

*СССР*

*ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ*

---

*СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ  
ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ К  
ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ*

*ОСТ 37.002.0444-77*

*Издание официальное*

*№ 2*

*Министерство автомобильной промышленности*

*Москва*

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ  
КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ  
К ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ

ОСТ 37.002.0444-77

Конструкция и размеры

Введен впервые

Приказом по Управлению главного технолога  
Министерства автомобильной промышленности

от 21 октября 1977

№ 8

срок действия установлен с 1 июля 1978

до 1 июля 1983

Настоящий стандарт распространяется на  
следующие сборочные единицы и детали крепления и  
раскрепления подвесных конвейеров

- разборные крепления к несущим балкам металло-  
конструкции,

- разборные крепления ходовых путей конвейеров,

- раскрепления (подкосы жесткости),

- резьбовые тяги диаметром 12, 16; 22 мм,

- гладкие тяги диаметром 12, 16; 22 мм

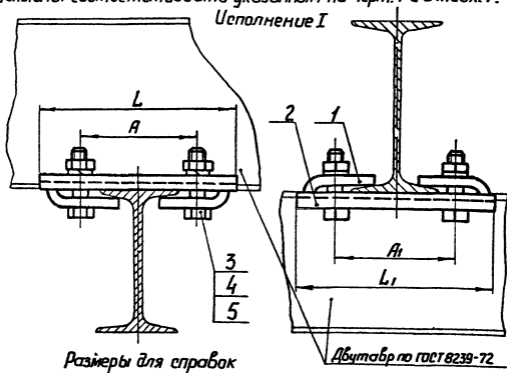
Стандарт устанавливает конструктивные исполне-  
ния, основные размеры и комплект поставки сборочных  
единиц, применяемых для крепления и раскрепления  
подвесных конвейеров

## 1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ

1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов

1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок

1.1.1.1. Конструкция и размеры крепления для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Пример условного обозначения крепления для соединения двутавра 20 с двутавром 30:

Крепление I-11 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допусковая нагрузка, кгс	L	L <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг	Поз 1	Поз 2.	Поз 3.	Поз 4.	Поз 5.										
								Лапка	Лапка	Болт	Гайка	Шайба										
								ГОСТ 7798-70					ГОСТ 5915-70					ГОСТ 6402-70				
								Количество														
												2	2	4	4	4						
Обозначение																						
I-01	10-10,10-12,12-12	800	142	142	82	82	1,90	I/00 001	I/00 001	M12x50 58 05	M12 6 05	12 65 Г 05										
I-02	10-14,10-16,12-14	1500	170	150	100		3,90	I/00 002	I/00 003	M16x60 58 05	M16 6 05	16 65 Г 05										
	12-16					800	180	118	3,50	I/00 004	I/00 005	M12x60 58 05	M12 6 05	12 65 Г 05								
I-03	10-20, 12-20	215	142	155	4,15				I/00 006	I/00 007												
I-04	10-30,12-30	170	170	120	100	3,65	I/00 008	I/00 008	M16x60 58 05	M16 6 05	16 65 Г 05											
I-05	14-14,14-16,16-16					190	170	120				100	4,62	I/00 009	I/00 010							
I-06	14-20,16-20	1500	210	146	160	5,15	I/00 011	I/00 012	M16x70 58 05	M16 6 05	16 65 Г 05											
I-07	14-27,16-27					198	240	100				160	6,32	I/00 013	I/00 014							
I-08	14-30,16-30	190	190	120	120	4,68	I/00 009	I/00 009	M16x60 58 05													
I-09	18-18,18-20,20-20					210	140	120				120	5,20	I/00 015	I/00 016							
I-10	18-24																					

Продолжение табл. 1

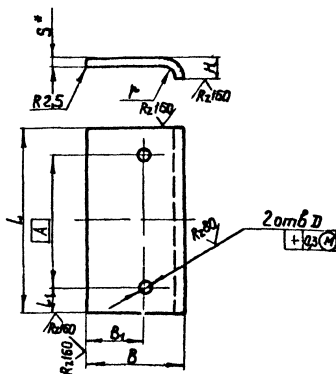
## Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по гост 8239-72	Допускаемая нагрузка, кгс	L	L <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	Масса кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5										
								Лопка	Лопка	Болт	Гайка	Шайба										
								Гост 7798-70					Гост 5915-70					Гост 6402-70				
								Количество														
								2	2	4	4	4										
Обозначение																						
I-11	18-30, 20-30	2000	240	200	160	120	6,80	I/00 017	I/00 018	M16x70.58.05	M16 605	16 65Г05										
I-12	18-36		260	190	170		6,68	I/00 019	I/00 020													
I-13	20-22; 22-22		200		136	136	5,28	I/00 021	I/00 021				M16x60.58.05									
I-14	20-40		200	200	176	120	6,56	I/00 022	I/00 023	M16x70.58.05												
I-15	22-30		210		130	7,12	I/00 024	I/00 025														
I-16	24-30		220	160	140	6,94	I/00.024	I/00 026														
I-17	30-30		240		160	8,02	I/00.027	I/00 027														

Стр. 4 ГОСТ 37 002 0444-77

1112 Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл. 2

✓(✓)



Черт 2

1113 Материал - Лист  $\frac{Б-ПН-3 \text{ ГОСТ } 19903-74}{20 \text{ ГОСТ } 1577-70}$

1114\* Размер для справок 21

1115 Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Пример условного обозначения лапки с размерами  
 $L=170 \text{ мм}, A=700 \text{ мм}, B=70 \text{ мм}, H=19 \text{ мм}:$

Лапка I/00 010 ОСТ 37 002 0444-77

## Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	A	B	B <sub>1</sub>	D	H	S*	T	Масса, кг	
I/00 001	142	30	82	55	30	13	14	6	5	0,40	
I/00 002	170	35	100	60		17	18	10		0,85	
I/00 003	150	34	82		35					0,75	
I/00 004	180	31	118	55	30	13	16	0,67			
I/00 005	150	34	82	60	35		17	0,59			
I/00 006	215	30	155	55	30		16	8		0,78	
I/00 007	142		82	75	50		19	0,71			
I/00 008	170	35	100	65	35		16	0,72			
I/00 009	190		120			70	40	17		18	10
I/00 010	170		100	19	0,97						
I/00 011	210	32	148	65	35	20	1,37				
I/00 012	170	35	100	75	45	17	22	12		8	1,28
I/00 013	198	49		90	55		23				1,79
I/00 014	240	40	160	65	35		20	1,56			
I/00 015	210	35	140	70	40	18	10	6		1,19	

Размеры в мм

Продолжение табл 2

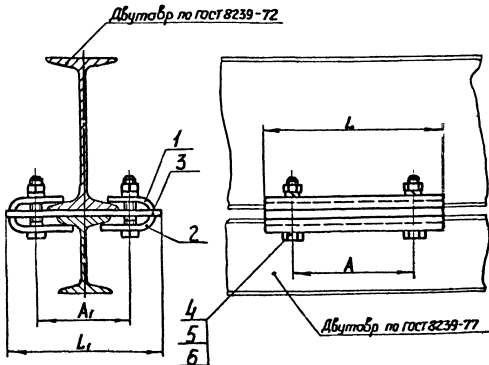
Обозначение	L	L <sub>1</sub>	A	B	B <sub>1</sub>	D	H	S <sup>*</sup>	r	Масса, кг
I/00 016	190	35	120	70	40	17	18	10	6	1,07
I/00 017	240	40	160	75			21	12		1,81
I/00 018	200		120	90	55		23		1,82	
I/00 019	260	45	170	70	40		20		1,81	
I/00 020	190	35	120	90	50		24		1,75	
I/00 021	200	32	135	70	40		18		10	1,15
I/00 022	240		175	75			21	8	1,81	
I/00 023	200	40	120	80	50		25		1,68	
I/00 024	240		160		45		21		12	1,92
I/00 025	210		130	90	55		23			
I/00 026	220		140	80	45		22			
I/00 027	240	160	90	55	23		2,18			
I/00 028	150	25	100	60	35	18	10	5	0,75	



## 112 Крепление для соединения параллельно наложенных двутавровых балок

1121 Конструкция и размеры крепления для соединения параллельно наложенных двутавровых балок должны соответствовать указанным на черт 3 и в табл. 3.

Исполнение II



Размеры для справок

Черт. 3

Пример условного обозначения крепления для соединения двутавра 12 с двутавром 16:  
Крепление II-02 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 3

Размеры в мм

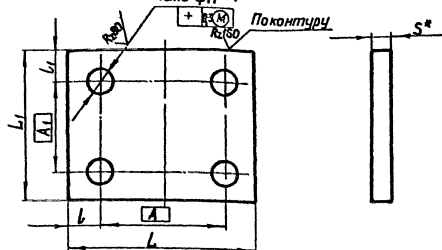
Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допусковая нагрузка, кгс	L	L <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6						
								Лопка	Лопка	Плита	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70						
								К о л и ч е с т в о						2	2	1	4	4	4
								О б о з н а ч е н и е											
II-01	10-10, 10-12, 12-12,	1500	180	170	118	90	3,55	I/00 004	I/00 004	II/00 001	M16x65 58 05								
II-02	12-14, 12-16, 14-14,		150	180	100	100	4,67	I/00 028	I/00 028	II/00 002									
	14 16, 16-16																		
II-03	18-18, 18-20, 20-20		170	210		120	4,81	I/00 010	I/00 010	II/00 003	M16x80 58 05	M16.5 05	16 65 Г05						
II-04	22 22, 22-24, 22-27	2000	200	255	120	155	5,35	I/00 018	I/00 018	II/00 004									
	22-30, 24-24, 24 27,																		
	24 30, 27 27, 27-30,																		
	30-30																		

ОСТ 37.002.0444-77

Стр 9

1122 Конструкция и размеры плиты должны соответствовать указанным на черт 4 и 6 табл 4.

Читб ф17\*а43



Черт 4

1123 Материал - Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

1124\* Размер для справок

1125 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов h5, остальных  $\pm \frac{IT5}{2}$

Пример условного обозначения плиты  
с размерами  $L=170$  мм,  $L_1=210$  мм:

Плита II/00.003 ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

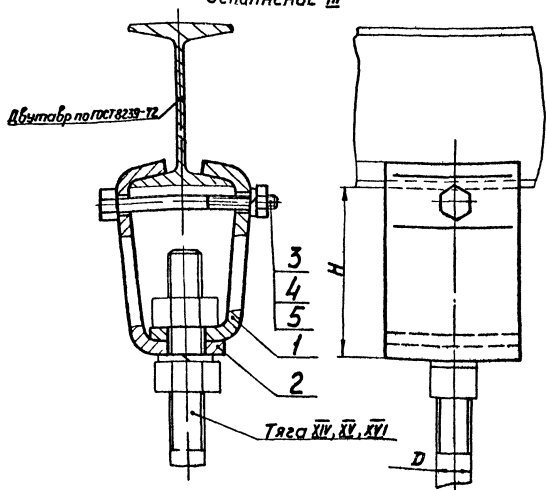
Таблица 4

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	S*	Масса кг
II/00 001	180	170	31	40	118	90	8	2,10
II/00 002	150	180	25		100	100		2,22
II/00 003	170	210	35	45		120		2,77
II/00 004	200	255	40	50	120	155	10	3,92
II/00 005	170	190	35	45	100	100		2,51
II/00 006		200			110			2,66

### 113 Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги

1131 Конструкция и размеры крепления для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги должны соответствовать указанным на черт 5 и в табл 5

#### Условие III



Размеры для справок

Черт 5

Пример условного обозначения крепления к двутавровой балке 14 тяги  $D=16$  мм:

Крепление III-09 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 5

## Размеры в мм

Обозначение	Допуск ское- мая нагру- зка, кгс	Номер двигав- ральной балки по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
						Скоба	Скоба	Болт	Гайка	Шайба
						внутренняя	наружная	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70
						К о л у ч е с т в о				
					1	1	1	1	1	
О б о з н а ч е н и е										
III-01	400	10	12	102	1,58	III/00.001	III/00.004	M12x100.52.05	M12 6 05	12.65Г05
III-02		12								
III-03	800	10	16		1,67	III/00.002	III/00.005			
III-04		12								
III-05	1700	10	22		1,63	III/00.003	III/00.006			
III-06		12								
III-07	400	14	12	113	2,12	III/00.007	III/00.010	M16x120.52.05	M16 6 05	16.65Г05
III-08		16								
III-09	800	14	16		2,10	III/00.008	III/00.011			
III-10		16								
III-11	1700	14	22		2,07	III/00.009	III/00.012			
III-12		16								
III-13	400	18	12	122	2,70	III/00.013	III/00.016	M16x150.52.05	M16 6 05	
III-14		20								
III-15	800	18	16		2,69	III/00.014	III/00.017			
III-16		20								

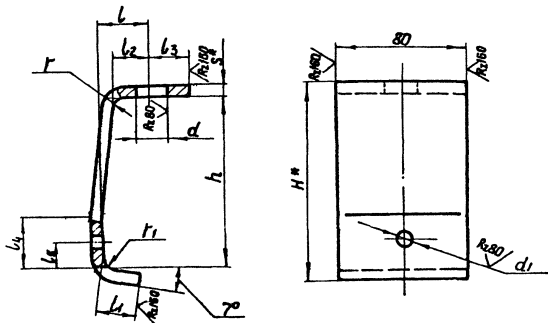
Размеры в мм

Продолжение табл. 5

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3.	Поз 4.	Поз 5.		
						Скоба внутренняя	Скоба наружная	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70		
						К о л и ч е с т в о						
						1	1	1	1	1		
О б о з н а ч е н и е												
III-17	1800	18	22	122	2,65	III/00 015	III/00 018	M16x150 58 05				
III-18		20				III/00 019	III/00 022					
III-19	400	22	12	124	3,01	III/00 020	III/00 023					
III-20		24				III/00 021	III/00 024					
III-21	800	22	16	124	2,99	III/00 025	III/00 028				M16 6 05	16 65Г 05
III-22		24				III/00 026	III/00 029					
III-23	1700	22	22	143	3,52	III/00 027	III/00 030					
III-24		24				III/00 031	III/00 032					
III-25	400	27	12	152	3,47							
III-26		30										
III-27	800	27	16	143	3,50			M16x160 58 05				
III-28		30										
III-29	1500	27	22	152	3,85							
III-30		30										
III-31	800	33	22	152	3,85							
III-32		36										

1.1.3.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 6 и в табл. 6.

(✓)



Черт. 6

1.1.3.3. Материал - Лист Б-ПН-5 гост 19903-71

20 гост 1577-70

1.1.3.4.\* Размеры для справок.

1.1.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $h \pm 15$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

1.1.3.6. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степени точности гост 8908-58.

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами  $d = 17$  мм,  $H = 132$  мм:

Скоба III | 00.014 ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами  $d = 17$  мм,  $H = 142$  мм:

Скоба III | 00.017 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение	d	d <sub>1</sub>	H*	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	S*	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг
III/00.001	13 <sup>+0,24</sup>	13 <sup>+0,24</sup>	110	92	32	20	27,5	22,5	31	16	8	3	4	0,75
III/00.002	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.003	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.004	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	118	100	40,5	20	27,5	22,5	31	16	8	3	4	0,85
III/00.005	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.006	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.007	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	122	103	40,5	20	27,5	22,5	31	16	8	3	4	0,93
III/00.008	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.009	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.010	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	130	111	50	30	32	25	32	17	8	3	4	0,98
III/00.011	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.012	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.013	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	132	108	50	30	32	25	32	17	8	3	4	1,17
III/00.014	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.015	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.016	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	142	118	57,5	30	32	25	32	17	8	3	4	1,26
III/00.017	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.018	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.019	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	130	110	57,5	30	32	25	32	17	8	3	4	1,33
III/00.020	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.021	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.022	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	146	120	67	35	35	25	36	22	10	5	6	1,41
III/00.023	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.024	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00.025	13 <sup>+0,24</sup>	17 <sup>+0,24</sup>	156	130	67	35	35	25	36	22	10	5	6	1,57
III/00.026	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00.027	24 <sup>+0,28</sup>													

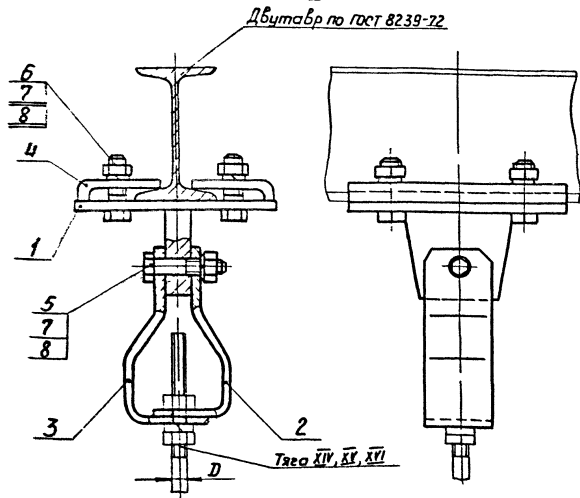




## 1.1.4 Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1.1.4.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балки должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.

Исполнение IV



Пример условного обозначения крепления шарнирного присоединения тягой  $D=16$  мм к двутавру 14:

Крепление IV-007 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 7

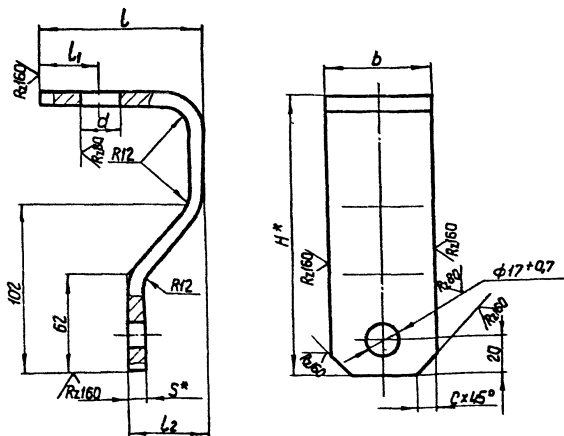
Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер дбутабровой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	Поз 7	Поз 8				
					Основание	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Лапка	Болт ГОСТ 7798-70	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70				
					К а л и ч е с т в о											
					1	1	1	2	1	4	5	5				
О б о з н а ч е н и е																
IV-01	400	10	12	5,68	IV/01 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00.004	M16*6558 05	M16*6058 05	M 16 6 05	16 65Г. 05				
IV-02		12				IV/00 002	IV/00.004									
IV-03	800	10	16	5,65		IV/00 001	IV/00.003	I/00 028								
IV-04		12				IV/00 002	IV/00.004									
IV-05	400	14	12	6,88	IV/02 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00 010								
IV-06		16				IV/00 002	IV/00.004									
IV-07	800	14	16	6,84		IV/00 005	IV/00.006	I/00 018								
IV-08		16				IV/00 002	IV/00.004									
IV-09	1400	14	22	9,21	IV/03 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00 010								
IV-10		16				IV/00 002	IV/00.004									
IV-11	400	18	12	7,87		IV/00 005	IV/00.006	I/00 018								
IV-12		20				IV/00 001	IV/00.003									
IV-13	800	18	16	7,83	IV/04 000	IV/00 002	IV/00.004	I/00 018								
IV-14		20				IV/00 005	IV/00.006									
IV-15	1400	18	22	9,76		IV/00 001	IV/00 003	I/00 018								
IV-16		20				IV/00 002	IV/00.004									
IV-17	400	22	12	10,80	IV/00 005	IV/00.006	I/00 018									
IV-18	800		16	10,75	IV/00 001	IV/00 003										
IV-19	1400		22	12,71	IV/00 002	IV/00.004										
						IV/00 005	IV/00 006									

Продолжение табл 7

Обозначение	Допусковая нагрузка, кгс	Номер двусторонней балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	Поз 7	Поз 8.				
					Основание	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Лалка	Болт ГОСТ 7798-70	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70				
					К о л и ч е с т в о											
					1	1	1	2	1	4	5	5				
О б о з н а ч е н и е																
IV-20	400	24	12	10,72	IV/04 000	IV/00 001	IV/00 003		M16x65 58 05							
IV-21		27							10,74				M16x75 58 05			
IV-22		30														
IV-23	800	24	16	10,67		IV/00 002	IV/00 004	I/00 018	M16x65 58 05	M16x65 58 05	M 16,6.05	16 65Г 05				
IV-24		27														
IV-25		30														
IV-26	1400	24	22	12,71		IV/00 005	IV/00.006		M16x 75 58 05							
IV-27		27														
IV-28		30														

1.1.4.2. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.

✓(✓)



Черт. 8

1.1.4.3 Материал - Лист Б-ПМ-С ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70

1.1.4.4\* Размеры для справок.

1.1.4.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $\pm 1/15$ ,  
остальных  $\pm 1/2$ .

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами  $b=50$  мм,  $d=17$  мм,  $H=160$  мм:

Скоба IV/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами  $b=50$  мм,  $d=17$  мм,  $H=168$  мм

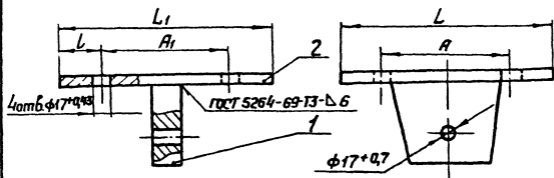
Скоба IV/00.004 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение	b	c	d	H*	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	S*	Масса, кг
$\bar{IV}/00.001$	50	10	$13^{+0,24}$	160	76	28	36	8	0,68
$\bar{IV}/00.002$			$17^{+0,24}$						0,67
$\bar{IV}/00.003$			$15^{+0,24}$	0,74					
$\bar{IV}/00.004$			$17^{+0,24}$	0,73					
$\bar{IV}/00.005$	80	20	$24^{+0,28}$	162	95	30	53	10	1,69
$\bar{IV}/00.006$			172	1,76					

1.1.4.6. Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Размеры для справок  
Черт. 9

Пример условного обозначения основания  
с межцентровым расстоянием  $A_1 = 100$  мм:  
Основание IV/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

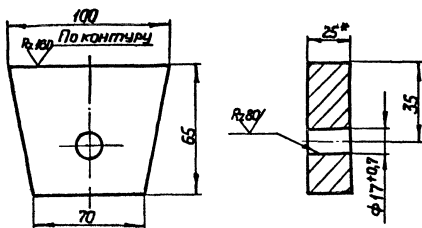
Размеры в мм

Таблица 9

Обозначение	L	$L_1$	L	A	$A_1$	Поз. 1.	Поз. 2.	Масса, кг
						Пластина	Пластина	
						Количество.		
						1	1	
Обозначение								
<u>IV</u> /01.000	180	170	40	118	90	<u>IV</u> /01.001	<u>II</u> /00.001	2,24
<u>IV</u> /02.000	150	180		100	100		<u>II</u> /00.002	3,29
<u>IV</u> /03.000	170	210	45	120	<u>II</u> /00.003		3,84	
<u>IV</u> /04.000	200	255	50	120	155		<u>II</u> /00.004	4,99

1.1.4.7. Конструкция пластины должна соответствовать указанным на черт. 10.

✓(✓)



Черт 10

1.1.4.8 Материал - Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

1.1.4.9\* Размер для справок

1.1.4.10 Неуказанные предельные отклонения размеров болтов h15,  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

1.1.4.11 Масса 1,07 кг.

Обозначение пластины:

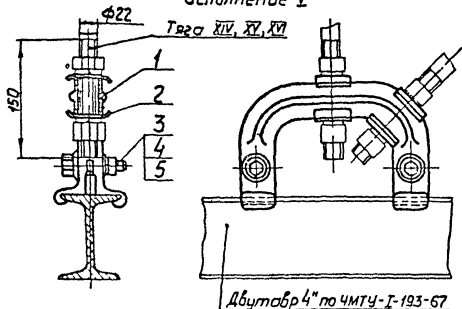
Пластина ПУ/01.001 ОСТ 37.002.0444-77



## 115 Крепление для присоединения двутавровой балки 4" к тягам

115.1 Конструкция и размеры для присоединения двутавровой балки 4" к тягам должны соответствовать указанным на черт 11 и в табл 10

Исполнение  $\bar{V}$



Размеры для справок

Черт 11

Условное обозначение крепления двутавровой балки 4" к тягам:

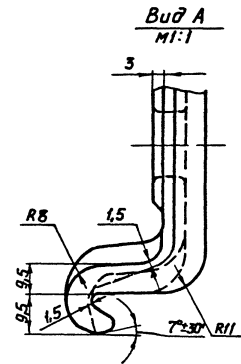
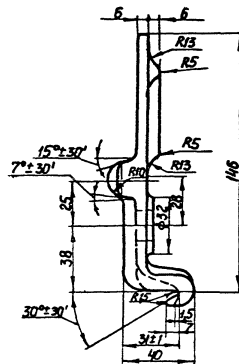
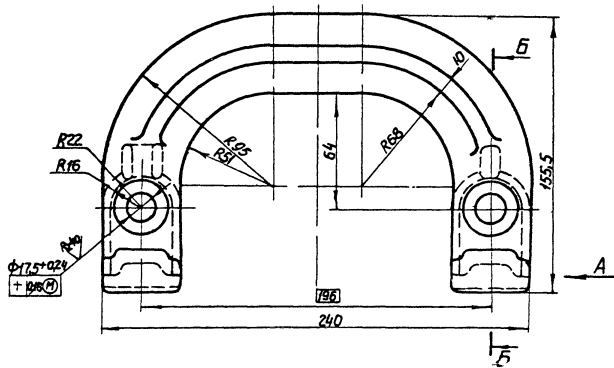
Крепление  $\bar{V}$ -01 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 10

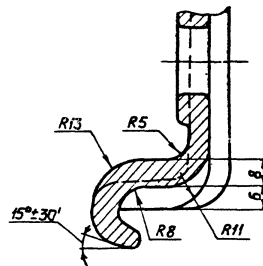
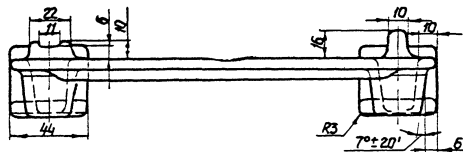
Обозначение	Допускаемая нагрузка кгс	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
			Скоба	Шайба	Болт	Гайка	Шайба
			ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 15402-70		
К о л и ч е с т в о							
			2	4	2	2	2
О б о з н а ч е н и е							
$\bar{V}$ -01	2000	5,15	$\bar{V}/00\ 001$	$\bar{V}/00\ 002$	М16-65 С805	М16.5 05	16.65 Г 05

R.630  
✓(✓)

1.1.5.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт.12.



B-B  
M 1:1



Черт.12

1.1.5.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

1.1.5.4. Материал - Сталь 30 ГОСТ 1050-74.

1.1.5.5. Твердость HB  $\leq$  187.

1.1.5.6. Неуказанные штамповочные радиусы:  
внутренние - 5 мм, внешние - 3 мм.

1.1.5.7. Неуказанные штамповочные уклоны 7°.

1.1.5.8. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{T14}{2}$ .

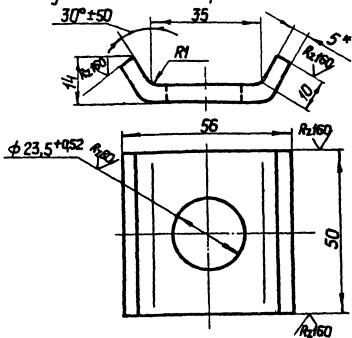
1.1.5.9. Масса - 2,1 кг.

1.1.5.10. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

Условное обозначение скабы:

Скаба  $\bar{y}/00.001$  ОСТ 37.002.0444-77

1.1.5.11. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 13



Черт. 13

1.1.5.12. Материал - Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-24.  
20 ГОСТ 1577-70

1.1.5.13\* Размер для справок.

1.1.5.14. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15;  
остальных  $\pm \frac{T15}{2}$ .

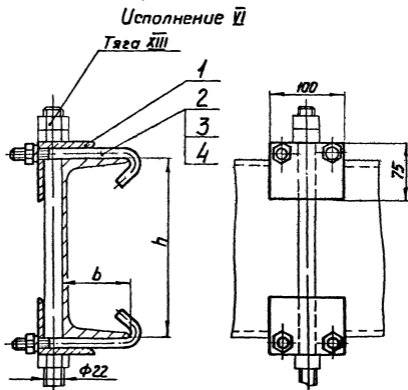
1.1.5.15. Масса - 0,1 кг.

Условное обозначение шайбы:

Шайба  $\bar{y}/00.002$  ОСТ 37.002.0444-77

## 1.1.6. Крепление для присоединения швеллера к вертикальной тяге

1.1.6.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швеллера к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 12.



Размеры для справок

Черт. 14

Условное обозначение крепления швеллера 20 к вертикальной тяге:

Крепление VI-04 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

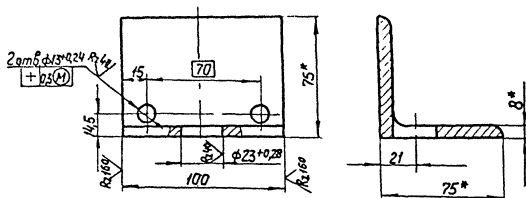
Таблица 12

Обозначение	Допуск нагруж. ка, кгс	Номер швеллера по гост8240-72	b	h	Масса, кг	Поз.1.	Поз.2.	Поз.3.	Поз.4.
						Угльник	Болт	Гайка	Шайба
						К о л и ч е с т в о			
						2	4	4	4
О б о з н а ч е н и е									
$\bar{V}I-01$	2000	12	52	120	0,76	$\bar{V}I/00.001$		M12.6.05	12,65Г.05
$\bar{V}I-02$		14	58	140					
$\bar{V}I-03$		16	64	160					
$\bar{V}I-04$		20	76	200	0,80		$\bar{V}I/00.003$		
$\bar{V}I-05$		24	90	240					
$\bar{V}I-06$		27	95	270					
$\bar{V}I-07$		30	100	300					

Стр. 28 ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6.2 Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на черт. 15.

√(√)



Черт. 15

1.1.6.3. Материал - Уголок  $Б-75 \times 75 \times 8$  ГОСТ 8509-72,  
Ст 3 ГОСТ 535-58

1.1.6.4.\* Размеры для справок.

1.1.6.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $\pm 15$ ,  
остальных  $\pm \frac{115}{2}$ .

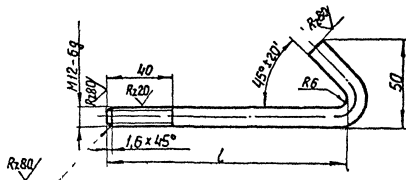
1.1.6.6. Масса - 0,2 кг.

Условное обозначение угольника:

Угольник  $\bar{V}$  | 00.001 ОСТ 37.002. 0444-77

1.1.6.7. Конструкция и размеры болта должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 13.

√(√)



Черт. 16

1.1.6.8. Материал - Круг  $\frac{В 12 \text{ ГОСТ } 2590-71}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

1.1.6.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $h_{14}$ , остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

Пример условного обозначения болта  
длиной  $l = 125 \text{ мм}$ :

Болт  $\bar{V}1/00.002$  ОСТ 37.002.0444-77

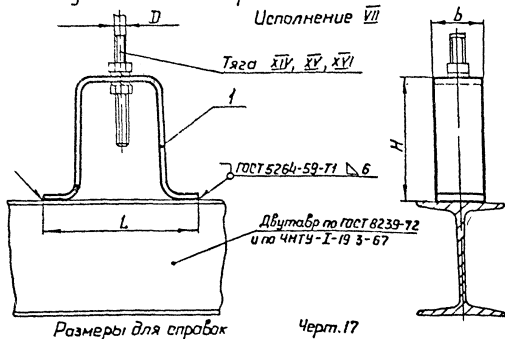
Таблица 13

Обозначение	$l, \text{ мм}$	Масса, кг
$\bar{V}1/00.002$	125	0,16
$\bar{V}1/00.003$	160	0,18

## 12 Сборочные единицы и детали крепления к элементам, привариваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути

### 121. Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге

121.1. Конструкция крепления для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт.17 и в табл.14.



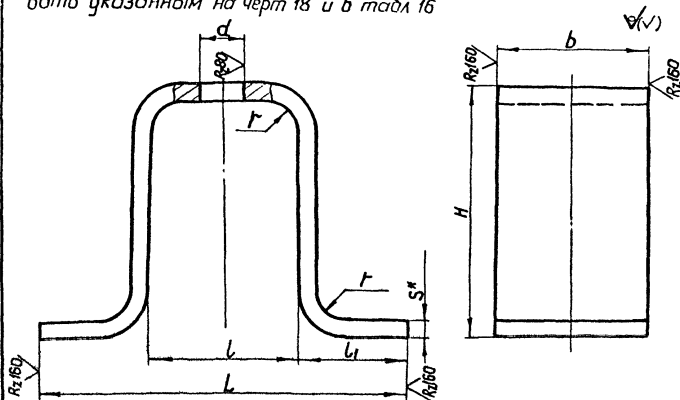
Пример условного обозначения крепления с тягой  $D=16$  мм:  
Крепление VII-02 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм Таблица.14

Обозначение	Допус- каемая погреш- ко, мм	D	L	H	b	Масса, кг	Поз 1.
							Схаба
							Количество
Обозначение							
VII-01	400	12	120	100	40	0,66	VII/00 001
VII-02	800	16	155		45	1,13	VII/00 002
VII-03	1500	22		137	50	2,15	VII/00 003



1.2.12 Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 18 и в табл 16



Черт. 18

1.2.1.3. Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70

1.2.1.4.\* Размер для справок.

1.2.1.5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов h15, остальных  $+\frac{IT15}{2}$ .

Пример условного обозначения скобы с  $d=17$  мм:  
Скоба  $\sqrt{VII}/00.002$  ОСТ 37.002.0444-77

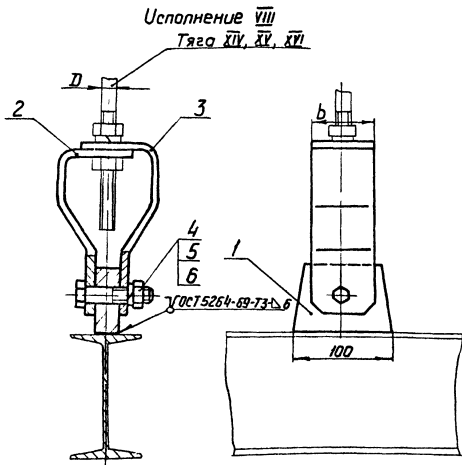
Размеры в мм

Таблица 15

Обозначение	H	L	L	L <sub>1</sub>	b	d	r	S*	Масса, кг
$\sqrt{VII}/00.001$	100	120	60	30	40	$13^{+0,7}$	8	8	0,66
$\sqrt{VII}/00.002$	137	155	75	40	45	$17^{+0,7}$	10	10	1,13
$\sqrt{VII}/00.003$		50	$24^{+0,8}$	2,15					

## 1.2.2. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1.2.2.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 16



Размеры для справок.

Черт. 19.

Пример условного обозначения крепления  
с тягой  $D=22$  мм:

Крепление VIII-03 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 16

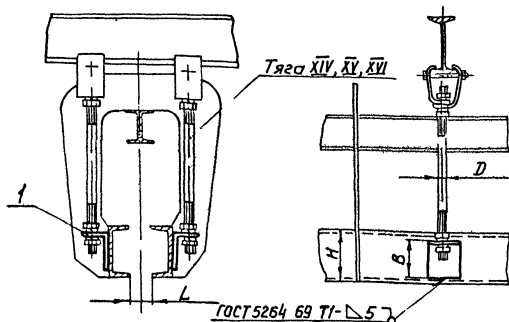
## Размеры в мм

Обозначение	Допусковая нагрузка, кгс	D	b	Масса, кг	Поз.1.	Поз.2.	Поз.3.	Поз.4.	Поз.5.	Поз.6.			
					Пластична	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70			
					К о л и ч е с т в о								
					1	1	1	1	1	1			
О б о з н а ч е н и е													
<u>VIII</u> -01	400	12	50	3,35		<u>IV</u> /00.001	<u>IV</u> /00.003	М16*85.58.05	М16.6.05	16 65Г.05			
<u>VIII</u> -02	800	16		3,34	<u>IV</u> /01.001	<u>IV</u> /00.002	<u>IV</u> /00.004						
<u>VIII</u> -03	1500	22	80	5,10		<u>IV</u> /00.005	<u>IV</u> /00.006	М16*75.58.05					

### 1.2.3. Крепление для присоединения швеллеров к вертикальным тягам

1.2.3.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швеллеров к вертикальным тягам должны соответствовать указанным на черт 20 и в табл 17.

Исполнение  $\bar{IX}$



Размеры для справок

Черт. 20

Пример условного обозначения крепления швеллеров к тягам  $D=16$  мм:

Крепление  $\bar{IX}$ -02 ОСТ 37.002.0444-77

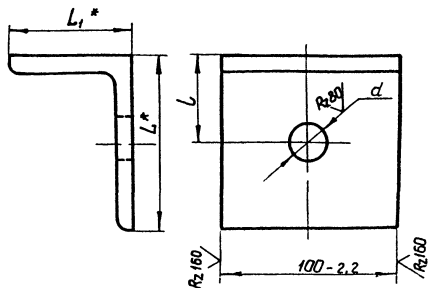
## Размеры в мм

Таблица 17

Обозначение	Допус- каемая наг- рузка, кгс	D	L	B	H	Масса, кг	Поз 1
							Уголок
							Количество
							2
							Обозначение
$\overline{IX} - 01$	600	12	54,0	63	80	1,13	$\overline{IX}/00\ 001$
$\overline{IX} - 02$		16				1,12	$\overline{IX}/00\ 002$
$\overline{IX} - 03$		22	44,5	101	1,91	$\overline{IX}/00\ 003$	
$\overline{IX} - 04$		800	78,0	100	152	3,02	$\overline{IX}/00\ 004$

1232 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 21 и в табл 18

✓(✓)



Черт 21

1233\* Размеры для справок

1234 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения уголка  
с размером  $d=17$  мм

Уголок  $\overline{1X}/00\ 002$  ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

Таблица 18

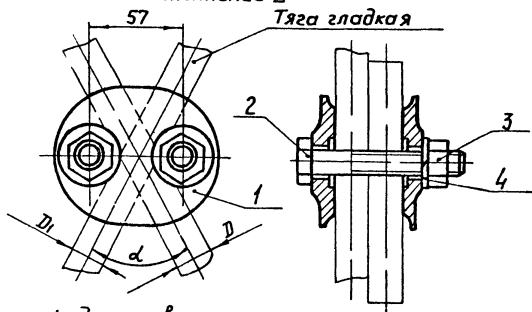
Обозначение	$L^*$	$L_1^*$	$l$	$d$	Применяемый профиль уголка	Масса, кг
$\overline{1X}/00\ 001$	63		35	$13^{+0,7}$	Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,56
$\overline{1X}/00\ 002$				$17^{+0,7}$		0,55
$\overline{1X}/00\ 003$	100		55	$24^{+0,8}$	Уголок Б 100×63×8 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,95
$\overline{1X}/00\ 004$				$100$		50

## 2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ

### 21 Раскрепление тяг, пересекающихся под углом

211 Конструкция и размеры раскрепления тяг, пересекающихся под углом, должны соответствовать указанным на черт 22 и в табл 19

Исполнение  $\bar{X}$



Размеры для справок Черт 22

Пример условного обозначения раскрепления тяг с размерами  $D=12$  мм,  $D_1=16$  мм

Раскрепление  $\bar{X}-02$  ОСТ 37 002 0444-77

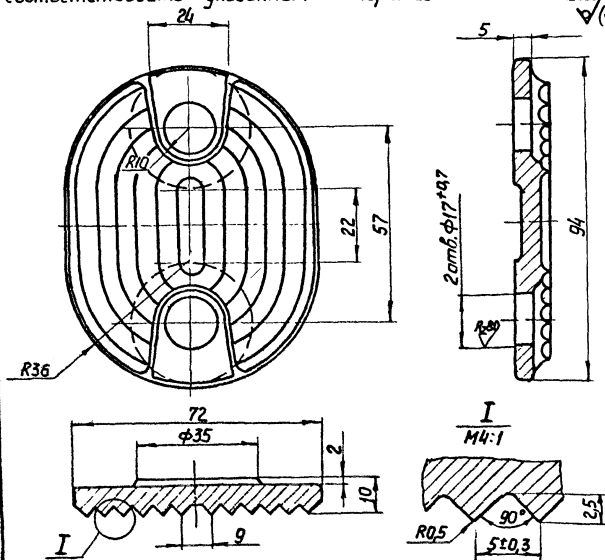
Размеры в мм

Таблица 19

Обозначение	Диаметры соединяемых тяг		$\alpha$	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
	D	D <sub>1</sub>			Пластина	Болт	Гайка	Шайба
					рифленая	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70
	Количество				2	2	2	2
$\bar{X}-01$	12	12	124°	1,13	$\bar{X}/00 001$	M16×65,5805		
$\bar{X}-02$	12	16	118°					
$\bar{X}-03$	16	16	112°	M16×75,5805		M16 6 05	16 65 Г 05	
$\bar{X}-04$	16	22	114°					
$\bar{X}-05$	22	22	95°	1,19		M16×90,5805		

2.12 Конструкция и размеры рифленой пластины должны соответствовать указанным на черт 23

Rz 630  
√(√)



Черт. 23

2.1.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

2.1.4. Материал - сталь 45 ГОСТ 1050-74.

2.1.5. Твердость 220 .. 240.

2.1.6. Неуказанные радиусы 1,5 мм.

2.1.7. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2.1.8. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

2.1.9. Масса - 0,3 кг

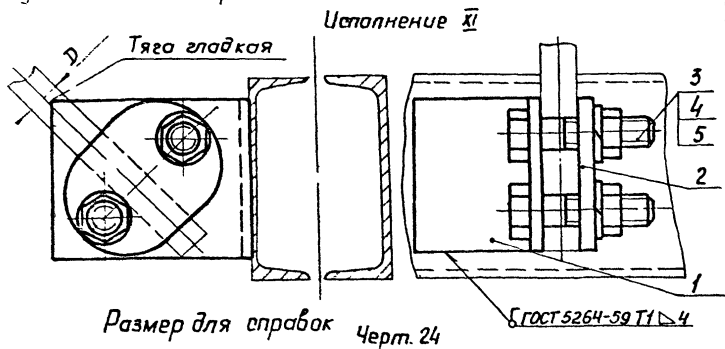
Условное обозначение рифленой пластины:

Пластина рифленая X/00 001 ОСТ 37.002.0444-77



## 2.2. Раскрепление подкосов жесткости швеллеров ходового пути

2.2.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости швеллеров ходового пути должны соответствовать указанным на черт 24 и в табл. 20



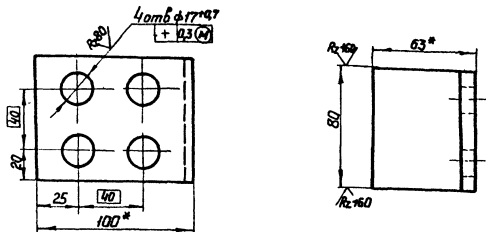
Пример условного обозначения раскрепления швеллеров ходового пути тягами  $D=16$  мм:  
Раскрепление  $\bar{X}1-02$  ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 20

Обозначение	$D$ , мм	Масса, кг	Поз. 1 Уголок ГОСТ 8510-72	Поз. 2. Пластина рифле- ная	Поз. 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз. 4 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз. 5 Шайба ГОСТ 6402-70
$\bar{X}1-01$	12	1,34			М16×355805		
$\bar{X}1-02$	16	1,36	$\bar{X}1/0.001$	$\bar{X}1/0.001$		М16.6 05	16 55705
$\bar{X}1-03$	22	1,37			М16×605805		

2.2.2 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт. 25.

√(√)



Черт. 25

2.2.3. Материал - Уголок  $\frac{6-100 \times 63 \times 8}{\text{ГОСТ 8510-72}}$ .

2.2.4\* Размеры для справок.

2.2.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $\pm 0,15$ , остальных  $\pm 0,2$ .

2.2.6. Масса - 0,73 кг.

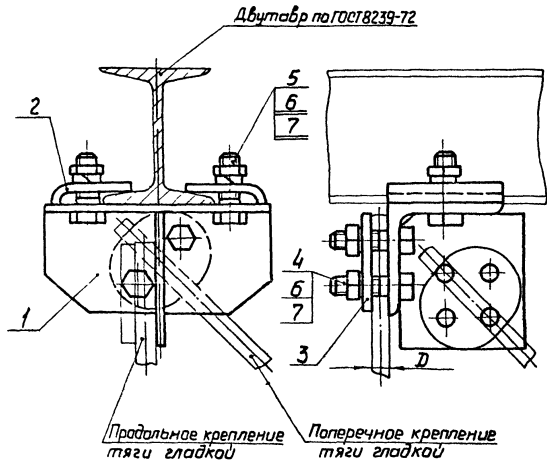
Условное обозначение уголка:

Уголок  $\bar{X}1/00 001$  ОСТ 37.002.0444-77

### 2.3. Раскрепление подкосов жесткости к двутавровым балкам

2.3.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости к двутавровым балкам должны соответствовать указанным на черт. 26 и в табл. 21.

Исполнение XII



Размер для справок

Черт. 26

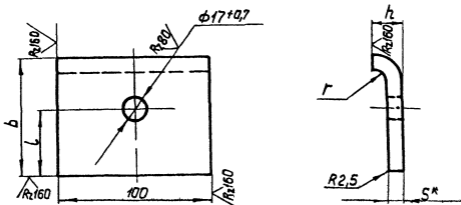
Пример условного обозначения раскрепления подкосов жесткости к двутавровой балке 16 тягами  $D=22$  мм:

Раскрепление XII-04 ОСТ 37 002. 0444-77

Таблица 21

Обозначение	Номер двухствор- вой балки по ГОСТ 8239-70	D, мм	Масса, кг	Поз 1.	Поз 2.	Поз 3.	Поз 4.	Поз 5.	Поз 6.	Поз 7.			
				Кранштейн	Лапка	Пластина рифленая	Балт ГОСТ 7798-70	Балт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70			
				К о л и ч е с т в о									
				1	2	1	2	2	4	4			
О б о з н а ч е н и е													
$\bar{XII}-01$	10; 12	12,16	4,54	$\bar{XII}/01\ 000$			$\bar{X}/00.001$	M16x35.58.05	M16 6 05	M16 65Г 05			
$\bar{XII}-02$	10; 12	22	4,57								M16x55.58.05		
$\bar{XII}-03$	14; 16	12,16	4,54	$\bar{XII}/02\ 000$							$\bar{XII}/00\ 001$	M16x55.58.05	
$\bar{XII}-04$	14; 16	22	4,57									M16x65.58.05	
$\bar{XII}-05$	18; 20	12,16	4,90	$\bar{XII}/03\ 000$							M16x55.58.05		
$\bar{XII}-06$	18; 20	22	4,94								M16x65.58.05		
$\bar{XII}-07$	22	12;16	4,93	$\bar{XII}/04\ 000$							M16x55.58.05		
$\bar{XII}-08$		22	4,97								M16x65.58.05		
$\bar{XII}-09$	24; 27; 30	12,16	5,41	$\bar{XII}/05\ 000$							$\bar{XII}/00\ 002$	M16x55.58.05	
$\bar{XII}-10$	24; 27, 30	22	5,43									M16x65.58.05	
$\bar{XII}-11$	33; 36	12;16	5,42	$\bar{XII}/06.000$							M16x55.58.05		
$\bar{XII}-12$	33; 36	22	5,45								M16x65.58.05		

2.3.2. Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 27 и в табл 22



Черт 27

2.3.3. Материал - Лист Б-ПН-С ГОСТ 1903-74

2.3.4.\* Размер для справок 20 ГОСТ 1577-70

2.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $h_{15}$ , остальных  $\pm \frac{IT_{15}}{2}$ .

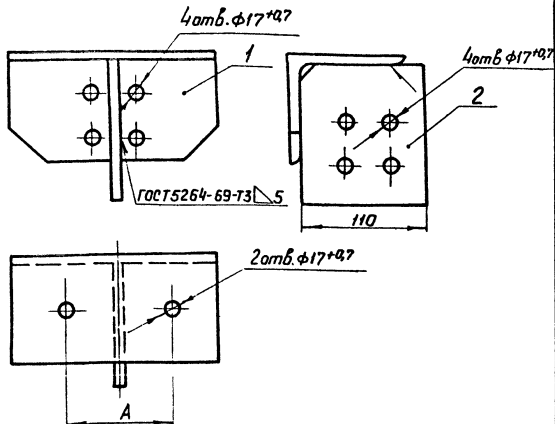
Пример условного обозначения лапки с размером  $b=80$  мм:  
Лапка ХII/00.002. ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 22

Обозначение	b	h	L	r	S*	Масса, кг
<u>XI</u> /00.001	75	19,0	40	6	10	0,57
<u>XII</u> /00.002	80	22,5	45	8	12	0,64

236 Конструкция и размеры кронштейна должны соответствовать указанным на черт 28 и в табл 23



Размеры для справок Черт 28

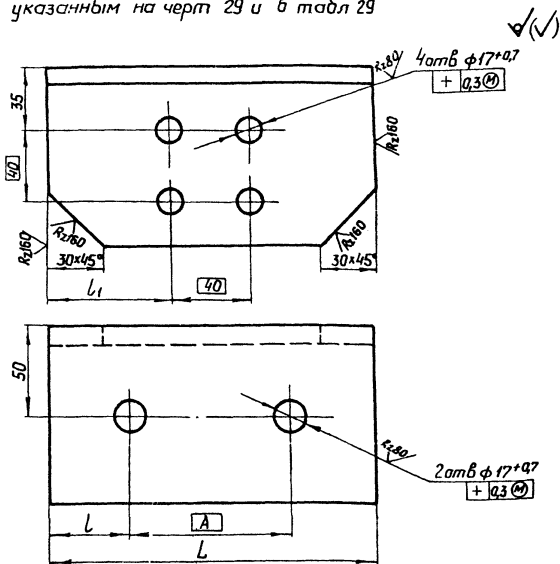
Пример условного обозначения кронштейна с размером А=100 мм :

Кронштейн XII/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 23

Обозначение	А, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2.
			Уголок	Лист
			Количество	
			1	1
Обозначение				
XII/01.000	90	2,98	XII/01.001	XII/01.007
XII/02.000	100		XII/01.002	
XII/03.000	120	3,35	XII/01.003	
XII/04.000	130		XII/01.004	
XII/05.000	160	3,84	XII/01.005	
XII/06.000	170		XII/01.006	

237 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 29 и в табл 29



Черт. 29

238 Материал - Уголок  $Б-100 \times 100 \times 8$  гост 8509-72.  
Ст. 3 гост 535-58

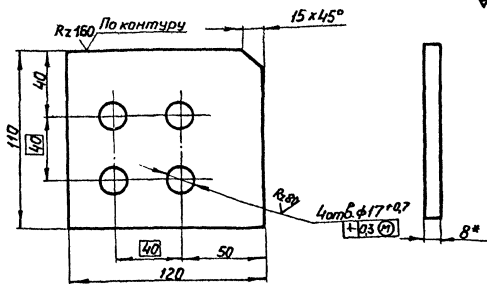
239 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов  $h15$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

Пример условного обозначения уголка с размерам  $A=100$  мм:  
Уголок XII 01.002 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм Таблица 24

Обозначение	A	L	l	L <sub>1</sub>	Масса, кг
XII/01.001	90	180	45	70	2,13
XII/01.002	100		40		
XII/01.003	120	210	45	85	2,50
XII/01.004	130		40		
XII/01.005	160	250	45	105	3,00
XII/01.006	170		40		

2.3.10. Конструкция и размеры листа должны соответствовать указанным на черт 30



Черт. 30

2.3.11 Материал - Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74.  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

2.3.12\* Размер для справок

2.3.13 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
вала h15, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

2.3.14 Масса - 0,85 кг

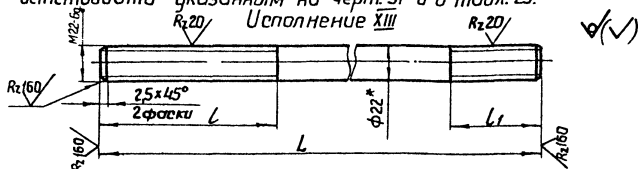
Условное обозначение листа:  
Лист XII/01.007 ОСТ 37.002.0444-77



## 3. ТЯГИ

## 3.1 Тяги резьбовые

3.1.1. Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт. 31 и в табл. 25.



Черт. 31

3.1.2. Материал - Сталь В22 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

3.1.3\* Размер для справок

3.1.4 Неуказанные предельные отклонения размеров валов h15,  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения резьбовой  
тяги с  $L=3000$  мм,  $l_1=400$  мм.

Тяга XIII/00 065 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 25

Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XIII/00 001	800	400	200	2,10
XIII/00 002	900			2,50
XIII/00.003				2,68
XIII/00.004	1000	500	300	2,58
XIII/00.005			400	2,53
XIII/00 006		400	200	2,86
XIII/00.007	1090	500	300	2,81
XIII/00.008			400	2,76
XIII/00.009		400	200	3,20
XIII/00 010	1220	500	300	3,14
XIII/00.011			400	3,09

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XIII/00 012	1320	400	200	3,46
XIII/00 013		500	300	3,39
XIII/00 014			400	3,34
XIII/00 015	1400	400	200	3,67
XIII/00 016		500	300	3,60
XIII/00 017			400	3,52
XIII/00 018	1500	400	200	3,93
XIII/00 019		500	300	3,85
XIII/00 020			400	3,77
XIII/00 021	1600	400	200	4,18
XIII/00 022		500	300	4,11

Продолжение табл 25  
Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
ХIII/00 023	1600	500	400	4,02
ХIII/00 024		400	200	4,44
ХIII/00 025	1700	500	300	4,37
ХIII/00 026			400	4,27
ХIII/00 027		400	200	4,70
ХIII/00 028	1800	500	300	4,63
ХIII/00 029			400	4,52
ХIII/00 030		400	200	4,96
ХIII/00 031	1900	500	300	4,89
ХIII/00 032			400	4,77
ХIII/00 033		400	200	5,23
ХIII/00 034	2000	500	300	5,15
ХIII/00 035			400	5,02
ХIII/00.036		400	200	5,55
ХIII/00 037	2120	500	300	5,46
ХIII/00 038			400	5,34
ХIII/00 039		400	200	5,71
ХIII/00 040	2180	500	300	5,62
ХIII/00 041			400	5,49
ХIII/00 042		400	200	6,03
ХIII/00 043	2300	500	300	5,94
ХIII/00 044			400	5,78
ХIII/00 045		400	200	6,18
ХIII/00 046	2360	500	300	6,09
ХIII/00.047			400	5,93
ХIII/00 048		400	200	6,54
ХIII/00 049	2500	500	300	6,45
ХIII/00 050			400	6,29

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
ХIII/00 051		400	200	6,75
ХIII/00 052	2580	500	300	6,66
ХIII/00 053			400	6,48
ХIII/00 054		400	200	7,12
ХIII/00 055	2720	500	300	7,03
ХIII/00 056			400	6,83
ХIII/00 057		400	200	7,34
ХIII/00 058	2800	500	300	7,85
ХIII/00 059			400	7,04
ХIII/00 060		400	200	7,60
ХIII/00 061	2900	500	300	7,51
ХIII/00 062			400	7,28
ХIII/00 063		400	200	7,86
ХIII/00 064	3000	500	300	7,78
ХIII/00 065			400	7,54
ХIII/00 066		400	200	8,05
ХIII/00 067	3070	500	300	7,96
ХIII/00 068			400	7,72
ХIII/00 069		400	200	8,51
ХIII/00 070	3250	500	300	8,43
ХIII/00 071			400	8,18
ХIII/00 072		400	200	8,78
ХIII/00 073	3350	500	300	8,69
ХIII/00 074			400	8,43
ХIII/00 075		400	200	9,05
ХIII/00 076	3450	500	300	8,94
ХIII/00 077			400	8,67

## Размеры в мм

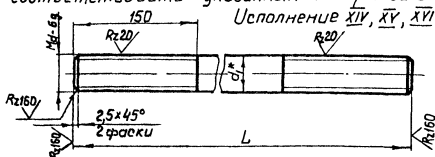
Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
$\overline{\text{XIII}}/00\ 078$	3550	400	200	9,32
$\overline{\text{XIII}}/00\ 079$		500	300	9,18
$\overline{\text{XIII}}/00\ 080$			400	8,93
$\overline{\text{XIII}}/00\ 081$	3650	400	200	9,58
$\overline{\text{XIII}}/00\ 082$		500	300	9,44
$\overline{\text{XIII}}/00\ 083$			400	9,19
$\overline{\text{XIII}}/00\ 084$	3750	400	200	9,83
$\overline{\text{XIII}}/00\ 085$		500	300	9,70
$\overline{\text{XIII}}/00\ 086$			400	9,42
$\overline{\text{XIII}}/00\ 087$	3870	400	200	10,14
$\overline{\text{XIII}}/00\ 088$		500	300	10,00
$\overline{\text{XIII}}/00\ 089$			400	9,72
$\overline{\text{XIII}}/00\ 090$	4000	400	200	10,48
$\overline{\text{XIII}}/00\ 091$		500	300	10,33
$\overline{\text{XIII}}/00\ 092$			400	10,06
$\overline{\text{XIII}}/00\ 093$	4120	400	200	10,80
$\overline{\text{XIII}}/00\ 094$		500	300	10,67
$\overline{\text{XIII}}/00\ 095$			400	10,36
$\overline{\text{XIII}}/00\ 096$	4250	400	200	11,11
$\overline{\text{XIII}}/00\ 097$		500	300	11,00
$\overline{\text{XIII}}/00\ 098$			400	10,68
$\overline{\text{XIII}}/00\ 099$	4370	400	200	11,43
$\overline{\text{XIII}}/00\ 100$		500	300	11,31
$\overline{\text{XIII}}/00\ 101$			400	10,99
$\overline{\text{XIII}}/00\ 102$	4500	400	200	11,78
$\overline{\text{XIII}}/00\ 103$		500	300	11,65
$\overline{\text{XIII}}/00\ 104$			400	11,30
$\overline{\text{XIII}}/00\ 105$	4620	400	200	12,08
$\overline{\text{XIII}}/00\ 106$		500	300	11,98

Продолжение табл 25  
Размеры в мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
$\overline{\text{XIII}}/00\ 107$	4620	500	400	11,61
$\overline{\text{XIII}}/00\ 108$	4750	400	200	12,39
$\overline{\text{XIII}}/00\ 109$		500	300	12,30
$\overline{\text{XIII}}/00\ 110$			400	11,94
$\overline{\text{XIII}}/00\ 111$	4870	400	200	12,68
$\overline{\text{XIII}}/00\ 112$		500	300	12,62
$\overline{\text{XIII}}/00\ 113$			400	12,25
$\overline{\text{XIII}}/00\ 114$	5000	400	200	13,00
$\overline{\text{XIII}}/00\ 115$		500	300	12,90
$\overline{\text{XIII}}/00\ 116$			400	12,56
$\overline{\text{XIII}}/00\ 117$	5150	400	200	13,40
$\overline{\text{XIII}}/00\ 118$		500	300	13,25
$\overline{\text{XIII}}/00\ 119$			400	12,92
$\overline{\text{XIII}}/00\ 120$	5300	400	200	13,78
$\overline{\text{XIII}}/00\ 121$		500	300	13,64
$\overline{\text{XIII}}/00\ 122$			400	13,30
$\overline{\text{XIII}}/00\ 123$	5450	400	200	14,14
$\overline{\text{XIII}}/00\ 124$		500	300	14,00
$\overline{\text{XIII}}/00\ 125$			400	13,66
$\overline{\text{XIII}}/00\ 126$	5600	400	200	14,51
$\overline{\text{XIII}}/00\ 127$		500	300	14,38
$\overline{\text{XIII}}/00\ 128$			400	14,05
$\overline{\text{XIII}}/00\ 129$	5800	400	200	15,05
$\overline{\text{XIII}}/00\ 130$		500	300	14,88
$\overline{\text{XIII}}/00\ 131$			400	14,56
$\overline{\text{XIII}}/00\ 132$	6000	400	200	15,57
$\overline{\text{XIII}}/00\ 133$		500	300	15,38
$\overline{\text{XIII}}/00\ 134$			400	15,06

## 3.2. Тяги резьбовые

3.2.1 Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт 32 и в табл 25.



Черт 32

3.2.2 Материал - Круг Вд, ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58

3.2.3\* Размер для справок

3.2.4 Неуказанные предельные отклонения размеров валов  $h=15$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

Пример условного обозначения резьбовой тяги с  $d=12$  мм,  $L=300$  мм

Тяга  $\overline{\text{XIV}}/00\ 048$  ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\overline{\text{XIV}}/00\ 001$	300	0,22	$\overline{\text{XV}}/00\ 001$	300	0,40	$\overline{\text{XVI}}/00\ 001$	300	0,75
$\overline{\text{XIV}}/00\ 002$	350	0,26	$\overline{\text{XV}}/00\ 002$	350	0,48	$\overline{\text{XVI}}/00\ 002$	350	0,89
$\overline{\text{XIV}}/00\ 003$	400	0,31	$\overline{\text{XV}}/00\ 003$	400	0,36	$\overline{\text{XVI}}/00\ 003$	400	1,05
$\overline{\text{XIV}}/00\ 004$	450	0,35	$\overline{\text{XV}}/00\ 004$	450	0,64	$\overline{\text{XVI}}/00\ 004$	450	1,20
$\overline{\text{XIV}}/00\ 005$	500	0,39	$\overline{\text{XV}}/00\ 005$	500	0,72	$\overline{\text{XVI}}/00\ 005$	500	1,35
$\overline{\text{XIV}}/00\ 006$	545	0,43	$\overline{\text{XV}}/00\ 006$	545	0,79	$\overline{\text{XVI}}/00\ 006$	545	1,47
$\overline{\text{XIV}}/00\ 007$	600	0,49	$\overline{\text{XV}}/00\ 007$	600	0,88	$\overline{\text{XVI}}/00\ 007$	600	1,64
$\overline{\text{XIV}}/00\ 008$	650	0,53	$\overline{\text{XV}}/00\ 008$	650	0,96	$\overline{\text{XVI}}/00\ 008$	650	1,78
$\overline{\text{XIV}}/00\ 009$	710	0,58	$\overline{\text{XV}}/00\ 009$	710	1,05	$\overline{\text{XVI}}/00\ 009$	710	1,94
$\overline{\text{XIV}}/00\ 010$	750	0,62	$\overline{\text{XV}}/00\ 010$	750	1,12	$\overline{\text{XVI}}/00\ 010$	750	2,09

Продолжение табл 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\overline{XIV}/00\ 011$	800	0,66	$\overline{XV}/00\ 011$	800	1,20	$\overline{XVI}/00\ 011$	800	2,24
$\overline{XIV}/00\ 012$	850	0,72	$\overline{XV}/00\ 012$	850	1,28	$\overline{XVI}/00\ 012$	850	2,39
$\overline{XIV}/00\ 013$	900	0,75	$\overline{XV}/00\ 013$	900	1,36	$\overline{XVI}/00\ 013$	900	2,59
$\overline{XIV}/00\ 014$	950	0,79	$\overline{XV}/00\ 014$	950	1,44	$\overline{XVI}/00\ 014$	950	2,68
$\overline{XIV}/00\ 015$	1000	0,84	$\overline{XV}/00\ 015$	1000	1,52	$\overline{XVI}/00\ 015$	1000	2,83
$\overline{XIV}/00\ 016$	1030	0,86	$\overline{XV}/00\ 016$	1030	1,57	$\overline{XVI}/00\ 016$	1030	2,94
$\overline{XIV}/00\ 017$	1090	0,93	$\overline{XV}/00\ 017$	1090	1,67	$\overline{XVI}/00\ 017$	1090	3,11
$\overline{XIV}/00\ 018$	1150	0,98	$\overline{XV}/00\ 018$	1150	1,76	$\overline{XVI}/00\ 018$	1150	3,28
$\overline{XIV}/00\ 019$	1220	1,04	$\overline{XV}/00\ 019$	1220	1,87	$\overline{XVI}/00\ 019$	1220	3,37
$\overline{XIV}/00\ 020$	1280	1,08	$\overline{XV}/00\ 020$	1280	1,96	$\overline{XVI}/00\ 020$	1280	3,53
$\overline{XIV}/00\ 021$	1320	1,13	$\overline{XV}/00\ 021$	1320	2,02	$\overline{XVI}/00\ 021$	1320	3,64
$\overline{XIV}/00\ 022$	1400	1,19	$\overline{XV}/00\ 022$	1400	2,14	$\overline{XVI}/00\ 022$	1400	4,03
$\overline{XIV}/00\ 023$	1450	1,23	$\overline{XV}/00\ 023$	1450	2,22	$\overline{XVI}/00\ 023$	1450	4,18
$\overline{XIV}/00\ 024$	1500	1,28	$\overline{XV}/00\ 024$	1500	2,30	$\overline{XVI}/00\ 024$	1500	4,33
$\overline{XIV}/00\ 025$	1550	1,32	$\overline{XV}/00\ 025$	1550	2,38	$\overline{XVI}/00\ 025$	1550	4,48
$\overline{XIV}/00\ 026$	1600	1,35	$\overline{XV}/00\ 026$	1600	2,46	$\overline{XVI}/00\ 026$	1600	4,62
$\overline{XIV}/00\ 027$	1650	1,40	$\overline{XV}/00\ 027$	1650	2,54	$\overline{XVI}/00\ 027$	1650	4,77
$\overline{XIV}/00\ 028$	1700	1,44	$\overline{XV}/00\ 028$	1700	2,62	$\overline{XVI}/00\ 028$	1700	4,92
$\overline{XIV}/00\ 029$	1750	1,48	$\overline{XV}/00\ 029$	1750	2,70	$\overline{XVI}/00\ 029$	1750	5,07
$\overline{XIV}/00\ 030$	1800	1,52	$\overline{XV}/00\ 030$	1800	2,76	$\overline{XVI}/00\ 030$	1800	5,22
$\overline{XIV}/00\ 031$	1850	1,56	$\overline{XV}/00\ 031$	1850	2,86	$\overline{XVI}/00\ 031$	1850	5,31
$\overline{XIV}/00\ 032$	1900	1,65	$\overline{XV}/00\ 032$	1900	2,94	$\overline{XVI}/00\ 032$	1900	5,51
$\overline{XIV}/00\ 033$	1950	1,70	$\overline{XV}/00\ 033$	1950	3,02	$\overline{XVI}/00\ 033$	1950	5,66
$\overline{XIV}/00\ 034$	2000	1,72	$\overline{XV}/00\ 034$	2000	3,08	$\overline{XVI}/00\ 034$	2000	5,81
$\overline{XIV}/00\ 035$	2060	1,77	$\overline{XV}/00\ 035$	2060	3,16	$\overline{XVI}/00\ 035$	2060	6,00
$\overline{XIV}/00\ 036$	2120	1,82	$\overline{XV}/00\ 036$	2120	3,25	$\overline{XVI}/00\ 036$	2120	6,18
$\overline{XIV}/00\ 037$	2180	1,86	$\overline{XV}/00\ 037$	2180	3,34	$\overline{XVI}/00\ 037$	2180	6,35

Продолжение табл 26

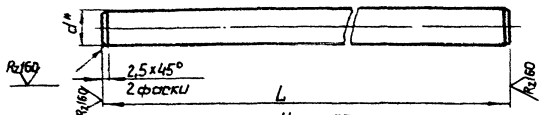
Номинальный диаметр резьбы $d = d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\bar{x}IV/00\ 038$	2240	1,91	$\bar{x}V/00\ 038$	2240	3,44	$\bar{x}VI/00\ 038$	2240	6,52
$\bar{x}IV/00\ 039$	2300	1,99	$\bar{x}V/00\ 039$	2300	3,55	$\bar{x}VI/00\ 039$	2300	6,71
$\bar{x}IV/00\ 040$	2360	2,04	$\bar{x}V/00\ 040$	2360	3,65	$\bar{x}VI/00\ 040$	2360	6,90
$\bar{x}IV/00\ 041$	2430	2,10	$\bar{x}V/00\ 041$	2430	3,77	$\bar{x}VI/00\ 041$	2430	7,11
$\bar{x}IV/00\ 042$	2500	2,16	$\bar{x}V/00\ 042$	2500	3,88	$\bar{x}VI/00\ 042$	2500	7,33
$\bar{x}IV/00\ 043$	2580	2,23	$\bar{x}V/00\ 043$	2580	4,00	$\bar{x}VI/00\ 043$	2580	7,56
$\bar{x}IV/00\ 044$	2650	2,29	$\bar{x}V/00\ 044$	2650	4,11	$\bar{x}VI/00\ 044$	2650	7,76
$\bar{x}IV/00\ 045$	2720	2,35	$\bar{x}V/00\ 045$	2720	4,22	$\bar{x}VI/00\ 045$	2720	7,98
$\bar{x}IV/00\ 046$	2800	2,44	$\bar{x}V/00\ 046$	2800	4,35	$\bar{x}VI/00\ 046$	2800	8,31
$\bar{x}IV/00\ 047$	2900	2,53	$\bar{x}V/00\ 047$	2900	4,51	$\bar{x}VI/00\ 047$	2900	8,49
$\bar{x}IV/00\ 048$	3000	2,62	$\bar{x}V/00\ 048$	3000	4,67	$\bar{x}VI/00\ 048$	3000	8,79
			$\bar{x}V/00\ 049$	3070	4,73	$\bar{x}VI/00\ 049$	3070	9,00
			$\bar{x}V/00\ 050$	3150	4,90	$\bar{x}VI/00\ 050$	3150	9,24
			$\bar{x}V/00\ 051$	3250	5,06	$\bar{x}VI/00\ 051$	3250	9,54
			$\bar{x}V/00\ 052$	3350	5,22	$\bar{x}VI/00\ 052$	3350	9,84
			$\bar{x}V/00\ 053$	3450	5,38	$\bar{x}VI/00\ 053$	3450	10,14
			$\bar{x}V/00\ 054$	3550	5,54	$\bar{x}VI/00\ 054$	3550	10,44
			$\bar{x}V/00\ 055$	3650	5,69	$\bar{x}VI/00\ 055$	3650	10,74
			$\bar{x}V/00\ 056$	3750	5,85	$\bar{x}VI/00\ 056$	3750	11,04
			$\bar{x}V/00\ 057$	3870	6,01	$\bar{x}VI/00\ 057$	3870	11,39
			$\bar{x}V/00\ 058$	4000	6,25	$\bar{x}VI/00\ 058$	4000	11,78
						$\bar{x}VI/00\ 059$	4120	12,15
						$\bar{x}VI/00\ 060$	4250	12,52
						$\bar{x}VI/00\ 061$	4370	12,90
						$\bar{x}VI/00\ 062$	4500	13,26
						$\bar{x}VI/00\ 063$	4620	13,62

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
						$\overline{\text{XVI}}/00.064$	4750	14,00
						$\overline{\text{XVI}}/00.065$	4870	14,37
						$\overline{\text{XVI}}/00.066$	5000	14,71
						$\overline{\text{XVI}}/00.067$	5150	15,15
						$\overline{\text{XVI}}/00.068$	5300	15,58
						$\overline{\text{XVI}}/00.069$	5450	16,02
						$\overline{\text{XVI}}/00.070$	5600	16,45
						$\overline{\text{XVI}}/00.071$	5800	17,00
						$\overline{\text{XVI}}/00.072$	6000	17,60

## 3.3 Тяги гладкие

3.3.1 Конструкция и размеры гладких тяг должны соответствовать указанным на черт 33 и в табл 27

Исполнение XVI, XVIII, XIX



Черт 33

3.3.2 Материал - Круг Вд ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58

3.3.3\* Размер для справок

3.3.4 Предельные отклонения размеров: валов  $h_{15}$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения гладкой тяги  
с размерами  $d=16$  мм,  $L=2000$  мм:

Тяга XVIII/00.018 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 27

Номинальный диаметр тяги $d^*$ , мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
<u>XVI</u> /00.001	300	0,26	<u>XVIII</u> /00.001	300	0,47	<u>XIX</u> /00.001	300	0,89
<u>XVI</u> /00.002	400	0,35	<u>XVIII</u> /00.002	400	0,63	<u>XIX</u> /00.002	400	1,19
<u>XVI</u> /00.003	500	0,44	<u>XVIII</u> /00.003	500	0,78	<u>XIX</u> /00.003	500	1,49
<u>XVI</u> /00.004	600	0,53	<u>XVIII</u> /00.004	600	0,95	<u>XIX</u> /00.004	600	1,79
<u>XVI</u> /00.005	710	0,63	<u>XVIII</u> /00.005	710	1,13	<u>XIX</u> /00.005	710	2,14
<u>XVI</u> /00.006	800	0,70	<u>XVIII</u> /00.006	800	1,25	<u>XIX</u> /00.006	800	2,38
<u>XVI</u> /00.007	900	0,79	<u>XVIII</u> /00.007	900	1,42	<u>XIX</u> /00.007	900	2,68
<u>XVI</u> /00.008	1000	0,88	<u>XVIII</u> /00.008	1000	1,58	<u>XIX</u> /00.008	1000	2,98
<u>XVI</u> /00.009	1090	0,96	<u>XVIII</u> /00.009	1090	1,76	<u>XIX</u> /00.009	1090	3,26
<u>XVI</u> /00.010	1220	1,08	<u>XVIII</u> /00.010	1220	1,93	<u>XIX</u> /00.010	1220	3,65
<u>XVI</u> /00.011	1320	1,16	<u>XVIII</u> /00.011	1320	2,08	<u>XIX</u> /00.011	1320	3,93
<u>XVI</u> /00.012	1400	1,23	<u>XVIII</u> /00.012	1400	2,21	<u>XIX</u> /00.012	1400	4,99



Продолжение табл 27

Номинальный диаметр троса $d^*$ , мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XVII/00 013	1500	1,32	XVIII/00 013	1500	2,36	XIX/00 013	1500	4,47
XVII/00 014	1600	1,41	XVIII/00 014	1600	2,53	XIX/00 014	1600	4,77
XVII/00 015	1700	1,49	XVIII/00 015	1700	2,69	XIX/00 015	1700	5,13
XVII/00 016	1800	1,58	XVIII/00 016	1800	2,85	XIX/00 016	1800	5,37
XVII/00 017	1900	1,67	XVIII/00 017	1900	3,00	XIX/00 017	1900	5,66
XVII/00 018	2000	1,76	XVIII/00 018	2000	3,16	XIX/00 018	2000	6,26
XVII/00 019	2120	1,90	XVIII/00 019	2120	3,35	XIX/00 019	2120	6,62
XVII/00 020	2180	1,94	XVIII/00 020	2180	3,45	XIX/00 020	2180	6,65
XVII/00 021	2300	2,04	XVIII/00 021	2300	3,63	XIX/00 021	2300	6,85
XVII/00 022	2360	2,10	XVIII/00 022	2360	3,72	XIX/00 022	2360	7,05
XVII/00 023	2500	2,22	XVIII/00 023	2500	3,94	XIX/00 023	2500	7,45
XVII/00 024	2580	2,27	XVIII/00 024	2580	4,10	XIX/00 024	2580	7,52
XVII/00 025	2720	2,40	XVIII/00 025	2720	4,30	XIX/00 025	2720	7,80
XVII/00 026	2800	2,48	XVIII/00 026	2800	4,42	XIX/00 026	2800	8,05
XVII/00 027	2900	2,58	XVIII/00 027	2900	4,58	XIX/00 027	2900	8,34
XVII/00 028	3000	2,66	XVIII/00 028	3000	4,74	XIX/00 028	3000	8,64
			XVIII/00 029	3070	4,84	XIX/00 029	3070	8,72
			XVIII/00 030	3250	5,15	XIX/00 030	3250	9,24
			XVIII/00 031	3350	5,30	XIX/00 031	3350	9,68
			XVIII/00 032	3450	5,45	XIX/00 032	3450	9,95
			XVIII/00 033	3550	5,62	XIX/00 033	3550	10,20
			XVIII/00 034	3650	5,76	XIX/00 034	3650	10,83
			XVIII/00 035	3750	5,94	XIX/00 035	3750	11,03
			XVIII/00 036	3870	6,10	XIX/00 036	3870	11,20
			XVIII/00 037	4000	6,32	XIX/00 037	4000	11,62

Продолжение табл. 27

Номинальный диаметр тяги $d^*$ , мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 038$	4120	11,95
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 039$	4250	12,34
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 040$	4370	12,68
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 041$	4500	13,02
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 042$	4620	13,41
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 043$	4750	13,79
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 044$	4870	14,11
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 045$	5000	14,52
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 046$	5150	14,95
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 047$	5300	15,35
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 048$	5450	15,75
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 049$	5600	16,15
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 050$	5800	16,73
						$\overline{\text{XIX}}/00\ 051$	6000	17,31

#### 4 Технические требования

4.1 Сварные соединения должны выполняться с применением электродов типа Э-46 по ГОСТ 9467-75

4.2 К сварочным работам по изготовлению сборочных единиц допускаются сварщики, прошедшие теоретическое и практическое обучение, выдержавшие испытания в соответствии с требованиями ГОСгартехнадзора СССР и имеющие удостоверения на право выполнения ответственных сварочных работ.

4.3 Каждый сварщик должен иметь личное клеймо, которым он обязан клеймить сварные соединения.

4.4 Покрытие-грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

#### 5. Правила приемки

5.1 Все детали крепления должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2. Детали крепления на контроль следует представлять партиями. Порядок составления и представления партий на контроль должен устанавливаться технологической документацией, согласованной со службой технического контроля и утвержденной в установленном порядке.

#### 6. Методы контроля

6.1. Все детали крепления подвергаются:

- внешнему осмотру;
- проверке геометрических размеров.

6.2. Сборочные единицы должны подвергаться выборочным стендовым нагрузочным испытаниям на нагрузку, равную 125% номинальной грузоподъемности. Размер выборки для испытаний - не менее 15% от партии.

В случае неудовлетворительных результатов проверяется вся партия сборочных единиц.

Испытания проводит завод-изготовитель.

## 7. Маркировка

7.1 Маркировке подлежат все детали крепления. Маркировку допускается выполнять любым способом, дающим чёткое изображение

7.2 Маркировка - условное обозначение деталей на поверхности, удобной для обзора.

## 8. Упаковка, транспортирование и хранение

8.1 Детали крепления должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76

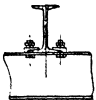



8.2 Ящики внутри должны быть выложены упаковочной бумагой по ГОСТ 515-56

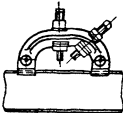
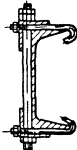
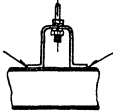
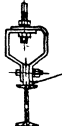
8.3 В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором указано:

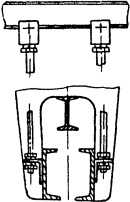
- товарный знак предприятия - изготовителя;
- обозначение упакованных деталей крепления;
- количество деталей крепления в ящике;
- дата выпуска;
- штамп ОТК

8.4 Методы и условия хранения и транспортирования „ЖС“ по ГОСТ 13168-69.

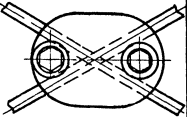
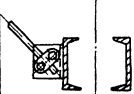
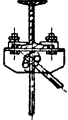
## СОДЕРЖАНИЕ

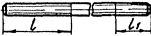
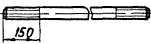
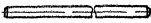
Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
<p style="text-align: center;"><b>1. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ</b></p> <p style="text-align: center;"><i>1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов</i></p>			
<p><i>1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок</i></p>	I		2
<p><i>1.1.2. Крепление для соединения параллельно наложенных двутавровых балок</i></p>	II		8
<p><i>1.1.3. Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги</i></p>	III		11
<p><i>1.1.4. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке</i></p>	IV		17

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
1.1.5 Крепление для присоединения двутавровой балки 4" к тягам	<u>V</u>		24
1.1.6 Крепление для присоединения швеллера к вертикальной тяге	<u>VI</u>		27
1.2 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, привариваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути			
1.2.1 Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге	<u>VII</u>		31
1.2.2 Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке	<u>VIII</u>		33

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр.
1.23 Крепление для присоединения швеллеров к вертикальным тягам	<u>IX</u>		35

## 2. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ

2.1. Раскрепление тяг пересекающихся под углом	<u>X</u>		38
2.2. Раскрепление подкосов жесткости швеллеров ходового пути	<u>XI</u>		40
2.3. Раскрепление подкосов жесткости к двутавровым балкам	<u>XII</u>		42

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
<b>3. ТЯГИ</b>			
3.1 Тяги резьбовые	XIII		48
3.2 Тяги резьбовые	XIV XV XVI		51
3.3 Тяги гладкие	XVII XVIII XIX		55
<b>4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>			58
<b>5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ</b>			58
<b>6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ</b>			58
<b>7. МАРКИРОВКА</b>			59
<b>8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ</b>			59



Перечень стандартов, включенных в ОСТ 37 002 0444-77

Номер стандарта	Страница
ГОСТ 515-56	59
ГОСТ 535-58	29, 30, 37, 41, 46, 48, 51, 55
ГОСТ 1050-74	26, 39
ГОСТ 1577-70	5, 14, 20, 26, 31, 44
ГОСТ 19903-74	5, 10, 14, 20, 23, 26, 31, 44, 47
ГОСТ 2590-71	30, 48, 51, 55
ГОСТ 2991-76	59
ГОСТ 4056-63	58
ГОСТ 5264-69	22, 31, 33, 35, 45
ГОСТ 5915-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 6402-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 7505-74	26, 39
ГОСТ 7798-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 8239-72	2, 3, 4, 8, 9, 11, 12, 13, 17, 18, 19, 31, 42, 43
ГОСТ 8240-72	28
ГОСТ 8479-70	26, 39
ГОСТ 8509-72	29, 37, 46
ГОСТ 8510-72	37, 40, 41
ГОСТ 8908-58	14
ГОСТ 9467-75	58
ГОСТ 13168-69	59
ГОСТ 14637-69	10, 23, 47