

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9041-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(3)К-500А
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
33,4 (25) м³/с [2000 (1500) м³/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 13

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цена 2.93

КФ ЦИП №В № 8066/13

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-37 ул. Энгельса Петра № 12

^{138/12}
Заказ № 2922/ Лист № 8066/13 Тираж 80
Сдано в печать 29/3 1984 Л. Цена 2.93

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(3)К-500А
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
33,4 (25) м³/с [2000 (1500) м³/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 13
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,10,12
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 4,5,9,11,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 19.11.1981г. №31/81
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1982

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

Тыловой проект 904-1 - КЖИ Альбом III
 Имя, отчество, фамилия, должность, дата, в/л. инж. н.

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП 904-1- КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ НАДЕЛНИ	4	
	- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОБИРАТЕЛЬНЫХ НАДЕЛНИ	4	
12	- КН-61-1, КН-61-2	КОЛООНА КН-61-1, КН-61-2	5	
12	- КН-61-3, КН-61-4	" КН-61-3, КН-61-4	6	
12	- КН-61-5	" КН-61-5	7	
12	- КН-61-6	" КН-61-6	8	
12	- КН-61-7	" КН-61-7	9	
12	- К12-1	" К12-1	10	
12	- К12-2	" К12-2	11	
12	- КВК-342-14-7	" КВК-342-14-7	12	
12	- КНР-333-14-7	" КНР-333-14-7	13	
12	- ПГ1	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ1	14	
12	- ПГ2	" ПГ2	15	
12	- ПГ3	" ПГ3	16	
12	- ПГ4	" ПГ4	17	
12	- ПГ5	" ПГ5	18	
12	- ПГ6	" ПГ6	19	
12	- ПГ7	" ПГ7	20	
12	- ПГ8	" ПГ8	21	
12	- ПГ9	" ПГ9	22	
12	- ПГ10	" ПГ10	23	
12	- ПГ11	" ПГ11	24	
12	- ПГ12	" ПГ12	25	
11	- ПЛБ-10 2,64 x 2,78 -1	" ПЛБ-10 2,64 x 2,78 -1	26	
11	- ПЛБ-11 2,64 x 3,34 -1	" ПЛБ-11 2,64 x 3,34 -1	26	
11	- ПЛБ-16 2,64 x 3,69 -1	" ПЛБ-16 2,64 x 3,69 -1	27	
11	- Р1	РИГЕЛЬ Р1	27	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	- Р1 СБ	РИГЕЛЬ Р1. СБОРОЧНЫЙ	28	
		ЧЕРТЕЖ		
12	- 25ДР18-38(1,35)ДР18-18-1	БАЛКА 25ДР18-38-1, 35ДР18-18-1	29	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600 18.20-Я-1-1	30	
12	- ПС 600 18.20-Я-2-1	" ПС 600 18.20-Я-2-1	31	
11	- ПС 145 18.20-Я-1	" ПС 145 18.20-Я-1	32	
11	- ПС 145 18.20-Я-1	" ПС 145 18.20-Я-1	32	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-1	" ПС 600 18.20-Я-1-1	33	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-2	" ПС 600 18.20-Я-1-2	34	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-3	" ПС 600 18.20-Я-1-3	35	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-4	" ПС 600 18.20-Я-1-4	36	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-5	" ПС 600 18.20-Я-1-5	37	
11	- ПС 295 12.20-Я-1	" ПС 295 12.20-Я-1	38	
11	- ПРВ-58-15С-1	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРВ-58-15С-1	38	
12	- 200	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ ПГ-2ВРДТ-1; ПГ-3ВРДТ-1; ПГ-4ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2; ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3	39	
12	- 201	" ПВУ-2ВРДТ-1, ПВ7-2ВРДТ-1 ПВУ-3ВРДТ-1, ПВ7-3ВРДТ-1, ПВУ-2ВРДТ-2 ПВУ-3ВРДТ-2	40	
12	- ПКБ.65-П-1	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКБ.65-П-1	41	
12	- ЛМ-58-14-14-1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-14-1	42	
12	- ЛМ-29-14-9-1	" ЛМ-29-14-9-1	43	
11	- С1	СЕТКА С1	44	

ПРИВЯЗКА

ИВ. №

8066/13

И. КОМП. МОРОЗОВ
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА
 РУК. ГР. МОРОЗОВ
 ГЛАВ. КОМП. ВИТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САДОВЯЧУ

ТП 904-1-1-КЖИ-ДО

СОДЕРЖАНИЕ
 ЛИСТОВ ВЫПУСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Типовой проект 904-1/- КЖИ Альбом XIII

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТП904-КЖИ-С2	СЕТКА С2	44	
II	-С3	" С3	45	
II	-С4	" С4	45	
II	-С5	" С5	46	
II	-С6	" С6	46	
II	-С7	" С7	47	
II	-С8	" С8	47	
II	-С9	" С9	48	
II	-С10	" С10	48	
II	-С11	" С11	49	
II	-С12	" С12	49	
II	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	50	
II	-КР2	" КР2	50	
II	-КР3	" КР3	51	
II	-КР4	" КР4	51	
II	-КР5	" КР5	52	
II	-КР6	" КР6	52	
II	-КР7	" КР7	53	
II	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	53	
II	-КП2	" КП2	54	
II	-КП3	" КП3	54	
12	-КП5	" КП5	55	
II	-КП4	" КП4	56	
II	-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	56	
12	-МН1	" МН1	57	
II	-МН2	" МН2	58	
II	-МН3	" МН3	58	
II	-МН5	" МН5	59	
II	-МН19	" МН19	59	
II	-МН6, МН7	" МН6, МН7	60	
II	-МН8, МН9	" МН8, МН9	60	
II	-МН10	" МН10	61	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	-МН11	" МН11	61	
II	-МН12, МН13	" МН12, МН13	62	
II	-МН14	" МН14	62	
II	-МН15	" МН15	63	
II	-МН16	" МН16	63	
12	-МН17	" МН17	64	
12	-МН18	" МН18	65	
II	-МН20	" МН20	66	
II	-МН21, МН22	" МН21, МН22	66	
II	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	67	
II	-МС2	" МС2	67	
II	-МС3, МС5	" МС3, МС5	68	
II	-МС4	" МС4	68	
II	-МС6	" МС6	69	
II	-МС7	" МС7	69	
II	-МС8	" МС8	70	
II	-МС9	" МС9	70	
II	-МС10, МС13-МС15	" МС10, МС13-МС15	71	
II	-МС11	" МС11	72	
II	-МС12	" МС12	72	
12	-Р1	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА Р1	71	
12	-Ж1, Ж2	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ Ж1, Ж2	73	
12	-ЩА1, ЩА2	ДЕРЕВЯННЫЕ ЩИТЫ ЩА1, ЩА2	74	
12	-ЩА3, ЩА4	" ЩА3, ЩА4	75	

Инв. № проекта Подпись и дата ВЗЛМ ЛНВ №

3

ПРОВЯЗАН			

8066/13

ЛНВ №

ТП904-1/- - КЖИ-ДО		Лист
		2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки "ПГ" даны в пояснительной записке серии А.УЗ1-15 вып. 2.

Привязан

8066/13

ИИВ.№

ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1

И.Р.ДИР. МОРГУНОВ
С.Т.ТЕХ. БУРШИННА
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ
П.Л.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАУ.ОСЛ.СААКОВИЧ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА ЛНСТ ЛИСИПВ
РП
ПОСТРОИ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9457-75

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-71*

3. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ГОСТ 14098-68 "СОЕДИНЕНИЕ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ."

4. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ К ПЛАСТИНАМ ВТАВ ПРЯВАРЯТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ВТАВ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ ВТАВ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА ОБОРУДОВАНИИ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ ДУГОВОЙ СВАРКИ ШВАМИ В РАЗЪЕМОВАННЫХ ОТВЕРСТИЯХ. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ С ТЕМ, ЧТОБЫ СОБЛЮДАЛОСЬ УСЛОВИЕ $\delta_n \geq 0,75 \delta_{ан}$. ПРИ НЕСОБЛЮЖДЕНИИ ЭТОГО УСЛОВИЯ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ. ПРЯВАРКА АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВТАВ КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5. ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ ЗАЩИТУ ИХ ЛИТИКОРРОЗИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ИЛИ КОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 50-60 ММ.

Привязан

8066/13

ИИВ.№

ТП 904-1-48-КЖИ-ТТ2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

И.Р.ДИР. МОРГУНОВ
С.Т.ТЕХ. БУРШИННА
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ
П.Л.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАУ.ОСЛ.СААКОВИЧ

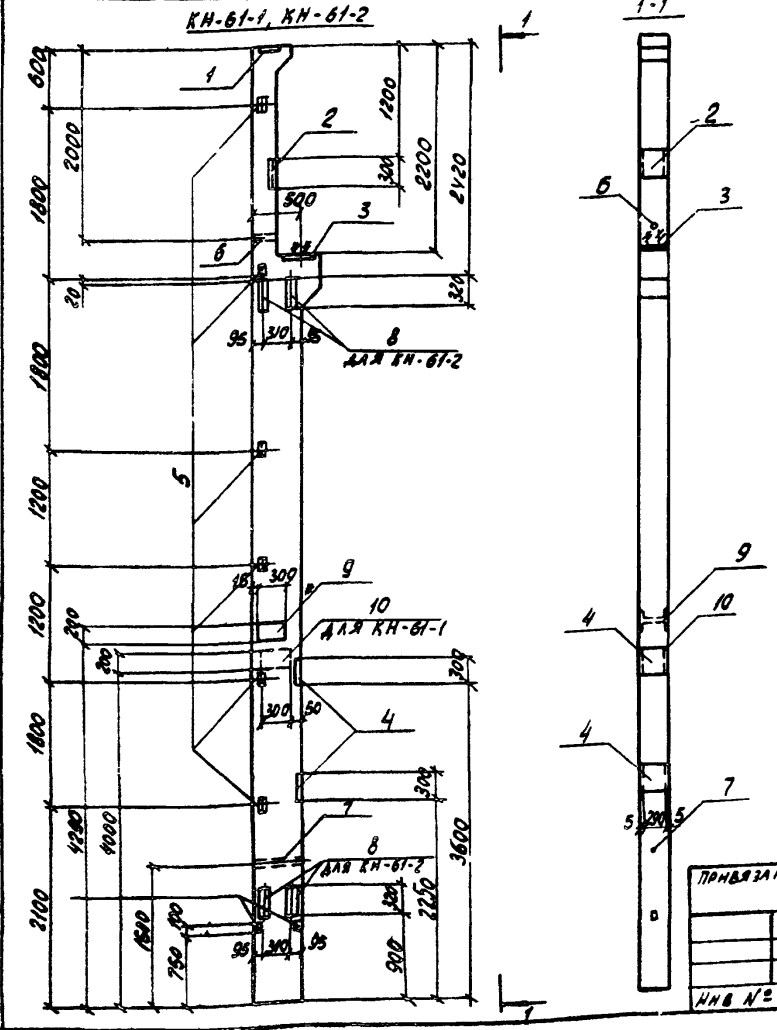
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ
ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА ЛНСТ ЛИСИПВ
РП
ПОСТРОИ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКН										ВСЕГО						
	А-I		А-II		А-III						ВСТ 3 КЛ 2																
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 4371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76								
	20	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10					
КН-61-1	5,6	5,6	1,4	1,4	1,5	2,6	9,0	13,1	3,8	6,4	10,2	13,6	25,6	40,2	9,6	9,6	9,0	9,0	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	7,6	7,6	99,6
КН-61-2	5,6	5,6	1,4	1,4	1,5	2,6	9,0	13,1	3,8	4,4	5,0	13,6	25,6	40,2	9,6	9,6	24,6	24,6	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	7,6	7,6	155,2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛЬБОМ XIII
 Имя, отчество, Подпись и дата Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КН-61-1	КН-61-2	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-2, вып.1	Колонна КН-61	1	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	1	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	1	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-7-1	2	2	
		5	1.400-6/76, вып.1	" М1-13	6	6	
		6	1.423-2, вып.1	" М-5	1	1	
		7	1.423-2, вып.1	" М-6	1	1	
		8	1.423-2, вып.1	" М-8		4	
		9	1.400-15, вып.1	" МН206-4	1	1	
		10	1.400-15, вып.1	" МН137-3	1		

1. КОЛОННЫ КН-61-1 И КН-61-2 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

8066/13

Т.П. 904-1-48-КЖИ-КН-61-1, КН-61-2.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

И. КОНТР.	МОРОЗОВ	Морозов
ПРОВЕРИЛ	МОРОЗОВ	Морозов
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	Решетников
СТ. И. И. М.	МАКАРОВА	Макарова
РУК. Г. Р.	МОРОЗОВ	Морозов
ГЛАВ. ДИСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский
НАЧ. СДП-1	САЛЫВАН	Салыван

КОЛОННА
(КН-61-1, КН-61-2)

СТАЛЬ	МАССА	М. ШТАБ
РП	3500 кг	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
С. РОМ. СТРОИНИИ ПРОЕКТ		

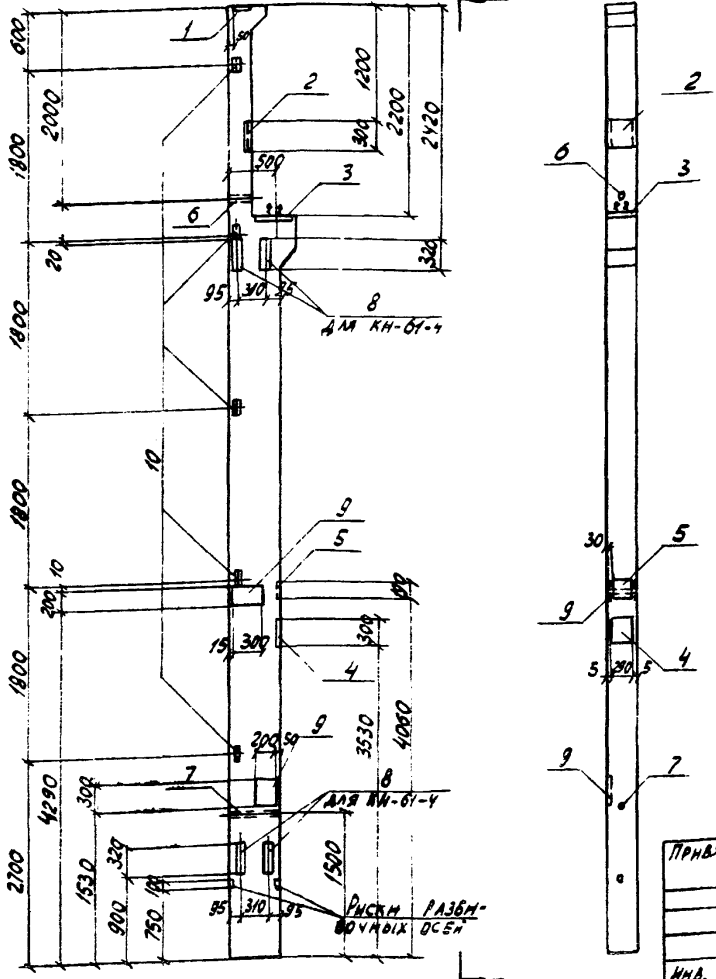
КОПИРОВАЛ ОШ.

XIII
 Альбом 904-1-КЖИ
 Проект 904-1-Типовой

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																						ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ																
	А I				А II				А III			ВСТ 3 КЛ 2								ВСТ 3 ПС 6								
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1059-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 105-76									
КН-61-3	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	1,0	5,5	8,9	2,2	6,4	8,6	6,8	26,6	33,4	9,6	9,6	7,5	7,5	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	93,1
КН-61-4	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	1,0	5,5	8,9	2,2	10,4	18,6	6,8	26,6	33,4	9,6	9,6	23,1	23,1	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	148,7

КН-61-3, КН-61-4 1-1



КОЛ-ВО	НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				КН-61-3	КН-61-4	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1. Y23-2, вып. 1	Колонна КН-61	1	1	
1		1.400-6/76, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1	
2		1.400-6/76, вып. 1	То же М7-6	1	1	
3		1.400-6/76, вып. 1	" М7-5	1	1	
4		1.400-6/76, вып. 1	" М1-7-1	1	1	
5		1.400-6/76, вып. 1	" М4-3	1	1	
6		1.Y23-2, вып. 1	" М-5	1	1	
7		1.Y23-2, вып. 1	" М-6	1	1	
8		1.Y23-2, вып. 1	" М-8	4	4	
9		1.400-15, вып. 1	" МН 206-4	2	2	
10		1.400-6/76, вып. 1	" М1-13	5	5	

1. Колонны КН-61-3, КН-61-4 изготавливаются по чертежам колонны КН-61 серии 1.Y23-2, вып. 1 с изменениями по данному чертежу.
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

ТП 904-1-48-КЖИ-КН-61-3, КН-61-4

Колонна
 (КН-61-3, КН-61-4)

СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
РП	3600	1:50
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОНТРОЛЬ: МОРОГУНОВ
 ПРОВЕРКА: МОРОГУНОВ
 ИНИЦИЕР: РИШЕТИНОВА
 СТ. ИНИЕР: МАКАРОВА
 РУК. ГР.: МОРОГУНОВ
 М. КОМП. СТАН. ЕВСК...
 ЧАУ. ОСН.: САГЪЯНЦ...

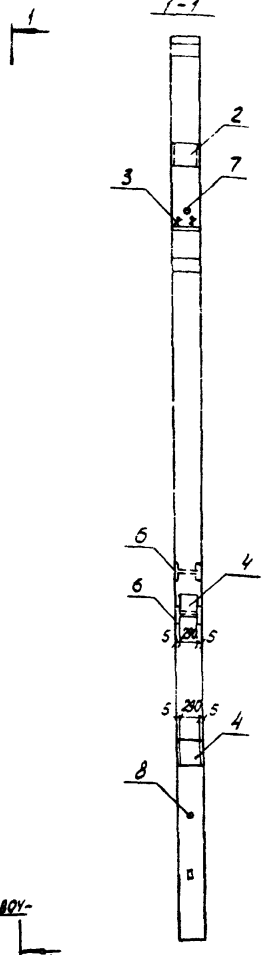
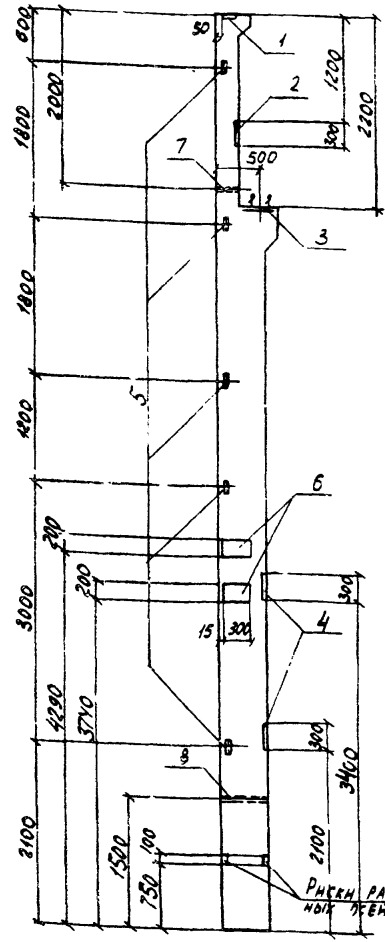
Инв. № ЛР.02. Логомсьн патр. ВЗ.М.И.И.Н.А.

6
8066/13

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ																				
	А I				А II				А III				В СтЗ КПЗ						В СтЗ ПСБ														
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76		Всего												
КН-61-5	5,8	5,0	1,4	1,4	2,2	4,0	9,0	12,2	6,4					6,4	13,6	28,6	40,2	3,6					8,6	7,5	7,5	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2

III
 904-1/- - КЖН АЛЬБОМ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ЧИЛ. АЗЕРБАЙДЖАН, ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЕРХНИЙ РАЙОН



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.Y23-2, вып.1	КОЛОННА КН-61		
1			1.Y00-6/76, вып.1	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М2-1	1	
2			1.Y00-6/76, вып.1	То же М7-6	1	
3			1.Y00-6/76, вып.1	" М7-5	1	
У			1.Y00-6/76, вып.1	" М1-7-1	2	
5			1.Y00-6/76, вып.1	" М1-13	5	
6			1.Y00-15, вып.1	" МН206-У	2	
7			1.Y23-2, вып.1	" М-5	1	
8			1.Y23-2, вып.1	" М-6	1	

1. КОЛОННА КН-61-5 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.Y23-2, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

8066/13 7

ПРИВЯЗАН

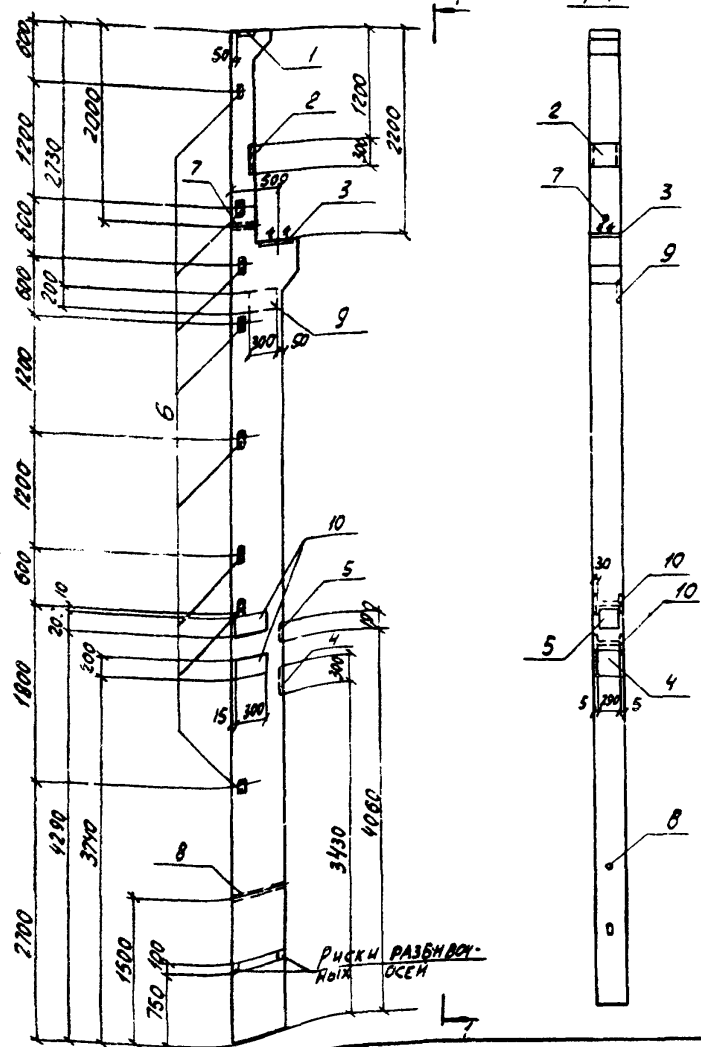
ИВ. №:

ТЛ 904-1-48-КЖН-КН-61-5		
Н. КОНТ. МОРГУНОВ ПРОБЕРНА МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РЫК. Г. МОРГУНОВ НАЧ. СЕК. САХАРЯНИ	КОЛОННА КН-61-5	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ РП 3800 1:50 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКН										ВСЕГО				
	А-III														ВСтЗ Кр.2														
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76						
	20	12	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90					
КН-61-6	5,0	5,0	1,4	1,4	0,2	2,2	3,0	5,5	10,9	2,2	3,8	6,4	12,4	6,8	25,6	33,4	9,6	9,5	12,0	12,0	9,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	103,4



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ БАЧНИЦЫ		
	1.423-2, вып.1	КОЛОННА КН-61	1	
1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	
3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	
4	1.400-6/76, вып.1	" М1-7-1	1	
5	1.400-6/76, вып.1	" М4-3	1	
6	1.400-6/76, вып.1	" М1-13	8	
7	1.423-2, вып.1	" М-5	1	
8	1.423-2, вып.1	" М-6	1	
9	1.400-15, вып.1	" МН 137-3	1	
10	1.400-15, вып.1	" МН206-4	2	

1. Колонна КН-61-6 изготавливается по чертежам колонны КН-61 серии 1.423-2, вып.1 с изменениями по данному чертежу.
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

8066/13²

ПРИВЯЗАН	
Изм. №	

ТП 904-1-48 - КЖИ-КН-61-6		
И. КОНТР. МОГУНОВ	КОЛОННА	СТАЛЬ
ПРОВЕРКА МОГУНОВ	КН-61-6	МАССА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ		1:50
С. ИЖ. МАКАРОВА		ЛИСТ 1
Р. Г. МОГУНОВ		ЛИСТОВ 1
Д. КОСТА ОСТАШЕВСКИЙ		ГОСТРОЙ БСР
И. ОСТ. САЛ КАРНИЦ		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

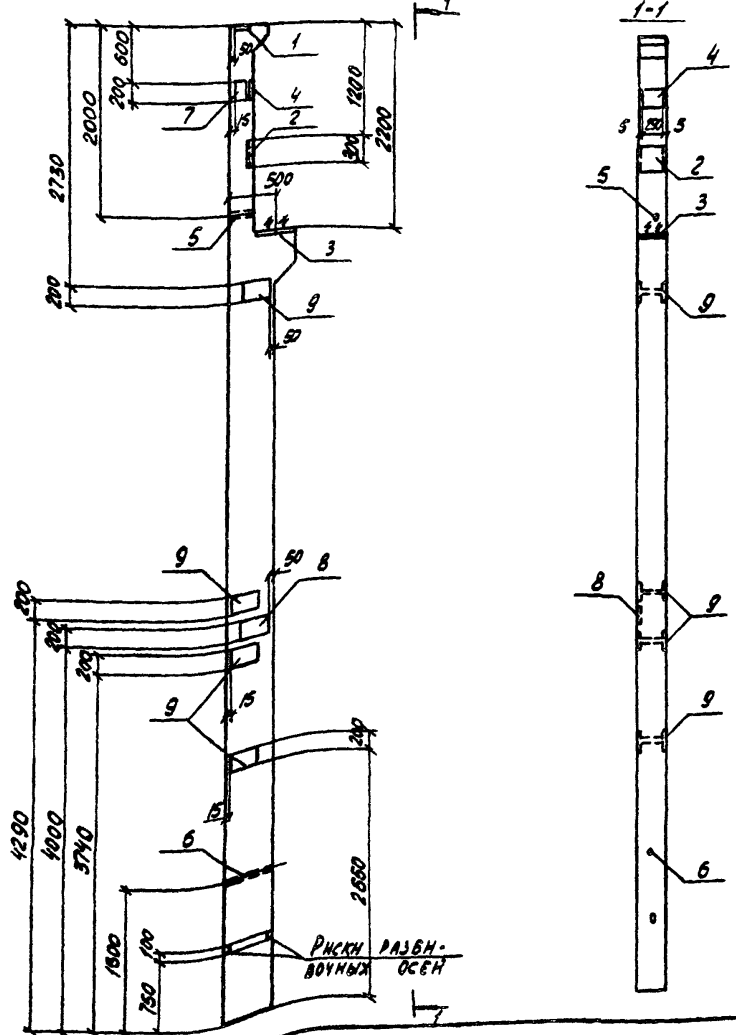
И.В. КОСТА ОСТАШЕВСКИЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРК										Всего																				
	А-I					А-II					А-III					ВСт.3 кп.2					ВСт.3 пс.6																									
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*					ГОСТ 8240-72						ГОСТ 5915-70					ГОСТ 11371-78*					ГОСТ 3252-75					ГОСТ 103-76				
	20	12	10	12	14	12	10	12	14	16	8-8	8-10	8-20	10-10	8-30	10-10	12-10	14-10	16-10	18-10	10-10	12-10	14-10	16-10	18-10		10-10	12-10	14-10	16-10	18-10	10-10	12-10	14-10	16-10	18-10										
КН-61-7	5,6	5,6	1,4	1,4	3,6	2,4	2,8	8,8	3,8	5,4	6,4	15,6	26,6	26,6	9,6	9,6	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	30,4	6,2	35,6	10,7																				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-2, вып.1	КОЛОННА КН-61	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-11-5	1	
		5	1.423-2, вып.1	" М-5	1	
		6	1.423-2, вып.1	" М-6	1	
		7	1.400-15, вып.1	" МН204-4	1	
		8	1.400-15, вып.1	" МН137-3	1	
		9	1.400-15, вып.1	" МН206-4	4	

1. КОЛОННА КН-61-7 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

ПРИВЯЗАН	9
ИНВ. №	

ИМЬ, ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ТП 904-1-48 - КЖИ-КН-61-7

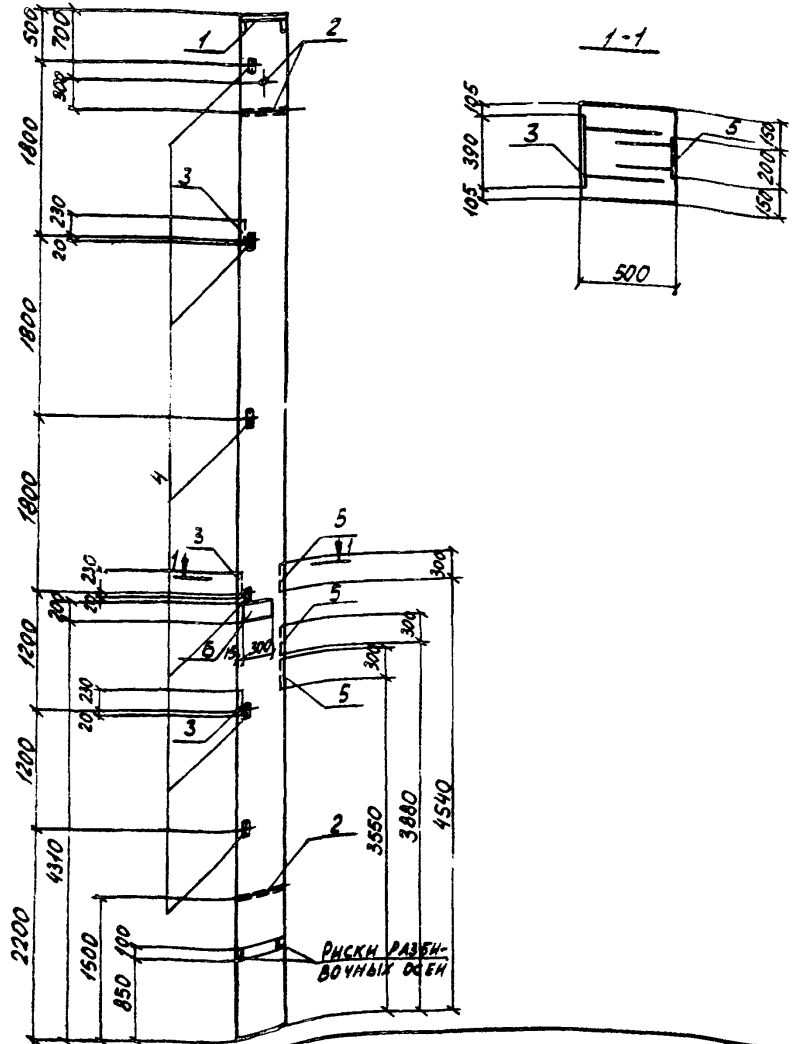
КОНТРОЛЬ	МОДУЛЬ	ПОДПИСЬ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МОДУЛЬ	ПОДПИСЬ	РП	3600	1:50
ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПОДПИСЬ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	МАХАРОВА	ПОДПИСЬ	ГОСТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	МОДУЛЬ	ПОДПИСЬ	РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. КОМП.	СТАШЕВСКИЙ	ПОДПИСЬ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
НАЧ. ОСН.	САДЬКОВИЧ	ПОДПИСЬ	ФОРМАТ 12		

8066/13

КОПИРОВАТЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ-АНБСОН XIII
 КЖИ-АНБСОН XIII

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																								
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																								
МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ													
	А III										ВСт 3кп 2													
	ГОСТ 5759-72*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 18509-75		ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76		ВСЕГО			
10	12	14	16	18	Диаметр	ди-8	ди-10	Диаметр	ди-10	ди-14	Диаметр	ди-8	ди-10	Диаметр	ди-12	Диаметр	ди-12	Диаметр						
K12-1	2,7	6,0	7,6	4,6	12,3	33,2	12,6	7,8	20,9	23,1	27,5	50,6	9,0		9,0	0,4	0,4	5,1	5,1	11,4	11,4	11,4	11,4	130,1



ПОС	СОИНА	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			K12-01-55, вып. 2	КОЛОННА K12	1	
1			K12-01-55, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
2			K12-01-55, вып. 2	ТЯЖЕ M12	3	
3			1.400-6/76, вып. 1	" M1-3-1	3	
4			1.400-6/76, вып. 1	" M1-15	6	
5			1.400-15, вып. 1	" МН21-4	3	
6			1.400-15, вып. 1	" МН21-6	1	

1. КОЛОННА K12-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ K12 СЕРИИ К12-01-55, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

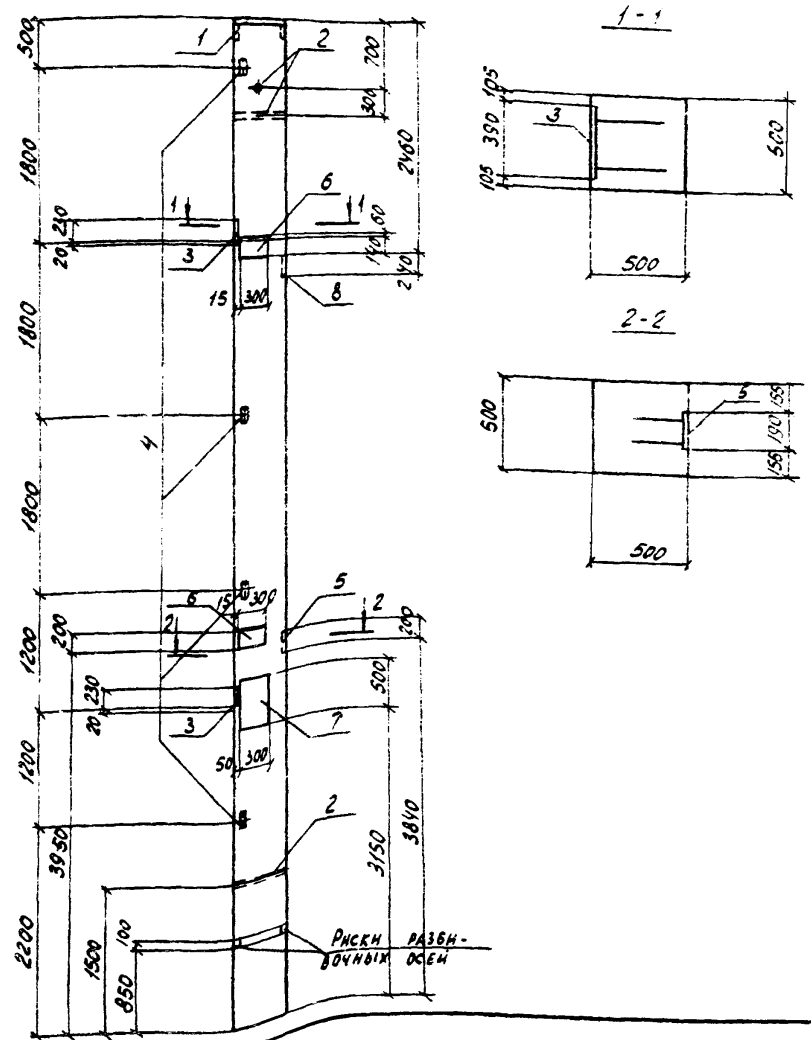
ПРИВЯЗАН	10
ИНВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-K12-1					
КОЛОННА K12-1			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	6570	1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ ПРОЕКТ		
И. КОНТР. МОРГУНОВ	Проверка МОРГУНОВ	Инженер РЕШЕТИКОВ			
Ст. инж. МАХАРОВА	Рук. гр. МОРГУНОВ	Тл. конст. СТАШЕВСКАЯ			
Науч. окл.-1. СААБЯНЦ					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII
 № ПОЯСА ПОД ПЛАСМАТА ОБЪЕМ ИЛИ КЖ

МАРКА	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ															ВСЕГО							
	АРМАТУРА КЛАССА А-II							ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К12															
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51450-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 11371-72*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76								
8	12	14	16	18	Итого	8-6	8-10	8-12	Итого	8-10	8-12	8-15	Итого	183х3	Итого	ШАРА УОДИ	Итого	Итого	Итого				
K12-2	92	5,4	5,6	10,1	14,5	44,8	2,2	7,8	4,5	14,5	15,4	28,2	27,5	71,1	6,0	6,0	0,4	0,4	5,1	5,1	228	228	1617



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			K3-01-55, вып.2	КОЛОННА K12	1	
	1		K3-01-55, вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ M2	1	
	2		K3-01-55, вып.2	ТО ЖЕ M12	3	
	3		1.400-6/76, вып.1	" M1-3-1	2	
	4		1.400-8/76, вып.1	" M1-15	4	
	5		1.400-6/76, вып.1	" M4-3	1	
	6		1.400-15, вып.1	" MH2H-6	2	
	7		1.400-15, вып.1	" MH22Y-6	1	
	8		HH-0Y-2, вып.10, ч. II	" M-13	1	

1. Колонна K12-2 изготавливается по чертежам колонны K12 серии K3-01-55, вып.1 с изменениями по данному чертежу.
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны

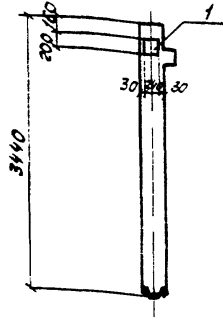
ПРИВЯЗАН	11
ИЗВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ-K12-2

И. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ Д. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОБЛ. П. САВЬЯНА	КОЛОННА K12-2	СТАДЧЯ	МАССА	МАСШТАБ
		рп	6570	1:50
		Лист 1	Листов 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/ - КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-2, вып 9	КОЛОННА КВК-342-14	1	
		1	ИИ-04-2, вып 10, часть I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-14	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. КОЛОННУ КВК-342-14 СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫП. 9

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОДГОТОВКА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				Итого	Всего
	А-III		А-III					
	ГОСТ 51459-77*	ГОСТ 51459-77*	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76			
Ø 12	Ø 18	Итого Ø 12	Итого Ø 18	Итого	Итого	Итого	Итого	
КВК-342-И-7	0,4	2,3		2,7	9,0		9,0	11,7

12

ПРИВЯЗАН			

ИВ. №

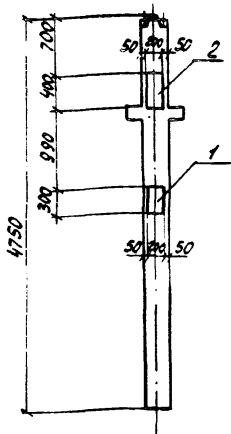
8066/13

ТП 904-1-4/5 КЖН-КВК-342-14-7			
КОЛОННА КВК-342-И-7	СТАЛЬ	МАССА	МАЩИТЬ
	АД	780	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

Исполн. МОРОШОВ [подпись]
 Проверил МАКАРОВА [подпись]
 ИММЕНА [подпись]
 Ст. инж. МАКАРОВА [подпись]
 Инж. ПР. МОРОШОВ [подпись]
 Инж. КОЖУХОВ [подпись]

КОПИРОВА... 321-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛЬБОМ XVII



КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	ИИ-04-2, вып. 7		
1	1.400-15, вып. 1	1	КОЛОННА КНР-333-14
2	1.400-15, вып. 1	1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН206-4
			ТО ЖЕ МН213-4

ОСТАЛЬНОЕ - см. колонну КНР-333-14 серии ИИ-04-2, вып. 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

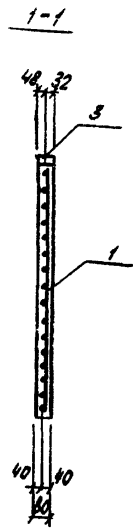
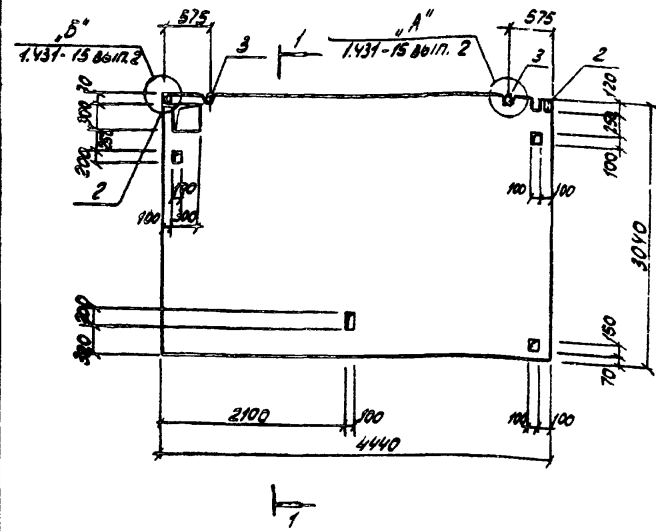
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 пс 6			
	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76				
КНР-333-14-7	0.7	2.8	3.5	7.6	7.5		15.1	18.6

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1-18-КЖИ-КНР-333-14-7			СТАНДА	МАССА	НАШТА
И. КОСТЯКОВА	МАКАРОВА	И. КОСТЯКОВА	РП	1100	1:50
ПРОВЕРИЛА	МАКАРОВА	МАКАРОВА			
ИЗМЕНИЛА	РЕШЕТНИКОВА	МАКАРОВА			
СТ. ИНИ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА			
РУК. ГР.	МОРИНОВ	МАКАРОВА			
И. КОСТЯКОВА	ИЗДАТЕЛЬСКИЙ	МАКАРОВА			
МАУ ДР. П.	СЛАВЯН	МАКАРОВА			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН РАБОТЫ ПТ



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-771	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- -КЖН-С2	СЕТКА С2	1	
	2		1.431-15 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 вып.4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,1	М ³

- Панель ПГ1 изготавливается в опалубке панелей ПГБ-2 сечением 1.431-15 вып.2 с изменениями по данному чертежу.
- Арматуру в местах отверстий вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общая расход		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-Т		АРМАТУРА КЛАССА А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2					
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø10	Ø16	Ø20	Ø12	Ø16	Ø20	Ø12	Ø16	
ПГ1	17,5	17,5	6,4	7,0	12,4	29,9	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	39,4

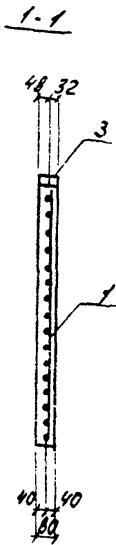
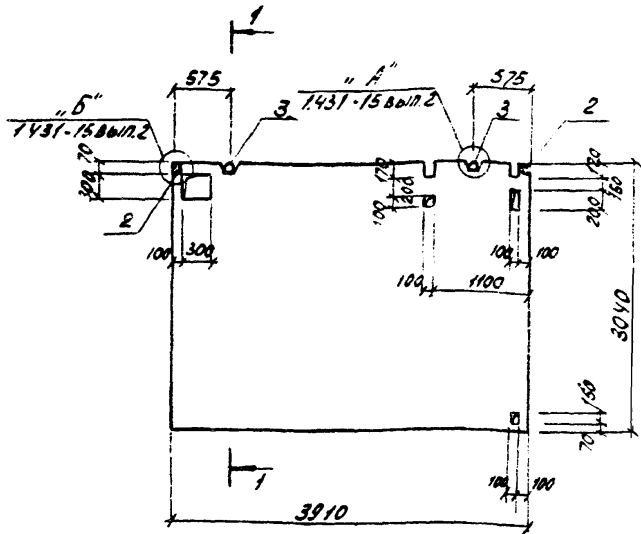
И. КОНТ. МОРОЗНОВ			П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ			МАХ. СТАЛСАКВЯНИ			КОПНОВА		
ПРОДЕРЖИ МАКАРОВА			С. ТЕХНИК БУРДИНА			В.У. Г.А. МОДГУНОВА			В.У. Г.А. БЕКОРОВАНА		
СТАНДАРТ			КЛАСС			РАСЧЕТЫ			ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ1.		
РП			2750			1:50			ЛИСТ 1		
ГОССТРОЙ ССРС			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					

14

ПРИВЕСАМ	

ИМВ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		ТП 904-1 - КЖН - СЗ	СЕТКА СЗ	1	
	2		1431-15 ВВ.П. 4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОМ. 1	2	
	3		1431-15 ВВ.П. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКН 100	1,0	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ 2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-2 СЕРИИ 1431-15 ВВ.П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

15

ПРИКЛЕПКА		
ИВ. №		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ЭЛЕМЕНТА АРМАТУРНЫЕ					ЭЛЕМЕНТА ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-2		А-11			А-3		ПРОКАТ МАРКН					
ПГ 2	150	150	5,4	6,1	11,5	20,5	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	36,0

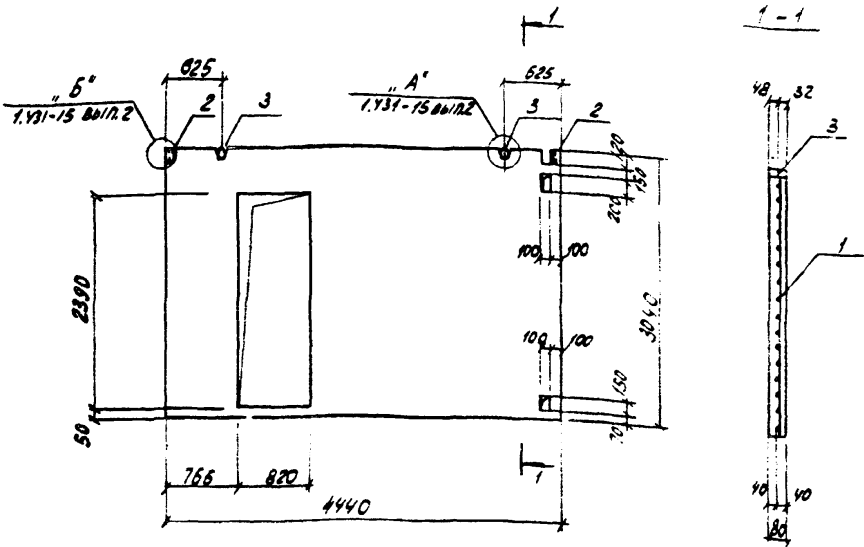
ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 2		
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ 2		
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2500	1:50
ЛИСТ 1 ЛИТОВА 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ (Зел)

ФОРМАТ 12

ИВ. №, Подпись, Перенос и дата Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АБСОЛЮТ III



ФОРМАТ	ЗНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- -КЖН-СУ	СЕТКА СУ	1	
	2		1.431-15 ВЫП. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 ВЫП. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,92	м ³

1 ПАНЕЛЬ ПГЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ППВ-2-А1 1931-15 ВЫП. 2 Л. 14 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗКА	16
ИНВ. №	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

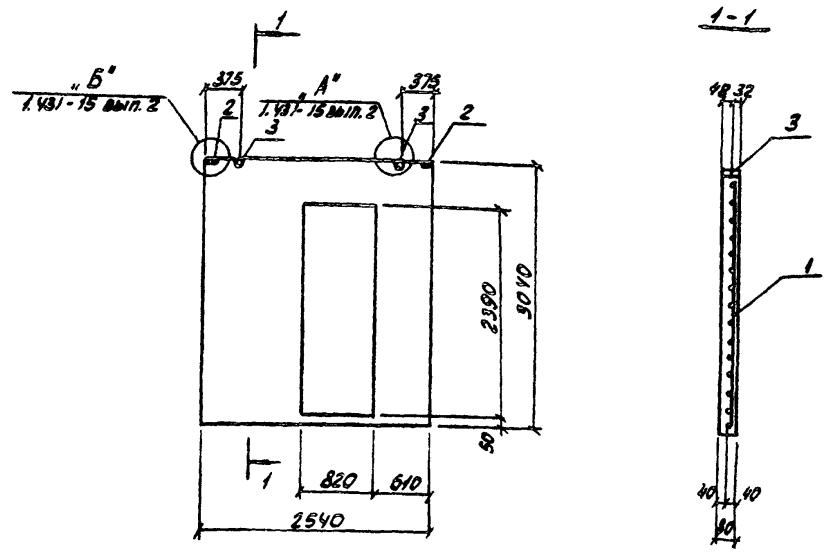
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-1		А-11			А-1		ВСТ-3 КЛ 2					
ПГЗ	12,3	12,3	11,0	21,0	32,0	44,3	3,0	6,9	9,4	0,1	0,1	9,5	53,8

ТП 904-1-48- КЖН-ПГЗ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГЗ			РП	2300	1:50
И. КОНТР. МОРИУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК БУРШУЛГА РУК. ГР. МОРИУНОВ РУК. ПР. БЕГКОВАНОВ И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. УПР. С. А. Б. В. Я.			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖН АЛБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-1 - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		К ИЗГОТОВЛЕННУ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1-1 - КЖН-С5	СЕТКА С5	1	
	2		1.431-15 ВЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 ВЫП.4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,46	М ³

ПАНЕЛЬ ПР4 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-13-А СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ИЗВ. ЛОСОВА ЛЮБИМКО И ВАЛГ ВВАК.ИИ.А

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

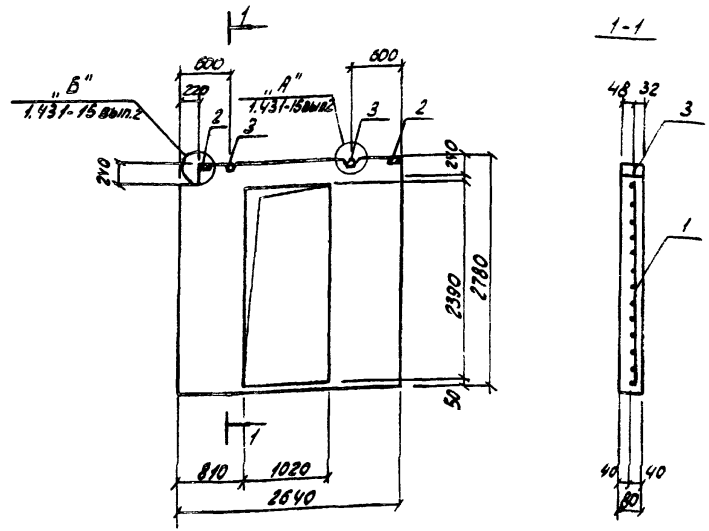
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЕКТ МАРКА	ВСЕГО					
	ВР-2	А-И		А-1	БСТ 3 КЛ 2							
ПР4	ТУ IV-Р-659-75	ГОСТ 5781-75	23,0	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	35,4
	Ø 5	Итого Ø 12 Ø 16		Итого Ø 10 Ø 12	Итого Ø 8 Ø 10							

8066/13 ЧИЗ. №

ТП 904-1-48-КЖН-ПР4

И.КОНТР. МОРОГУНОВ	СТАДНЯ	МАССА	МАШТ.
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	РП	1150	1:50
СТ.ТЕХНИК БУРИННА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР. МОРОГУНОВ	ГОССТРОЙ СССР		
РУК.ГР. БЕСКОРОВАЙНИК	РОСТОВСКИЙ		
П.КОНСТР. ОСТЯПЕНКО	ПРОМ.СТРОИТЕЛЬПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД. СААКЪ Я.И.	ОЛАНЕТ 19		

ТЯЖЕЛЫЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН-АМБСОН XIII



КОЛ-ВО	ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННЫМ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11	1		ТП 904-1- -КЖН-СВ	СЕТКА СВ	1	
	2		1.431-15 вып.4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1.431-15 вып.4	ТО ЖЕ М-4	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100	0,39	М ³

Панель ПГ5 изготавливается в опалубке панелей ППБ-10-А серии 1.431-15 вып.2 с изменениями по данному чертежу.

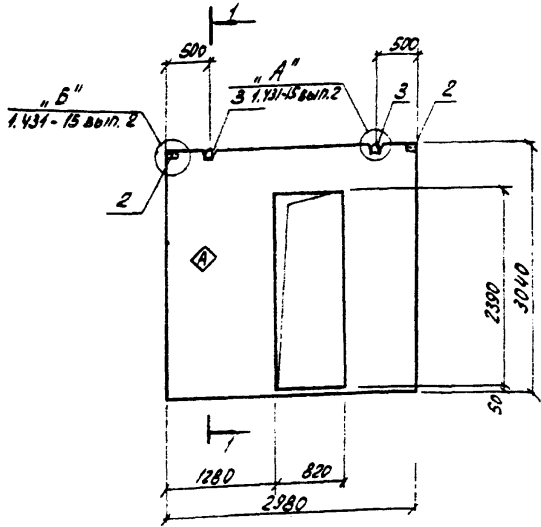
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ					ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА А-2		ВСЕГО			АРМАТУРА КЛАССА А-3		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2				ВСЕГО	
	Ø5	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20				
ПГ5	4,7	4,7	10,0	12,3	22,3	27,0	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	32,9

ТП 904-1-4-КЖН-ПГ5		СТАЛКА МАРКА	РАСЧЕТ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ5		ПГ	975 1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
		ГОСТРОН ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖН Альбом №11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-1 - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1-1 - КЖН-С7	СЕТКА С7	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,57	М-3

ПАНЕЛЬ ПГБ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛКЕ ПАНЕЛИ ПГБ-20-А 2,98 x 3,04 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2					
	ТУ IV-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75				
ПГБ	9,7	9,7	5,6	11,1	1,97	2,84	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	35,3

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН-ПГБ

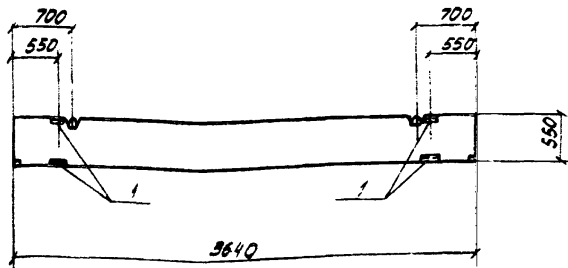
ИРСИТР. МОДОРГНОВ	ИРСИТР.
ПРОВЕРИЛ ПЛАХОВА	ИРСИТР.
ИЗМЕНИЛ АНТОНАКИ	ИРСИТР.
РУК. ГР. ПОДГУНОВ	ИРСИТР.
РУК. ГР. БЕСПРОВОДНИК	ИРСИТР.
ГЛ. КОНСТРУКТОР ШИШОВ	ИРСИТР.
НАУЧ. СЕК. САКОВИЧ	ИРСИТР.

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГБ

СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА БЕТОНА
117	1425
1:50	
ЛНСТ 1 / ИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР	
РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛБСОМ XIII

ИНВ. ЛЭММ. ПОЯСОВ И ДАТА ВСТАВКИ № 1



ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-7		
	1		1.431-15 вып. 4	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ППБ-7 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2.
5,84x0,55

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛНЫ

МАРКА	УЗЕЛНЫ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВЫП.	ВНУТРИ
	А-1		ВЛЗ КЛ 2			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 10778-75			
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20
ПГ 7	5,0	6,0	0,1	0,1	6,1	

20

ПРИВЯЗАН			

ИНВ. №

8066/13

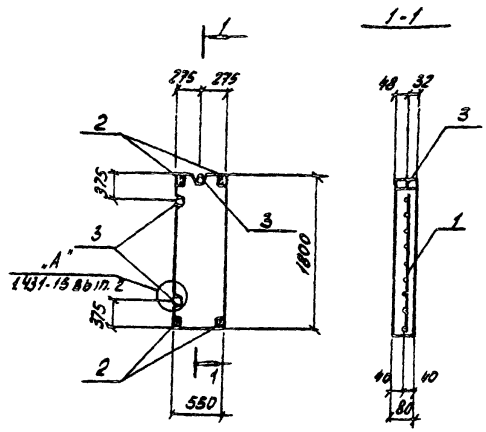
ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 7.

И. КОНТ. МОРОГУНОВ *Морогунов*
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА *Макарова*
 ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛКА *Цимбалка*
 РУК. ГР. МОРОГУНОВ *Морогунов*
 РУК. ГР. БЕККОВАЛОВА *Бекквалова*
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШКОВА *Осташкова*
 НАУ. ОБЛА. СААКОВА *Саакова*

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДОК ПГ 7

СТАЖА	МАССА	МАКШТА
РП	625	1:50
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН - КЖН АЛБЕОМ ЛП



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-771	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1- -КЖН-СВ	СЕТКА СВ	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-5	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,08	м ³

ПАНЕЛЬ ПГВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ППБ-7 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общая расход
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			
	Всего			Всего			
	ВР-1			ВР-1			
	14	14	4	14	14	4	
	14	4	659	75			
	Ø 5		Итого	Ø 10	Итого	Итого	
ПГВ	1,9		1,9	8,5	8,5	0,1	8,6
							10,5

21

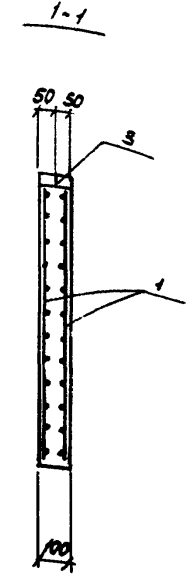
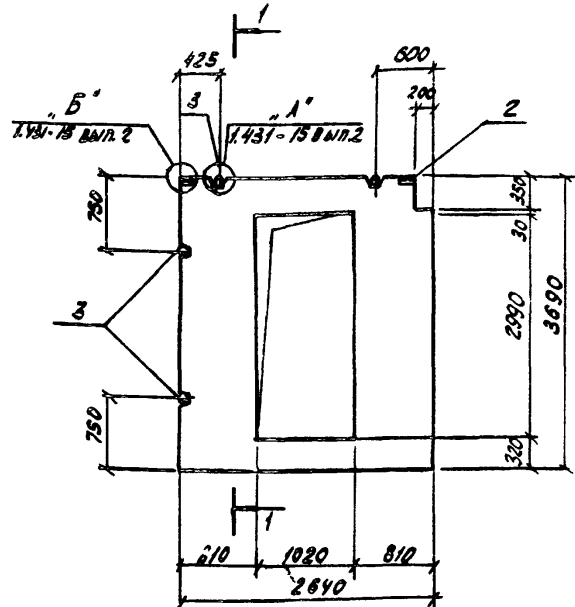
ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-48 - КЖН-ПГВ		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
ПГ	200	1:50
Лист 1		Листов 1
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГВ

И КОНТР. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 С. ТЕХНИКА ЛИМБАЛДИ
 РУК. ГР. МОРОЗОВ
 РУК. ГР. БЕСКОВОДИН
 ГЛАВ. КОНС. ПТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САХАРЯНИЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АЛЬБОМ 211



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
II	1		ТП 904-1- -КЖН-С9	СЕТКА С9	2	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,71	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ9 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-15-А СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
 2. АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	Арматура класса Вр-I		А-II		Арматура класса А-I		Прокат марки Вст 3 КЛ2			
	ГОУ-4-859-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 2278-75	ГОСТ 2278-75			
ПГ9	Ø3	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	82,3	
	19,4	14,4	26,4	32,8	59,2	73,6	3,0	5,6		8,6
								0,1	0,1	8,7

ПРИВЯЗАН	
ИЧВ. №	

Исполн	МОРГУНОВ	М.И.
Ст. техн.	РАСТЕРЯЕВА	И.И.
Ст. инж.	МАКАРОВА	И.И.
Рук. гр.	МОРГУНОВ	М.И.
Рук. гр.	БЕСКОРОВНИН	И.И.
П.контр.	ОСТАШЕВСКИЙ	И.И.
Нач. отд.	САДКОВИЧ	И.И.

8066/13

ТП 904-1-43 - КЖН - ПГ9

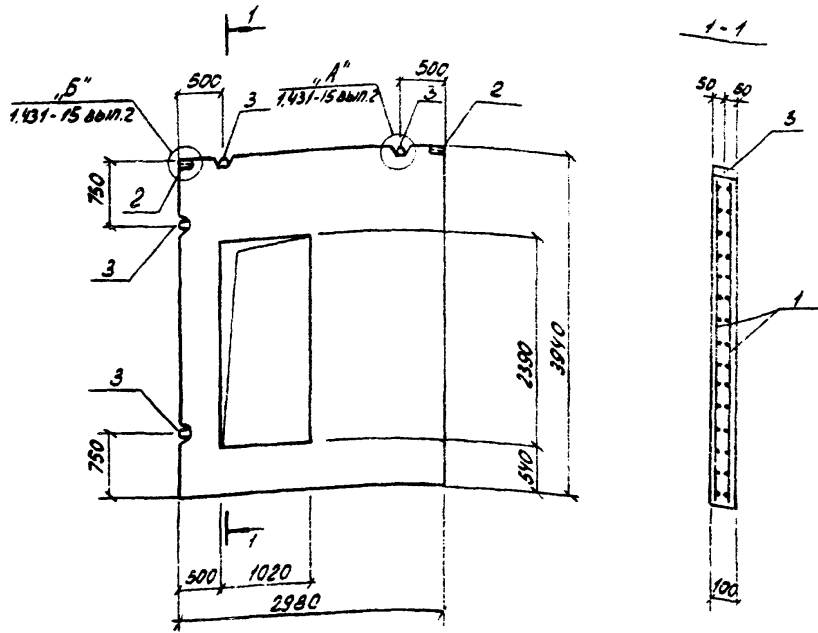
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ9

СТАЛИ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
рп	1780	4:50

Лист 1 из 2
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

ИЧВ. № 1000/1000 И ДИПТ ВЛАС-ИЧВ. № 1000/1000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XVII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПРОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- - КЖН-С10	СЕТКА С10	2	
	2		1431-15 В.П. 4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1431-15 В.П. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,93	М ³

ПАНЕЛЬ ПГ 10 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛИ ППБ-82-А 2,98 X 3,10 СЕРИИ 1.431-15 В.П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ВЕРТЕКУ.

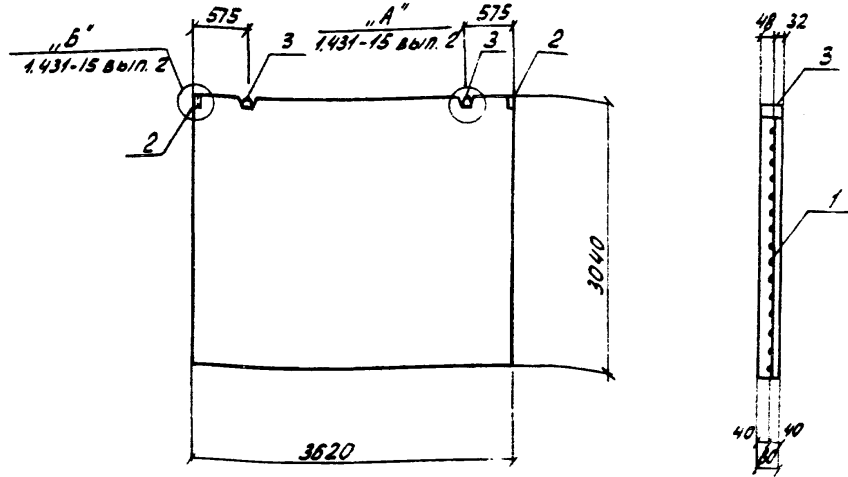
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗМЕНЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗМЕНЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общая расход				
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		ПРОКАТ МАРКИ		Всего					
	ВР I	А-II		А-I	ВСт 3 Кп 2								
	ТУ 14-У-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75									
	Ø5	Итого Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Итого					
ПГ 10	23,2	23,2	44,0	37,6	51,6	74,8	3,0	5,6	8,6	0,1	0,1	8,7	83,5

ПРИВЯЗКА	

ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 10			СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТ.	
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 10			РП	2330
			МАШТ.	1:50
			Лист 1 из 2	
			ГОСТ Р ИСО 9001-2008	
			РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТН ПОВОИ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬСОМ ХН



КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ</u>						
11	1		ТП 904-1- -КЖН-С11	СЕТКА С11	1	
	2		1.431-15 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДОМ.1	2	
	3		1.431-15 вып.4	ТО ЖЕ М-3	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН	МАРКА 100	0,88	м ³

ПАНЕЛЬ ПГН ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-2 5,5x3,0м СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Объем расходу				
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-1		А-1		ВР-1		А-1						
	ТУ14-4-689-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75					
ПГ 11	14,5	14,5	5,4	5,7	11,1	25,0	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	35,1

Примечание	
Нив. №	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН - ПГН

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГН

Исполн. МОРОЗОВ	Проверка МАКАРОВА	Инженер ЦИМБАЛИС	Рук. гр. МОРОЗОВ	Рук. гр. БЕСКОРОВАНИН	Т. конст. ОСТАПЕНКО	Нав. деп. СААКВЯНИ
-----------------	-------------------	------------------	------------------	-----------------------	---------------------	--------------------

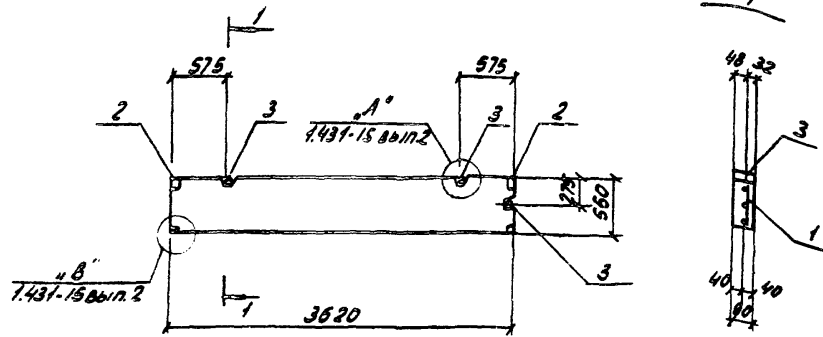
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2200	1:50
Лист 1	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПРОВАА

ИВ. К. ПОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛ. ИЛИ ИИ. И.

2/1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБЕОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННУ СБОРНАЯ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕ-		
				ЛИИ		
				<u>СБОРУП. Е ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 904-1 - КЖН-С12	СЕТКА С12	1	
		2	1431-15 вып. 4	ИЗДАНИЕ 3х11... - М-1	2	
		3	1431-15 вып. 4	ТО ЖЕ ... 5	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,15	м ³

Панель ПГ 12 изготавливается в опалубке панелей ППБ-8 серии 1431-15 вып. 2 с изменениями по данному чертежу

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
	Вр-3	ТУ IV-V-659-75		А-1	ТУС 5781-75	ВСТЗ КЛ 2	ТУС 8278-75				
ПГ 12	3,7		3,7	3,7	5,5		5,5	0,1	0,1	5,6	9,3

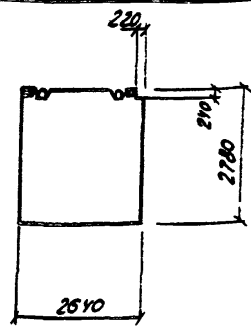
ПРИВЯЗАН	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-ПГ 12				
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 12		СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ
		ПГ	400	1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОНТР. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 СР. ТЕХНИК ЦИМБАЛИСТ
 РУК. ГР. МОРОЗОВ
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАННИЙ
 ГЛАВ. КОМП. БЕТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ОП. П. САДЬЯН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып. 2	Панель ППБ-10 2,64x2,78	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ППБ-10 СЕРИИ 1.431-15 вып. 2

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1- - КЖН - ППБ-10 - 1
2,64x2,78

И. КОМТ. МОРГУНОВ
ПРОВЕР. МАКАРОВА
ИНЖЕН. ЦИРБАЛКА
Р.К. Г. МОРГУНОВ
Р.К. Г. БЕСКРОВАННЫЙ
Л. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И. КОМТ. СААКОВИЧ

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГРОДОК ППБ-10-1
2,64x2,78

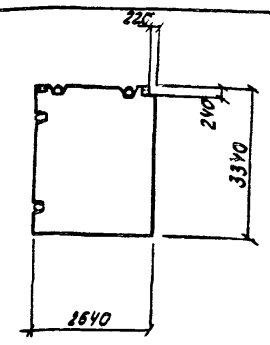
СТАРШАЯ МАССА	МАСШТАБ
РП 1480	1:100
ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССРС
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 24-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып. 2	Панель ППБ-14 2,64x3,34	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ПАНЕЛЬ ППБ-14 СЕРИИ 1.431-15 вып. 2

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - ППБ-14 - 1
2,64x3,34

И. КОМТ. МОРГУНОВ
ПРОВЕР. МАКАРОВА
ИНЖЕН. ЦИРБАЛКА
Р.К. Г. МОРГУНОВ
Р.К. Г. БЕСКРОВАННЫЙ
Л. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И. КОМТ. СААКОВИЧ

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГРОДОК ППБ-14-1
2,64x3,34

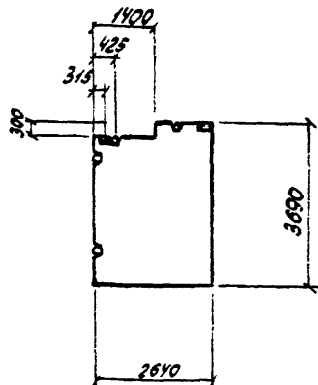
СТАРШАЯ МАССА	МАСШТАБ
РП 2230	1:100
ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССРС
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 24-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1.431-15 вып.2	ПАНЕЛЬ ППБ-16 2,64x3,69	1	

Остальное - см. панель ППБ-16 2,64x3,69 серии 1.431-15 вып.2

ПРИВЯЗАН			
8066/13	ИНВ. №		

ТП 904-1 - КЖН - ППБ-16
2,64x3,69 - 1

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДОК ППБ-16
2,64x3,69 - 1

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

РП 2330

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МОРГУНОВ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
И. ИМЕНА ЧИРБАЛАНСТ
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ОСТАШЕВСКИЙ
И. ИМЕНА САКАВЯНИ

КОПИРОВАЛ 54-

ФОРМА II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	ТП 904-1 - КЖН - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
12	ТП 904-1 - КЖН-Р1СБ	СБОРОЧНЫЙ УЧАСТОК СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	1 ТП 904-1 - КЖН-КПД	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2 ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЕ П-1	2	
	3 1.400-Б/76 вып. 1	ТО ЖЕ М4-12	1	
	4 ИИ-04-8 вып. 3	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПД-2	1	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКН 400	0,7	м ³

ИНВ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР. МОРГУНОВ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
СТ. ТЕХН. БУРШИННА
СТ. ИИИ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ОСТАШЕВСКИЙ
И. ИМЕНА САКАВЯНИ

ТП 904-1-48-КЖН-Р1

Ригель Р1

СТАДИИ ЛИСТ

РП 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН			
8066/13	ИНВ. №		

8066/13 ИНВ. №

КОПИРОВАЛ 54-

ФОРМА II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖН А1850М XIII

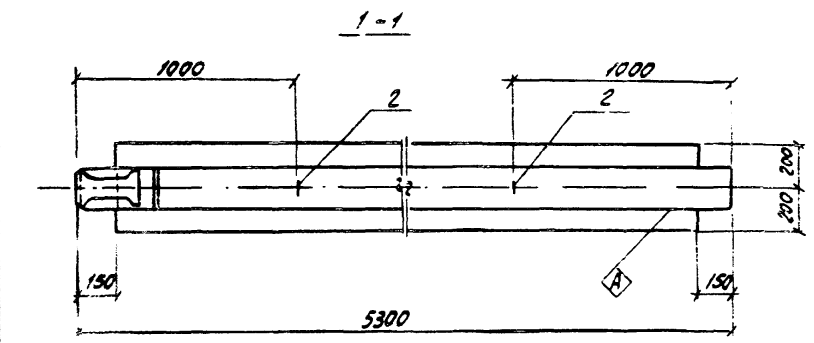
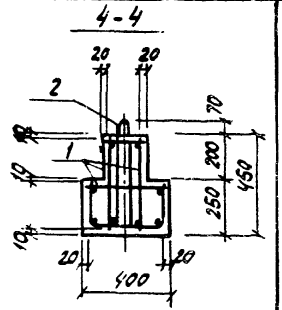
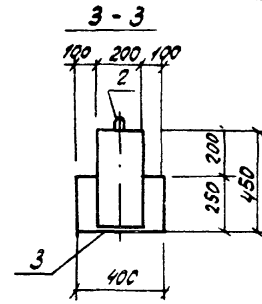
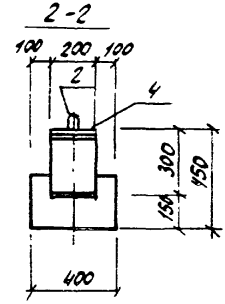
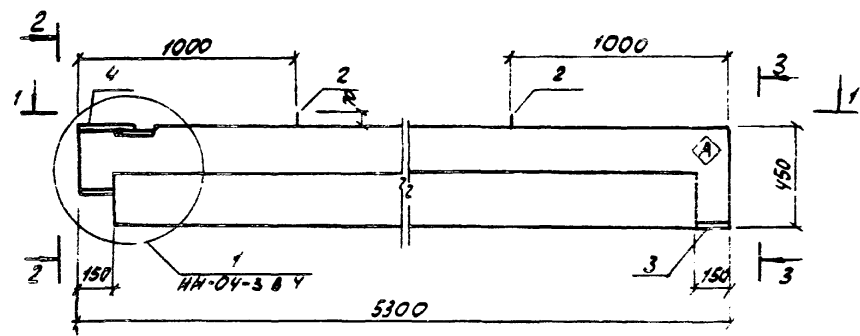
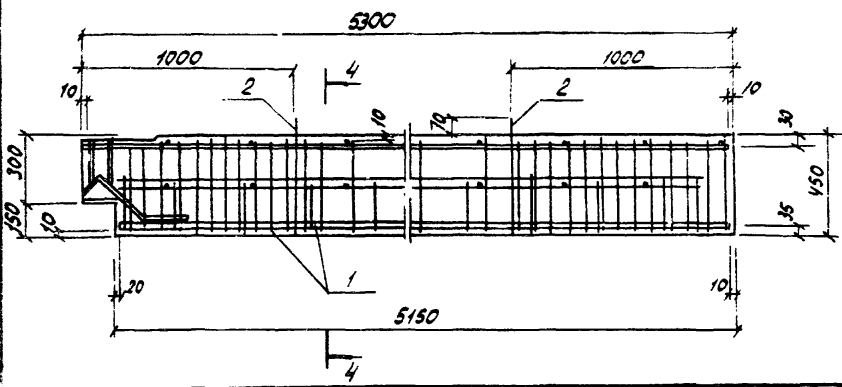


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			
	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 20	Ø 32	Итого	
P1	11,5		11,5	25,6	5,0	Ø 4, 6	95,2

МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ						Всего				
	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ							
	А I			А II							
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 18903-74				
	Ø 12	Итого	Ø 10	Ø 20	Итого	Ø 12	Итого				
P1	2,2	2,2	0,7	2,3	3,0	1,9	1,9	4,2	Ø 6	10,8	17,9

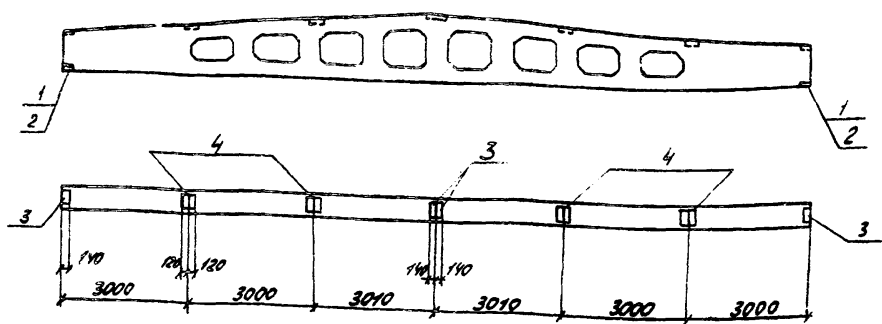
1. ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. РИГЕЛЬ ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ РИГЕЛЕЙ СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫП. 4.

ПРИВЯЗАН	
ИИВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - Р1С5		СТРАНА	МАССА	МАСШТ.
РИГЕЛЬ P1.		РП	1750	
И. КОНТР. МОРОГУНОВ		ЛИСТ		
ПРОВЕРКА МАКАРОВА		ЛИСТОВ 1		
СТ. ТЕХН. БУРШАННА		ГОССТРОЙ СССР		
СТ. ИИЖ. МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
РИС. ГР. МОРОГУНОВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Т. КОНСТ. ОСТАНОВИЧ		ФОРМА 12		
МАШ. ОПИС. САВВАЯНЦ				

2БДР18-3В-1, 3БДР18-4В-1



1 БАЛКИ 2БДР18-3В-1 И 3БДР18-4В-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛКИ 2БДР18-3В И 3БДР18-4В СЕРИИ 1.462-3 ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2 РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ БАЛКИ.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		1.462-3 вып.1	БАЛКА 2БДР18-3В	1			
		1.462-3 вып.1	" 3БДР18-4В	1			
	1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-12	2			
	2	1.400-6/76 вып.1	ТО ЖЕ МЗ-13	2			
	3	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-3	4	4		
	4	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-3-4	4	4		
				2БДР18-3В-1			
				3БДР18-4В-1			

Типовой проект 904-1/- - КЖН Альбом XII

Лит. метод. подсказка и карта взаимовязки

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

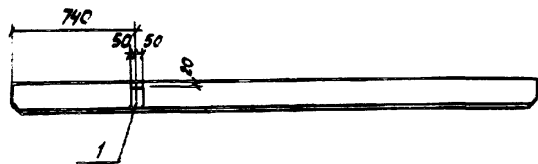
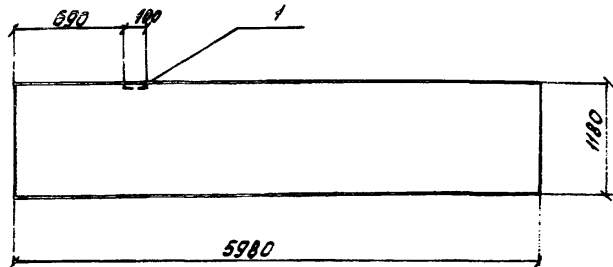
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1469-72		ГОСТ 18003-74		Итого	
	Ø 8	Итого	Ø 16	Ø 18	Ø 6	Ø 7		
2БДР18-3В-1	1,2	1,2	15,8	15,8	14,0	10,8	24,8	41,8
3БДР18-4В-1	1,2	1,2	20,0	20,0	14,0	13,8	27,8	49,0

ПРИВЯЗАН

ИВ. №	
-------	--

ТП 904-1-48-КЖН - 100			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
БАЛКА (2БДР18-3В-1, 3БДР18-4В-1).			РП 12100	1:100
И. КОМ. ПРОВЕРКА С. ТЕХНИК С. И. И. М. МАКАРОВА Р. К. Г. П. МОРГУНОВ Л. КОМ. П. ОСТАШЕВКИН И. Ю. П. С. А. КАРЯНИ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖ И АНВОДОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
			1.432-14. вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2	1
		1	1.432-14. вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1

Остальное - см. ПС 600.12.20-Я-2 серия 1.432-14, вып. 1

ЧИСТОВАЯ РАБОТА ПОДМАШИН. ДАТА ВВЕД. ИЛИ В.С.

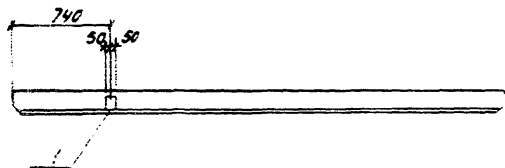
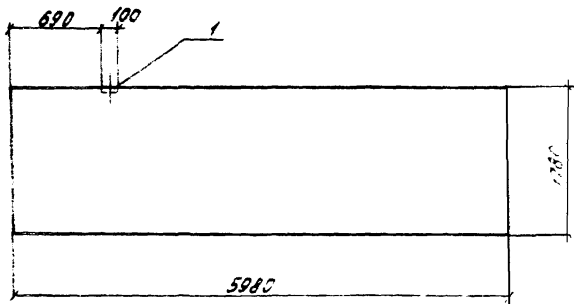
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ Кп 2				
	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 19903-74	Итого	Итого	Итого	
ПС 600.12.20-Я-2-1	0,4	0,4	10			10	14

ТРИВЯЗАН			

ТП 904-1-48 - КЖИ - ПС 600.12.20-Я-2-1			В066/13		
Н. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ	СТ. И.М. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВИЧ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.12.20-Я-2-1			СТАНДА. МАССА	МАШТАБ	
			ВР	1200	1:60
			ЛМЕТ 1	ЛМЕТРОВ 1	
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 В.П. 1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-2	1	
		1	1.432-14 В.П. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПС 600.18.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14 В.П. 1

ИНЖ. А. ПОВАЛОВА, Л. ПАРМЕНКО, Н. А. ГАГА, В. А. ЧЕРНЫШОВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

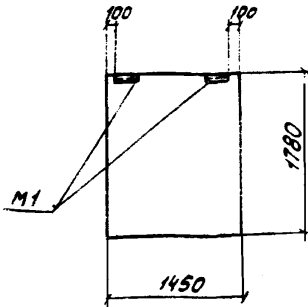
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВЕС
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-П		ВСТ 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 19003-74			Итого	
ПС600.18.20-Я-1	0,4		0,4	10		10	14

31

ПРИВЯЗАН		

8066/13 ИВ. №

ТП 904-1-48-КЖН - ПС 600.18.20-Я-2-1		
И. КОНТР. МОРОГУНОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИЯ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ПС 600.18.20-Я-2-1	МАССА
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА		1800
СТ. И. И. МАКАРОВА		1:50
РУК. ГР. МОРОГУНОВ		ЛИСТ 1
И. КОНСТ. ОСТАПЕНСКИЙ		ЛИСТОВ 1
НАЧ. УСТ. СААХЯНИЦА		ГОССТРОЙ ССР
		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.18.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНЫЕ СМ. ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5 М ПС 145.18.20-Я СЕР. И 1.432-14 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1 - КЖИ - ПС 145.18.20-Я-1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 145.18.20-Я-1

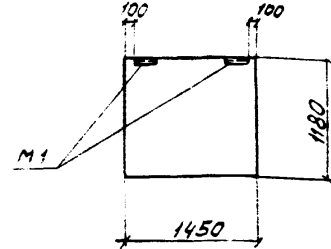
СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ

РП 400 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИЛПРОЕКТ

Н.КОНТР. МОРГУНОВ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СР.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСР. СААБЯНЦ



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.12.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5 М ПС 145.12.20-Я СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48 - КЖИ - ПС 145.12.20-Я-1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 145.12.20-Я-1

СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ

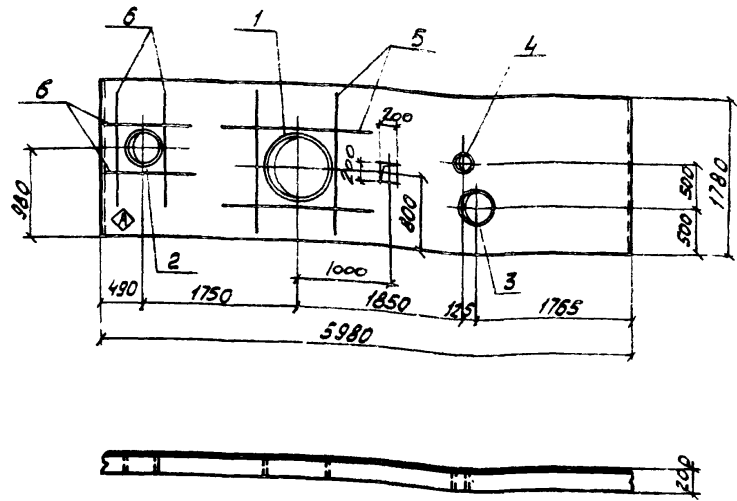
РП 300 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИЛПРОЕКТ

Н.КОНТР. МОРГУНОВ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
СР.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСР. СААБЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖИ Альбом XIII



1. Арматуры пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стержни обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	1	
	1		3.901-5	Сальник Ду 700 ℓ=200	1	
	2		3.901-5	" Ду 350 ℓ=200	1	
	3		3.901-5	" Ду 300 ℓ=200	1	
	4		3.901-5	" Ду 100 ℓ=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		φ12А-III ГОСТ 5.1459-72 ℓ=1750	4	1,6 кг
Б4		6		φ12А-III ГОСТ 5.1459-72 ℓ=1100	4	1,0 кг

Остальное - см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

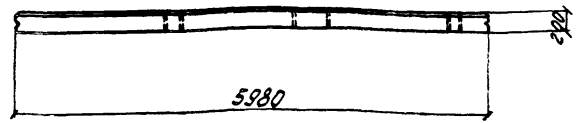
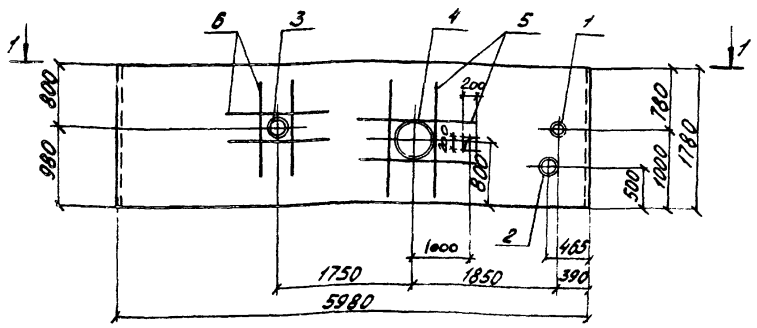
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		ПРОКАТ МАРКИ										
		А-III	ВсГЗ кг/2		ВсГЗ кг/2									
			ГОСТ 5.1459-72	φ12	Итого	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19903-74	Всего	φ6	φ16	φ10	Итого	
ПС 600.18.20-Я-1	10,4	10,4	10,4	4,0	14,5	18,5	38,0	73,0	0,4	21,2	21,6	20,1	20,1	114,7

33

ПРИВЯЗКИ			
ИНВ. №			

ТП 904-1-41-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.18.20-Я-1-1			РП	1800	1:50
И. КОМП. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ СТ. ТЕХНИК БУЧИШВИЛИ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Р.У.К. ГР. МОРГУНОВ И.А. КОСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. Д.П.САКАВЯНИ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-48 - КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-1-1		
		1.	3.901-5	САЛЬНИК АЧ 100 L=200	1	
		2.	3.901-5	" АЧ 300 L=200	1	
		3.	3.901-5	" АЧ 350 L=200	1	
		4.	3.901-5	" АЧ 700 L=200	1	
				ДЕТАЛИ		
		5.		Ø12А ГОСТ 5.1459-72 L=1600	4	14 кг
		6.		Ø12А ГОСТ 5.1459-72 L=1250	4	1,1 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-А-1 СЕРИИ 1.432-14 вып.1

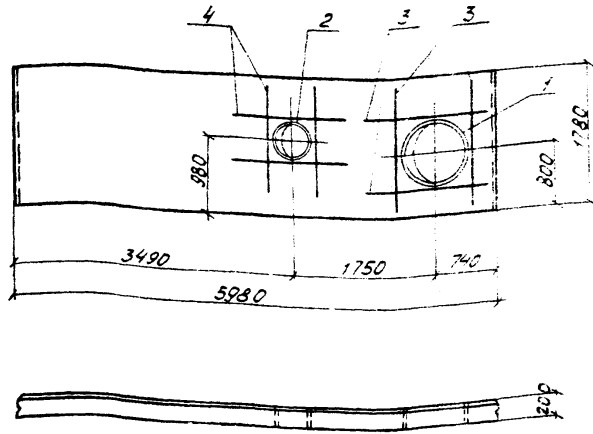
1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КАККА		ПРОКАТ МАРКИ										
	A-III		ВСТ 3АП 2										
	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8732-78						
ПС 600.18.20-А-1-1, 10.0	140	140	44	21,2	21,6	201	201	4,8	14,5	18,5	36,0	13,8	116,5

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТТ 904-1-48 - КЖИ-ПС 600.18.20-А-1-2		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-А-1-2	СТАЛКА	МАССА	УСИЛИЕ
КОНТР. МОРОЗОВ <i>Морозов</i> ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ <i>Морозов</i> ИЛИ НЕ ПОДПИСАЛ <i>Морозов</i> С.И.Н.Р. МАКАРОВА <i>Макарова</i> Р.К.П. МОРОЗОВ <i>Морозов</i> Л. КОЛПАКОВА <i>Колпакова</i> НАЧ. УСТ. АС. А. К. Я. Н. С. <i>Колпакова</i>			ДП	1800	1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ДРОМСТРОИТИНПРОЕКТ		



1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТЯ, ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС600.18.20-Я-1	1	
	1		3.901-5	Сальник Д4700 С=200	1	
	2		3.901-5	Ду350 С=200	1	
				ДЕТАЛИ		
Бк	3			Ø 12АШ ГОСТ 5.1459-72 С=1250	4	1,6 кг
Бк	4			Ø 12АШ ГОСТ 5.1459-72 С=1250	4	1,6 кг

Остальное — см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

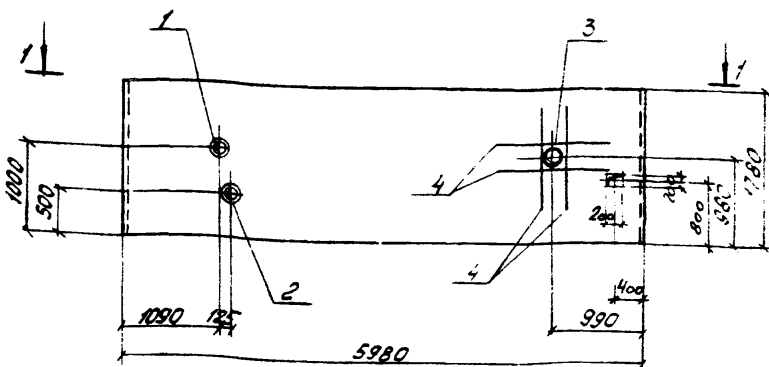
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА	ВЕС	ПРОКАТ	ПРОКАТ			МАРКА			
	А-III		ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 15975-74					
	Ø 12	Итого	Итого Ø 16	Итого Ø 16	Итого Ø 10	Итого				
ПС600.18.20-Я-1-3	11,0	11,0	11,0	18,5	36,0	54,5	16,0	16,0	14,8	85,3

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ №			

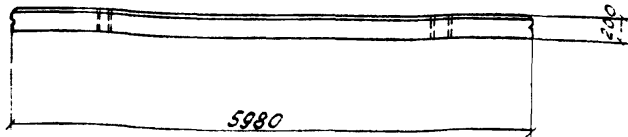
8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-3

И. КОНТР. Моргунов	Проверено	Панель стеновая ПС600.18.20-Я-1-3	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ Моргунов	Подпись		рп	1800	1:50
СТ. ТЕХНИК БУЦИННА	Подпись		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИММ. МАКАРОВА	Подпись		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР. Моргунов	Подпись		ФОРМАТ 23		



1-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	Всего		ПРОКАТ МАРКИ									
				ВСт3 кп2									
				ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8732-78					
	ГОСТ 5759-72 Ø12	Итого	Ø8	Ø16	Итого	Ø=10	Итого	Ø=12	Ø=16	Итого			
ПС 600.18.20-Я-4	4,4	4,4	4,4	7,4	11,0	11,4	9,7	9,7	4,8	14,5	18,5	37,8	58,9

КОД	КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-Я-1		
	1		3.901-5	САЛЬНИК Ду 100 R=200	1	
	2		3.901-5	" Ду 300 R=200	1	
	3		3.901-5	" Ду 350 R=200	1	
				ДЕТАЛИ		
54	4			Ø12A II ГОСТ 5759-72 R=180	4	1,1 кг

Остальное - см. ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-Я-1 СЕРИИ
1.432-14 вып. 1

1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМАЛИВАЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРЯТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ

36

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-ПС 600.18.20-Я-1-4

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 600.18.20-Я-1-4

СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
РП	1800	1:50
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

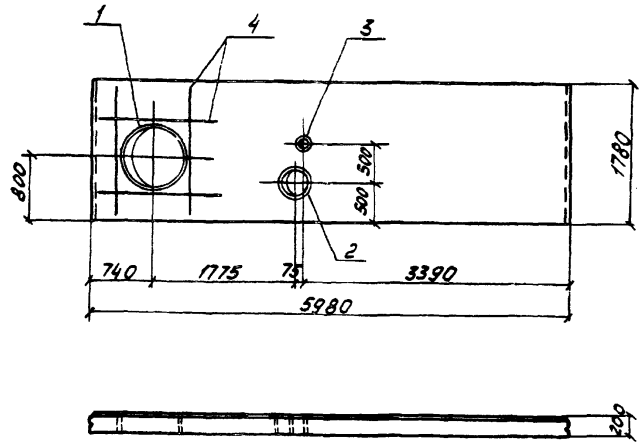
ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ 12

904-1- -КЖИ Альбом XII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС600.18.20-Я-1	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду 700 l=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 300 l=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 100 l=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ø 12 АШ ГОСТ 5.1459-72 l=1780	4	1,6 кг

Остальное — см. панель ПС 600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып.1.

ИМВ. № 12-00017. Подписано в 1974 г. Инженер ИМВ. № 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА	ВЕСО	ПРОКАТ МАРКИ	ПРОКАТ МАРКИ									
				ВСТЗ К172									
ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2390-71	ГОСТ 19903-74	Итого Ø6	Ø8	Ø10	Итого						
ПС600.18.20-Я-1-5	6,4	6,4	6,4	4,0	14,5	36,0	54,5	0,4	15,4	15,8	15,7	15,7	86,0

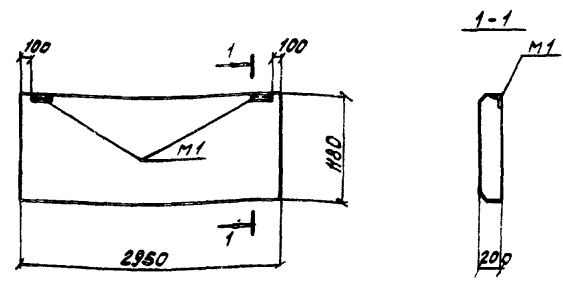
37

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

8066/13

ТП904-1-КЖИ-48-ПС600.18.20-Я-1-5			СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Панель стеновая ПС 600.18.20-Я-1-5			АП	1800	1:50
Н.КОНСТ. МОРИНОВ	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
С.ТЕХНИК БУШУИНА	БУШУИНА	БУШУИНА	ГОСТРОИ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНОПРОЕКТИРОВАНИЕ		
С.И.ИЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА			
Ф.К.ГР. МОРИНОВ	МОРИНОВ	МОРИНОВ			
Т.А.КОНСТ. ИТАЛЕНКО	ИТАЛЕНКО	ИТАЛЕНКО			
ИМВ. ДСП.1 САКАБЪНЦ	САКАБЪНЦ	САКАБЪНЦ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛБСОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС295.12.20-Я	1	

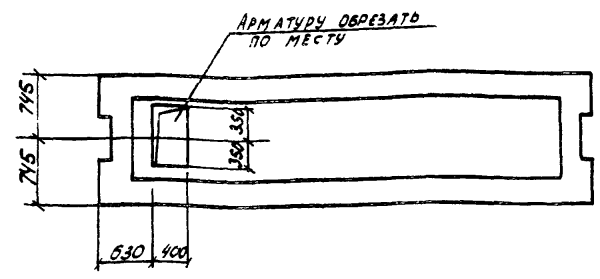
РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС 295.12.20-Я
 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.

ИМБ. № ПОДР. ПОДПИСА И Д. ПОЛ. ОБЩ. ИМБ. №

ТП 904-1- -КЖН - ПС 295.12.20-Я-1		
И. КОНСТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ С. И. И. И. МАКАРОВА Р. К. Г. Р. МОРГУНОВ Г. А. КОЖЕВНИКОВ НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 295.12.20-Я-1	СТАДИА МАССА МАСШТАБ РП 900 1:50 ЛИСТ 1 ГОССТРОЙ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ОБЩ. - ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛБСОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-4 вып.19	ПЛАТА ПРВ-5В-15С	1	

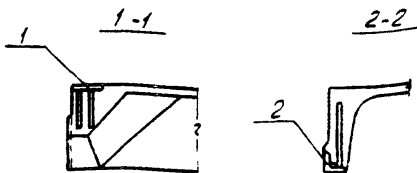
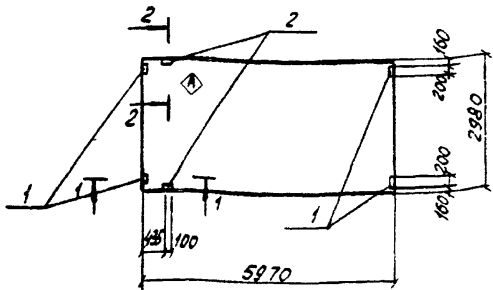
ПЛАТА ПРВ-5В-15С-1 ОТАНУАЕТСЯ ОТ ПЛАТЫ ПРВ-5В-15С
 НАЛИЧНОМ ОТВЕРСТИИ.

ИМБ. № ПОДР. ПОДПИСА И Д. ПОЛ. ОБЩ. ИМБ. №

ТП 904-1-48- КЖН - ПРВ-5В-15С-1		
И. КОНСТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ С. И. И. И. МАКАРОВА Р. К. Г. Р. МОРГУНОВ Г. А. КОЖЕВНИКОВ НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРВ-5В-15С-1	СТАДИА МАССА МАСШТАБ РП 2800 1:50 ЛИСТ 1 ГОССТРОЙ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ОБЩ. - ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АИССОН XIII



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2			
	ГОСТ 51459-72		ГОСТ 10903-74		ГОСТ 8509-72	
	Ø10	Ø14	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14
ПГ-2ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ПГ-3ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ПГ-4ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ПГ-2ВРДТ-2	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	17 9,3
ПГ-3ВРДТ-2	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	17 9,3
ПГ-2ВРДТ-3	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7 2,5
ПГ-3ВРДТ-3	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7 2,5

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО - СТОИМ.						ПРИМЕЧАНИЕ
		1	2	3	4	5	6	
	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	ГОСТ 22701.1-77 ПЛИТА ПГ-2ВРДТ	1		1		1		
	ГОСТ 22701.1-77 " ПГ-3ВРДТ		1		1		1	
	ГОСТ 22701.1-77 " ПГ-4ВРДТ			1				
1	ГОСТ 22701.5-77 СТР. 13 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4	4	4	4		
2	ГОСТ 22701.5-77 СТР. 13 ТО ЖЕ М9			2	2	2	2	
	ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПГ-2ВРДТ, ПГ-3ВРДТ, ПГ-4ВРДТ ГОСТ 22701.1-77							

ИНДЕКС Δ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКИ

ЧИТАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ НАДПИСИ НА ЛИСТАХ ЭТОГО ПРОЕКТА

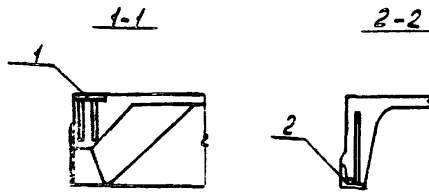
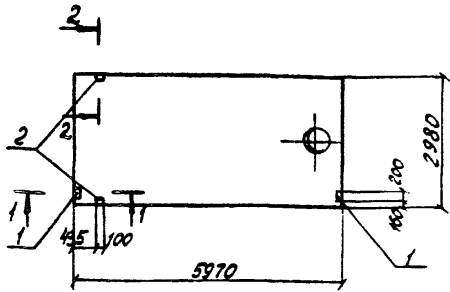
ПРИКЛЕЯТЬ			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - 200

И. КОНТР. МОРОЗОВ <i>Морозов</i> ПРОВЕРКА МАКАРОВА <i>Макарова</i> СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА <i>Растверяжа</i> СТ. М.М. МАКАРОВА <i>Макарова</i> Р.К. ГР. МОРОЗОВ <i>Морозов</i> Л.КОНСТ. УСТИНОВ <i>Устинов</i> НАЧ. СЛ. КАКОВИЦ <i>Какович</i>		Плиты покрытия ПГ-2ВРДТ-1, ПГ-3ВРДТ-1, ПГ-4ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2, ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3	СТАИНА РП 2650 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	МАССА 1:100	МАЩТАБ ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИЛРБЕКТ
--	--	---	--	----------------	---

КОПИРОВАЛ *Сей*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	СВЯЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН					ПРИМЕЧАНИЯ
					1	2	3	4	5	
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
			ГОСТ 22701. 2-77	ПЛИТА ПВЧ-2ВРПТ	1				1	
			ГОСТ 22701. 2-77	" ПВ7-2ВРПТ		1				1
			ГОСТ 22701. 2-77	" ПВЧ-3ВРПТ			1			1
			ГОСТ 22701. 2-77	" ПВ7-3ВРПТ				1		
	1		ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8					2	2
	2		ГОСТ 22701. 5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2

ОСТАЛЬНОЕ - см. ПВЧ-2ВРПТ, ПВ7-2ВРПТ, ПВЧ-3ВРПТ, ПВ7-3ВРПТ ГОСТ 22701. 2-77

ПВЧ-2ВРПТ-1	ПВ7-2ВРПТ-1	ПВЧ-3ВРПТ-1	ПВ7-3ВРПТ-1	ПВЧ-2ВРПТ-2	ПВЧ-3ВРПТ-2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2			
	ГОСТ 51459-72 *			ГОСТ 10003-74/ГОСТ 8509-72			
	Φ 10	Φ 14	Итого	8-8	170-8	Итого	
ПВЧ-2ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
ПВ7-2ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
ПВЧ-3ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
ПВ7-3ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
ПВЧ-2ВРПТ-2	1,4	0,2	1,6	2,6	2,6	1,7	5,9
ПВЧ-3ВРПТ-2	1,4	0,2	1,6	2,6	2,6	1,7	5,9

ПРИВЯЗАН

8066/13
ИМБ. № 2

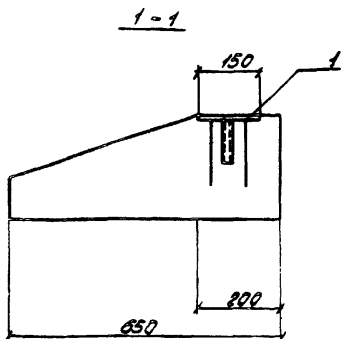
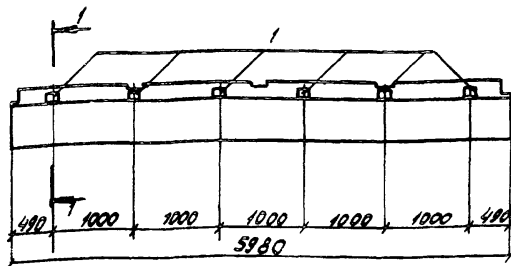
ТП 904-1-48 - КЖН - 201

Исполнитель	Планы покрытия		СТАНЦИЯ	МАССА	ИМШТАБ
	ПВЧ-2ВРПТ-1, ПВ7-2ВРПТ-1, ПВЧ-3ВРПТ-1, ПВ7-3ВРПТ-1	ПВЧ-2ВРПТ-2, ПВЧ-3ВРПТ-2			
И. КОНТР. МОГУНОВ Моргунов	рп	3300		1:100	
ПРОВЕРКА МАКАРОВА Макарова					
СЧ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВА Растверева					
СЧ. ИНЖ. МАКАРОВА Макарова	ЛИСТ 1				ЛИСТОВ 1
РУК. ГР. МОГУНОВ Моргунов	ГОССТРОИ СССР		РОСТОВСКИЙ		
И. КОНТР. БАТАШЕВСКИЙ Баташевский	ПРОМСТРОИПРОЕКТ				
НАЧ. ОКП.1 САЛДЯНИ Салдяни					

КОПИРОВАЛ ОКР-

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ВАШНИЦЫ		
			1.432-14, В.ИЛ.2	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКВ.65-П	1	
		1	ТП 904-1 - КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МНЗ	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПКВ.65-П СЕРИИ 1.423-14 В.ИЛ. 2.

ПРИВЯЗАН			
НМВ. №			

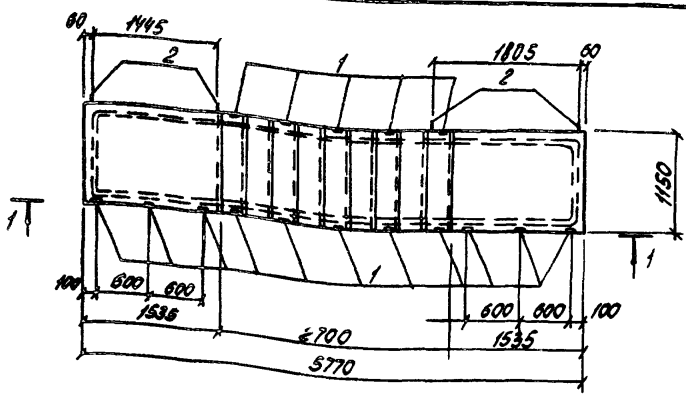
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСтЗ Кр2			
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75	
ПКВ. 65-П-1	2,4	2,4	12,0	12,0	1,2	15,6

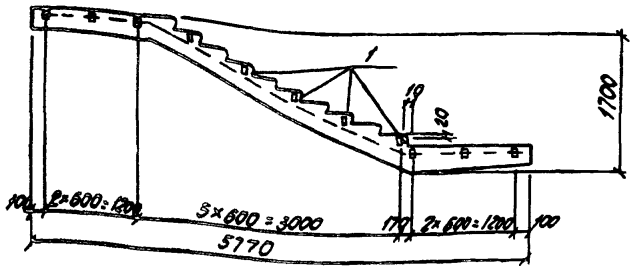
8066/13

ТП 904-1-КЖИ-ПКВ.65-П-1			СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКВ.65-П-1			ПП 1200	1:50
Н.И.СНТР. МОРОГУНОВ ПРОВЕРКА МОРОГУНОВ ИЛИ ИЛИ ИЛИ РЕШЕТНИКОВ С.Т.И.И.И. МАКАРОВА Р.У.К. Г.Р. МОРОГУНОВ Т.А. КОМСТ. ОСТАШЕВСКАЯ МАХ. О.П.А. САРКЯНЦЬ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОСЕКТ	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ ЛЬВОВ ШИ



1-1



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИИ-04-7 вып.1	Лестн. марш ЛМ-58-14-14	1	
	1		ИИ-04-7 вып.1	Изделия закладные П-1	16	
	2		ИИ-04-7 вып.1	То же П-1	4	

1. Лестничные марши ЛМ-58-14-14-1 изготавливаются по чертежам лестничного марша ЛМ-58-14-14 серии ИИ-04-7 вып.1 с изменениями по данному чертежу.
2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типового лестничного марша.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРИН				
	А-1	А-И	Г.ПРОКАТ МАРИН	Всего				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76				
ЛМ-58-М-А-1	2,5	2,5	5,9	5,9	5,0		5,0	13,4

ПРИВЯЗАН

8066/13

ТЛ 904-1-48 КЖИ-ЛМ-58-14-14-1

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-14-1

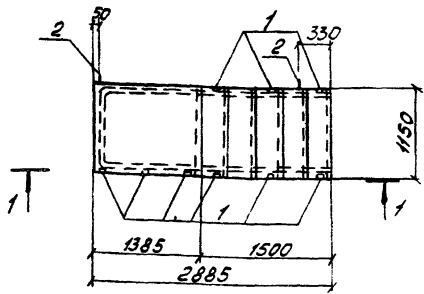
СТАЛЬ	НАСЛА	ПАСИТА
РП	2190	1:50

Лист 1 из 1

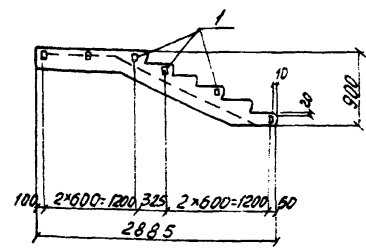
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

ОБЪЕМ 2

10 ПИЛОТОВА



1-1



Ведомость расхода стали на закладные изделия

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура		Прокат		Шпиль		
	А-3	А-1	ВСт 3 кп 2	ГОСТ 103-76			
АМ-29-14-9-1	1,2	1,2	3,3	3,3	2,8	2,8	7,3

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЧ-04-7 вып.1	ЛЕСТН.МАРШ ЛМ-29-14-9	1	
		1	ИЧ-04-7 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЛМ-1	9	
		2	ИЧ-04-7 вып.1	ТО ЖЕ П-1	2	

1. Лестничной марш ЛМ-29-14-9-1 изготавливается по чертежам лестничного марша ЛМ-29-14-9 серии ИЧ-04-7 вып.1 с изменениями по данному чертежу
2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типового лестничного марша.

ПРИВЯЗАН			

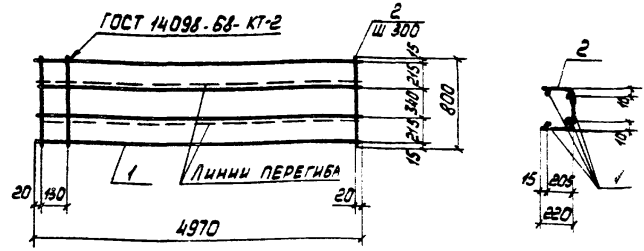
8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48-КЖН-ЛМ-29-14-9-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лестничной марш ЛМ-29-14-9-1			РП	1020	1:50
ПРОЕКТОР: МОЛЖАНОВ ПРОВЕРИТЕЛЬ: МАКАРОВА ИНЖЕНЕР: ШИШЕВА РАСЧЕТ: МОЛЖАНОВ УТВЕРДИТЕЛЬ: УСТАШЕВ ИНВ. УСП: САКОВНИК			Лист 1	Листов 1	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРАННИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1 - КЖУ Альбом XIII



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1 - КЖУ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=4970	4	1,1 кг
Б.4	2			φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=800	18	0,2 кг

Привязан		
8066/13	ИМВ №	

ТП 904-1 - КЖУ-С1

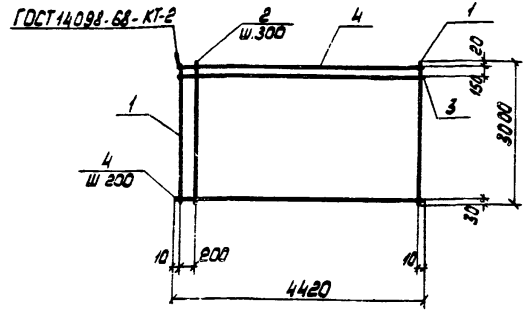
И. КОНТР. Моргунов
 Проверка Макарова
 С.Техни. Буршина
 С. Инж. Макарова
 Рук. гр. Моргунов
 Гл. конст. Осташевский
 Исполн. Сахаркин

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	8,0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОРЧУОВАЛ 36/1 ФОРМАТ И1

Типовой проект 904-1 - КЖУ Альбом XIII



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1 - КЖУ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			φ 12АІІ ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б.4	2			φ 5ВрІ ТУ 14-4-659-75 L=3000	14	0,5 кг
Б.4	3			φ 16АІІ ГОСТ 5781-75 L=4420	1	7,0 кг
Б.4	4			φ 5ВрІ ТУ 14-4-659-75 L=4420	15	0,7 кг

Привязан		
8066/13	ИМВ №	

ТП 904-1-48 - КЖУ-С2

И. КОНТР. Моргунов
 Проверка Макарова
 С.Техни. Буршина
 Рук. гр. Моргунов
 Рук. гр. Бескованский
 Гл. конст. Осташевский
 Исполн. Сахаркин

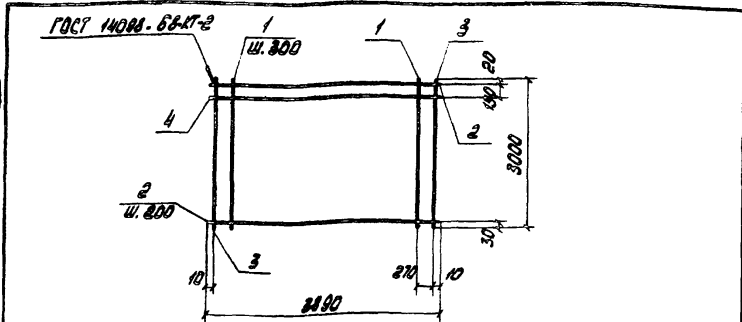
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	29,9	1:100
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОРЧУОВАЛ 36/1 ФОРМАТ И1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ИМЬ. № ПОЯС. ПОДП. И ДАТА ВЛАН. ИМЬ. №



КОЛ. ЧАСТ.	ПОРЯДК. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ.	1		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=3000		12	0,5 кг
БЧ.	2		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=3690		15	0,6 кг
БЧ.	3		Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3000		2	2,7 кг
БЧ.	4		Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3690		1	6,1 кг

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ. №	
8066/13	

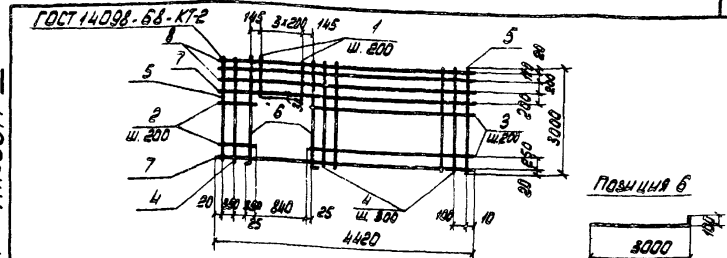
ТП 904-1. - КЖИ-С3

И. КОИТР. МОРОЗОВ	И. КОИТР. МОРОЗОВ	И. КОИТР. МОРОЗОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ МАССА	И. КОИТР. МОРОЗОВ		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА				РП	44,5
ИНЖЕНЕР ШИВАЛАНСТ	ИНЖЕНЕР ШИВАЛАНСТ	ИНЖЕНЕР ШИВАЛАНСТ					
Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ	Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ	Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ КЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ИМЬ. № ПОЯС. ПОДП. И ДАТА ВЛАН. ИМЬ. №



КОЛ. ЧАСТ.	ПОРЯДК. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ.	1		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=3000		4	0,5 кг
БЧ.	2		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=745		4	0,1 кг
БЧ.	3		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=2835		1	0,4 кг
БЧ.	4		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=3000		10	0,5 кг
БЧ.	5		Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3000		2	2,7 кг
БЧ.	6		Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3100		2	2,8 кг
БЧ.	7		Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=4420		3	7,0 кг
БЧ.	8		Ø 580 ПТУ 14-4-659-75 L=4420		2	0,7 кг

ПРИВЯЗАН	45
ИМЬ. №	
8066/13	

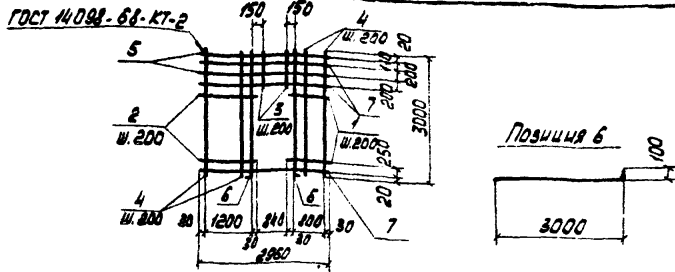
ТП 904-1-48-КЖИ-С4

И. КОИТР. МОРОЗОВ	И. КОИТР. МОРОЗОВ	И. КОИТР. МОРОЗОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	СТАДИЯ МАССА	И. КОИТР. МОРОЗОВ		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА				РП	44,3
ИНЖЕНЕР ШИВАЛАНСТ	ИНЖЕНЕР ШИВАЛАНСТ	ИНЖЕНЕР ШИВАЛАНСТ					
Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ	Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ	Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ КЖ

ФОРМАТ 11

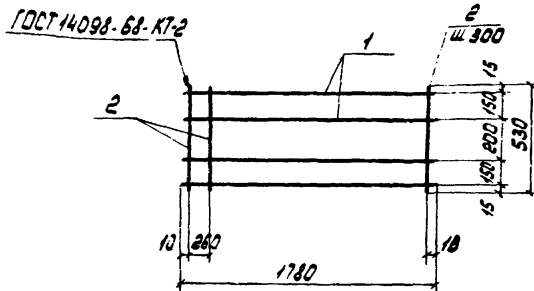
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ Альбом XIII



Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4.		1		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=850	11	0,1 кг
Б.4.		2		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=1200	11	0,2 кг
Б.4.		3		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=560	4	0,1 кг
Б.4.		4		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=3000	10	0,5 кг
Б.4.		5		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=2950	2	0,5 кг
Б.4.		6		Ø120 ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б.4.		7		Ø160 ГОСТ 5781-75 L=2950	3	4,7 кг

Изм. № 001			Подп. и дата			Иван. Шибан		
			Привязан					
			8066/13			Изм. №		
			ТП 904-1. - КЖИ-С7					
И. КОМП. МОДГУНОВ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7			СТАДИЯ МАССА ИСХВАТ		
ПРОВЕРИЛ МАКАДОВА			РП			29,4 1:100		
ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИСТ			Лист 1			Листов 1		
Р.К. ГР. МОДГУНОВ			ГОСТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ		
П. КОМП. ОСТАШВСКИЙ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
ИМ. ОСТ. САКАВАН			КОЧУРОВА			ФОРМАТ И		

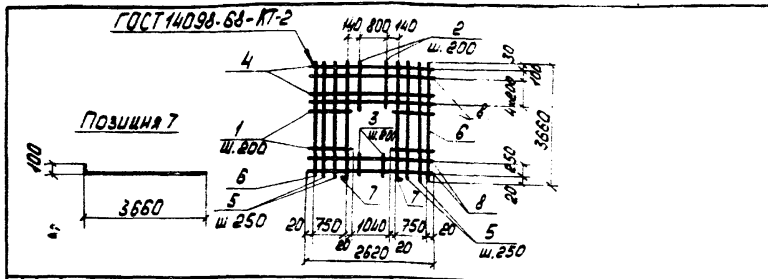
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ Альбом XIII



Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4.		1		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=1700	4	0,3 кг
Б.4.		1		Ø500 ТУ 14-4-659-75 L=530	7	0,1 кг

Изм. № 001			Подп. и дата			Иван. Шибан		
			Привязан			47		
			8066/13			Изм. №		
			ТП 904-1-48 - КЖИ-С8					
И. КОМП. МОДГУНОВ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8			СТАДИЯ МАССА ИСХВАТ		
ПРОВЕРИЛ МАКАДОВА			РП			1,9		
ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИСТ			Лист 1			Листов 1		
Р.К. ГР. МОДГУНОВ			ГОСТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ		
П. КОМП. ОСТАШВСКИЙ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
ИМ. ОСТ. САКАВАН			КОЧУРОВА			ФОРМАТ И		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ГОЛО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.	1		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=790	22	0,1 кг	
Б.4.	2		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=960	5	0,1 кг	
Б.4.	3		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=300	5	0,1 кг	
Б.4.	4		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=2620	4	0,4 кг	
Б.4.	5		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=3660	4	0,6 кг	
Б.4.	6		φ 12A II ГОСТ 5781-75 L=3660	2	3,3 кг	
И.	7		φ 12A II ГОСТ 5781-75 L=3780	2	3,3 кг	
Б.4.	8		φ 16A II ГОСТ 5781-75 L=2620	4	4,1 кг	

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1- -КЖИ-С9

И. КОМАНДИР	ПРОЕКТИРОВАЛ	ИНЖЕНЕР	ДИК. ГР.	ДИК. ГР.	ДИК. ГР.	И. КОМАНДИР	НАЧ. ОТД.	САЛ. КОМАНДИР
МОРОГУНОВ	МАКАРОВА	ЦИМБАЛИСТ	МОРОГУНОВ	БЕСКОРОВАЙНИКОВ	ОСТАШЕВСКИЙ			

СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧИТАЕ
РП	36,8	1:100

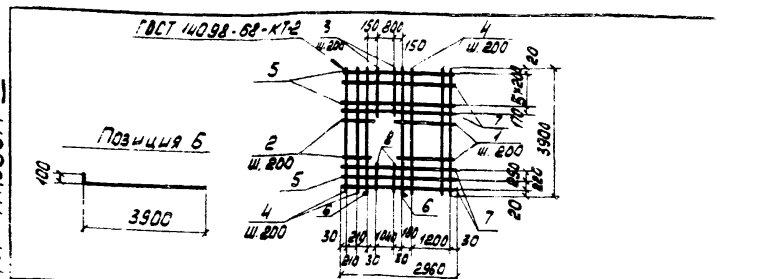
Лист 1	Листов 1
--------	----------

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОЛМОДОВА 302

ПРОЕКТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ГОЛО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.	1		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=1440	11	0,2 кг	
Б.4.	2		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=480	11	0,1 кг	
Б.4.	3		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=1460	5	0,2 кг	
Б.4.	4		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=3900	8	0,6 кг	
Б.4.	5		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=2960	4	0,5 кг	
И.	6		φ 12A II ГОСТ 5781-75 L=4000	2	3,5 кг	
Б.4.	7		φ 16A II ГОСТ 5781-75 L=2960	4	4,7 кг	
Б.4.	8		φ 58p I ТУ 14.4.659-75 L=520	5	0,1 кг	

ПРИВЯЗАН 48

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48 -КЖИ-С10

И. КОМАНДИР	ПРОЕКТИРОВАЛ	ИНЖЕНЕР	ДИК. ГР.	ДИК. ГР.	ДИК. ГР.	И. КОМАНДИР	НАЧ. ОТД.	САЛ. КОМАНДИР
МОРОГУНОВ	МАКАРОВА	ЦИМБАЛИСТ	МОРОГУНОВ	БЕСКОРОВАЙНИКОВ	ОСТАШЕВСКИЙ			

СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧИТАЕ
РП	37,4	1:100

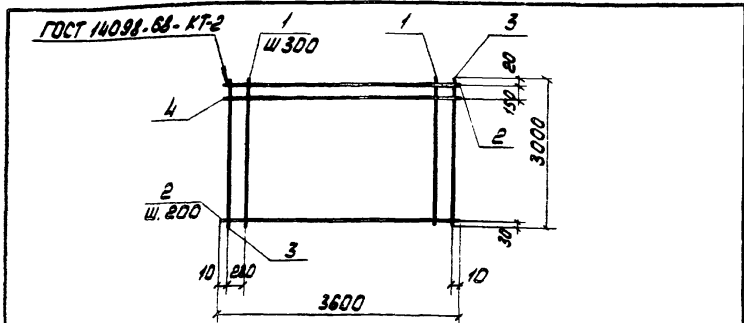
Лист 1	Листов 1
--------	----------

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОЛМОДОВА 302

ПРОЕКТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩ. ЧАШКИ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=3000 И	4	0,6 кг
Б4	2			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=3600 15	15	0,6 кг
Б4	3			Ø58pI ГОСТ 5781-75 L=3000 2	2	2,7 кг
Б4	4			Ø58pI ГОСТ 5781-75 L=3600 1	1	5,7 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ - С14

КОНТРОЛЬ	МОДИФИКАЦИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАНИЕ
МОРГИНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
Р.К. ГР. МОДГИНОВ	Р.К. ГР. БЕЖКОВАЛИН	Р.К. ГР. БЕЖКОВАЛИН	Р.К. ГР. БЕЖКОВАЛИН
И.А. КОНОС	И.А. КОНОС	И.А. КОНОС	И.А. КОНОС

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14

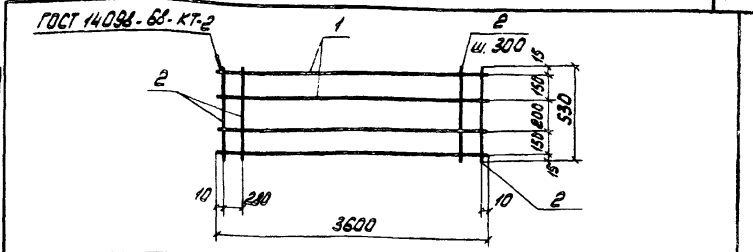
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
РП	25,6	

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩ. ЧАШКИ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=3600 4	4	0,6 кг
Б4	2			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=530 13	13	0,4 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48 - КЖИ - С12

КОНТРОЛЬ	МОДИФИКАЦИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАНИЕ
МОРГИНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
Р.К. ГР. МОДГИНОВ	Р.К. ГР. БЕЖКОВАЛИН	Р.К. ГР. БЕЖКОВАЛИН	Р.К. ГР. БЕЖКОВАЛИН
И.А. КОНОС	И.А. КОНОС	И.А. КОНОС	И.А. КОНОС

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12

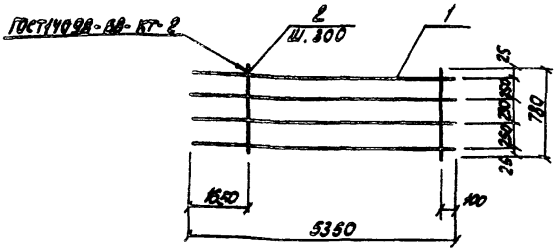
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
РП	3,7	

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-0 - КЖИ АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	ТП 904-1-0 - КЖИ - ТТ2
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		4	Ø В А И ГОСТ 5781-75 С=5350	8,4 кг
Б4	2		13	Ø В А И ГОСТ 5781-75 С=780	0,3 кг

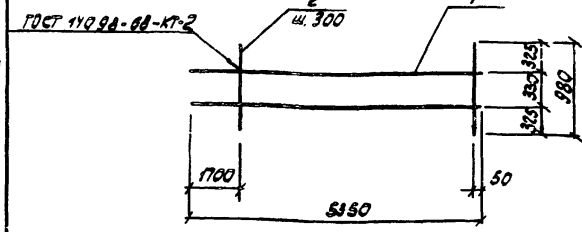
ПРИВЯЗАН			

8066/13
ИМ. №

ТП 904-1-0 - КЖИ - КР1			
И. КОНТРОЛ ПРОБ. ПР. СТ. ТЕХНИК ИНЖЕНЕР СТ. ИМ.Н. РУК. ГР. И. КОНТРОЛ НАЧ. ОСП. П.	МОГУНОВ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА
	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		СТАД. МАССА	МАССА Т/Б
		РП	37,5
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ 8066/13 ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖИ АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	ТП 904-1-0 - КЖИ - ТТ2
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		2	Ø В А И ГОСТ 5781-75 С=5350	8,4 кг
Б4	2		13	Ø В А И ГОСТ 5781-75 С=980	0,4 кг

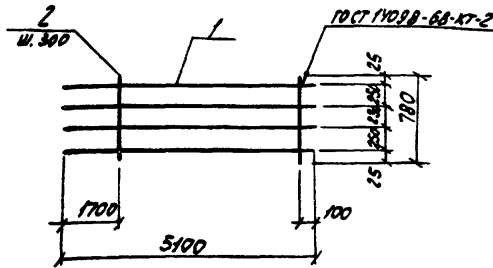
ПРИВЯЗАН			

8066/13
ИМ. №

ТП 904-1-1-0 - КЖИ - КР2			
И. КОНТРОЛ ПРОБ. ПР. СТ. ТЕХНИК ИНЖЕНЕР СТ. ИМ.Н. РУК. ГР. И. КОНТРОЛ НАЧ. ОСП. П.	МОГУНОВ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА
	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		СТАД. МАССА	МАССА Т/Б
		РП	22,0
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ 8066/13 ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1- - КЖН Альбом XII

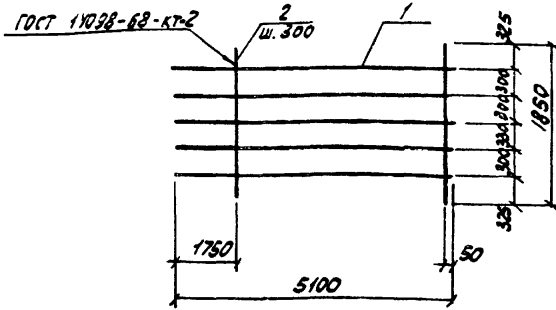


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			Ø16 АII ГОСТ 5781-75 L=5100	4	8,1 кг
БУ	2			Ø8 АI ГОСТ 5781-75 L=780	12	0,3 кг

ИМЯ, ПОДПИСЬ, ПЕРИОД И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСПОЛНЕНИЕ

			ПРИВЯЗАН		
			8066/13		
			ИМЯ, №		
ТП 90У-1- - КЖН - КР3					
И. КОНТР.	МОДГУНОВ	Лопухин	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Лопухин	РП	36,0	
С. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Лопухин	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Лопухин	ГОСТРОИМ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
С. ИМ.И.	МАКАРОВА	Лопухин	ФОРМАТ II		
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Лопухин			
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лопухин			
НАЧ. ОТДЕЛ.	САХАРЯНИН	Лопухин			

КОПИРОВАЛ 89.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1- - КЖН Альбом XIII

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			Ø16 АII ГОСТ 5781-75 L=5100	5	8,1 кг
БУ	2			Ø8 АI ГОСТ 5781-75 L=1850	12	0,7 кг

ИМЯ, ПОДПИСЬ, ПЕРИОД И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСПОЛНЕНИЕ

			ПРИВЯЗАН		
			8066/13		
			ИМЯ, №		
ТП-90У-1-48-КЖН - КР4					
И. КОНТР.	МОДГУНОВ	Лопухин	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Лопухин	РП	48,3	
С. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Лопухин	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Лопухин	ГОСТРОИМ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
С. ИМ.И.	МАКАРОВА	Лопухин	ФОРМАТ II		
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Лопухин			
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лопухин			
НАЧ. ОТДЕЛ.	САХАРЯНИН	Лопухин			

КОПИРОВАЛ 89.

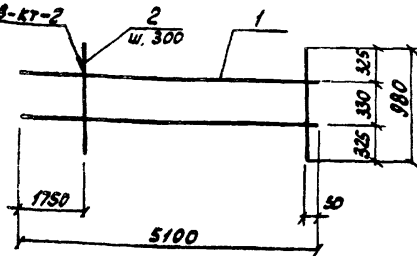
- КЖН Альбом XIII

904-1-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя, Отчество, Подпись и Дата Взаминчив. Л.

ГОСТ 110-98-68-КР-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=5100	2	В, / КГ
БУ	2			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=980	12	О, У КГ

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИМБ. №9

ТП 904-1- -КЖН - КР5

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР5

СТАНДА. МАССА МАСШТАБ

РП 210

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

РОСТРОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

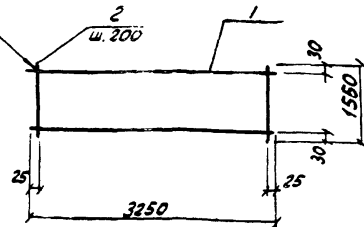
ФОРМАТ 1

- КЖН Альбом XIII

904-1-

Имя, Отчество, Подпись и Дата Взаминчив. Л.

ГОСТ 110-98-68-КР-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=3250	2	2,9 КГ
БУ	2			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=1550	17	1,4 КГ

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИМБ. №9

ТП 904-1-48 -КЖН - КР6

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР6

СТАНДА. МАССА МАСШТАБ

РП 295

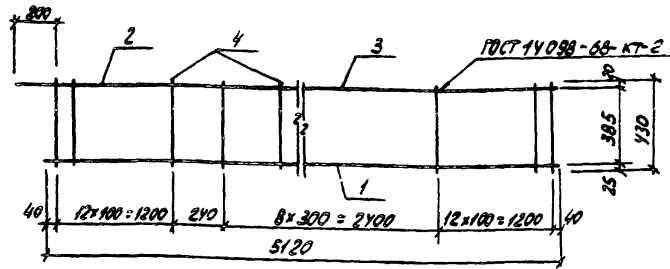
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

РОСТРОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖУ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			ТП 90У-1 - КЖУ-ТТ 2				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
БУ	1		Ø 32А	ГОСТ 5.1159-72	ℓ=5120	1	32,3 кг
БУ	2		Ø 20А	ГОСТ 5.1159-72	ℓ=1000	1	2,5 кг
БУ	3		Ø 10А	ГОСТ 5.1159-72	ℓ=4200	1	2,6 кг
БУ	4		Ø 10А	ГОСТ 5.1159-72	ℓ=130	34	0,3 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 90У-1-0 - КЖУ-КР7

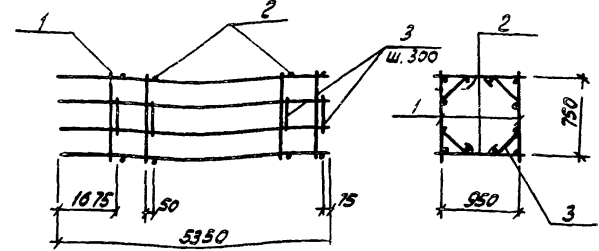
И. КОНТР. МОРОЗОВ *Морозов*
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА *Макарова*
 С. ТЕХН. ВУРШИНА *Вуршина*
 С. ИЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 Р. С. Т. МОРОЗОВ *Морозов*
 Т. А. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИН *Осташерский*
 НАЧ. ЦЕНТРА СВАРЯЩИХ *Сварящих*

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	РП	47,6	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖУ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			ТП 90У-1 - КЖУ-ТТ 2				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1				
И	2		ТО ЖЕ КР2				
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
БУ	3		Ø ВЛЗ	ГОСТ 5781-75	ℓ=1150	26	0,5 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 90У-1-48 - КЖУ - КР1

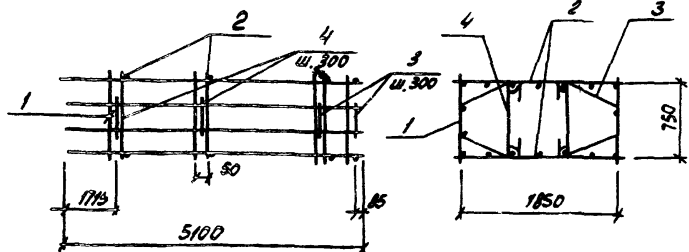
И. КОНТР. МОРОЗОВ *Морозов*
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА *Макарова*
 С. ТЕХН. РАСТЕРГА *Растерга*
 С. ИЖ. ТОЛМАЧЕВА *Толмачева*
 С. И. М. МАКАРОВА *Макарова*
 Р. С. Т. МОРОЗОВ *Морозов*
 Т. А. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИН *Осташерский*
 НАЧ. ЦЕНТРА СВАРЯЩИХ *Сварящих*

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	РП	132,0	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖН АЛЬБОМ VIII



КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ТП 90У-1 - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	2	
И	2		ТО ЖЕ КРЧ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БУ	3		ФВАИ ГОСТ 5781-75 L=1700	24	0,7 кг
БУ	4		ФВАИ ГОСТ 5781-75 L=850	24	0,3 кг

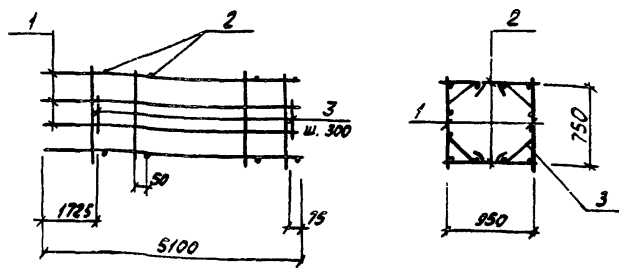
ПРИБЯЗАН			

8066/13

ТП 90У-1 - КЖН - КЛ 2

И. КОМП. МОРОГУНОВ	И. КОМП. МОРОГУНОВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 2	СТАЛЬ	МАССА	МАКШТАТ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ПРОВЕРКА МАКАРОВА		РП	193,8	
С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
С. И. И. МАКАРОВА	С. И. И. МАКАРОВА		КОПИРОВАЛ ОЛ-		
Р. К. Г. МОРОГУНОВ	Р. К. Г. МОРОГУНОВ		СОФМАТ II		
А. КОЖЕТА	А. КОЖЕТА				
И. В. С. САВВАЯНЦ	И. В. С. САВВАЯНЦ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖН АЛЬБОМ VIII



КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ТП 90У-1 - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	2	
И	2		ТО ЖЕ КРЧ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БУ	3		ФВАИ ГОСТ 5781-75 L=1700	24	0,5 кг

ПРИБЯЗАН			

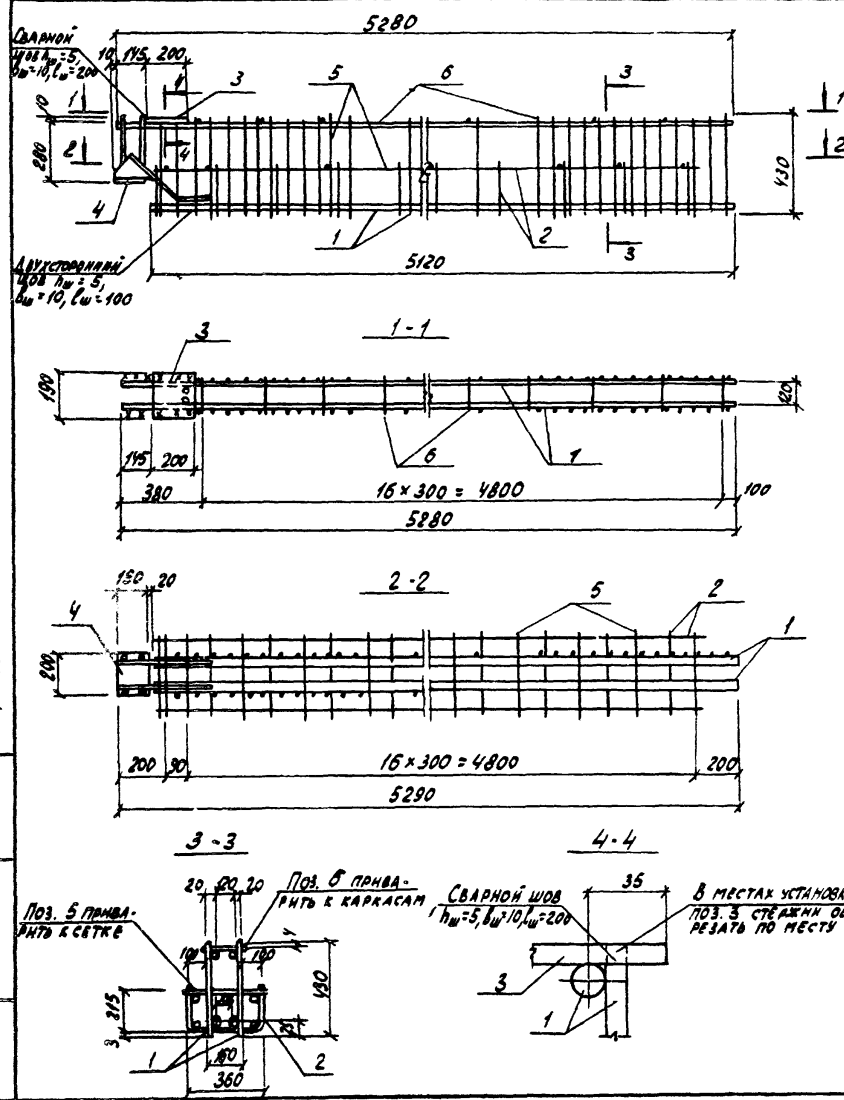
8066/13

ТП 90У-1 - КЖН - КЛ 3

И. КОМП. МОРОГУНОВ	И. КОМП. МОРОГУНОВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 3	СТАЛЬ	МАССА	МАКШТАТ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ПРОВЕРКА МАКАРОВА		РП	126,0	
С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
С. И. И. МАКАРОВА	С. И. И. МАКАРОВА		КОПИРОВАЛ ОЛ-		
Р. К. Г. МОРОГУНОВ	Р. К. Г. МОРОГУНОВ		СОФМАТ II		
А. КОЖЕТА	А. КОЖЕТА				
И. В. С. САВВАЯНЦ	И. В. С. САВВАЯНЦ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖН-ТТ

ИМ. ПОЯВЛ. ПОВЫС. И ДАТ. ВСТ. ИМ. И.



ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 90У-1 - КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
И	1		ТП 90У-1 - КЖН-КР 7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	2	
И	2		- С1	СЕТКА С1	1	
	3		ИИ-ОУ-В в/п.3	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДКИ МР-3	1	
	4		ИИ-ОУ-В в/п.3	То же МР-5	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
ВУ	5			Ø 6 А1 ГОСТ 5781-75 L=370	18	0,1 кг
ВУ	6			Ø 6 А1 ГОСТ 5781-75 L=180	17	0,1 кг

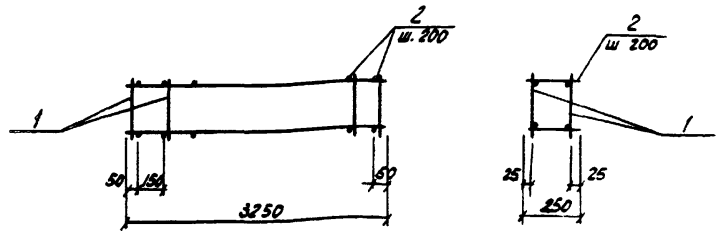
ПРИВЯЗКА	
ИНВ. №	

8066/13
ТП 90У-1-48 - КЖН - КР 5

И. КОМП.			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 5	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМП. МОРИНОВ	И. КОМП. ПРОВЕЛ	МАКАРОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 5	РП	1170	
С. ТЕХ. БУРШИН	С. ТЕХ. МАКАРОВА			Лист	Листов /	
С. ИМЖ. МОРИНОВ	И. КОМП. МАКАРОВА			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОМП. КИТАШЕВСКИЙ	И. КОМП. МАКАРОВА					
И. КОМП. САХАРЯНЦ						

КОРМОВИМ 20-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМ	КОЛ	ПРОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1			КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У	2			Ø8AII ГОСТ 5781-75 L=250	34	0,1 кг

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ИМВ. №9

ТП 904-1- - КЖН - КЛ4

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЖЕВ
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 СР. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ИЛ. ПРОЕКТА ОСТАШЕВСКИЙ
 ИМУДЕР/ СЛАВЯНЦ

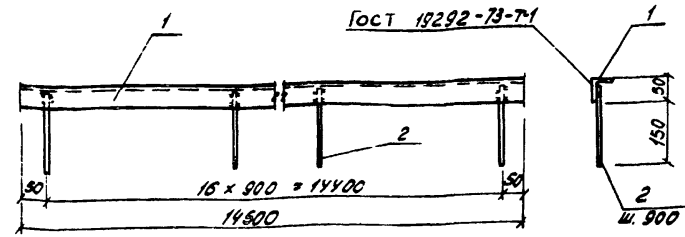
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КЛ4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	62,6	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ ССЕР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМ	КОЛ	ПРОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У	1			L50x5 ГОСТ 8509-72 L=11500	1	54,67
Б.У	2			Ø8AII ГОСТ 5781-75 L=150	17	0,08 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*

ИМВ. №109. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ЧИСТА

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ИМВ. №9

ТП 904-1-48 - КЖН - МН4

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРКА ГОРСКАЯ
 ИСПОЛН. СУМАН
 РУК. ГР. БЕСКОРМИЛИН
 ИЛ. ПРОЕКТА ОСТАШЕВСКИЙ
 ИМУДЕР/ СЛАВЯНЦ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН4

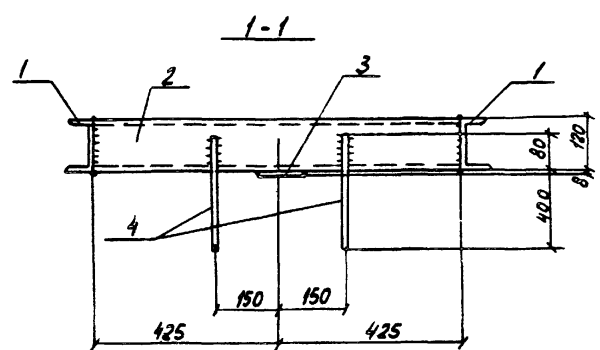
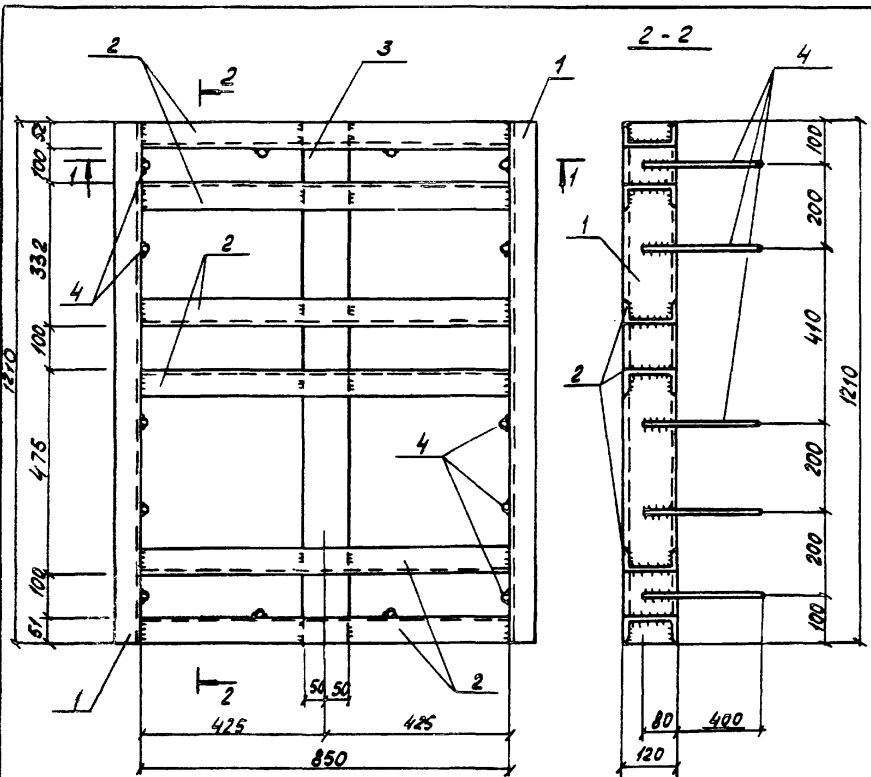
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р1	56,1	1:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ ССЕР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН-ТТ2

ИЗВ. № 004. ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА БУДУЩ. РАБОТ



ВЕРНАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-		
				НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1		С12 ГОСТ 8240-72 $l = 1210$	2	12,6 кг
БУ		2		С12 ГОСТ 8240-72 $l = 850$	6	8,8 кг
БВ		3		-100xВ ГОСТ 103-76 $l = 1210$	1	7,5
БГ		4		$\phi 16A \text{ Ш ГОСТ S. 158.72}^* l = 480$	14	0,8 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗ ПСБ.

57

ПРИВЯЗАН	

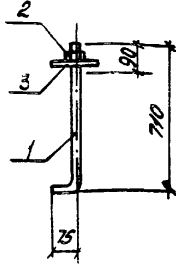
8066/13

ИЗВ. №

			ТП 904-1-48 - КЖН-МН1			
И. КОНТРА. МОРИЗНОВ	ИЗВ. №		УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАЛЬ	МАССА	МАССИТА
ПРОВЕРИЛА МАКАРОВА	ИЗВ. №			РП	96,8	1:10
СТ. ТЕХНИКА РАСТЕРЯЕВА	ИЗВ. №			ИНСТ / АМСТОВ /		
ИЗМЕНЕЛ ТОЛМАЧЕВА	ИЗВ. №			ГОССТРОЙ СССР		
СТ. ИИМ. МАКАРОВА	ИЗВ. №			РОСТОВСКИЙ		
РИС. ТИ. МОРИЗНОВ	ИЗВ. №		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
И. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ	ИЗВ. №					
ИИ. ОСР. СААКЪЯНИ	ИЗВ. №					

КОПИРОВАЛ СЕД.

ФОРМАТ 12



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
		ТТ 904-1 - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
54	1	Ø 24 ГОСТ 2590-74 L=785	1 2,8 кг
54	2	Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1 0,11 кг
54	3	Шайба М24 ГОСТ 1371-68	1 0,03 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТТ 904-1 - КЖН - МН 2

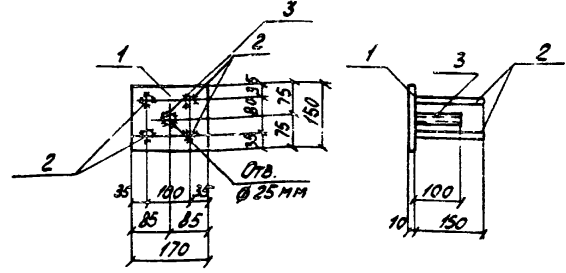
Исполнитель: Моргунов Игорь
 Проверка: Макарова Ольга
 С. техн. Растрелли Ольга
 С. инж. Макарова Ольга
 Рук. гр. Моргунов Игорь
 Т. комп. Устищевская Татьяна
 Инж. К. Устищевская Татьяна

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 2

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,9	1:10
ЛСТ 1	ЛСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 04-

ФОРМАТ И



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
		ТТ 904-1 - КЖН - МН 3	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
54	1	150x10 ГОСТ 103-76 L=170	1 2,0 кг
54	2	Ø 12 АII ГОСТ 5.1459-72 L=150	4 0,1 кг
54	3	ГАЗ. ТР. d=25 ГОСТ 3262-75 L=100	1 0,2 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кп 2. 58

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТТ 904-1-48-КЖН - МН 3

Исполнитель: Моргунов Игорь
 Проверка: Макарова Ольга
 Инженер Решетникова Ольга
 С. инж. Макарова Ольга
 Рук. гр. Моргунов Игорь
 Т. комп. Устищевская Татьяна
 Инж. К. Устищевская Татьяна

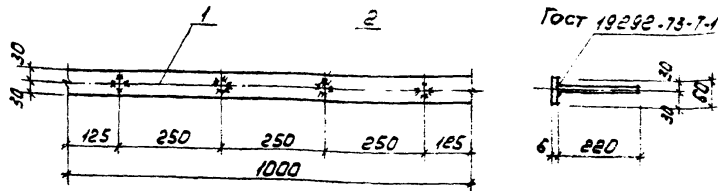
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 3

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,6 кг	1:10
ЛСТ 1	ЛСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 04-

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1 - КЖИ Альбом XIII



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТЭ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		- 60x6 ГОСТ 103-76 L=1000	1	2,8 кг	
Б4	2		φ 8AII ГОСТ 5781-75 L=200	4	0,1 кг	

Профильная сталь марки Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-74*

Привязан

8066/13

ИМБ.НО

ТП 904-1 - КЖИ-МН5

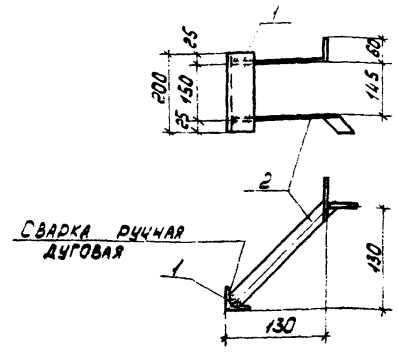
Изделие закладное МН5

Стадия	Масса	Наситие
РП	3,2	1:10
Лист 1 из 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ 802

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1 - КЖИ Альбом XIII



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТЭ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		L63x6 ГОСТ 8509-78 L=200	1	1,2 кг	
Б4	2		- 40x5 ГОСТ 103-76 L=184	2	0,3 кг	

59

Привязан

8066/13

ИМБ.НО

ТП 904-1-48 - КЖИ-МН19

Изделие закладное МН19

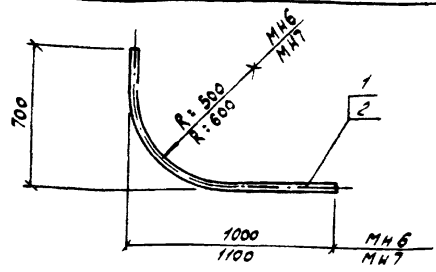
Исполн. ГОДСКАЯ Р.П.
Исполн. СУНАН А.П.
Руч. гр. БЕСКОРОВАЯ И.С.
Гл. конст. ОСТАШЕВСКИЙ В.С.
Нач. отд. САХАВНИЦА И.С.

Стадия	Масса	Наситие
РП	1,8	
Лист 1 из 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

В ст 3 кл 2

КОПИДОВАЛ 802

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖУ АЛБСОМ XIII



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МН 6</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1	ТП 904-1 - КЖУ-МН6; МН7	Тр. АУ 50 ГОСТ 3262-75 Р=1540	1	7,3 кг
			<u>МН 7</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2	ТП 904-1 - КЖУ-МН6; МН7	Тр. АУ 50 ГОСТ 3262-75 Р=1540	1	7,5 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗКА
ТП 904-1 - КЖУ-МН6; МН7	МН 6	7,3	
	МН 7	7,5	ИЛВ. №

8066/13

Т.П. 904 - 1 - КЖУ - МН 6 ; МН 7

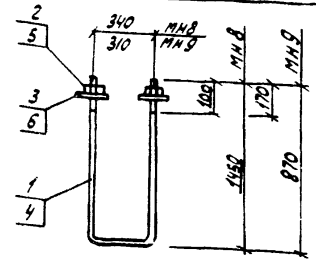
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 6 ; МН 7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ-ЛИЦЫ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		

Норм. КЖУ. Бескоровацкий Ю.С.
 ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ Ф.Л.
 ИСПОЛН. СУМАН
 ДИ. ГР. БЕКОРОВАНИЙ Ю.С.
 ИЛ. ПОК. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. СААКВАНЦ

КОПИРОВАЛ СМ - ФОРМА 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖУ АЛБСОМ XIII



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МН 8</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.	1		φ 30 ГОСТ 2590-71, Р=3240	1	17,98 кг
Б.У.	2		ГАЙКА М 30 ГОСТ 5915-70	2	0,23 кг
Б.У.	3		ШАЙБА М 30 ГОСТ 11371-78	2	0,07 кг
			<u>МН 9</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.	4		φ 24 ГОСТ 2590-71, Р=2050	1	7,28 кг
Б.У.	5		ГАЙКА М 24 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
Б.У.	6		ШАЙБА М 24 ГОСТ 11371-78	2	0,03 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗКА
ТП 904-1 - КЖУ-МН8; МН9	МН 8	18,6	
	МН 9	7,6	ИЛВ. №

8066/13

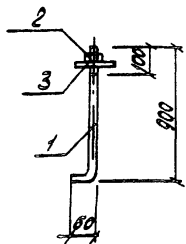
Т.П. 904 - 1 - 48 - КЖУ - МН 8 ; МН 9

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 8 ; МН 9.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ-ЛИЦЫ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		

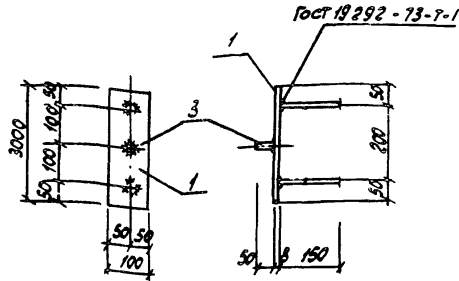
Норм. КЖУ. Бескоровацкий Ю.С.
 ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ Ф.Л.
 ИСПОЛН. СУМАН
 ДИ. ГР. БЕКОРОВАНИЙ Ю.С.
 ИЛ. ПОК. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. СААКВАНЦ

КОПИРОВАЛ СМ - ФОРМА 11



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 20 ГОСТ 2590-74, L: 960	1	2,37 кг
Б4	2			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
Б4	3			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг

ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА	
8066/13		ИВ. № ПОС.		ИВ. № ПОС.		ИВ. № ПОС.	
ТП 904-1 -		- КЖИ -		МН 10			
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАЛЬ		МАССА		МАСШТ.	
МН 10		РП		2,45		-	
ЛИСТ		ЛИСТОВ		1			
ГОССТРОЙ ССР		РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			
КОПИРОВАЛ		СЛ.		БОРИС II			



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 -	- КЖИ - ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-
						НИЯ
						МАТУРИИ И ЗАДАНИЯ
						ИЗДАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x8 ГОСТ 103-75, L: 300	1	1,9 кг
Б4	2			Ø 8 III ГОСТ 5781-75, L: 150	2	0,06 кг
Б4	3			Ø 12 III ГОСТ 5781-75, L: 50	1	0,04 кг

ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА	
8066/13		ИВ. № ПОС.		ИВ. № ПОС.		ИВ. № ПОС.	
ТП 904-1 -		- КЖИ -		МН 11			
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАЛЬ		МАССА		МАСШТ.	
МН 11		РП		2,1		1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ		1			
ГОССТРОЙ ССР		РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			
КОПИРОВАЛ		СЛ.		БОРИС II			

ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА И ДИТА КОПИИ ИЛИ В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МН 12		
				ДЕТАЛИ		
				ТР. ВУ 100 ГОСТ 3262-75; L=5200	1	63,2 кг
				МН 13		
				ДЕТАЛИ		
				L50x5 ГОСТ 8509-72	п.м.	3,77 кг

ПРИВЯЗАН	

8066/13

ИЛВ. №

ТП 904-1 - -КЖИ-МН 12; МН 13

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
МН 12; МН 13

СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СЕВЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

И. КОМП. БЕСКОРОВАННЫЕ ЖЕЛ. ПРОВЕР. РОССКАЯ (РП) И. КОМП. БЕСКОРОВАННЫЕ ЖЕЛ. ПРОВЕР. СУМ. АИ. Р. В. Г. БЕСКОРОВАННЫЕ ЖЕЛ. ПРОВЕР. СТАЛИНСКИЙ. И. КОМП. СТАЛИНСКИЙ. И. КОМП. СТАЛИНСКИЙ.

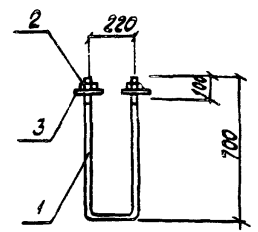
КОПИРОВАЛ ВУ-

8066/13

ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА И ДИТА КОПИИ ИЛИ В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		Ø 16 ГОСТ 2590-71; L=1620	1	2,56 кг
		2		ГАЙКА М 16 ГОСТ 5915-70	2	403 кг
		3		ШАЙБА М 16 ГОСТ 11371-78	2	401 кг



ПРИВЯЗАН	

8066/13

ИЛВ. №

ТП 904-1 - И18 - КЖИ-МН 14

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
МН 14

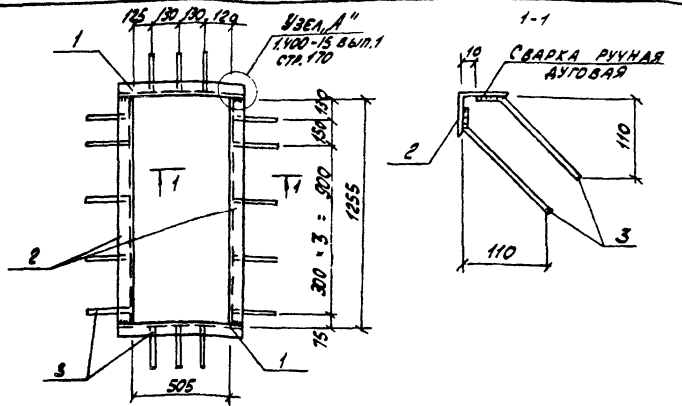
СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
РП	2,64 1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СЕВЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

И. КОМП. БЕСКОРОВАННЫЕ ЖЕЛ. ПРОВЕР. РОССКАЯ (РП) И. КОМП. БЕСКОРОВАННЫЕ ЖЕЛ. ПРОВЕР. СУМ. АИ. Р. В. Г. БЕСКОРОВАННЫЕ ЖЕЛ. ПРОВЕР. СТАЛИНСКИЙ. И. КОМП. СТАЛИНСКИЙ. И. КОМП. СТАЛИНСКИЙ.

КОПИРОВАЛ ВУ-

8066/13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1		463x6 ГОСТ 8509-72 l=630		2	3,6 кг
БУ	2		463x6 ГОСТ 8509-72 l=255		2	7,2 кг
БУ	3		ФВАШ ГОСТ 5781-75 l=200		32	0,08 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*
 ПРИВЯЗАН
 8066/13
 ИМВ.№9

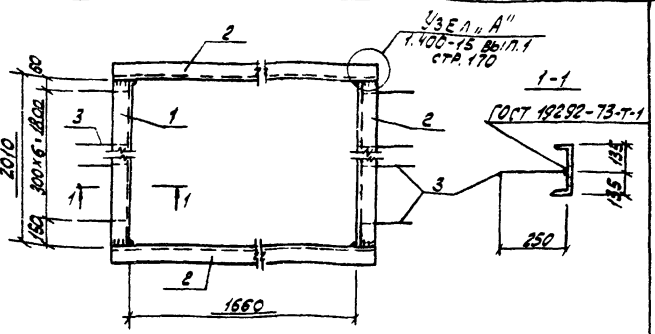
ТП 904-1- - КЖИ - МН 15

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
МН 15	РП	24,2	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ С.П.
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Р.Ф.
 ИНЖЕН. ГОРЕЛОВА А.В.
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ С.П.
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ Г.А.
 НАЧ. ОТД. САДКОВАЯ И.В.

КОПИРОВАЛ ОДУ - ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1		С27 ГОСТ 8240-72 l=2010		2	55,7 кг
БУ	2		С27 ГОСТ 8240-72 l=1850		2	51,2 кг
БУ	3		ФВАШ ГОСТ 5781-75 l=250		14	0,1 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*
 ПРИВЯЗАН
 8066/13
 ИМВ.№9

ТП 904-1-48 - КЖИ - МН 16

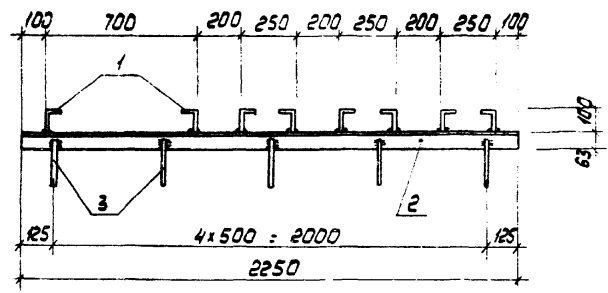
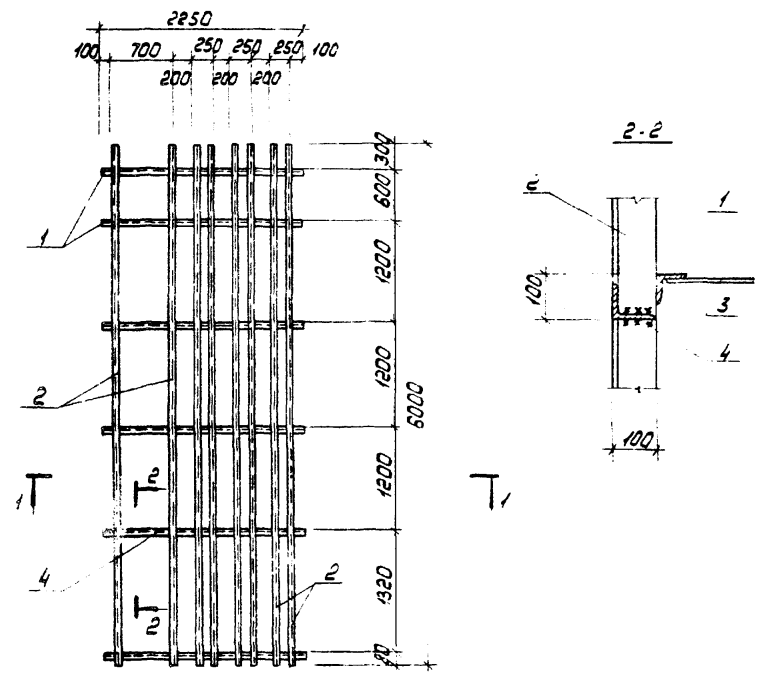
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
МН 16	РП	215,2	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ С.П.
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Р.Ф.
 ИНЖЕН. ГОРЕЛОВА А.В.
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ С.П.
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ Г.А.
 НАЧ. ОТД. САДКОВАЯ И.В.

КОПИРОВАЛ ОДУ - ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ Альбом XIV

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЕРН. ИЛИ Л.П.



ФОРМЫ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л 63x5 ГОСТ 8509-72; L=2250	6	10,8 кг
Б4	2			Л 100x63x6 ГОСТ 8510-72; L=6000	8	45,2 кг
Б4	3			Ф 8A1 ГОСТ 5781-75; L=200	30	0,98 кг
Б4	4			Л 100x63x6 ГОСТ 8510-72; L=700	1	5,3 кг

64

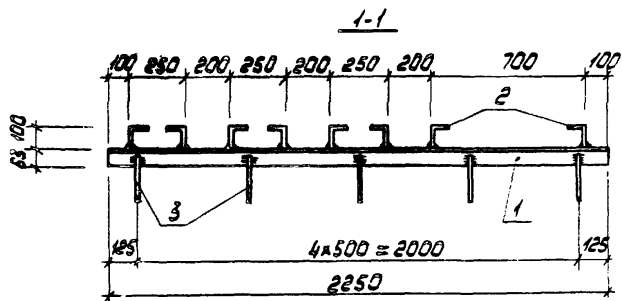
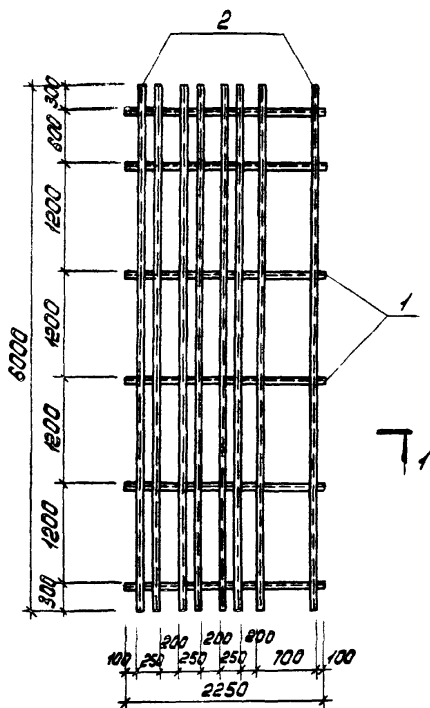
ПОДВЯЗАН			

		8066/13	
ТП 904-1-48 - КЖИ - МН17			
Изделие закладное МН17		СТАНДА. МАССА	ИАСИТАБ
		РП	434,1
Лист 1 Лист 2в 1		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРОИНИПРОЕКТ	

МОН. КОМ. БЕСКОРОВАЙНИИ ВЕДУ
 ПРОВЕР. ГОДСКАЯ Ф.И.И.
 ИСПОЛН. ВОЕВОДИНА П.И.
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИИ ВЕДУ
 ГЛАВ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САРКОВИИ

КОРЧОВАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- КЖИ А № 504 XIX



ФОРМАТ ЗНАЧ. НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ТП 904-1- КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУР- НЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
		<u>ДЕТАЛИ:</u>		
Б.4	1	Л 63x5 ГОСТ 8509-72; l=2250	6	10,8 кг
Б.4	2	Л 100x63x6 ГОСТ 8509-72; l=6000	8	45,2 кг
Б.4	3	Ø 8 А I ГОСТ 5781-75; l=200	30	0,08 кг

Профильная сталь марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	

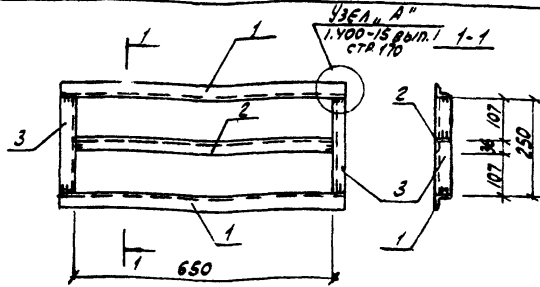
8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ - МН18			
ИЗДЕЛИЕ	СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18	РП	428,8	
Лист 1	Листов 1		
РОСТОВСКИЙ ОБСР РОСТОВСКИЙ МЕТРОИНИИПРОЕКТ			

Норм. кон. безгородки
ПРОВЕРКА ГОССКАЯ
ИСПОЛН. ВОЕВОДИНА
Р.У.К. Г.Р. БЕКОРОВА
ГЛ. КОМП. О. П. ШЕВЧЕНКО
И.А. О.С.И. С.А.К.Я.К.А.

ИВ. № ПОД. ПОД. И ДАТА 18.01.1981

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=722	2	1,2 кг
БУ	2			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	1	1,1 кг
БУ	3			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	2	0,4 кг

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ИВ. №

ТП 904-1 - КЖН - МН 20

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП	4,3 кг	1:10

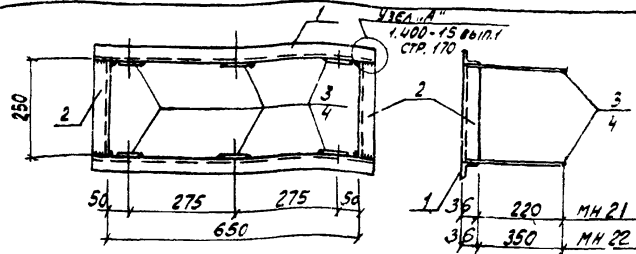
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
РОСТОВСКИЙ ЦСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТР. ИНЖ.ПРОЕКТ

В ст 3 кол 2

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ МН 21		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=722	2	1,2 кг
БУ	2			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	2	0,4 кг
БУ	3			60x4 ГОСТ 103-76; ρ=250	6	0,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=722	2	1,2 кг
БУ	2			236x3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	2	0,4 кг
БУ	4			60x4 ГОСТ 103-76; ρ=380	6	0,7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗКА		
ТП 904-1 - КЖН-МН2	МН 21	МН 22		6,2 кг			
				7,4 кг			

8066/13

ИВ. №

ТП 904-1-48 - КЖН - МН 21; МН 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21; МН 22.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП	4,3 кг	1:10

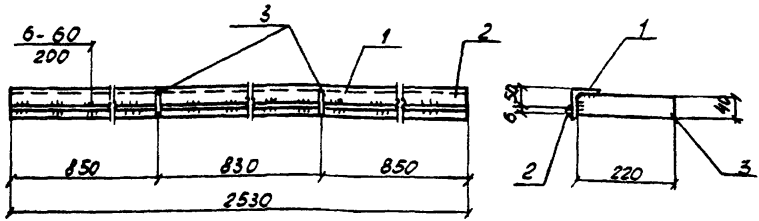
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
РОСТОВСКИЙ ЦСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТР. ИНЖ.ПРОЕКТ

В ст 3 кол 2

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		∠ 63x5 ГОСТ 8509-72 l=2530	1	12,2 кг	
Б4	2		φ 6 А I ГОСТ 5781-75 l=2530	1	0,6 кг	
Б4	3		-40x8 ГОСТ 103-76 l=220	2	0,6 кг	

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3 кл 2.

ПРИВЯЗАН
8066/13
ИНВ. №

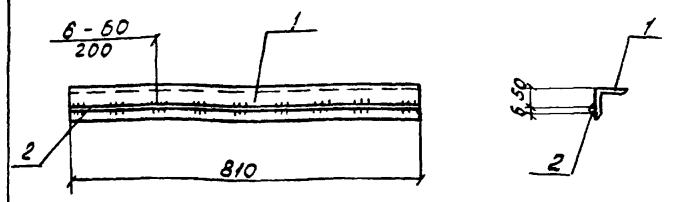
ТП 904-1- -КЖН-МС1

И. КОНТР. МОДУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА СР. ИИ.М. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДУНОВ ГЛА. КОНСТР. СТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОКП-1 СААКВЯНЦ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	14,0	1:10
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		∠ 63x5 ГОСТ 8509-72 l=810	1	3,9 кг	
Б4	2		φ 6 А I ГОСТ 5781-75 l=810	1	0,2 кг	

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3 кл 2

ПРИВЯЗАН
8066/13
ИНВ. №

ТП 904-1-48-КЖН-МС2

И. КОНТР. МОДУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА СР. ИИ.М. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДУНОВ ГЛА. КОНСТР. СТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОКП-1 СААКВЯНЦ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	4,1	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МС3</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1		450x5 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	3,8 кг
			<u>МС5</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	2		L22 ГОСТ 8240-72 L=900	1	18,9 кг
			<u>МС16</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	3		I22 ГОСТ 8239-72 L=1000	1	24,0 кг

8066/13

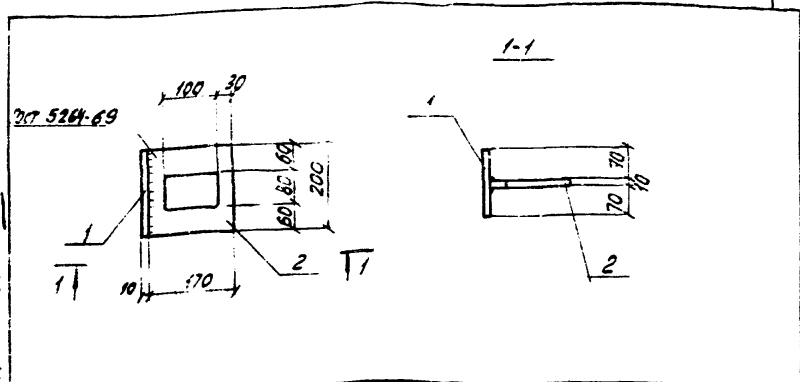
ТП 904-1 - КЖН - МС3, МС5 МС16

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС3, МС5, МС16

Вст 3 кл 2

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕНЕТНИКОВ
 СР. И. И. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАУЧ. ДИП. СААКВЯНЦ

СТАДИЯ МАССА ЧАСШТА
 РП СМ. ТАБЛИЦУ
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ 2		
					ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ
					<u>ДЕТАЛИ</u>
БУ	1		-150x10 ГОСТ 103-76 L=800	1	2,4 кг
БУ	2		-170x10 ГОСТ 103-76 L=200	1	2,7 кг

68

ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-МС4

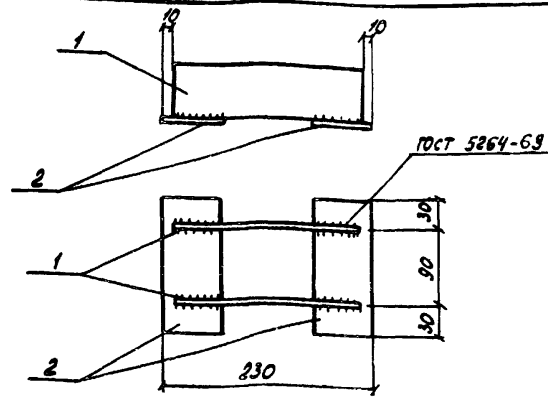
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4

Вст 3 кл 2

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
 С. И. И. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАУЧ. ДИП. СААКВЯНЦ

СТАДИЯ МАССА ЧАСШТА
 РП 5,1 1:10
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



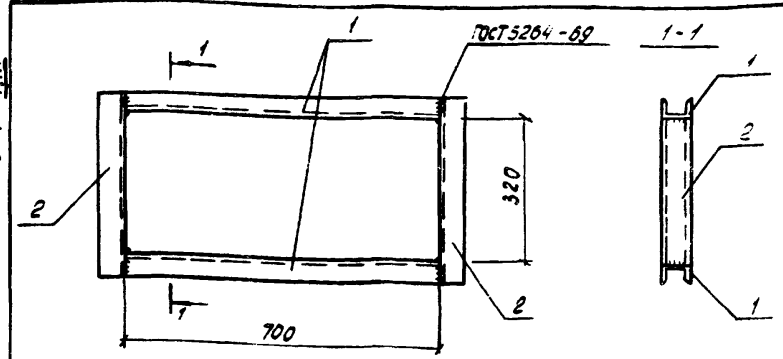
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			- 40x8 ГОСТ 103-76 R=210	2	0,5 кг
Б4	2			- 60x8 ГОСТ 103-76 R=150	2	0,6 кг

ИМ. А. СТРОИТЕЛЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВОЗМ. ИЛИ ИЛИ

8066/13		ПРИВЯЗАН	
		ИМБ. №	
ТП 904-1 - КЖН - МС 6			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. КОНТР.	
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	ПРОВЕРКА	
СР. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	СР. ТЕХН.	
СР. ИИЖ.	МАКАРОВА	СР. ИИЖ.	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	РУК. ГР.	
И. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ	И. КОНСТ.	
ИИЖ. ОПТ.	САКОВЯНЦ	ИИЖ. ОПТ.	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МС 6		РП	2,2
Вст 3 кл 2		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ Ф-... ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



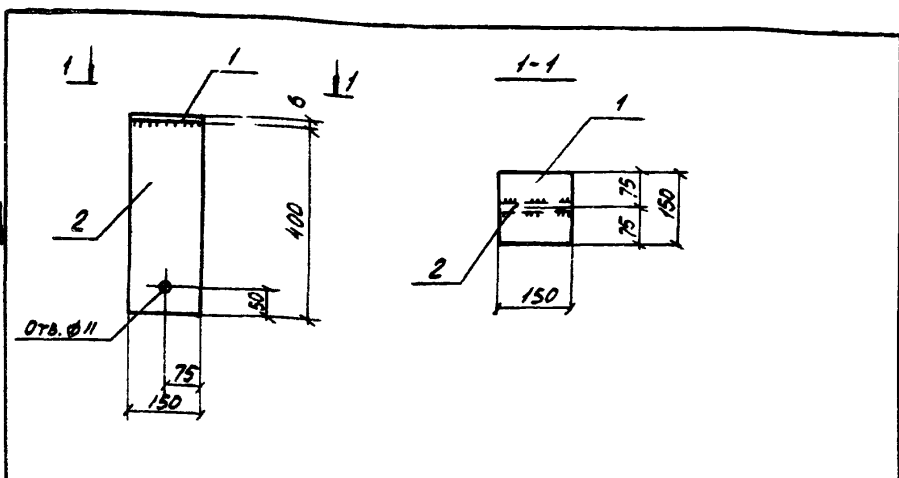
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С 6,5 ГОСТ 8240-72 R=390	2	2,3 кг
Б4	2			С 6,5 ГОСТ 8240-72 R=700	2	4,1 кг

ИМ. А. СТРОИТЕЛЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВОЗМ. ИЛИ ИЛИ

8066/13		ПРИВЯЗАН	
		ИМБ. №	
ТП 904-1-48 - КЖН - МС 7			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. КОНТР.	
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	ПРОВЕРКА	
СР. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	СР. ТЕХН.	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ИНЖЕНЕР	
СР. ИИЖ.	МАКАРОВА	СР. ИИЖ.	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	РУК. ГР.	
И. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ	И. КОНСТ.	
ИИЖ. ОПТ.	САКОВЯНЦ	ИИЖ. ОПТ.	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МС 7		РП	12,8
Вст 3 кл 2		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ Ф-... ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1- - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-150x6 ГОСТ 103-76 l=150	1	1,1 кг
Б5	2		-150x6 ГОСТ 103-76 l=400	1	2,8 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМ. ИВАН.

Н. КОНСТ. МОРИУНОВ
 ПРОВЕРЯЮЩАЯ МАКАРОВА
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 СТ. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРИУНОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП-1 СААКОВИЧ

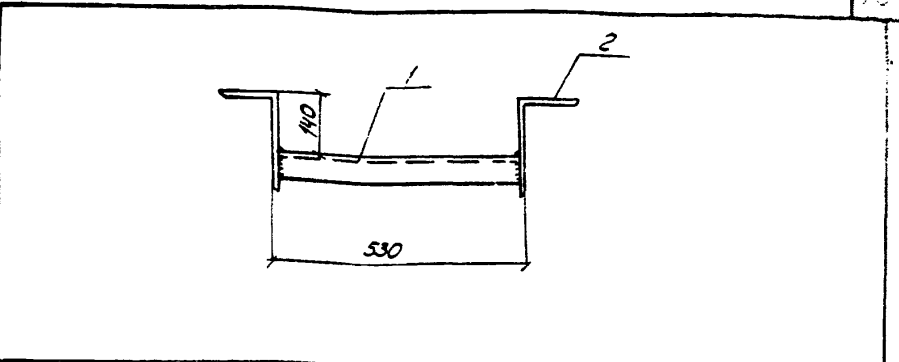
8066/13

ТП 904-1- - КЖН-МСВ		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ	СТАЛЬ	МАССА
	РП	3,9
Вст 3 кп 2	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: [signature]

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1- - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		С16 ГОСТ 8240-72 l=506	1	7,1 кг
Б5	2		L200x125x12 ГОСТ 8510-72 l=200	2	5,94 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМ. ИВАН.

Н. КОНСТ. МОРИУНОВ
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 СТ. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРИУНОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП-1 СААКОВИЧ

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН-МС9		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	СТАЛЬ	МАССА
	РП	19,0
Вст 3 кп 2	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: [signature]

ФОРМАТ II

Альбом XIII

904-1

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ИНВ. № ПОДАГОТ. И ДАТА СВЯЗ. ИНВ. №

МС 10; МС 13; МС 14; МС 15

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 10		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			-120x6 ГОСТ 103-76; L=160	1	0,9 кг
				МС 13		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			E 12 ГОСТ 8240-72	ПМ	10,4 кг
				МС 14		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3			ПРОЛОК ИЗ АЛЮМ. ЦИПКА ГОСТ 43737-80	ПМ	0,33 кг
				МС 15		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4			L75x50x5 ГОСТ 8510-72	ПМ	4,79 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

ТП 904-1 - КЖИ-МС10; МС13 - МС15

Норм. инв. Бескородовский С.В.
 Провер. Горская Э.В.
 М.В.И.Н. СУММАН
 С.Т.И.Н.Н. ГОРСКАЯ Э.В.
 Р.У.К. Г.Р. БЕСКОРДОВИЙ С.В.
 Д.КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. САЛКАВИЧ

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
 МС10; МС13 - МС15

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
ДП	СМ. СПЕЦИФИКАЦИИ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ JRV СОБРАНА И

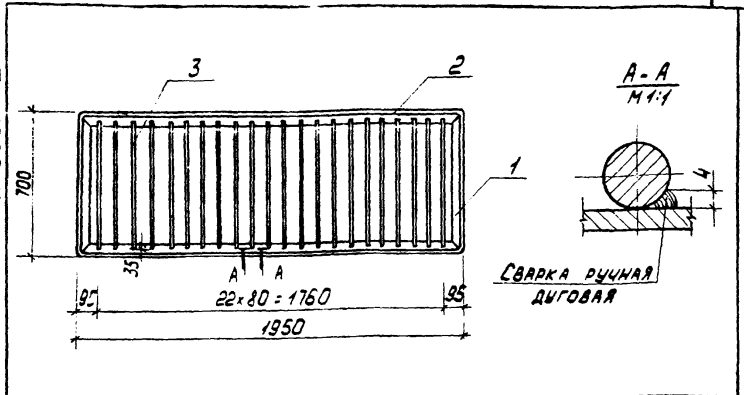
Альбом XIII

904-1

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ИНВ. № ПОДАГОТ. И ДАТА СВЯЗ. ИНВ. №



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			L 50x5 ГОСТ 8509-72; L=700	2	2,64 кг
Б4	2			L 50x5 ГОСТ 8509-72; L=1950	2	7,35 кг
Б4	3			φ 16 А1 ГОСТ 2590-71; L=170	22	1,06 кг

Профильную сталь применять марки В ст3 кп2 по ГОСТ 380-71*

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ - Р1

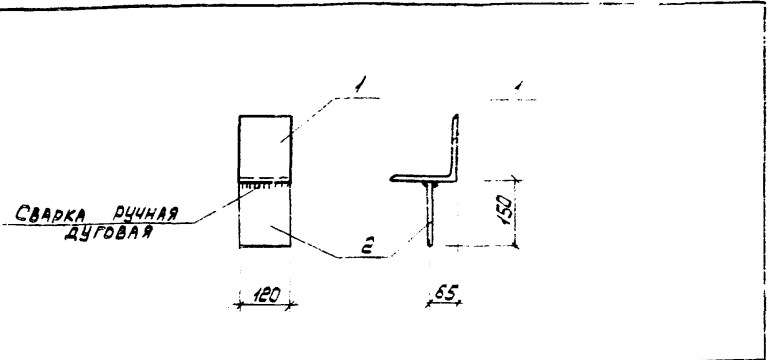
Норм. инв. Бескородовский С.В.
 Провер. Горская Э.В.
 М.В.И.Н. СУММАН
 С.Т.И.Н.Н. ГОРСКАЯ Э.В.
 Р.У.К. Г.Р. БЕСКОРДОВИЙ С.В.
 Д.КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. САЛКАВИЧ

СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА
 Р1

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
ДП	433 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ JRV

Альбом XIII
 Типовой проект 904-1-КЖИ

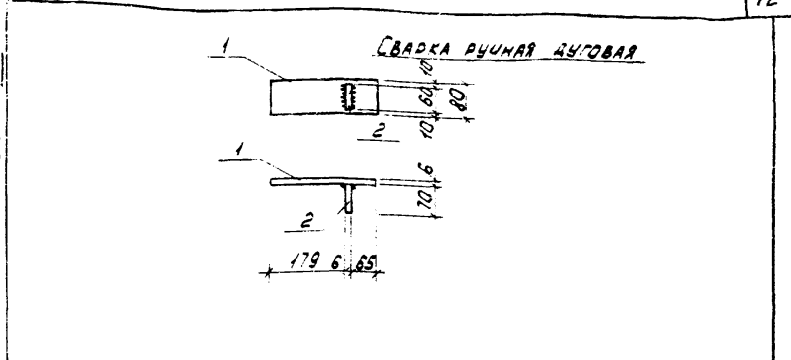


Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л160x10 ГОСТ 8509-78 L=120	1	3,0 кг
Б4	В			-120x6 ГОСТ 103-76 L=150	1	0,9 кг

Инв. № подл. Подл. и дата
 Взам. инв. №

8066/13			Привязан		
ИНВ. №					
ТП 904-1- - КЖИ- МС11					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МС11			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			РП	3,9	1:10
Лист			Листов 1		
8073 КЛ2			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
КОРЧУБОВАЯ			ФОРМАТ 11		

Альбом XIII
 Типовой проект 904-1-КЖИ



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-80x6 ГОСТ 103-76 L=250	1	0,9 кг
Б4	2			-60x6 ГОСТ 103-76 L=70	1	0,2 кг

Инв. № подл. Подл. и дата
 Взам. инв. №

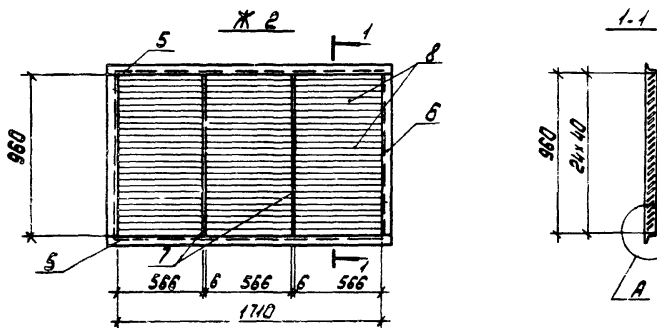
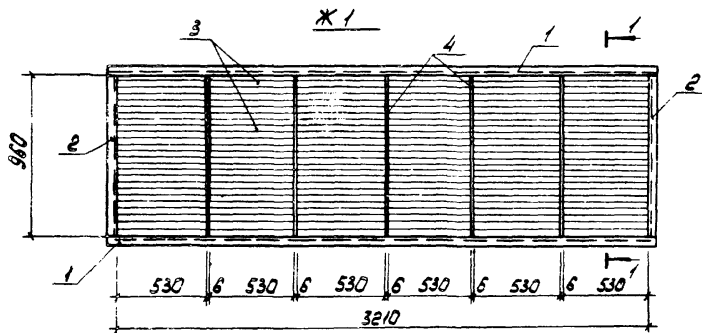
8066/13			Привязан		
ИНВ. №					
ТП 904-1-48 - КЖИ-МС12					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МС12			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			РП	1,1 кг	1:10
Лист			Листов 1		
8073 КЛ2			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
КОРЧУБОВАЯ			ФОРМАТ 11		

Альбом XIII

904-1

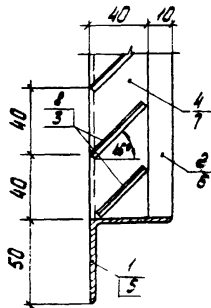
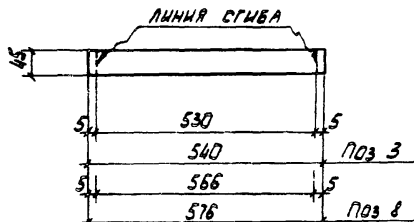
Типовой проект

Имя, Фамилия, Подпись и Дата



РАЗВЕТКА ПЕРА

Узел А



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
				ТП 904-1- -КЖН-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
<u>Ж1</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1	12,5 кг	2	150x5 ГОСТ 8509-72; L=3310		
БЧ	2	3,6 кг	2	150x5 ГОСТ 8509-72; L=960		
ЛГ	3	0,28 кг	144	Т.П. 904-1- -КЖН-Ж1; Ж2 - 45x1,5 ГОСТ 19903-74; L=540		
БЧ	4	1,8 кг	5	- 40x6 ГОСТ 103-76; L=960		
<u>Ж2</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	5	5,8 кг	2	150x5 ГОСТ 8509-72; L=1810		
БЧ	6	3,6 кг	2	150x5 ГОСТ 8509-72; L=960		
БЧ	7	1,8 кг	2	- 40x6 ГОСТ 103-76; L=960		
ЛГ	8	0,31 кг	72	Т.П. 904-1- -КЖН-Ж1; Ж2 - 45x1,5 ГОСТ 19903-74; L=576		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАДКА	МАССА
ТП 904-1- -КЖН-Ж1; Ж2	Ж1	815 кг
	Ж2	46,8

ПРИВЯЗАН	73
ИМВ №	

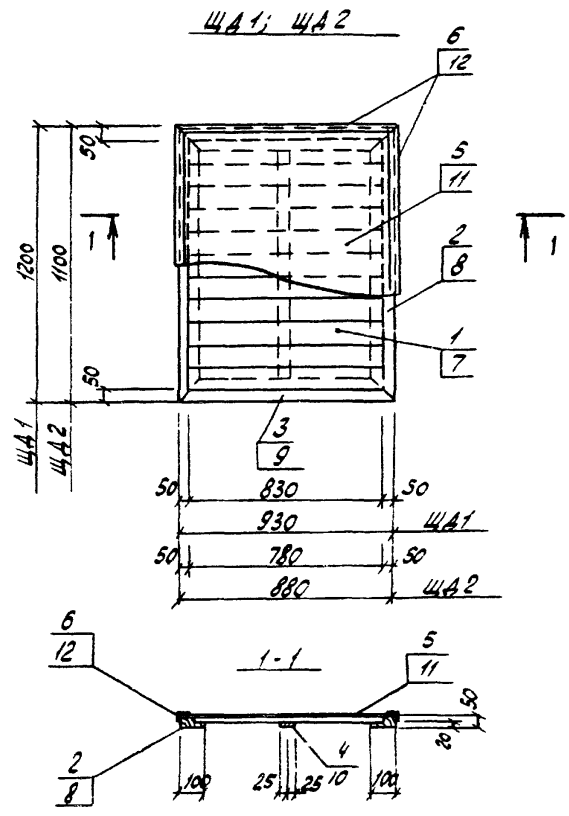
8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН		
СТАВЛЯ	МАССА	НАСЫЩА
ДП	СМ РАВ-ЛИЧ	1:25
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПЬЕ: Ж1

КОМПАН 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЩА1		
				ДЕТАЛИ		
БУ	1			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 $\rho = 830$	11	
БУ	2			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 1200$	2	
БУ	3			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 930$	2	
БУ	4			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2695-71 $\rho = 1000$	1	
БУ	5			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	4,12	м ²
БУ	6			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	4,3	м
				ЩА2		
				ДЕТАЛИ		
БУ	7			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 $\rho = 780$	10	
БУ	8			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 1100$	2	
БУ	9			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 880$	2	
БУ	10			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2695-71 $\rho = 900$	1	
БУ	11			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,97	м ²
БУ	12			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	4	м

1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

74

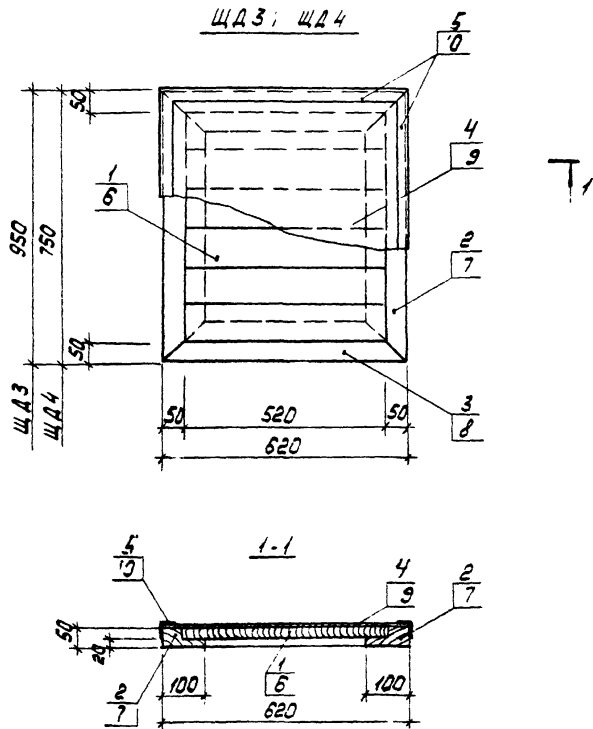
ПРИВЯЗАН		

8066/13 ИИР. №

ТП 904-1-48 - КЖН-ЩА1; ЩА2

ИИР. № ПРОВЕР. ГОРСКАЯ АРХИТЕКТОР. ГОРЧИЛЛА СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ РАСЧ. ГОР. ГОРСКАЯ ГАП. ИТРОДСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ЩА1; ЩА2	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАС
		РП	-	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		РОСТОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА		

ФОРМАТ 12



1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	М
				<u>ЩДЗ</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4.	1			Доска 100x29 ГОСТ 2835-71 L=520	6
Б.4.	2			Брус 100x50 ГОСТ 2835-71 L=950	2
Б.4.	3			Брус 100x50 ГОСТ 2835-71 L=620	2
Б.4.	4			Линолеум ГОСТ 7251-77	0,59 м ²
Б.4.	5			Уголок прессованный из алюминия 410078(30х) ГОСТ 13737-80	3,14 м
				<u>ЩД4</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4.	6			Доска 100x29 ГОСТ 2835-71 L=520	6
Б.4.	7			Брус 100x50 ГОСТ 2835-71 L=750	2
Б.4.	8			Брус 100x50 ГОСТ 2835-71 L=620	2
Б.4.	9			Линолеум ГОСТ 7251-77	0,47 м ²
Б.4.	10			Уголок прессованный из алюминия 410078(30х)	2,74 м

Привязан

Имя №

Воск/13

ТП 904-1-48 - КЖИ-ЩДЗ; ЩД4

Норм. КЖИ-Бескаркасный
Провер. ГОРСКАЯ ФЛОД.
Исполн. ГОРШНИН
Ст. инж. ГОРСКАЯ ФЛОД.
Рук. гр. БЕСКОВАЛИН
ГАП ПЕТРОВСКИЙ
нач. отд. САВКЯНИЦ

Щиты ДЕРЕВЯННЫЕ
ЩДЗ; ЩД4

Стадия	Масса	Масштаб
РП	-	1:10
Лист		Листов /
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		