

Министерство черной металлургии
СССР

УДК

Группа В32

СОГЛАСОВАНО

Директор ВО "Совметалло-
строй НИИпроект"
Госстроя СССР

Мельников
И. Мельников

17.02.82

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВПО "Совз-
металлургпром"
Минчермета СССР

Глазов
А.Н. Глазов

9.03.82



ПРОКАТ ФАССОННЫЙ
ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ

СТОЙКОСТИ МАРКОВ 08Х18С10 И 08Х18С10Д

Технические условия

ТУ 14-I-3346-82

Опытная партия

Срок введения с 01.07.1982. На срок до 01.07.1985.

СОГЛАСОВАНЫ

Главный инженер
ЦНИИпроектсталь-
конструкция

Кузнецов
В.В. Кузнецов

Заведующий лабораторией
стандартизации конструк-
ционных сталей ЦНИИЧЕРМЕТ

Дронов
В.А. Дронов
3.03.82

Директор Института
качества черных сталей
ЦНИИЧЕРМЕТ

Голованенко
С.А. Голованенко
3.03.82

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер
Нижнетагильского метал-
лургического комбината

Ромazan
И.Х. Ромazan
31.01.82
Заместитель директора
Уральского НИИ черных
металлов

Смирнов
Л.А. Смирнов
10.01.82
Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкция
по научной работе

Павлов
Б.Г. Павлов
24.01.82

1982 г

Удк. № мод. Подпись и дата Изм. № 2 Изм. № 3 Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на фасонный прокат (двутавры, швеллеры, угловую сталь) с толщиной в месте отбора проб до 10,5 мм включительно из низколегированной стали марок 08ХГСДП и 08ХГСБДП, повышенной коррозионной стойкости (опытная партия 20000 т).

Пример условного обозначения двутавровой балки № 20 из стали марки 08ХГСДП:

Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-72}{08ХГСДП \text{ ТУ } 14-I-3346-82}$

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Сортамент проката должен соответствовать требованиям: двутавров с параллельными гранями полок - ТУ 14-2-24-72 ; балок двутавровых -ГОСТ 8239-72 ; швеллеров -ГОСТ 8240-72 ; уголков равнополочных -ГОСТ 8509-72

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 535-79.

2.2. Профили изготавливаются из стали марок 08ХГСДП и 08ХГСБДП.

2.3. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в таблице I.

ТУ 14-I-3346-8.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Прокат фасонный из низколегированной стали повышенной коррозионной стойкости. (опытная партия)	Лит.	Лист	Листов
Проб.							Д	2
И. контр.					Технические условия			
Утв.								

Циф. № подл. Подпись и дата Изм. № докум. Подпись и дата

Таблица I

Марка : _____ Массовая доля элементов, %
 стали : Углерод:Кремний:Марганец:Хром:Никобий:Медь:Фосфор: Сера
 не более: : не более:

08ХГСДII	0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	-	0,2-0,4	0,05-0,08	0,035
08ХГСБII	0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	0,02-0,05	0,2-0,4	0,05-0,08	0,035

Примечания:

1. Содержание $[Al]_{\text{общ}}$ в стали должно быть не менее 0,03%. Допускается технологическая добавка титана из расчета получения его в готовом прокате 0,01-0,03%.

2. В стали марки 08ХГСДII содержание кальция по расчету должно быть не менее 0,001%.

3. Никобий вводится в виде литатур из руд Белозиминского месторождения. Содержание тантала в стали марки 08ХГСБII должно быть не более 0,02%.

2.4. Предельные отклонения по химическому составу в готовом прокате, за исключением углерода, не должны превышать значений ГОСТ 19282-73. Предельное отклонение по углероду не должно превышать + 0,01%.

2.5. Механические свойства проката должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Марка	: Временное сопротивление	: Предел текучести	: Относительное удлинение	: Ударная вязкость
стали	: разрыву	: бт.	: %	: $KCV, \text{МДж/м}^2$
:	: бв.	: МПа	: δ_5	: при температуре:
:	: МПа	: (кгс/мм^2)	: %	: после:
:	: (кгс/мм^2)	:	:	: ратуре:
:	:	:	:	: -50°C
:	:	:	:	: чешского
:	:	:	:	: старения

не менее

08ХГСДII	470 (48)	323 (33)	21	0,3 (3,0)	0,3(3,0)
08ХГСБII	510 (52) _D	352 (40)	21	0,3 (3,0)	0,3(3,0)

ТУ-13- I-3346-82

изм. лист № док. подп. дата

лист

Группа В 32.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Технического
управления Минчермета СССР

Ю.Е. Кузнецов

1984г.

ПРОКАТ БЛАНКОВЫЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
МАРК СХХСД1 И СХХСД1. ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3346-82

Изменение № 1

Срок введения: 23.12.84.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.07.87.

2. Пункт 2.5 дополнить примечанием: "При согласии заказчика допускается поставка проката из стали марки СХХСД1 с испытанием ударной вязкости при температуре минус 40°C и минус 50°C. При этом величина ударной вязкости должна быть не ниже нормы, установленной для температуры минус 60°C".



Согласовано:

Зам. Директора ЦНИИпроект-
стальконструкция

Б.Т. Павлов
" 10 " 1984г.



Разработано:

Директор Института качества
металлов ЦНИИЧМ

С.А. Коломаченко
" 17 " 1984г.

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

И.Д. Урозов
" 30 " 10 " 1984г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 23.11.84

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии ЦНИИЧМ

Б.Т. Аваксов

Министерство черной металлургии СССР

Группа В 32

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
ВПО "Сорзметаллургпром"
Минчермета СССР

С.З.Афоня
"29" 05 1988г

ПРОКАТ ФАСОННЫЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
МАРОК ОБХГСПИ И ОБХГСПШ. Опытная партия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-3345-82

Изменение № 2

Держатель подлинника - ЦНИИчермет

Срок действия с
до 02.08.88.

СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
ВПО "Свердловскостройпром"
Минэнерго СССР

И.А.Ставицкий
" " " 1988г

Зав. лаборатории стандарти-
зации конструкционных сталей
ЦНИИчермет

В.Д.Хромов
"29" 07. 1988г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер Нижнетагильского
металлургического комбината

Э.Л.Одиноков
" 04 " " 1988г

Зам. директора УралНИИчермет
по научной работе

И.А.Соколов
"29" 06 1988г

1. Наименование технических условий изложить в новой редакции:

"Прокат повышенной коррозионной стойкости из низколегированной стали марки 08ХГСДП. Опытная партия."

2. Вводную часть технических условий изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на прокат фасонный (двутавры, швеллеры и уголки с толщиной полок II-I2 мм), сортовой (круг диаметром до 32 мм) и листовый (толщиной 5-10 мм) из низколегированной стали повышенной коррозионной стойкости марки 08ХГСДП, предназначенный для строительства. Опытная партия-40000 т.

Примеры условных обозначений:

Двутавр нормальный № 45 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83
08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82

Швеллер № 30 по ГОСТ 8240-72 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Швеллер 30 ГОСТ 8240-72
08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82

Уголок равнополочный размером 160x160x12 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Уголок 160x160x12-В ГОСТ 8509-86
08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82

Сталь горячекатаная круглая диаметром 30 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590-71, марки 08ХГСДП, категории I2:

Круг 30-В ГОСТ 2590-71
08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82

Лист размером 6x1000x2000 мм нормальной точности Б и плоскостности с обрезной кромкой по ГОСТ 19903-74 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Лист 6x1000x2000 Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 ."
08ХГСДП-I2 ТУ 14-1-3346-82

3. Пункт I.I изложить в новой редакции:

"I.I. Форма, размеры и предельные отклонения проката должны соответствовать требованиям:

ГОСТ 26020-83 для двутавров с параллельными гранями полок,

ГОСТ 8240-72 для швеллеров,

ГОСТ 8509-86 для уголков равнополочных,

ГОСТ 2590-71 для кругов,

ГОСТ 19903-74 для листов."

4. Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

"Технические требования должны соответствовать для проката фасонного и сортового - ГОСТ 19281-73 и листового - ГОСТ 19282-73."

5. Пункт 2.2 исключить.

6. Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

"2.3. Химический состав стали марки СВХГСДП должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Массовая доля элементов, %							
Углерод, не более	Кремний	Марганец	Хром	Медь	Фосфор	Сера, не более	Алюминий, не менее
0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	0,2-0,4	0,05-0,08	0,035	0,02

Примечание. Технологическая присадка кальция по расчету должна составлять 0,01-0,03 мас. %."

7. Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

"2.4. В готовом прокате, при условии обеспечения механических свойств, предельные отклонения по содержанию элементов не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 19282-73."

8. Пункт 2.5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства прокате из стали марки СВХГСДП должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2.

Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, δ ⁵ , %	Ударная вязкость КС ² , Дж/см ² (кгс·м/см ²) при температуре -40°C	
	не менее		после механ. старения	
470 (48)	323(33)	21	30 (3,0)	30 (3,0)

Примечание. При согласии заказчика допускается поставка прокате из стали марки СВХГСДП с испытанием ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. При положительных результатах испытаний ударной вязкости при температурах минус 50°C или минус 60°C ударная вязкость при температуре минус 40°C может не определяться. При этом величина ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должна быть не ниже нормы, установленной для температуры минус 40°C."

9. Пункт 3.1. изложить в новой редакции:

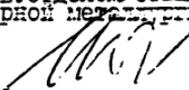
"3.1. Правила приемки и методы испытаний - по ГОСТ 19281-73, ГОСТ 19282-73, ГОСТ 535-79. Наличие кальция в стали обеспечивается технологией производства и проверке не подлежит."

Экспертиза проведена

Зарегистрированы:

08.08.88.

Зав. отделом стандартизации
Черной металлургии №1 Чермет

 В.Г. Мабков



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ИМЕНИ И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107045, Москва, 3-я Бауманская, 4/23
Тел. 267-01-02, стр. 100.
Телеграммы: Москва ЦНИИчермет
Адрес-почта: Пискаревский 113205
Почтовый ящик 212002 в Бауманском отделении Глосбанка

№ ОС-2/ТУ-14/1-3346 от 18.05.87

Гл. инженеру Нижнетагильского меткомбината
622025 г. Нижний Тагил, Свердловской обл.

Зам. директора ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
117393 Москва, Архитектора Елессова, 4

Гл. инженеру завода "Запорожсталь"
330062 г. Запорожье

Зам. директора УралНИИЧМ
620784 г. Свердловск, пр. Ленина, 101, пом. 4

Гл. инженеру Союзметаллургпрома ИЧМ СССР

Директору СоюзметаллостройНИИПРОЕКТ
Госстроя СССР
Москва, пр. Маркса, 4

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл. инженеру Союзглавметалла

Члену Госкомитета СССР по ценам

Укрглавметалл

НИИЭЧМ

ИЗВЕЩЕНИЕ

О продлении срока действия Технических условий ТУ 14-1-3346-82
"Прокат фасонный из низколегированной стали повышенной коррозионной
стойкости марок 08ХГСП и 08ХГСПД." Опытная партия.

Технические условия ТУ 14-1-3346-82 продлены до 01.07.90.

Основание: письмо Нижнетагильского метк-та № III-46-35I от 04.03.
и письмо ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ № 24-234/3 от 09.03.87.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абабков

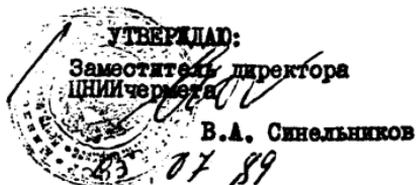
исп. Богуславская О.В.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ОКП 09 3100

УДК 669.14.-42(083.74)

Группа В32



ПРОКАТ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРКИ 08ХГДСП
Опытная партия
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-3346-82
Изменение № 3

Держатель подлинника - ЦНИИчермет

Срок действия с 03.09.89

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
НПО "Совзнаэнергостройпром"
Минэнерго СССР

Удальцов В.А. Ставицкий

Руководитель Госприемки
на ИТМ

Агеев И.А. Агеев



РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Нижнетагиль-
ского металлургического
комбината

Сидоров С.Ф. Сидоров

Зам. директора Уральского
НИИ черных металлов

Соколов И.А. Соколов



1. Вводить часть после слов "листовой (толщиной 5-10 мм)" дополнить словами: "и ленту (шириной от 100 до 110 мм, толщиной от 3 до 3,5 мм)", дополнить абзацем и примерами условных обозначений: "Прокат поставляется по двум группам прочности или без указания группы прочности."

Примеры условных обозначений.

Двутавр нормальный № 40Б2 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории 12 по ГОСТ

19281-73, группы прочности I:

Двутавр 40Б2 ГОСТ 26020-83
08ХГСДП-12-1 ТУ 14-1-3346-82

Уголок равнополочный размером 180x180x11 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории 12 по ГОСТ 19281-73

Уголок 180x180x11-В ГОСТ 8509-86
08ХГСДП-12-2 ТУ 14-1-3346-82

Горячекатаная разрезная лента толщиной 3,5 мм, шириной 100 мм из стали марки 08ХГСДП, категории 2:

Лента 3,5x100 ГОСТ 6009-74 "
08ХГСДП-2 ТУ 14-1-3346-82

2. Пункт 1.1 дополнить ссылкой на ГОСТ 6009-74 для ленты .

3. Пункт 2.3. Таблица 1. Исключить графу "Алюминий, не менее".

Примечание к таблице 1 присвоить номер один, таблицу 1 дополнить примечанием два в редакции:

2. Суммарное содержание алюминия и титана должно быть не менее 0,015%".

4. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Прокат, имеющий большие отклонения по содержанию элементов, поставляется с согласия потребителя".

5. Пункт 2,5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства проката из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, при этом обеспеченность временного сопротивления, предела текучести

и относительного удлинения при поставке проката по группам прочности, должна быть не менее 0,95.

Таблица 2

Группа прочности	Толщина проката, мм	Механические свойства				
		Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при температуре -40°C	Ударная вязкость после механического старения
н е м е н е е						
	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2I	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3I)	2I	29(3,0)	29(3,0)
I	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2I	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3I)	2I	29(3,0)	29(3,0)
2	до 20 вкл.	490(50)	345(35)	2I	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	480(49)	335(34)	2I	29(3,0)	29(3,0)

Примечания:

1. Нормы ударной вязкости установлены для проката толщиной 5 мм и более.
2. Испытания на ударную вязкость после механического старения производятся по требованию потребителя.
3. По согласованию с потребителем взамен испытаний ударной вязкости при температуре минус 40°C допускается изготовление проката с испытанием при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. Нормы ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должны соответствовать нормам, установленным для температуры минус 40°C.
6. Пункт 3.1 после ссылки на ГОСТ 19281-73 дополнить ссылкой на ТУ I4-I-3023-80.
7. Пункт 3.2 после ссылки на ГОСТ 7566-81 дополнить ссылкой на ТУ I4-I-3023-80.

8. Приложение I. Дополнить перечень документов:

ГОСТ 6009-74.

ТУ I4-I-3023-80

Лента стальная горячекатаная.

Прокат листовой, широкополосный универсальный и фасонный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированным по группам прочности.

Экспертиза проведена 03.04.89

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНИИЧМ


В. Д. Хромов

" 1989г. /