

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС—01—08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ.

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

9382-03
Цена 1-14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта
.
.
Проектная организация-автор проекта
Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению
.

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес
.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 7-IV 1977 года
Заказ № 662 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС—01—08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И НИИСК г. КИЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 15/VI-67г
Приказом Госстроя СССР от 15/VI - 1967г № 112

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ГОССТРОЙ
ПРОЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬНОГО
ПРОЕКТА

ВЕЛИКИЙ
СВЯТОСЛАВ
СЛАВЯНСКИЙ
ПРОЕКТОВ
ИНИЦИАТИВ

Содержание

	лн листов	лн страниц
Содержание.	—	2
Пояснительная записка.	—	3
Вертикальная связь ВС-1.	1	4
Вертикальная связь ВС-2.	2	5
Вертикальная связь ВС-3.	3	6
Вертикальная связь ВС-4.	4	7
Вертикальная связь ВС-5.	5	8
Монтажные схемы лестниц Л-1÷Л-6.	6	9
Узлы 1÷4.	7	10
Дополнительные элементы лестниц НМ1, НМ2, НМ3.	8	11
Стойка лестницы НС1.	9	12
Перила ограждения П-1, П-3.	10	13
Съемные перила ограждения П-2, П-4.	11	14
Вспомогательные фермы ВФ-1, ВФ-2, ВФ-3.	12	15
Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана менее или равной 250 мм. Узлы.	13	16
Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана более 250 мм. Узлы.	14	17

Рук. группа К. С. Харитонов

ДИРЖИПРОШКОЛ
Г. КИЕВ

ТК	Содержание.	СЕРИЯ ИС-01-08/67	
1967-		ВЫП. СТР	
		3 2	

9382-03 3

Пояснительная записка.

1. В рабочие чертежи выпусков 1÷4 серии ИС-01-08 издания 1967 года (ИС-01-08/67) внесены изменения, связанные с действующими требованиями Госгартехнадзора к площадкам для посадки на краны и с заменой конструкций лестниц в соответствии с приказом Главсталконструкции от 10 июня 1966 г. № 36.
2. В настоящем выпуске приведены чертежи вертикальных связей по колоннам, лестниц, перил ограждения ходовой галереи, вспомогательных ферм и посадочных площадок.
3. Чертежи вертикальных связей по колоннам, лестниц и ограждения ходовой галереи разработаны в стадии КМД.
4. Чертежи посадочных площадок и вспомогательных ферм разработаны в стадии КМ. Фермам, имеющим разную высоту, присвоены разные марки. Маркировка произведена без учета уменьшения размера крайней панели ферм в местах их опирания на крайние колонны температурного блока.
5. Для изготовления вертикальных связей по колоннам, посадочных площадок, элементов лестниц и перил ограждения ходовой галереи следует применять сталь марки ВКСт.ЗКП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2д, и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*.

6. Для изготовления вспомогательных ферм следует применять:

при расчетной температуре -30°C и выше – сталь марки ВМСт.ЗПС для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2д, и предельного содержания химических элементов согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*;

при расчетной температуре ниже -30°C , но не ниже -40°C , – сталь марки ВМСт.ЗСП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2д, ударной вязкости при температуре -20°C , согласно п. 2.5.2и, и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*.

7. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 946760.

8. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП III-В. 5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки.“

Условные обозначения.

Ссылка на деталь



Номер детали

Номер листа, где деталь изображена

Маркировка
детали



Номер детали

Номер листа, где деталь замаркирована

госстрой СССР
Киевский
ПРОЕКТОПРОЕКТ
г. Киев

Нач. отд.
Д. Ивж. пр.
Рук. групп.

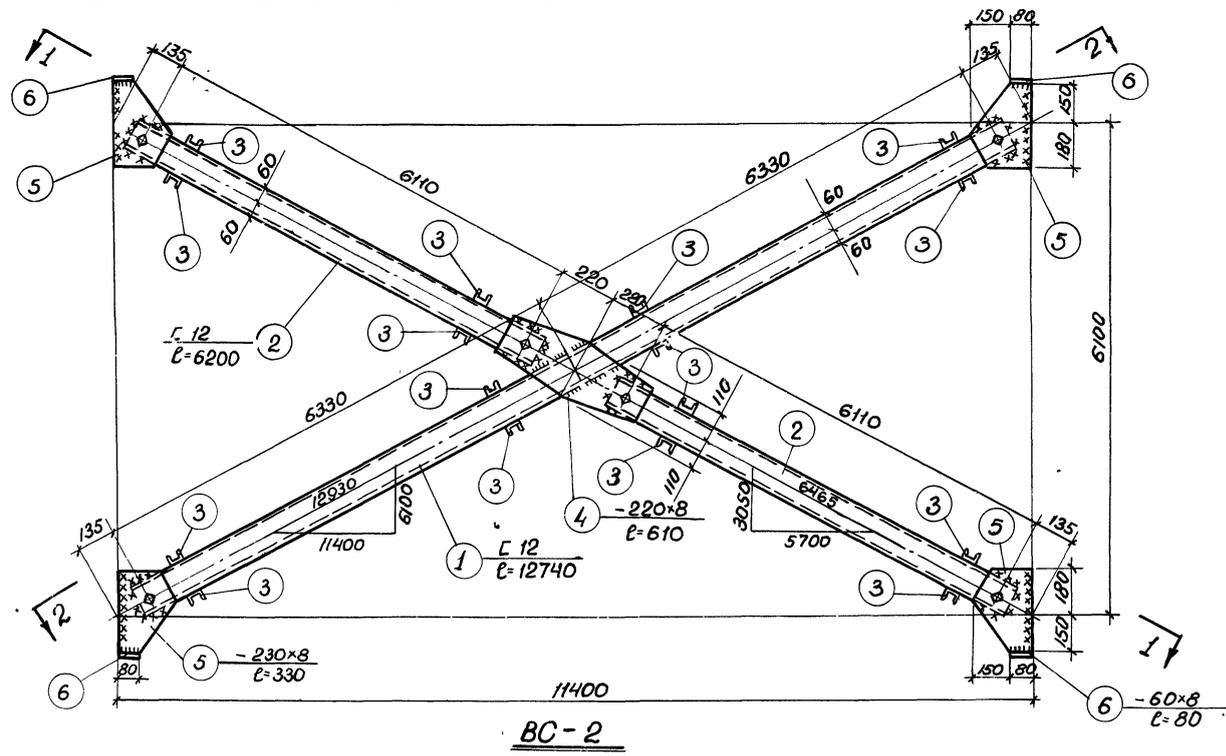
6.000
В.И.И.
В.С.С.

Собственн.
Контракт
Материалов

ТК
1967г

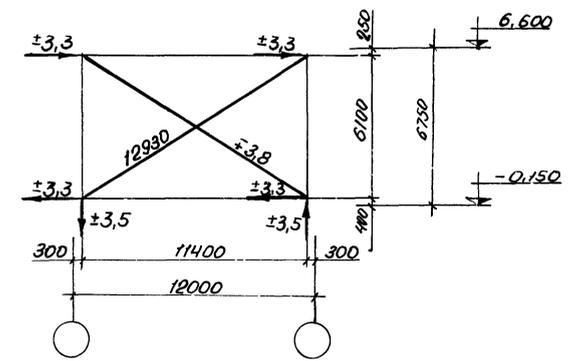
Пояснительная записка.

СЕРИЯ	
ИС-01-08/67	
Вып.	Стр.
3	3



Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес кг		Элементы поз. Итого	Примеч.
					одной поз.	всех поз.		
BC-2	1	L12	12740	2	132,5	265	1257	ГОСТ 8240-56 *
	2	L12	6200	4	64,5	258		—
	3	L5	1530	88	7,4	651		—
	4	- 220x8	610	2	8,4	17		
	5	- 230x8	330	8	4,7	37		
	6	- 60x8	80	8	0,5	4		
Наплавленный металл						25		



Геометрическая схема

Примечания:

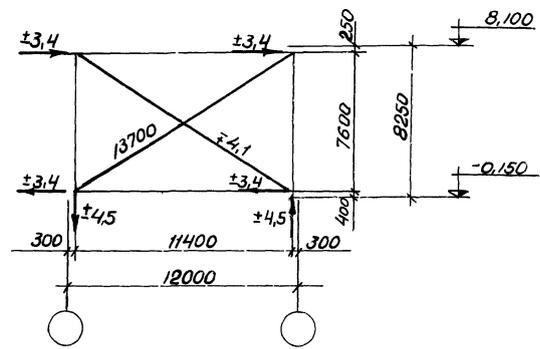
1. Все отверстия $d = 20,5 \text{ мм}$.
2. Все сварные швы $h = 6 \text{ мм}$.
3. Все обрезы 40 мм
4. Сварные швы выполняются электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перебрать.
6. В геометрической схеме связи даны расчетные усилия на каждую ветвь.

Киевский Промстройпроект
 Т. Кивев
 Инж. по отд. М. В. Соловьев
 Дир. группы В. В. Харитонов
 Ст. инженер Т. В. Немая
 Проверил Г. Г. Гаврилов

ТК 1967г	Вертикальная связь BC-2	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	Лист
		3	2

Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол шт.	Вес, кг		Примечан.
					одной поз.	всех поз.	
BC-4	1	С 12	13500	2	140,4	281	1240 ГОСТ 8240-56*
	2	С 12	6600	4	68,6	274	
	3	С 5	1530	80	7,4	592	
	4	-260×8	600	2	9,8	20	
	5	-250×8	360	8	5,6	45	
	6	-60×8	80	8	0,5	4	
Наплавленный металл						24	



Геометрическая схема.

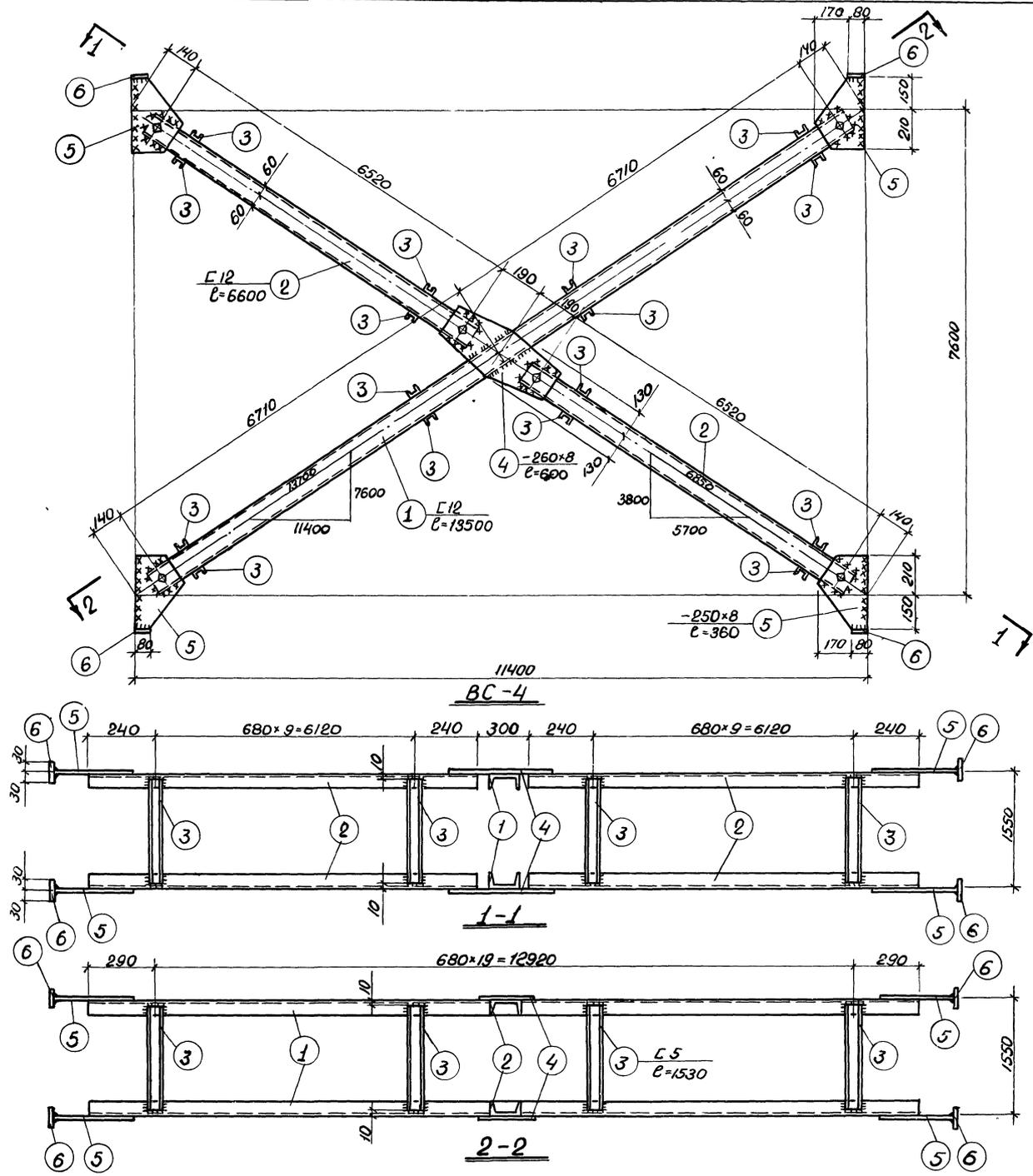
Примечания:

1. Все отверстия $d = 20,5$ мм.
2. Все сварные швы $h = 6$ мм.
3. Все обрезы 40 мм.
4. Сварные швы выполняются электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. В геометрической схеме связи даны расчетные усилия на каждую ветвь.

ТК 1967г	Вертикальная связь BC-4	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	3
		Лист	4

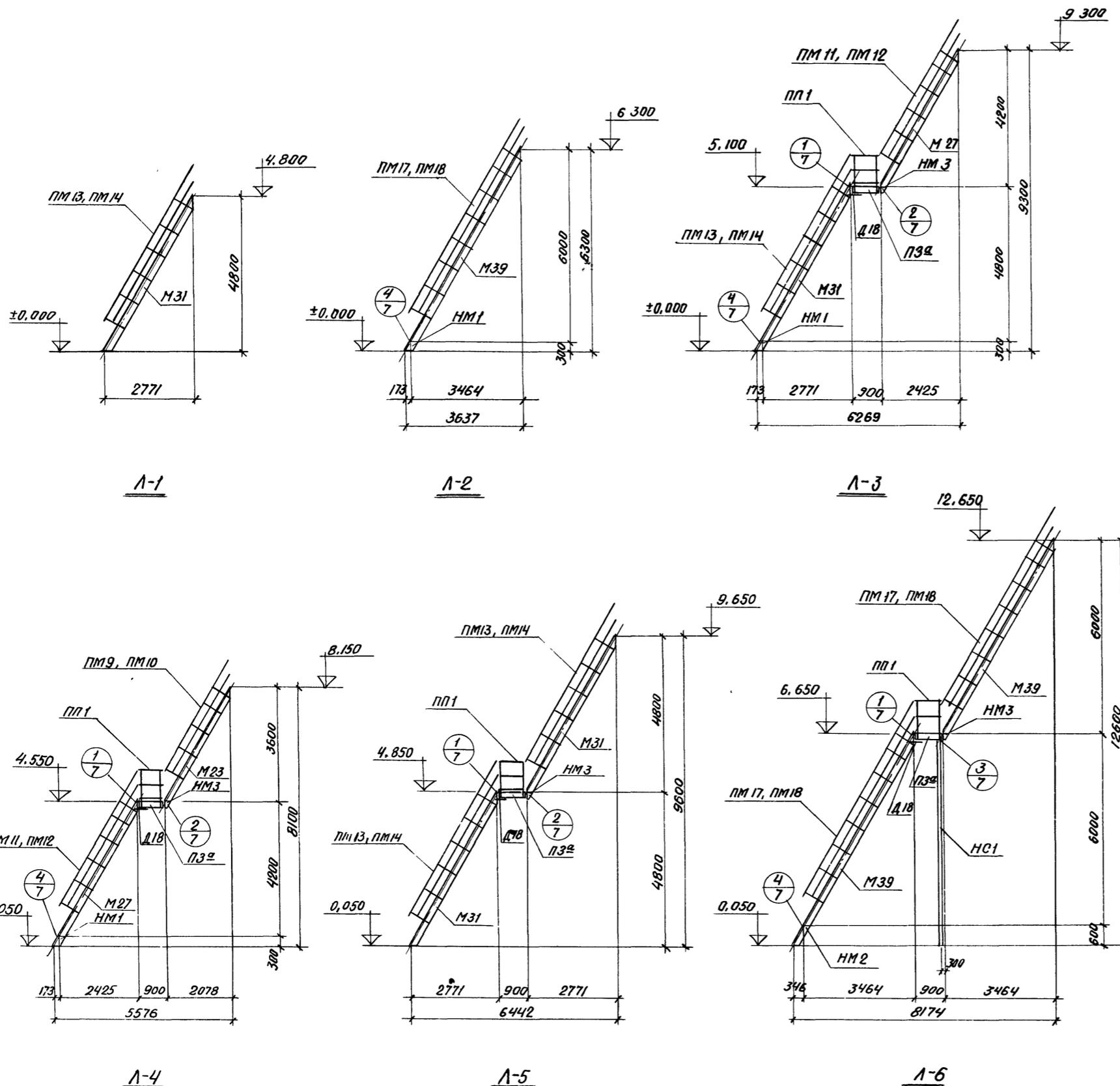
9382-03 В

Проект: ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Киев
 Инженер: Г. КИЧЕВ
 Проверил: Г. ГЕВРИЛОВ
 Конструктор: М. КОРИТОНОВ
 Ст. инженер: М. ШИШЕНКО



Выборка рабочих марок на конструкцию

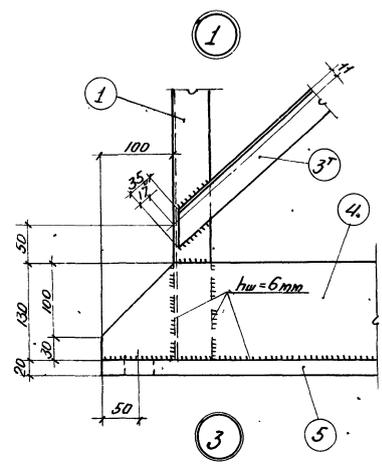
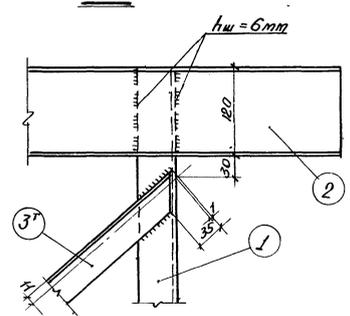
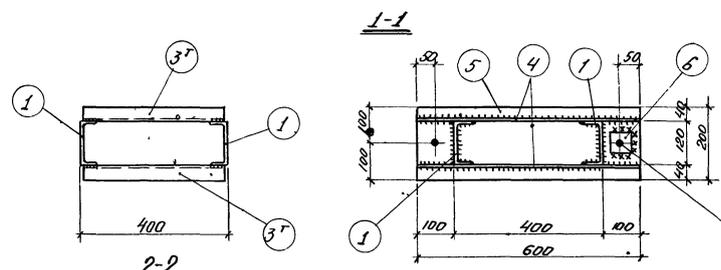
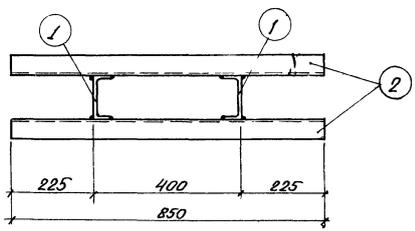
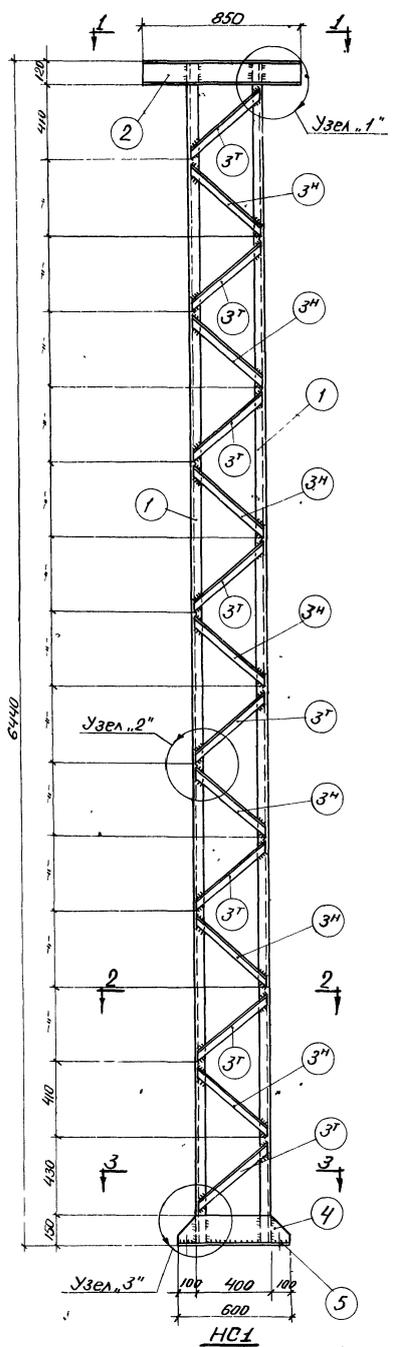
Марка	Состав марки	К-во элем	Вес элем. кг	Вес марки кг	№ серии, в которой элемент разработан	
Л-1	М31	1	178	224	КЭ-03-1	
	ПМ13	1	23			
	ПМ14	1	23			
Л-2	М39	1	223	301		ИС-01-08/Выпуск 3
	ПМ17	1	31			
	ПМ18	1	31			
	НМ1	1	16			
Л-3	М27	1	157	526	КЭ-03-1	
	М31	1	178			
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМН	1	21			
	ПМ2	1	21			
	ПМ3	1	23			
	ПМ4	1	23			
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ1	1	16			
	НМ3	1	21			
Л-4	М23	1	133	471	КЭ-03-1	
	М27	1	157			
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМ9	1	18			
	ПМ10	1	18			
	ПМ11	1	21			
	ПМ12	1	21			
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ1	1	16			
	НМ3	1	21			
Л-5	М31	2	356	535	КЭ-03-1	
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМ13	2	46			
	ПМ14	2	46			
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ3	1	21			
Л-6	М39	2	446	910	КЭ-03-1	
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМ17	2	62			
	ПМ18	2	62			
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ2	1	26			
	НМ3	1	21			
НС1	1	227	ИС-01-08/Выпуск 3			



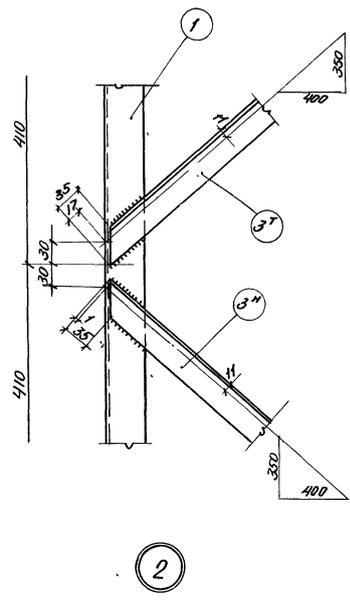
Укр. проект. Институт «Нормат» г. Киев
 1967г.

ТК 1967г.	Монтажные схемы лестниц Л-1+Л-6	Серия ИС-01-08/67	
		Выпуск 3	Лист 6

9382-03 10



Отв. в поз. 5 и 6
в шайбе d=22 мм



Спецификация стали на один элемент

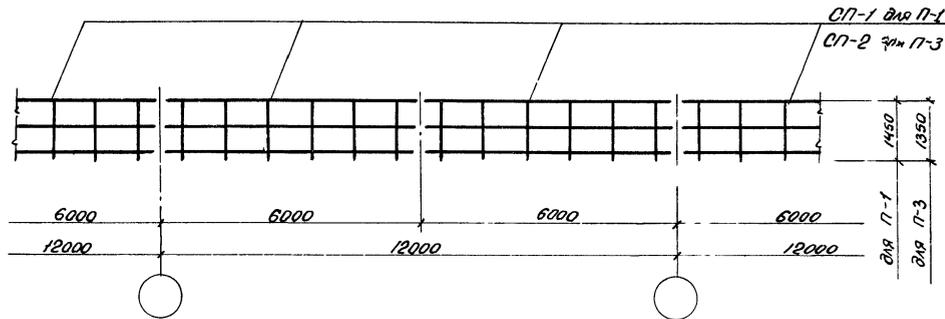
Марка элем	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во		Вес кг		Примеч.
				г	н	одной поз.	всех поз.	
НС1	1	Г 12	6420	2	-	66,8	133,6	20 мм d=40 0 мм d=22
	2	Г 12	850	2	-	8,85	17,7	
	3	∠ 40×4	550	16	14	1,33	33,9	
	4	- 130×10	600	2	-	6,1	12,2	
	5	- 200×20	600	1	-	18,8	18,8	
	6	- 70×10	70	2	-	0,4	0,8	
Направленный металл							4,4	

Примечания:

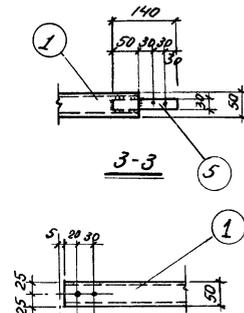
1. Монтажную схему лестницы А-Б и маркировку стойки НС1 см на листе Б.
2. Сварные швы $h = 4$ мм, кроме особо оговоренных. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Сварщик: [Blank]
 Мастер: [Blank]
 Руководитель: [Blank]
 Проектант: [Blank]
 Инженер: [Blank]
 Нач. отд. [Blank]
 Г. инж. пр. [Blank]
 Рук. отд. [Blank]
 Сл. инж. [Blank]
 ВЕРСКИЙ
 ПРОЕКТОПРОЕКТ
 Г. КИЕВ

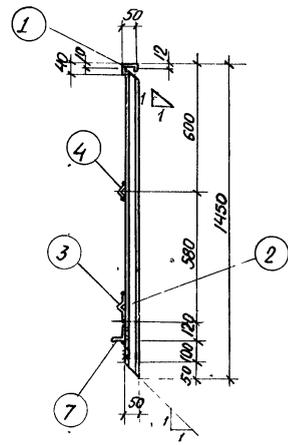
ТК 1967г.	Стойка лестницы НС1	СЕРИЯ
		ИС-01-08/67
		Выпуск Лист
		3 9



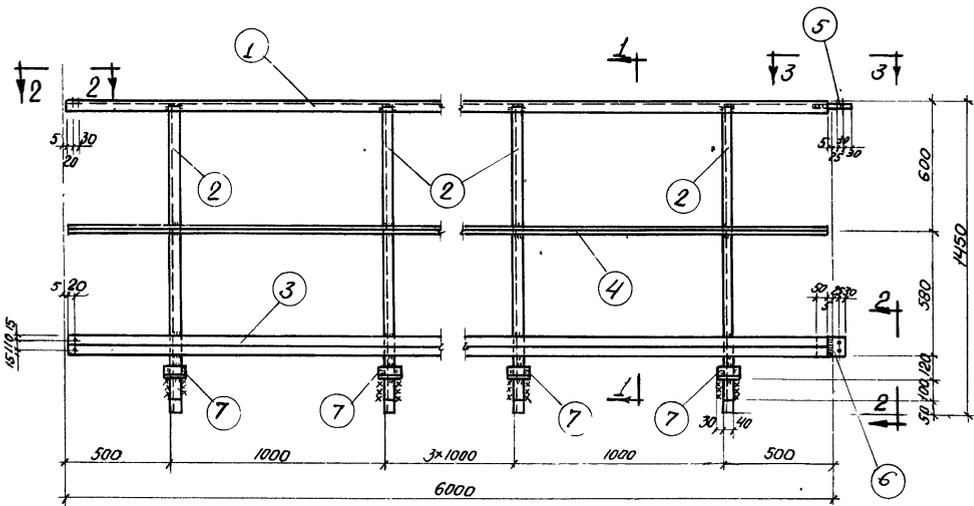
Маркировочная схема перил ограждения П-1, П-3



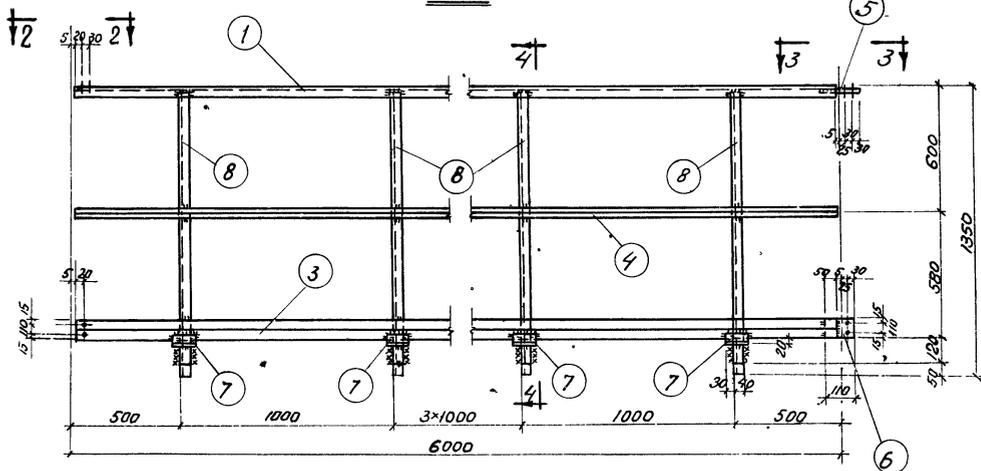
2-2



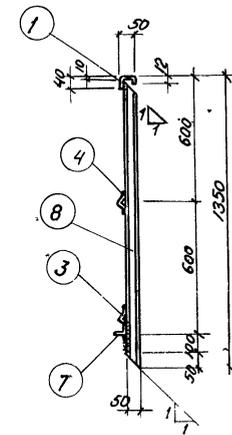
1-1



СП-1



СП-2



4-4

Спецификация металла на 1 штуку каждой марки

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		Примеч.
					Одна шт.	Всего	
СП-1	1	L 50x40x12x2,5	5990	1	11,1	11,1	62
	2	L 50x40x12x2,5	1440	6	2,7	16,2	
	3	∟ 90x30x25x3	5990	1	23,3	23,3	
	4	L 25x3	5990	1	6,7	6,7	
	5	- 30x3	140	1	0,1	0,1	
	6	- 140x3	110	1	0,5	0,5	
	7	L 50x5	100	6	0,4	2,4	
Направленный металл						1,2	
СП-2	1	L 50x40x12x2,5	5990	1	11,1	11,1	60
	3	∟ 90x30x25x3	5990	1	23,3	23,3	
	4	L 25x3	5990	1	6,7	6,7	
	5	- 30x3	140	1	0,1	0,1	
	6	- 140x3	110	1	0,5	0,5	
	7	L 50x5	100	6	0,4	2,4	
	8	L 50x40x12x2,5	1340	6	2,5	15,0	
	Направленный металл						

Выборка рабочих марок на конструкцию

Марка	Состав марки	К-во элем	Вес элем кг	Вес марки кг	Примечания
П-1	СП-1	2	62	124	
П-3	СП-2	2	60	120	

Примечания:

- 1 Сварные швы $k=3$ мм. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
- 2 Все отверстия $d=9$ мм.
- 3 Соединение секций перил ограждения производить на болтах нормальной точности $d=8$ мм.

Киевский
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Киев

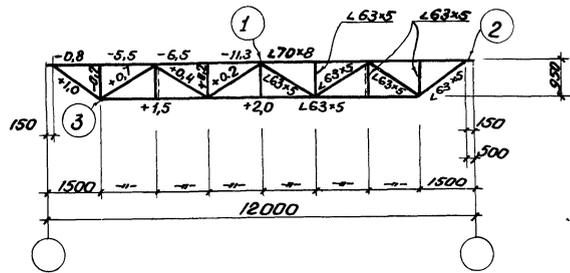
Гл. инж. пр-кта
Рук. группой
Ст. инженер

Владимир
Завис
М. Власов

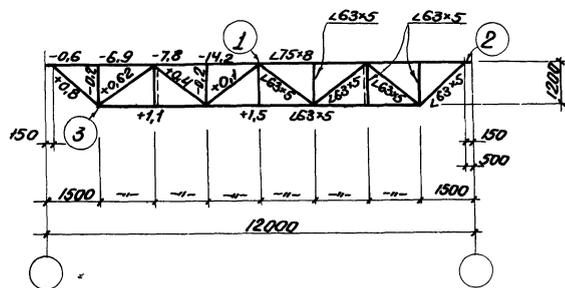
Самолетов
Хаританова
Немая

Проберил
Мислену
Немая

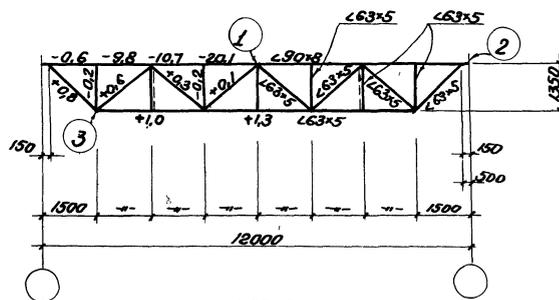
ТК	Перила ограждения П-1, П-3	Серия	ИС-01-08/67
1967г.		Выпуск	3
		Лист	10



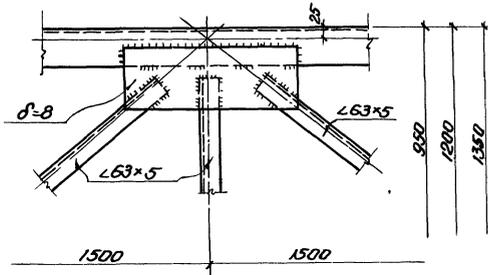
ВФ-1



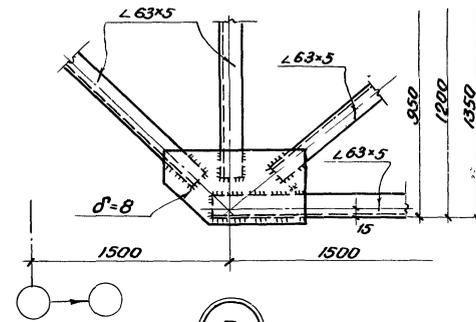
ВФ-2



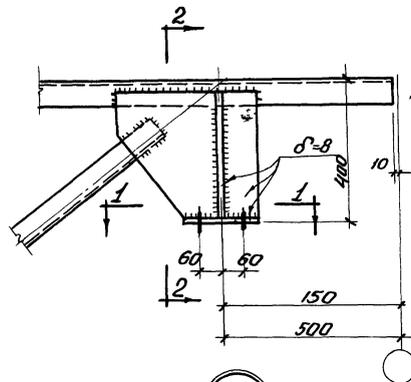
ВФ-3



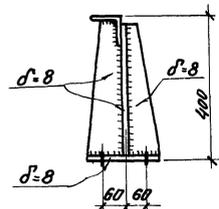
1



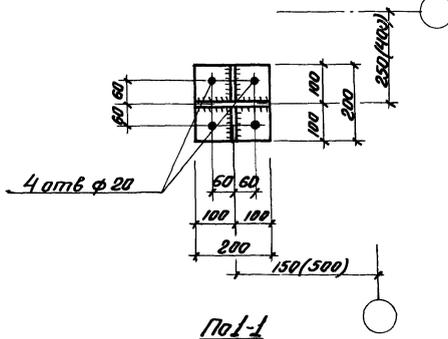
3



2



По 2-2



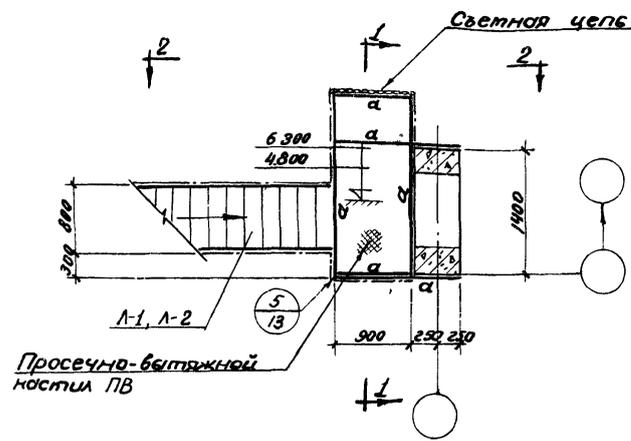
По 1-1

Примечания:

1. Размеры швов в креплениях элементов ферм определяются по действующим усилиям.
2. Нерасчетные сварные швы $h_w = 6 \text{ мм}$.
3. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
4. Высота ферм на схемах указана между обухами.

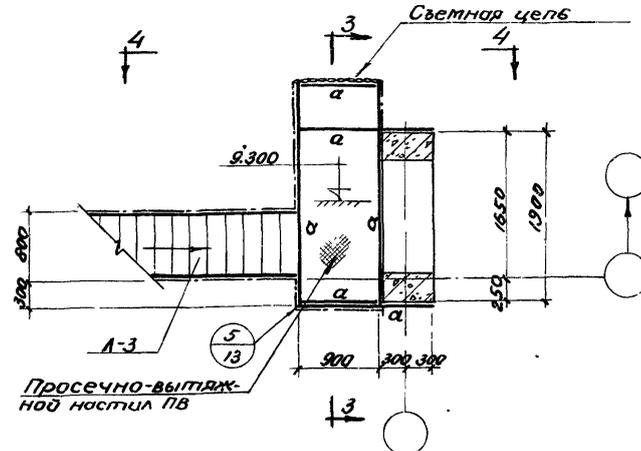
Институт «УкрНИИПроект»
 Институт «УкрНИИПроект»
 г. Киев

ТК 1967г.	Вспомогательные фермы	Серия
	ВФ-1; ВФ-2; ВФ-3	ИС-01-08/67
		Выпуск 3
		Лист 12



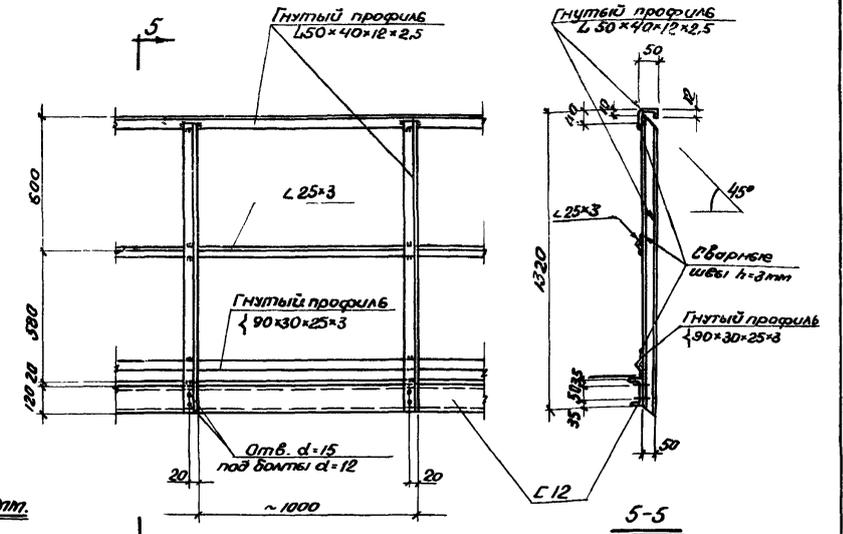
Просечно-вытяжной настил ПВ

План посадочной площадки для эстакад с атм. головки рельса 6.200 и 9.700 при разнице уровней менее или равной 250мм

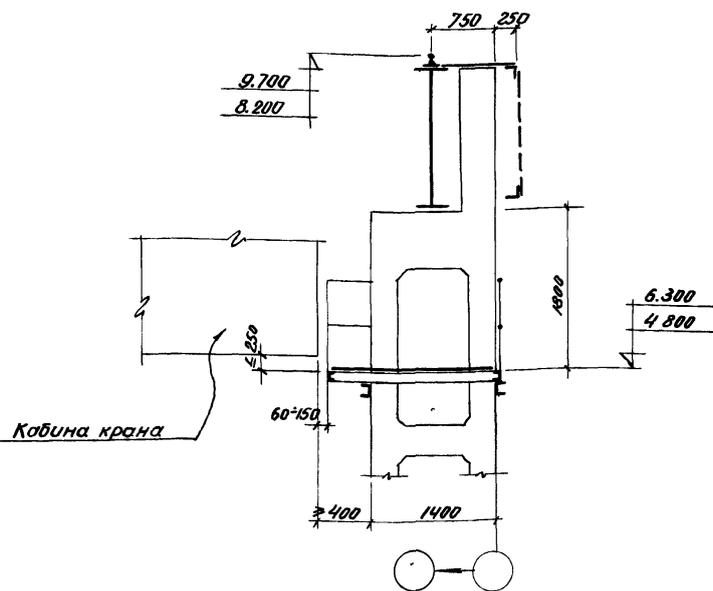


Просечно-вытяжной настил ПВ

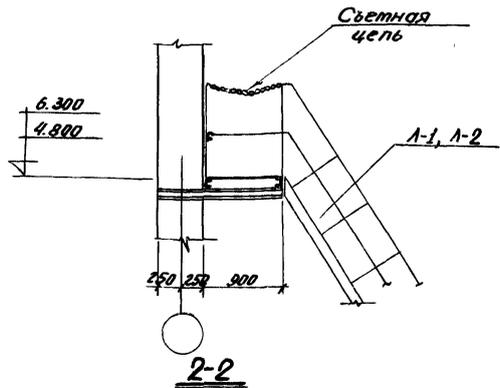
План посадочной площадки для эстакад с атм. головки рельса 12.700 при разнице уровней менее или равной 250мм



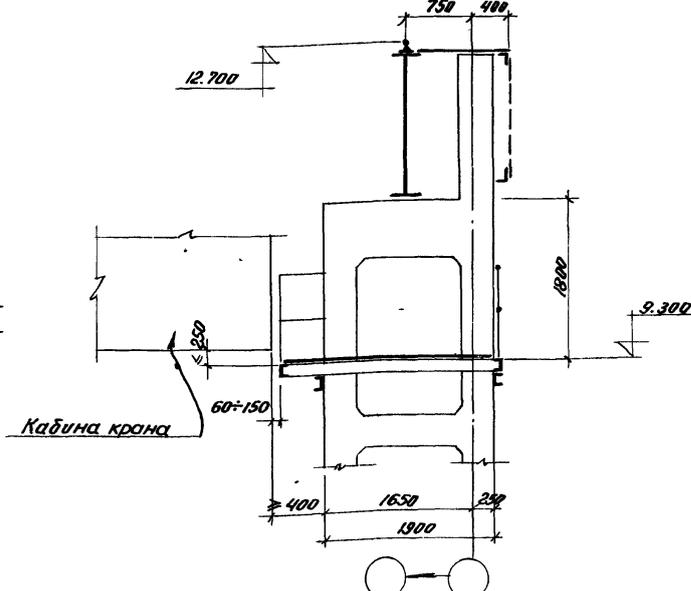
Деталь устройства перил ограждения



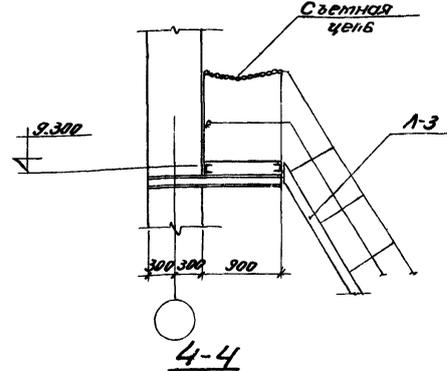
1-1



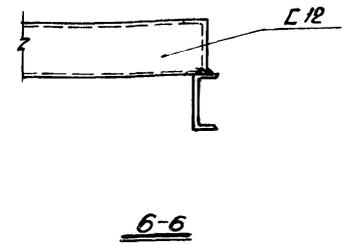
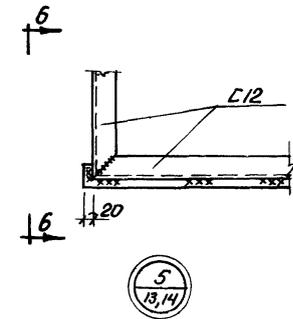
2-2



3-3



4-4



6-6

Примечания:

1. Таблицу сечений элементов см. на листе 14
2. Монтажные сварные швы $h = 6$ мм, кроме оголовочных. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

ТК 1967г	Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана менее или равной 250 мм. Узлы	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	Лист
		3	13

госстрой
Киевский
Промстройпроект
г. Киев

Науч. отдел
Гл. инж. пр-та
Рук. группой
Ст. инженер

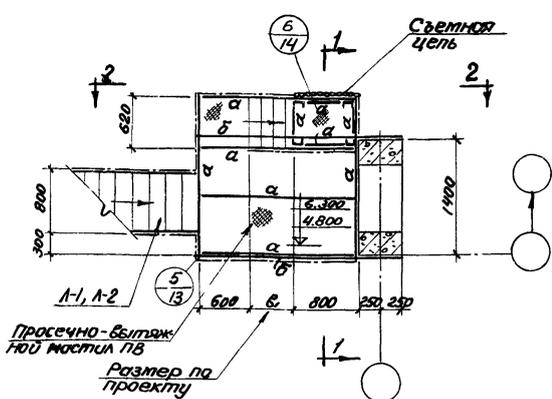
С. С. С.
С. С. С.
С. С. С.

Савушкан
Самолетов
Харитонов

Конструктор
Проектировщик
Инженер

С. В. С.
М. М. М.
М. М. М.

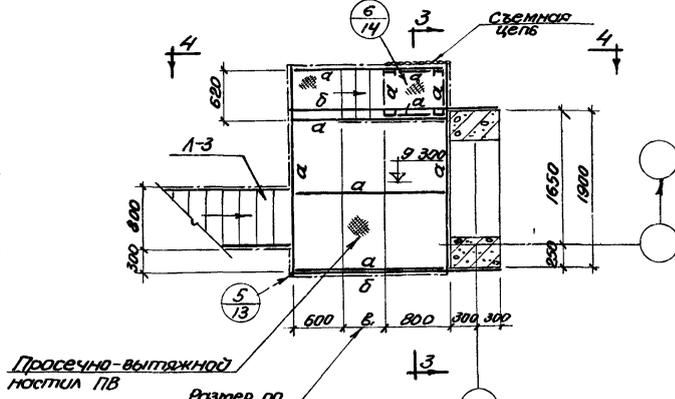
Субботская
Немар



Просечно-вытяжной настил ПВ
Размер по проекту

ПЛАН посадочной площадки

для эстакад с отп. головки рельса 8.200 и 9.700 при разнице уровней более 250 мм

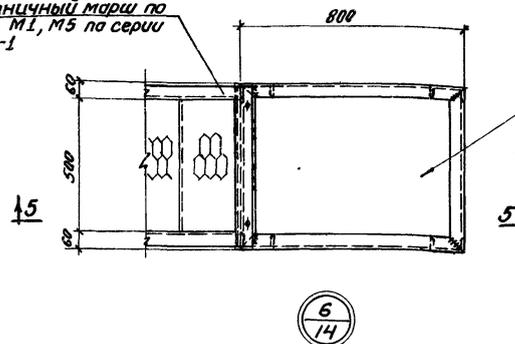


Просечно-вытяжной настил ПВ
Размер по проекту

ПЛАН посадочной площадки

для эстакад с отп. головки рельса 12.700 при разнице уровней более 250 мм

Лестничный марш по типу М1, М5 по серии КЭ-03-1



Стойки ограждения и просечно-вытяжной настил площадки условно не показаны

Ограждение лестничного марша по типу ПМ1, ПМ2 по серии КЭ-05-1

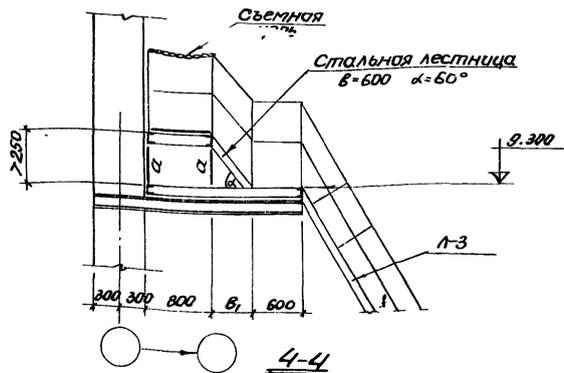
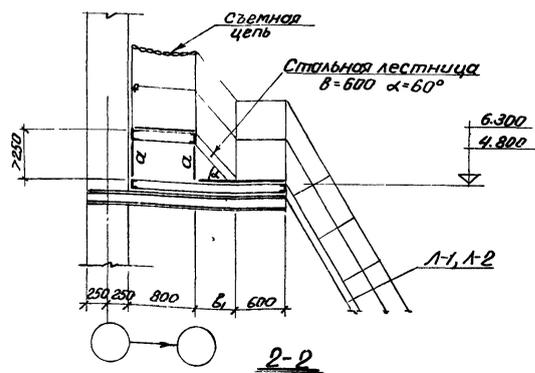
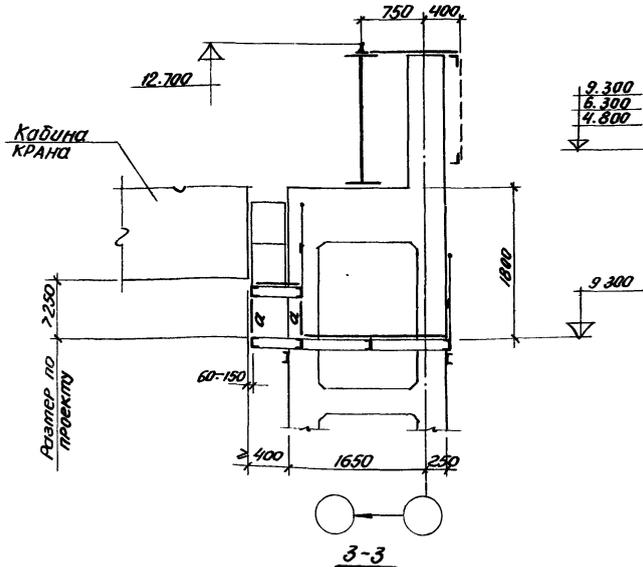
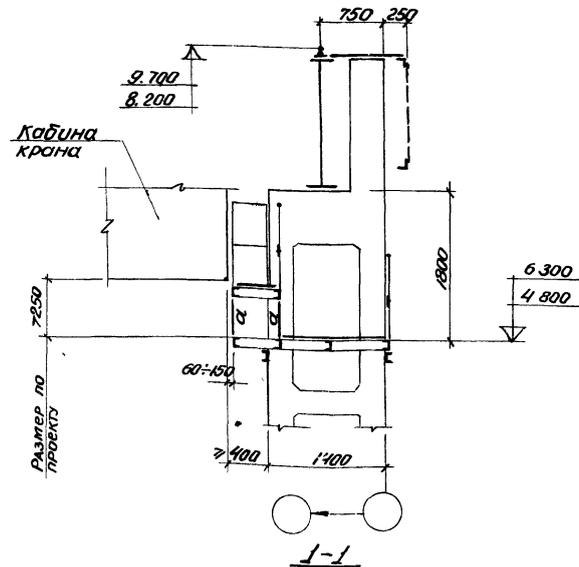
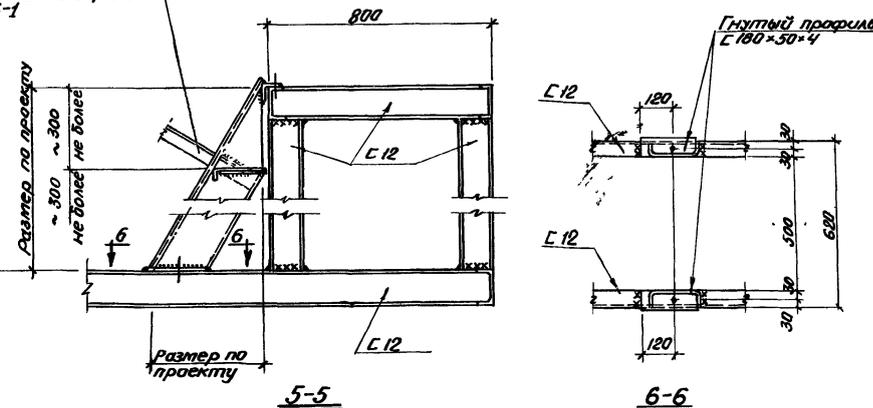


Таблица сечений элементов					
Марка элемент.	Сечения		Усилия		Примечания
	Эскиз	Состав	М-тм	N-т	
а	Г	С 12	1,0	-	ГОСТ 8240-56*
б	Г	С 16	1,9	-	—

Примечания:

1. Сечение элемента "б" определена из условия, что размер б, не превышает 1200 мм.
2. Деталь устройства перил ограждения площадки ст. на листе 13.
3. Монтажные сварные швы h=6 мм. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

ТК 1967.	Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана более 250 мм. Узлы	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	Лист 3/14

И.А. ШИЖАРОВА
Инженер
Директор
От инженера
М.И. ШИЖАРОВА
Харьковская
Немая

ЛНБ, А.И.
ПРОЕКТОР
г. Киев