

Альбом У

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83 У-ТТ	Технические требования	3	
- 1.00	Каркас пространственный	4	
- 1.001	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б3	9	
- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
- 2.101	Цоколи закладные	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.030 ДМС	Панель стеновая ПС2-43-Б4; 55	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.310	Каркас пространственный	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	15	
- 2.311	Пелля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертёж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертёж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83 У-2.412	Сетка	20	
- 2.501		20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытия 2ЛР; 4ЛР	22	
- 4.000	Хсмут	23	
- 5.000	Лестница съезная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.202	Деталь отдающего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.201	Деталь перегретого трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.007	Носовка перегретая ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

ИЗДАНИЕ 1. ПЕЧАТЬ И ВЯЗАНИЕ ВЕРХИ ИЛИ И

Признаки

И. Контр.	Толстикова	
ГИЛ	Срмичева	
Сл. орг.	Семичева	
РЛК. гр.	Александров	
Ст. инж.	Вечинцева	
Техник	Забилит	

ТП901-4-76.83-У

Содержание
альбома

Страницы	Лист	Итого
Р		

А. В. В. В. В.

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- днище;
- стеновые панели;
- сборные угловые блоки стен;
- плиты покрытия;
- установочные детали приборов автоматики;
- элементы технологического оборудования.

ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии з. 900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3 Обгоревшие на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металличесационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распылки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П 1021-62).

ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии з. 900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

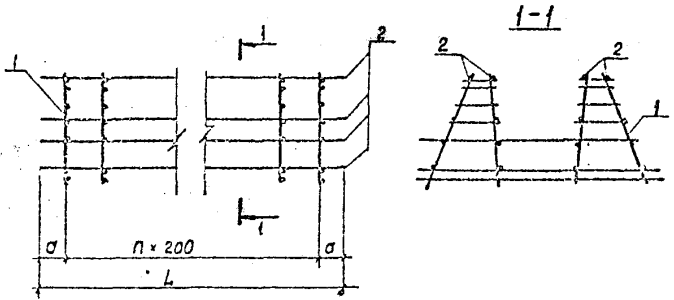
ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-40.

ТТ2.4 В соответствии с п. ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

№ п/п, дата, подпись и должность, инв. №

Прибызон		И. КОНТ. РИД	Т. М. С. КОБЕ	С. П. А.	ТН901-4-7683-У-ТТ			Лист 1	Лист 1	Лист 1
		И. КО. О. Д.	Ч. И. КО. В. О.	С. П. А.	Технические требования			Р	1	
		И. К. Р.	И. КО. З. О.	С. П. А.				СОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. Н. В. №		С. Т. И. Н. Ж.	В. Р. Я. Ц. Е. В. О.	С. П. А.						
		Т. Е. Х. И. К.	З. И. Д. И. Т.	З. И. Д. И. Т.						

Альбом V



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код. табл. 0501		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			501-4-76.83-V-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-V-1.101	Сетка	3	15	
				Детали			
Б4		2		φ58, ГОСТ 6727-80 E=1550	16		0.23 кг.
Б4				φ58, ГОСТ 6727-80 E=3250	16		0.45 кг.

Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг	Примеч.
	L	a			
ТН 501-4-76.83-V-1.100	1550	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Цифры в скобках относятся к деталям в сборе, иначе не

Приказан:			
№з. №			

				ТН 501-4-76.83-V-1.100			
И. центр.	Алмазоб	<i>В.С.</i>		Каркас пространственный	Стадия	Масса	Масштаб
Глп.	Филстоб	<i>В.С.</i>			Р	см. таблицу	1:25
Нач. вкл.	Филстоб	<i>В.С.</i>			Лист	Листов 1	
Рук. вкл.	Алмазоб	<i>В.С.</i>			СОЮЗВОДХАНАПРОЕКТ		
Вед. инж.	Голстикева	<i>В.С.</i>					
Инженер	Абрамова	<i>В.С.</i>					

Копировал: Доценко

Формат А3

Дробин У

Рис. 1

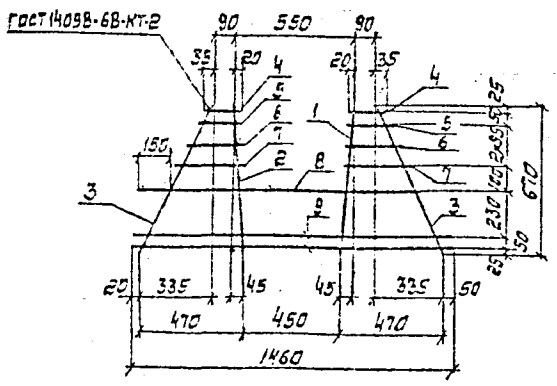
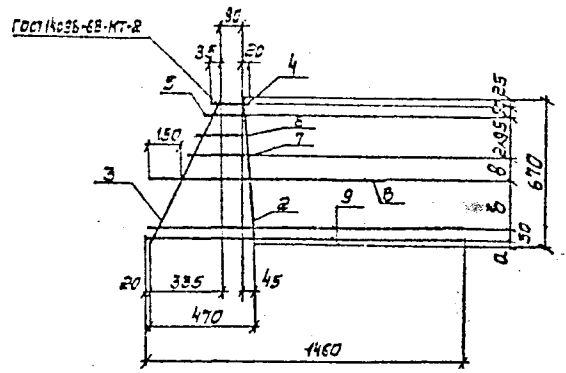


Рис. 2



ГОСТ	КОД	ЛИСТ	Обозначение	Наименование	КОЛ. ПО УСТАН. ЧИСЛУ			ПРИМЧ.
					-	С1	С2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2				
				ДЕТАЛИ				
				АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82				
54	1			Ф14А-III φ=670	1			0,69 кг
54	2			Ф12А-III φ=670	1	1	1	0,58 кг
54	3			Ф8А-III φ=740	2	1	1	0,16 кг
54	4			Ф8А-III φ=145	2	1	1	0,06 кг
54	5			Ф8А-III φ=170	2	1	1	0,07 кг
54	6			Ф8А-III φ=225	2	1	1	0,09 кг
54	7			Ф8А-III φ=280	2	1	1	0,11 кг
54	8			Ф12А-III φ=1310	1	1	1	1,16 кг
54	9			Ф8А-III φ=1460	2	2	2	0,58 кг

Изм. №: лист 1, количество листов 1, всего листов 1

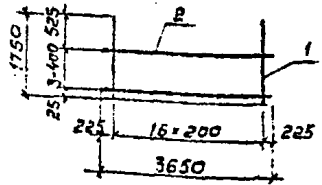
Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-76.83-У-1.101				1	4,56
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

ПРИВЯЗКА			
Изм. №:			

ТН 901-4-76.83-У-1.101			
Сетка	Стобы	Масса	Масштаб
	Р	см.	1:20
	Лист	Листов 1	
СОНЗВОДКА И АЛПРОЕКТ			

Н.Кентр Елмазев
 Гуп Филатов
 Мачот Филатов
 Рухтер Елмазев
 Бедина Толстикова
 Умченко Абрасова

Листом №



Рисунг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ	1			Ф14А-И ГОСТ 5781-82 R. 1750	17	2,11 кг
БЧ	2			Ф6А-И ГОСТ 5781-82 R. 3650	4	0,81 кг

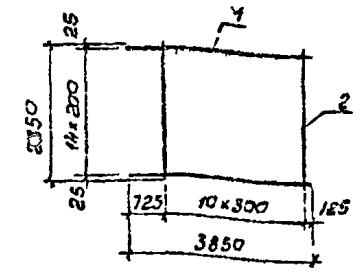
Прибязан

Ш.Н.В.И.

ТП 901-4-76.83-V-1.003

И.КОНТРА ГУП НАЧАЛО РАСЧ. БР. БЕЗ ИМ. И.И.С.	Л.А.МАЗОВ Ф.И.ЛАТОВ С.В.УЛСТАВ Л.А.МАЗОВ С.В.УЛСТАВ	Л.А. Л.А. Л.А. Л.А. Л.А.	Сетка		Станд. Масса	Масштаб
			Р	39,11	1:10	
			Лист	Листов /		
СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ						

Листом №



Рисунг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ	1			Ф14А-И ГОСТ 5781-82 R. 3850	15	4,65 кг
БЧ	2			Ф6А-И ГОСТ 5781-82 R. 2050	11	0,63 кг

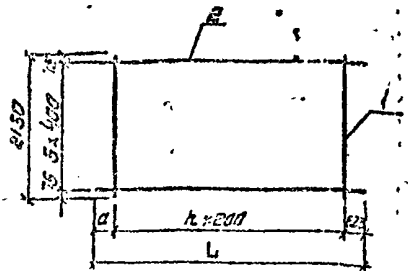
Прибязан

Ш.Н.В.И.

ТП 901-4-76.83-V-1.004

Листом №

И.КОНТРА ГУП НАЧАЛО РАСЧ. БР. БЕЗ ИМ. И.И.С.	Л.А.МАЗОВ Ф.И.ЛАТОВ С.В.УЛСТАВ Л.А.МАЗОВ С.В.УЛСТАВ	Л.А. Л.А. Л.А. Л.А. Л.А.	Сетка		Станд. Масса	Масштаб
			Р	76,68	1:10	
			Лист	Листов /		
СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ						



Обозначение	Размеры, мм		Кол. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	L	a			
901-4-76.83-У-1.005	6250	225	29	63,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

Размер	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. У-1.005			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТЭ				
				Ветяны				
64	1			66А ГОСТ 5781-82 L=2150	30	15	15	1,91 кг
64				66А ГОСТ 5781-82 L=6250	6			1,39 кг
64	2			66А ГОСТ 5781-82 L=3250	6			0,72 кг
64				66А ГОСТ 5781-82 L=3050	6			0,68 кг

ПРИВАЗИИ

ИМВ.№

ТП 901-4-76.83-У-1.005

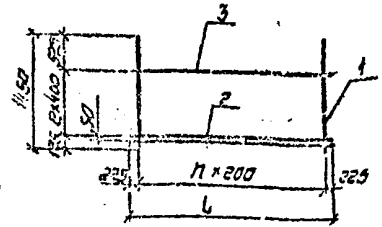
Сетка

Сторона	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
лист		листов 1

СО.ОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИМВ. № 1001-01-76.83-У-1.005

И.КОНТР	А.МАЗОВ	В.С.
ГИП	Ф.ИЛТОВ	В.С.
МОН.ОП	Ф.ИЛТОВ	В.С.
ВНУ.КОНТ.	А.МАЗОВ	В.С.
ВЕР.ИМВ.	ТОЛСТУКОВ	В.С.
ИМВ.№	А.БЕРТОВА	В.С.



Обозначение	Размеры, мм		Кол. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	L	a			
901-4-76.83-У-1.006	6250	225	29	61,61	
-01	2630		11	24,87	
-02	3250		14	30,97	

Размер	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. У-1.004			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТЭ				
				ДЕТАЛИ				
64	1			61А ГОСТ 5781-82 L=1150	30	12	15	1,75 кг
64				66А ГОСТ 5781-82 L=6250	2			2,47 кг
64	2			66А ГОСТ 5781-82 L=2650	2			1,05 кг
64				66А ГОСТ 5781-82 L=3250			2	1,28 кг
64				66А ГОСТ 5781-82 L=6250	2			1,39 кг
64	3			66А ГОСТ 5781-82 L=2650	2			0,59 кг
64				66А ГОСТ 5781-82 L=3250			2	0,72 кг

ПРИВАЗИИ

ИМВ.№

ТП 901-4-76.83-У-1.006

Сетка

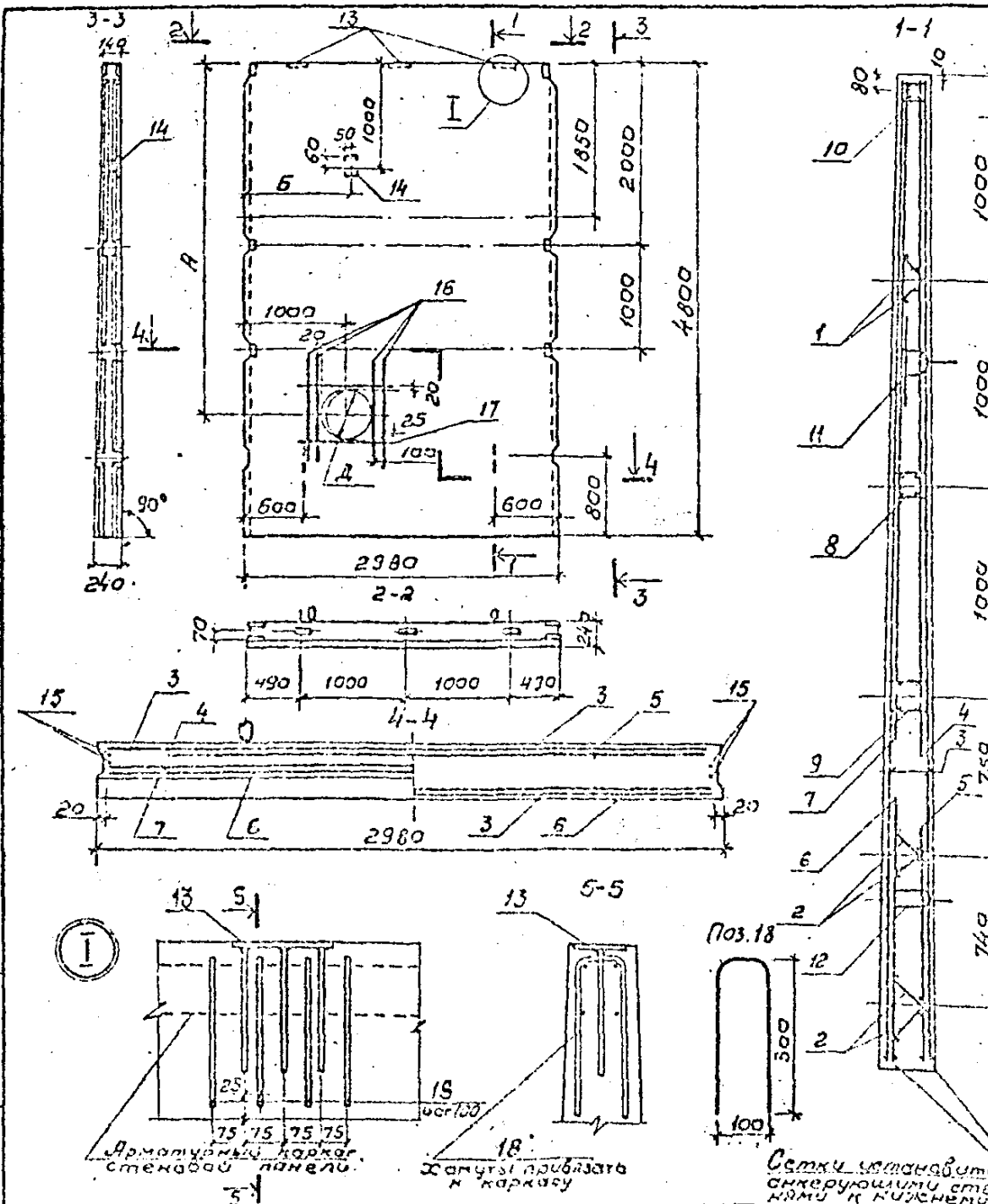
Сторона	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
лист		листов 1

СО.ОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИМВ. № 1001-01-76.83-У-1.006

И.КОНТР	А.МАЗОВ	В.С.
ГИП	Ф.ИЛТОВ	В.С.
МОН.ОП	Ф.ИЛТОВ	В.С.
ВНУ.КОНТ.	А.МАЗОВ	В.С.
ВЕР.ИМВ.	ТОЛСТУКОВ	В.С.
ИМВ.№	А.БЕРТОВА	В.С.

Альбом I



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол на детали - 3-2-100			Примеч.
			01	02		
		Документация				
	901-4-76.83 -V-ТТ	ТТ1	×	×	×	
	-V-2.000 вмс	ведомость расхода стали	×	×	×	
		Сборочные единицы				
1	3.900-3. Вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг
2	л.18	То же КР2	4	4	4	1,20 кг
3	л.10	Сетка С25	2	2	2	60,90 кг
4	901-4-76.83 -V-2.103	"	1	1	1	
5	3.900-3. Вып. 4/82 ч.2 л.10	" С26	1	1	1	3,10 кг
6	л.11	С29	1	1	1	26,40 кг
7		С35	1	1	1	22,90 кг
8	л.27	Узделие закладное МН 12	1	1	1	15,02 кг
9	л.27	То же МН 13	1	1	1	13,20 кг
10	л.27	" МН 14	1	1	1	14,72 кг
11	л.29	" МН 27	2	2	2	9,00 кг
12	л.29	" МН 28	2	2	2	5,00 кг
13	901-4-76.83 -V-2.101	Узделие закладное	3	3	3	С защитой от коррозии по ГТ 1.3
14	V-2.102	То же		1	1	
		И стали				
15	φ 10A-II ГОСТ 5781-82 В-4780		4	4	4	2,96 кг
16	φ 12 A-II ГОСТ 5781-82 В-1360		8	8	8	1,21 кг
17	φ 8 A-II ГОСТ 5781-82 В-750		4	4	4	0,30 кг
18	φ 5 Вр-III ГОСТ 6727-80 В-700		12	12	12	0,10 кг
		Материалы				
	бетон М200 Б6 Мрз 100		2,70	2,68	2,68	м ³

Углы отшлифовать в радиусе панели Г.2-43 сев. 3500-3 в соответствии с указанным этой серии.

Экземпляр передан в отдел 10.01.82 г.

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
тп 901-4-76.83 -V-2.100	ПС-48-54а				6,75
-01	ПС-48-54б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-54в	3590	2200		6,60

Привязки	Н.контр.	В.мазод.	В.ст.
	Гип	Ридитол	Фунт
	Нач.отр.	Ридитол	Фунт
	Рух.вр.	В.мазод.	Фунт
	Вед.инж.	Берлинков	М.ст.
	Ст.инж.	Брандсва	М.ст.

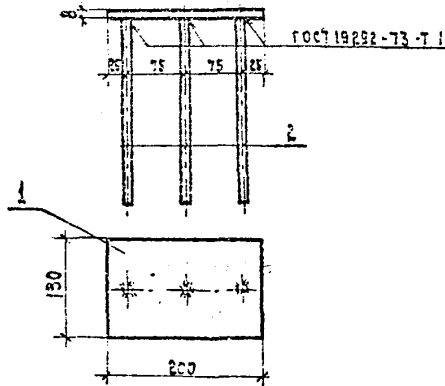
ТП901-4-76.83 -V-2.100

Панель стеновая ПС-48-54

Страницы	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1

СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ

А Б В С D E



Лист	ФОН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Полоса 130 ГОСТ 5781-82 В=200	4	1.63 кг
Б4		2		φ 8А-Ш ГОСТ 5781-82 В=240	3	0.095 кг

Защита от коррозии в соответствии с п. 1.3

Привязки

ИМВ.И

ТП 901-4-76.83-У-2.101

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАНДАРТЫ МАССА И МЕТРЫ

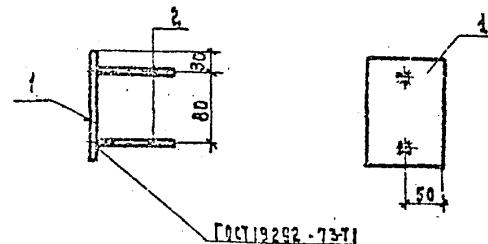
Р 1.91 1:5

Лист 1 из 1 листов

Союзводоканалпроект

И. КОИТР	ТОЛСТЫЙ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ФИЛАНТОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОИТР	СЧИДЯТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ПР.	А. ИМАЗОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. М. КОИТР	БРЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>

ИМВ. И ПОС. ПЕРЕПИСЬ МАСТЯ ВЗРЯМ. ИМВ. И



Лист	ФОН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Полоса 130 ГОСТ 5781-82 В=140	1	0.88 кг
Б4		2		φ 8А-Ш ГОСТ 5781-82 В=100	2	0.04 кг

Защита от коррозии в соответствии с п. 1.3

Привязки

ИМВ. И

ТП 901-4-76.83-У-2.102

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАНДАРТЫ МАССА И МЕТРЫ

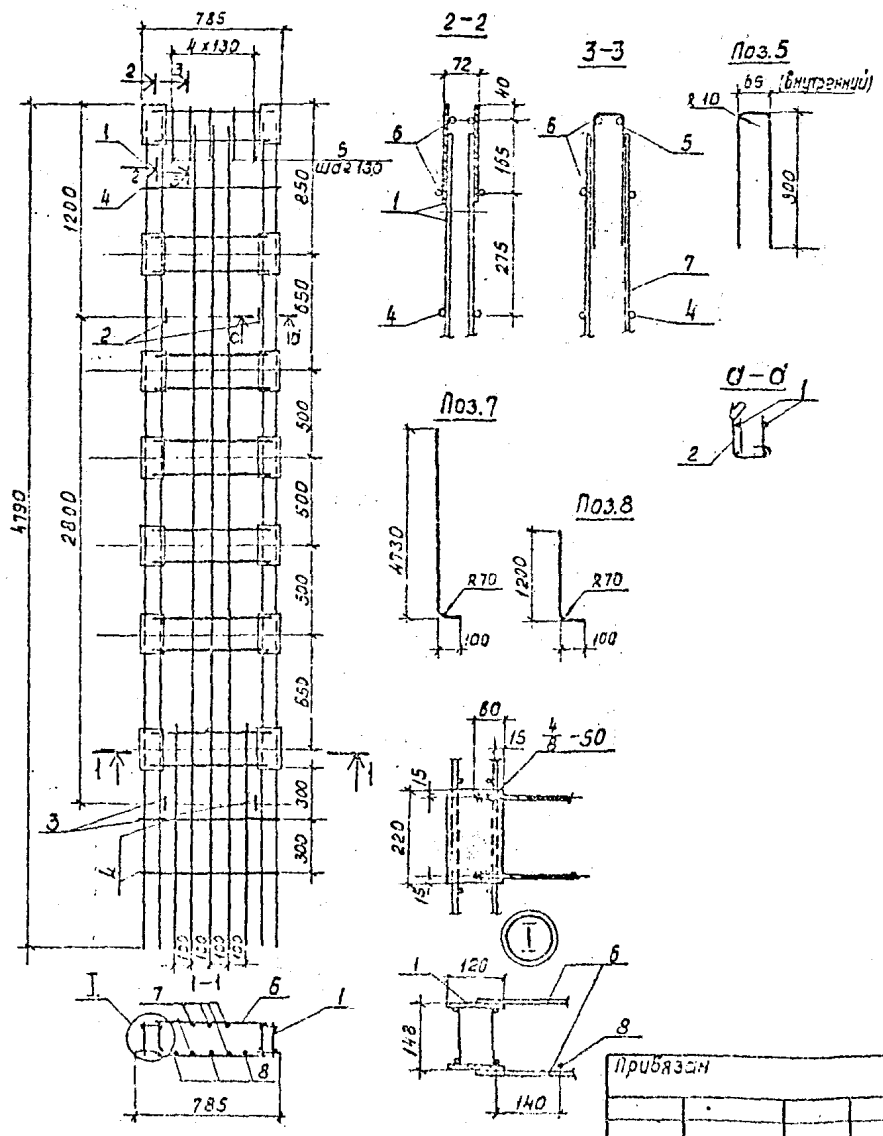
Р 093 1:5

Лист 1 из 1 листов

Союзводоканалпроект

И. КОИТР	ТОЛСТЫЙ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ФИЛАНТОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОИТР	СЧИДЯТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ПР.	А. ИМАЗОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. М. КОИТР	БРЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>

Альбому



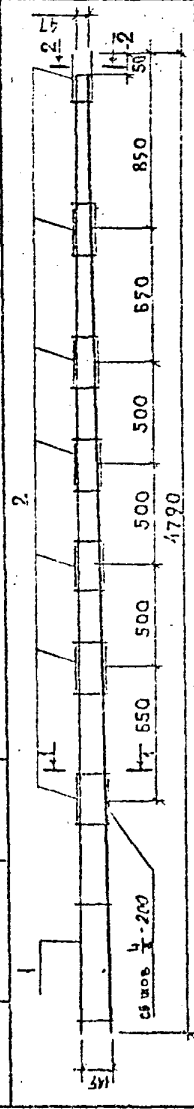
Фрагм.	Этаж	Поз.	Свобозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1		901-4-76.83-V-2.320	Каркас пространственный	2	
АЧ	2		-V-2.311	Петля стропобочная	2	
АЧ	3		-01	То же	2	
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
БЧ	4			φ 6А-III R=810	6	0.18 кг.
БЧ	5			φ 6А-III R=650	5	0.14 кг.
БЧ	6			φ 12 А-III R=670	28	0.59 кг.
БЧ	7			φ 12 А-III R=4800	5	4.25 кг.
БЧ	8			φ 12 А-III R=1270	3	1.13 кг.

1. Стержни поз. 6, приварить к каркасам поз. 1 электро- дуговой сваркой двусторонним швом $\frac{4}{8}$ -50. Электроды типа Э42А.
2. Стержни поз. 2, 3, 4, 5, 7, 8 привязать.

И-5. № 222. Исходные в СГТО ВЛК. И.В.К.

Привязан

ТП901-4-76.83-V-2.310			Сталь	Масса	Масштаб
Исполн.	А.М.С.	Ф.И.С.	Р	118.0	1:25
Рис. отд.	Ф.И.С.	Ф.И.С.	Лист	Листов 1	
Рис. др.	А.М.С.	Ф.И.С.	СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ		
Ред. инж.	Толстиков	Ф.И.С.			
Сл. инж.	Боянцова	Ф.И.С.			



КОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
		901-4-76.83-V-II	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ИТ2		
1		901-4-76.83-V-2.321	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	8,94кг
2			СЕТКА	14	1,20кг
			ДЕТАЛИ		
			ПОДА: ВЕС 3,707-360,71 П-220		
			6x120x67x376		

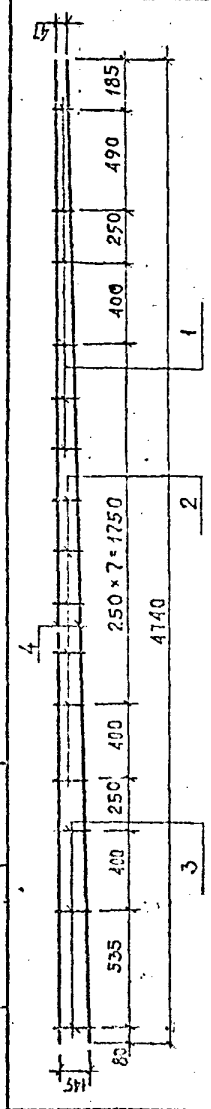
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V - 2.320

ЭКОЛ	МАТЕРИАЛ	МАССА	МАШТАБ
ГЛЮ	КАРКАС	Р	34,08 1:20
МАТ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
МАТ			СОВОЗВОДАКАПРОЕКТ

ПРИБАЖН

ИР. ИС



КОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
		901-4-76.83-V-II	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ИТ2		
			ДЕТАЛИ		
51	1	φ6A-III ГОСТ 5781-82 В=125	В=125	6	0,03кг
54	2	φ6A-III ГОСТ 5781-82 В=160	В=160	6	0,04кг
53	3	φ6A-III ГОСТ 5781-82 В=185	В=185	3	0,04кг
55	4	φ12A-III ГОСТ 5781-82 В=4740	В=4740	2	4,2 кг

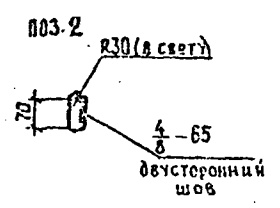
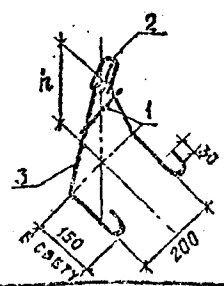
ТП 901-4-76.83-V - 2.321

КОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
		901-4-76.83-V-II	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ИТ2		
			ДЕТАЛИ		
			ПОДА: ВЕС 3,707-360,71 П-220		
			6x120x67x376		

ПРИБАЖН

ИР. ИС

АНГЛОМ У



Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.		ПРИМ.Ч.
					-	01	
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2			
				ДЕТАЛИ			
БЧ	1			φ6А ГОСТ 5781-82 В-120	1	1	0,03 кг
БЧ	2			φ15А ГОСТ 5781-82 В-380	1	1	0,6 кг
БЧ	3			φ12АТ ГОСТ 5781-82 В-835	1		1,34 кг.
БЧ	4			φ12АТ ГОСТ 5781-82 В-940		1	1,43 кг.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	Масса ед. кг.	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 942-Т
901-4-76.83-V-2.3И	130	1,97	
-01	190	2,06	

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСтЗсп2.
 Для поз. 3 также ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*
 2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

ПРИВЯЗКИ	
ИНВ. №	

ТП 901-4-76.83 -V-2.3И

И. КОНТР.	УСАГИНОВА	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛП	ФИЛАТОВ		Р	СМ.	1:10
НАЧ. ОТА	ФИЛАТОВ		Лист	Листов	1
РУК. БР.	АМАЗОВ		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ТЕХНИК	ЗУДИНА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ1		
			-V-2.400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×
				СБОРОЧНЫЕ ВАНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	152,40
				ДЕТАЛИ		
				ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНЫЕ		
БЧ	2			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 В-1015	1	0,90
БЧ	3			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 В-750	2	0,67
БЧ	4		1.400-9, вып. 1	УП1-7 (φ14 Ас II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 ВБ МРЗ 100	1,19	м³

В ЕДОИМСТВЕ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КС.

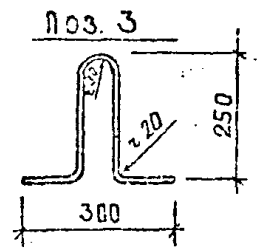
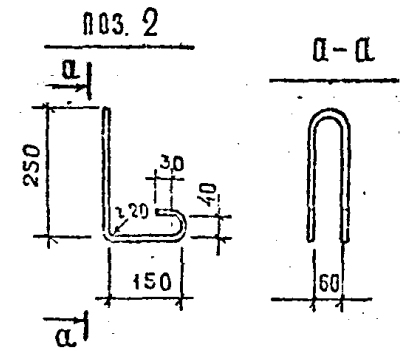
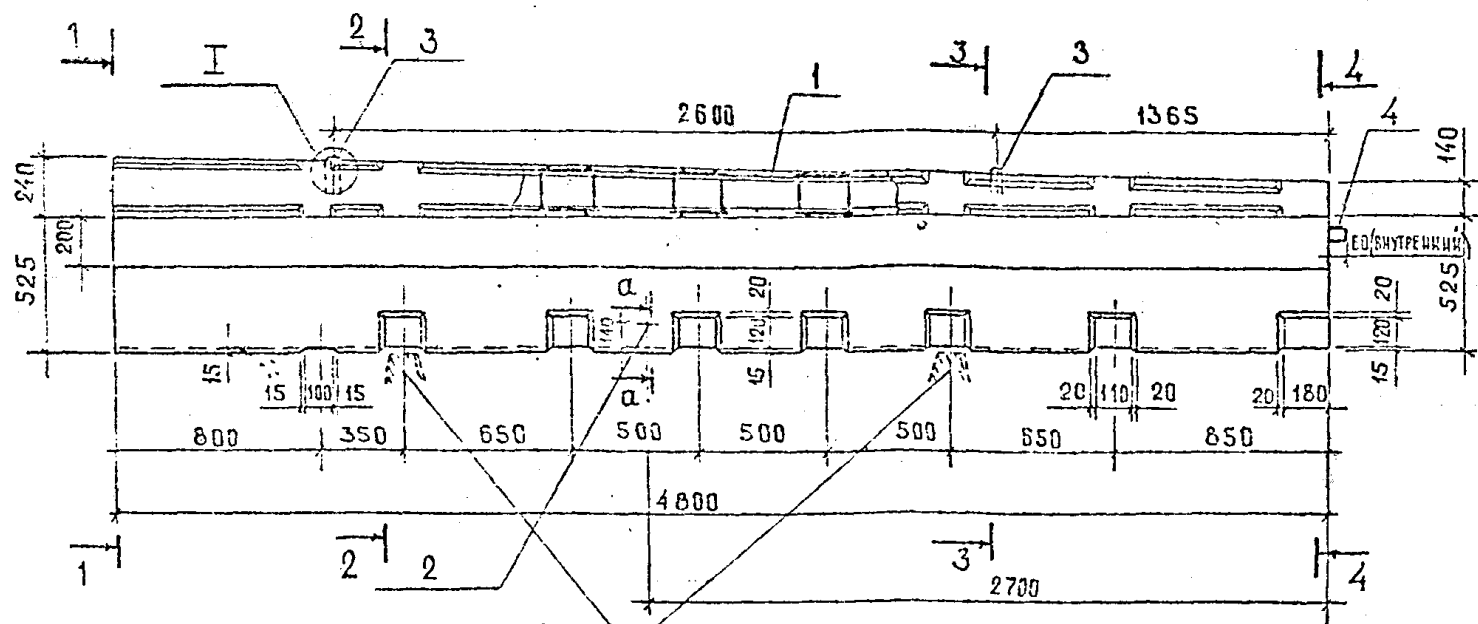
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗВЕЩАНИЕ АРМАТУРЫ			ИЗВЕЩАНИЕ ЗАКАЛАННЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-III			Ас-II		ПРОКАТ МАРКИ					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
901-4-76.83-V-2.400	φ6	φ8	φ12	φ12	φ14	Итого	3-Б	Итого			
	14,9	17,7	84,9	147,5	3,6	1,4	5,0	33,6	33,6	38,5	156,1

ПРИВЯЗКИ	
ИНВ. №	

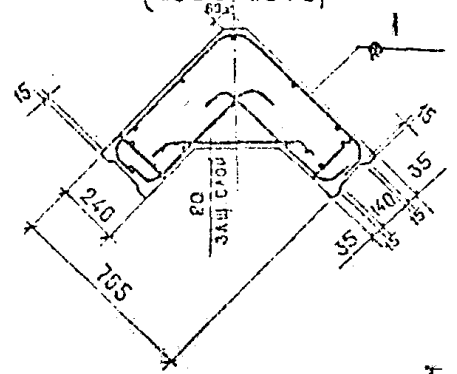
ТП 901-4-76.83 -V- 2.400

И. КОНТР.	ПОДСТУКОВА	БЛОК УГЛОВОЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛП	ФИЛАТОВ		Р	СМ.	1:10
НАЧ. ОТА	ФИЛАТОВ		Лист	Листов	1
РУК. БР.	АМАЗОВ		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

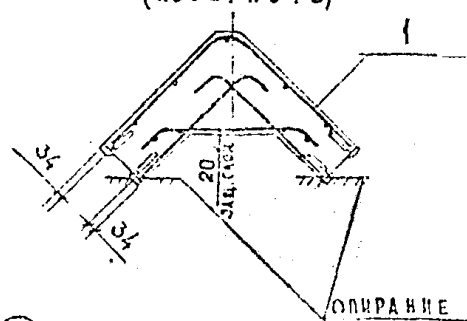
АЛБОМ У



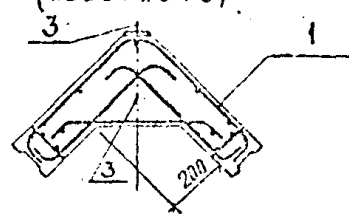
1-1
(ПОВЕРНУТО)



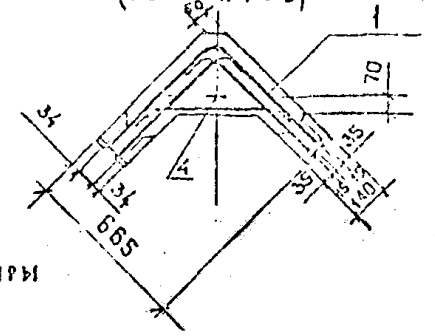
2-2
(ПОВЕРНУТО)



3-3
(ПОВЕРНУТО)



4-4
(ПОВЕРНУТО)



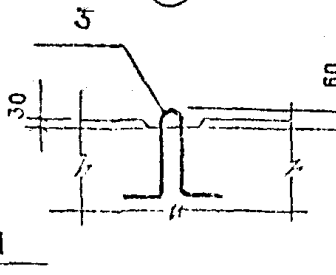
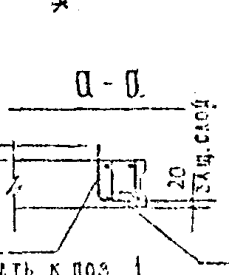
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ
СКАЛАДІРОВАННІ І
ТРАНСПОРТІРІВКЕ

ОПИРАНИЕ ПРИ
СКАЛАДІРОВАННІ І
ТРАНСПОРТІРІВКЕ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ
НЕ МЕНЕЕ 20ММ

№№, № КОМ., ПОСЛЕДНЬЯ ДАТА, ВЗАМ. №№ №№

60 (ВНУТРЕННІЙ)
2
ПРИВ'ЯЗАТИ К ПОЗ. 1

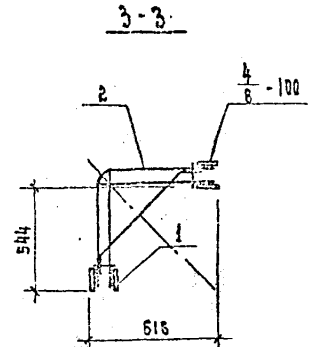
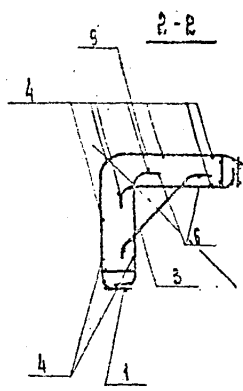
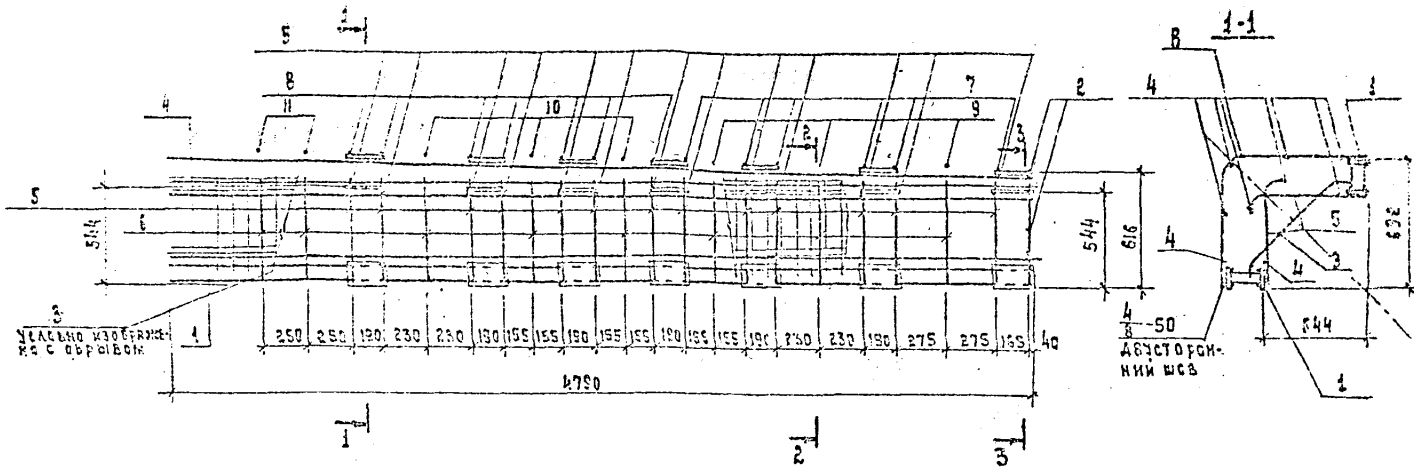


ПІВ'ЯЗАН

ІНВ. №:

Т П 901-4-76.83-У - 2.400 СБ			
Н. КОНТР. Г. П.	ГОСТИНКО ФЛАКТОР	МАСШТАБ	1:20
МАН. ОД.	ФЛАКТОР	СТАДІЯ	р
Р. К. Б. Р.	А. А. К. З. О. В.	МАССА	297т
С. Т. М. И. К.	В. О. Р. О. В. Е. К.	АНГЛ. І	АНГЛ. ОВ. І
ІНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Альбом V



Поз. 2, 5, 7, 8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.
 Поз. 3, 4, 6, 9, 10, 11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой.

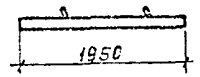
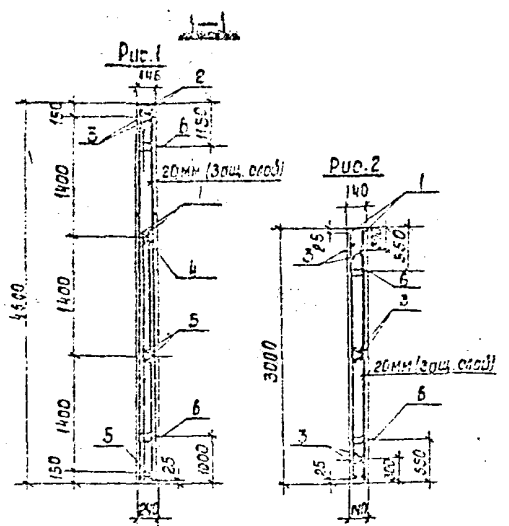
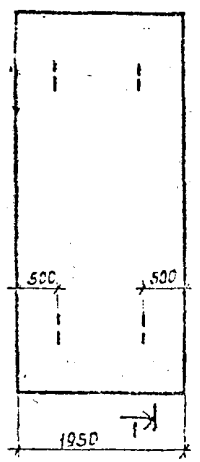
Привязки		

ИЗВ. ИГОЛА
 ПОДПИСА К. С. П. П.
 ИС. И. И. И. И. И.

И. КОНТР.	И. МАСТЕР	И. МАСТЕР
Г. И. О.	Ф. МАСТЕР	Ф. МАСТЕР
И. И. О. П.	Ф. МАСТЕР	Ф. МАСТЕР
Р. У. М. Б. Р.	А. МАСТЕР	А. МАСТЕР
С. Т. И. И. И.	Б. МАСТЕР	Б. МАСТЕР
И. И. И. И. И.	П. МАСТЕР	П. МАСТЕР

ТП 901-4-76.03-V-2410 С6			
Каркас пространственный Сборочный чертёж	КВАДРАТ	ММ СЕЧ	ММ СЕЧ
	Р	152.40	152.00
Лист		Листов	
СОИЗВОДУХИМАПРОЕКТ			

АЛБОМ У



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. КОМ. У-2500		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-76.83-V-TT	ТТ1			
				Сборочные единицы			
				Сетка по ГОСТ 23279-78			
		1		С 157-III-200 1850x2050-25 Б-III-300 225	2	2	50.70кг
		2		С 157-III-210 1250x4450-25 Б-III-300 225	2	2	76.40кг
		3	901-4-76.83-V-2.501	Сетка	2	6	0.67кг
		4	-01	"	1		0.72кг
		5	-02	"	3		0.82кг
		6	3.900-3 Вып. 4.4.2, л. 29	Стропобочные петли МН 21		4	5.20кг
				То же МН 23	4		6.80кг
				Материалы			
				Бетон М200 Б6 Мрз 50	1,7	0,82	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные					Узелия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А-III		Вр-I			А-I		Ас-II					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6171-80			ГОСТ 5781-82							
	ф 6	ф 16	УГОГО	ф 5	УГОГО	ф 10	УГОГО	ф 12	ф 16	УГОГО			
901-4-76.83-V-2.500	20.5	233.5	254.0	4.5	4.5	250.5	16.4	16.4		10.0	10.0	26.4	284.9
01	8.9	93.1	101.3	4.0	4.0	105.3	16.4	16.4	4.4		4.4	20.8	126.1

Обозначение	Рис	Масса ед. кг.
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Ш.Б. М.З.Л.О.Д. Подпись и дата

Привязка	Н.контр.	Алмазоб	Филатов	Нач.отд.	Филатов	Рук.бр.	Алмазоб	Бед.инж.	Толстиков	Ст.инж.	Брянцева

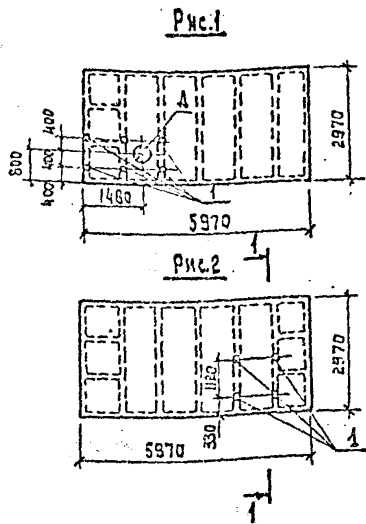
ТП901-4-76.83-V-2.500

Панель приемной камеры

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Листов	Листов	

СДНЗБДОДКАНАЛПРОЕКТ

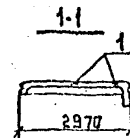
АБСОЛ. У



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - У-3.100											Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ														
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ1														
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
			3.900-3.15 1.00000-05	2пр - 2	×			×			×							
			-06	2пр - 3		×			×			×						
			-07	2пр - 4			×			×			×					
			-13	4пр - 2													×	
			-14	4пр - 3														×
			-15	4пр - 4														×
		1	3.900-3.15 1.01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗАНДЕ МН7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
				МАТЕРИАЛЫ														
				БЕТОН М-300 ЗБ МРБ 100	1.27	1.27	1.57	1.37	1.27	1.97	1.87	1.87	1.37	1.77	1.77	1.77	1.77	1.77

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ								Объем расхода
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		ВСЕГО		
	А-III	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 103-76	Всего	ГОСТ 103-76	Всего	Всего	
	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	
901-4-76.83-У-3.100-01	1.0	1.0	1.0	13.6	13.6	13.6	13.6	14.6	
У-3.100-05-11	0.5	0.6	0.6	9.0	9.0	9.0	9.0	9.6	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис.	Д мм	Масса Ед., т
901-4-76.83-У-3.100	2пр-2-б	1	230	4.69
-01	2пр-3-б			
-02	2пр-4-б			
-03	2пр-2-в			
-04	2пр-3-в			
-05	2пр-4-в			
-06	2пр-2-г	2	420	4.40
-07	2пр-3-г			
-08	2пр-4-г			
-09	4пр-2-в			
-10	4пр-3-в			
-11	4пр-4-в			

Привязан

ТП 901-4-76.83-У-3.100

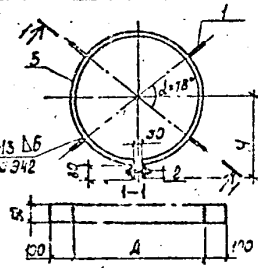
ПАНЯ ПОКРЫТИЯ 2пр; 4пр

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	см.	1:100
Лист	ТНАЛ.	Листов 3

СОИЗВОДКА НАЛОЖКА

КАРТА ЗАКАЗОВ

Альбом 1



Обозначение	Размер в мм		Масса в кг
	А	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2.04
-01	325	240	2.55
-02	420	290	4.00
-03	225	140	1.40
-04	325	240	1.85
-05	420	290	3.35

ГОСТ 5264-80-13 ББ
электроды типа Э42

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполнение						Примеч.
					01	02	03	04	05		
				Документация							
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2							
				Детали							
Б4	1			Полоса ГОСТ 380-71 В=100	4	4	4				0.19 кг
	2			Слиток МД ГОСТ 1198-70*	1	1	1	1	1	1	0.25 кг
	3			Гвоздь МД ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	1	0.01 кг
	4			Шайба ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	1	0.01 кг
				Переменные данные для исполнения							
Б4	5			Полоса ГОСТ 380-71 В=640	1		1				1.32 кг
Б4				Полоса ГОСТ 380-71 В=150	1	1		1			1.31 кг
Б4				Полоса ГОСТ 380-71 В=150			1		1		2.28 кг

Привязки:

Уч. 5-114

ТЛ901-4-76.83-У-4.000

Хомут

Кол. на исполнение

Масса

Масштаб

Р СМ. табл. 1:20

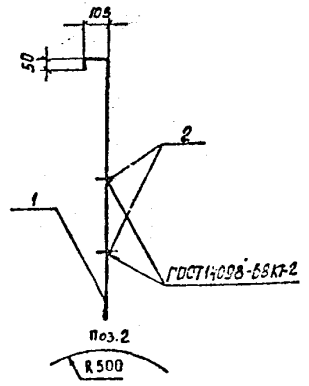
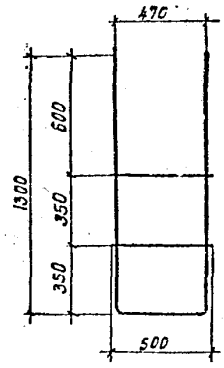
Лист Листов 1

СФРЗ ВДО КАНАЛПРОЕКТИ

Н.контр. Р.И.Н.
Н.уч. отд. Р.И.Н.
Р.уч. бр. Р.И.Н.
Ст. инж. Р.И.Н.
Техник Р.И.Н.

Толстикова Филатов
Филатов
Александров
Брянцева
Зудина

Лист Листов 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
				Детали		
Б4	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-81 В=3380	1	3.0 кг
Б4	2			Ф12А-III ГОСТ 5781-81 В=800	2	0.74 кг

Привязки

Уч. 5-114

ТЛ901-4-76.83-У-5.000

Лестница
съемная

Кол. на исполнение

Масса

Масштаб

Р СМ. табл. 1:20

Лист Листов 1

СФРЗ ВДО КАНАЛПРОЕКТИ

Н.контр. Р.И.Н.
Н.уч. отд. Р.И.Н.
Р.уч. бр. Р.И.Н.
Ст. инж. Р.И.Н.

Толстикова Филатов
Филатов
Александров
Брянцева
Зудина

Лист Листов 1

✓(✓)

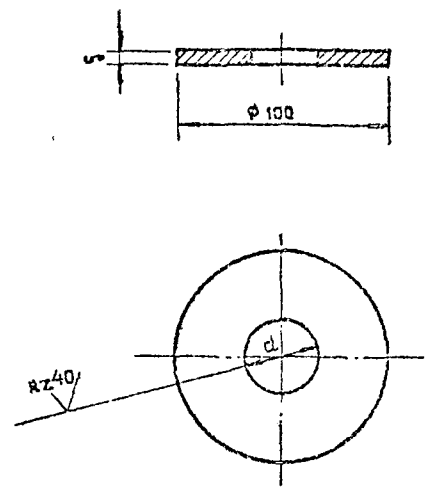


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

Исп.	d, мм	МАССА кг
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Изм. №

ТП 901-4 - 78.83 - У - 6.000

ЗАГЛУШКА

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:2
Лист	Лист 36 I	

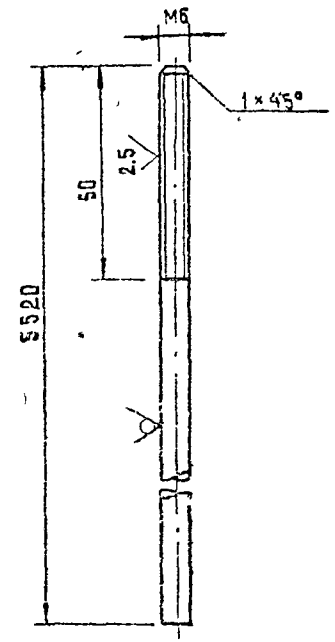
Лист г/к Б5 ГОСТ 19903-74
3-Ш-СТ 3 ГОСТ 16523-70

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>BA</i>
ГНП	ФУЛАТОВ	<i>Фул</i>
ИМЧ. ОТА	КИЛЕМЕТОВ	<i>Кил</i>
ГЛ. СПЕВ.	ХИЯЧИ	<i>Хи</i>
ДУХ. СП.	АВЕРЬЯНОВ	<i>BA</i>

СОЮЗСОДОКАНАЛПРОЕКТ

Rz 80 ✓(✓)



Привязан:

Изм. №

ТП 901-4 - 78.83 - У - 6.100

ЭЛЕКТРОД ЖУЛЕВОЙ

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
Лист	Лист 36 I	

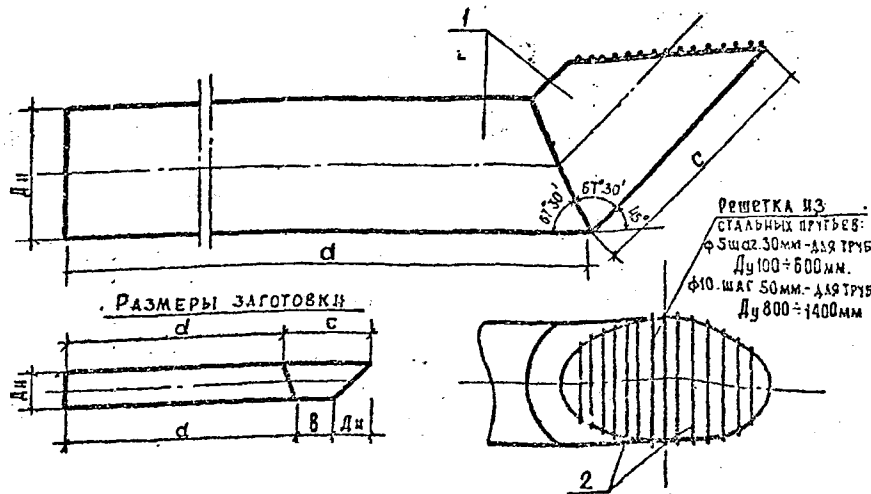
Круг 36 ГОСТ 2590-71
12X13 Н-0Т ГОСТ 5943-75

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>BA</i>
ГНП	ФУЛАТОВ	<i>Фул</i>
ИМЧ. ОТА	КИЛЕМЕТОВ	<i>Кил</i>
ГЛ. СПЕВ.	ХИЯЧИ	<i>Хи</i>
ДУХ. СП.	АВЕРЬЯНОВ	<i>BA</i>

СОЮЗСОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				ДЕТАЛИ		
		1	ТРУБА 425×5 ГОСТ 10704-76 Я-СТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-3515	1	132,5 кг
			ТРУБА 530×6 ГОСТ 10704-76 Я-СТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-3510	1	279,9 кг
			ТРУБА 630×7 ГОСТ 10704-76 Я-СТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-3760	1	404,4 кг
			ТРУБА 820×7 ГОСТ 10704-76 Я-ВСТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-4080	1	572,4 кг
			ТРУБА 1020×8 ГОСТ 10704-76 Я-ВСТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-4120	1	322,3 кг
			ТРУБА 1220×9 ГОСТ 10704-76 Я-ВСТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-4440	1	1193,4 кг
			ТРУБА 1420×10 ГОСТ 10704-76 Я-ВСТ.ЗСП ГОСТ 10705-80	φ-4390	1	1593,3 кг
		2	φ 68-1 ГОСТ 5781-82			СМ. ТАБЛ.
			φ 100-1 ГОСТ 5781-82			РАЗМЕРЫ

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОЗ. 1					ПОЗ. 2	
	РАЗМЕРЫ, мм					ВООЩ	МАССА, кг
	Дн	α	В	С	d	М	
от 400	425	2800	290	890	2625	7,5	1,65
от 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
от 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
от 800	820	2850	410	1570	2510	15,0	9,20
от 1000	1020	2500	500	1740	2130	22,0	13,6
от 1200	1220	2600	530	2340	2100	34,0	21,0
от 1400	1420	2600	570	2580	2100	45,0	27,8

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942.

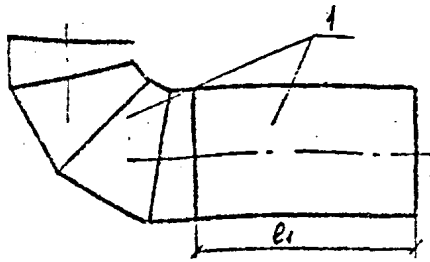
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04.

ПРИКРЕПЛЕНИЕ	
ИНВ. №	

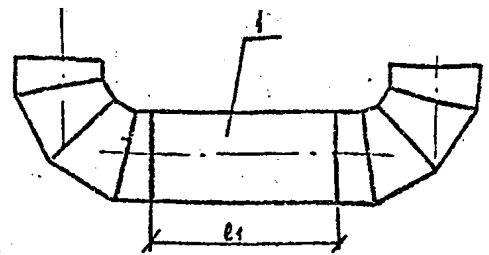
ТН 901-4-76.83 - V-7000			
И. КОНТР.	БОРТИК		ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОВОДА ОТ
ИМ. ОТД.	УХИНА		
ГНП	БОРТИК		
ГНП	РУДНЕВ		
РУК. БР.	АНГОРИ		
ИЖЕНЕР	БЖИГОСКАЯ		СТАНДАРТНАЯ МАССА
			Р
			СМ. ТАБЛ.
			Лист
			Листов
			СОИЗВОДИТЕЛЬ

УТВЕРЖДЕНО

АВТОМАТ



марка детали	D_1	масса ЕД.ИР
ПД 500	2000	219.0
ПД 600	2000	323.0
ПД 800	2000	454.0
ПД 1000	1800	604.0
ПД 1200	1600	953.0
ПД 1400	1600	1344.0



марка детали	D_1	масса ЕД.ИР
ПР 300	2400	314.0
ПР 600	2300	463.0
ПР 800	2500	751.0
ПР 1000	2800	1046.0

Таблица 3010	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1		Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	250,5 кг
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	373,2 кг
			Труба 680x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	553,3 кг
			Труба 1020x9 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	844,7 кг
			Труба 1220x9 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	1212,3 кг
			Труба 1420x9 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	1730,9 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2680-62
2. Сварку производить электродами типа Э42.

ПРИВАЗОН			
УИВ. №			

ТП 901-4-76.83 -V-7100

деталь переходная трубопровода ПД		стандарт	масса	масса
		Р	см.	табл.
		лист	листо 1	
СОЗДАТЕЛЬ ИЛИ ПРОЕКТОР				

Таблица 3010	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1		Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	376,8 кг
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	563,6 кг
			Труба 680x7 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	910,3 кг
			Труба 1020x9 II ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10705-80	1	1524,7 кг

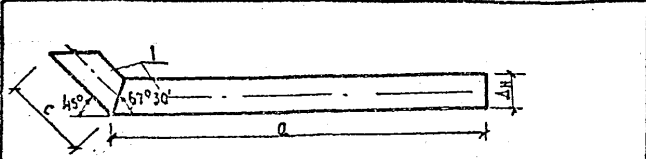
1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2680-62
2. Сварку производить электродами типа Э42.

ПРИВАЗОН			
УИВ. №			

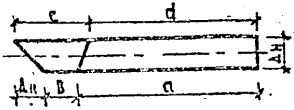
ТП 901-4-76.83 -V-7200

деталь переходная трубопровода ПР		стандарт	масса	масса
		Р	см.	табл.
		лист	листо 1	
СОЗДАТЕЛЬ ИЛИ ПРОЕКТОР				

ААББОУ



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ



МАРКА ДЕТАЛИ	Δн	a	b	c	d	МАССА СЛ.КГ
СП 150	159	3100	223	423	3034	39.9
СП 200	219	3100	113	423	3030	64.0

Сборка	Сборка	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
	1			СП 150 ГОСТ 10000-80	1	
				СП 200 ГОСТ 10000-80	1	

Сварку производить электродами типа ЭЗ

Привязан			
ИЗМ. N			

Привязан			
ИЗМ. N			

ТЛ901-4-76.83-У-7.300

ДЕТАЛЬ СПУСКОГО
УРОВОНЯ АСП

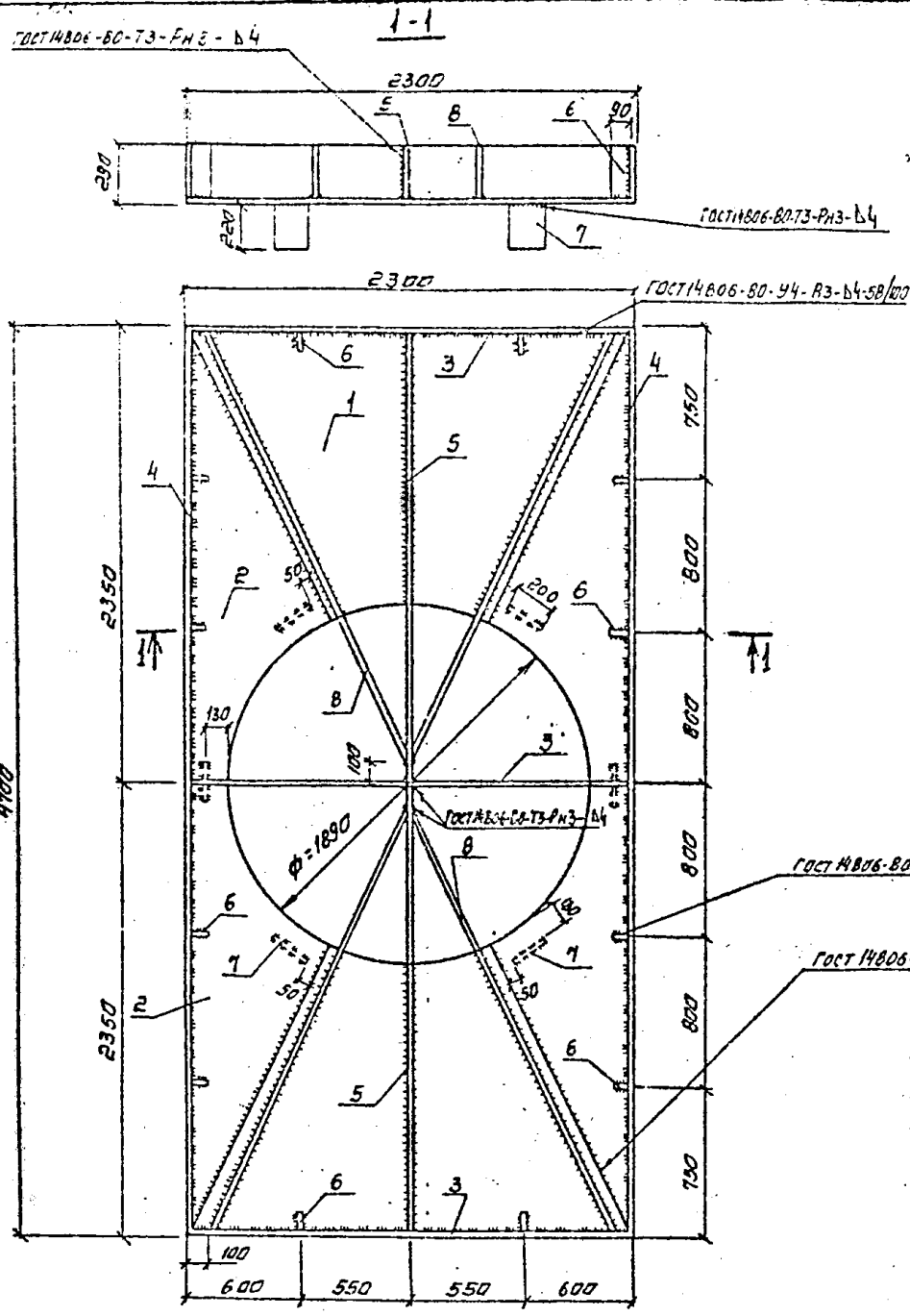
СТАН. МАШ. МАШИНЫ	Р	СМ. ТАБ.
Лист	Листов	
СОЮЗВОДЕКАНАПРОЕКТ		

ВНУТРИ ПОДАТЬ ПОДЪЕМНИК ВЕРХНИЙ

И.С.С.С.С.	БОРТИК	
И.С.С.С.С.	ХАРИНА	
И.С.С.С.С.	БОРТИК	
И.С.С.С.С.	РЗАЕВ	
И.С.С.С.С.	АМИРСКИ	
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	

И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.
Лист	Листов	
СОЮЗВОДЕКАНАПРОЕКТ		

Лист 5 из 5



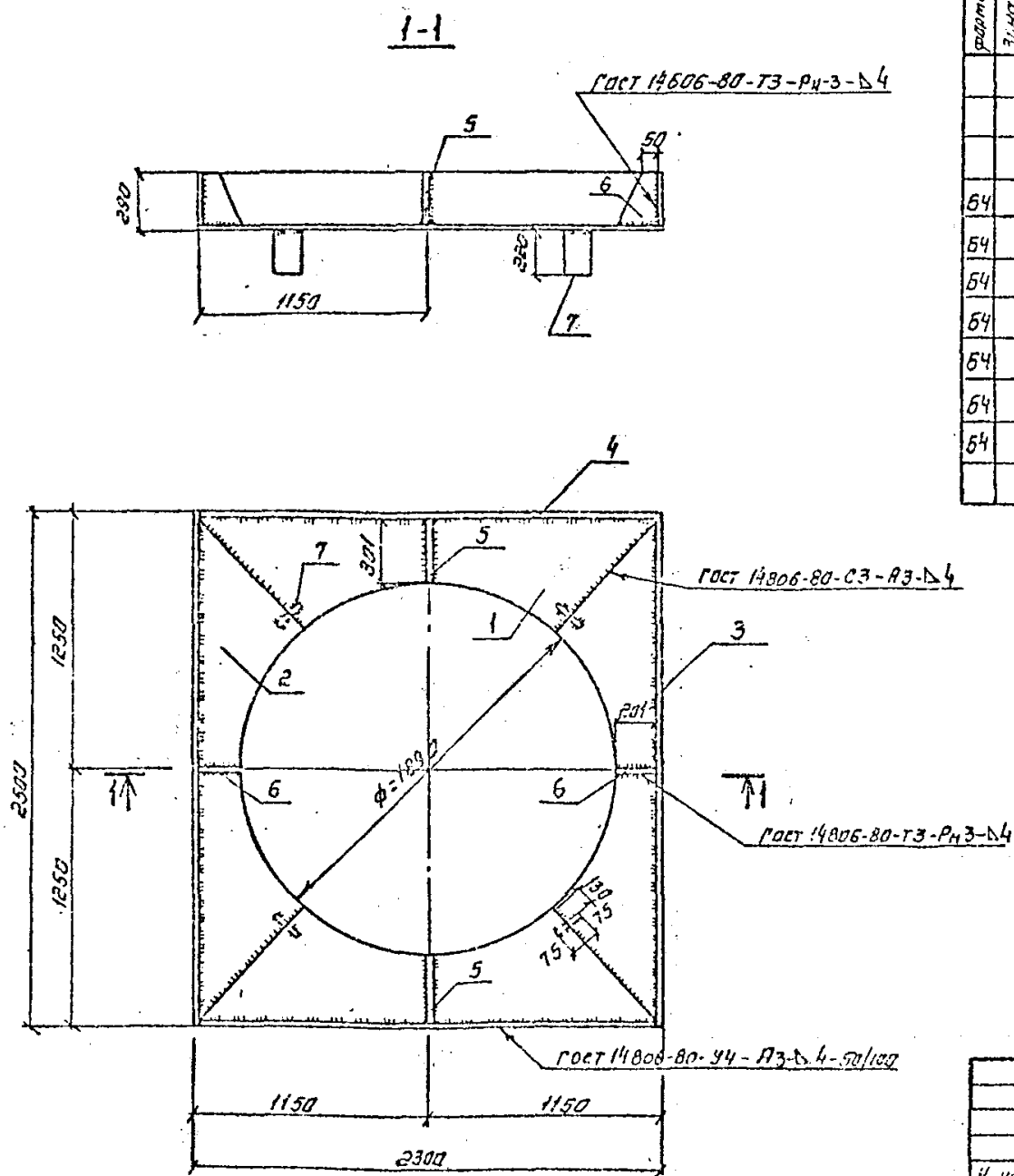
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		1
			901-4-76.83-V-77	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	2	17,5 кг
Б4	2			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	2	26,8 кг
Б4	3			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	3	7,2 кг
Б4	4			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	2	16,1 кг
Б4	5			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	2	8,07 кг
Б4	6			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	12	0,35 кг
Б4	7			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	6	0,5 кг
Б4	8			Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74	4	8,61 кг

Инд. № по шп. Подпись и дата. В 30 см. инст.

ГРИБАЗОН			
Инд. №			

ТП901-4-76.83 -√- 8.000		
Носадка первлидная НП-1		
И. контр.	Толстикова	Ткач
Гип	Филатов	Смир
Нач. отд.	Филатов	Смир
Рук. впр.	Алмазов	Виз
Вед. инж.	Толстикова	Ткач
Ст. инж.	Елестратова	Смир
Ст. инж.	Богачева	Смир
Стария	масса	масштаб
Р	202.3	1:25
Лист	Листов 1	
АМГ-ЭМ ГОСТ 4784-74		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

А. 1-1



контр. пункт	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
			Документация		
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
			Детали		
64	1		4 ГОСТ 21631-76; 2-2300 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	2	5,7 кг
64	2		4 ГОСТ 21631-76; 2-2500 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	2	6,3 кг
64	3		4 ГОСТ 21631-76; 2-2500 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	2	8,5 кг
64	4		4 ГОСТ 21631-76; 2-2300 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	2	7,8 кг
64	5		4 ГОСТ 21631-76; 2-235 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	2	1,2 кг
64	6		4 ГОСТ 21631-76; 2-236 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	2	0,8 кг
64	7		4 ГОСТ 21631-76; 2-220 АМГЭМ ГОСТ 4784-74	4	0,38 кг

ПРИВЯЗИ			
ИВ. №			

ТТ 901-4-76.83 -У- 3.100		
И. номер	Толстикова	И. номер
Гип	Филатов	И. номер
Нач. отд.	Филатов	И. номер
Рук. зр.	Алмазов	И. номер
Вед. инж.	Толстикова	И. номер
Ст. инж.	Елизарова	И. номер
Ст. инж.	Средина	И. номер
Насадка переливная НП-2		
АМГЭМ ГОСТ 4784-74		
Страница	Листов	Листов
Р	62.12	1:25
СОЮЗВОДОКНАХТОБРЕЖИ		

И. номер