

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-1-83.89

СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КОМПРЕССИОННАЯ  
С УСТАНОВКОЙ ОСУШКИ ВОЗДУХА  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 11.2 ТЫС.М<sup>3</sup>/Ч

АЛЬБОМ 3

АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	СТР 3+13
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР 14+33
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР 34+51

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

52/14  
Заказ № 2909 Инв. № 24081-03 Тираж 100  
Сдано в печать 3/5 1990 Цена 8-00

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-83.89

СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КОМПРЕССИОННАЯ С УСТАНОВКОЙ  
ОСУШКИ ВОЗДУХА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 11.2 ТЫСМ<sup>3</sup>/Ч.

## АЛЬБОМ 3

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ Пояснительная записка	АЛЬБОМ 5	СО Спецификации оборудования
	ТХ Технология производства	АЛЬБОМ 6	ВМ Ведомости потребности в материалах
	АТХ Автоматизация производства и КИП	АЛЬБОМ 7	ТХН Общие виды нестандартизированного оборудования и нетиповых технологических устройств
АЛЬБОМ 2	ЭМ Силовое электрооборудование		АТХН Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации
	ЭО Электрическое освещение		ЭМН Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства
	СС Связь и сигнализация		
	ОВ Отопление и вентиляция	АЛЬБОМ 8	С Сметы
	ВК Внутренний водопровод и канализация	Часть 1	
АЛЬБОМ 3	АР Архитектурные решения	АЛЬБОМ 8	С Сметы
	КЖ Конструкции железобетонные	Часть 2	
	КМ Конструкции металлические		
АЛЬБОМ 4	КЖИ Строительные конструкции и изделия		

Разработан Цирчкским филиалом ГИАП

Утвержден и введен в действие Минудобрений  
Приказ от 27.10.89г. №221

Главный инженер *В. Лусти* Б.А.Лустин  
Главный инженер проекта *Б.А. Лубенский* Б.А.Лубенский

## Содержание альбома №3

№№ листов	Наименование и обозначение документов наименование листа	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома №3	2
	<b>Архитектурные решения</b>	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (окончание)	5
4	Фасады	6
5	План на отм. 0.000	7
6	Фрагмент плана №1	8
7	Разрезы 1-1+4-4	9
8	Схема расположения трубок в стенах	10
9	План кровли	11
10	Узлы 1÷6	12
11	Узлы 7÷12	13
	<b>Конструкции железобетонные</b>	
1	Общие данные	14
2	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	15
3	Фрагмент схемы №2	16
4	Фрагмент схемы №3	17
5	Фрагмент схемы №4; №5	18
6	Фундаменты монолитные ФМ-1; ФМ-2; ФМ-2А	19
7	Фундаменты монолитные ФМ-3; ФМ-3А; ФМ-4; ФМ-4А	20
8	Фундаменты монолитные ФМ-5; ФМ-6; ФМ-6А; ФМ-7	21
9	Схема фундаментов под оборудование, цоколей, канала	22
10	Схема расположения фундаментов наружных установок	23
11	Разрезы 1-1 ÷ 7-7. Узел А	24
12	Разрезы 8-8 ÷ 11-11. Фрагмент №1	25

№№ листов	Наименование и обозначение документов наименование листа	Стр.
13	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, цоколей, канала	26
14	Фундаменты ФФ-1 ÷ ФФ-3. Цоколь Ц-1	27
15	Фундамент ФФ-4	28
16	Фундаменты ФФ-5 ÷ ФФ-13	29
17	Схема расположения элементов каркаса	30
18	Схема расположения элементов покрытия	31
19	Схемы расположения стеновых панелей	32
20	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей	33
	<b>Конструкции металлические</b>	
1	Общие данные	34
2	Техническая спецификация стали на проект (начало)	35
3	Техническая спецификация стали на проект (окончание)	36
4	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	37
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	38
6	Схема расположения металлоконструкций	39
7	Площадка ПМ-1	40
8	Площадка ПМ-2	41
9	Кронштейны площадки ПМ-2. Рама Р-1	42
10	Схема расположения стоек и прогонов	43
11	Стойки С-1 ÷ С-6	44
12	Разрезы по прогонам	45
13	Схема расположения кронштейнов	46
14	Узлы 1 ÷ 8	47
15	Схема расположения подвешенного пути МР	48
16	Схема расположения металлических щитов подвешенных к каналу	49
17	Схемы расположения стальных оконных перелетов и ворот	50
18	Схемы расположения пожарных лестниц ЛП-1; ЛП2; ЛП-3	51

Альбом 3

ведомость рабочих чертежей основного комплекта

ведомость ссылочных документов

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Фасады	
5	План на отм. 0 000	
6	Фрагмент плана 1	
7	Разрезы 1-1, 2-2	
8	Схема расположения труб в стенах	
9	План кровли.	
10	Узлы 1-6	
11	Узлы 7-11	

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
сер. 1 038. 1-1 вып. 1, 2	Перегородки ж/б для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним.	
серия 2.430-20	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-вытовых помещениях промышленных предприятий.	
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывной линкой.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для ж/б конструкций и изделий	
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные	
1.030. 1-1 вып 4-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
сер. 2.460-18 вып 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рупорными кровлями.	
сер. 2.435-6 вып 1	Противопожарные двери и ворота Противопожарные двери.	

1	2	3
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные, электросварные прямошовные.	
Сер. 2.460-1 вып. 1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неметаллических зданий с покрытием из асбестоцементных волнистых листов.	
сер. 2.460-14 вып 1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт.	
ГОСТ 14791-79	Мостика герметизирующая, нетвердеющая, строительная.	
ГОСТ 11371-78*	шагбы	
ТУ 14-4-1261-84	Дюбели высокопрочные для пристрелки металлоконструкций	
сер. 1.465.1-10/82 вып. 0	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 7798-70*	Болты с шестигранной головкой класса точности В.	
ГОСТ 5918-70	Гайки шестигранные, класса точности В.	

Основные строительные показатели проекта

площадь застройки	403,8 м <sup>2</sup>
общая площадь	351,6 м <sup>2</sup>
строительный объем	2600,0 м <sup>3</sup>

см. продолжение

24081-03

Инв. №

Типовой проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении норм и правил

Главный инженер проекта *Л.В. Лубенский* Б.Я.

Привязан			
Инв. №	904-1-83.89-ЛР		
ГРУП	Лубенский	Л.В.	
Нач. стро	Лу	(подп.)	
Тех. инж.	Шейман	(подп.)	
Тех. констр.	Зайцев	(подп.)	
Нач. гр.	Лубенский	(подп.)	
Архитект.	Стойков	(подп.)	
Инж. контр.	Курбанов	(подп.)	
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительности 4 м <sup>3</sup> /час		Станд.	Лист
Общие данные (начало)		Р	1
		Листов	11
		Фирма ГИИП	

Формат А2

Экспликация полов

Общие указания.

Наружная отделка.

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или узел по серии	Элементы пола их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Компрессорная	1		Покрытие - бетон В 25 - 25 мм Подготовка - бетон класса В 22, 50-100 мм Основание - уплотненный щебнем (крупн. 40÷60 мм) грунт.	139
Теплопункт камера фильтров	2		Покрытие - бетон В 25 - 25 мм Подготовка - бетон класса В 7,5 50-100 мм Основание - уплотненный щебнем (крупн. 40÷60 мм) грунт.	40
Гардеробная и дамш-ней одежды	3		Покрытие - линолеум ГОСТ 7291-77 прослойка из хлоропеновой мастики на водостойких вяжущих. Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150, 5 - 20 мм подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 80 мм. Основание - уплотненный щебнем (крупностью 40÷60 мм) грунт.	10,5
Операторная.				14,8
Маслопункт	4		Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 8787-80) - 13 мм. прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150 - 15 мм. Подстилающий слой - бетон В 22,5 - 80 мм. Основание - уплотненный щебнем (крупн. 40÷60 мм) грунт.	10,6
Санузел				2,4
Тамбур, коридор	5		Покрытие - мозаичное (герраццо) М 200 - 20 мм. Подготовка - бетон класса В 7,5 50-100 мм. Основание - уплотненный щебнем (крупн. 40÷60 мм) грунт.	2,1
				14,2

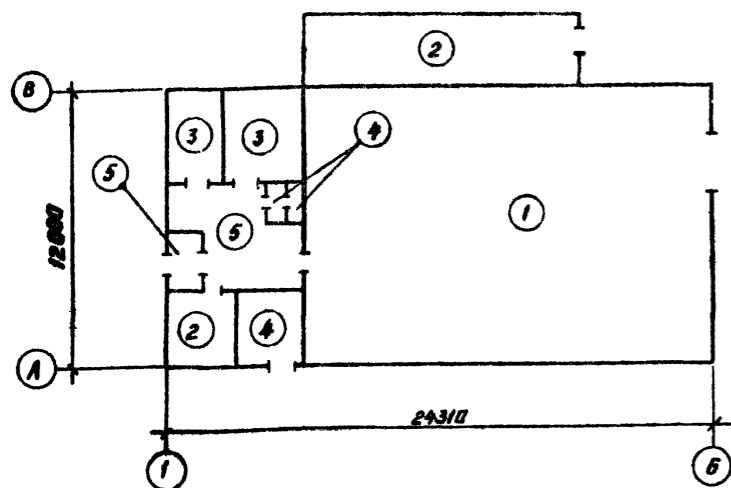
- Рабочие чертежи строительной части типового проекта разработаны на основании:  
- заданий, выданных смежными отделами.
- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола соответствующий абсолютной отметке   м.
- Посадку здания на строительной площадке производить по чертежу генплана, разработанному организацией привязывающей типовую проект.
- Здание воздушно-компрессорной станции представляет собой три сблжированных, разновысотных объема прямоугольной формы в плане.  
Основные несущие конструкции выполнены:  
- колонны по сер. 1.423-1-7 Вып. 0,1  
- колонны Факверка сер. 1.427, 1-5 Вып. 0  
- балки покрытия сер. 1.482, 1-10/80 Вып. 1; сер. 1.482, 1-3/80 Вып. 0  
высота низкого объема - 3,6 м  
высота высокого объема - 7,2 м.
- Горизонтальная гидроизоляция стен на отм. -0.030 принята из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Кладку выполнять из обыкновенного глиняного кирпича М 75 на цементно-песчаном растворе М 50 с добавлением пластификаторов.
- Все деревянные конструкции антисептировать 3-х процентным раствором Фтористого натрия. Поверхности, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетоном или грунтом отделать слоем толя.
- В местах проемов при выполнении кирпичной кладки предусмотреть закладку антисептированных деревянных пробок размерами 250x120x65(Н) для крепления дверных блоков. Пробки закладывать через 8 рядов кладки, но не менее 2-х с каждой стороны проема.
- По периметру здания выполнить асфальтовую отмостку 5-30 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм и шириной 1000 мм.
- Отвод воды с кровли наружный неорганизованный.
- Все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-75\*) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
- Стальные конструкции и закладные изделия окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-75\* по одному слою грунтовки ГФ 0119 ГОСТ 23343-78.
- Работы в зимних условиях должны проводиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичных стен в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.57 ÷ 7.75 СНиП 3.03.01-87. Способ возведения кладки выбирается в проекте производства работ.
- Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

- Стеновые панели с фасадной стороны отделяются в заводских условиях поливинилацетатными красками ПВАЦ:
- Кирпичные участки наружных стен оштукатуриваются цементно-песчаным раствором М 50 толщиной 20 мм, с последующей окраской поливинилацетатными красками ПВАЦ общей толщиной не более 2 мм.
- Стальные изделия окрасить, как указано выше в п. 12.
- Откосы дверных и оконных проемов оштукатурить цементно-песчаным раствором М 50

Указания по привязке проекта.

- В соответствии с геологическими условиями площадки строительства по материалам отчета об инженерно-геологических изысканиях произвести перерасчет и корректировку фундаментов, предусмотреть при необходимости гидроизоляцию и антикоррозионную защиту.
- В зависимости от климатического района строительство произвести перерасчет ограждающих конструкций стен и утеплителя кровли.
- В соответствии с наличием номенклатуры строительных конструкций и изделий произвести их корректировку.
- Откорректировать государственные стандарты и нормативные документы, действующие на период привязки проекта.
- При установке компрессора марки 32 ВЦ - 100/9 мощностью М5 с электродвигателем напряжением 10 кв, чаржета фундамента (ФФ-4) выполнить согласно заданию на проектирование фундамента завода-изготовителя данного компрессора.
- Расширение здания возможно со стороны торца по оси В. При этом наружное оборудование и площадка должны быть перенесены к одной из продольных сторон. Фундаменты и у торцовая стена здания переносятся на расстояние, предусмотренное заданием на проектирование, но не более чем длины температурного блока.

Схема полов.



2408103

Привязан:			

904-1-83.89-AP			
И.И.П. Лыбенский			
Нач. отд. АИ			
Гл. инж. Шуман			
Гл. конст. Зауцев			
Нач. гр. Ивлеткина			
Архит. Стыков			
И.контр. Курбанов			
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /час		Р.	2
Общие данные. (продолжение)		Чирчикский филиал ГИАП	

Ведомость отделки помещений, м<sup>2</sup>.

Альбом 3

Наименование и номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен или перегородки		Высота мм	Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки		
Операторная	23.7	Затирка швов	16.2	Затирка швов	-	-	-	Цвет окраски бежевый
		окраска водоэмульсионной краской ГОСТ 19214-80	41.5	улучшенная штукатурка кирпичных участков	-	-	-	
			57.7	окраска ЭВА-27-А ГОСТ 19214-80	-	-	-	
Коридор	22.7	Затирка швов	5.1	Затирка швов	-	-	-	Цвет окраски бежевый
		окраска водоэмульсионной краской ГОСТ 19214-80	65.0	улучшенная штукатурка кирпичных участков	-	-	-	
			70.1	окраска ЭВА-27-А ГОСТ 19214-80	-	-	-	
Теплопункт	19.0	Затирка швов	9.2	Затирка швов	-	-	-	Цвет окраски светло-серый
		окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73	50.2	штукатурка кирпичных участков	-	-	-	
			56.4	окраска полимерцементной краской	-	-	-	
Компрессорная	345.0	Затирка швов	453.1	Затирка швов	-	-	-	Цвет окраски светло-серый
		окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73	39.5	штукатурка кирпичных участков	-	-	-	
			492.6	окраска полимерцементной краской	-	-	-	
Гардероб уличной, домашней и рабочей одежды.	16.8	Затирка швов	23.5	Затирка швов	22.8	облицовка элеурованной плиткой (ГОСТ 6141-82)	2000	Цвет окраски бежевый
		окраска силикатно-водо-рабизированной краской ГОСТ 19279-73	16.7	улучшенная штукатурка кирпичных участков	-	-	-	
			40.1	окраска силикатно-водо-рабизированной краской ГОСТ 19279-73	-	-	-	
Санузел	5.0	Затирка швов	42.3	штукатурка кирпичных участков	16.2	облицовка элеурованной плиткой (ГОСТ 6141-82)	2000	Цвет окраски белый
		окраска силикатно-водо-рабизированной краской ГОСТ 19279-73	42.3	окраска силикатно-водо-рабизированной краской ГОСТ 19279-73	-	-	-	
Маслопункт	18.0	Затирка швов	8.8	Затирка швов	-	-	-	Цвет окраски светло-серый
		окраска полимерцементной краской	45.0	штукатурка кирпичных участков	-	-	-	
			53.8	окраска полимерцементной краской	-	-	-	
Помещение фильтров	35.0	Затирка швов с последующей подделкой	8.9	Затирка швов	-	-	-	Цвет окраски белый

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
1	ГОСТ 14624-84	ДГ 21-10	3		
2	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-9	3		
3	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-7	2		
4	ГОСТ 11214-86	ОС 18-18В	2		
5	ГОСТ 11214-86	ОС 21-9В	1		
6	сер. 2 435-6 вып.1	ПД-1	1		
7	Ворота учтены на листе 18 марки КМ				
8	ГОСТ 14624-84	ДН 21-15АП	1		
9	Альбом 4 КЖИ ОС 18-18В-1	ОС 18-18В-1	1		

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм.
1	1010 x 2070
2	910 x 2070
3	710 x 2070
4	1800 x 1800
5	900 x 1800
6	960 x 2415
7	3040 x 3000
8	1510 x 2070

Ведомость перемычек

Марка поз.	Размер проема, мм.
1	1010 x 2070
2	910 x 2070
3	710 x 2070
4	1800 x 1800
5	900 x 1800
6	960 x 2415
7	3040 x 3000
8	1510 x 2070

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименования	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
1	сер. 1.038.1-1В.2	5 ПП 17-6	2	300	
2	сер. 1.038.1-1В.1	2 ПБ 17-2	6	71	
3	сер. 1.038.1-1В.1	1 ПБ 16-1	4	30	
4	сер. 1.038.1-1В.1	2 ПБ 25-3	4	103	
5	—	2 ПБ-22-3	2	92	
6	—	5 ПБ 34-20	3	463	
7	сер. 1.038.1-1В.3	4 ПГ 30-40	2	753	

24081-03  
Привязан:  
Ивв.х

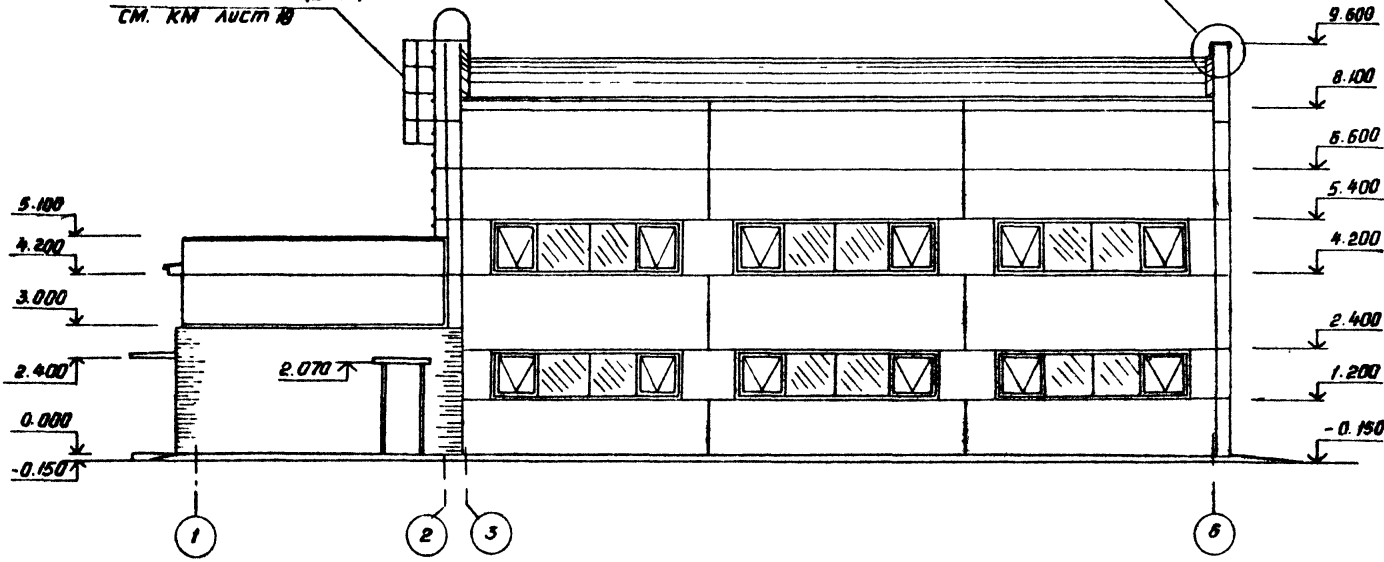
И.П. АЗОВСКИЙ		904-1-83.89-AP	
Нач.отв. АИ	Шейман		
Гл.инж. Зайцев	Сыжов		
Нач.ар. Чирчикова	Сыжов		
Архитект. Стыков	Сыжов		
И.П. КОНТАКОВ		Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 125м <sup>3</sup> /ч	
		Стр.	лист 3
Общие данные (окончательные)		Чирчикский филиал ФИАП	

Лист 3

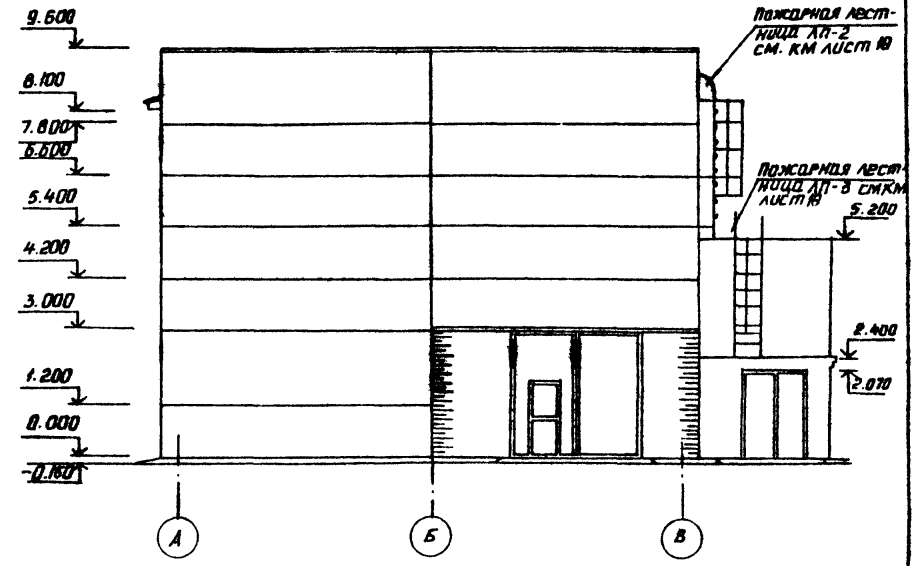
### ФАСАД 1-6

Сер. 1.465.1-10/81 В.0  
Стр. 42  
10  
Сер. 2.460-18 В.1

Пожарная лестница ЛП-1  
см. км лист 18



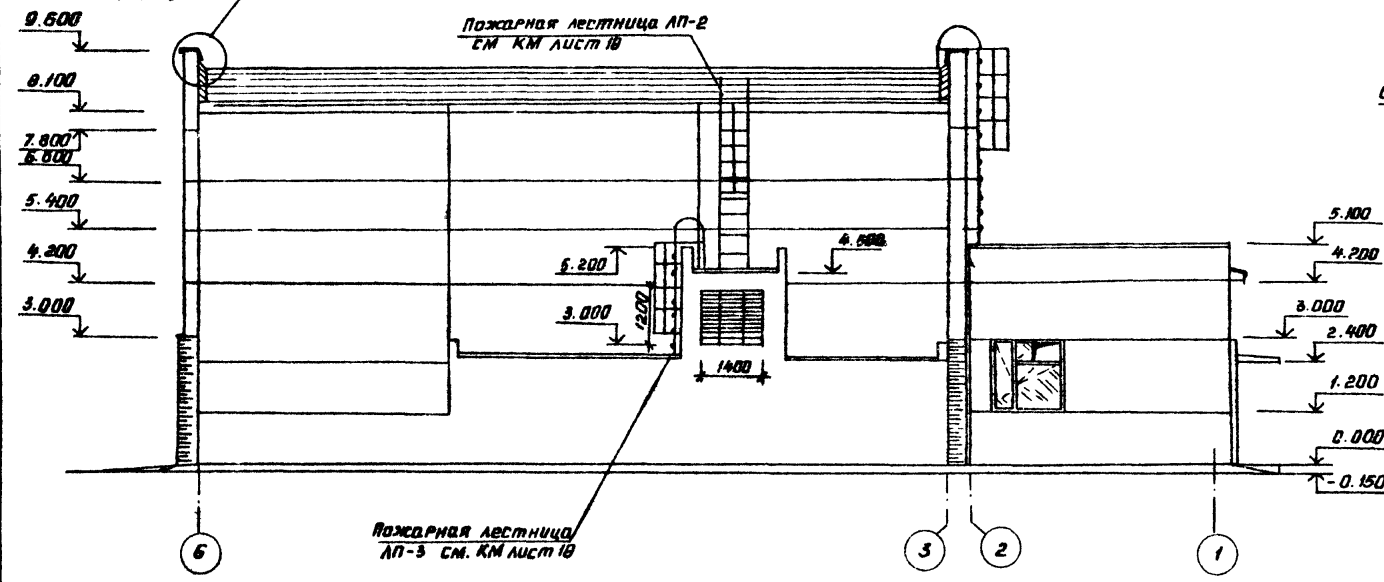
### ФАСАД А-В



### ФАСАД 6-1

Сер. 1.465.1-10/81 В.0  
Стр. 42  
10  
2.460-18 В.1

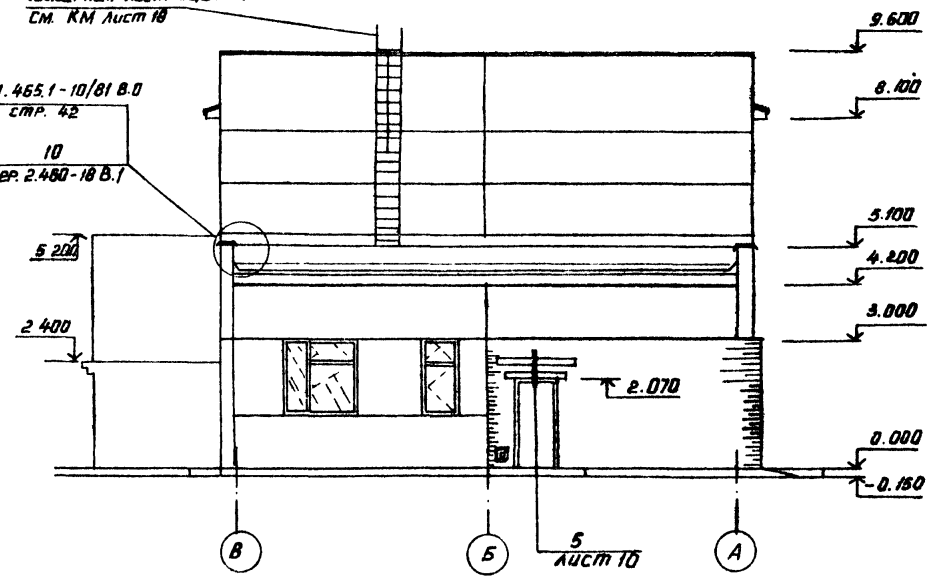
Пожарная лестница ЛП-2  
см. км лист 18



### ФАСАД В-А

Пожарная лестница ЛП-1  
см. км лист 18

Сер. 1.465.1-10/81 В.0  
Стр. 42  
10  
Сер. 2.460-18 В.1



Инв. ж. подл. Подпись и дата. Взам. инв.

		24081-03	
		904-1-83.89-AP	
Г.И.П.	Людский		
Нач. отд.	Ли		
М.ин.ж.	Шенман		
М.конст.	Зайцев		
Нач. гр.	Давлеткулов		
Архитект.	Стыков		
Инв. ж.	Н.Контр. Курбанов		
Привязан:		Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м³/час	Стация лист 4
		Фасады	Чирчикский филиал ГИАП

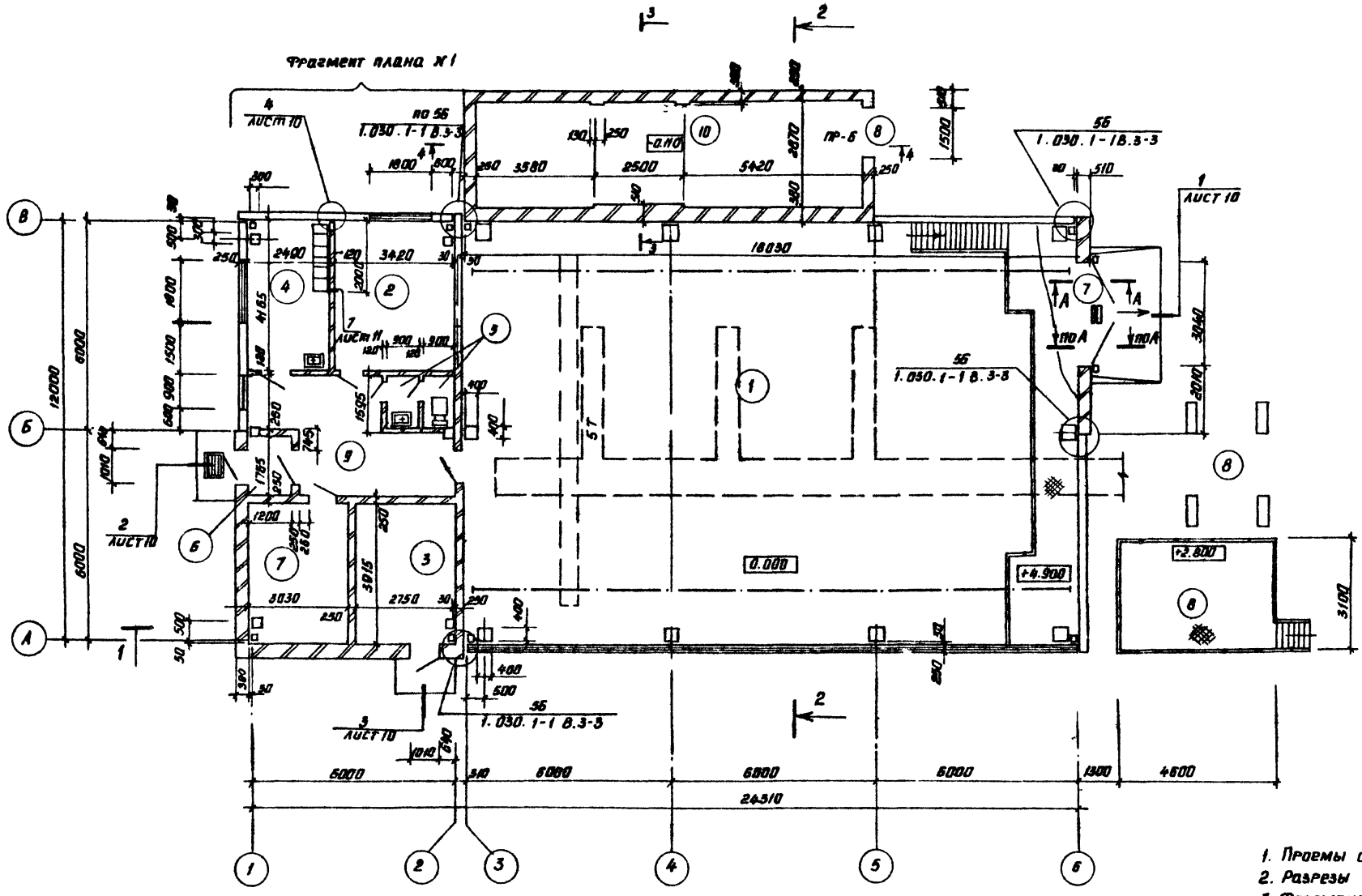


Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Компрессорная	216.2	В
2	Операторная	14.8	Г
3	Маслопункт	10.7	В
4	Гардероб зацехи, домашней и специальной одежды на 6 чел.	10.5	Д
5	Санузел	2.4	
6	Тамбур	2.1	
7	Теплопункт	11.8	Д
8	Наружная установка	45.0	Д
9	Коридор	14.2	
10	Камера фильтров	32.6	неотпав.

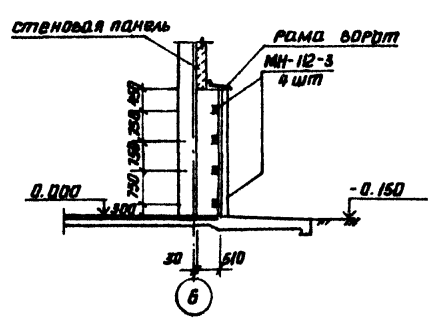
ПЛАН НА ОТМ.-000

Фрагмент плана №1



1. Проемы обозначенные ⑦ ⑧ учтены на листе 3.
2. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 смотреть на листе 7.
3. Фрагмент плана №1 смотреть на листе 6.

A-A



24081-03

Привязан:			
Инв. №			

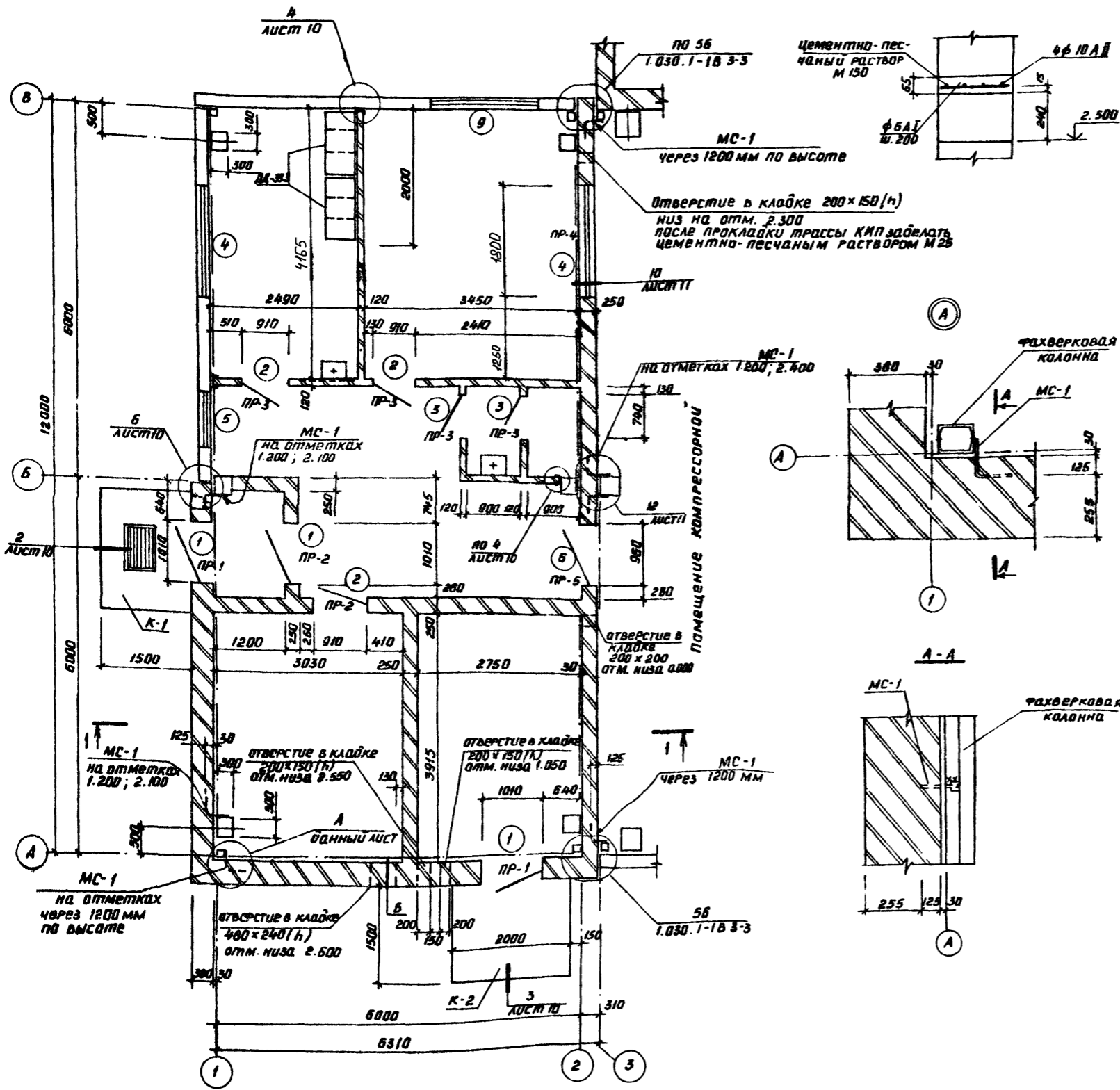
904-1-83.89-AP			
Г.И.П. Лубенский	Нач. отд. АИ	Инж. Шейман	Инж. Зайцев
Инж. Зайцев	Инж. Шейман	Инж. Зайцев	Инж. Шейман
Нач. гр. Ильяшев	Архит. Стыкан		
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м <sup>3</sup> /час.		стадия	лист
ПЛАН НА ОТМ. 0.000		Р	5
И. КОМП. Курдюнов		Чирчикский филиал ГИА П	

Формат А 2

Альбом 3

Инв. № подл. Листы и детали в сборном виде

Фрагмент плана № 1



Марка или код	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечан.
К-1	Данный лист	крыльцо К-1	1		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СК-1	ГОСТ 27279 - 85	сетка КС 58Р I 200 М5x195 25	1	4.6	
РМ-1	Альбом 4 КЖУ, РМ-1	рама опорная РМ-1	1	10.7	
РШ-1	Альбом 4 КЖУ, РШ-1	решетка съемная РШ-1	1	29.4	
МАТЕРИАЛЫ					
		бетон класса В 30		0,1 м³	
		бетон класса В 15		0,4 м³	
К-2		крыльцо К-2	1		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СК-1	ГОСТ 27279 - 85	сетка КС 58Р I 200 М5x195 25	1	4.6	
МАТЕРИАЛЫ					
		бетон класса В 30		0.1 м³	
		бетон класса В 15		0,4 м³	
ПД-1	Данный лист	панель ПД-1	1		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СП-1	ГОСТ 27279 - 85	сетка КС 58Р I 200 М5x195 25	1	18.3	
ДВ-1	Альбом 4 КЖУ, ДВ-1	закладная деталь ДВ-1	2		
МАТЕРИАЛЫ					
		бетон класса В 30		0.2 м³	
		бетон класса В 15		2.4 м³	
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН					
МС-1	Альбом 4 КЖУ, МС-1	МС-1	14	0.37	
МД-1	Альбом 4 КЖУ, МД-1	МД-1	10	0.9	
МД-2	Альбом 4 КЖУ, МД-2	МД-2	5	0.9	
Б-1	ГОСТ 7798 - 70*	болт М 16 2 75	5		
ШБ-1	ГОСТ 11371 - 78	шайба М 16	5		
Г-1	ГОСТ 5916 - 70	гайка М 16	5		
ПА-1	Альбом 4 КЖУ, ПА-1	монтажный элемент ПА-1	5	0.3	

Окончание спецификации см. лист 11

24081-03

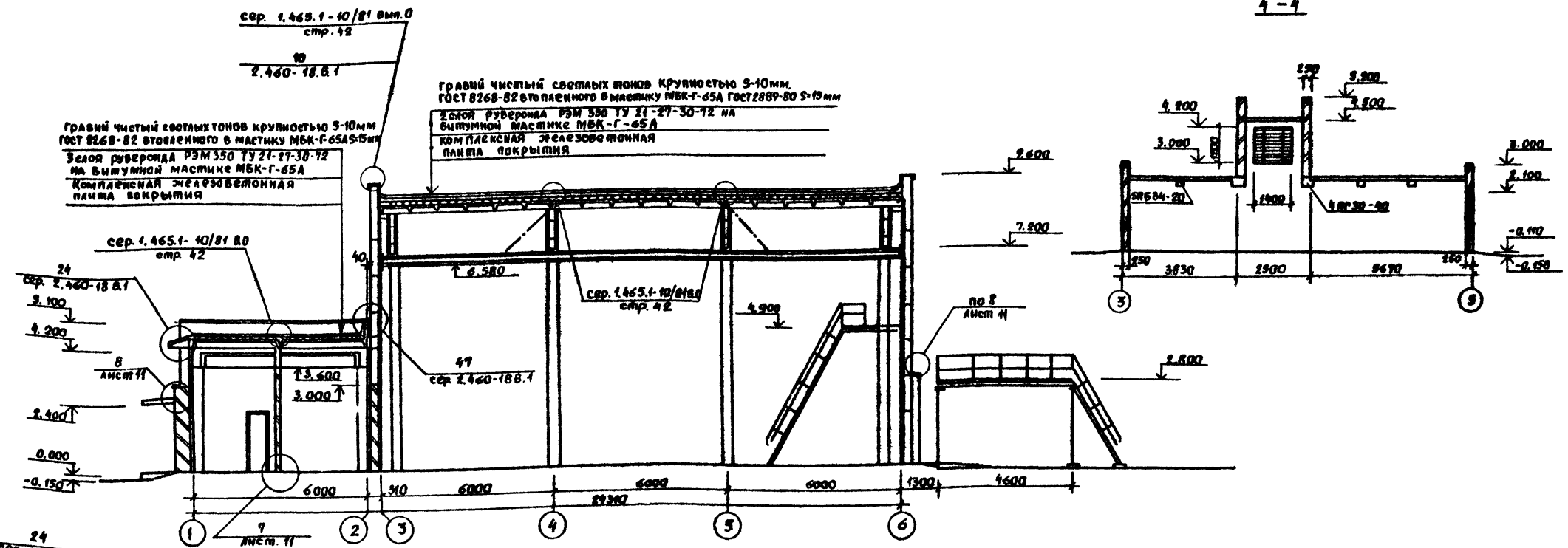
Привязан:


Изм. №

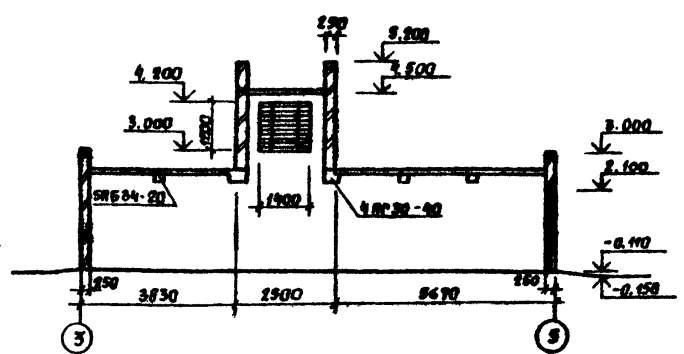
904-1-83.89-AP

Г.И.П.	Лубенский		Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс м³/час	стадия лист Р 6	листов 6
Нач. отд.	Лу				
Гл. инж.	Шейман				
Гл. конст.	Зайцев				
Инж. гр.	Ильметкиев				
Архит.	Етыкан	Фрагмент плана № 1	Чурчикский филиал ГИАП		
Н.контр.	Курбанов				

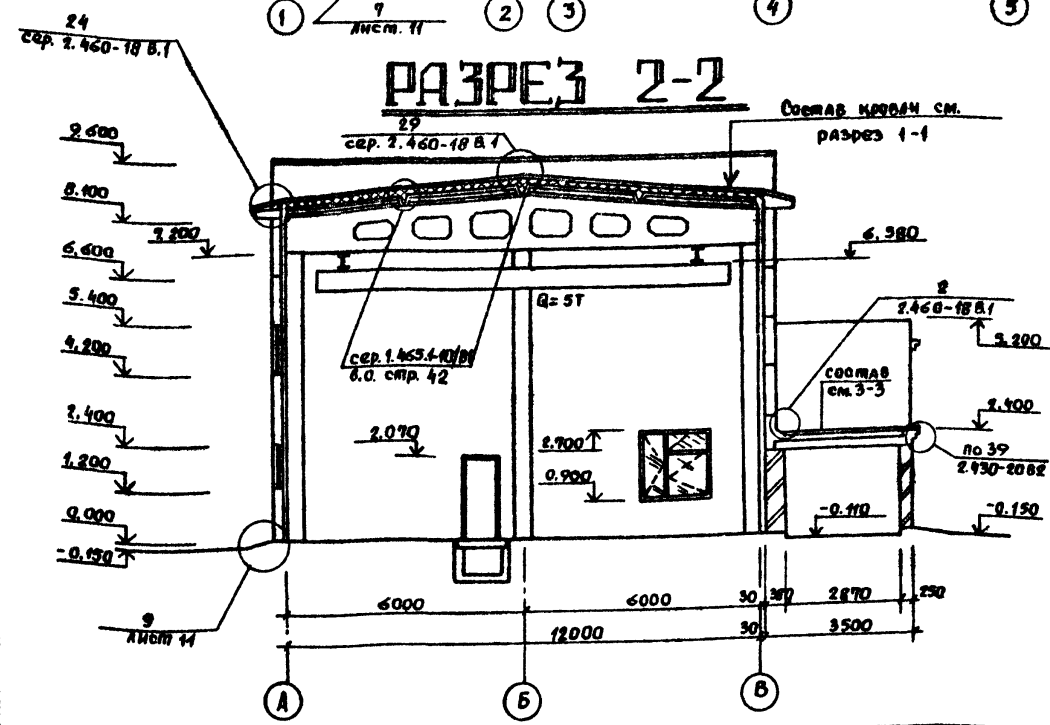
# РАЗРЕЗ 1-1



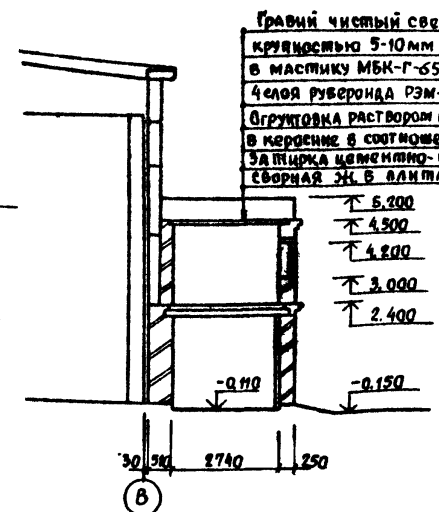
# 4-4



# РАЗРЕЗ 2-2



# 3-3



1. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 замаркированы на листе 5.

Гравий чистый светлых тонов  
крупностью 5-10мм ГОСТ 8268-82 отпаленный  
в мастику МБК-Г-65А ГОСТ 2889-80  $\delta=15$  мм

4 слой рубероида РЭМ-350 ТУ 21-27-30-72 на МБК-Г-65А

0 грунтровка раствором битума БИ/30 растворенного  
в керосине в соотношении 1:2 (по весу)

защитка цементно-песчаным раствором М30

сборная Ж.Б. плита покрытия

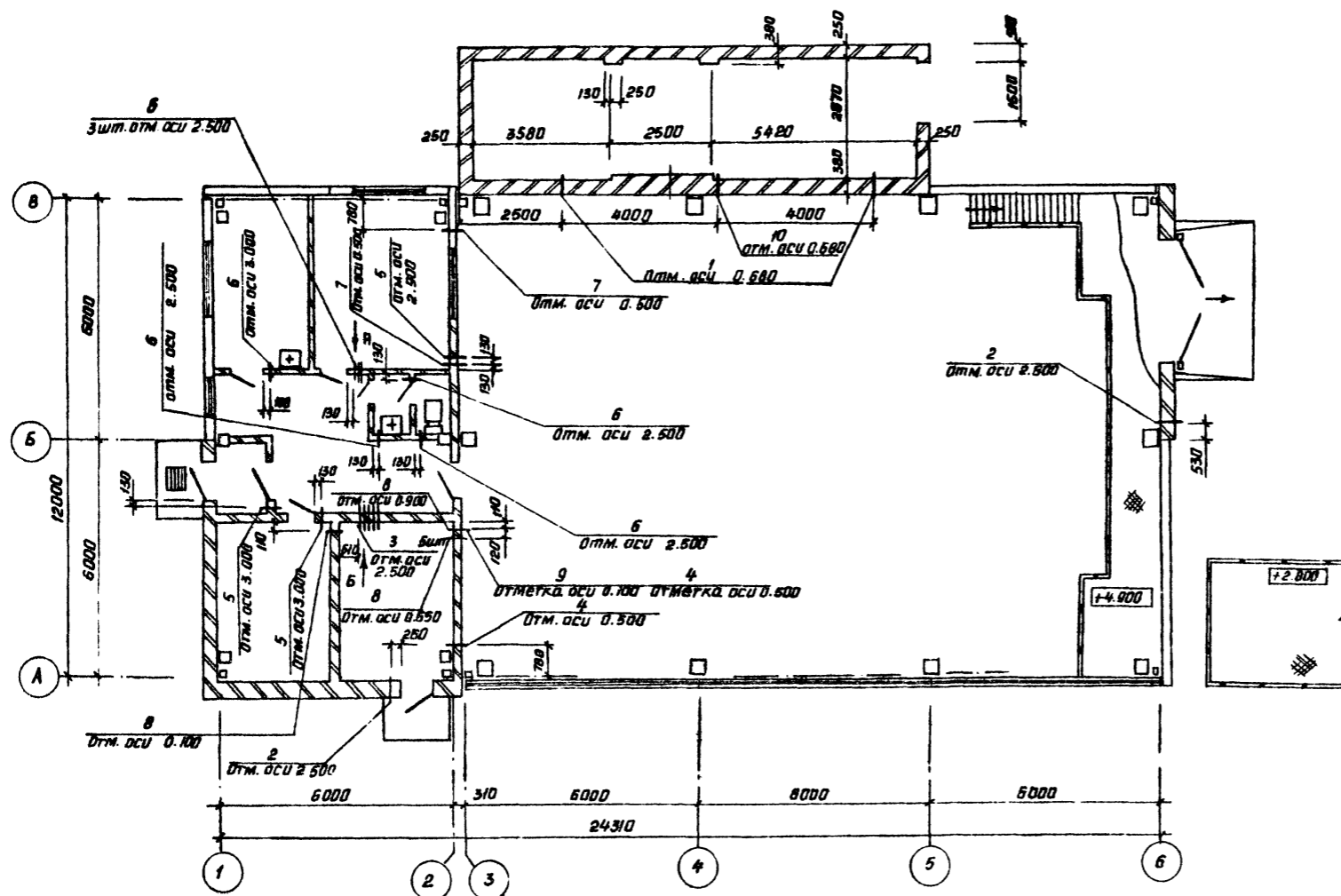
24031-03

Архивзан:


Имя, №

904 -1-83.89-AP		СТАЛЬ		Лист	Листов
ГИП	Лувенский	Р	7	Чирчикский филиал ГИАП	
ИМ. О.А.	Ли	Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха произвольной емкости 12.2 тис. м <sup>3</sup> /час.			
Г.А. ШОЯ	Шейман	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4			
Г.А. КОНОП	Зайцев	Формат А2			
ИМ. Г.Р.	Давлеткулов	И. КОНТ. Курбанов			
Архивант	Сыркин				

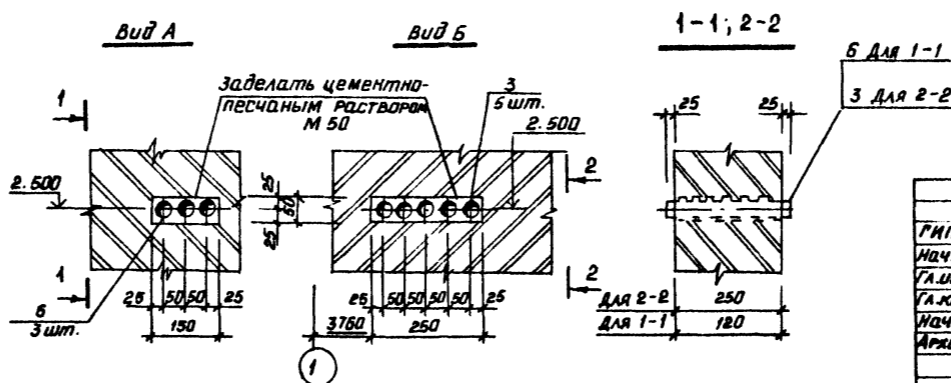
Схема расположения трубок в стенах.



Спецификация трубок в стенах

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. к2	Примеч.
1	Данный лист	Труба 426x7 ГОСТ 10704-76 R = 430	2	40.5	
2	— " —	Труба 25x2.8 ГОСТ 3262-75 R = 560	2	1.13	
3	— " —	Труба 25x2.8 ГОСТ 3262-75 R = 300	5	0.6	
4	— " —	Труба 50x3 ГОСТ 3262-75 R = 300	2	1.0	
5	— " —	Труба 27x1.0 ГОСТ 10704-76 R = 300	3	0.2	
6	— " —	Труба 27x1.0 ГОСТ 10704-76 R = 170	7	0.1	
7	— " —	Труба 57x2.5 ГОСТ 10704-76 R = 300	2	0.8	
8	— " —	Труба 159x4 ГОСТ 10704-76 R = 300	3	4.6	
9	— " —	Труба 57x2.5 ГОСТ 10704-76 R = 300	1	1.0	
10	— " —	Труба 426x7 ГОСТ 10704-76 R = 560	1	40.5	

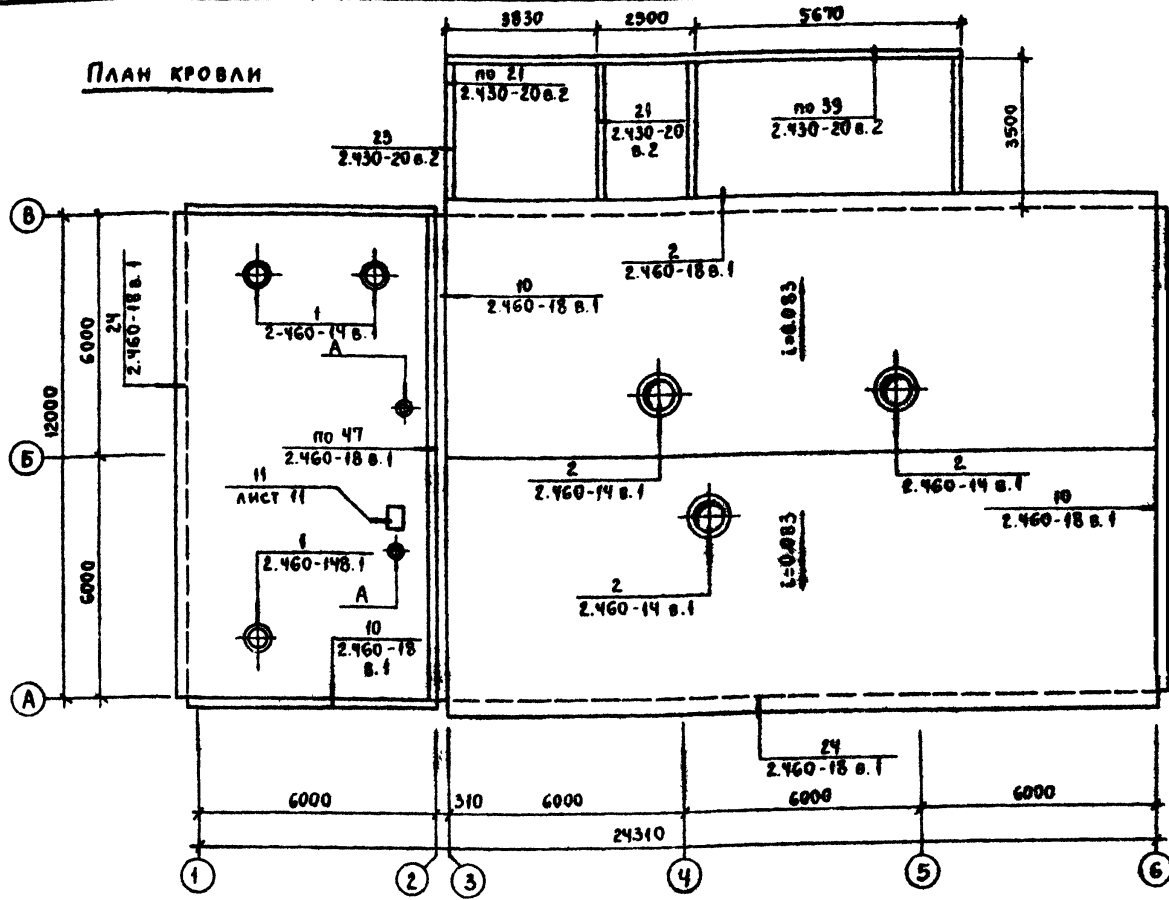
1. Трубки закладывать во время кладки стен.



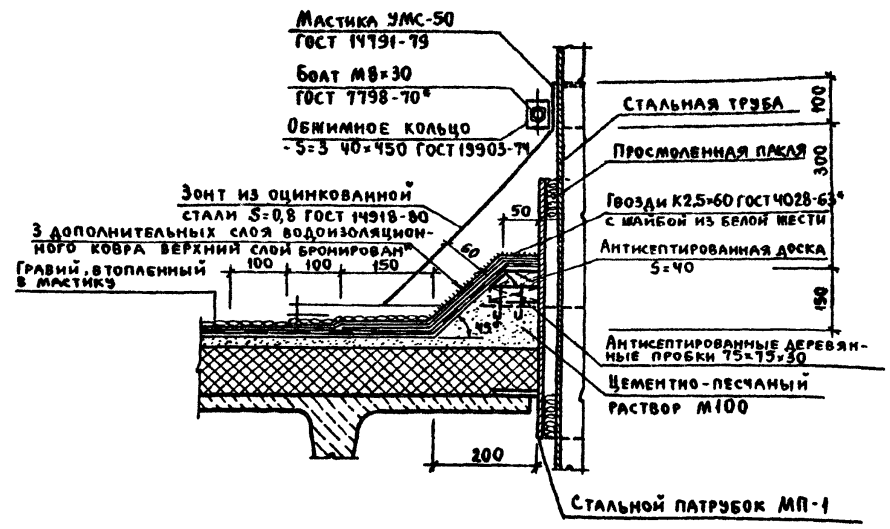
ПРИБАВЛЕН:  
24081-03  
Лист №

904-1-83.89-AP			
ГМП	Луденский	ЛМ	
Нач. отд.	Лу	ЛМ	
Гл. инж.	Шейман	ЛМ	
Гл. конст.	Защев	ЛМ	
Нач. впр.	Ивантисов	ЛМ	
Архит.	Сытыков	ЛМ	
Н. контр.	Курбанов	ЛМ	
Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м³/час.		Станция	Лист
Схема расположения трубок в стенах		Р	8
		Чирчикский филиал ГИАП	

ПЛАН КРОВЛИ



А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ШИФЕРНОЙ КРОВЛИ И ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЭТ.	ПРИМЕЧ.
		ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ ПОУЗЛА			
МЯ-1	Альбом 4 КНИ МЯ-1	ПАТРУБОК МП-1	1	6,24	
	ГОСТ 14791-79	МАСТИКА ГЕРМЕТИЗМ-РУБЕРИД УМС-50		0,2	
	ДАНИЙ ЛИСТ	ПЛАСТИНА Ø=3 40х450			
		ГОСТ 19903-74	1	0,4	
		БОЛТ М8х30 ГОСТ 7798-70	1		
	ДАНИЙ ЛИСТ	ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ 5х3 ГОСТ 14918-80		3,15	0,5 м <sup>2</sup>

1. Основной состав кровли см. разрезы на листе 7.
2. Промежутки между утеплителями комплексных плит и в местах установки стаканов засыпать керамзитовым гравием  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$  с последующим устройством стяжки из цементно-песчаного раствора М100 S=20 мм и наклейки полосы рубероида РЭМ 350 на битумной мастике МБК-Г-65А ГОСТ 2889-80.

24081-03

ПРИВЯЗАН:
ИМЕЕТ

904-1-83.89-AP

Г.ИП.	ЛУБЕНСКИЙ					
НАЧ. ОТД.	АИ					
Г.И.И.	ШЕЙМАН					
Г.А.КОНСТ.	ЗАНЦЕВ					
НАЧ. ГР.	ДАВЛЕТКОВ					
АРХИТ.	СЫСКОН					
Н.КОНТР.	КУРБАЕВ					

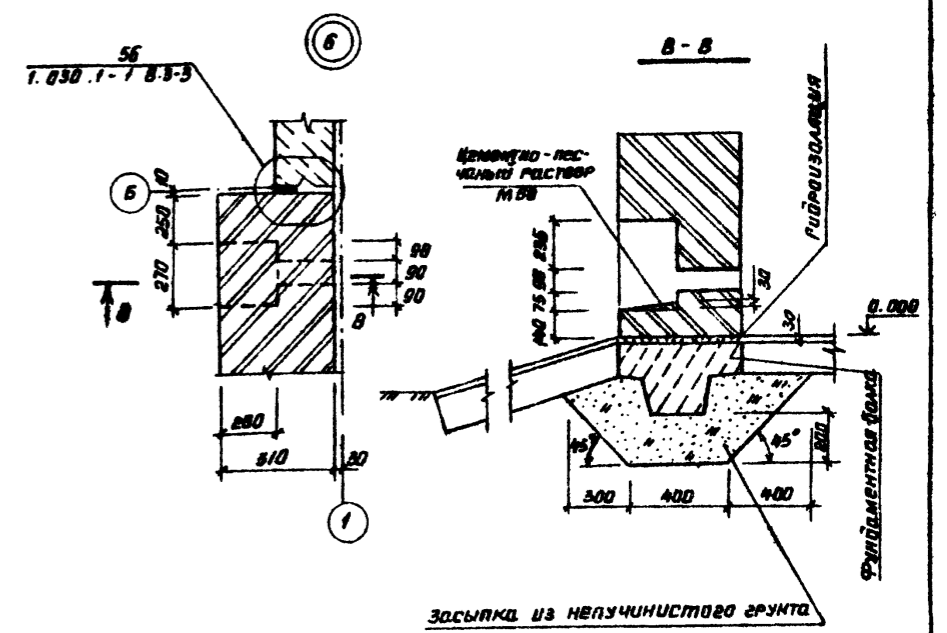
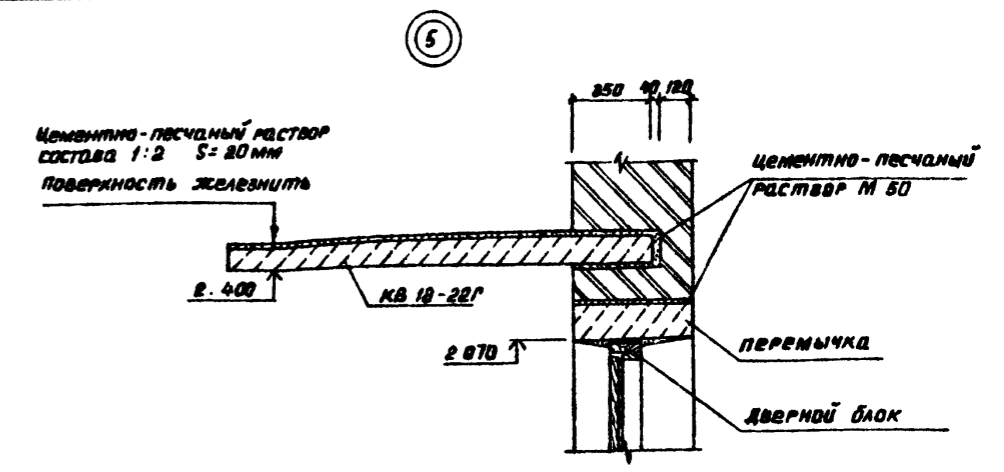
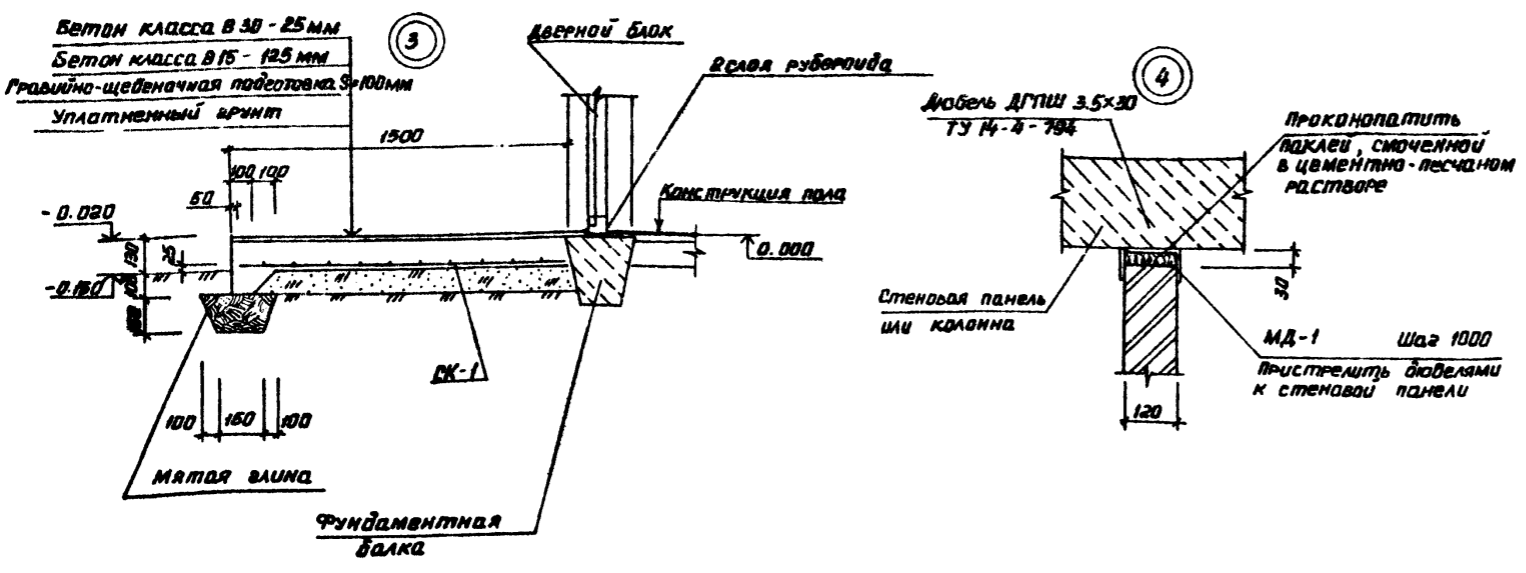
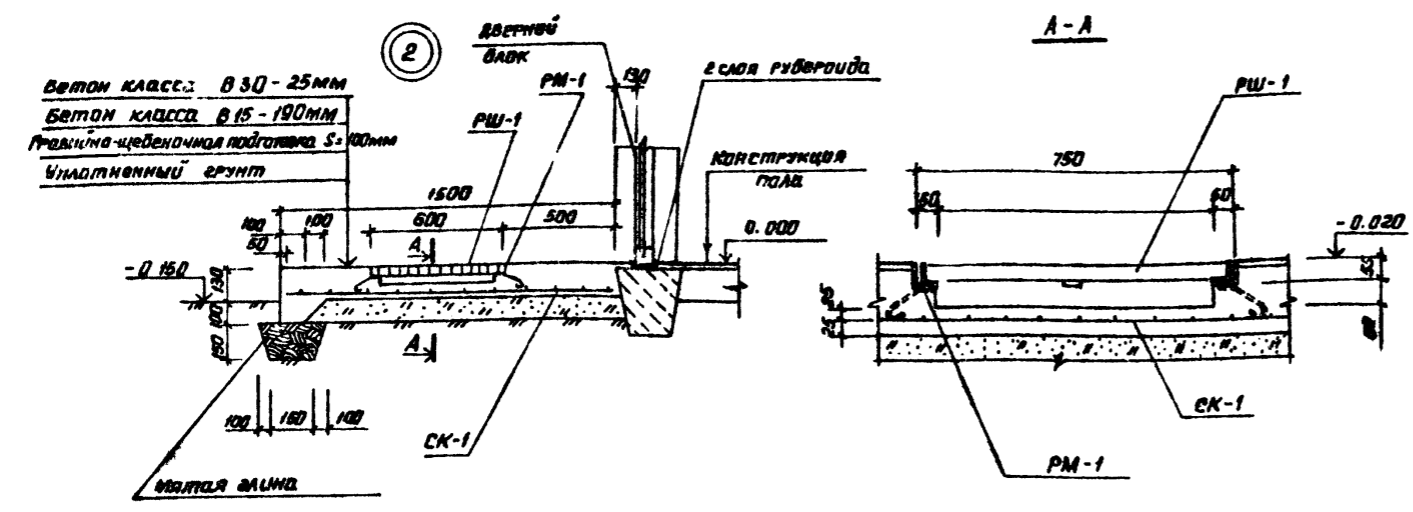
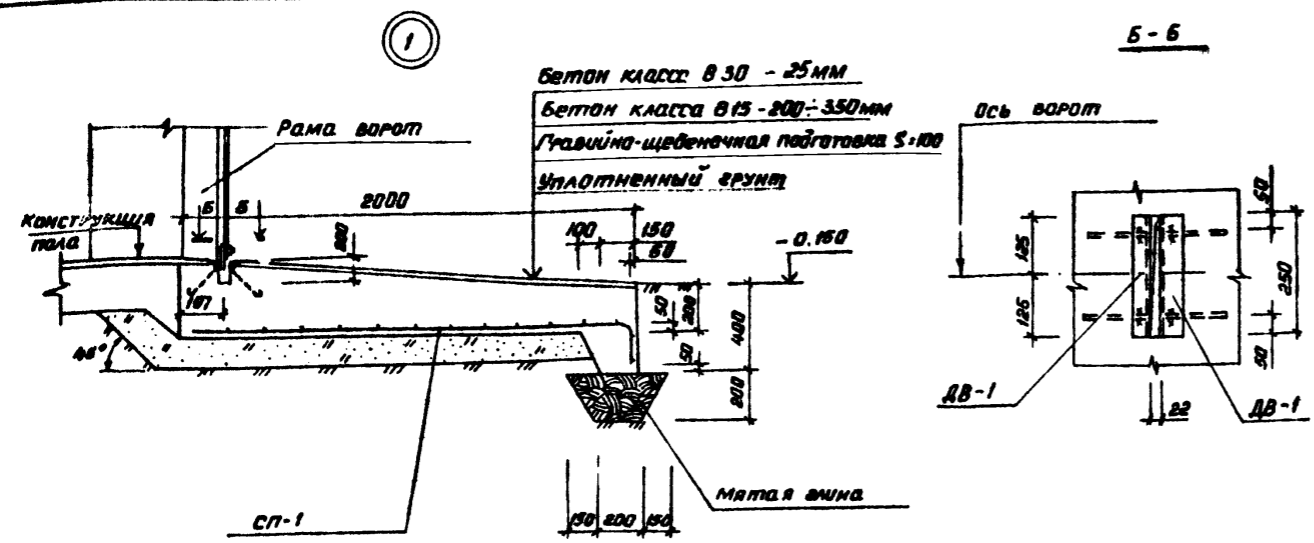
СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КОМПРЕССИОННАЯ С УСТАНОВКОЙ ОСЫПКИ ВОЗДУХА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10,2 ТЫС. М<sup>3</sup>/ЧАС.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ПЛАН КРОВЛИ ЧИРЧИКСКИЙ ФИЛИАЛ ГИАП

Альбом 3



904-03

Привязан:			
Инд. №			

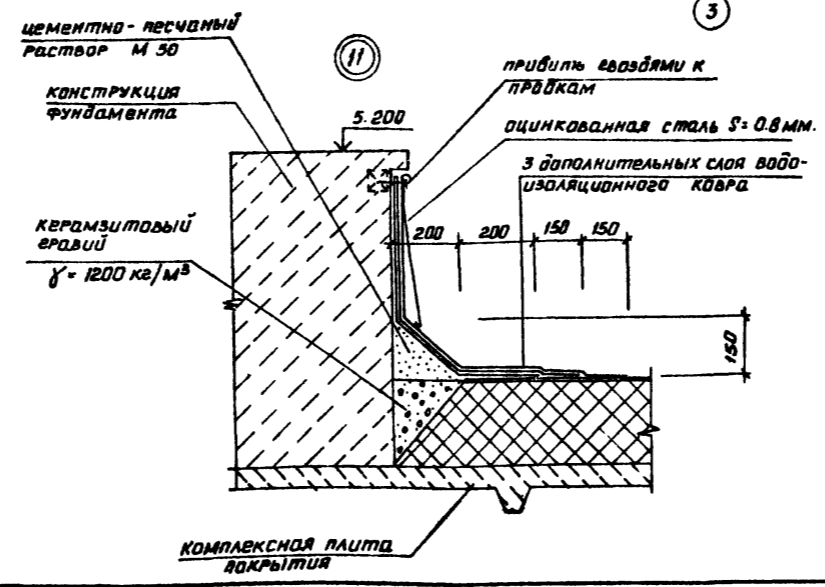
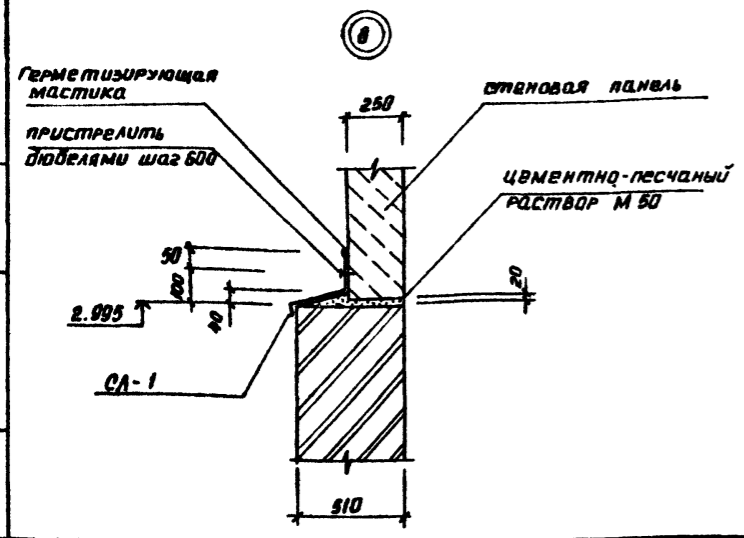
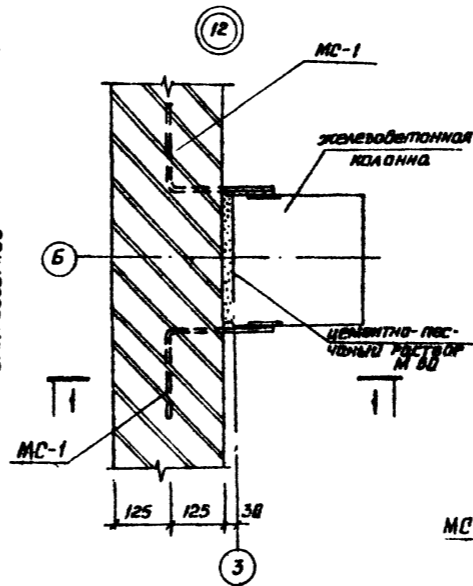
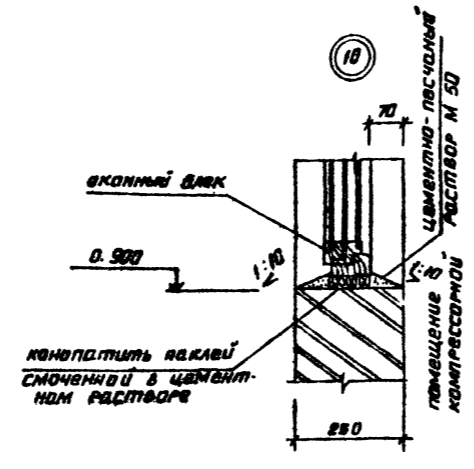
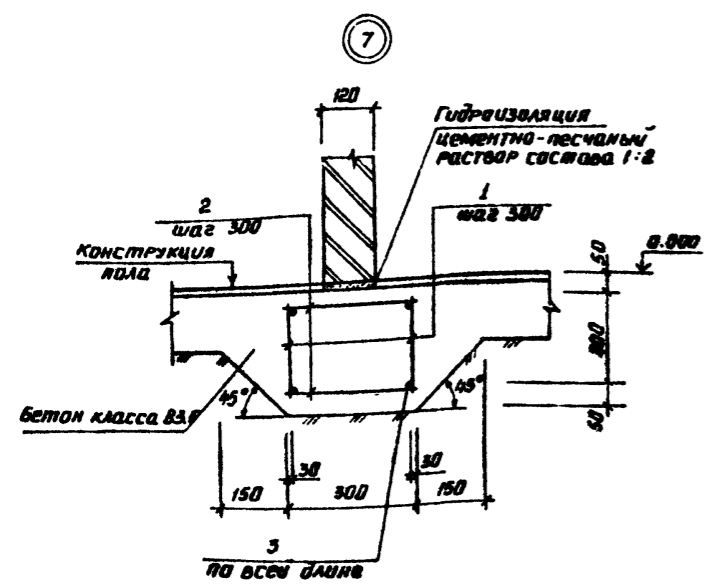
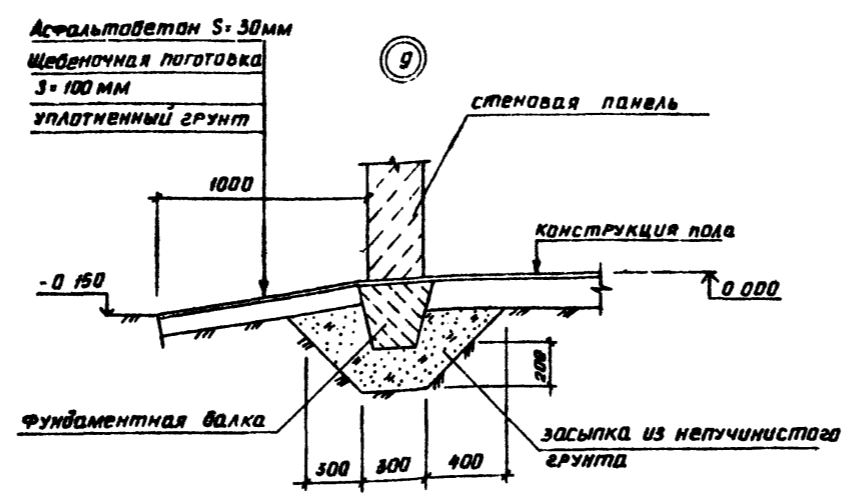
904-1-83.89-AP			
Г.И.П.	Людский	Станция воздушн.-компрессивн.	Стация лист
Нач.отд.	Ли	для с установкой осушки воз-	Р 10
Гл.инж.	Шейман	духа производительностью	
Гл.конс.	Зайцев	11,2 м³/час.	
Нач.ар.	Иванов		
Архитект.	Стыков		
И.контр.	Курбанов		

Узлы 1 ÷ 6

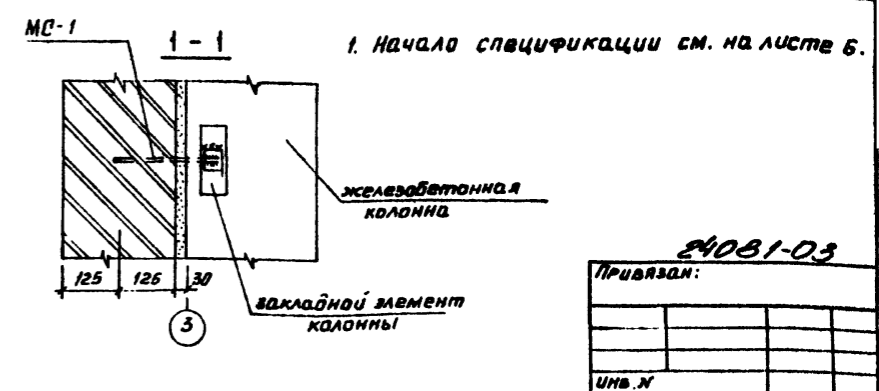
Чирчикский филиал  
ГИАП

Формат А-2

Окончание



Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примеч.
		Утолщение в полу			
		под перегородку			
1	Данный лист	ФБА I ГОСТ 5781-82 P-250	103	0.05	
2	—	ФБА I ГОСТ 5781-82 P-300	103	0.05	
3	—	Ф IОА I ГОСТ 5781-82 P-62М		38.3	
		<b>Материалы</b>			
		бетон класса В 3.5			1.9 м³
		<b>Расход материалов</b>			
		на узлу в			на 1 п.м
СА-1	Данный лист	СЛВ оцинков.сталь S=0.8мм			
		ГОСТ 14918-80 350x1000	2.2	0.3 м²	
		ГОСТ 14791-79		0.5	
		мастика герметизирующая			
		цементно-песчаный раствор М 50			0.01 м³
		ТУ 14-4-1261-84			
		дюбель дГПШ 3.5x30	2		
		<b>Закладные детали в стенах</b>			
		МН ИБ-3	сер. 1.400-15 В.1	МН 112-3	8 2.4
		Козырек входа			
		КВ 18-22	сер. 1.230-1 В.2	КВ 18-22 Г	1
		Гидроизоляционное оборудование			
		ДД-33.3	ГОСТ 22415-77	ДД-33.3	2 1050
		Монолитная перегородка			
		Лист 6	ФБА I ГОСТ 5781-82 P-850	5	0.1
		—	Ф IОА II ГОСТ 5781-82 P-1050	4	0.7
					0.02 м³
		цементно-песчаный раствор М 150			



24081-03

Привязан:			
инв.н			

904-1-83.89-AP				
ГИП	Ауденский			
Нач.отд	Лу			
Г.А.инж.	Шеуман			
Г.А.конст.	Зайцев			
Нач.зр.	Давлеткулов			
Архит.	Стыков			
Н.контр.	Курбанов			
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производственная №2 тыс м³/час		Лист	11	Листов
Узлы 7 ÷ 12			Чирчикский филиал ГИАП	



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость сводных документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
3	Фрагмент схемы №2	
4	Фрагмент схемы №3	
5	Фрагмент схемы №4; №5	
6	Фундаменты монолитные ФМ-1, ФМ-2, ФМ-2А	
7	Фундаменты монолитные ФМ-3, ФМ-3А, ФМ-4, ФМ-4А	
8	Фундаменты монолитные ФМ-5, ФМ-6, ФМ-6А, ФМ-7	
9	Схема фундаментов под оборудование, каналы, каналы.	
10	Схема расположения фундаментов наружной установки.	
11	Разрез 1-1-7-7 Узел А	
12	Разрез 8-8-11-11 Фрагмент №1	
13	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналы, каналы.	
14	Фундаменты ФФ-1 + ФФ-3. Цоколя Ц-1.	
15	Фундамент ФФ-4	
16	Фундаменты ФФ-5 + ФФ-13	
17	Схема расположения элементов каркаса.	
18	Схема расположения элементов покрытия.	
19	Схема расположения стеновых панелей.	
20	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 1979-78	Блоки бетонные для стен подв. пов.	
серия 1.115-1-2 Б.1	Ж/б фундаментные балки для стен производственных зданий.	
серия 1.162.1-3/60 Б.0	Ж/б стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
серия 1.162.1-10/60 Б.1	Балки стропильные ж/б для покрытий зданий пролетом 6,0 м.	
серия 5.900.2	Соплики набивные Ø50-140 мм для прохода труб через стены.	
серия 3.006.1-2.07 Б.1; 2	Старые ж/б каналы и туннели из лотковых элементов.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для ж/б конструкций и изделий.	
ГОСТ 24378.1-80	Балки фундаментные. Конструкция и размеры.	
серия 1.194-24 Б.1	Стаканы для крышных вентиляторов и зонтов.	
серия 1.030.1-1 Б.0-3 Б.1-1 Б.2-1 Б.3-1 Б.4-1	Стены наружные из однослойных панелей для жилищно-бытовых зданий производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
серия 1.100-15 Б.1	Инфильтрованные закладные изделия ж/б конструкций и устройств.	
серия 1.123.1-7 вкл. 0:1	Колонны железобетонные предварительно напряженные одноэтажных зданий промышленных предприятий без мостовых кранов.	
серия 1.127.1-5 Б.0	Колонны железобетонные предварительно напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцевого каркаса одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
серия 1.165.1-10/82 Б.1	Комплексные ж/б плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	

1 Рабочие чертежи марки КЖ разработаны на основании:  
 а) технологических заданий смежных отделов;  
 б) перечня прогрессивных проектных решений объективно-экономичного металла, цемента и местного сырья, выпуск 1, утвержденного Госстроем СССР 25 января 1980 года;  
 в) строительными нормами и правилами действующими на период разработки проекта.

2 Проект разработан для применения на площадке строительства со сложными климатическими условиями природного района: расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С без снежного покрова для 5-континентального района 4.Милл (100% П<sub>5</sub>) скоростью ветра для I географического района (тип местности 1) - 2225 км/ч (23 кгс/м<sup>2</sup>) расчетная глубина промерзания - 45 м грунтовые воды на площадке отсутствуют.

3 Основания под фундаменты служат сухие непромерзаемые непучинистые грунты со следующими нормативными характеристиками: угол внутреннего трения φ<sup>н</sup> = 6,49 град (20°) удельное сцепление с<sup>н</sup> = 2 кПа (202 кгс/см<sup>2</sup>) модуль деформации E = 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>) плотность грунта γ<sup>н</sup> = 1,8 т/м<sup>3</sup>, коэффициент безопасности по грунту K<sub>г</sub> = 1.

4 Здание рассчитано на строительство с сейсмичностью 6 б баллов.

5 Абсолютная отметка чистого пола 1 этажа равна [ ] в проекте принята за относительную отметку 0,000

6 Подрезанные участки закладных деталей, соединительные элементы и сварные швы элементов стен, не прошедшие через три дня после выполнения сварочных работ, тщательно очищают от шлаков и образований и подвергают дополнительной антикоррозионной защите слоем цинка толщиной 150 мкм (методом металлизации)

7 Все другие подрезанные участки закладных деталей, соединительные элементы и сварные швы подвергают дополнительной антикоррозионной защите цементно-кашетообразной обмазкой.

8 Под монолитными фундаментами выкладывают бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона класса В 3,5. Вдоль подготовки обмазывают двумя слоями битума БН 70/90 по холодной битумной грунтовке. Разрезы подготовки в плане принимают по рис. Водные разрывы по ширине фундамента.

9 Все поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом обмазывают горячим битумом БН 70/90 (ГОСТ 6677-78) за раз за по холодной битумной грунтовке.

10 Земляные работы выполняются в соответствии с требованиями главы СНиП 3.02.01-87 "Основания и фундаменты".

11 Сварку каркаса выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-85.

12 Сварку прокатных профилей производить электродами типа Э42 ГОСТ 14097-75

13 Во время производства строительно-монтажных работ необходимо соблюдать требования главы СНиП 8-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	кол. м <sup>3</sup>	Примечание
Балки фундаментные	582421	4,47	
Блоки фундаментные	581121	10,61	
Колонны	581221	12,21	
Балки стропильные	582211	8,67	
Плиты покрытия	584111	23,1	
Стеновые панели	583122	125,9	
Перекрытия	582221	1,84	
Всего бетона и железобетона		196,8	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.	
10:13	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналы и каналы.	
17	Спецификация элементов каркаса	
18	Спецификация элементов покрытия	
20	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.	
10:13	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналы и каналы.	
17	Спецификация элементов каркаса	
18	Спецификация элементов покрытия	
20	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	

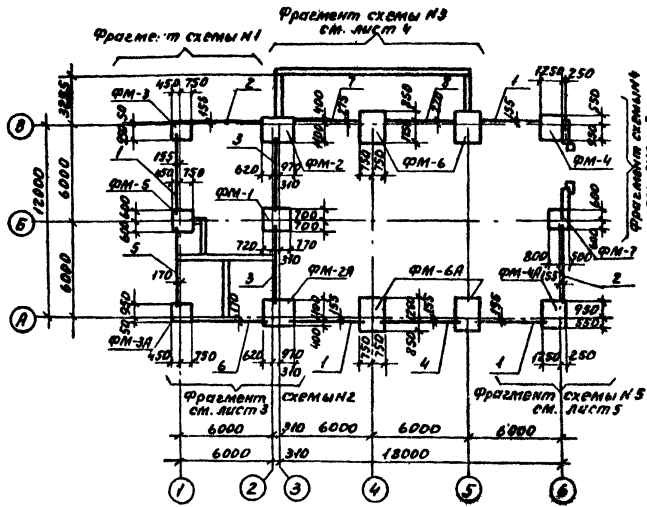
Типовой проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении норм и правил  
 главный инженер проекта *В.А. Вульфовский* В.А.

904-1-83.89-КЖ

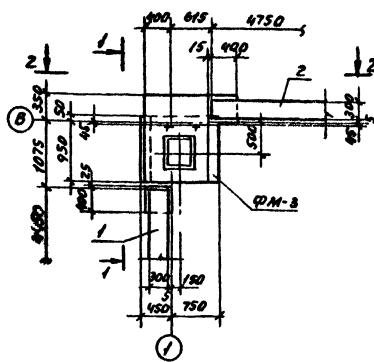
24081-03



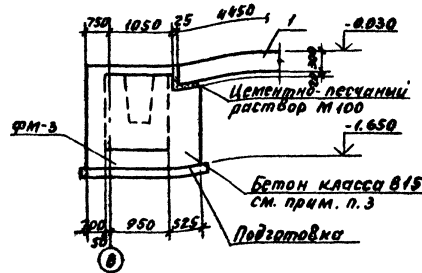
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



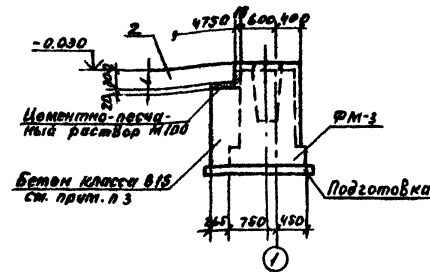
Фрагмент схемы N1



1-1



2-2



1. Под монолитными фундаментами выложить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона класса В 3,5. Верх бетонной подготовки обмазать двумя слоями битума БН 70/30 по холодной битумной грунтовке. Общая толщина обмазки 3мм. Под сборными фундаментными блоками выложить песчаную подготовку б=100мм. Размеры подготовки принять больше размеров фундаментов на 100мм с каждой стороны.
2. Вертикальные и горизонтальные поверхности фундаментов, подбетонки, фундаментных балок, соприкасающиеся с грунтом, покрыть 2-мя слоями горячей битумной мастики марки БН 70/30 по холодной битумной грунтовке.
3. Подбетонки выполнять совместно с фундаментами.

Спецификация элементов и схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

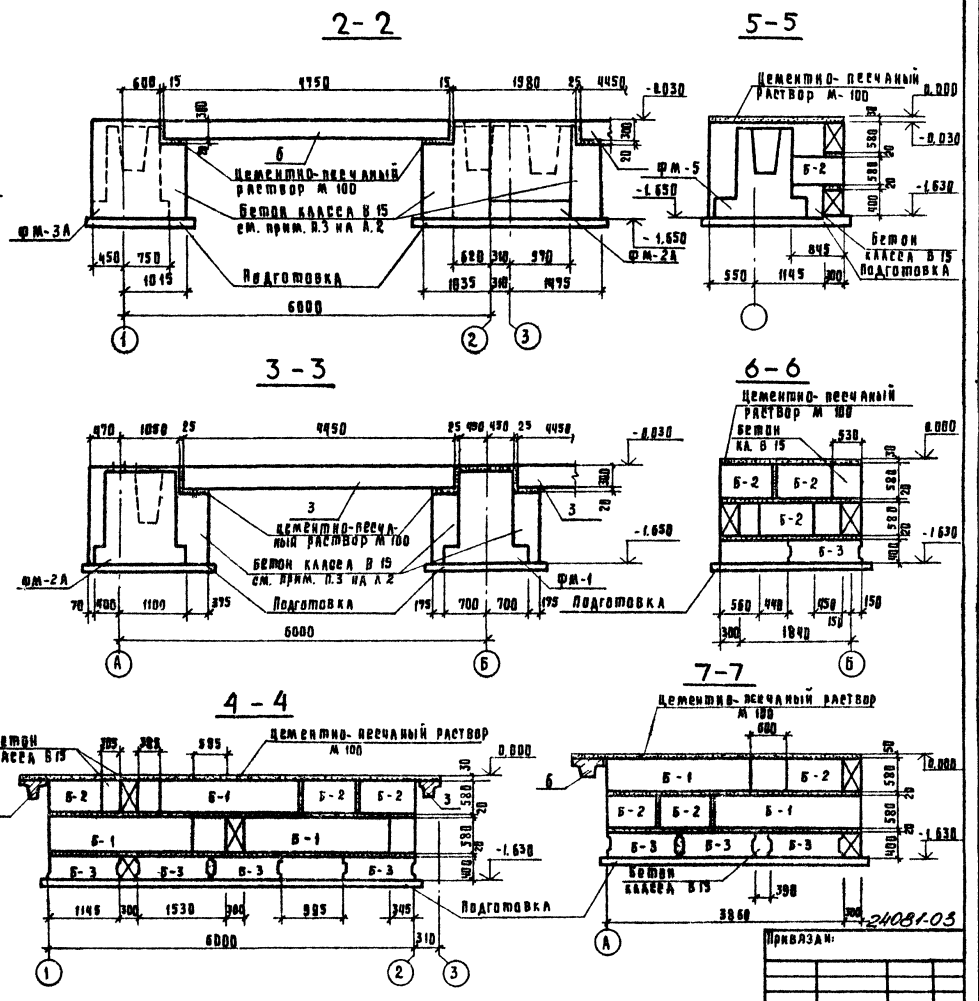
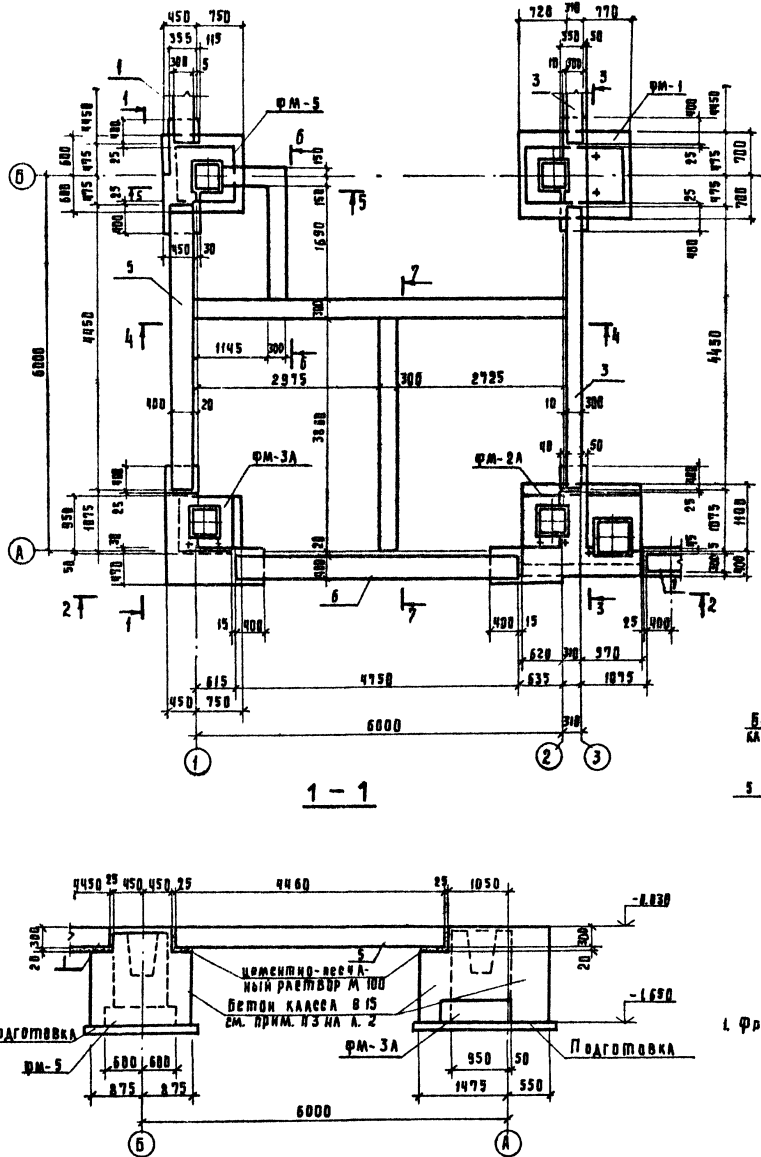
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Примечание	
<u>Монолитные фундаменты</u>						
ФМ-1	Лист 6	ФМ-1	1			
ФМ-2	" "	ФМ-2	1			
ФМ-2А	" "	ФМ-2А	1			
ФМ-3	Лист 7	ФМ-3	1			
ФМ-3А	" "	ФМ-3А	1			
ФМ-4	" "	ФМ-4	1			
ФМ-4А	" "	ФМ-4А	1			
ФМ-5	Лист 8	ФМ-5	1			
ФМ-6	" "	ФМ-6	2			
ФМ-6А	" "	ФМ-6А	2			
ФМ-7	" "	ФМ-7	1			
<u>Фундаментные блоки</u>						
Б-1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	17	970		
Б-2	" "	ФБС 9.3.6-Т	14	350		
Б-3	" "	ФБС 12.4.3-Т	21	310		
<u>Фундаментные балки</u>						
1	Свр. 1415.1-2.В.1	26ФБ-29А П	4	750		
2	" "	26ФБ-23А П	2	800		
3	" "	26ФБ-25А П	2	750		
4	" "	26ФБ-17А П	1	850		
5	" "	36ФБ-25А П	1	970		
6	" "	36ФБ-19А П	1	1000		
7	" "	46ФБ-18А П	1	1100		
8	" "	36ФБ-11А П	1	1100		
<u>Сетки</u>						
С-1	ГОСТ 23279-85	4СР 38 П1-100 5х205 25 38 П1-100	2	23		
<u>Материалы</u>						
					Бетон класса В15	14 м³
					Цем. песч. р-р М100	1,8 м³

Э 4081-03  
привязан:


904-1-83.89-КН			
Ген. пр. Лубенский	Инж. Шерман	Станция воздушно-компрессорной с системой ручного воздухопривода	Стадия Лист Листов
Инж. Зайцев	Инж. Каврова	п. 2 ст. м 3 п 46	р 2
Инж. Курбанов	Инж. Курбанов	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	Чертежный филиал ГИАП

Формат А2

Фрагмент схемы №2



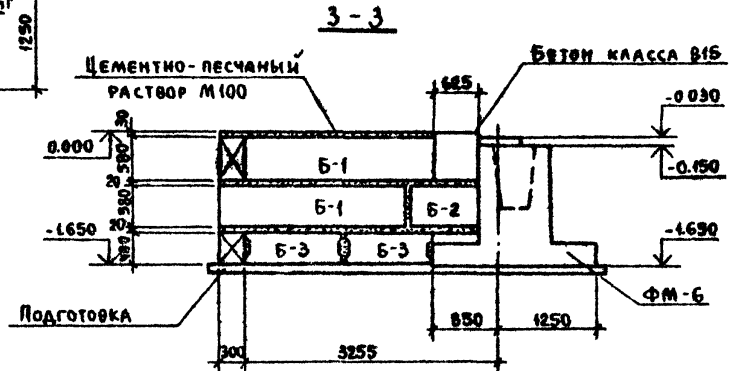
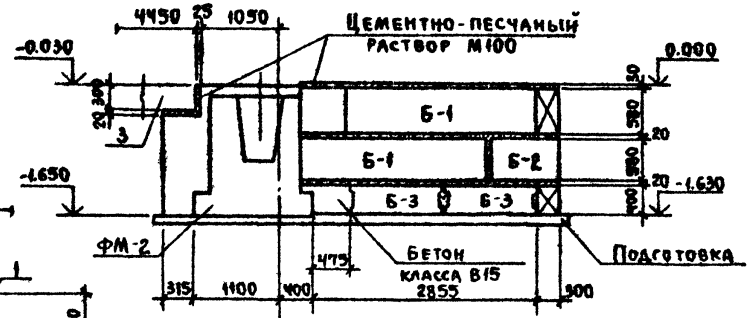
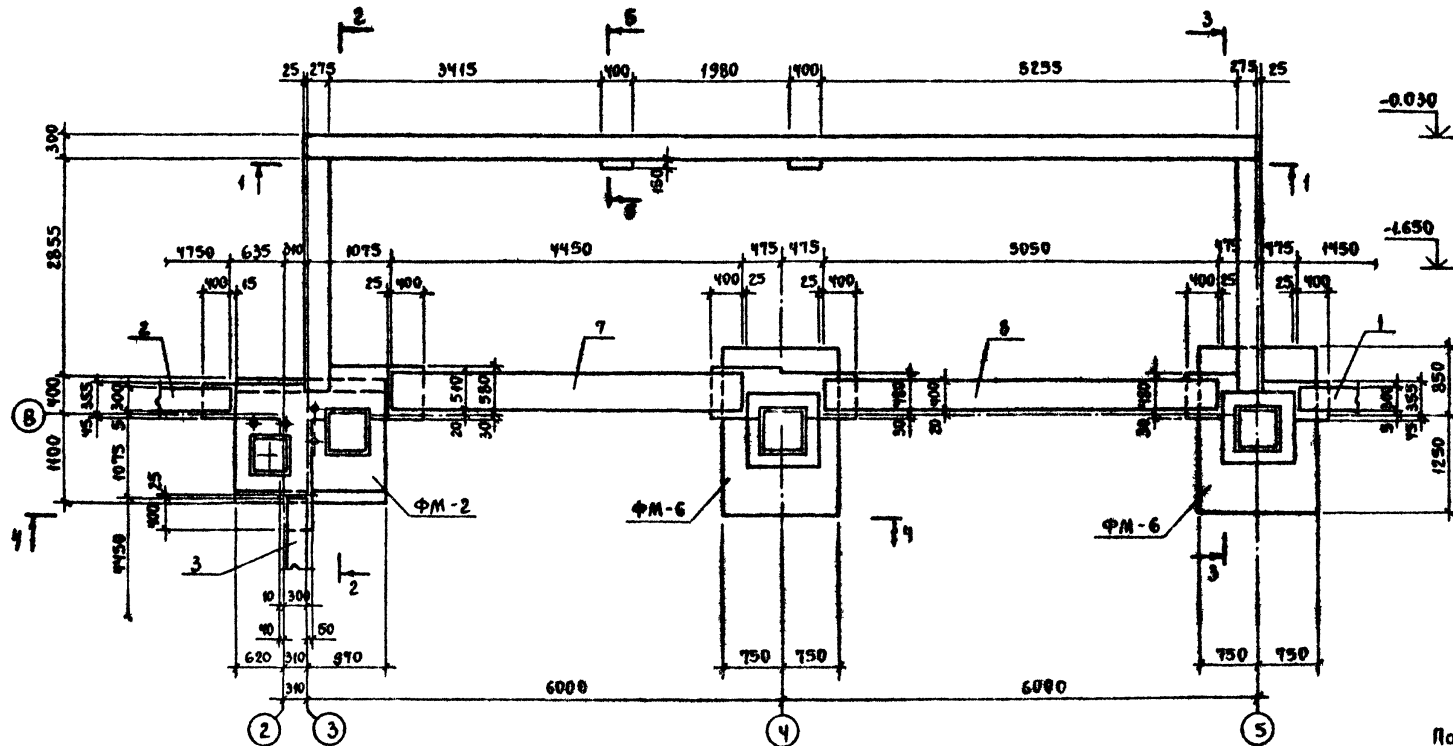
1. Фрагмент схемы №2 замаркирован на л. 2.

Инв. и под. Подпись и дата выполнения

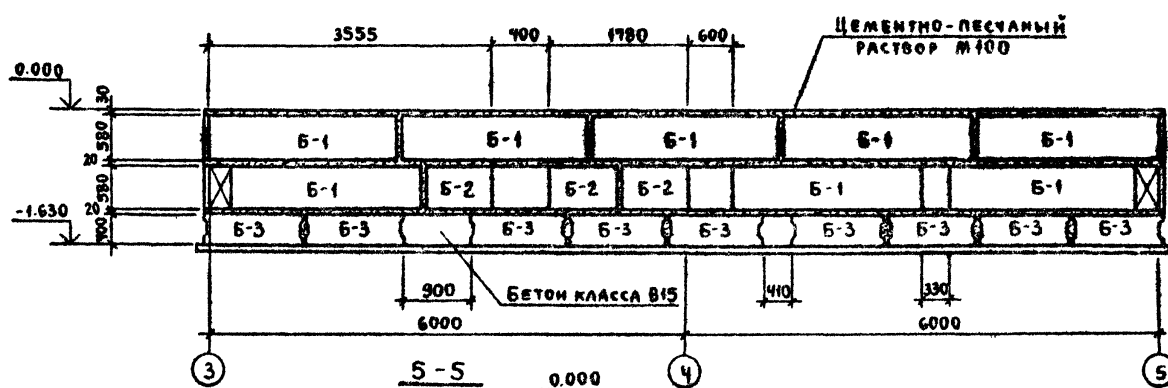
904-1-83.89-КЖ			
ГЛАВ. ИНЖ. КИРИЧЕНКО <i>Кириченко</i>	ПРОЕКТИРОВАЛ <i>Кириченко</i>	СТАНЦИЯ ОБЪЕДИН.-КОМПРЕС-СИОННАЯ С ПЕРЕХОДНОМ ПОСОСНЫМ ПОДВОДОМ С ПОСРЕДСТВОМ КОМПРЕССОРНОЙ СТАЦИИ	СТАНЦИЯ КИРИЧЕНКО
НАЧ. ГР. РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАЛ	НОМЕРА	Р 3
Фрагмент схемы №2		ИРИЧЕНКО ФИЛИАЛ ГИИП	

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ №3

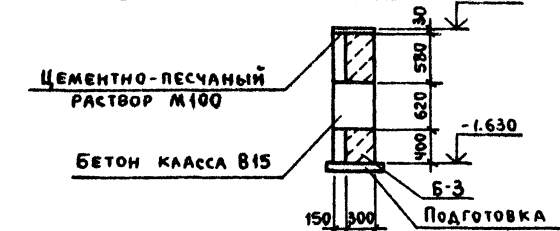
2-2



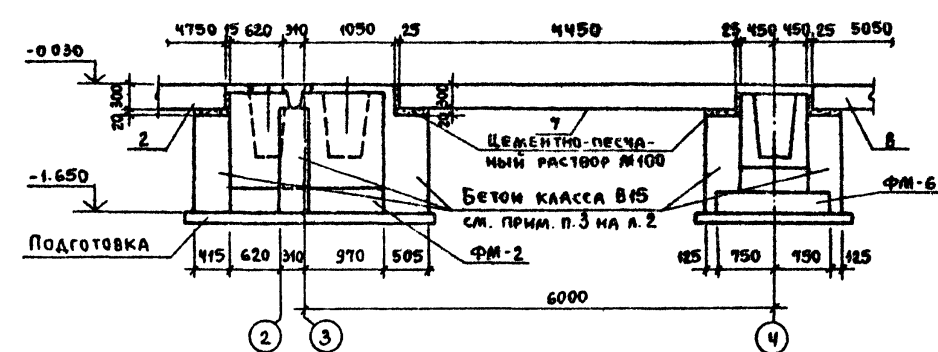
1-1



5-5



4-4



1. ФРАГМЕНТ СХЕМЫ №3 ЗАМАРКИРОВАН НА А.2.

24081-03

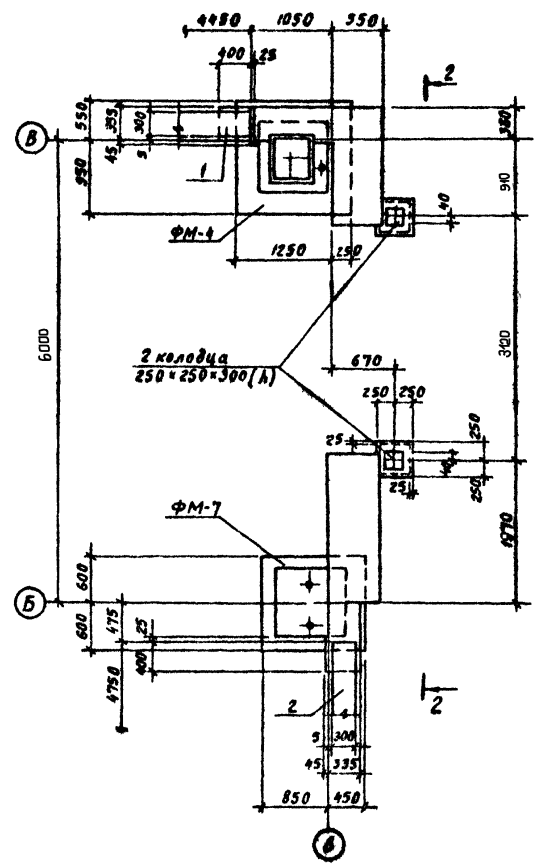
904-1-83.89-КМ

ПРИВЯЗАН	ГМП	ЛУБЕНСКИЙ		СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КОМПРЕССИОННАЯ С УСТАНОВКОЙ ОСУШКИ ВОЗДУХА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
		Науч. ота. Ин			Р	4	
	ГЛАВ. ИНЖ.	ШЕЙМАН		ФРАГМЕНТ СХЕМЫ №3	ЧИРЧИКСКИЙ ФИЛИАЛ ГИАП		
	ГЛАВ. КОНСТ.	ЗАЙЦЕВ					
	НАЧ. ГР.	ДАВЛЕТКУЛОВ					
	ИНЖЕН.	КАРЛОВА					
ИЗВ. П	И. КОНТР.	КУРБАМОВ					

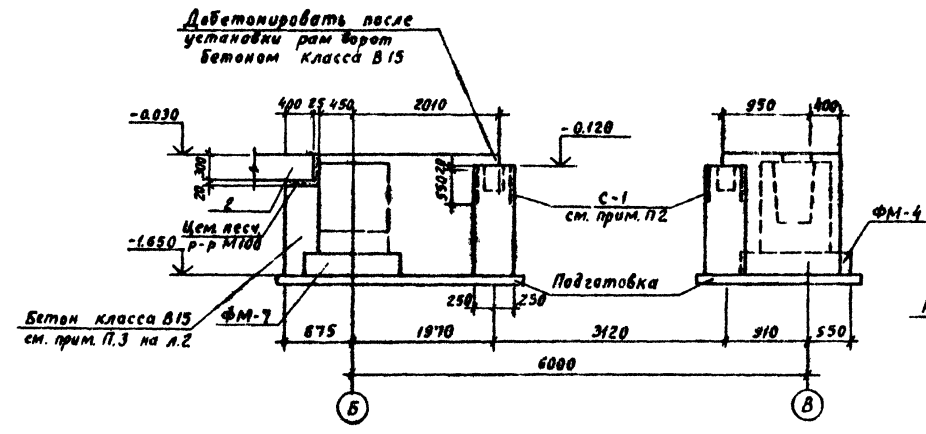
Инв. Л. подл. Подпись и дата ВЗРАМ. ИИИ

Альбом 3

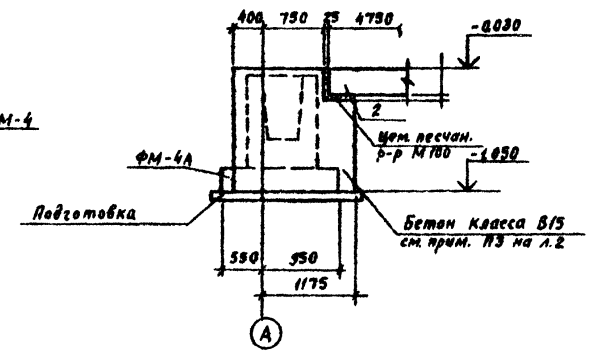
Фрагмент схемы N4



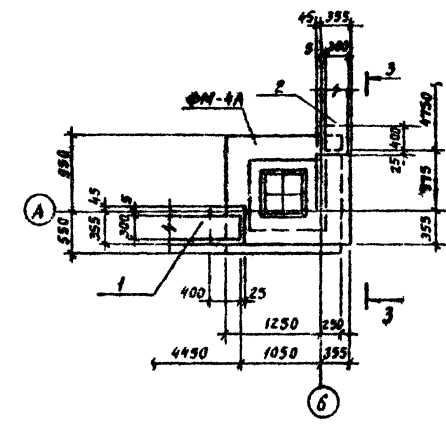
2-2



3-3



Фрагмент схемы N5



1. Фрагменты схемы N4; N5 замаркированы на листе 2.
2. Сетки С-1 гнуть по месту при установке их в опалубку. Концы сеток сварить между собой.

И.В.М. подг. Подпись и дата Взамин Л.У.

Привязан:


Или №

904 - 1 - 83.89 - КЖ			
ГИП	Лубенский		
Нач. отд.	Ли		
Гл. инж.	Шейман		
Гл. конст.	Зайцев		
Нач. гр.	Доблетко		
Инжен.	Карпова		
И. контр.	Курбанов		
		Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 12 тыс. м <sup>3</sup> /час	Стабил Лист Листов Р 5
		Фрагменты схемы N4, N5	Чирчкский филиал ГИАП

Формат А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД. КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФМ-1</b>					
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
<i>Сетки арматурные</i>					
1	ГОСТ 23279-85	2с П.А.П. 85-145 226-23 2А.И. 226-23	2	10.1	
2	"	3с П.А.П. 85-145 226-23 2А.И. 226-23	2	16.4	
3	"	4с П.А.П. 85-145 226-23 2А.И. 226-23	1	13.1	
В-3	АЛБОМ 4, КЖИ-С-3	С-3	6	3.9	
<b>Детали</b>					
4	Данный лист	ФБА I, ГОСТ 5781-82, С=760	8	0.2	
5	"	ФБА I, " " " С=1000	2	0.2	
6	"	ТР ДУ 50, ГОСТ 3262-75, С=300	1	1.9	
7	ГОСТ 24379.1-80	БСА I.1 М24-800 ВЕТЗ КГ2	2	3.4	
<b>Материалы</b>					
<b>Бетон класса В15</b>					
<b>ФМ-2; ФМ-2А</b>					
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
<i>Сетки арматурные</i>					
1	ГОСТ 23279-85	2с П.А.П. 85-145 226-23 2А.И. 226-23	8	10.1	
8	"	4с П.А.П. 85-145 226-23 2А.И. 226-23	1	18.0	
С-1	АЛБОМ 4, КЖИ-С-1	С-1	6	2.4	
С-2	АЛБОМ 4, КЖИ-С-2	С-2	6	2.4	
<b>Детали</b>					
4	Данный лист	ФБА I, ГОСТ 5781-82, С=760	16	0.2	
6	"	ТР ДУ 50, ГОСТ 3262-75, С=300	2	1.9	
7	ГОСТ 24379.1-80	БСА I.1 М24-800 ВЕТЗ КГ2	4	3.4	
<b>Материалы</b>					
<b>Бетон класса В15</b>					

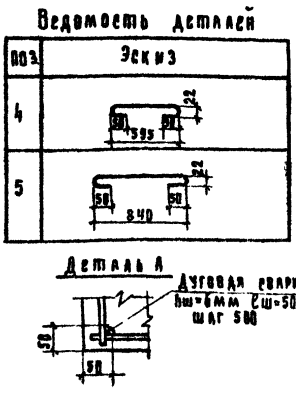
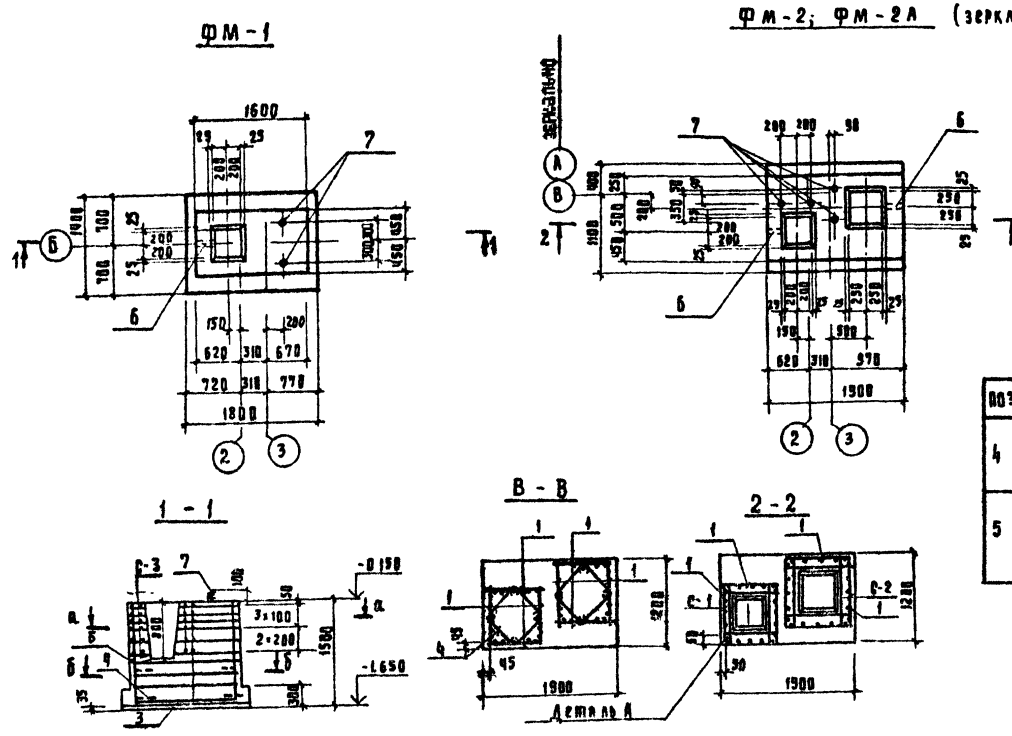


Таблица нагрузок на фундамент

Марка ЭЛ-МА	Схема нагрузок	Расчетные усилия					Примечание
		Н, т.с	Мх, т.с	Qх, т.с	Му, т.с	Qu, т.с	
ФМ-1		32.0	0.45	0.6	—	0.1	
ФМ-2; ФМ-2А		33.6	1.37	0.7	0.66	0.2	

Ведомость расхода стали на фундамент, кг

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДАНИЯ ЗАКАДКИЕ						Общ. РАСХОД.	
	Арматура класса						Прокат марки							
	А-I			А-II			Вот 3 КГ2			Вот 3 КГ2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3262-75	ГОСТ 24379-80		ГОСТ 3262-75	ГОСТ 24379-80			
ФМ-1	2.0	23.4	25.4	7.4	19.1	45.6	68.1	93.5	1.5	1.5	6.8	6.8	8.3	101.8
ФМ-2; ФМ-2А	3.2	28.8	32.0	10.4	18.0	70.4	98.8	130.8	3.0	3.0	13.6	13.6	16.6	147.4

1 Сборка арматурных сеток в пространственные каркасы производить сваркой в каждом узле пересечения стержней. Сварку выполнять в соответствии с ГОСТ 14038-85

Привязан:  
ИВ. №

904-1-83.89 - КЖ

ГЛО	ЛУБЕНКНА	Л.И.	ИЗДАНИЕ	Л.И.	ИЗДАНИЕ	ОТВЕТСТВ.	Л.И.	ИЗДАНИЕ	Л.И.	ИЗДАНИЕ
НАЧ. ГР.	КАРЯКОВА	К.П.	НАЧ. ГР.	КАРЯКОВА	К.П.	НАЧ. ГР.	КАРЯКОВА	К.П.	НАЧ. ГР.	КАРЯКОВА
ИЗДАНИЕ	КАРЯКОВА	К.П.	ИЗДАНИЕ	КАРЯКОВА	К.П.	ИЗДАНИЕ	КАРЯКОВА	К.П.	ИЗДАНИЕ	КАРЯКОВА

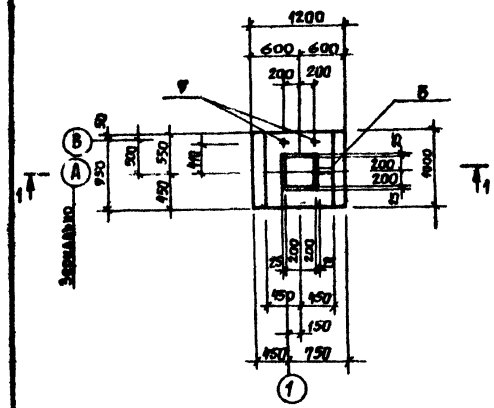
ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ФМ-1; ФМ-2; ФМ-2А

ЦИРКОВИКИ ФИЛИАЛ ГИАН

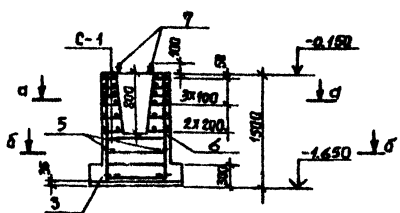
ЧЕР. И ПОДР. ПОДПИСЬ К. АРТА. ВЗЛАН. ИВ. №

Альбом 3

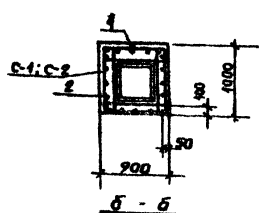
ФМ-3 ; ФМ-3А (зеркально ФМ-3)



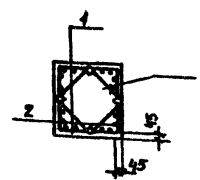
1-1



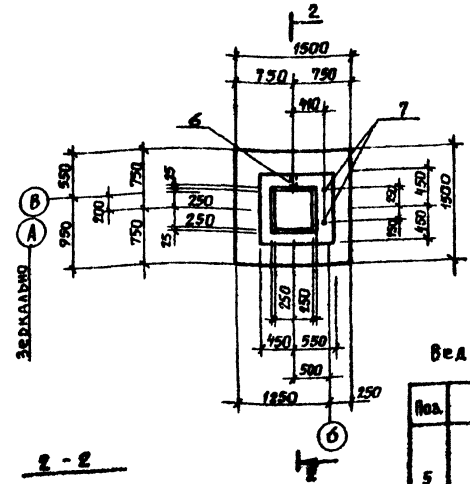
а-а



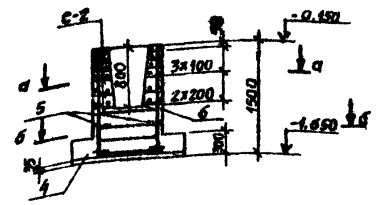
б-б



ФМ-4 ; ФМ-4А (зеркально ФМ-4)



2-2



Ведомость деталей

№	Эскиз
5	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СХЕМА НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОИЯ					ПРИМЕЧАНИЕ
		N, T, c	Mx, T, M	Qx, T, M	My, T, M	Qy, T, c	
ФМ-3, ФМ-3А		14.2	0.28	0.24	-	-	
ФМ-4, ФМ-4А		28.6	1.1	0.46	1.5	0.2	

Ведомость расхода стали на фундамент

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						Общ. расход	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			Всего			Всего				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Всего	Всего	Всего	Всего			
ФМ-3, ФМ-3А	1.6	11.4	16.0	5.6	8.2	25.6	39.4	55.4	1.5	1.5	6.8	6.8	8.3	63.7
ФМ-4, ФМ-4А	1.6	11.4	16.0	5.6	11.3	25.6	45.5	61.5	1.5	1.5	6.8	6.8	8.3	69.8

Спецификация элементов на один фундамент

МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФМ-3 ; ФМ-3А			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
1	ГОСТ 23279-85	2С-12А В АИ 85x145 825x25	2	7.7	
2	---	2С-12А В АИ 95x145 825x25	2	7.9	
3	---	4С-10А В АИ 145x145 75	1	8.2	
С-1	Альбом 4, КЖИ-С-1	С-1	6	2.4	
		Детали			
5	Данный лист	ФБА I, ГОСТ 5781-82, С-760	8	0.2	
6	---	Трап 50, ГОСТ 3262-75, С-300	1	1.5	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М 24x800, ВСтЗ Кп2	2	3.4	
		Материалы			
		Бетон класса В15			1.3 м <sup>3</sup>
		ФМ-4 ; ФМ-4А			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
1	ГОСТ 23279-85	2С-12А В АИ 85x145 825x25	2	7.7	
2	---	2С-12А В АИ 95x145 825x25	2	7.9	
4	---	4С-10А В АИ 145x145 75	1	14.3	
С-2	Альбом 4 ; КЖИ-С-2	С-2	6	2.4	
		Детали			
5	Данный лист	ФБА I, ГОСТ 5781-82, С-760	8	0.2	
6	---	Трап 50, ГОСТ 3262-75, С-300	1	1.5	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М 24x800, ВСтЗ Кп2	2	3.4	
		Материалы			
		Бетон класса В15			1.6 м <sup>3</sup>

1. Указания о соединении арматурных изделий даны на л. 6.

24081-05

ВРЬЯЗАН		
Имя:		
№:		

904-1-83.89-КЖ

ГИП	Лубецкин	<i>Лубецкин</i>	Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 т/ч, 2/ч	Стация	Инженер	Лисков
М.П.	Лин	<i>Лин</i>		Р	7	
М.П.	Шейман	<i>Шейман</i>				
М.П.	Захаров	<i>Захаров</i>				
М.П.	Авдоткин	<i>Авдоткин</i>				
М.П.	Карпова	<i>Карпова</i>	Фундаменты монолитные ФМ-3; ФМ-3А; ФМ-4; ФМ-4А	Чирчикский филиал ГИАП		
М.П.	Курбанов	<i>Курбанов</i>				

Спецификация элементов на один фундамент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
<b>ФМ-5</b>					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	ГОСТ 23279-85	2С <sup>12АШ</sup> 85x145 <sup>825+25</sup> 25	4	7.7	
2	"	4С <sup>10АШ-200</sup> 115x115 <sup>75</sup> 75	1	8.5	
С-1	Альбом 4, КЖИ-С-1	С-1	6	2.4	
<b>Детали</b>					
3	Данный лист	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, l=760	8	0.2	
4	"	Тр дУ=50, ГОСТ 3262-75, l=3000	1	1.5	
<b>Материалы</b>					
Бетон класса В15					
1.2 м <sup>3</sup>					
<b>ФМ-6; ФМ-6А</b>					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	ГОСТ 23279-85	2С <sup>12АШ</sup> 85x145 <sup>825+25</sup> 25	4	7.7	
5	"	4С <sup>10АШ-200</sup> 145x205	1	19.9	
С-2	Альбом 4, КЖИ-С-2	С-2	6	2.4	
<b>Детали</b>					
3	Данный лист	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, l=760	8	0.2	
4	"	Тр дУ=50, ГОСТ 3262-75, l=3000	1	1.5	
<b>Материалы</b>					
Бетон класса В15					
1.8 м <sup>3</sup>					
<b>ФМ-7</b>					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	ГОСТ 23279-85	2С <sup>12АШ</sup> 85x145 <sup>825+25</sup> 25	4	7.7	
6	"	4С <sup>10АШ-200</sup> 115x125 <sup>75</sup> 75	1	9.6	
7	"	4С <sup>8А1-100</sup> 85x85	6	3.4	
<b>Детали</b>					
3	Данный лист	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, l=760	8	0.2	
8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24х800, ВСтЗКП2	2	3.4	
<b>Материалы</b>					
Бетон класса В15					
1.5 м <sup>3</sup>					

1. Указания о соединении арматурных изделий даны на л. 6.

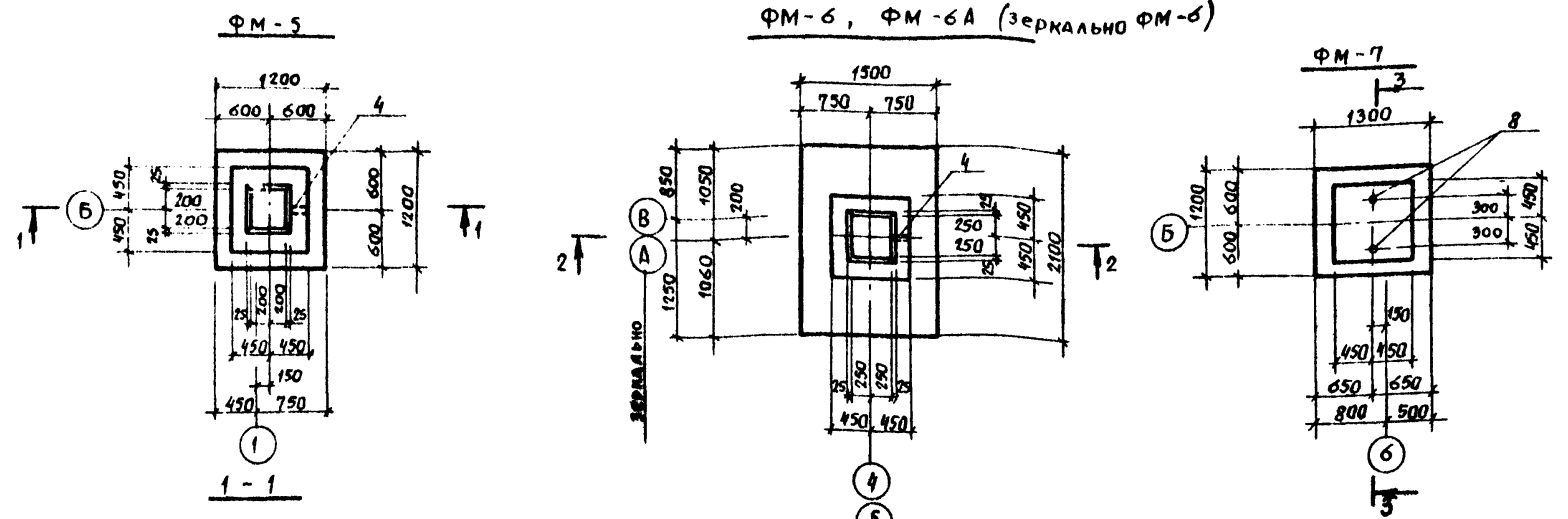
24081-03

Привязан:		
Инв. №		

904 - 1 - 83. 89 - К Ж

ГЦП	Лубенский		Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м <sup>3</sup> /час.	СТАНЦИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОГА	Л.И.					
ТА. ИНЖ.	Шейман					
ТА. КОМСТ.	Эйцель					
НАЧ. ГР.	Дареткулов		Фундаменты монолитные ФМ-5; ФМ-6; ФМ-6А; ФМ-7	Чирчикский филиал	Р	8
ИНЖЕН.	Карпова					
И. КОНТР.	Курбанов					

Формат А 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

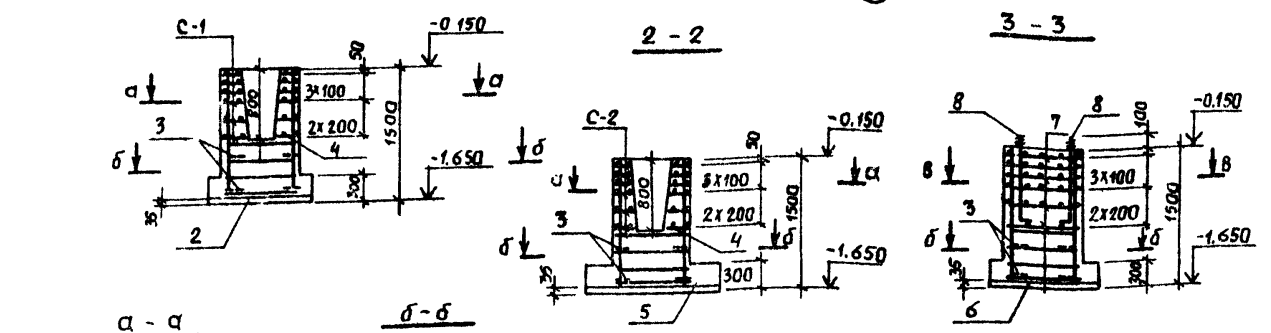
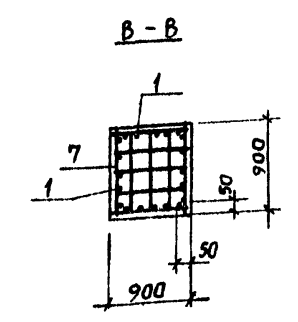
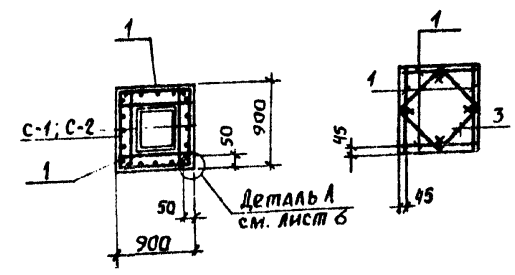


Таблица нагрузок на фундамент

Марка элемента	Схема нагрузок	Расчетные усилия					Примечание
		N, т.с	Mx, т.м	Qx, т.м	My, т.м	Qy, т.с	
ФМ-5		17.0	0.45	0.39	-	-	
ФМ-6; ФМ-6А		39.0	1.8	0.77	1.6	0.3	
ФМ-7		20.9	-	0.53	-	0.1	

Ведомость расхода стали на фундамент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общ. расход
	Арматура класса							Прокат марки					
	А-I			А-III				В ст 3 КП2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 3262-75		ГОСТ 24379.1-80			
Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	лУ=50	Итого	М 24	Итого	Итого	Итого	
ФМ-5	1.6	14.4	16.0	5.2	8.5	25.6	39.3	55.3	1.5	1.5		1.5	56.8
ФМ-6; ФМ-6А	1.6	14.4	16.0	5.2	19.9	25.6	50.7	66.7	1.5	1.5		1.5	68.2
ФМ-7	1.6	20.4	22.0	5.2	9.6	25.6	40.4	62.4		6.8	6.8	6.8	69.2

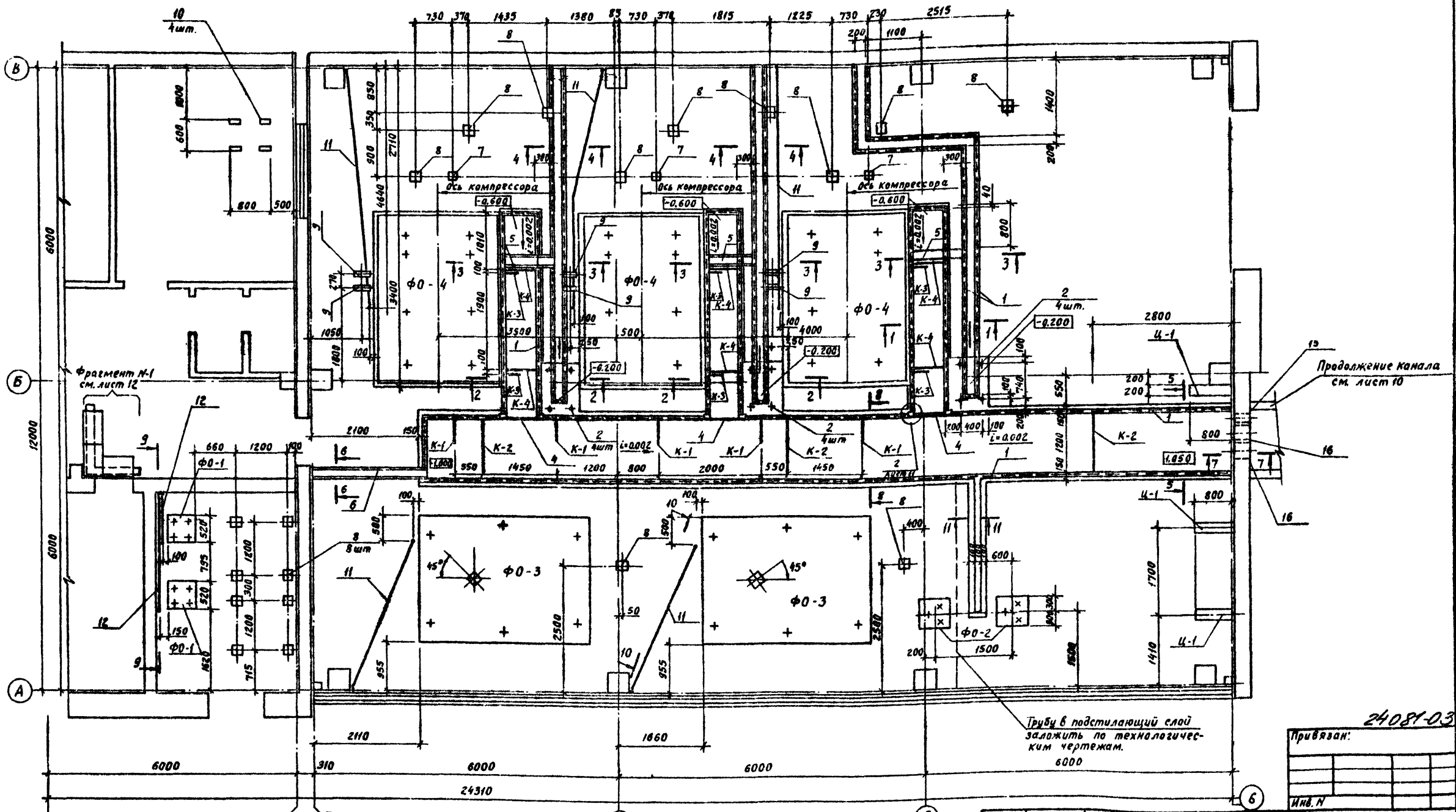


Инв. № подл. Подпись и дата

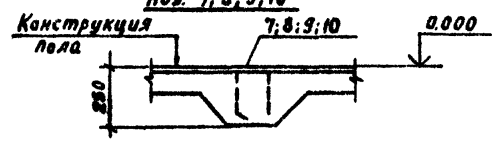


План фундаментов под оборудование, цоколей, канала

Альбом 3



Деталь установки поз. 7; 8; 9; 10



1. Общие указания смотреть на листе 1.
2. Отметка верха закладных деталей в полу -0.025
3. Уклон каналов принять  $L=0.002$  в направлении указанном на чертеже, за счет подготовки.
4. Разрезы разработаны на листах 11, 12.
5. Спецификация дана на листе 13.

Трубы в подстилающий слой заложить по технологическим чертежам.

24081-03

Привязан:

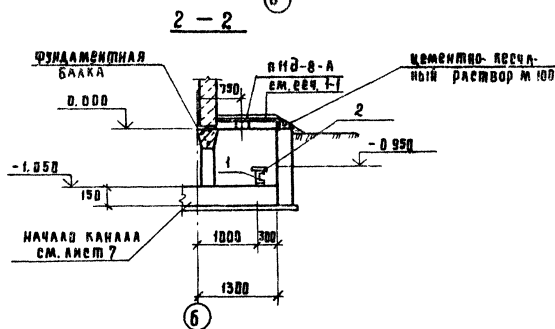
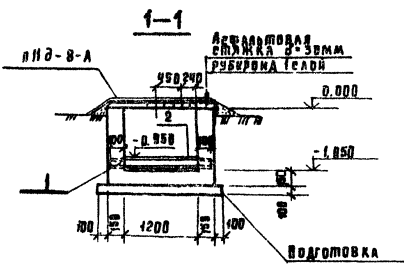
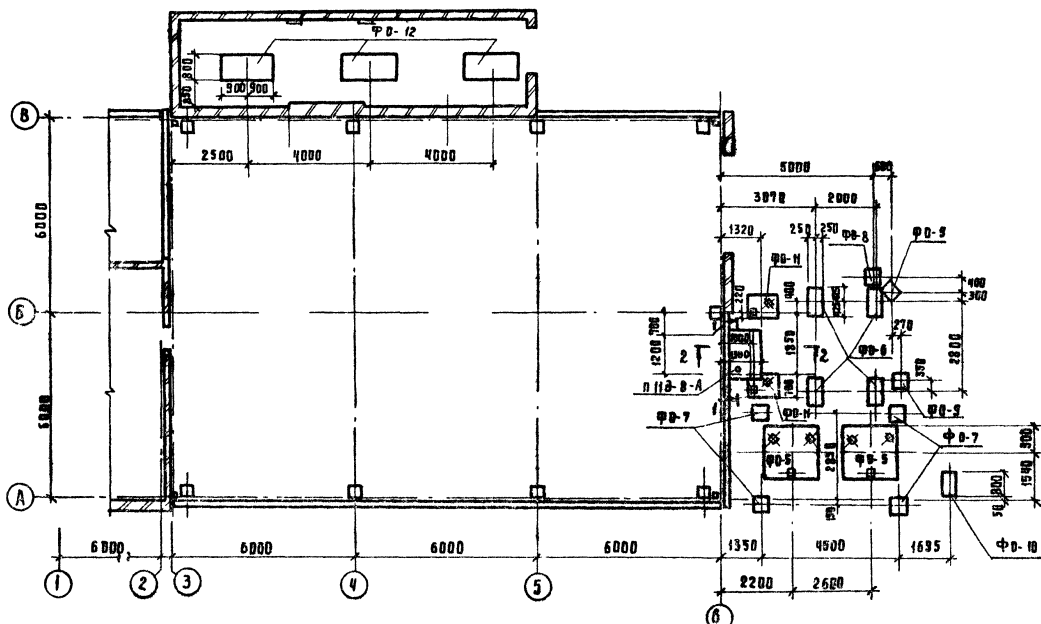
Инв. №			
--------	--	--	--

904 - 1 - 83.89 - КЖ			
ГИП	Лубянский		
Нач. отд.	Ан		
Г. инж.	Шейман		
Л. конст.	Зайцев		
Нач. гр.	Давлеткулов		
Архитек.	Сыткон		
Инженер	Курбанов		
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м <sup>3</sup> /час		Стадия	Лист
Схема фундаментов под оборудование, цоколей, канала		Р	9
		Чирчикский филиал ГИАП	



Альбом 3

**Схема расположения фундаментов под оборудование стойки лестницы наружной установки**



**Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и канала**

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кт.	Прим. чание
<u>Фундаменты под оборудование</u>					
ФД-5	лист 16	ФД-5	2		
ФД-6	"	ФД-6	4		
ФД-7	"	ФД-7	4		
ФД-8	"	ФД-8	1		
ФД-9	"	ФД-9	2		
ФД-10	"	ФД-10	1		
ФД-11	"	ФД-11	2		
ФД-12	"	ФД-12	3		
<u>Канал</u>					
<u>Детали</u>					
1		ГМС 80 × 50 × 4 ГОСТ 8503-72			
2		ВСтЗ к2 ГОСТ 380-74 ВСтЗ к2	1	7.3	
		9-6 ГОСТ 13903-74 ВСтЗ к2			
		ГОСТ 380-74 <sup>160</sup> × 1200	1	8.5	
<u>Материал</u>					
		бетон класса В15			
<u>Листа покрытия</u>					
ФД-8-А	Альбом 4 бл.к. ФД-8-А	ФД-8-А	1	270	

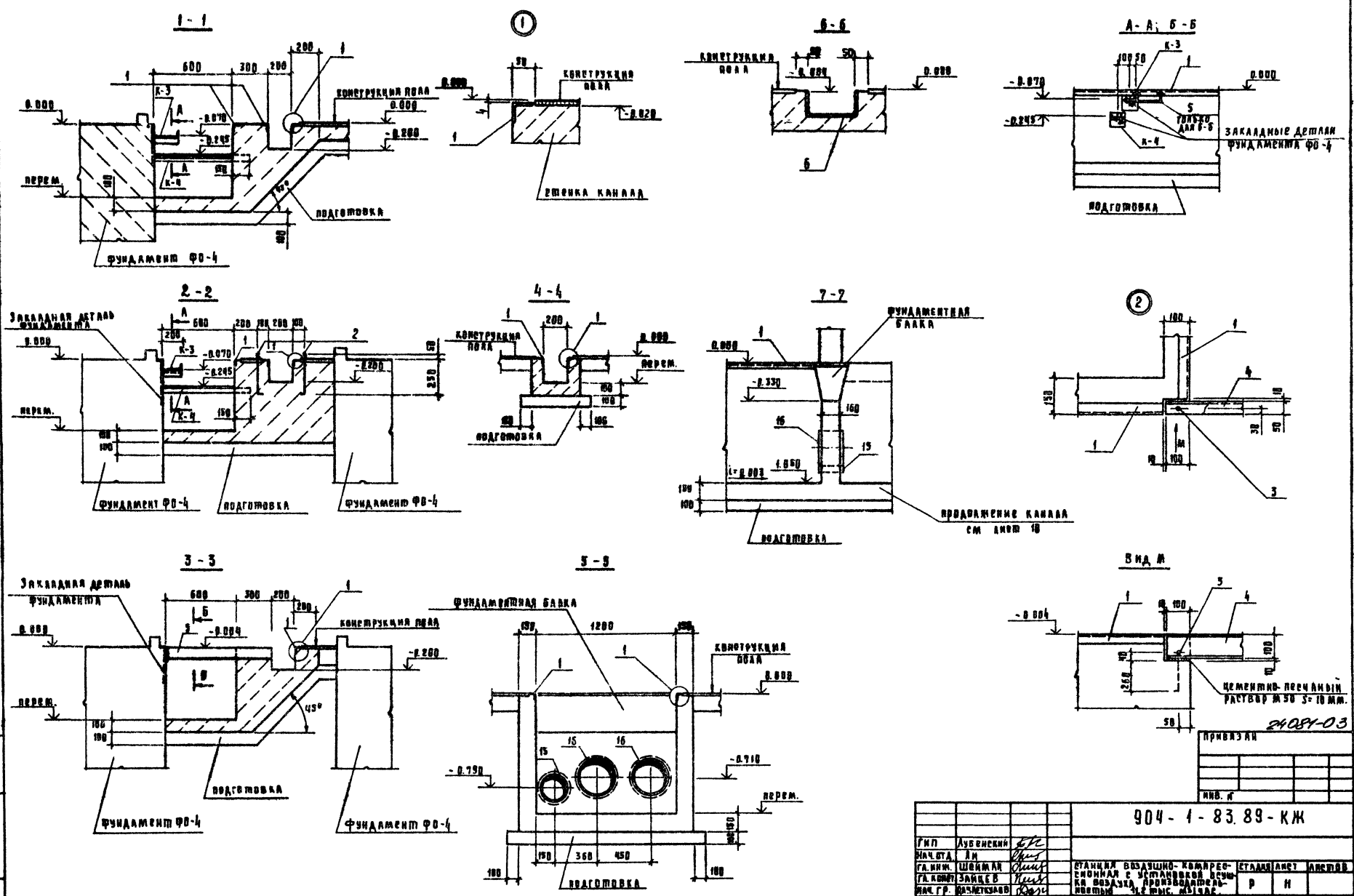
1. Общие указания см. листе 1.

24081-03  
ИРИБЭНИ:  
ИВ.Л.

904-1-83.89-КЖ

ГПО	УЗБЕКСКИЙ		
НАЧ. ОТ.	Л.И.		
Г.А.И.М.	ШЕИМАЛ		
Г.А.К.И.С.Т.	ЖАЙЦЕВ		
НАЧ. ГР.	ИВАНОВА		
И.И.И.К.	ТЕРЩЕНКО		
НАЧ. ГР.	ИЗРАЯНОВ		
СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КОММУНАЛЬНО-ТЕЛЕГРАФИЧЕСКОГО ВОЗДУШНО-ПРОВОДА	СТАВРОПОЛЬСКИЙ	Р	10
СТЕЖА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ	ЧИРЧИКСКИЙ	Ф	И

Лист 3

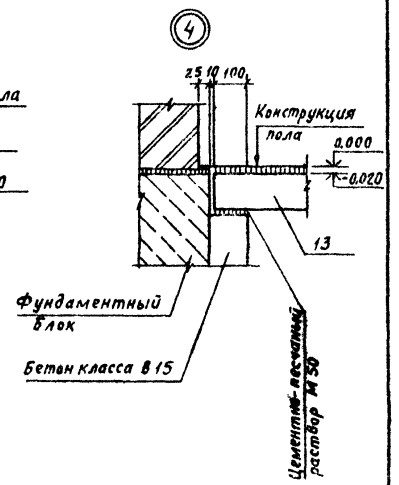
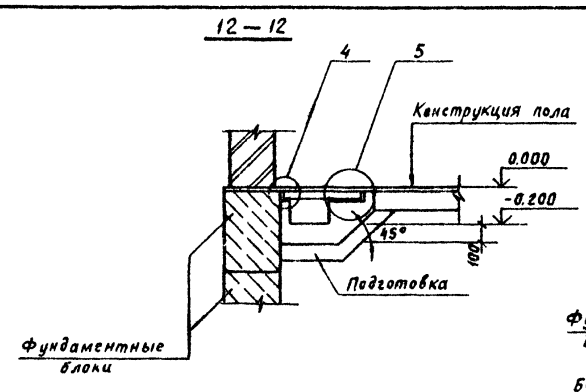
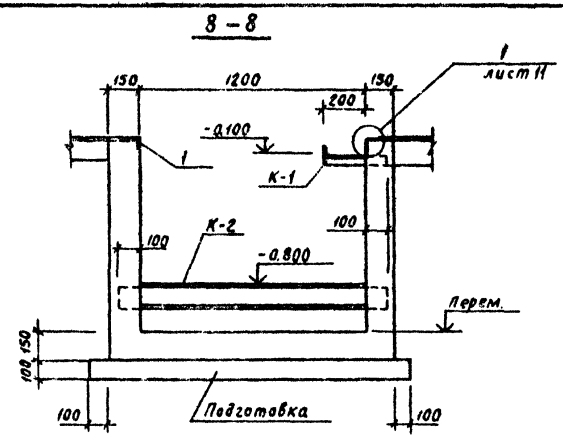


ПРОЕКТОР: А.А. АЛЕКСАНДРОВ

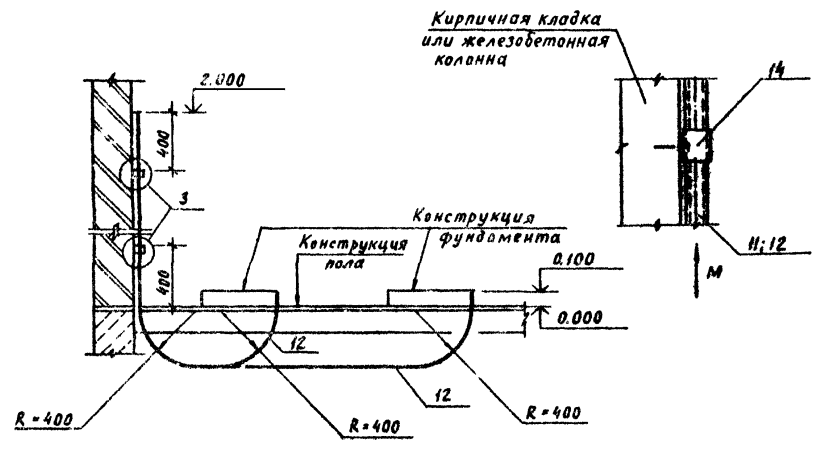
904 - 1 - 83.89 - КЖ			
ГМП	Александров	СТАЛКА	АНТОНОВ
НАЧ. ОТД.	А.И.	СТАНЦИЯ	АНТОНОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	ШЕВЯКОВ	СТАНЦИЯ	АНТОНОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗЫКИН	СТАНЦИЯ	АНТОНОВ
НАЧ. ГР. РАБОТ	САВЧЕНКО	СТАНЦИЯ	АНТОНОВ
АРХИТЕКТ.	СЕМЕНОВ	СТАНЦИЯ	АНТОНОВ
И.О. КОНТ.	КРАВЧЕНКО	СТАНЦИЯ	АНТОНОВ

РАЗРЕЗ 1-1 ÷ 7-7  
УЗЛА А.

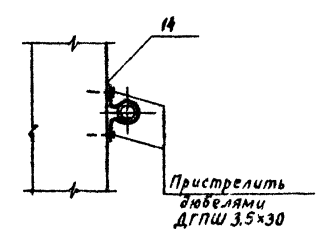
Альбом 3



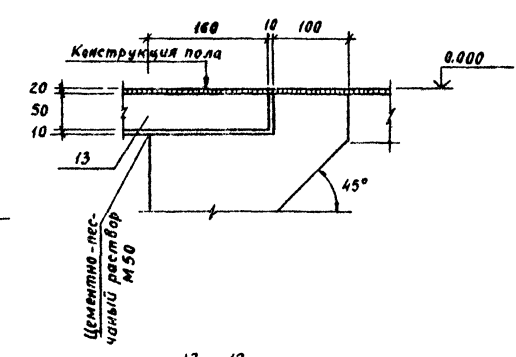
9-9



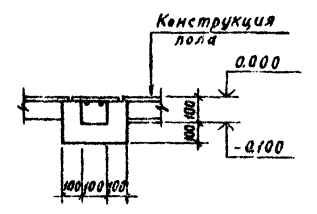
Вид М



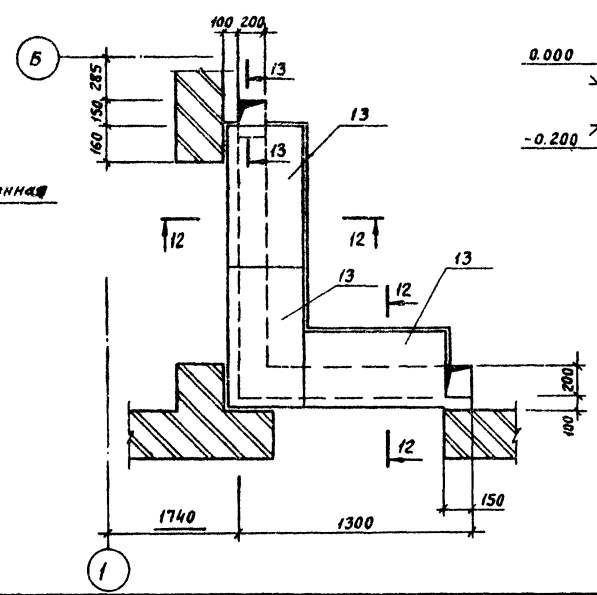
5



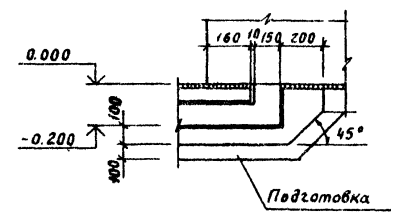
11-11



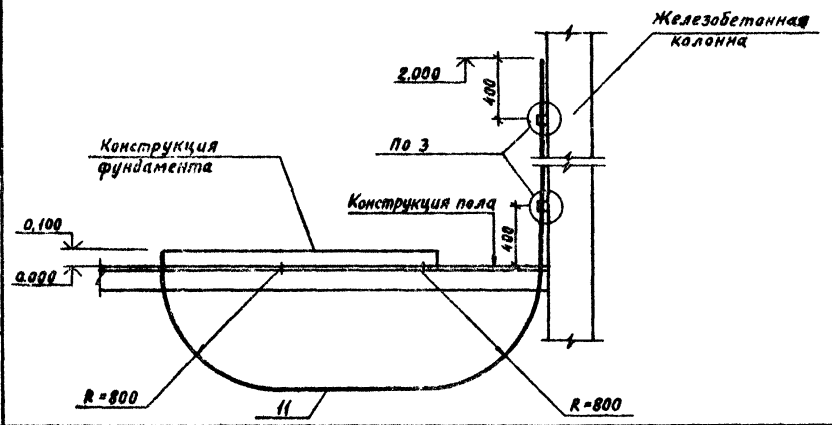
Фрагмент N1



13-13



10-10



1. Данный лист смотреть совместно с листом 9.

24081-03

Привязан:


Инв. N

904 - 1 - 83.89 - КЖ			
ГИП	Лувенский	В.В.	
Нач. отд.	Ли	В.В.	
Гл. инж.	Шейман	В.В.	
Гл. конст.	Зайцев	В.В.	
Нач. гр.	Давлеткулов	В.В.	
Архит.	Стыков	В.В.	
И. контр.	Курбанов	В.В.	
Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /час.		Стация	Лист
Разрезы 8-8+11-11		Р	12
Фрагмент N1		Чирчикский филиал ГИАП	
Формат А2			

Имя и под. Подпись и дата Взам. инв. N

Листом 3

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование, цоколей, канало закрепленных на листе 9

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-
по				ед.кг	чение
		<u>Фундаменты под оборудование</u>			
Ф0-1	лист 14	Ф0-1	2		
Ф0-2	лист 14	Ф0-2	2		
Ф0-3	лист 14	Ф0-3	2		
Ф0-4	лист 15	Ф0-4	3		
		<u>ЦОКОЛИ</u>			
Ц-1	лист 14	Ц-1	3		
		<u>КАНАЛЫ</u>			
		<u>изделия закладные</u>			
1	сер. 1.400-15 В.1	МН-548	4.116	общая масса	
		<u>детали</u>			
2	ГОСТ 24379.1-80	дет. 11М12х300	12	0,35	
3	ГОСТ 24379.1-80	дет. 3.кп.2 ГОСТ 380-74	6	0,35	
4	Данный лист	дет. 3.пс.2 ГОСТ 1050-74			
		дет. 3.пс.3 ГОСТ 8278-83			
5	Данный лист	дет. 3.кп.2 ГОСТ 380-74	3	3,6	
		дет. 3.пс.4 ГОСТ 380-74	1	12,8	
6	Данный лист	дет. 3.пс.4 ГОСТ 380-74	1	28,2	

см. продолжение

продолжение

		<u>Кронштейны в канал</u>			
К-1	албом 4, КЖУ-К-1	К-1	5	2,6	
К-2	албом 4, КЖУ-К-2	К-2	3	14,8	
К-3	албом 4, КЖУ-К-3	К-3	6	2,1	
К-4	албом 4, КЖУ-К-4	К-4	6	7,0	
		<u>материалы для бетона</u>			
		<u>бетон класса В7,5</u>			8,7 м³
		<u>закладные детали в подготовке пола</u>			
7	сер. 1.400-15 В.1	МН 111-3	3	1,4	
8	---	МН 117-3	19	2,2	
9	---	МН 127-3	6	5,5	
10	---	МН 107-3	4	1,2	
		<u>Трубки в конструк-</u>			
		<u>ции пола</u>			
11	Данный лист	Труба 89х3 ГОСТ 10704-78	240		общая масса 38,0 м
12	---	Труба 25х2,8 ГОСТ 3862-75	16,9		общая масса 6,0 м
		<u>Плиты перекрытия</u>			
		<u>канало</u>			
13	сер. 3.000.1-287 В.2	П1-158	3	40,0	
		<u>элементы крепления</u>			
		<u>трубок</u>			
14	Данный лист	Б 2,5 ГОСТ 19908-74			
		дет. 3.кп.2 ГОСТ 1050-74	12	0,1	
	ТУ 14-4-1351-84	Албом АГПМ 2,5х30	4		
		<u>Сальники</u>			
15	сер. 8.400-2	Ау 125	1	29,0	
16	---	Ау 300	2	28,5	

Ведомость расхода стали на каналы, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого		
	Арматура класса А II		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	дет. 3.кп.2	дет. 3.пс.4	дет. 3.пс.2	дет. 3.кп.2			
каналы	430	400	68,0	30,8	40,9	2,16	4,3	582,2	590,2

Сальники в ведомости расхода стали не учтены

24081-03  
Проектант  
Инж.И

904-1-83.89-КЖ									
Г.И.П.	Лубенский	И.И.И.							
Нач.пр.	И	И							
Гл.инж.	Шейман	И.И.И.							
Инженер	Зиничев	И.И.И.	5/8						
Нач.гр.	Иванов	И.И.И.	3/7						
Арх.	Сыган	И.И.И.							
Инж.пр.	Крылов	И.И.И.							

Формат А2

Альбом 3

Спецификация элементов на один фундамент, цоколь

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
		<u>Фундаменты под</u>			
		<u>оборудование</u>			
Ф0-1	Данный лист	<u>Ф0-1</u>			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В15		0,16 м <sup>3</sup>	
Ф0-2	— " —	<u>Ф0-2</u>			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В15		0,42 м <sup>3</sup>	
Ф0-3	— " —	<u>Ф0-3</u>			
		<u>Изделия закладные</u>			
1	Сер. 1.400-15 В.1	МН 117-3	1	2,2	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В 15		10,2 м <sup>3</sup>	
Ц-1		<u>Цоколь Ц-1</u>			
		<u>Изделия закладные</u>			
2	сер. 1.400-15 В.1	МН 129-3	1	10,2	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В.15		0,04 м <sup>3</sup>	

1. Общие указания смотреть на листе 1
2. Подливку производить во время монтажа оборудования цементно-песчаным раствором М100.
3. Отметка верха закладной детали 0.100.

24081-03

Привязан:

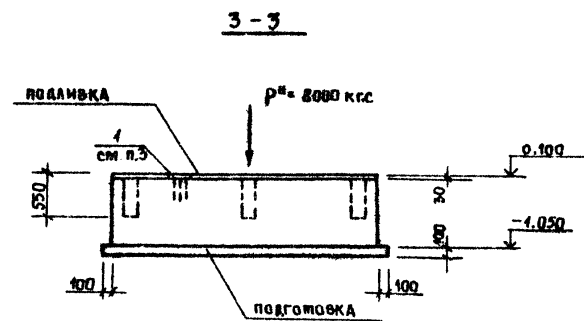
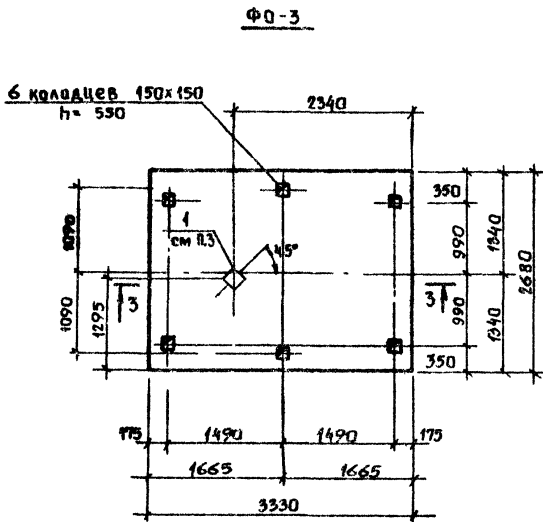
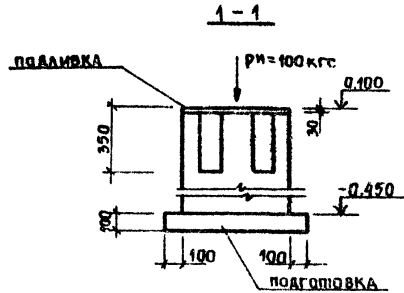
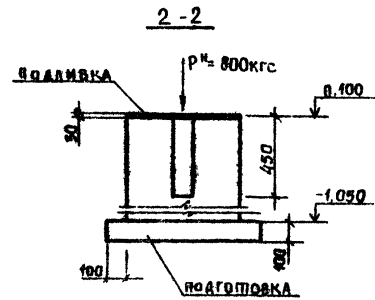
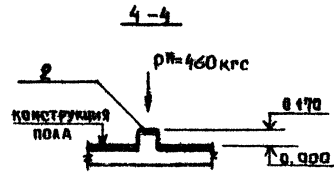
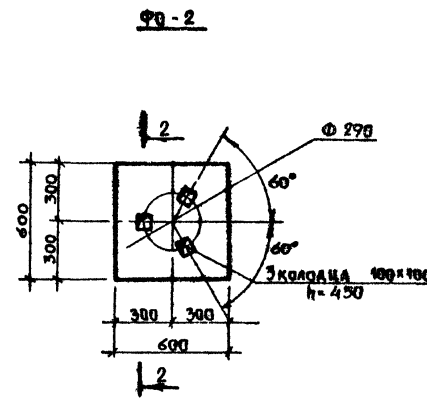
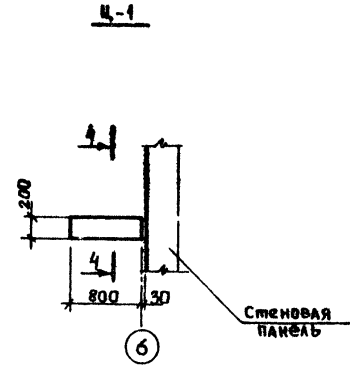
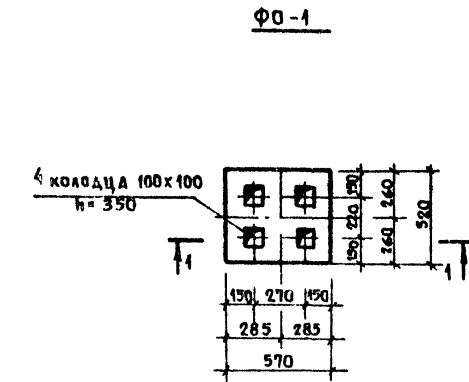
Инв. №	
--------	--

904-1-83.89-КЖ

ГМП	Анжерский	
Нач. ОТА	Ли	
Сл. инж.	Шейман	
Сл. конст.	Зайцев	
Нач. гр.	Давлеткулов	
Архитект.	Степкин	
Н. контр.	Курбанов	

Станция взаимно-компрес-сионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /час.	Стальная лист	Листов
Фундаменты Ф01- Ф0-3	Р	14
Цоколь Ц-1	Чирчикский филиал ГИАП	

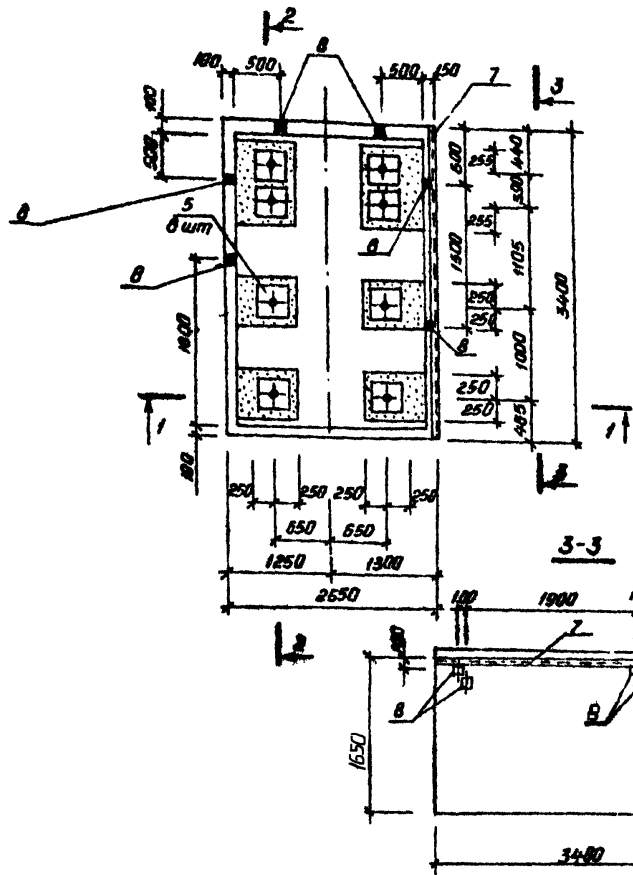
Формат А 2



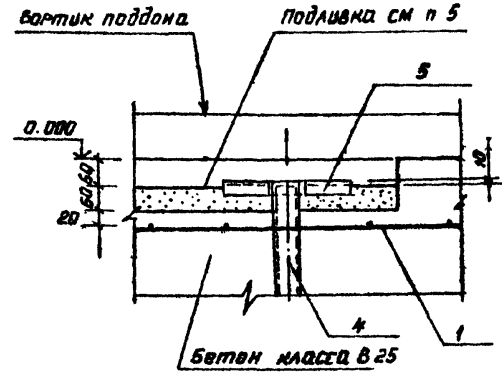
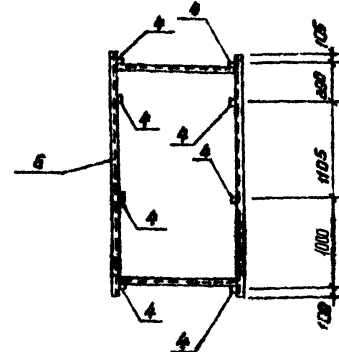
Чирчикский филиал ГИАП

Фундамент Ф0-4

Схема расположения закладных деталей поз. 4 на фундаменте поз. 6



Разрез 1-1



Технические характеристики компрессора

Марка монтируемого компрессора	2Д-10
Вес компрессора	6890 кг
Моховый момент приведенный к муфте двигателя	700 кг.м
Моховый момент ротора электродвигателя	20,8 кг.м
Число оборотов электродвигателя об/мин.	2979
Число оборотов ротора I-й ступени об/мин.	25086
Число оборотов ротора II-й ступени об/мин.	30751
Масса ротора I-й ступени	18,24 кг
Масса ротора II-й ступени	11,94 кг

Разрез 2-2

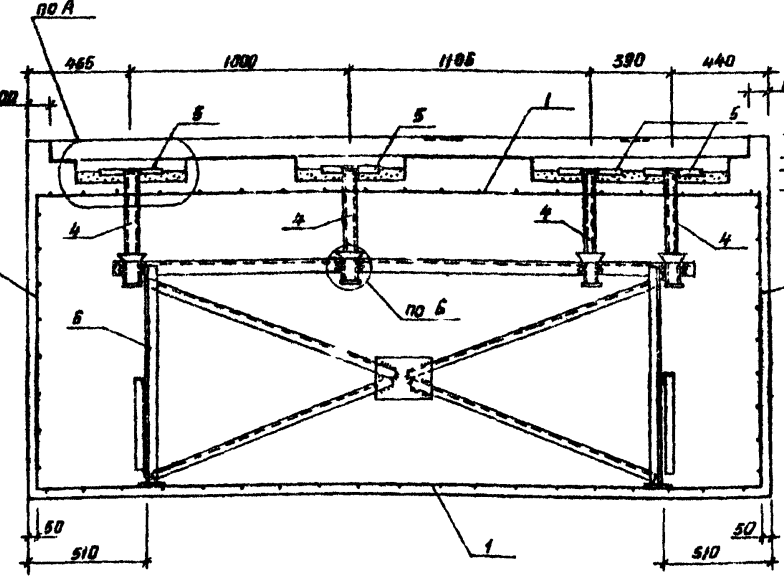
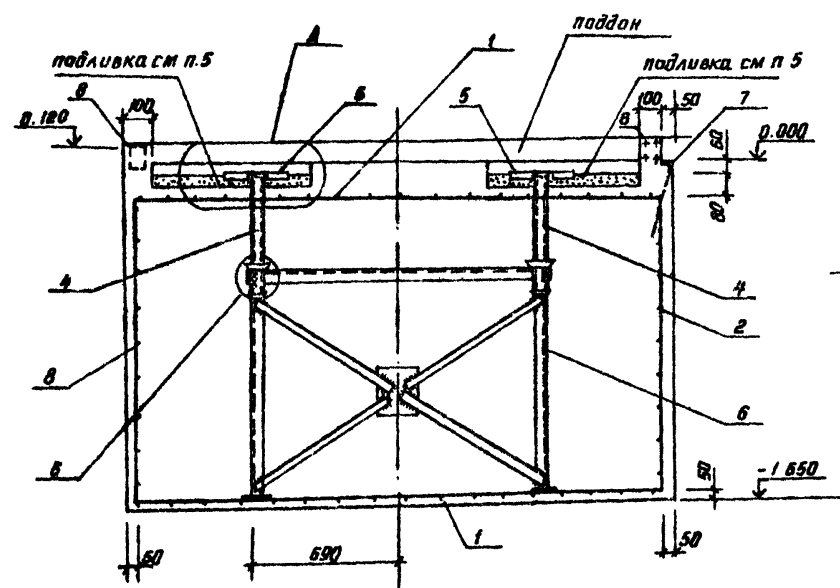
Спецификация элементов на один фундамент Ф0-4

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кз	Примеч.
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	ГОСТ 23279-85	РС 16АII 245x335 75/25	2	90.0	
2	—	РС 16АII 145x335 75/25	2	81.3	
3	—	РС 16АII 145x250 50/25	2	60.8	
Детали					
4	Альбом Ч, КЖИ-МН-1	МН-1	8	3.6	
5	Альбом Ч, КЖИ-МН-2	Пластик МН-2	8	21.3	
6	Альбом Ч, КЖИ-МН-3	Кондуктор МН-3	1	118.0	
Изделия закладные					
7	сер. 1.400-15 В.1	МН 548 L=3400	1	14.3	
8	—	МН 105-Б	10	1.0	
Материалы					
		Бетон класса В 15			14.6 м³

Ведомость расхода стали на один фундамент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего			
	Арматура класса		Прокат марки							
	A III	A II	ВстЭкл2 6-1	ВстЭкл2 СТ20	ВстЭкл2	ВстЭкл2				
Ф0-4	ГОСТ 578182	ГОСТ 578182	ГОСТ 578182	ГОСТ 578182	ГОСТ 578182	ГОСТ 578182	841.3			
	φ 16	φ 8	У1000	S-2	У1000	S-4				
Ф0-4	474.0	1.4	476.2	376	17.6	8.8	170.4	8.0	123.0	395.4

- Общие указания по устройству фундамента см. лист 1
- Защитный слой бетона принять 50 мм.
- Бетонирование фундамента вести непрерывно. При вынужденных перерывах произвести подготовку шва согласно СНиП 3.03.01-87
- Пластики устанавливать с выверкой по уровню. Отклонение от горизонтального положения не более 3 мм на длине 1000 мм.
- Подливку производить бетоном класса В 25 на мелком заполнителе. Размер зерен не более 10 мм. Поверхность бетона в местах подливки пластиков обработать 5% раствором соляной кислоты.
- Арматурные сетки сварить между собой в пространственный каркас.
- Фундамент выполнять после получения оборудования и сверки с данным чертежом.
- Проектное положение сетки поз. 1 обеспечивается с помощью бетонных сухариков.



9. До установки компрессора внутреннюю поверхность поддона затереть цементным раствором, после чего обработать двумя слоями лака ХВ-784 ГОСТ 7313-75 с последующей окраской четырьмя слоями эмали ХВ-785 ГОСТ 7313-75.

УТВ. и подп. (подпись и дата) Водм. инв. №

Привязки:

24081-03

ИНВ. №

904-1-83.89-КЖ

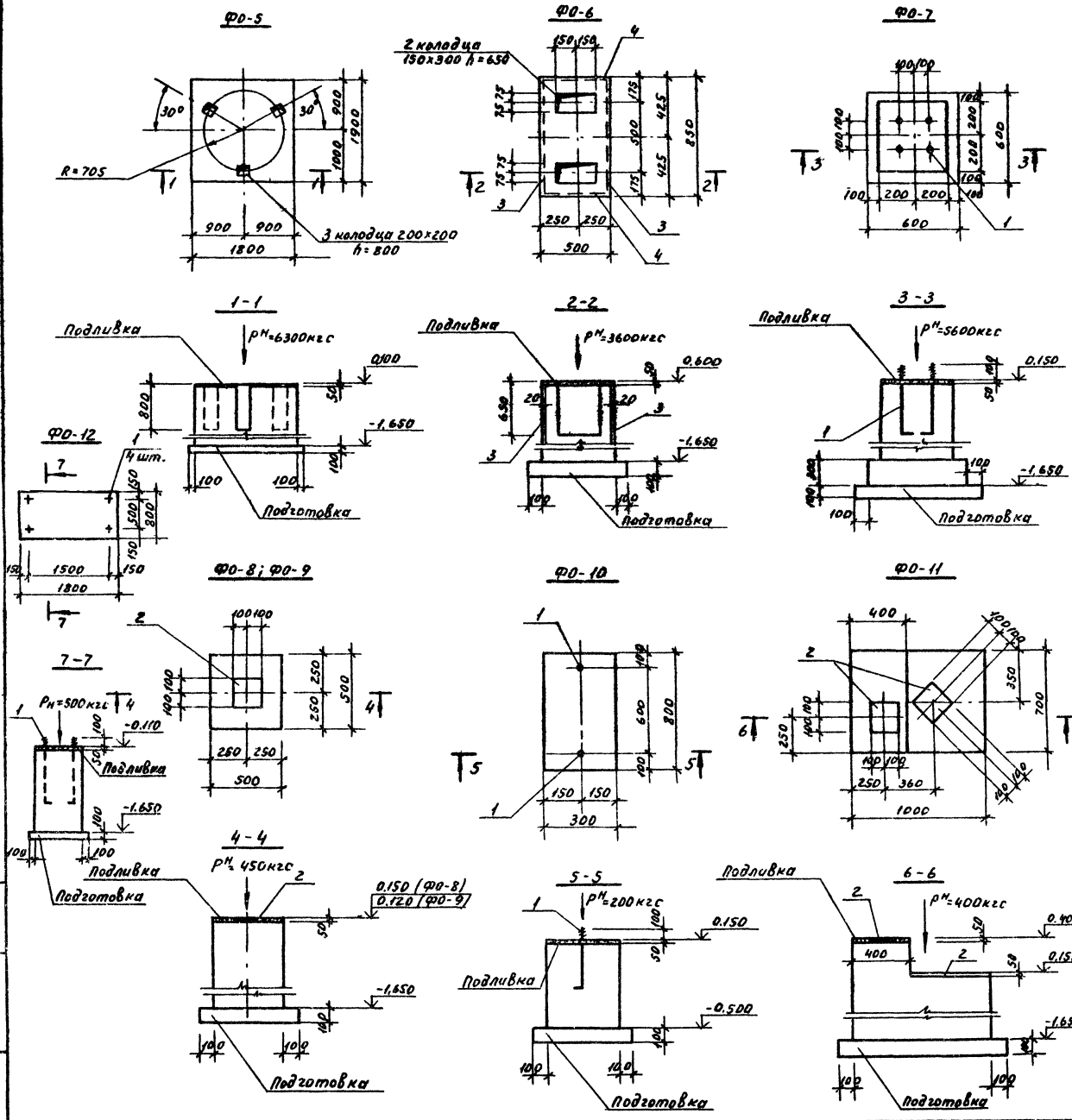
И.И.П.	Юденицкий			
Нач. отд.	Лу			
И.И.И.	Шейман			
И.И.К.	Зайцев			
Нач. гр.	Павлюков			
Архитект.	Степан			

Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 12 тыс. м³/час

Фундамент Ф0-4

Чирчикекий Филиал ГИАП

Лист 3



Спецификация элементов на один фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
<b>Ф0-5</b>					
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15		5,6 м <sup>3</sup>	
<b>Ф0-6</b>					
<b>Детали</b>					
3	ГОСТ 23279-85	4С 38Р1-100 105x75	2	1,0	
4		4С 38Р1-100 105x45	2	0,6	
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15			
<b>Ф0-7</b>					
<b>Детали</b>					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1 М16x600встЗпс	4	1,3	
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15		1,3 м <sup>3</sup>	
<b>Ф0-8; Ф0-9</b>					
<b>Подложка закладные</b>					
2	Серия 1.400-15 В.1	МН17-1	1	2,4	
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15		0,5 м <sup>3</sup>	
<b>Ф0-10</b>					
<b>Детали</b>					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1 М16x600встЗпс	2	1,3	
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15		0,2 м <sup>3</sup>	
<b>Ф0-11</b>					
<b>Изделия закладные</b>					
2	Серия 1.400-15 В.1	МН17-1	2	2,4	
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15		1,3 м <sup>3</sup>	
<b>Ф0-12</b>					
<b>Детали</b>					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1 М16x600встЗпс	4	1,3	
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15		2,2 м <sup>3</sup>	

1. Общие указания смотреть на листе 1.
2. Подливку выполнять из цементного раствора М100 Б=30мм во время монтажа оборудования.

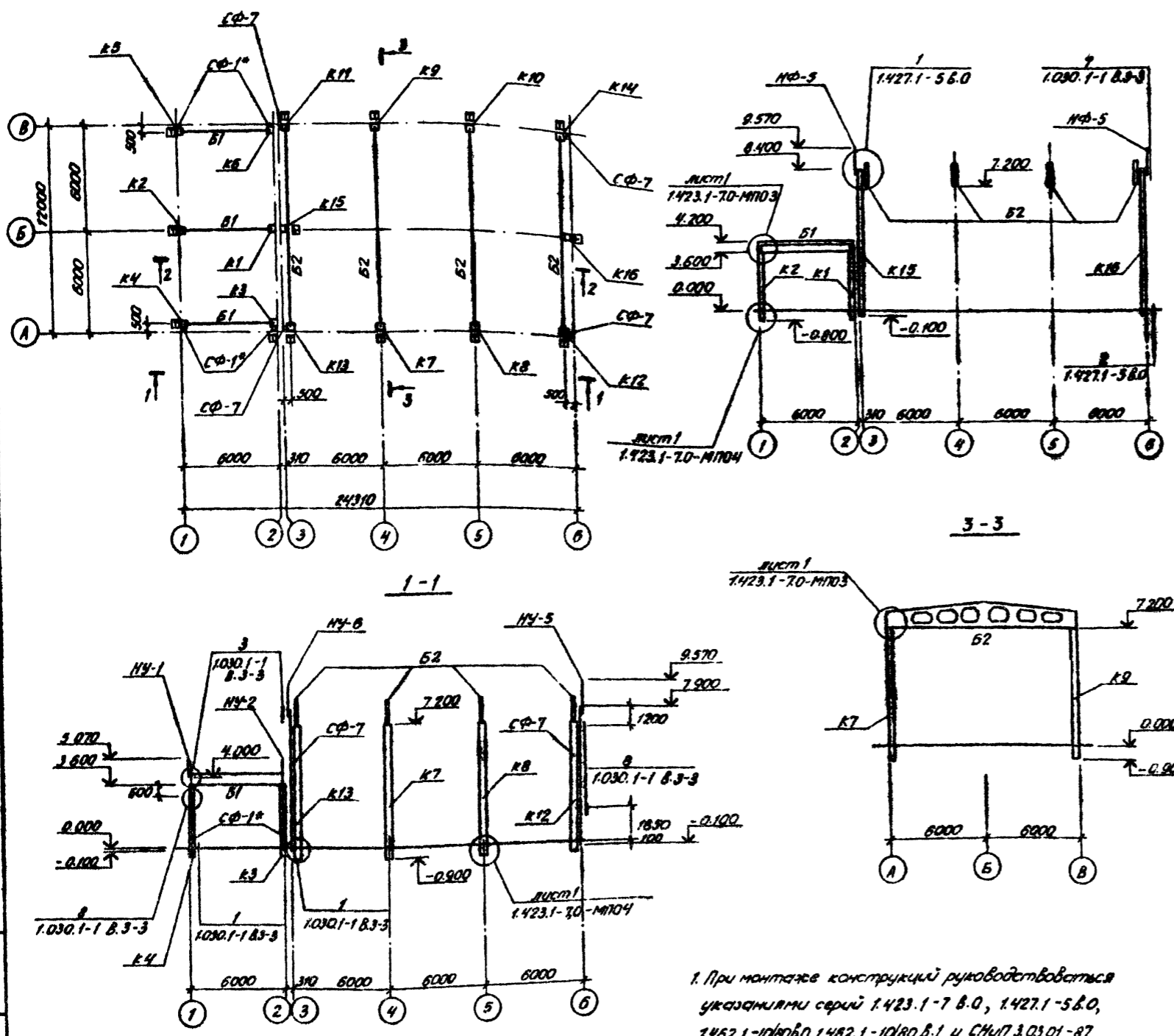
2404-03
Привязан:
Ил. №

904-1-83.89-КН

Г.И.П. Лубенский	Станция воздушной компрессорной с установкой воздушной осушительной системы	Стр. 16
Нач. отд. Л.И.	Фундаменты под оборудование Ф0-5-Ф0-13	Чирчикский филиал ГИИП
Л.И.И. Шейман		
Л.К.С.Т. Заичев		
Нач. гр. Лавренко		
Инженер Гавришченко		
М.И.П. Курбанов		

Формат А2

Схема расположения элементов каркаса



Спецификация элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса по кб	Примечание
<u>Колонны</u>					
K1	КЖУ-1К56-1А1УМ3-А1	1К56-1А1УМ3-А1	1	1000	
K2	КЖУ-1К56-1А1УМ3-А2	1К56-1А1УМ3-А2	1	"	
K3	КЖУ-1К56-1А1УМ3-А3	1К56-1А1УМ3-А3	1	"	
K4	КЖУ-1К56-1А1УМ3-А4	1К56-1А1УМ3-А4	1	"	
K5	КЖУ-1К56-1А1УМ3-А5	1К56-1А1УМ3-А5	1	"	
K6	КЖУ-1К56-1А1УМ3-А6	1К56-1А1УМ3-А6	1	"	
K7	КЖУ-3К81-3А1УМ3-1	3К81-3А1УМ3-1	1	3200	
K8	КЖУ-3К81-3А1УМ3-2	3К81-3А1УМ3-2	1	"	
K9	КЖУ-3К81-3А1УМ3-3	3К81-3А1УМ3-3	1	"	
K10	КЖУ-3К81-3А1УМ3-4	3К81-3А1УМ3-4	1	"	
K11	КЖУ-3К81-3А1УМ3-5	3К81-3А1УМ3-5	1	"	
K12	КЖУ-3К81-3А1УМ3-6	3К81-3А1УМ3-6	1	"	
K13	КЖУ-3К81-3А1УМ3-7	3К81-3А1УМ3-7	1	"	
K14	КЖУ-3К81-3А1УМ3-8	3К81-3А1УМ3-8	1	"	
K15	КЖУ-КФ85-3АВВ-1	КФ85-3АВВ-1	1	1900	
K16	КЖУ-КФ85-3АВВ-2	КФ85-3АВВ-2	1	"	
<u>Балки</u>					
B1	КЖУ-1БСТ6-7АВТ-1	1БСТ6-7АВТ-1	3	1150	
B2	КЖУ-1БВР12-6АВТ-1	1БВР12-6АВТ-1	4	4700	
<u>Столбы фрезерки</u>					
СФ-1*	Сер. 1.030.1-1 В.4-2	СФ-1*	4	285,7	H=4100
СФ-7	"	СФ-7	4	417,9	
<u>Насадки</u>					
НУ-1	Сер. 1.030.1-1 В.4-1	НУ-1	2	25,2	
НУ-2	"	НУ-2	2	"	
НУ-5	"	НУ-5	2	37,2	
НУ-6	"	НУ-6	2	"	
НФ-5	"	НФ-5	2	46,3	
<u>Монтажные детали</u>					
МН-1	КЖУ-МН-1	МН-1	2	27,0	
МН-2	КЖУ-МН-2	МН-2	2	11,2	
МН-3	КЖУ-МН-3	МН-3	2	4,4	
T24	Сер. 1.030.1-1 В.4-1	T24	16	4,0	
<u>Материалы</u>					
		Бетон кл. В25 гр.А			по спецификации 1,5 м³

- При монтаже конструкций руководствоваться указаниями серий 1.423.1-7 В.0, 1.427.1-5 В.0, 1.452.1-10/80 В.0, 1.482.1-10/80 В.1 и СНиП 3.02.01-87 "Металлические и металлобетонные конструкции"
- При монтаже колонн стараться соотносить с ориентиром в соответствии со схемой

24081-03  
904-1-8389-КЖ

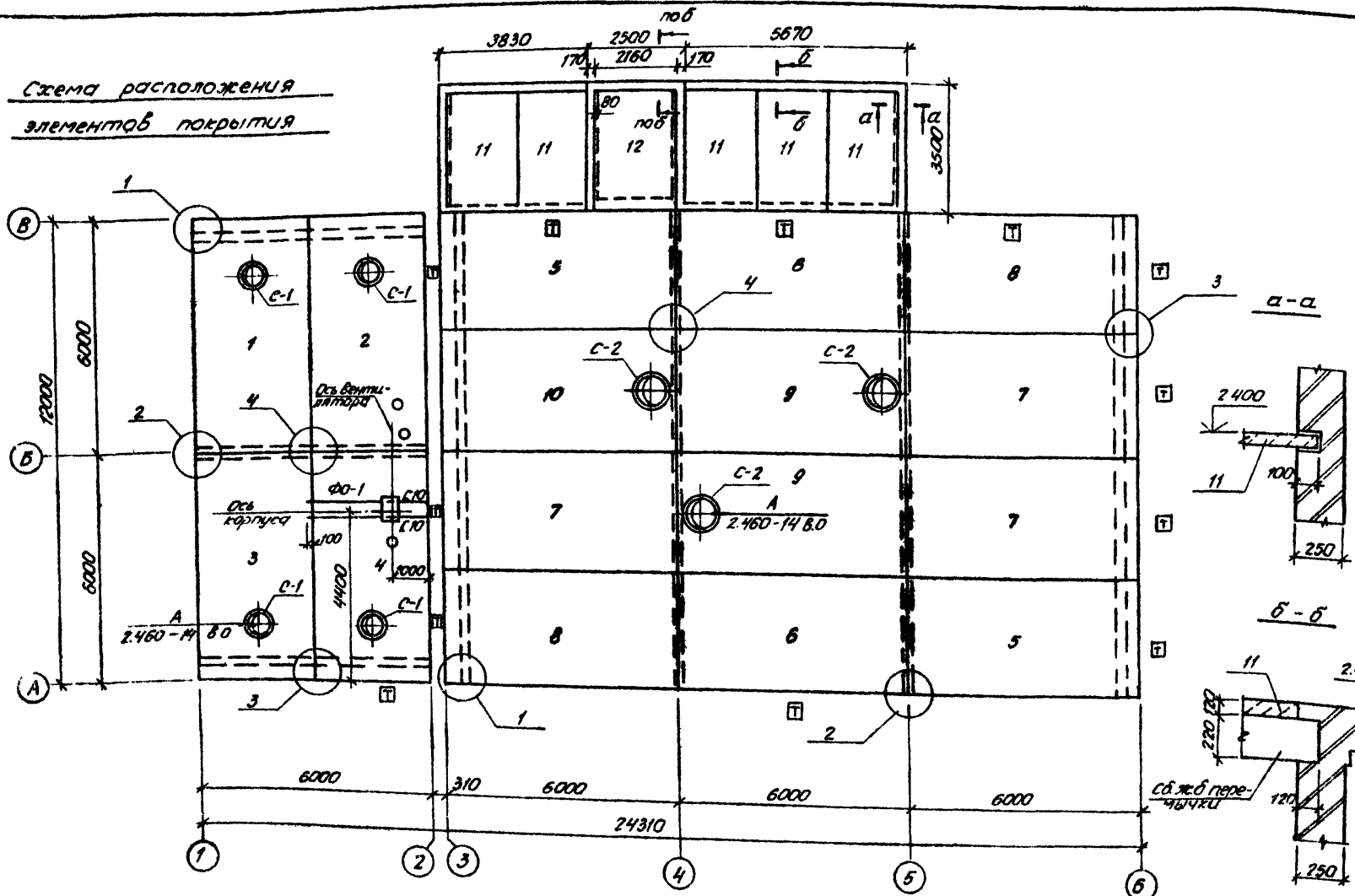
Г.И.И.	Ивановский			
Начальник	Иванов			
Тех. инж.	Иванов			
Тех. инж.	Иванов			
Инж. в.р.	Иванов			
Инж. в.р.	Иванов			
Инж. в.р.	Иванов			
Инж. в.р.	Иванов			

Станция воздушного кондиционирования с установкой осушителя воздуха производительностью 11,2 тыс. м³/час  
Схема расположения элементов каркаса  
Уральский филиал ГИИП



Лобом 3

Схема расположения элементов покрытия

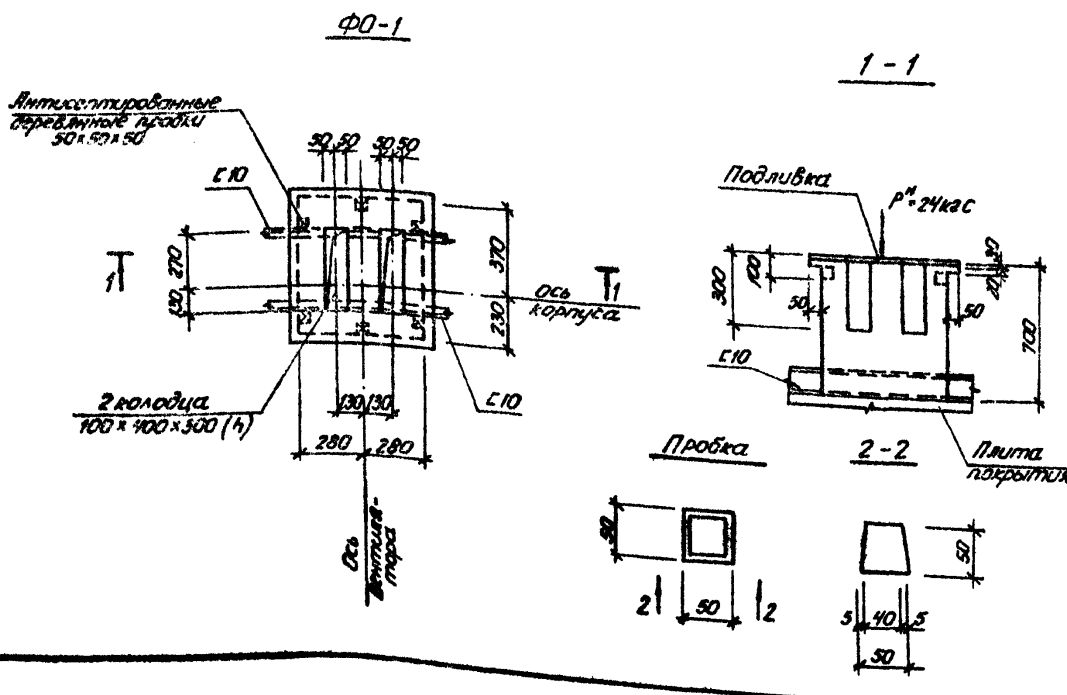


Спецификация элементов покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Плиты покрытия</u>					
1	Лобом 4 КЖИ-1ПВ4-3АУТ-200Я-500М-1	1ПВ4-3АУТ-200Я-500М-1	1	4610	
2	Лобом 4 КЖИ-1ПВ4-6АУТ-200Я-500М-1	1ПВ4-6АУТ-200Я-500М-1	1	"	
3	Лобом 4 КЖИ-1ПВ4-3АУТ-200Я-500М-2	1ПВ4-3АУТ-200Я-500М-2	1	"	
4	Лобом 4 КЖИ-1ПВ4-6АУТ-200Я-500М-2	1ПВ4-6АУТ-200Я-500М-2	1	4610	
5	Лобом 4 КЖИ-1ПГ-3АУТ-200Я-500М-1	1ПГ-3АУТ-200Я-500М-1	2	4310	
6	Лобом 4 КЖИ-1ПГ-3АУТ-200Я-500М-2	1ПГ-3АУТ-200Я-500М-2	2	"	
7	Лобом 4 КЖИ-1ПГ-3АУТ-200Я-500М-3	1ПГ-3АУТ-200Я-500М-3	3	"	
8	Лобом 4 КЖИ-1ПГ-3АУТ-200Я-500М-4	1ПГ-3АУТ-200Я-500М-4	2	"	
9	Сер. 1.465.1-10/82 В.1	1ПВ7-3АУТ-200Я-500М	2	4510	
10	Лобом 4 КЖИ-1ПВ7-3АУТ-200Я-500М-1	1ПВ7-3АУТ-200Я-500М-1	1	"	
11	Сер. 3.006.1-2.87 Вып2	П15-8а	5	1650	
12	"	П18-8а	1	2420	
<u>Фундаменты под оборудование</u>					
Ф0-1	Данный лист	Ф0-1	1		0,2 м <sup>3</sup>
<u>Стаканы</u>					
С-1	Сер. 1.494-24 В.1	СБ4А-1	4	150	
С-2	"	СБ7Б-2	3	320	
<u>Чопки/закладные детали</u>					
МС-1	Сер. 2.450-14 В0	МС1	32	0,43	
ММ48	Сер. 1.400-7	ММ48	6	1,1	
ММ51		ММ51	2	1,4	

Спецификация элементов на фундамент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Ф0-1</u>					
Пробка	Данный лист	ГОСТ 8486-86 Пробка 50х50х50	6		общ. 0,01 м <sup>3</sup>
С10	Данный лист	ГОСТ С10 8240-72, P-3100	2	26,6	
<u>Материал</u>					
		Бетон класса В15			0,2 м <sup>3</sup>



- Плиты покрытия приварить к закладным деталям не менее, чем по трем углам. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75  $\eta_{ш} = 6\text{мм}$ .
- Узлы крепления плит разработаны в серии 2.460-2 В2
- При монтаже плит стороны, обозначенные знаком Т, ориентировать как показано на схеме
- Подливку производить во время монтажа оборудования цементно-песчаным раствором М100 В=30
- После монтаже плит швы заделать раствором М200
- Вместе с укладкой балок из С10 и устройства Ф0-1 утеплитель в комплексных плитах удалить с последующим восстановлением

24081-03  
Привязан  
Ихв №

904-1-83.89-КЖ

ГМП	Луденский				
Нач.оп.	Ли				
Пр.инж.	Шейнман				
Пр.инж.	Золотев				
Нач.пр.	Курбанов				
Тех.инж.	Курбанов				
Н.контр.	Курбанов				

Станция Водушина-компрессорная с устройством осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /час	Страниц	Листов
	Р	18

Схема расположения элементов покрытия

Иркутский филиал ГИИП

Схема расположения стеновых панелей по оси А

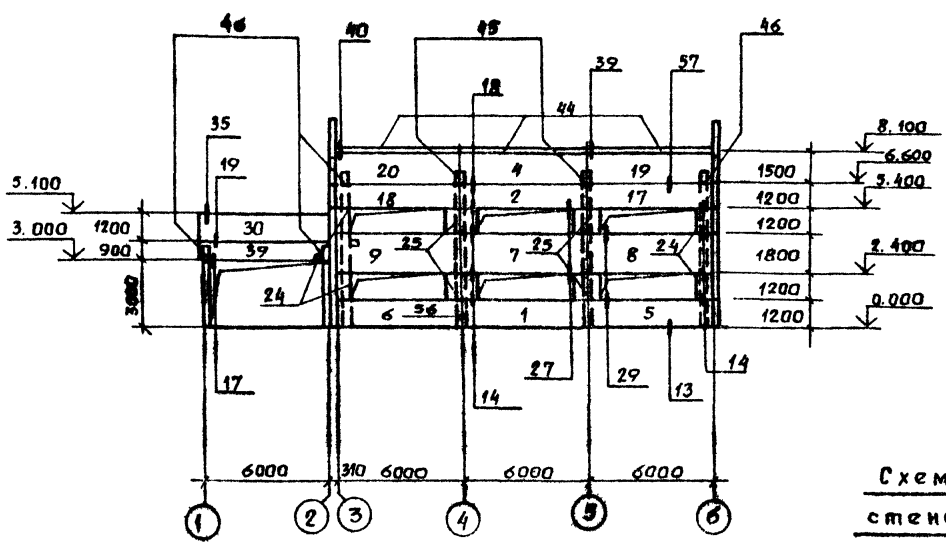


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

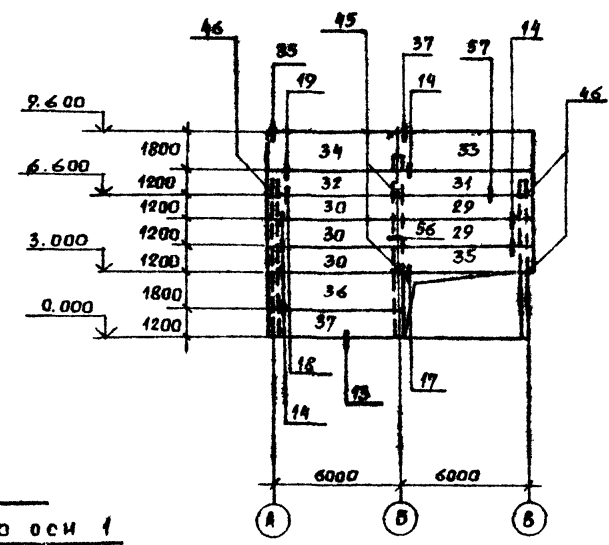


Схема расположения стеновых панелей по оси 1

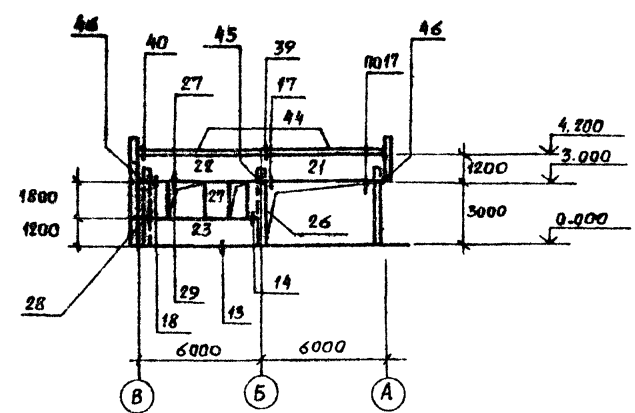


Схема расположения стеновых панелей по оси 3

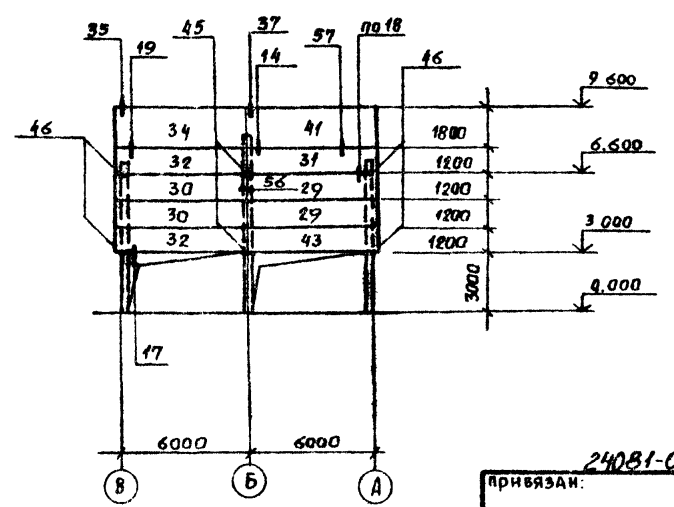
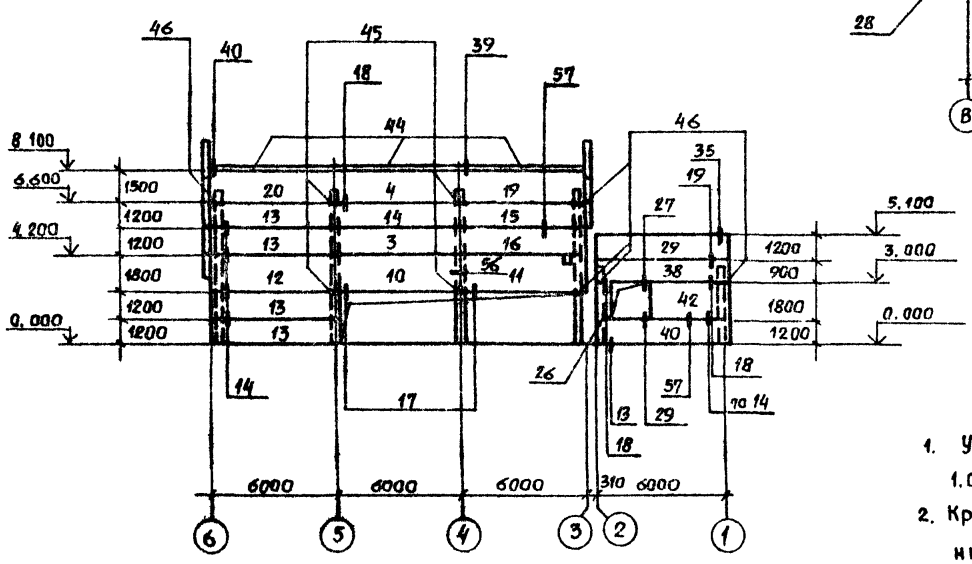


Схема расположения стеновых панелей по оси В



1. Узлы крепления разработаны в серии 1.030.1-1 в.3-3.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнить до монтажа панелей по узлам А, Б серии 1.030.1-1 в.0-3.

24081-03

Привязан:


Инв. №

904 - 1 - 83.89 - КЖ		
Г И П	Лубенский	
Нач. отд.	ЛН	
Г.А. инж.	Шейман	
Г.А. конст.	Зайцев	
Нач. гр.	Авметкулов	
Инж. И.	Акурица	
И. контр.	Курбанов	
станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м³/час.		Стация
Схемы расположения стеновых панелей.		Лист
		Листов
		Р 19
		Чирчикский филиал ГИАП

Спецификация элементов к схемам  
расположения стеновых панелей.

Окончание

Альбом 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		<u>Стеновые панели</u>			
1	Сер. 1.030 1-1 В.1-1	ПС 60.12.2.5-3А-36	1	2710	
2	"	ПС 60.12.2.5-3А-37	1	"	
3	"	ПС 60.12.2.5-3А-31	1	"	
4	"	ПС 60.15.2.5-2А-35	2	3390	
5	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-2А-36А	ПС 60.1.2.5-2А-36А	1	2710	
6	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-36Б	ПС 60.12.2.5-3А-36Б	1	2710	
7	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-38А	ПС 60.10.2.5-2А-38А	1	4070	
8	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-38Б	ПС 60.10.2.5-2А-38Б	1	4070	
9	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-38В	ПС 60.10.2.5-2А-38В	1	"	
10	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-32А	ПС 60.10.2.5-2А-32А	1	"	
11	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-32Б	ПС 60.10.2.5-2А-32Б	1	"	
12	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-32В	ПС 60.10.2.5-2А-32В	1	"	
13	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-31А	ПС 60.12.2.5-3А-31А	4	2710	
14	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-31Б	ПС 60.12.2.5-3А-31Б	1	2710	
15	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-31В	ПС 60.12.2.5-3А-31В	1	"	
16	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-31Г	ПС 60.12.2.5-3А-31Г	1	"	
17	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-37А	ПС 60.12.2.5-3А-37А	"	"	
18	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-37Б	ПС 60.12.2.5-3А-37Б	1	"	
19	Альбом 4 КМУ-ПС 60.15.2.5-2А-35А	ПС 60.15.2.5-2А-35А	2	3390	
20	Альбом 4 КМУ-ПС 60.15.2.5-2А-35Б	ПС 60.15.2.5-2А-35Б	2	"	
21	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-35А	ПС 60.12.2.5-3А-35А	1	2710	
22	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-35Б	ПС 60.12.2.5-3А-35Б	1	"	
23	Альбом 4 КМУ-ПС 60.12.2.5-3А-41А	ПС 60.12.2.5-3А-41А	1	"	
24	Сер. 1.030.1-1 В.1-1	2 ПС 6.12.2.5-А-60	4	260	
25	"	2 ПС 12.12.2.5-А-59	4	530	
26	"	2 ПС 6.18.2.5-А-60	2	390	
27	"	2 ПС 15.10.2.5-А-58	1	1010	
28	Альбом 4 КМУ-2 ПС 12.10.2.5-А-59А	2 ПС 12.10.2.5-А-59А	1	790	
29	Сер. 1.030 1-1 В.1-1	ПС 63.12.2.5-3А-1.31	5	2040	
30	"	ПС 63.12.2.5-3А-2.31	6	"	
31	"	ПС 63.12.2.5-3А-1.33	2	"	
32	"	ПС 63.12.2.5-3А-2.33	3	"	
33	"	ПС 63.10.2.5-2А-1.31	1	4280	
34	"	ПС 63.10.2.5-2А-2.31	2	"	
35	Альбом 4 КМУ-ПС 63.10.2.5-3А-1.33А	ПС 63.12.2.5-3А-1.33А	1	2040	
36	Альбом 4 КМУ-ПС 63.10.2.5-2А-2.31А	ПС 63.10.2.5-2А-2.31А	1	4280	
37	Альбом 4 КМУ-ПС 63.10.2.5-3А-2.31А	ПС 63.12.2.5-3А-2.31А	1	2040	
38	Альбом 4 КМУ-ПС 63.9.2.5-2А-1.33А	ПС 63.9.2.5-2А-1.33А	1	2120	
39	Альбом 4 КМУ-ПС 63.9.2.5-2А-2.33А	ПС 63.9.2.5-2А-2.33А	1	"	
40	Альбом 4 КМУ-ПС 63.10.2.5-3А-1.31А	ПС 63.12.2.5-3А-1.31А	1	2040	
41	Альбом 4 КМУ-ПС 63.10.2.5-2А-1.31А	ПС 63.10.2.5-2А-1.31А	1	4280	

42	Альбом 4 КМУ-ПС 60.10.2.5-2А-32А	ПС 60.10.2.5-2А-32А	1	2110	
43	Альбом 4 КМУ-ПС 63.12.2.5-3А-1.33Б	ПС 63.12.2.5-3А-1.33Б	1	2040	
44	Сер. 1.030.1-1 В.2-1	ПК 60.7-А	8	1300	
		<u>Монтажные детали</u>			
45	Сер. 1.030.1-1 В.4-1	РК 3	11	13.3	
46	"	ТК 3	18	17.8	
Т3	" В.4-1	Т3	78	0.4	
Т8	"	Т8	12	0.5	
Т9	"	Т9	6	0.4	
Т10	"	Т10	10	1.3	
Т17	"	Т17	62	0.3	
56	Данный лист	- 8 x 80 x 250 ГОСТ 19903-74	8	0.7	
58	"	- 8 x 80 x 140 " "	36	0.7	
А1	Сер. 1.030.1-1 В.0-3	А1	16	0.7	
А2	"	А2	16	1.2	
А3	"	А-3	24	0.4	

- Стеновые панели выполнить из керамзитобетона  $\gamma \leq 1200 \text{ кг/м}^3$ .
- Стеновые панели в заводских условиях окрасить поливинилацетатными красками ПВАЦ общей толщиной до 2 мм.

Имя и под. Подпись и д. 72

см. окончание

24081-03

Имя и	
-------	--

904-1-83.89-КН

Г.И.П.	Лазаренский		
Нач. отд.	Лу		
Гл.инж.	Шеулин		
Гл.конст.	Завицкая		
Нач. гр.	Валеткина		
Инж. В.К.	Акчурини		
И.контр.	Курбанов		

станция воздушного компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м<sup>3</sup>/час

спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей.

Формат А2



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ПРОЕКТ

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла ГОСТ и ТУ	Обозначение и размер профиля	N по порядку	КОД			Кван- тество шп	Дли- на мм	Масса металла по элементам конструкции т							Общая масса	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем) т				Заполня- ется в ц
				Марки метал- ла	Профи- ля	Размера профиля			Стойки площад- док	Балки и щиты рабочих площад- док	Прогоны	Монорельс и подде- рживающе- е кон- струкции	Щиты покры- тия каналов	Контр- подде- ржка техноло- гию тру- бопров	Пожар- ная асести- ца		I	II	III	IV	
								526391	526391	526171	526236	526211	526395	526242							
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8281-80	Вет 3 КП2 ГОСТ 380-71	ГнС 80x50x4	1	11240		73164						0.12		0.04	0.16						
		ГнС 120x60x4	2	11240		73210						0.14	0.42		0.12	0.68					
		ГнС 168x80x4	3	11240		73210						0.13				0.13					
		ГнС 180x80x5	4	11240		73270						0.13				0.13					
	Вет 3 ПС4 ГОСТ 380-71	ГнС 200x80x5	5	12289		73270						0.38			0.38						
Итого профиля			6								0.78	0.42	0.12	0.16	1.48						
Профили стальные гнутые, замкну- тые, сварные квадратные и прямо- угольные ГОСТ 25577-83	Вет 3 КП2 ГОСТ 380-71 Вет 3 СП2 ГОСТ 380-71	ГнС 100x100x4	7	11240	77119									0.30	0.30						
		ГнС 140x140x5	8	1443	77119						0.20				0.20						
Итого профия			9											0.30	0.50						
Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вет 3 КП2 ГОСТ 380-71	L10	10	11240		26140								0.02	0.02						
			11												0.02	0.02					
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ТУ 14-2-427-80	Вет 3 ПС5 ГОСТ 380-71	I 36 М	12	12297		53929						2.09			2.09						
			13										2.09			2.09					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вет 3 КП2 ГОСТ 380-71	L 50x5	14	11240	2113									0.01	0.01						
		L 63x5	15	11240	2113							0.12	0.01	0.07	0.31	0.20	0.71				
	Вет 3 ПС6 ГОСТ 380-71	L 75x6	16	12300	2113						0.08				0.08						
	Вет 3 ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	17	12300	2113								0.01		0.01						
		L 160x10	18	12300	2113										0.03	0.03					
Итого профия			19								0.20	0.01	0.08	0.32	0.23	0.84					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вет 3 КП2 ГОСТ 380-71	-S-5	20	11240	7110									0.15	0.15						
		-S-6	21	11240	7110							0.02		0.03	0.32	0.03	0.40				
		-S-8	22	11240	7110									0.06		0.06					
		-S-10	23	12300	7110							0.03				0.03					
	Вет 3 ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	-S-16	24	12300	7110								0.16		0.16						
Итого профия			25								0.03	0.02	0.27	0.15	0.32	0.03	0.82				

ОКОНЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 3

21081-03

ПРИВЯЗАН:

№ в. №			
--------	--	--	--

904-1-83.89-КМ

ГИП	Лубенский							
М.ч. отд.	ЛМ							
Г. инж.	Шейман							
Инж.ст.	Зайцев							
Инж. гр.	Дачикулов							
Инж. в.к.	Малышев							
И.контр.	Курбанов							

Станция Воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м³/час

Техническая спецификация стали на проект Чирчикский филиал ГИАП

Формат А2

Листом 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛАН НА ПРОЕКТА

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА СТАЛА И ГОСТ	ОБЪЕМНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	Код по порядку	Код		Код цветовой	Длина	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЗАМЕНАМ КОНСТРУКЦИИ №							Всего масса	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО СЕРТИФИКАЦИИ (ЗАДАНИЕ ИМЕЕТ НЕПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬ)				Защита				
				Профиль	Размер профиля			Листовая	Листовая	Листовая	Листовая	Листовая	Листовая	Листовая		Листовая	Листовая	Листовая	Листовая		Листовая	Листовая	Листовая	Листовая
Листы стальные прокатные выжимные ГОСТ 8706-78	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	пв 508		11240	11404			0.70							0.70									
Итого профиль								0.70							0.70									
сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2391-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	Ф 18		11240	11118									0.09	0.09									
Итого профиль														0.09	0.09									
сталь горячекатанная для конструктивных ГОСТ 5781-82	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	Ф 18 А1		11240							0.01				0.01									
Итого профиль											0.01				0.01									
Листы стальные сровнительные и чечервинный рифленые ГОСТ 8568-77	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	-S=4 -S=5		11240	71319						0.49				0.49									
Итого профиль											0.87				0.87									
Всего масса металла								0.23	1.70	0.43	2.56	1.52	1.12	0.35	7.91									
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2								1.24	0.43	0.28	1.52	1.12	0.32	4.91									
	Вст 3 кл 4								0.38						0.38									
	Вст 3 кл 2								0.20						0.20									
	Вст 3 кл 6-1								0.03					0.03	0.25									
	Вст 3 кл 5											0.19			2.09									
	Вст 3 кл 6								0.08			2.09			0.08									
Масса поставки заготовок по сертификатам (заполняется заказчиком)	I																							
	II																							
	III																							
	IV																							

24081-03  
 ПОДПИСАН  
 \_\_\_\_\_  
 МНО. №

904-1-83.89-КМ

ГМИ	АЗБЕЖИКИ	<i>С.А.</i>	СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КАМЕРНО-СЛОИЧНАЯ С ЗАПЯТЫМИ ВЕЩАМИ КМ ВОЗДУШНО-КАМЕРНО-СЛОИЧНАЯ ВОЗДУШНО-КАМЕРНО-СЛОИЧНАЯ ВОЗДУШНО-КАМЕРНО-СЛОИЧНАЯ	СТАНЦИЯ АНОД Р 3	ИНТЕРНЕТ ГИИ
НАЧ.ОТД.	АН	<i>С.А.</i>			
КА.ИНИ.	ШЕННАН	<i>С.А.</i>			
ТАК.ИНИ.	САИРОВ	<i>С.А.</i>			
НАЧ.СР.	САИТКУЛОВ	<i>С.А.</i>			
ИНИ.О.К.	САИТКУЛОВ	<i>С.А.</i>	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛАН НА ПРОЕКТА (ОКОНЧАНИЕ)		
НАЧ.ИТР.	САИТКУЛОВ	<i>С.А.</i>			

ВНЕСЕНО В РЕГИСТР ЗАКАЗОВ



Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла ГОСТ УТУ	Обозначение и размер профиля	к по порядку	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется вц					
				Марки металлов	Профиля	Размера профиля			Лестницы	Ограждения лестниц	Ограждения площадки	Окна	Ворота		I	II	III	IV						
																				Код элементов конструкции				
																				526242	526244	526244		
Швеллеры стальные знутые равно-полочные ГОСТ 8278-83	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	ГнС 180x50x4	1	11240		73270		0.14					0.14											
Итого профиля			2					0.14					0.14											
Швеллеры стальные знутые неравно-полочные ГОСТ 8281-80	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	ГнС 50x40x12x2.5	3	11240		74136			0.04	0.14			0.18											
Итого профиля			4						0.04	0.14			0.18											
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	L 75x6	5	11240	21113			0.01					0.01											
		L 26x3	6	11240	21113				0.02	0.03				0.05										
		L 40x4	7	11240	21113			0.01						0.01										
Итого профиля			8					0.02	0.02	0.03			0.07											
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	-S=4	9	11240	71110			0.01					0.01											
		-S=6	10	11240	71110			0.01						0.01										
Итого профиля			11					0.02					0.02											
Настил решетчатый сварной типа "Батайск" ТУ 36-2044-77	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	СР-1	12	11240				0.07					0.07											
		СР-2	13	11240				0.03						0.03										
Итого профиля			14					0.10					0.10											
Сталь холоднокатаная корытная-угловая ЧМТУ 2-150-70	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	90x30x25x3	15	11240						0.11			0.11											
			16							0.11				0.11										
Итого профиля			16							0.11			0.11											
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	-40x4	17	11240					0.02				0.02											
			18						0.02					0.02										
Итого профиля			18						0.02				0.02											
Окна по серии 1.435.3-21 в.1,3			19								0.78		0.78											
Ворота по серии 1.435.9-17 в.0,1			20									0.54	0.54											
Всего масса металла			21					0.28	0.08	0.28	0.78	0.54	1.96											
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		22					0.28	0.08	0.28	0.78	0.54	1.96											
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)		I																						
		II																						
		III																						
		IV																						

Имя, и. подп. подписать и дата изд. альб.

24081-03

Привязка			
Имя и			

904-1-83.89-КМ

ГИП	Лувенский	<i>[подпись]</i>	
Нач.отд.	Ли	<i>[подпись]</i>	
Гл. инж.	Шейман	<i>[подпись]</i>	
Гл. конс.	Зайцев	<i>[подпись]</i>	5/х
Нач. гр.	Давлеткулов	<i>[подпись]</i>	5/х
Инж.	Шк. Мадлышев	<i>[подпись]</i>	
И.контр.	Курбанов	<i>[подпись]</i>	

Станция воздушно-компрессорная аустриецкого типа с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м<sup>3</sup>/час

Техническая спецификация металла на типовые конструкции.

Чирчикский филиал ГИАП

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Альбом 3

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранту	Позиция по преискуранту	ИИ строк	Код конструкций	Масса конструкций											Количество штук	Серия типовых конструкций	
				всего стали повышенной и высокой прочности	По видам профилей												всего
					Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Криволинейная сталь	Среднелинейная сталь	Мелкосортная сталь	Листовая сталь > 4мм	Универсальная сталь	Листовая сталь < 4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы			
Типовые конструкции		1															
Лестницы		2	526242				0.01	0.01		0.01		0.01	0.14		0.10	0.28	1.450.3-3 в 1
Ограждение лестниц		3	526244							0.02			0.06			0.08	---
Ограждение площадок		4	526244							0.03			0.25			0.28	---
Окна		5											0.12	0.65	0.01	0.78	1.436.3-21 в 13
Ворота		6											0.02	0.52		0.54	1.435.9-17 в 0,1
Итого		7				0.01	0.01	0.05	0.01		0.15	1.62		0.11	1.96		
Масса наплавленного металла 1%		8											0.02			0.02	
На отходы 3.3%		9											0.07			0.07	
Итого с уточнением		10				0.01	0.01	0.05	0.01		0.15	1.71		0.11	2.05		
Нетиповые конструкции		11															
Стойки площадок		12	526391								0.03		0.20			0.23	
Балки и щиты рабочих площадок		13	526391			0.20			0.02				0.78	0.70	1.70		
Прогоны		14	526171			0.01							0.42		0.43		
Монорельс и поддержив. конструкции		15	526235	2.09	0.08				0.27				0.12		2.56		
Щиты покрытия каналов		16	526211					0.01	1.02		0.49				1.52		
Конструкции поддерж. технол. трубопроводы		17	526395	0.02	0.32				0.32				0.46		1.12		
Пожарная лестница		18	526242		0.23			0.09	0.03						0.35		
Итого		19		2.11	0.84		0.10	1.69	0.49	1.98		0.70	7.91				
Масса наплавленного металла 1%		20		0.02	0.01				0.02				0.02	0.01	0.08		
На уточнение массы металла по чертежам КМД 1%		21		0.06	0.03				0.06				0.06	0.03	0.24		
На отходы 3.3%		22		0.07	0.03				0.06	0.02	0.07		0.04	0.29			
Итого с уточнением		23		2.26	0.91		0.10	1.83	0.51	2.13		0.78	8.52				
Всего на проект		24		2.26	0.92	0.01	0.15	1.84	0.66	3.84		0.89	10.57				

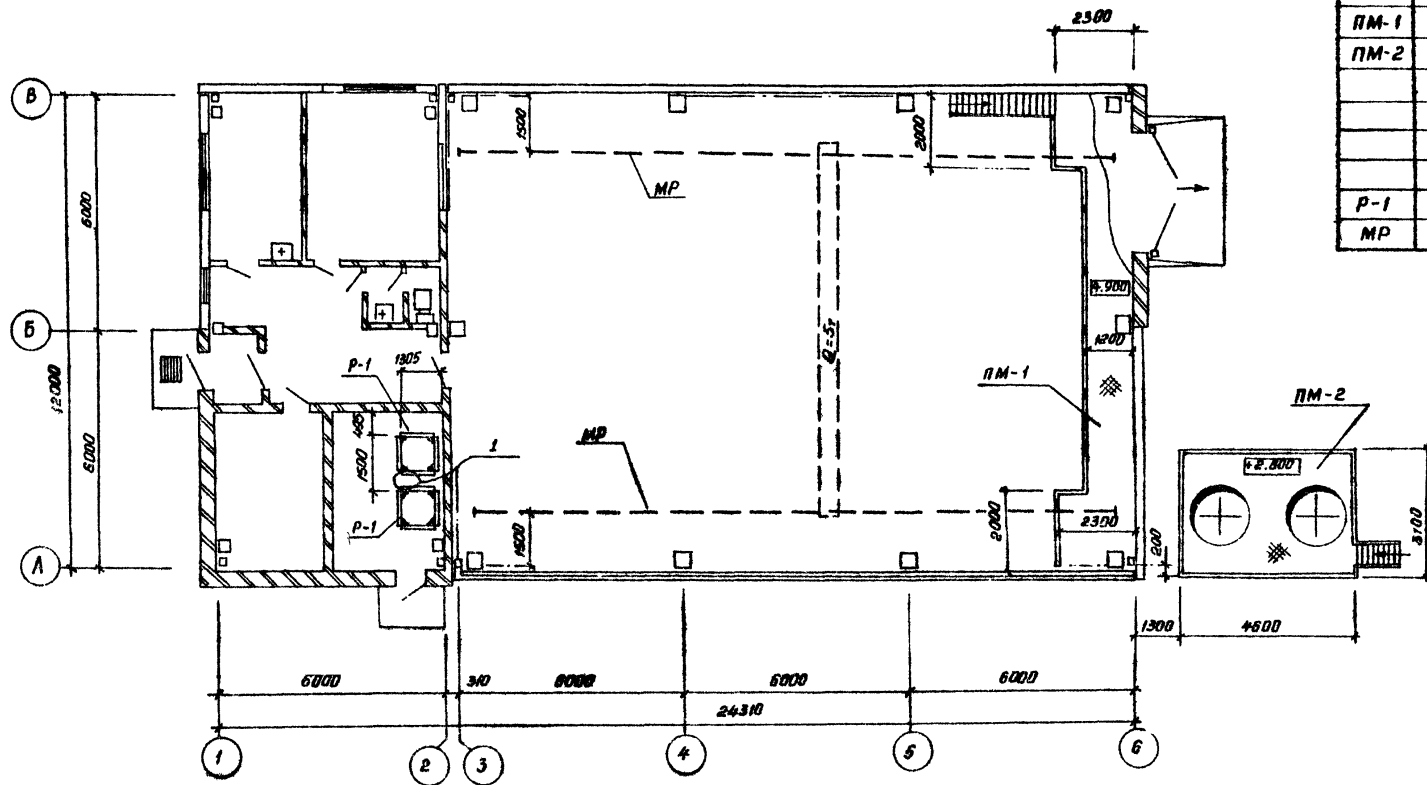
24081-03  
Привязан  
Инд. N

904-1-83.89-КМ		
ГИП	Лубенский	Л.И.
Нач. отд.	Л.И.	Л.И.
Гл. инж.	Шейман	Ш.И.
Гл. конст.	Зайцев	З.И.
Нач. зр.	Доблужин	Д.И.
Мех. в.к.	Малышев	М.И.
Инж. котр.	Курбанов	К.И.
Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 1,2 тыс. м <sup>3</sup> /час.		
Стация	Лист	Листов
Р	5	
Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
Чирчикский филиал ГИАП		

Инд. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

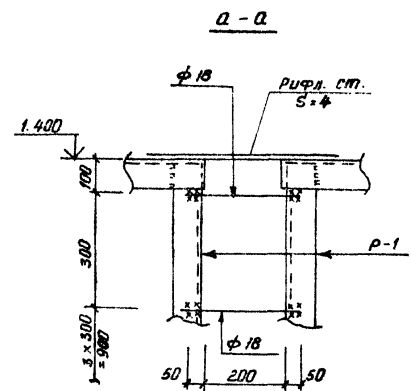
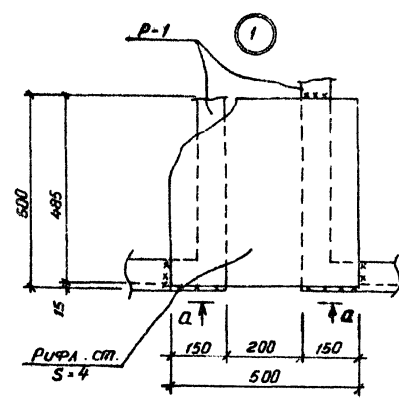


Схема расположения металлоконструкций



Спецификация элементов к схеме расположения металлоконструкций.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
<b>Металлические</b>					
<b>Площадки</b>					
PM-1	лист 7	Площадка PM-1	1	1240	
PM-2	лист 8	Площадка PM-2	1	2360	
<b>Конструкции для крепления технологического оборудования</b>					
P-1	лист 9	Рама P-1	2	90	
MP	лист 16	Подвесной путь MP			



1. Указания о сварке и окраске металлоконструкций смотреть лист «Общие данные».

24081-03

ПРИВАЗАН:


Инв. №

<b>904-1-83.89-КМ</b>			
ЛПП.	Лубенский		
Нач. отд.	АИ		
ГЛА. ИНЖ.	Щекина		
ГЛА. КОНСТ.	Зайцев		
Нач. отд.	Дометков		
Архит.	Сыган		
Н. КОНТР.	Курбанов		
		Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 12 т/час.	Этажи лист. листов
		Схема расположения металлоконструкций.	Р 6
			Чирчикский филиал ГИАП

Формат А-2

УНБ, г. Гомель, Гомельская обл., Гомельский район, г. Гомель, ул. Мухоморова, д. 10, к. 1

Альбом 3

Спецификация типовых элементов на ПМ-1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Сер. 1.450.3-3 В.1	Лестничные марш			
		МАХРБ 60-48.6	1	161.0	
		Ограждение лестницы			
2	Сер. 1.450.3-3 В.1	ОГПМХ 60-10.48	1	23.9	
		Ограждение площадки			
3	Сер. 1.450.3-3 В.1	ОГПМХ 36-10.14	1	13.9	
4	"	ОГПМХ 36-10.12	2	12.5	
5	"	ОГПМХ 36-10.42	2	39.3	
6	"	ОГПМХ 36-10.21	1	20.8	
		Дополнител. эл.-ты			
Ах9	Сер. 1.450.3-3 В.1	Ах9	1	42.6	

Ведомость элементов

Марка поз.	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	M TCM	N TC	Q TC		
а	С	ГН С 200x80x5	0.37	0.46	IV	ВСтЗкп2	
б	С	ГН С 200x80x5	0.66	0.68	IV	ВСтЗкп2	
в	Л	Л 63x5	0.04	0.13	IV	ВСтЗкп2	

Техническая спецификация стали на ПМ-1

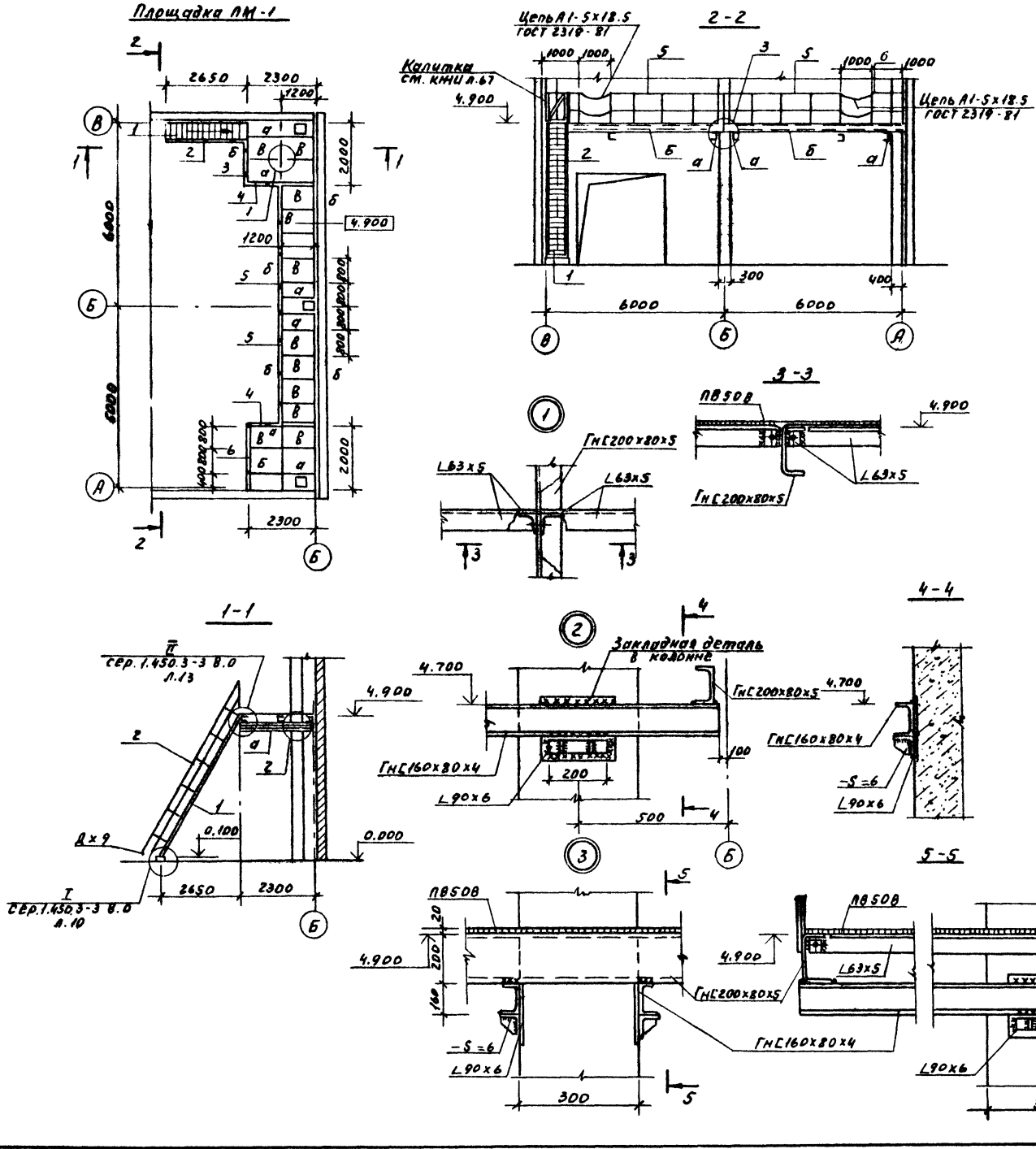
Вид профиля гост, ту	Марка металла гост, ту	Обозначение и размер профиля	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса
			Балки	Итого
Швеллеры стальные знутые равнополочные гост 8278-83	ВСтЗкп2 гост 380-71	ГН С 160x80x4	0.13	0.13
	ВСтЗкп4 гост 380-71	ГН С 200x80x5	0.38	0.38
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-86	ВСтЗкп2 гост 380-71	Л 63x5	0.10	0.10
Сталь листовая горячекатаная гост 19003-74*	ВСтЗкп2 гост 380-71	-S=6	0.01	0.01
Листы стальные прокатные выгнутые гост 8706-78*	ВСтЗкп2 гост 380-71	П 8508	0.40	0.40
Итого			0.52	0.92
Типовые элементы по сериям 1.450.3-3 В.1				0.33
Всего			0.52	1.25

904-1-83.89-КМ  
Приказом ЦИВ. № 9

УИП	Лубянский	Мач.отд.	Ли	Мач.отд.	Ли	Мач.отд.	Ли	Мач.отд.	Ли
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха производительностью 12 тыс. м <sup>3</sup> /час.									
Площадка ПМ-1									
Чирчикский филиал ГИП									

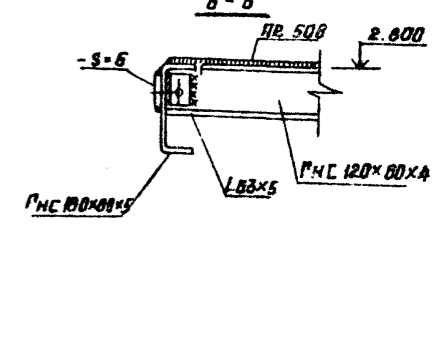
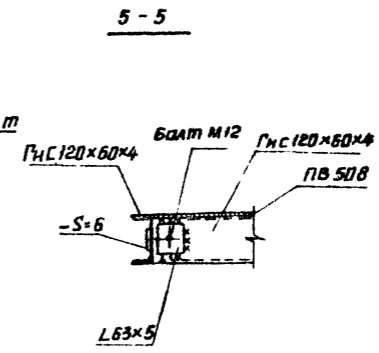
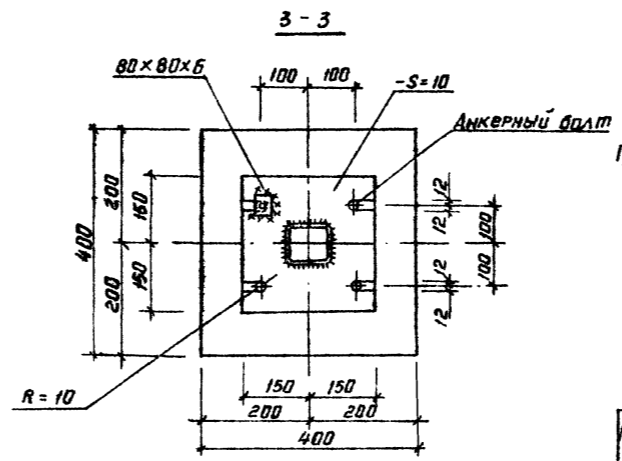
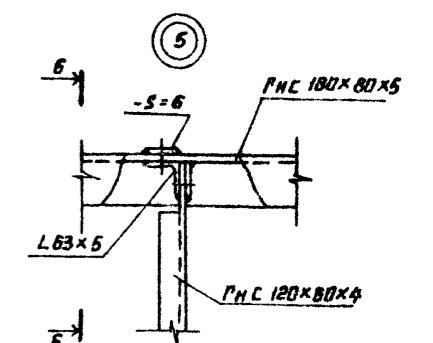
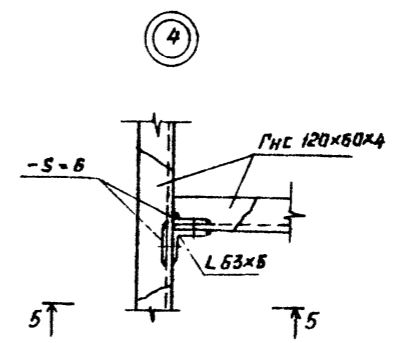
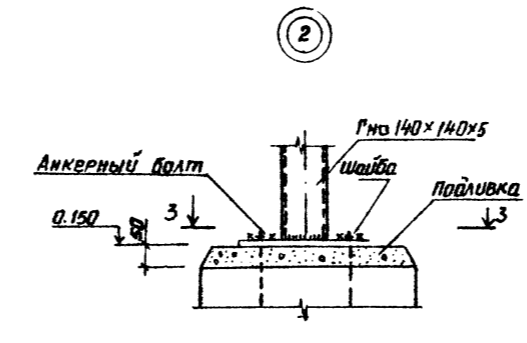
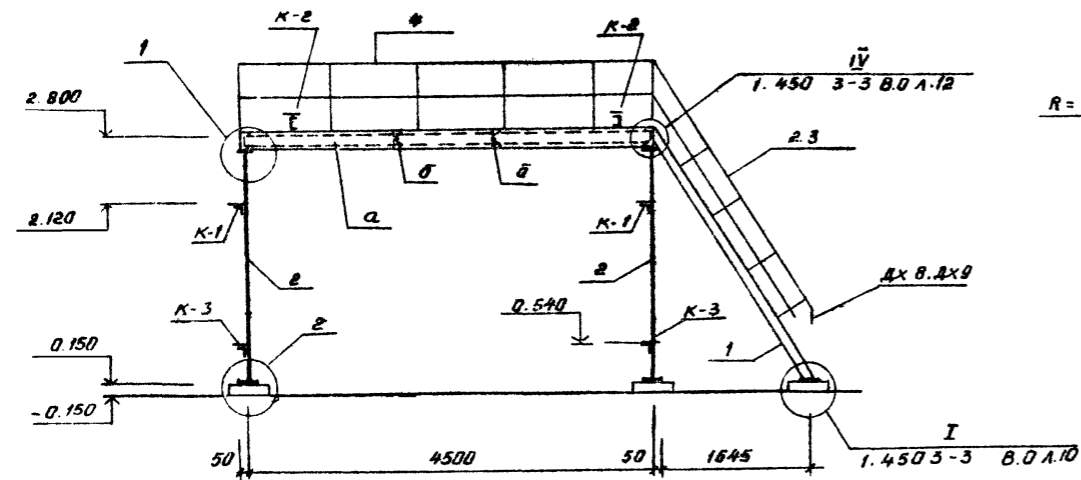
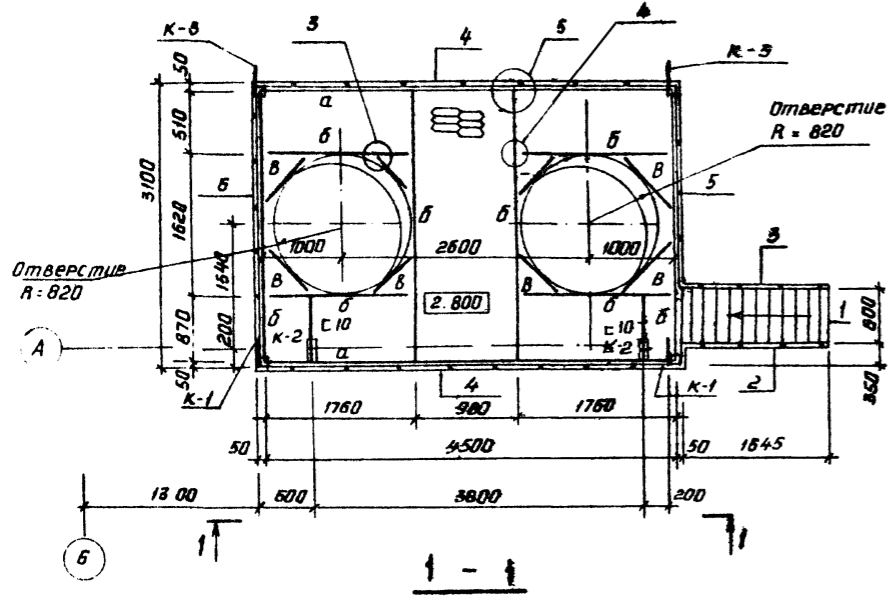
Формат А2

Площадка ПМ-1



Площадка ПМ-2

Аналог 3

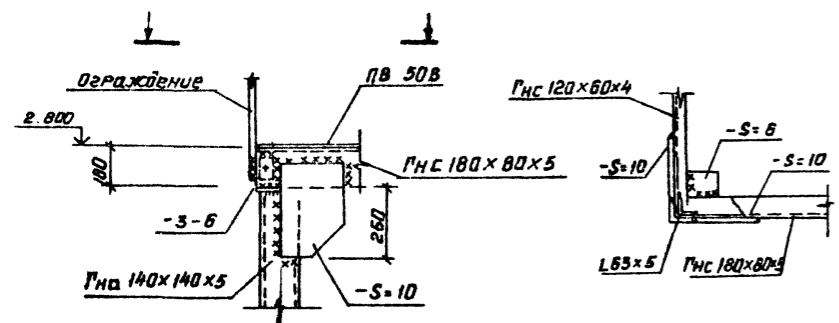
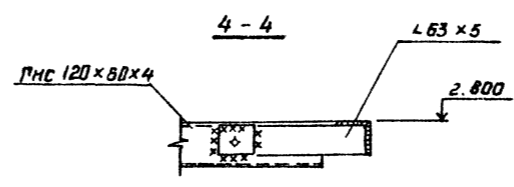
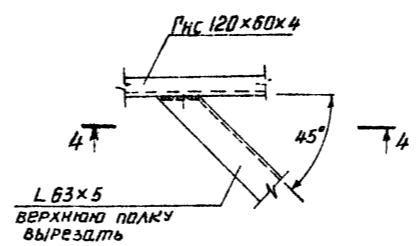


Ведомость элементов.

Марка пос.	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечан.
	Эскиз	Поз.	Состав	M тсМ	N тс		
а	С		ГНС 180x80x5	1.10		0.60	IV Вст 3 кл 2
б	С		ГНС 120x60x4	0.44		0.67	IV Вст 3 кл 2
в	С		L 63x5	конструктивно			IV Вст 3 кл 2
г	□		ГНС 140x140x5	конструктивно			III Вст 3 кл 2

1. Указания по сварке, окраске и монтажу металлоконструкций см. лист 1
2. Нормативная нагрузка на площадку - 200 кг/м²
3. Спецификация типовых элементов, техническую спецификацию стали, кромки К-1 ÷ К-3 см. лист 9

2-2 / ограждение и настил условно не показаны /



24081-03

Привзран			
Дата			

904-1-83.89-КМ			
И.И.П.	Луденский		
Нач. отд.	Лу		
Гл. инж.	Шедман		
Гл. конст.	Защев		
Нач. гр.	Иванов		
Архитект.	Степан		
Инж. И.К.	Малышев		
И.Контр.	Курбанов		
Станция воздушно-компрессорная с установкой осушки воздуха, производительность 11.2 тыс. м³/час		Стадия	Лист
Площадка ПМ-2		Р	8
Чирчикский филиал ГИАП			

Спецификация типовых элементов на ПМ-2

Марка лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Лестничный марш</u>			
1	Сер. 1.450.3-3 в.1	МЛХРБ 60-30.6	1	99.9	Укорочен на 350мм
		<u>Ограждение лестниц</u>			
2	Сер. 1.450.3-3 в.1	ОГЛМЛХ 60-10.30	1	14.4	
3	---	ОГПМЛХ 60-10.30	1	14.4	
		<u>Ограждение площадок</u>			
4	Сер. 1.450.3-3 в.1	ОГПМХЭБ -10.48	2	45.3	
5	---	ОГПМХЭБ -10.21	1	20.8	
6	---	ОГПМХЭБ -10.30	1	29.0	
		<u>Дополнит. элементы</u>			
Д×8	Сер. 1.450.3-3 в.1	Д×8	1	0.26	
Д×9	---	Д×9	1	0.26	

Техническая спецификация стали на ПМ-2 и раму Р-1

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обознач. и размер профиля	Масса металла по элементам конструкций				Общая масса т
			Балки Лящ.	Стойки Лящ.	Кронштейны	Рама Типов. эл-ты	
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Гн С120×60×4	0.14		0.02	0.16	
		Гн С180×80×5	0.13			0.13	
Профили стальные гнутые, замкнутые, сварные, квадратные и прямоугольные ГОСТ 253-77-83	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гн Д140×140×5		0.20		0.20	
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	С10			0.02	0.02	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Л50×5			0.01	0.01	
		Л63×5	0.02			0.02	
	ВСт3лс6 ГОСТ 380-71	Л75×6			0.08	0.08	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	-S=6		0.03	0.01	0.04	
	ВСт3лс6-1 7914-1-3023-80	-S=10		0.03		0.03	
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	ПВ 50В	0.30			0.30	
<b>Итого</b>			<b>0.59</b>	<b>0.23</b>	<b>0.08</b>	<b>0.09</b>	<b>0.99</b>
Типовые элементы по сер. 1.450.3-3 вып.1						0.27	0.27
<b>Всего:</b>			<b>0.59</b>	<b>0.23</b>	<b>0.08</b>	<b>0.09</b>	<b>1.26</b>

1. Данный лист см. совместно с листом 8.
2. Рама Р-1 замаркирована на листе 6.
3. Расчетная нагрузка на раму Р-1 - 1700 кг.
4. Указания по сборке окраске и монтажу металлоконструкций см. лист 1.

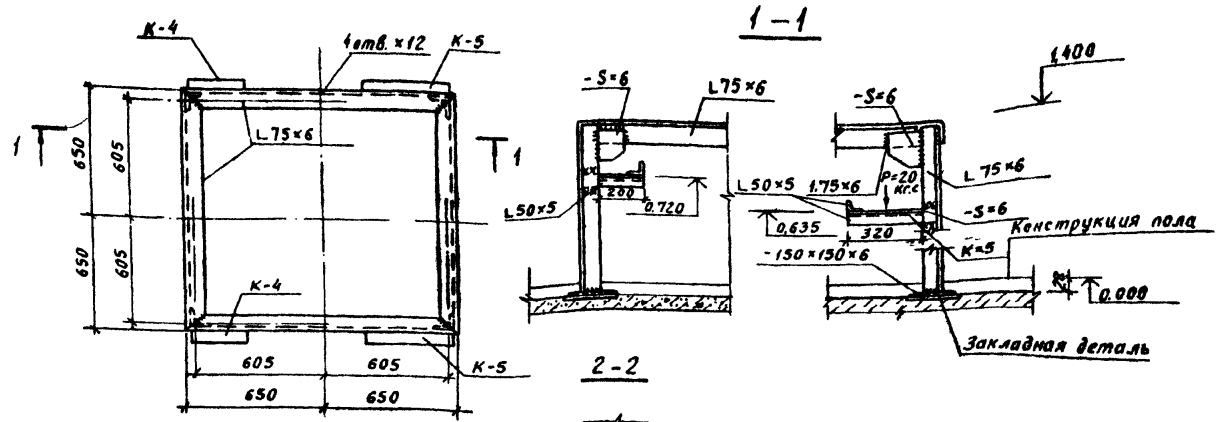
24081-03  
Привязан  
Илв.Н

904-1-83.89-КМ		
ГИП	Лубенский	СЛ
Нач. отд.	Аи	Инт
Г. инж.	Шедман	Инт
Г. конст.	Зайцев	Инт
Нач. гр.	Давытов	Инт
Инж. В.К.	Мальшев	Инт
Инж. К.	Курбанов	Инт
Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха, производительностью 115 куб. м³/час		Стадия Лист Листов
Кронштейны площадки ПМ-2		Р 9
Рама Р-1		Чирчикский филиал ГИАП

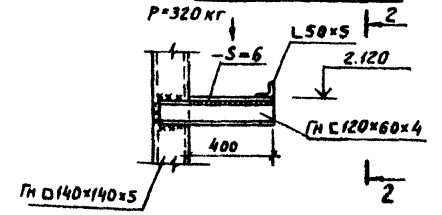
Формат А2

Ар.б.ом 3

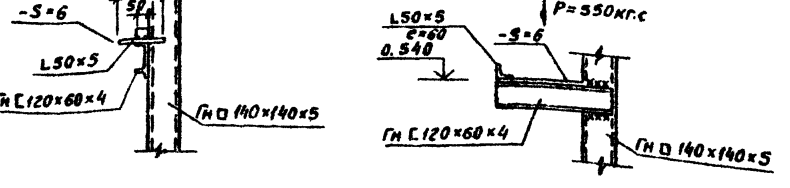
Рама Р-1 (2шт)



Кронштейн К-1

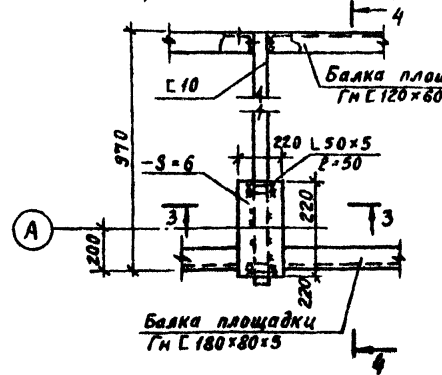


Кронштейн К-3 (2шт)

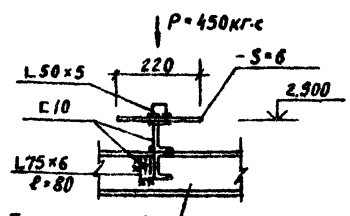


Кронштейн К-2

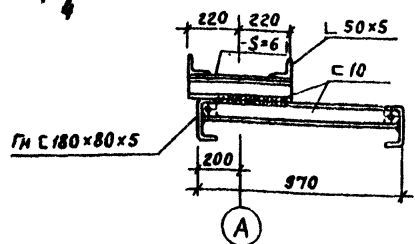
Ограждение и настил условно не показаны/



3-3



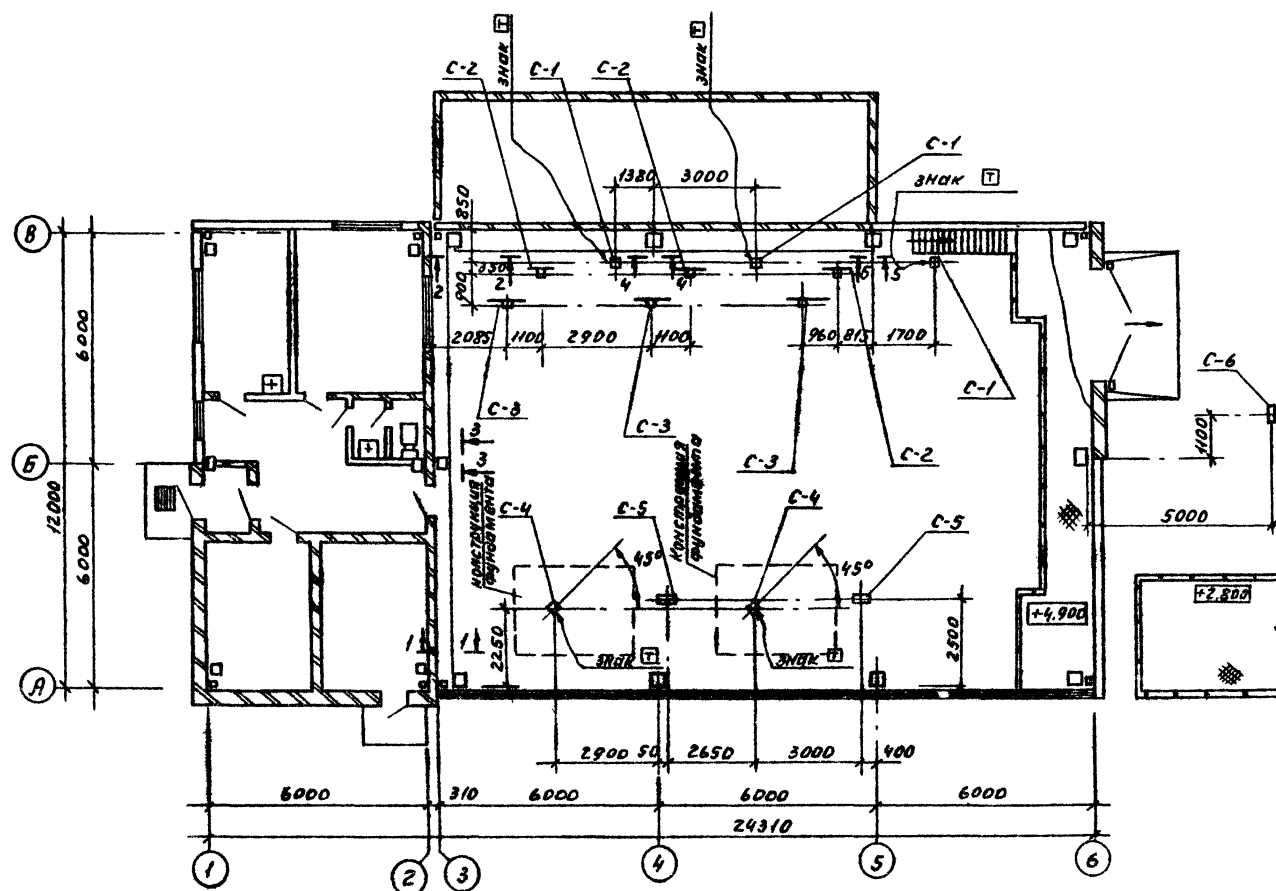
4-4



Илв.Н. подл. (подпись и дата) Взам. инв.Н

Альбом 3

Схема расположения стоек и прогонов.



Спецификация стоек

Марка пог.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
С-1	Лист 12	Стойка С-1	3	33,2	
С-2	— " —	Стойка С-2	3	37,9	
С-3	— " —	Стойка С-3	3	44,5	
С-4	— " —	Стойка С-4	2	22,1	
С-5	— " —	Стойка С-5	2	8,0	
С-6	— " —	Стойка С-6	1	33,7	

Техническая спецификация стали на лист, т.

Вид профиля гост, ту	Марка металла гост, ту	Обозначение и размер профилей	Масса металла по элементам, т		Общая масса, т
			Пробы	Стойки	
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74*	Вст 3кп2 гост 380-71*	-5=6	0,14		0,14
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-86	Л63х5 гост 380-71*	Л63х5	0,05	0,01	0,08
Профили стальные сварные, зрннутые, гнутые квадратные и прямоугольные гост 25577-83	Вст 3кп2 гост 380-71*	100х100х4	0,3		0,3
Швеллеры стальные, гнутые, равнополочные гост 8278-83	Вст 3кп2 гост 380-71*	120х60х4	0,42		0,42
Итого:			0,49	0,44	0,93

1. Указания о монтаже, окраске, сварке металлоконструкций смотреть на листе 1.
2. Разрезы и виды разработаны на листе 12.
3. Расчетная нагрузка на прогоны равномерно распределенная  $q^p = 20 \text{ кг/пм}$ , кратковременная сосредоточенная  $P^p = 80 \text{ кг}$ .
4. Стойки С-1, С-4 ориентировать в плане согласно знака ориентации  $\boxplus$ .

24081-03  
Привязан:  
Инд. №

904-1-83.89-КМ

ГНП	Либенский				
Мач. отв.	Ли				
Гл. инж.	Шейтман				
Ин. инж.	Зайцев				
Мач. за.	Наблаткина				
Архитект.	Сыткан				
И. контр.	Мирошников				

Станция воздушного-компрессионная с установкой осушки воздуха, производительность 10,2 тыс. м<sup>3</sup>/час

Схема расположения стоек и прогонов

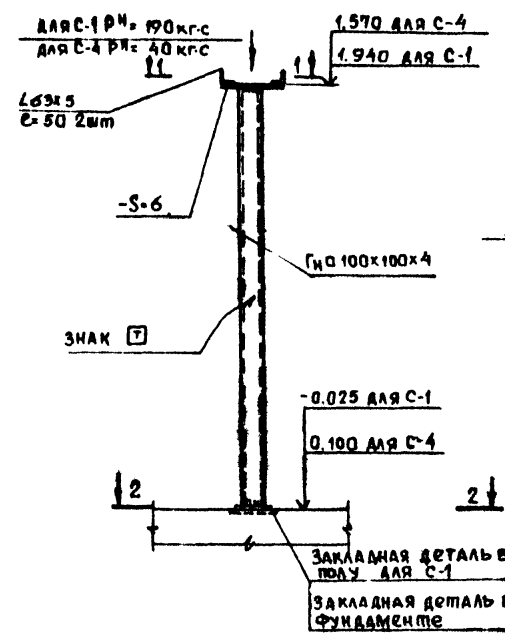
Чирчикский филиал ГИАП

Формат А2

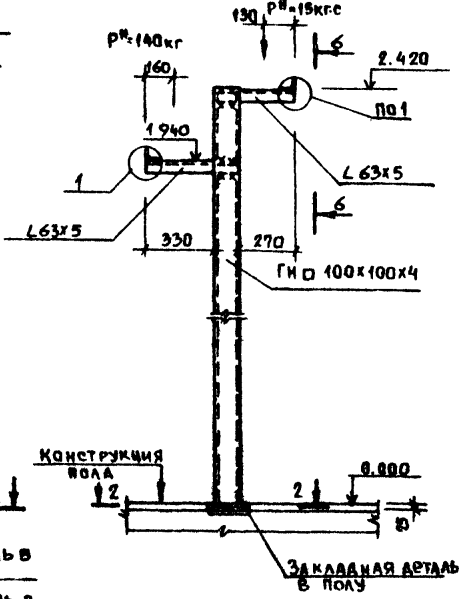
Инд. № 24081-03

Альбом 3

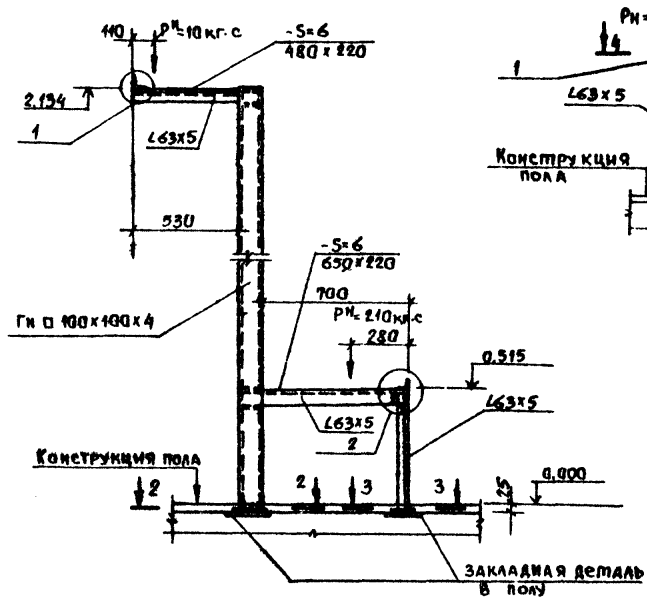
Стойки С-1, С-4



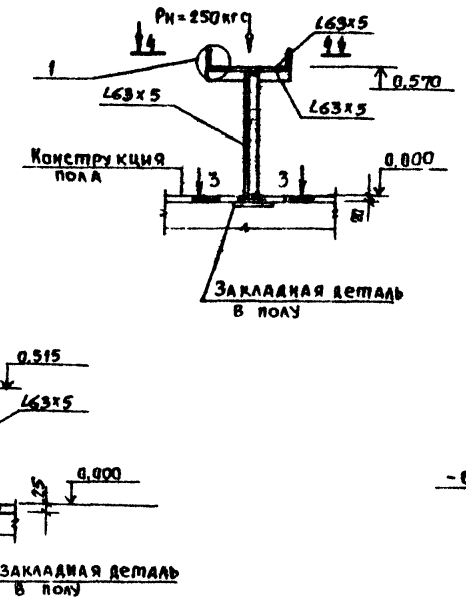
Стойка С-2



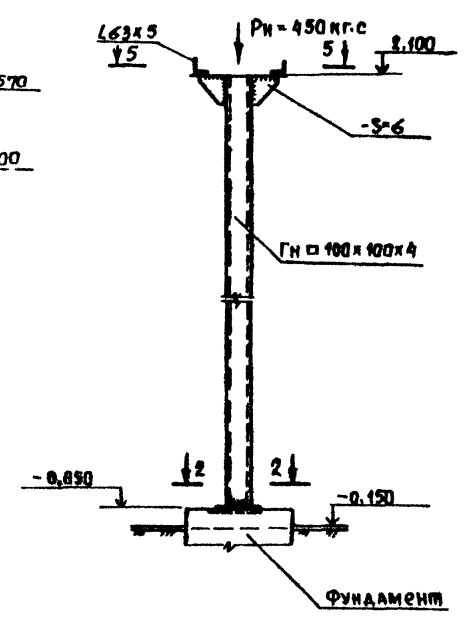
Стойка С-3



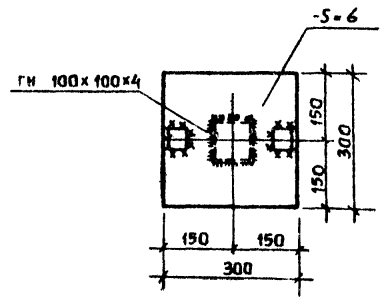
Стойка С-5



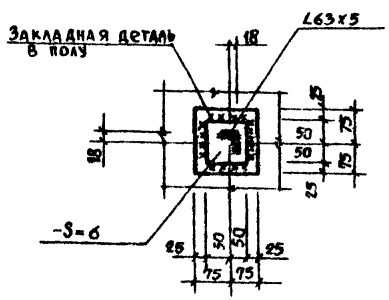
Стойка С-6



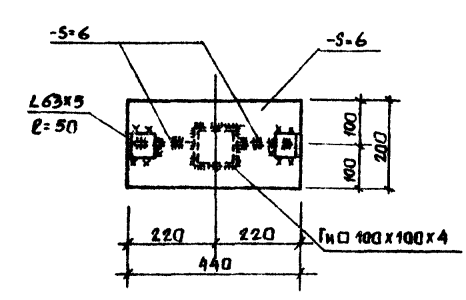
1-1



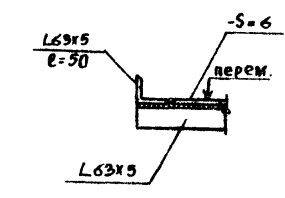
3-3



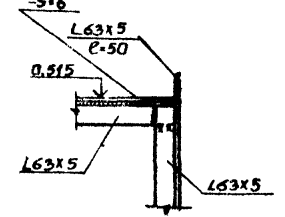
5-5



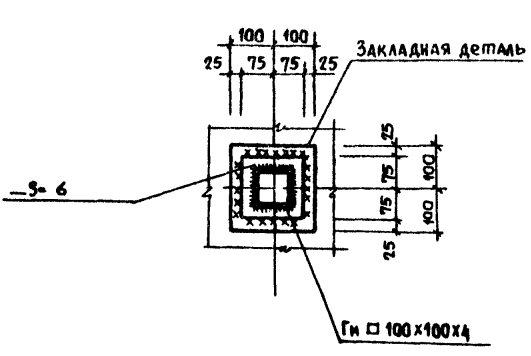
1



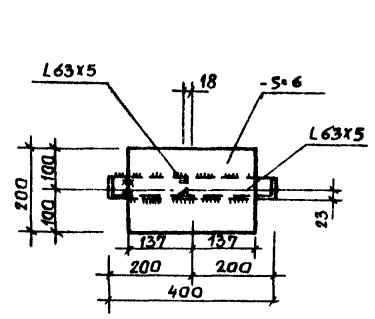
2



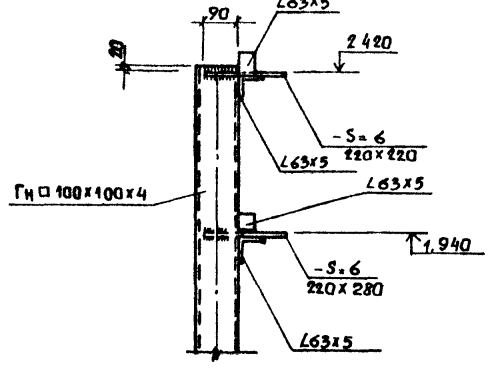
2-2



4-4



6-6



1. ЗНАК □ нанести несмываемой краской.

24081-03

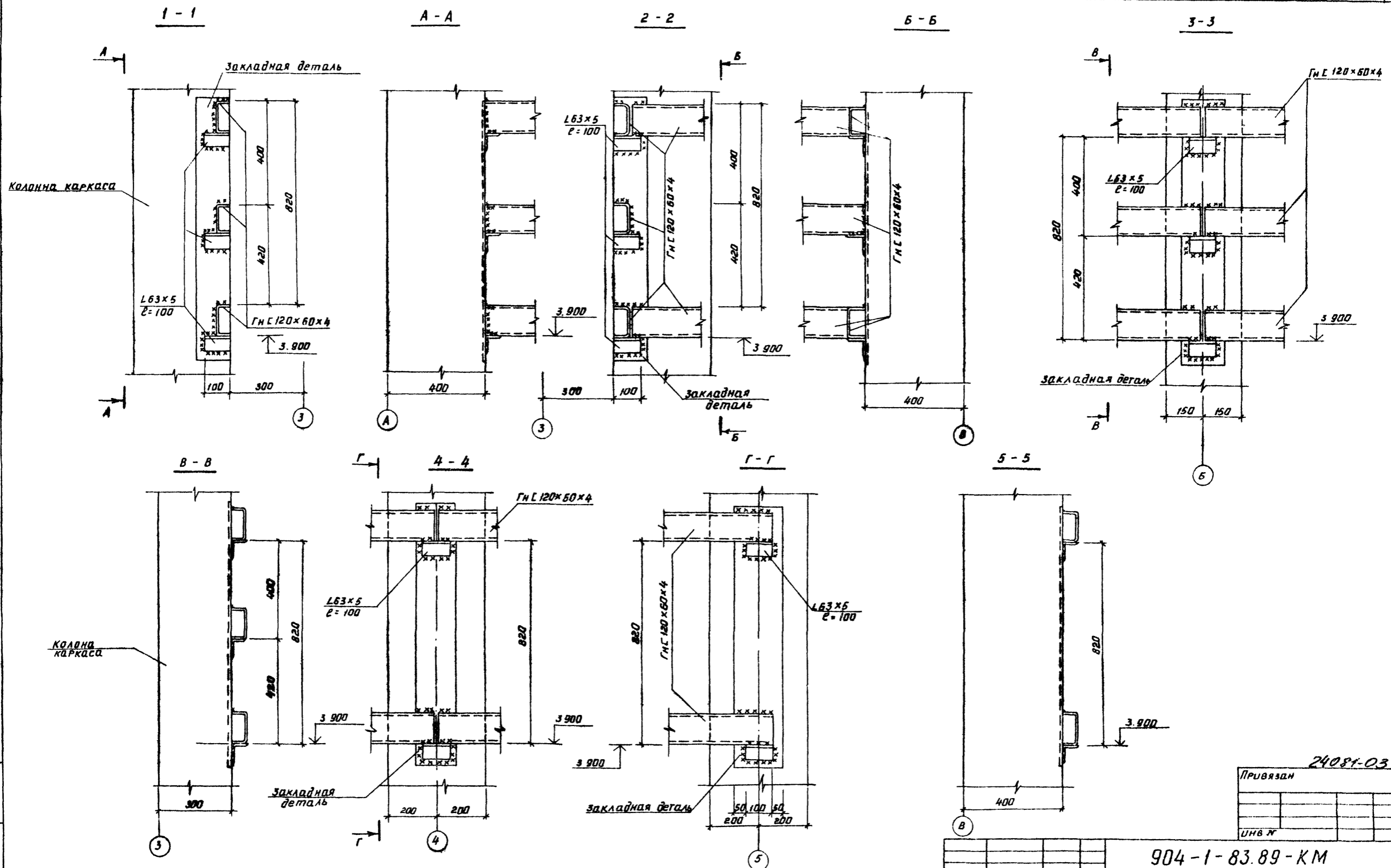
Привязан			
Числ. №			

904-1-83.89-КМ			
ГИП	Лубенский	Станция воздушно-компрес- сионная с установкой осуш- ки воздуха производитель- ностью 41,2 тыс. м³/час.	Стация
Нач. от.	Ли		Лист
Гл. конст.	Шейман		11
Нач. гр.	Зайцев		Чирчикский филиал
Архит.	Давлаткулов	Стойки С-1 ÷ С-6	ГИА П
И. контр.	Сыжон		
	Курбанов		

Формат А-2

Шкала: 1:1

А 1638МЭ



Имя и подпись, дата, в зам. инж.м

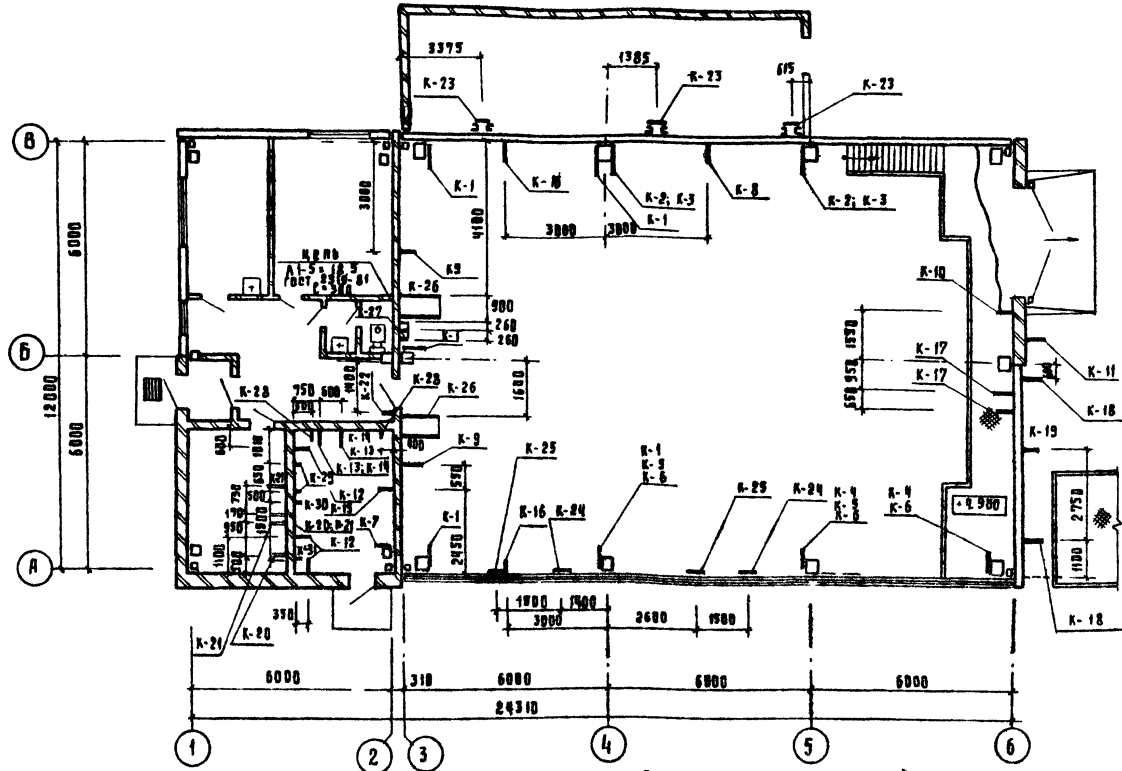
24081-03

Привязан			
ИМВ №			

904-1-83.89-КМ			
ГИП	Лубенский		
нач. отд.	Лу		
ГЛ. инж.	Шриман		
ГЛ. констр.	Зайцев		
нач. зр.	Давлеткиев		
инж. цк	Малышев		
Н. КОНТР.	Курбанов		
Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /час		Стр.	12
Разрезы по прогонам.		Чирчикский филиал ГИАП	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОВШТЕЙНОВ

Лист 3



Марка	Количество	Схема кровштейна	Высота верха	Р/Н шаг	L вылет	Номер узла					Профиль		
						А	Б	С	Д	Е	С	Д	Е
К-9	2	См. схему 1	2.490	12	0.22	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5
К-10	1	"	3.090	660	0.460	6	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-11	1	"	0.660	36	0.230	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-12	3	"	1.035	30	0.44	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-13	2	"	0.005	40	0.34	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-14	2	"	0.835	40	0.34	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-15	1	"	2.570	15	0.26	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-16	2	"	2.450	12	0.22	3	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-17	2	"	0.970	20	0.24	3	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-18	2	"	1.930	350	0.62	8	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-19	1	"	0.660	30	0.23	3	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-20	2	"	0.700	27	0.30	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-21	3	"	1.200	18	0.30	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-22	1	"	0.000	18	0.30	3	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-23	3	Данный лист	6.100	150									
К-24	2	"	3.305	45									
К-25	2	"	3.320	40									
К-26	2	См. схему 14	3.660	230	1.650								
К-27	3	См. схему 1	0.000	60	0.26	2							
К-28	2	"	1.700	20	0.3	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-29	2	"	1.240	250	0.4	2	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-30	1	"	1.600	25	0.4	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	
К-31	1	"	2.490	25	0.45	2	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5	Л 63x5	Л 63x5	

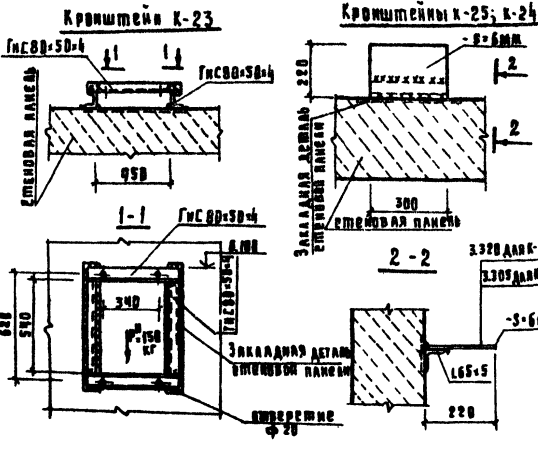
Техническая спецификация стальной листовой стали

Вид профиля ГОСТ, т/з	Марка металла ГОСТ, т/з	Обозначение и размер профиля	Марка металла по элементам конструкции	Общая масса т
Швеллеры стальные, гнутые, равнополочные ГОСТ 8278-83	В ст 3 кп 2	ГЛ 120x60x4 ГЛ 80x50x4	В.1 В.04	В.1 В.04
Сталь прокатная, угловая, равнополочная ГОСТ 8503-86	В ст 3 кп 2	Л 63x5	В.25	В.25
Сталь листовая, горячекатаная, ГОСТ 19903-74*	В ст 3 кп 2	-5-6	В.14	В.14
			Итого:	В.53

Спецификация кровштейнов

Марка	Количество	Схема кровштейна	Высота верха	Р/Н шаг	L вылет	Номер узла		Профиль		
						А	Б	С	Д	Е
К-1	6		2.490	15	0.22	1	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-2	2		1.040	140	0.58	1	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-3	3		3.090	660	0.64	5	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-4	2		0.920	400	0.44	5	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-5	2		3.085	400	0.44	5	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-6	3		0.570	420	0.44	5	7	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-7	1		2.570	15	0.26	1	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5
К-8	1		2.700	12	0.22	3	4	Л 63x5	-5-6	Л 63x5

см. приложение



1. Данный лист смотреть совместно с листом 14.
2. Указания в сварке, монтаже и окраске металлоконструкции смотреть на листе 1.
3. Кровштейны устанавливать на монтаж.

Привязка:

24081-05 ИВ. И.  
904-1-83.89-КМ

ГЛАВ. ИНЖ. ШЕИ МАЯ	ИЗМ. ИНЖ. ШЕИ МАЯ	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО
МАСТ. П. ЛАВРЕНКО	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО	МАСТ. П. ЛАВРЕНКО

СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-КОМПРЕССИОННАЯ С УСТАНОВКОЙ ИСПОЛНЕНИЯ ВОЗДУШНО-ПРОТЯЖИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

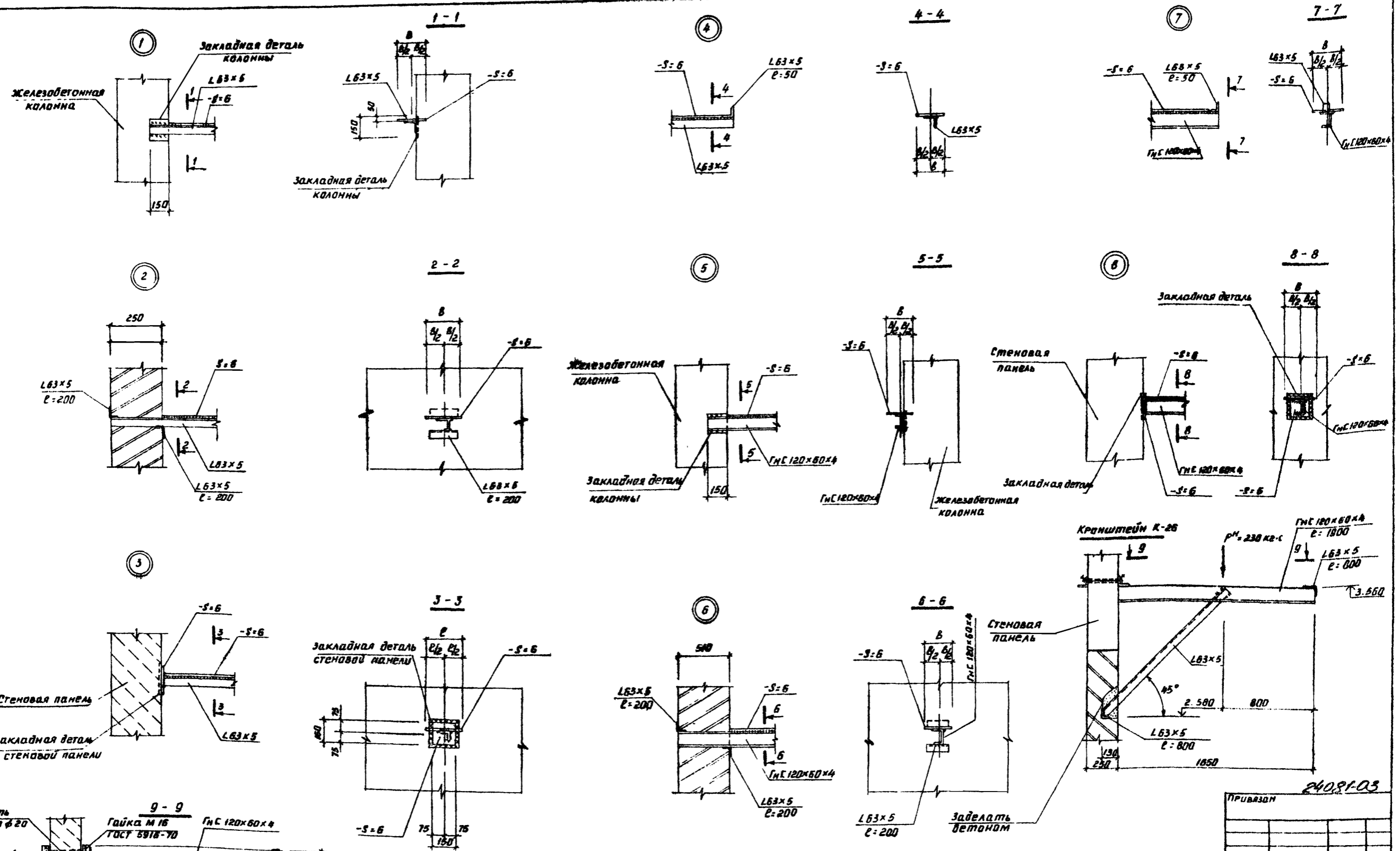
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОВШТЕЙНОВ

ИЗДАНИЕ 13

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФАБРИКА ГИД



Альбом 3



1. Чертеж смотреть совместно с листом 13.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

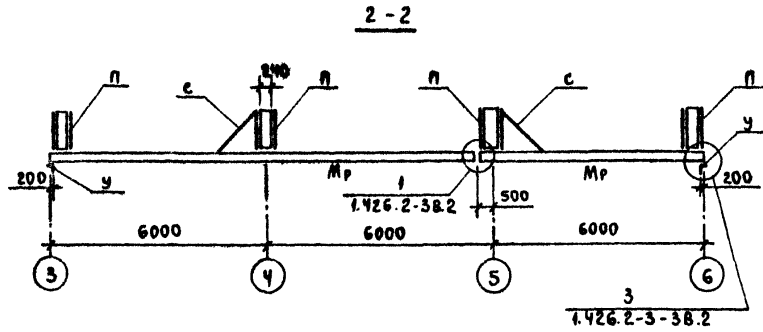
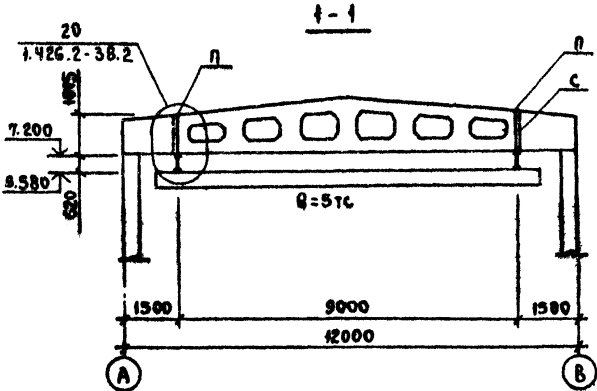
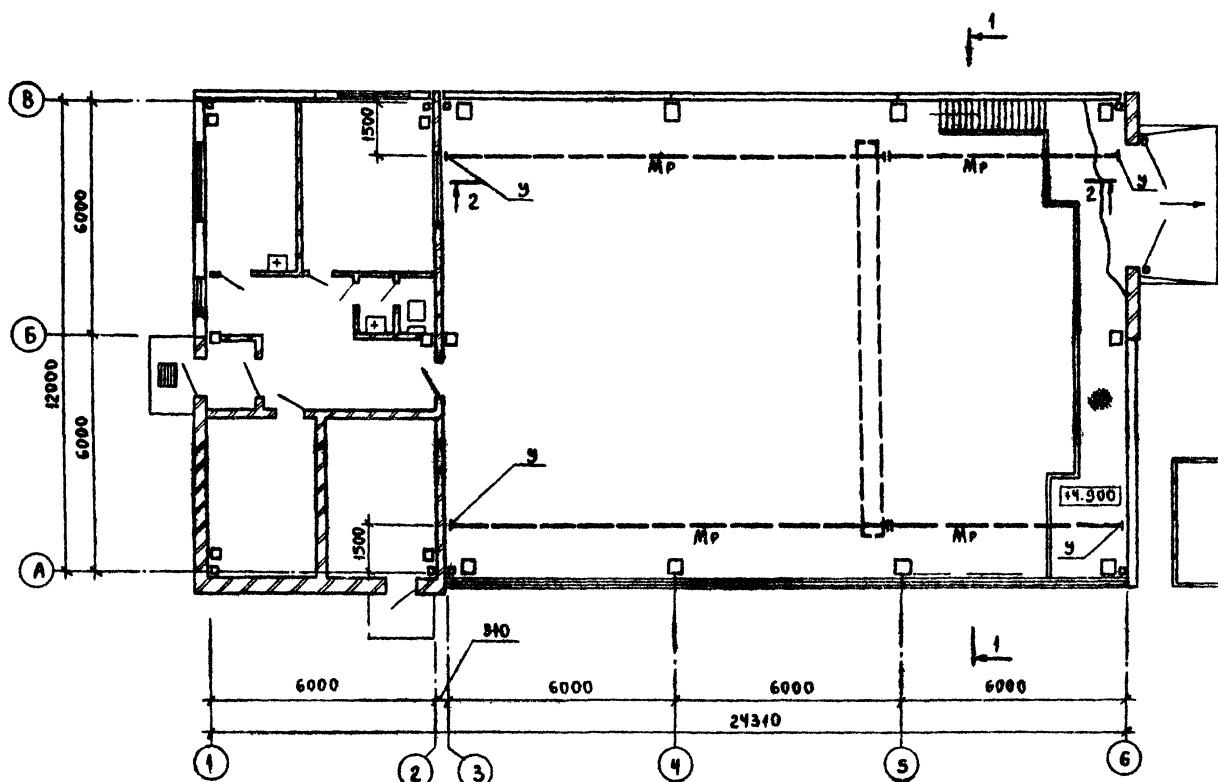
240.81-03

ПРИВАЗД
Инв. №

904-1-83.89-КМ			
ГИП	Лубенский		
Нач. отд.	Лу		
ГЛ. инж.	Шейтан		
ГЛ. конст.	Зайцев		
Нач. гр.	Коваленко		
Архитект.	Сыжон		
И. контр.	Курбанов		
Узлы 1 ÷ 8		Станция воздушно-компрес- сионная с установкой осуш- ки воздуха производитель- ностью 11,2 тыс. м <sup>3</sup> /час	Стадия Лист Листов
			Р. 14
			Чирчукский филиал ГИАП

Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛИСТ, Т

ВИД ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ, ТУ	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ		Всего
			Моно- рельс	Подвес- ки	
Балки двутавровые для монорельсов ТУ 14-2-427-80	ВСтЗГПС5 ГОСТ 380-71*	I 36м	2,09		2,09
Швеллеры стальные гнутые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83	ВСтЗсп 2 ГОСТ 380-71*	Гн Г80-50*		0,12	0,12
Сталь прокатная угловая равнопо- лочная ГОСТ 8508-86	ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7		0,01	0,01
	ВСтЗкл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5		0,07	0,07
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-71*	ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	- S=16		0,18	0,18
	ВСтЗкл 2 ГОСТ 380-71*	- S=6		0,03	0,03
	ВСтЗкл 2 ГОСТ 380-71*	- S=8		0,06	0,06
Всего:			2,09	0,47	2,56

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	В тс		
MP	I		I 36 м			8,3	II	ВСтЗГПС5
П	II		2Гн Г80-50*	0,2	8,3		II	ВСтЗсп 2
С	L		L 63x5	по гибкости			II	ВСтЗкл 2
У	L		L 100x7				II	ВСтЗпс 6-1

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ «ОБЩИЕ ДАННЫЕ МАРКИ КМ.»
2. Подкрановые пути крепить к подвескам болтами М20 по четыре штуки на одно крепление.
3. Толщину планки в узле 20 принять = S=16 мм.

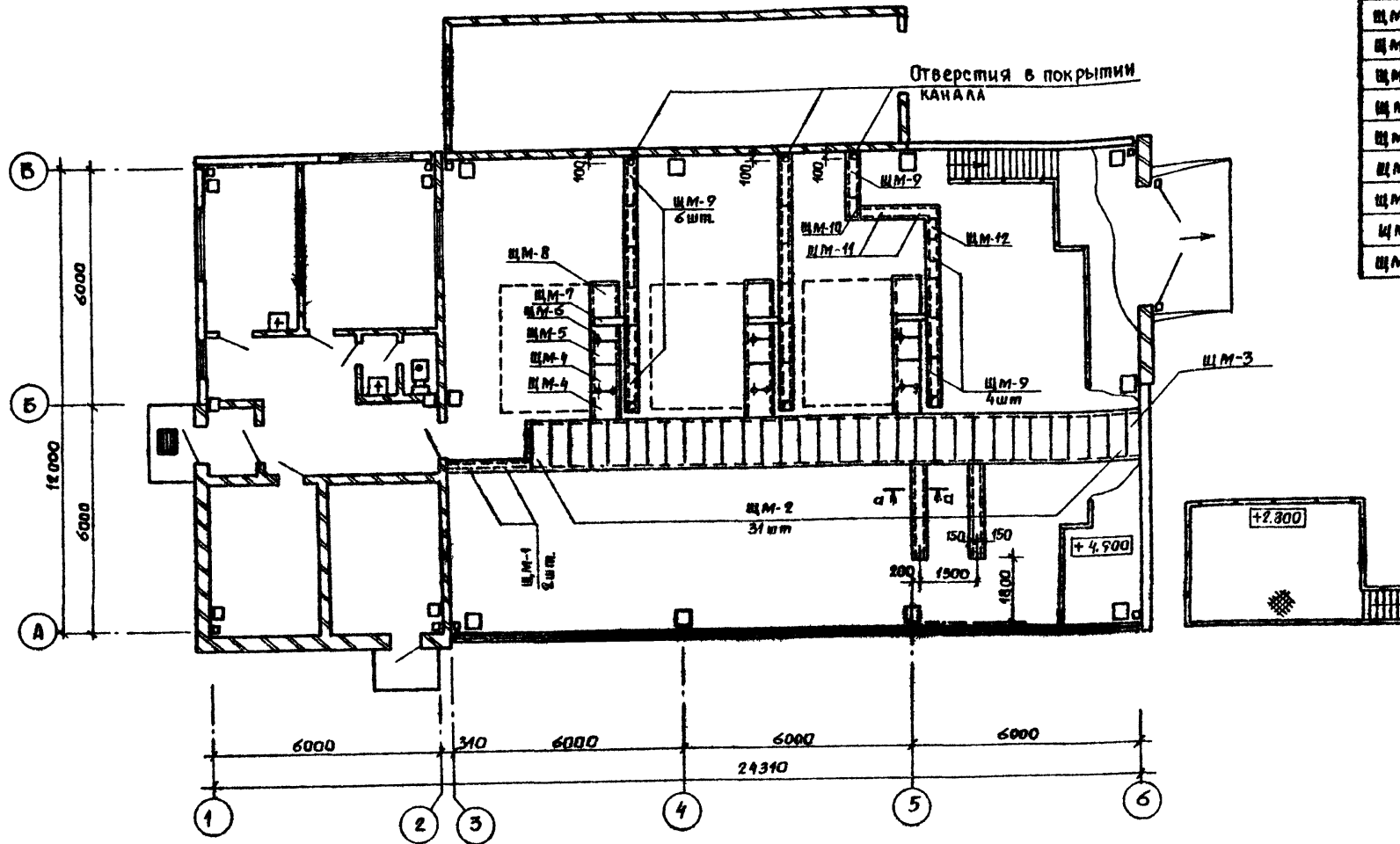
ПРИБАВАН	
ИМВ.Н	

904-1-83.89-КМ	
ТИП	ЛЭВЕНКИН
НАЧ. ОТД.	АИ
ГЛАВ. ИНЖ.	ШЕЙМАН
НАЧ. ГР.	ДАВЛЕТКУМОВ
АРХИТ.	СТЫКОМ
И.КОНТР.	КЗРБАНОВ
СТАЦИЯ ВОЗДУШНО-КОМПРЕССИОННАЯ С УСТАНОВКОЙ Осуш-ки ВОЗДУХА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 11,2 ТЫС. М <sup>3</sup> /ЧАС.	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р	15
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ МР	ЧИРЧИКСКИЙ ФИЛИАЛ ГИАП

Альбом 3

ИМВ.Н

Схема расположения металлических щитов перекрытия каналов

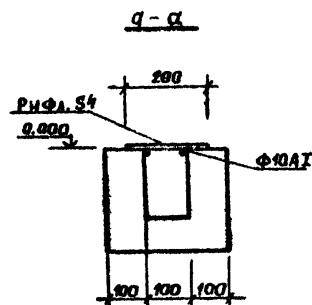


Спецификация к схеме расположения металлических щитов перекрытия каналов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ЩМ-1	Альбом А КЖН ЩМ-1	Щит ЩМ-1	2	7,52	
ЩМ-2	— " — ЩМ-2	Щит ЩМ-2	31	31,8	
ЩМ-3	— " — ЩМ-3	Щит ЩМ-3	1	26,3	
ЩМ-4	— " — ЩМ-4	Щит ЩМ-4	6	17,7	
ЩМ-5	— " — ЩМ-5	Щит ЩМ-5	3	11,8	
ЩМ-6	— " — ЩМ-6	Щит ЩМ-6	3	10,4	
ЩМ-7	— " — ЩМ-7	Щит ЩМ-7	3	6,1	
ЩМ-8	— " — ЩМ-8	Щит ЩМ-8	3	18,6	
ЩМ-9	— " — ЩМ-9	Щит ЩМ-9	17	10,2	
ЩМ-10	— " — ЩМ-10	Щит ЩМ-10	1	5,3	
ЩМ-11	— " — ЩМ-11	Щит ЩМ-11	2	8,7	
ЩМ-12	— " — ЩМ-12	Щит ЩМ-12	1	7,1	

Техническая спецификация стали на лист, т

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса по элементам конструкции		Общая масса, т
			Щиты		
Листы стальные с ромбическим и четырехным рифлением ГОСТ 8568-77	Вст 3КП2 ГОСТ 380-71*	-S=4	0,49		0,49
		-S=5	0,87		0,87
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-82	Вст 3КП2 ГОСТ 380-71*	Φ 10 А I	0,01		0,01
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3КП2 ГОСТ 380-71*	S=5	0,15		0,15



24081-03  
Привязан:  
Инв. №

904-1-83.89-КМ

Г.И.П.	Лубенский							
Нач. отд.	А.И.							
Гл. инж.	Шейман							
Н.контр.	Зайцев							
Архитект.	Авлеткин							
Н.контр.	Сыткон							
Н.контр.	Курбанов							

Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 1,2 тыс. м<sup>3</sup>/час.

Схема расположения металлических щитов перекрытия каналов

Стр. 16

Чирчикский филиал ГИАП

Схема расположения стальных оконных перелетов в осях 1-8

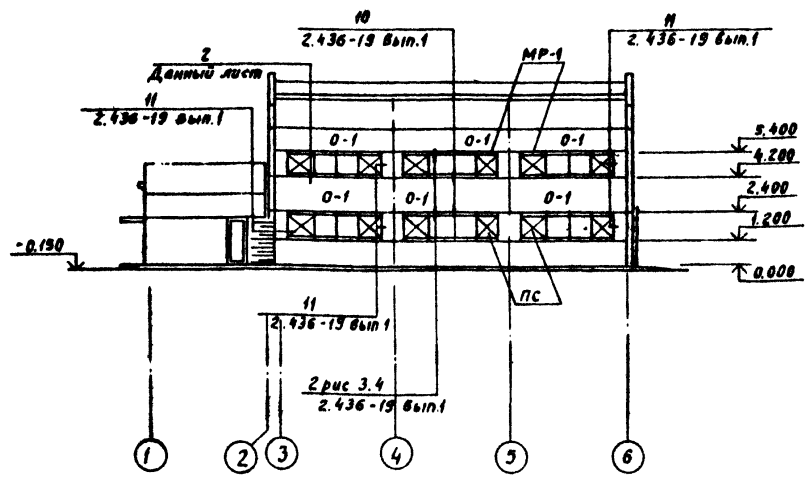
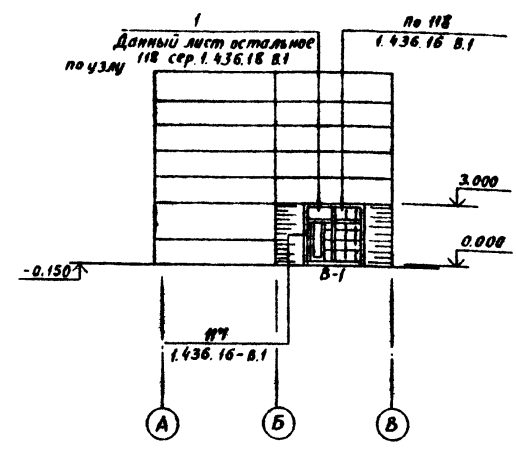


Схема расположения ворот в осях А:В



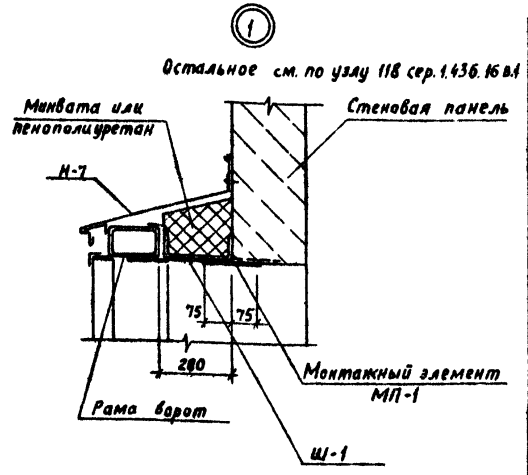
Спецификация к схемам расположения оконных перелетов и ворот

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
1	2	3	4	5	6
<u>Окна</u>					
0-1	сер. 1.436.3-21 в.1	Отд. 48.12-2	6	130.0	
<u>Нащельники</u>					
	сер. 1.436.3-21 в.1	А 1.24	24	2.06	
<u>Стандартные изделия</u>					
	ТУ 400-28-461-84	Винт ПК-В-ДС-4.2-15-15	72		
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 19177-81	Прокладка ПРП-40x40.300			86.6 м
	ТУ 84-246-85	Мастика силиконовая АМ-0.5			48.7
$\gamma = 1.5 \text{ г/см}^3$					
	Сер. 2.436.3-21 в.1	Палка 5x50 ГОСТ 103-76			
		Вст 3кп2-1 ТУ14-1-3023-80			
		Р=150	24	0.29	
	Сер. 1.436.3-21 в.1	Слив А 2.30	6	5.5	
<u>Механизмы открывания</u>					
ПС	Сер. 1.436.3-21 в.3	Прибор стержень ПС	6	0.6	
МР-1		Механизм рычажный МР-1	6	1.8	
	Данный лист	Гн С 250x125x6 ГОСТ 8278-83			
		Вст 3кп4 ГОСТ 380-71* Р=150	12	3.4	

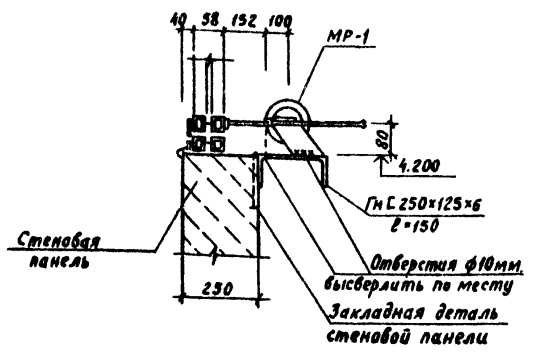
см. продолжение

Продолжение

		<u>Ворота</u>			
В-1	Сер. 1.435.9-17 в.1	Вр 30x30-Т	1	520.0	
Н-7	ГОСТ 14918-80	Слив из стали 5-8мм 700x3200	1	44.1	
МС-33	в.1	Крыштейн МС 33	5	0.32	
	в.1	Б-НН-20x40 ГОСТ 8903-74			
		Вст 3кп1 ГОСТ 16823-70*			
		Р=3200	1	2.0	
<u>Стандартные изделия</u>					
	ТУ 14-4-794	Дюбель ДГП 3.5x2.7	5		
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 19177-81	Прокладка ПРП-40			3.0 м
		К 30.300			
	ТУ-6-02-775-73	Мастика силиконовая "Эластосил" 11-06			3.2
<u>Монтажные элементы</u>					
Ш-1	ГОСТ 8278-83	Гн С 250x125x6 Р=3500	1	78.0	
		Вст 3кп4 ГОСТ 380-71*			
МП-1	ГОСТ 19903-74	-S=6 100x150	2	0.7	
		Вст 3кп2 ГОСТ 380-71			



2



1. У механизма открывания МР-1 в пювдке поз. 4 размер 267 заменить на 440 мм.
2. Оконные перелеты крепятся к закладным деталям в стеновых панелях через 1.2 м.
3. Во избежании прожогов металла и повреждения остекления, приварка каких-либо элементов к перелетам, кроме предусмотренных проектом, запрещается.
4. Указания по окраске металлоконструкций смотреть на листе „Общие данные марки КМ“.

24081-03  
Привязан  
Инв. Н

904-1-83.89-КМ

Г.И.П. Лубенский	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.
Нач. отд. Ли	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.
Гл. инж. Шейман	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.
Гл. конст. Зайцев	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.
Нач. гр. Далецкий	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.
Архитект. Стыков	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.
М.контр. Курбанов	Лич.	Лич.	Лич.	Лич.

Станция воздушно-компрессионная с установкой осушки воздуха производительностью 11.2 тыс. м<sup>3</sup>/час

схемы расположения стальных оконных перелетов и ворот.

Стандартный лист Р 17

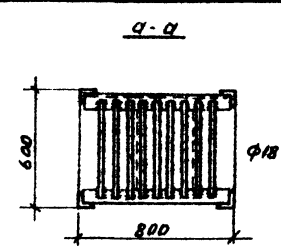
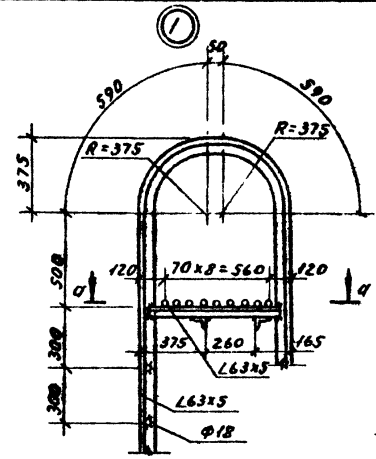
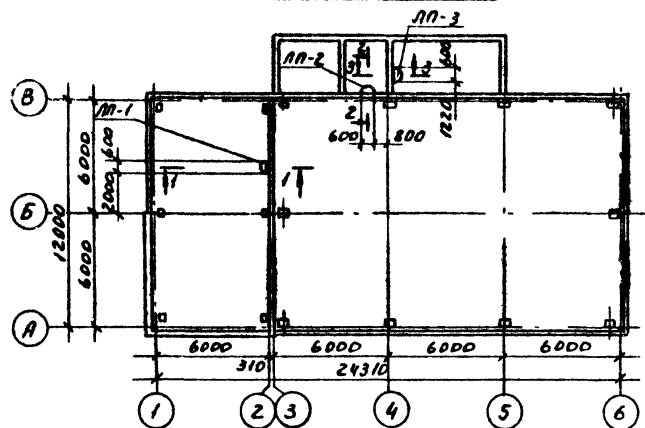
Листов Чирчикский филиал ГИАП

Формат А2

Альбом 3

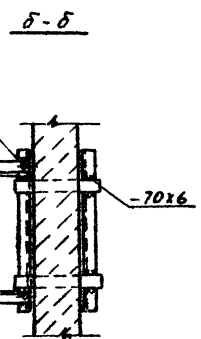
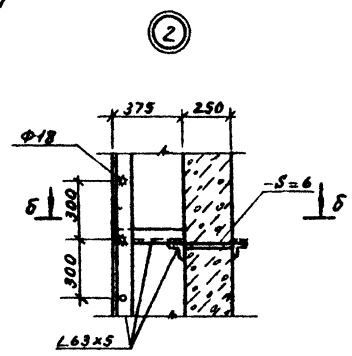
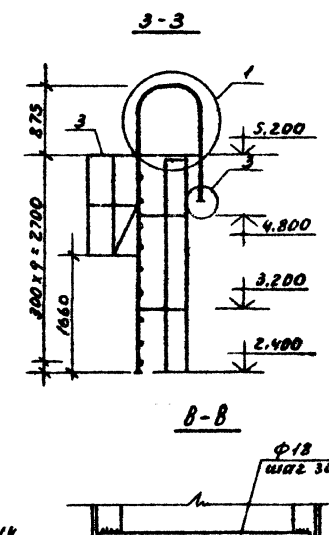
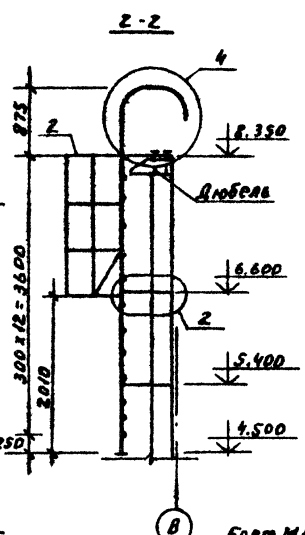
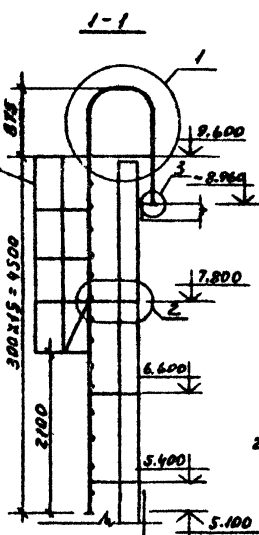
Инв. Н

Схема расположения пожарных  
лестниц ЛП-1; ЛП-3



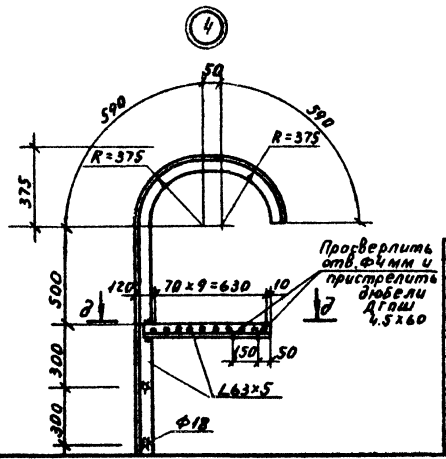
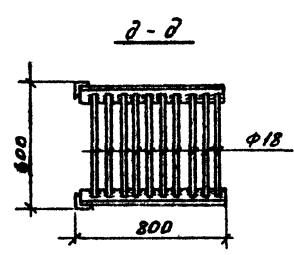
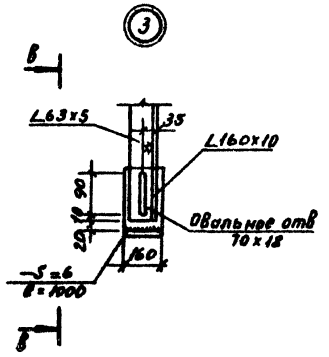
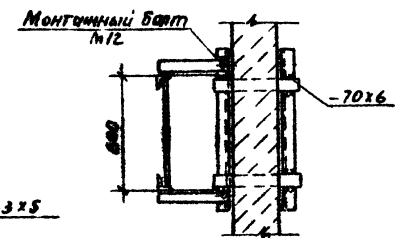
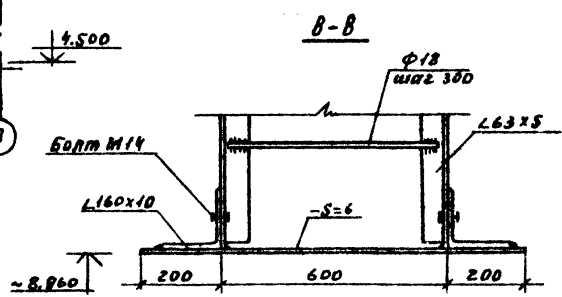
Техническая спецификация стали на  
пожарные лестницы ЛП-1-ЛП-3

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Масса металла, ГОСТ, ТУ	Обозначен. и размер профиля	Масса металла по элементам			Общая масса т/м
			Лест- ница ЛП-1	Лест- ница ЛП-2	Лест- ница ЛП-3	
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71	L 63x5	0,08	0,06	0,06	0,2
	Вст 3 лс Б-1 ТУ 14-1-302.3 -86	L 160-10	0,01	0,01	0,01	0,03
Сталь листовая горячекатаная- ГОСТ 19903-79*	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71	-S=6	0,01	0,01	0,01	0,03
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-74*	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71	φ 18	0,03	0,03	0,03	0,09
Итого:			0,13	0,11	0,11	0,35



Спецификация типовых элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол- шт.	Масса ед. кг.	Приме- чание
1	Сер. 1.4SD.3-3 8.1	ОГС-24.4	1	23,6	
2	"	ОГС-18.4	1	18,8	
3	"	ОГС-12.4	1	14,0	



1. Указания по сварке и монтажу металлоконструкций см. лист 1.
2. Пожарные лестницы ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 замаркированы на листе 4 АР.

24081-05  
Привязан  
Шиб. №

904-1-83.89-КМ

ГМД Нек. од. ЛП	Лубенский	Станция воздушно-компрес- сионная с установкой осцил- лобулочной приводамностью 100 тис. м.з. 1498.	Студия Лист Листов
Пр. инж. Мач. гр. Инжен. И. контр.	Шейман Зайцев Мухомова Курбанов	Схема расположения пожарных лестниц ЛП-1; ЛП-2; ЛП-3.	Р 18 Чирчикский филиал ГИАП

Формат А2

Альбом 3

Масштаб: 1:100