита электрическая.	2	6,5	
		Мощность - 1,5 кВт,			
		напряжение - 220 В			
18	СО-130	Вибросито.	1	10	
	Выборский завод	Габарит			
	"Электроинструмент"	405 x 175 x 503 мм,			
		мощность - 0,18 кВт,			
		напряжение - 220/380 В			
19	0314	Ларь для непросеянного мела.	2	50	
	Гипроаэро тех-пром	Габарит			
		1000 x 500 x 850 мм.			
<b>Кладовая готовой продукции</b>					
20	А 225	Ванна для раствора	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
	РМЗ Новохоперск	950 x 760 x 745 мм			
21	А 225	Ванна для щелочи	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	ново раствора			
	РМЗ Новохоперск	Габарит			
		950 x 760 x 745 мм.			
22	А 225	Ванна для воды.	1	93,5	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
	РМЗ Новохоперск	950 x 760 x 1000 мм.			
23	0405	Секция стеллажа	6	58,3	
	Гипроаэро тех-пром	Габарит			
		1600 x 600 x 600 мм			
<b>Кладовая сырья</b>					
24	0405	Секция стеллажа.	6	58,3	
	Гипроаэро тех-пром	Габарит			
		1600 x 600 x 600 мм			
25	—	Бочки с краской	4	—	Привозные

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на позв	Масса	Примеч.
			всего	ед., кг	
<b>Лаборатория лаков и красок</b>					
26	ГНИ 109175	Стол лабораторный с надстройкой.	1	290	
	Серия ВП-4	Новгородский мех. комбинат			
		1360 x 850 x 1820 мм.			
		Леноблмбель - прам			
27	Арт. 1532	Стол письменный.	1	55	
		Габарит			
		1100 x 650 x 750 мм			
28	Э 409	Шкаф вытяжной	1	194	
	Випроавтотранс Воронежский филиал				
29	ТР-0,25	Тележка ручная	1	50	
	МВД Казахской ССР	Габарит			
		800 x 1250 x 600 мм,			
		грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т)			
30	ВЗ-246	Вискозиметр	1	1	На чертеже указать пок.
<b>Отделение ремонта электрокар и электрогрузчиков</b>					
<b>Агрегатная</b>					
1	УЗА-150-80	Агрегат зарядный	5	265	
	Гайский завод	Мощность -			
	"Электропреобразователь"	15 кВт,			
		напряжение - 380 В			
<b>Электrolитная</b>					
2	А 225	Ванна для приоб-товления щелочного электролита.	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
	РМЗ Новохоперск	950 x 760 x 745 мм.			
3	А 225	Ванна для дистиллированной воды.	1	93,5	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит			
	РМЗ Новохоперск	950 x 760 x 1000 мм			

1319/2 46

501-03-39.32.88				ТХ
Дело для ремонта полувагонов на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год.				
Г И П	Каленников	Куркина	В.В.Р.	1/2.88
Нач. отд.	Соловьев	В.В.Р.	1/2.88	1/2.88
Инженер	Левинер	В.В.Р.	1/2.88	1/2.88
Инженер	Кузьмина	В.В.Р.	1/2.88	1/2.88
Инженер	Киреев	В.В.Р.	1/2.88	1/2.88
Инженер	Аболон	В.В.Р.	1/2.88	1/2.88
Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц			Страниц	Лист
Производственный корпус Спецификация (продолжение)			Р	44
Масшипротранс				
Копировал: Илья				Формат А 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88  
 Инв. л. табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Масса вв., кг	Примеч.
4	А 48В	Дистиллятор	1	1	36	
	ПКБ ЦТ МПС	электрический.				
		Производительность 12+15 л/ч,				
		мощность - 13 кВт,				
		напряжение - 220 В				
5	А 225	Ванна для слива	1	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	щелочного элект-				
	РМЗ Новохоперск	ролита.				
		Габарит				
		950 × 760 × 745 мм.				
6	ГОСТ 21029-75	Бочка алюминивая для щелочи.	1	1		
7	ОЗО 5	Подставка под оборудование. Габарит	3	3	84,4	
		820 × 700 × 830 мм.				
<b>Зарядная</b>						
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный	1	2	200	
	Гипроавтотранс	одноместный.				
		Габарит				
		1300 × 920 × 1400 мм				
9	Э 409	Шкаф для зарядки аккумуляторных батарей	1	2	194	
	Гипроавтотранс	аккумуляторных				
	Воронежский филиал	батарей				
10	ВЗА-10-76У2	Аппарат выпрямительный зарядный. Номинальный выпрямленный ток - 63А, номинальное выпрямленное напряжение - 12 В.	1	1	6	
	Саранский завод "Электровыпрямитель"					
11	ОЗО 5	Подставка под оборудование. Габарит	1	1	84,4	
	Гипроагротех-пром	820 × 700 × 830 мм.				
12	—	Щиток зарядный	5	7	—	Совместенно изготовлена
13	ГОСТ 7413-80Е	Кран ручной подвесной однобалочный во взрывобез-	1	—	305	
	ТУ 24.09-544-81	Краснодарский				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Масса вв., кг	Примеч.
	крановый завод	запасном исполнени.				
		нени. Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 4,5 м, полная длина крана - 5,1 м				
14	ГОСТ 7413-80Е	Кран ручной подвесной во взрывобезопасном исполнении.	—	1	562	
	ТУ 24-09-544-81	весной однобалочный во взрывобезопасном исполнении.				
	Краснодарский крановый завод	Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м				
15	ПР 1064.01.00-1	Бачок переносной для разлива электролита.	1	2	4	На черт. также не показан
	ПКБ ЦТ МПС					
	РМЗ Новохоперск					
<b>Кладовая нейтрализующих веществ</b>						
16	ГОСТ 14182-80	Бутыль для кислоты	2	2	0,5	
<b>Инструментальное отделение</b>						
<b>Ремонтная</b>						
1	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом им. Кирова	1	1	385	
	Мужачевский станкостроительный завод им. Кирова					
		Габарит				
		1000 × 665 × 1230 мм,				
		мощность - 3,8/5,3 кВт,				
		напряжение - 380 В.				
2	ЗМ 642	Универсально-	1	2	1500	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Масса вв., кг	Примеч.
	Витебский завод	заточной станок повышенной точности.				
	Ков им. ХХII съезда КПСС	Габарит				
		1800 × 1470 × 1600 мм,				
		мощность - 1,4 кВт,				
		напряжение - 380 В.				
3	ЗВ 622Д	Станок алмазно-заточной, доводочный, высокой точности.	1	1	510	
	Мужачевский станкостроительный завод им. С. М. Кирова	Габарит				
		800 × 780 × 1400 мм,				
		мощность - 1,1 кВт,				
		напряжение - 220 В.				
4	ПА 2-12 М	Пылеотсасывающий агрегат.	2	3	160	
	Дербентский завод шлифовальных станков.	Мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В.				
5	РС-1	Стол слесарный.	3	3	214	
	Опытно-механический завод "Мера"	Габарит				
		1600 × 705 × 880 мм.				
	Эстонской ССР					
6	2М 112	Станок настольно-сверлильный вертикальный.	1	2	120	
	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"	Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.				
7	ПТБ-П020	Шкаф для инструмента	5	7	216	
	Гремячинский завод "Автоспецаборудование" Пермской обл.	Габарит				
		820 × 410 × 1530 мм.				

1319/47

501-03-39.32.88				ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Г.И.П.	Кашинков	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
Нач. отд.	Соловьев	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
С. спец.	Левинер	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
И. контр.	Кузьмина	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
Инженер	Курев	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
Инженер	Аболина	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц				Страниц	Лист
Производственный корпус				Р	45
Спецификация (продолжение)				Масшипротранс	
Копировал Жулькин				Формат А2	

Альбом 2

Технические материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Итого листов 1 (подпись и дата)

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
8	ОРГ-5365 Выпродатранс	Верстак слесарный одноветный Забарит 1300*920*1400 мм.	1 2	200	
<b>Раздаточная</b>					
9	Р 35.16 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для ключей. Диаметр - 1450 мм, высота - 1950 мм	1 2	113	
10	Р 35.12 ПКБ ЦТ	Шкаф для инструмента. Забарит 2485*705*2100 мм	2 4	199	
11	Р 35.15 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для инструмента. Забарит 2250*900*1890 мм	2 2	227	
12	Р 35.18 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительного инструмента. Забарит 1890*500*1800 мм.	1 1	145	
13	Р 36.13 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для мелкового режущего инструмента. Забарит 1123*600*1650 мм.	2 3	153	
14	160-10 А ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительных приборов. Забарит 1100*410*1900 мм.	2 2	185	
15	Р 35.19.00 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для хранения пневматического инструмента. Забарит 600*500*360 мм.	3 3	27	
16	Б.И. 2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный. Забарит 1100*650*760 мм.	1 1	56	
<b>Кладовая огнеопасных материалов</b>					
1	Т 6401	Бак тип I.	3 3	87,4	
	ТРМ в. Оренбурге	Емкость - 250 л.			
2	Т 6399	Бак тип II.	1 1	89,2	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	ТРМ в. Оренбурге	Емкость - 250 л.			
3	ШБ-25-1,4/16 Б-10 Ливенский завод Гидравлические машины „Ливенвормаш“	Насос шестеренный в комплекте с электродвигателем 4А100Б4 Производительность - 1,4 м³/час, напор - 1,6 МПа, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В	1 1	64	
4	2903-Н.ТХ-8.00.00 Трансэлектропроект	Рама под баки. Забарит 3900*630*1700 мм	1 1	198,2	Собственного изготовления
5	Инв. 9029/11-2 Трансэлектропроект	Ларь для масел. Забарит 1655*550*1002 мм	1 1	85,8	
6	Р.08-30-61 в. 2Вардейск Калининградской обл. Учреждения ОМ 216-7	Насос ручной поршневой. Производительность за об. Учреждения - 0,74 л, напор - 0,3 МПа.	1 1	14	
7	ТЭ 0,5ВЭ-п (ТЭ 0,5-711) Московский машиностроительный завод „Красный металлист“	Маль электрическая передвижная грузоподъемность - 5 кН (0,5 т)	1 1	75	
8	Инв. 49/11 Г-1 Трансэлектропроект	Ларь для обточных материалов. Забарит 2400*1000*1000 мм.	2 2	188,7	
<b>Кладовая запасных частей</b>					
1	0404	Секция стеллажа	72 86	51,5	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	Зосагротехпром	Для деталей. Забарит 1500*400*600 мм.			
2	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа Забарит 1500*600*600 мм.	20 24	58,3	
3	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для воловок Забарит 1500*600*600 мм.	4 8	58,3	
4	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для роликовых подшипников. Забарит 1500*600*600 мм.	8 12	58,3	
5	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для метизов. Забарит 1500*600*600 мм.	12 20	58,3	
6	0404 Зосагротехпром	Секция стеллажа для тормозных цилиндров. Забарит 1500*400*600 мм.	2 2	51,5	
7	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для тормозных деталей вагонов. Забарит 1500*600*600 мм.	8 8	58,3	
8	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для деталей. Забарит 2000*600*2000 мм.	20 20	58,3	
9	ГОСТ 7880-84 Е Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический овнаблочный. Грузоподъемность - 10 кН (1 т), проработавания	1 1	870	

1319/2 48

				501-03-39.32.88 ТХ		
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц						
Р.И.П.	Калининград	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Спец. отв.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	Певзнер	Певзнер	Певзнер
И.контр.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина
И.контр.	Куреев	Куреев	Куреев	Куреев	Куреев	Куреев
И.контр.	Абдулина	Абдулина	Абдулина	Абдулина	Абдулина	Абдулина
				Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		
				Производственный корпус Спецификация (продолжение)		
				Лист	46	Листов
				Масшипротранс		
				Копировал: Жилин		
				Формат А2		

Лист 2

501-03-39.32.88

Получено в листе 49

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		длина крана-10,8 м, мощность-2,24 кВт.			
10	4004 А	Электродержатель Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	1	1750	
11	РП-800ц 13б	Весы товарные Кокчетавский механический завод	1	315	
12	Б.И. 2174 ПМО "Каспий"	Стол письменный Габарит 1180x1030x1765 мм.	1	56	
13	ГНУ ОХ-1-427	Шкаф конторский Глабмбельпром г. Москва	1	55	
14	116131	Стеллаж для пружин. Випроавотранс	6	18	
15	ЭШ-181-2	Электроштабель. Наманганский завод химического машиностроения Уз. ССР	1	577	
<b>Механический участок</b>					
1	гост 7890-84 Е	Кран подвесной Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	1	870	
2	16 Д 20	Станок токарно-винторезный. станкостроительный завод	1	3100	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
3	16 Б 16 КП	Станок токарно-винторезный повышенной точности. Ереванский станкостроительный завод им. Ф. Э. Дзержинского	1	2100	
4	16 Б 05 П	Станок токарно-винторезный повышенной точности. Куровоканский завод прецизионных станков.	1	715	
5	2Н 118-1	Станок вертикально-сверлильный. Молодеженский станкостроительный завод	1	450	
6	2Н 135-1	Станок вертикально-сверлильный. Стерлитамакский станкостроительный завод им. В.И. Ленина	1	1650	
7	2М 112	Станок вертикально-сверлильный. Вильнюсский станко-	1	120	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		костроительный настольный. завод "Коммунарас"			
8	730 Б	Станок поперечно-строгальный. Оренбургский станкостроительный завод	3	1830	
9	7307 Г	Станок поперечно-строгальный. Оренбургский станкостроительный завод	1	2800	
10	БР В 1 Ш	Станок горизонтально-фрезерный консольный. Дмитровский завод фрезерных станков	1	2530	
11	3 К 634	Станок точильно-шлифовальный. Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	1	385	
12	ОРГ-538 Б	Верстак слесарный. Випроавотранс	3	200	
13	0405	Секция стеллажа. Випроавотранс-пром	14	22	58,3
14	ПТБ-П020	Шкаф для инет-	3	3	216

1319/49

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на прогнатурму 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калашников	Иванов	Иванов	Иванов
Начальник	Соловьев	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Павлов	Иванов	Иванов	Иванов
Н.Кантор	Кузьмина	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Курбанов	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Аболдина	Иванов	Иванов	Иванов

Дело на прогнатурму 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Москвапромтранс

Копировал: Штанько

Формат А2

Лист 2  
Платье материалы для проектирования 501-03-39-32.88  
Шифр и табл. Подпись и дата Взам. инв.

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн ввод вкл	Кол на прогн вывод вкл	Масса ед., кг	Примеч.
	Времячинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	рументы Габарит 820 × 410 × 1530 мм				
15	РС-1 Опытно-механический завод „Терас“ Эстонской ССР	Стол слесарный Габарит 1500 × 705 × 880 мм	9	12	214	
16	ПТБ - ПОГО Времячинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	Шкаф станоч-ника Габарит 820 × 410 × 1530 мм	11	14	216	
17	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды. Габарит 800 × 680 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт напряжение - 220 В	1	1	125	
<b>Электрогазосварочное отделение</b>						
1	ГОСТ 7890-84Е Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт, напряжение - 380 В	1	1	870	
2	ВДУ-506 Вильнюсский завод электрооборудования	Выпрямитель сварочный. Номинальный сварочный ток - 300 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В.	4	5	310	
3	ПДО-517 Первоуральский завод „Искра“	Полуавтомат для дуговой сварки и наплавки в комплекте:	3	4	521	
	ВДУ-506	Выпрямитель	1	1		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн ввод вкл	Кол на прогн вывод вкл	Масса ед., кг	Примеч.
		сварочный однопостовой. Номинальный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В;				
		Механизм подачи электродной проволоки;	1	1		
		Передвижной шкаф управления	1	1		
4	С 10020 Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Стол сварщика. Габарит 940 × 1010 × 1550 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В.	4	5	160	
5	С 10040 Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Стол сварщика. Габарит 1357 × 1010 × 1750 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В	1	1	305	
6	ОРГ-8365 Сипраавто транс	Верстак слесарный одностольный. Габарит 1300 × 920 × 1400 мм	6	7	200	
7	ПТБ - ПОГО Времячинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	Шкаф для инст-румента. Габарит 820 × 410 × 1530 мм	6	7	216	
8	0405 Сипрааэротех-пром	Секция стелла-жа. Габарит 1500 × 800 × 800 мм.	8	8	58,3	
9	4407 Сипраавто транс	Тележка для кислородных балло-	4	6	95	На чер-теже

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн ввод вкл	Кол на прогн вывод вкл	Масса ед., кг	Примеч.
		нов. Габарит 900 × 850 × 1200 мм.				не по-казана
10	КГС-1-02 ТУ 66-05-34-84 Кирово-Волжский завод „Автоспецмаш.“	Комплект вазо-сварочной аппаратуры. Габарит 380 × 305 × 80 мм.	1	1	3,45	То же
11	УЭ 2004 А Выборский завод „Электроинстру“	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В	5	6	6,5	То же
12	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды. Габарит 800 × 680 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125	

<b>Отделение ремонта депобского оборудования</b>						
1	ГОСТ 7890-84Е Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт, напряжение - 380 В	1	1	870	
2	БТ 82 Ш-1 Харьковский завод фрезерных станков	Станок горизонтально-фрезерный консольный с вер-	1	1	3500	

1319<sub>2</sub> 50

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г. И. П. Нах. отв. Ляпунов	Калашников Соловьев	Курочкин	Уд. инв. 11.81	Лист	48
Н. Кондр. Ляпунов	Кузьмина Куреев	Аболова	Уд. инв. 11.81	Р	48

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц  
Производственный корпус  
Спецификация  
(продолжение)  
Масштаб: Промтранс  
Копировал: Школкин  
Формат А2

Лист № 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Шифр, код и дата введения

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Кол. на прог. склад	Масса ед., кг	Примеч.
		тикальным поворотным шпинделем повышенной точности, широкоуниверсальный. Забарит					
		2280 × 1965 × 1970 мм, мощность - 9,7 кВт, напряжение - 380 В					
3	16 Д 20 Алма-Атинский станкостроительный завод	Станок токарно-винторезный. Забарит	1	1		3100	
		2900 × 1280 × 1455 мм, расстояние между центрами - 1500 мм, высота центров - 400 мм, мощность - 11 кВт, напряжение - 380 В					
4	7305 Оренбургский станкостроительный завод	Станок поперечно-строгольный. Забарит	1	1		1930	
		2310 × 1055 × 1550 мм, наибольший размер обрабатываемого изделия - 500 мм, размеры рабочей поверхности стола - 380 × 500 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В					
5	2Н 118-1 Молодечненский станкостроительный завод	Станок вертикально-сверлильный. Забарит	1	1		450	
		835 × 1030 × 1980 мм, наибольший диаметр сверления - 18 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В.					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Кол. на прог. склад	Масса ед., кг	Примеч.
6	ЗК 834 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок токарно-шлифовальный в комплекте с пылеотсасывающим агрегатом. Забарит	1	1		385	
		1000 × 665 × 1230 мм, диаметр шлифовального круга - 400 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В					
7	ОРГ - 5385 Запорожтранс	Верстак слесарный одноместный. Забарит	8	8		200	
		1300 × 920 × 1400 мм.					
8	2М 112 Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Забарит	1	1		120	
		770 × 370 × 820 мм, наибольший диаметр сверления - 12 мм, вылет шпинделя - 190 мм, размеры рабочей поверхности стола - 250 × 250 мм, мощность - 0,6 кВт,					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Кол. на прог. склад	Масса ед., кг	Примеч.
9	0405 Запорожтранспром	напряжение - 220 В Секция стеллажа. Забарит	6	6		58,3	
		1500 × 600 × 600 мм.					
10	ПТБ - 1020 Времячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструментов. Забарит	10	10		216	
		820 × 410 × 1530 мм					
11	СТД - 439 Опытный завод "Сантехдеталь" г. Москва	Машина трубогибочная. Забарит	1	1		530	
		858 × 590 × 1115 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В					

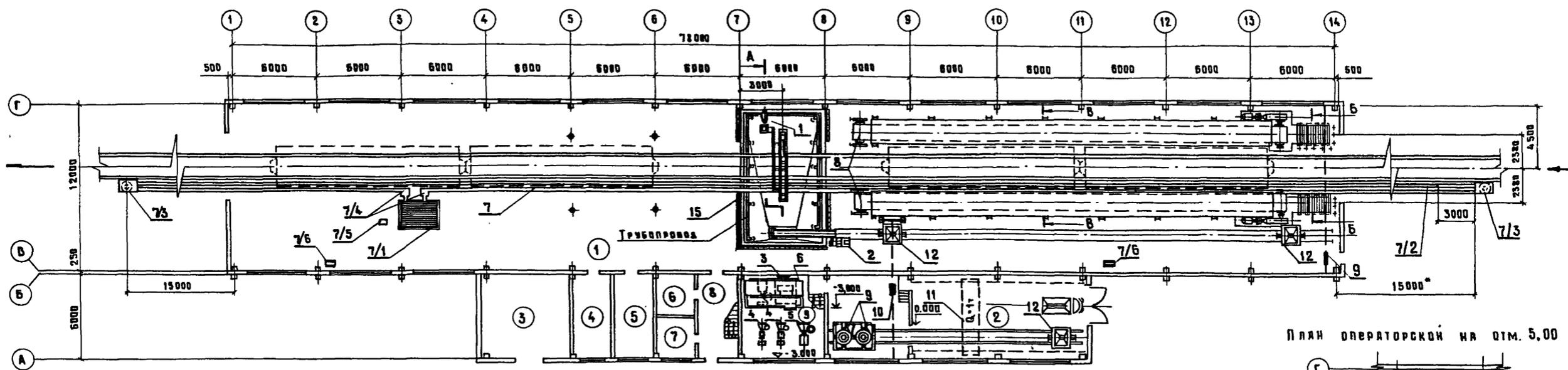
1319/2 51

501-03-39.32.88				ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на прокатном заводе и 10000 физ. единиц в год					
Дело на прокатку 6000 и 10000 физ. единиц				Страниц	Лист
Производственный корпус Спецификация (окончание)				Р	49
Мосгипротранс					
Копировал: Якимов					
Формат А2					

И.И.П. Калинин  
Нач.отд. Соловьев  
Ин.спец. Левинер  
Н.контр. Кузьмина  
Ин.з. Курев  
Ин.з. Аволина

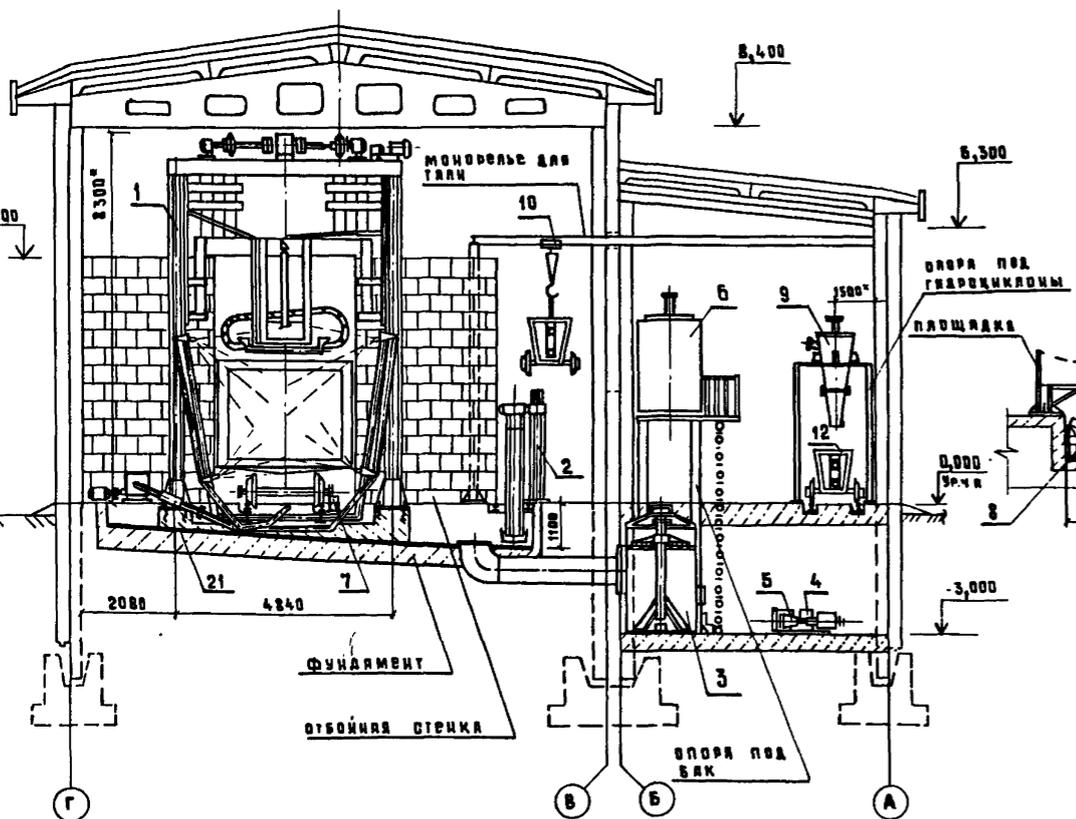
Листом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

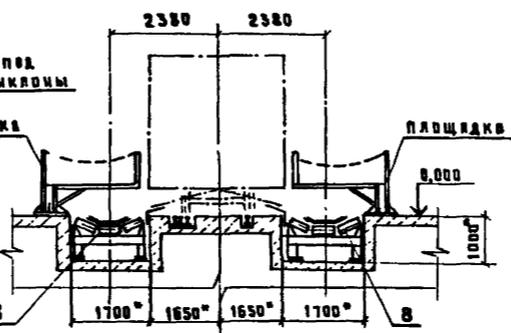


План операторской на отм. 5,00

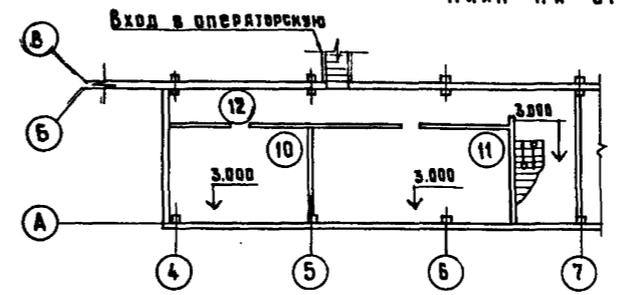
A-A  
М 1:100



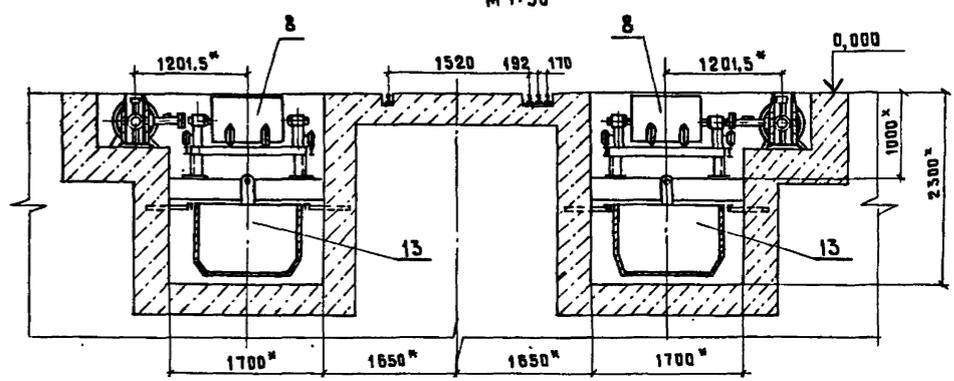
B-B  
М 1:100



План на отм. 3,00



B-B  
М 1:50



\* Размеры для справок.

1319/2 52

			501-03-39.32.88		ТХ	
			Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
ГМ П	Клюшников	Евгений	4.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Станция Янст Листов
Н.ч. отд.	Соловьев	Виктор	7.12.87	Единиц		Р 50
Гл. спец. отд.	Певзнер	Виктор	8.12.87	Цех обметки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования.		Мосгипротранс
Н. контр.	Кузьмина	Евгений	4.12.87	М 1:200		
Р.ч. гр.	Киреев	Александр	8.12.87			
Пр. инж.	Асодия	Виктор	2.11.87			
Инженер	Лопаткина	Людмила	2.11.87			

Копирова Л. Мушкина

Формат А2

Таблица 1  
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех обмывки и очистки полувагонов	936	В
2	Помещение накопления с последующей уборкой мусора	72	В
3	Трансформаторная	36	В
4	Тепловой пункт	18	Г
5	Электрощитовая	18	В
6	Санузел	9	—
7	Санузел	9	—
8	Коридор	18	—
	План на отметке -3,000		
9	Насосная	36	Д
	План на отметке 3,000		
10	Венткамера	30	В
11	Венткамера	45	Д
12	Коридор	15	—
	План на отметке 5,000		
13	Операторская	36	Д

Таблица 2  
Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
1	Т 437.04 ПКБ ЦВ МПС	Портал для обмыв-ки вагонов Мощность 1,5 кВт Напряжение 380 В	1	3032	
2	Т 890.03.00 ПКБ ЦВ МПС	Транспортер Мощность 1,5 кВт Напряжение 220/380 Заборит 5336*460*3552	1	1158	
3	Т 437.05 ПКБ ЦВ МПС	Бак-отстойник Мощность 1,5 кВт Напряжение 220/380 В Заборит 1400*1700*2050	1	41,5	
4	СД 80/18 ГОСТ 11379-80 Е ТУ 26-06-1354-82 Рыбницкий насосный завод	Агрегат электронасосный на плите с электродвигателем 4 А 132 М4У3 Производительность 80 м <sup>3</sup> /час. Мощность 11кВт Напряжение 220/380 В Заборит 1280*457*520	2	270	
5	К 90/85 ТУ 26-06-80 7-73 с изменением № 1980г. Китайский насосный завод	Насос для воды и дру-гих жидкостей Производительность - 90 м <sup>3</sup> /ч. Мощность 5 кВт. Напряжение 220/380 В Заборит 790*440*440	2	120	
6	Т 437.07 ПКБ ЦВ МПС	Бак Заборит 4250*1450*2500	1	1945	
7	Т 946 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговый Тяговое усилие 20 кН (2т) Мощность 5,5 кВт Напряжение 380 В	1	1400	

Продолжение табл. 2

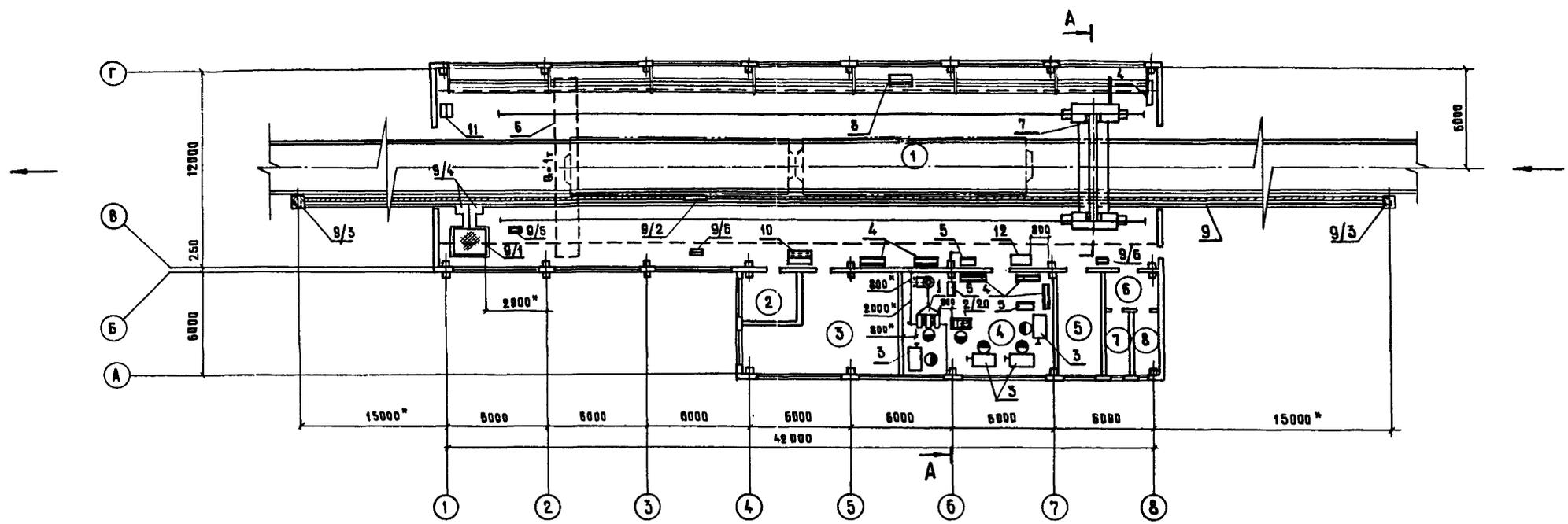
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
		В комплекте:			
7/1	Т 946.01	лебедка	1		
7/2	Т 946.02	каретка	1		
7/3	Т 946.03	блок обводной	2		
7/4	Т 946.05	ролик отклоняющий	2		
7/5	—	ящик силовой	1		
7/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
8	8063-100 Николаевский машиностроительный завод	Конвейер ленточный стационарный общего назначения с провешивной лентой шириной 300 мм.	2		
9	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Гидроликлон обвешивной ф660 Н=2515мм	2	275	
10	ГОСТ 22584-80	Электрическая таль с грузоподъемностью 2т	2	180	
		Мощность 5,3 кВт.			
11	ГОСТ 7890-84 Е Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудо-вания.	Кран электрический подвесной однобалочный Лп=4,8м с грузоподъемностью 1т	1	695	
		Мощность 2,24 кВт. Пролет 4,2 м.			
12	Т 437.10 ПКБ ЦВ МПС	Тележка Заборит 1280*1125*1200	4	20,5	
13	Т 518.02.5 ПКБ ЦВ МПС	Бункер Заборит 1300*1200*1300	2	167	
14	Т 946.07.01	Пульт управления	1		

Альбом 2  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

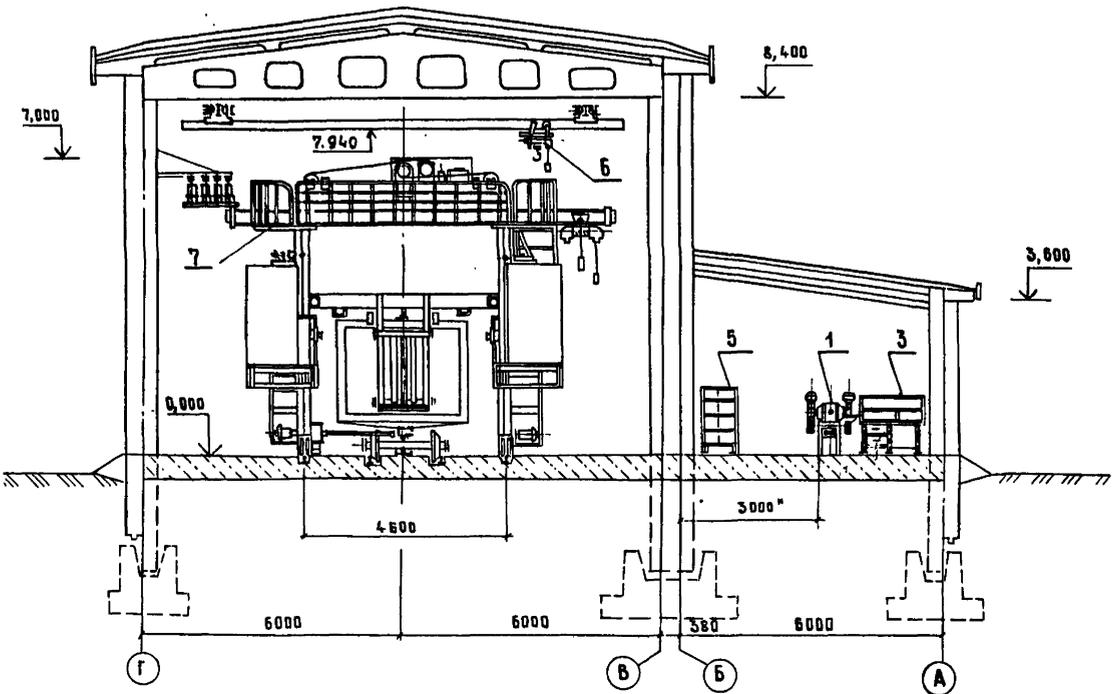
СМК в год (подпись администратора)

1319/2 53

501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на проеранму 8000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	Уч. № 1	Стадия
Нач. отд.	Соловьев	Лист	Листов
Инженер	Певзнер	Р. № 1	Р
И.контр.	Кучмина	К. № 1	51
Инженер	Аббалина	К. № 2	
Инженер	Лопаткина	К. № 3	
Дело на проеранму 8000 и 10000 физ. единиц			Моснепротранс
Цех обмывки и очистки полувагонов. Экспликация помещений. Спецификация			
Копировал: Шлыков			Формат А2



A - A  
M 1:100



1. Спецификация оборудования смотри на чертеже ТХ-53.
2. \*Размеры для справок.

1319<sub>2</sub>54

501-03-39.32.88 ТХ

ГНП		Калашников	4.12.82	Дело для ремонта поучающего на программу 6000 и 10000 фмс. единиц в год.	
Исполнители	Нач. отд.	Болышев	7.11.81	Дело на программу 6000 и 10000 фмс. единиц	
	Спец. отд.	Певзнер	2.12.81		
Исполнители	И. комп.	Кузьмина	4.12.82	Стация	Лист
	Рис. ср.	Киреев	4.12.82	Р	52
Исполнители	Исполн.	Авданин	2.11.81	Цех выравнивательного ремонта. План с расстановкой оборудования. М 1:200	
	Исполн.	Лопатина	2.11.81		

Таблица 1  
Экспликация помещений

Номера по плану	Наименование	Площадь м²	Категория прав собственности по БЗРыбной, ВЗРыб-по-жарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех уравнительного ремонта	504	В
2	Электрощитовая	9	В
3	Венткамера	45	В
4	Мастерские	54	Д
5	Венткамера	18	Д
6	Тамбур	6	—
7	Санузел	6	—
8	Санузел	6	—

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
		транспортного оборудования			
		Мощность 2,24 кВт.			
		Пролет 10,2 м.			
7	Т 337	Машина ремонта	1	15600	
		Полтавский ТРЗ			
		крановый четырех и восьмисырьез полубаганов.			
		7400*8600*7000 мм			
		Мощность 22,9 кВт.			
		Напряжение 220/380 В			
8	ВДМ-1001 УЗ	Выпрямитель сбалансированный на 7 постов	1	420	
		им. Шверника в. Ленинград			
		1100*700*900 мм			
		Мощность 74 кВт			
9	Т 946	Конвейер тяговый	1	1400	
		ПКБ ЦВ МПС			
		Тяговое усилие 20 кН			
		Мощность 5,5 кВт.			
		в комплекте:			
9/1		лебедка	1		
9/2	Т 946.02	каровка	1		
9/3	Т 946.03	блок обводной	2		
9/4	Т 946.06	ролик отклоняющий	2		
9/5		ящик силовой	1		
9/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
10	АСУ-3 Московский электротех.з-д Дзержинского	Автоматическая станционная установка	1	120	
11		Пульт оператора	1		
12	АВ-2М-900 Киевский завод тормозного машиностроения	Автомат выдачи бобы	1	125	
		600*560*1500 мм			
		Мощность 0,5 кВт.			
13	Т 585.04	Захват для двери	1	21,7	на черт. 22.01.88
		ПКБ ЦВ МПС			
		2200*140*2900 мм			
14	У9200.4А Выборгский з-д. Электростройинструмент	Машина шифробальная. Мощности 1,07 кВт	2	6,5	
15	УП 4119 Свердловское ПО „Пневмостроймашина“	Молоток рублиный пневматический Давление сжатого воздуха 0,5 МПа	2	6,0	

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
16	Ц9-5107А	Пила ручная электрическая дисковая	3	6,5	на черт. 22.01.88
	ТУЭЭ-4176-78	Диаметр диска 200 мм			
	Резекменское ПО „Электростройинструмент“	Мощность 1,15 кВт			
		Напряжение 220 В			
17	ЭП-103-02	Электродвигатель	1	2350	
	Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	Эвартит 2600*930*1700			
		Грузоподъемность 1 т.			
18	РП 220	Пневмогидравлическое устройство для резания ваек	2	5,2	
	ПКБ ЦВ МПС	Давление сжатого воздуха 0,5 МПа			
19	УЗ 1204	Машина сверлильная электрическая	2		
	Ростовское ПО „Электростройинструмент“	Скоростная. Мощность 0,23 кВт.			
20	0305	Подставка под оборудование	1	84,4	
21	ЭПРОАВРОТЕХПРОМ КГС-1-02 ТУЭЭ-05-34-84	Добавки 220*720*220 мм. Комплект газосварочной аппаратуры	2	3,45	
	Кирово-Ватский з-д „Автогенмаш“				
22	КУ-001А ТУЭЭ-5630-83	Машина доводческая	1	38	
	Цирицкий мех. завод	Мощность 0,6 кВт			
23	УЗ 2122 Ростовское ПО „Электростройинструмент“	Гайковёрт электрический ударный	2	12,5	
		Мощность 1,16 кВт			
24	УП 312В	Гайковёрт пневматический прямой	2	8,6	
	Свердловское ПО „Пневмостроймашина“	Давление сжатого воздуха 0,49 МПа			
25	4407	Телетка для кислорода	3	95	
	ЭПРОАВРОТЕХПРОМ	Баллонов 900*450*1300 мм			
26	ЭК-2 Саратувский электромеханический завод	Электротележка	1	1500	
		Грузоподъемность 20 кН			

Таблица 2  
Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
1	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с ПА2-12М	1	600	
	Мукачевский станкостроительный завод	Мощность 3,2/5,3 кВт.			
2	2 М 112	Станок настольно-сверлильный Бертуски	1	120	
	Вильнюсский станкостр. з-д „Коммунар“	кальный. Мощ. 0,55 кВт			
3	ОРГ-5385	Верстак слесарный	4	200	
	ЭПРОАВРОТЕХПРОМ	наместный 1300*920*1400 мм			
4	0405 ЭПРОАВРОТЕХПРОМ	Секция стеллажа	6	58,3	
		1500*600*600 мм			
5	ПТБ-1020	Шкаф для инструментов	2	216	
		та 220*410*1530 мм			
6	ГОСТ 7890-84Е	Кран электрический	1	1020	
	Забайкальский завод подъемно-грузоподъемности 10 кН	подвесной однобалочный			

Албс  
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Уд. и подл. 19.01.88

1319/55

**501-03-39.32.88 ТХ**

Г И П	Калашиков	Колосов	4.2.83	Дело для ремонта полувагона на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год
Начальник	Соловьев	Мухоморов	1.11.83	
Главный инженер	Певзнер	Рыжов	2.12.83	Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц
Н. контрол.	Кучинкина	Сидорова	4.11.83	
Рук. з-д	Киреев	Албс	1.11.83	Цех уравнительного ремонта
Начальник цеха	Аблоня	Албс	1.11.83	
Инженер	Полаткина	Албс	1.11.83	Экспликация помещений
Инженер	Полаткина	Албс	1.11.83	Спецификация

Калиновал: Якимов  
Формат А2