

Министерство черной металлургии
СССР

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
Главного Управления
Вагоностроения
Минтяжмета СССР
п/и Речкалов А.М.

28 -И- 1972г.

Главный инженер
Главного Управления
Вагонного хозяйства
МПС

п/и Беззонный В.И.

27 марта 1971г.

Сталь листовая низколегированная
марки ЮХНД для вагоностроения

Технические условия
ТУ 1А-1-206-72

Срок введения: 31/IX-72г.

УДК
Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР

п/и
Щефтель Н.И.

13 -И- 1972г.

На срок до I/I-74г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор Института качест-
вонных сталей ЦНИИЧМ

п/и Голованенко С.А.

5 ноября 1971 г.

Зам. директора
ВНИИ вагоностроения

п/и
Казанский Г.А.

Директор ЦНИИМПС

п/и
Зелотарский А.Ф.

17 ноября 1971 г.

1972 г.

Настоящие Технические условия распространяются на поставку горячекатаной и холоднокатаной листовой и рулонной стали марки ЮХНД для изготовления.

В части химического состава настоящие технические условия распространяются на фасонный прокат для изготовления.

1. Сортамент.

1.1 Размеры проката:

Горячекатаная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 8 мм, холоднокатаная - в толщинах от 1,5 до 2 мм.

1.2 Размеры, допускаемые отклонения должны соответствовать:

для листовой горячекатаной стали - ГОСТ 5681-57
для листовой холоднокатаной стали - ГОСТ 3680-57
для горячекатаной рулонной стали - ГОСТ 8597-57
для холоднокатаной рулонной стали - ГОСТ 8596-57

II. Технические требования.

2.1 Листы и рулоны изготавливаются из низкодегидрированной конструкционной стали марки ЮХНД. Химический состав сталей должен соответствовать нормам, указанным в таблице I.

Таблица I.

Химический состав, %									
C	Mn	Si	S	Ni	Сu	P	S		
не более	0,3	0,17	0,50	0,50	0,50	0,07	не более		
	0,12	0,6	0,37	0,80	0,60	0,50	0,12	0,035	

2.1.1 В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета на остаточное содержание не менее 0,05% и ферротитана на остаточное содержание титана не менее 0,01%.

2.2 При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию фосфора + 0,03%, по содержанию остальных элементов - в соответствии с ГОСТ 5058-65.

2.3 Горячекатаная сталь поступает в состоянии после прокатки, холоднокатаная - после отжига.

2.4 Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с табл.2.

Таблица 2.

Марка стали	Состояние, толщина мм	При растяжении			Ударная вязкость при -40°C кгс/см ²	Испытание на изгиб на 180° в холодном состоянии С-толщина оправки а-толщина проката
		Предел прочности, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %		
на моноос						
ЮХНД	Горячекатаное 1,5 - 4	48	35	21	-	С- 2а
	4 - 6	48	35	21	0	С- 2а
	6 - 8	48	35	21	3,5	С- 2а
	Холоднокатаное	44	30	20	-	С- 2а

2.5 Состояние проката и невязкости Горячекатаного и холоднокатаного проката согласно ГОСТ 14637-69 и ГОСТ 16523-70.

Группы III или IV.

**И. Правила приёмки, методы
испытания, маркировка,
документация.**

- 3.1 Правила приёмки, отбор проб и методы испытаний в соответствии
с требованиями ГОСТ 14637-65 и ГОСТ 16528-70.
- 3.2 Листы поставляются в пачках весом до 10 г.
- 3.3 Упаковка, маркировка и документация согласно ГОСТ 7536-69.

Зарегистрированы

"31" марта 1972 г.

Начальник Технического
отдела ЦНИИЧМ

п/п Канлан А.С.

Министерство черной металлургии СССР

УДК
группа ВЗЗ

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
Совместеллостройинишпроект

Мухомов Кельников Н.П.

"12" августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.О. зам. начальника Главного
технического управления
Министерства СССР

Кузнецов Кузнецов Н.Е.

"12" августа 1976 г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОУГЛЕРОДНАЯ
МАРКИ ЮХИДИ ДЛЯ ВАГОНОСТРОЕНИЯ

Технические условия

ТУ 14-I-206-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76.

1. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной
из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь",
допускается содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г."

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института
ЦНИИпроектстальконструкция

Машин Вейклер О.И.

"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качества
сталей ЦНИИТИ

Колбин Голованенко С.А.

"13" августа 1976 г.

Зарегистрировано: 18.08.76.

Зам. отдела стандартизации
черной металлургии

И.В. Мещанров

Министерство чёрной металлургии

СССР

УДК

Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник
Главспецлегконструкции
Минмонтажспецстроя СССР
Землеруб В.А.

"1" июн. 1973г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Министерства СССР
Шефтель Н.М.



"1" сентяб. 1973г.

Сталь листовая низколегированная
марки ЮХНДП для вагоностроения

Технические условия

ТУ 14-I-206-72

Изменение № I

Срок

введения: 5/хл - 73г.

В пункте 1.1 указать: "горячекатанная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 14мм, ..холоднокатанная - в толщинах от 1,5 до 2мм. Допускается поставка стали в термически обработанном состоянии."

Пункт 2.1. табл. 1 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной ^{более} 12мм содержание фосфора должно быть в пределах 0,035 - 0,070%."

Пункт 2.4. табл.2 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной более 12мм временное сопротивление разрыву должно быть не менее 48кг/мм²; результаты контроля прочих механических характеристик указываются в сертификате, но не являются браковочным признаком."

СОГЛАСОВАНО:

Директор института
"Теплопроект"

Шижов И.А.
"5" авг. 1973г.

Зарегистрированы:

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор института
качественных сталей
ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

"30" мая 1973г.

"5" VI 1973г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

Каплан А.С.