

ЦПКТБ текстильпром

Отраслевой стандарт

ОСТ -17-305 -82

„Набивка мебельная“

Москва, 1982 год.

СССР  
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НАБИВКА МЕБЕЛЬНАЯ

ОСТ № 305-82

Министерство легкой промышленности СССР  
г. Москва

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ**

**Министерство легкой промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**А.Н.Гришина** руководитель темы

**Л.В.Храпалова** руководитель группы

**В.И.Поляков** ответственный исполнитель

**СОГЛАСОВАН**

**Министерство лесной, целлюлозно-  
бумажной и деревообрабатывающей  
промышленности СССР**

Утверждает:  
Заместитель Министра легкой  
промышленности СССР

А.Н.Пушкин



1982г.

684. 73  
УДК 677.21

Группа И 61

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

НАБІВКА МЕБЕЛЬНАЯ	:	ОСТ 17-305-82
ОМН 61 9543 IIIО	:	Взамен ОСТ 17-305-74

---

Срок действия установлен с 01.07.82 до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на набівку мебельную, применяемую при изготовлении мягких деталей мебели.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Набівка мебельная должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. По физико-механическим показателям набівка мебельная должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт)

-2

Исполнительный директор Госкомитета  
государственной стандартизации  
82.06.24 за № 8251632

Таблица I

Наименование показателей	Нормы
1. Засоренность, %, не более	5,0
2. Упругость, %, не менее	70,0
3. Плотность, кг/м <sup>3</sup> не более	20,0
4. Влажность, %, не более	10,0
5. Загоршенность	по эталону
6. Цвет	суровый или меланжевый
7. Имперально-масляные загрязнения	не допускаются
8. Запах	не допускается

Примечание: Рекомендуемые составы смесок для выработки набивки указаны в приложении.

1.3. Набивка мебельная должна быть хорошо прочесанной, легко расслаиваться на параллельные слои.

1.4. По загоршенности набивка должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 5679-74.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний - по ГОСТ 5679-74.

3.2. Проверку физико-механических показателей набивки производят по ГОСТ 5679-74.

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Набивку прессуют в кипы массой  $40 \pm 0,4$  кг или  $50 \pm 0,5$  кг.

Кипы набивки упаковывают со всех сторон паковочной тканью по ГОСТ 5530-71 или в нетканое тарное полотно по действующей нормативно-технической документации или другие виды паковочных материалов, исключая ткани из натуральных волокон. Допускается применение паковочных тканей бывших в употреблении и обеспечивающих сохранность качества набивки мебельной. Затем кипы обвязывают 2-4 -мя рядами веревки диаметром 8-9 мм по ГОСТ 1868-72 или тесьмой по действующей нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителями допускается упаковка кип без обвязки.

При отгрузке набивки в районы Крайнего Севера и отдаленные районы кипы упаковывают по ГОСТ 15846-79.

4.2. На каждую кипу должна быть нанесена несмываемой краской маркировка или прикреплен ярлык с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака, наименования продукции, массы нетто кипы, кг, даты выработки, обозначения настоящего стандарта.

4.3. Наршировку транспортной тары производит по ГОСТ 14192-77 с нанесением следующих дополнительных режисюр:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака,  
наименования продукции,  
количества кип,  
масса нетто кипы, кг,  
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Транспортирование и хранение кип набивки - по ГОСТ 3152-79.

**Б. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.**

Изготовитель должен гарантировать соответствие набивки мебельной требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения транспортирования и хранения, установленных стандартом.

Директор ЦИКТЭкстильпром  
Зав.отделом В 17  
Руководитель темы  
Руководитель бригады  
Исполнитель:  
Ведущий инженер

Начальник Управления развития хлопчатобумажной промышленности СССР  
С.А.Садовов

*[Signature]*  
Е.Е.Пониратьев  
А.Н.Гришина  
Д.В.Храпалова

*[Signature]*  
В.И.Полтков  
З. Начальник Технического управления Шинлеспрома СССР  
И.В.Хвалковский

1982г.

1982г.

*[Signature]* СОГЛАСОВАНО:  
Начальник Технического управления Шинлесбумпрома СССР

В.Д.Соломонов

29.01 1982г. -5-

Приложение  
Рекомендуемое

Рекомендуемый состав смесок для выработки  
мебельной набивки.

---

Наименование компонентов сырья : Состав компонентов, %

---

Отходы штапельной вискозы	0-10
Хлопковое волокно 6 сорта по ГОСТ 3279-76	15-25
Шерсть восстановленная по ГОСТ 10376-77	30-20
Отходы хлопчатобумажные по ГОСТ 5159-79 Б 3, 4, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 17	50-40
Возвратные отходы	5

---

100

Примечание: При отсутствии какого-либо компонента смеси его можно заменить другим сырьем, имеющим те же физико-механические свойства и не ухудшающим качества набивки по нормируемым в настоящем стандарте показателям.