

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 460-75

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
для ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1-2

КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

ОДОБРЕНИ
Отделом типового проектирования и организации
проектно-изыскательских работ ГОССТРОЯ СССР
для промышленных проектирований в строительстве
Протокол № 57 от 10 мая 1976 г.

Содержание

Пояснительная записка	стр.
Каркасы КП1-КП5	1 5
Каркасы КП6-КП9	2 5
Каркасы КП10-КП14	3 6
Каркасы КП15-КП20	4 6
Каркасы КП21-КП24	5 7
Каркасы КП27-КП30	6 7
Каркасы КП31-КП34	7 8
Каркасы КП37-КП40	8 8
Каркасы КП41-КП44	9 9
Каркасы КП47-КП50	10 9
Каркасы КП51-КП54	11 10
Каркасы КП57-КП60	12 10
Каркасы КП61-КП64	13 11
Каркасы КП67-КП70	14 11
Каркасы КП71-КП74	15 12
Каркасы КП77-КП80	16 12
Каркасы КП81-КП84	17 13
Каркасы КП87-КП90	18 13
Каркасы КП91-КП94	19 14
Каркасы КП95-КП98	20 14
Каркасы КП99-КП102	21 15
Каркасы КП103-КП106	22 15
Каркасы КП125-КП26, КП35, КП35, КП45, КП46, КП55, КП56	23 16
Каркасы КП55, КП56, КП75, КП78, КП85, КП85	24 16
Каркасы КР1-КР5	25 17
Каркасы КР6-КР9	26 17
Каркасы КР10-КР14	27 18
Каркасы КР15-КР20	28 18
Каркасы КР21-КР24	29 19
Каркасы КР25-КР28	30 19
Каркасы КР29-КР34	31 20
Каркасы КР35-КР36	32 20
Каркасы КР33-КР44	33 21
Каркасы КР47-КР49, КР51, КР52	34 21
Каркасы КР53, КР54, КР57-КР59	35 22

Лист	Стр.
Каркасы КР45, КР46, КР50, КР55, КР56	36
Каркасы КР51-КР54, КР57, КР58	37
Каркасы КР59-КР72, КР80, КР81	38
Каркасы КР65, КР66, КР73, КР75	39
Каркасы КР76, КР78, КР84, КР85, КР88	40
Каркасы КР74, КР77, КР79	41
Каркасы КР100-КР105	42
Каркасы КР82, КР83, КР86-КР91	43
Каркасы КР92-КР97, КР99	44
Каркасы КР106-КР115	45
Каркасы КР116-КР125	46
Каркасы КР126-КР131	47
Каркасы КР133-КР140	48
Каркасы КР132, КР141-КР144	49
Каркасы КР145, КР146, КР149, КР150, КР157 КР158, КР168, КР186, КР188, КР204	50
Каркасы КР147, КР148, КР151, -КР156, КР159, КР160	51
Каркасы КР161-КР167, КР169-КР171	52
Каркасы КР172-КР181	53
Каркасы КР182-КР185 КР187, КР189-КР193	54
Каркасы КР194-КР201	55
Каркасы КР202, КР203, КР205-КР210	56
Сетки С1-С4	57
Сетки С5, С6 и отдельные спирали	58
Закладные изделия ПН1-ПН3	59
Закладные изделия МН4, МН5	60
Закладные изделия МН6, МН7	61
Закладные изделия ПН8, ПН9	62
Закладные изделия ПН10, ПН11, ПН12	63
Стальные элементы болтам ТР1, ТР2, СР1-СР3	64
Закладные изделия УП2-2, УП2-4, УП2-6 УП2-8	65
Закладные изделия ПН20, ПН21	66

TK
1975

Содержание

1875

ပုဂ္ဂန်
460-75

348/3 =

Пояснительные записки

1. Настоящий выпуск 1-2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн торцовского фахверка, стальных элементов колонн 7# и стальных стапиков СФ односторонних производственных зданий.

2. Колонны заармированы пространственными арматурными каркасами, состоящими из плоских сварных каркасов, объединенных поперечными стержнями.

Плоские сварные каркасы должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.

Плоские сварные каркасы запроектированы из условия изготовления их на пошиве МП-35, поэтому пролежущий продольный стержень расположен не всегда по оси каркаса. При изготавлении каркасов по другому обустройству этот стержень должен быть расположен по оси каркаса.

Обединение плоских каркасов в пространственный предполагено путем гибких соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом все соединительные поперечные стержни должны располагаться на расстоянии 20мм от оси поперечного стержня плоского каркаса (рис. 1). При отсутствии сварочных клещей допускается обединять плоские каркасы с помощью штифтов, расположенных их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения взаимности тройного проектирования пространственных каркасов к месту формирования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменность. Схема установки связей жесткости в базовой пространственной каркасе приведена на рис. 2.



Рис. 1

3. Сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сваркой.

Сетки запроектированы из условия их изготовления по одноточечных головкам. Сварке подлежат все узлы: пересечений в двух крайних поперечных стержнях. При изготавлении сеток на автоматизированных и полуавтоматизированных линиях вместо одной сетки с шагом стержней 50мм, допускается ставить 2 сетки с шагом стержней 100мм. При этом раз间距 каждой из сеток должна быть уменьшена на 50мм в обеих направлениях, а сами сетки должны устанавливаться со смещением на 50мм относительно друга друга.

Сетки должны быть прибазованы вязальной проволокой к продольным стержням каркаса.

4. Закладные изделия должны изготавливаться из стали марки ВСТ 3Кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.

5. При сборке анкерных стержней второй рекомендуется производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами (электропроводы ЭБОА-Ф, h₀=6мм), допускается дуговой сваркой с устройством в пластинке разъемованных отверстий (электропроводы ЭБОА-Ф).

6. Закладные изделия АН10 и МН11 для крепления опорных консольей под стеновые панели должны быть металлизированы во всех случаях, доставляемые закладные изделия только в случаях применения в агрессивной среде, о чём должно быть указано в проекте здания.

7. При изготавлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 19292-73. "Соединения сварные в элементах закладных деталей

TK
1975

Пояснительная записка

Шифр 450-75
Вып.12

сборных железобетонных конструкций, контактная и автокомпенсированная сварка плоскением. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-69, "Указания по сварке соединений арматуры и заглажных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" и СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных заглажных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

8. Стальные вертикальные элементы колонн ТФ и стальные столики СФ изготавливаются из стали марки ВСтЗпг для сборных конструкций по ГОСТ 380-71*. Стальные элементы ТФ приняты сварного коробчатого сечения из двух швеллеров с параллельными полками по ЧМТУ 2-139-70 ст. лист б4. При отсутствии швеллеров по ЧМТУ 2-139-70 они могут быть заменены швеллерами того же сечения по ГОСТ 8240-72.

Стальные столики СФ приняты двутаврового сечения по ГОСТ 8239-72.

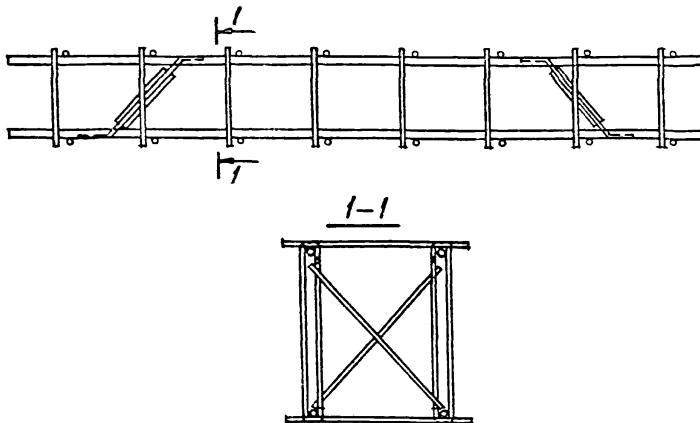
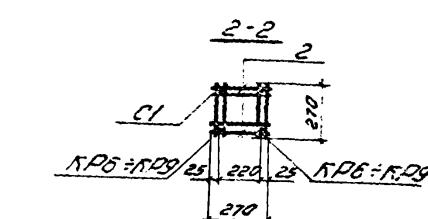
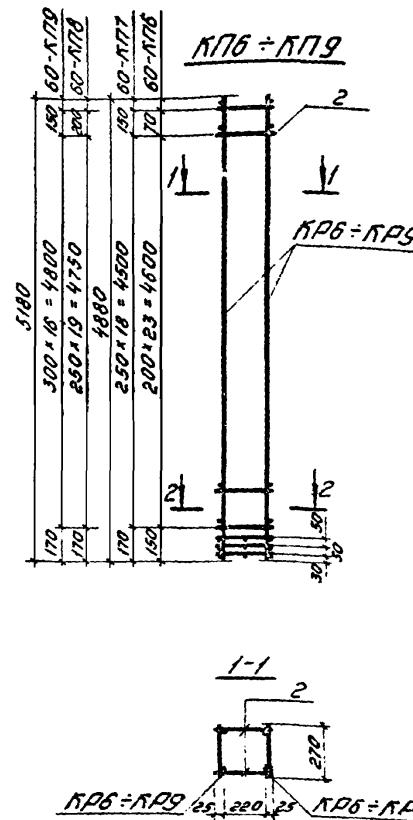


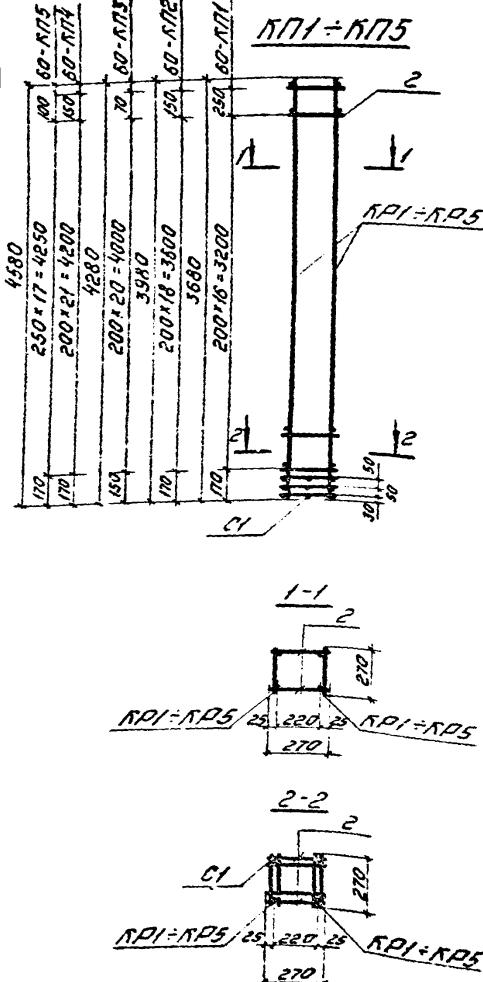
Рис. 2.

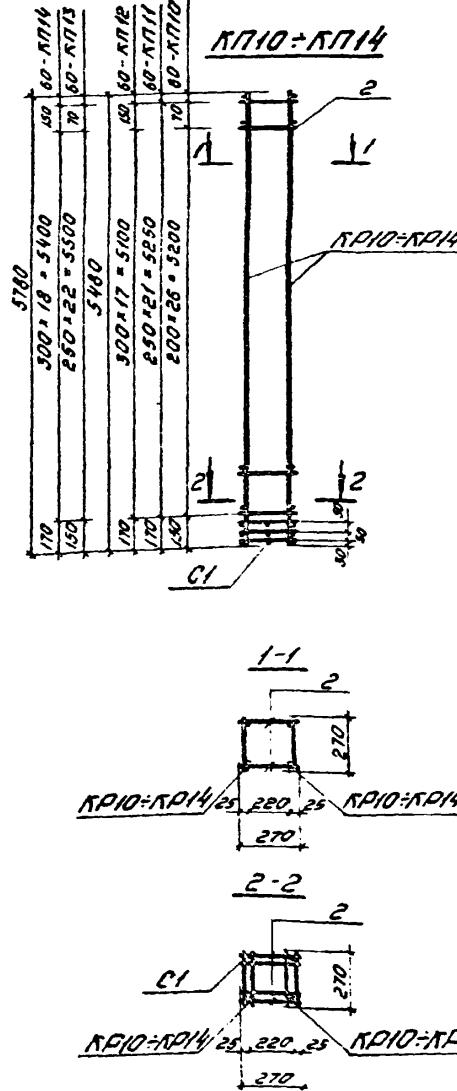
TK	Пояснительная записка		Шифр 460-75
1975			Вып.1-2

Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса изделия	шт.	пластм		кг
K176	KP6	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	50	58	
	KP7	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	40	58	
	KP8	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	42	58	
K177	KP9	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	35	58	
	KP10	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	40	58	
	KP11	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	35	58	
K178	KP12	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	42	58	
	KP13	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	35	58	
	KP14	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	40	58	
K179	KP15	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	35	58	
	KP16	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	35	58	
	KP17	2	26	
	C1	3	57	
	Плос.2	35	58	



TK	1975	ШИФР 460-75
		БУЛГАРСКА РУСТ



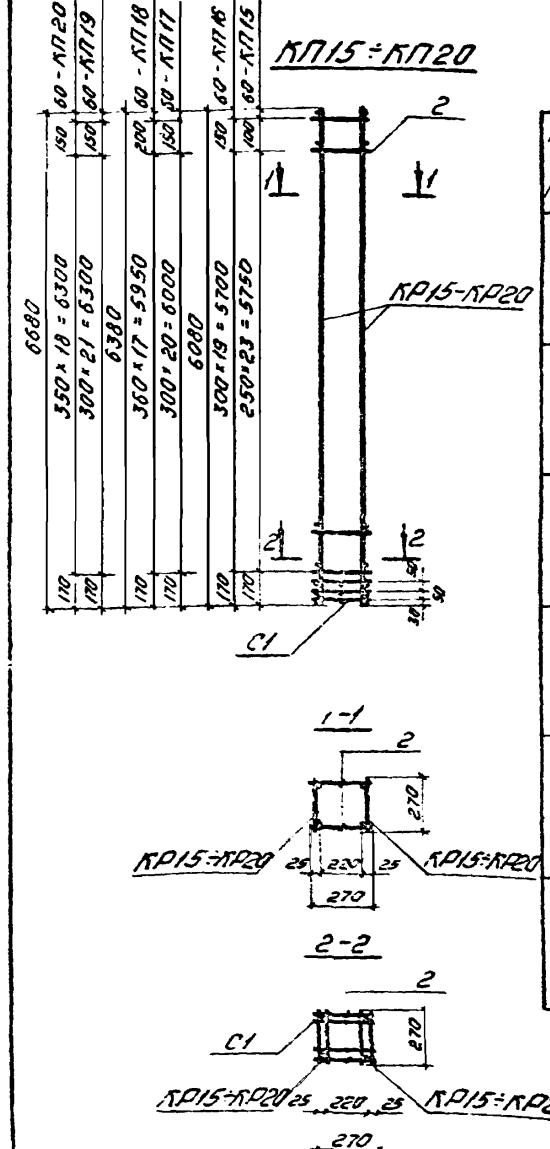


Оформление чертежей

TK

1975

Каркасы КР10-КР14

ШНФР
460-75
Борт 2 Лист 3

TK

1975

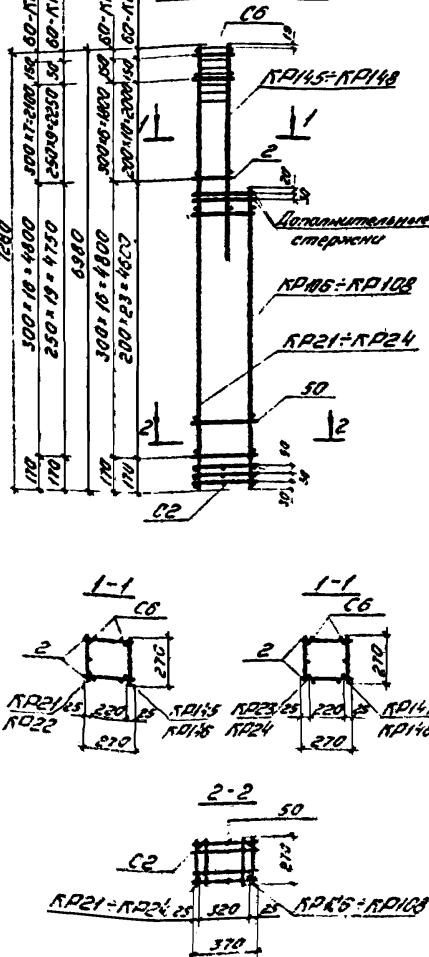
Каркасы КР15-КР20

ШНФР
460-75
Борт 2 Лист 4

14974 7

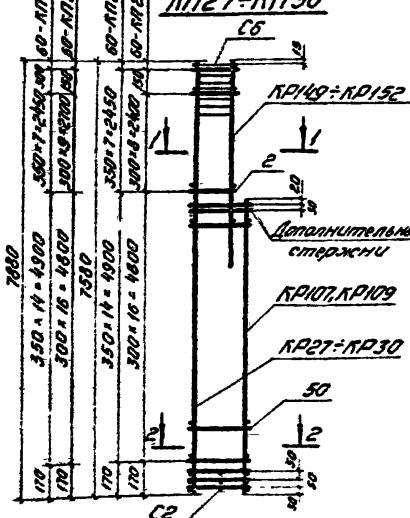
110	500-110-4800	200-117-2000	60-117-25
110	250-110-5000	250-093-2500	60-117-25
110	250-110-4750	250-093-2500	60-117-25

KP21 ÷ KP24



Поряд номер	Поряд номер изделия	Кол. шт.	№ пункта	Вес кг
K1721	KP21	1	29	
	KP100	1	45	
	KP145	1	50	
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	Плос.2	24		48,50
	Плос.50	50	58	
K1722	KP22	1	29	
	KP101	1	45	
	KP145	1	50	
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	Плос.2	16		57,60
	Плос.50	36	58	
K1723	KP23	1	29	
	KP100	1	45	
	KP145	1	51	
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	Плос.2	22		53,80
	Плос.50	42	58	
K1724	KP24	1	29	
	KP101	1	45	
	KP145	1	51	
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	Плос.2	18		66,70
	Плос.50	36	58	

$\pi\pi27 \div \pi\pi30$



Марка	Марка	Кол.	Nº	Вес
корпуса изделия	шт.	шт.	шт.шт.	кг
RP27	KP27	1	30	
	KD107	1	45	
	KD149	1	50	
	C2	3	57	
	CO	2	58	
	1103.2	20		59.00
	1103.50	35	58	
RP28	KP28	1	30	
	KD109	1	45	
	KD150	1	50	
	C2	3	57	
	CO	2	58	
	1103.2	16		62.20
	1103.50	32	58	
RP29	KP29	1	31	
	KD107	1	45	
	KD152	1	51	
	C2	3	57	
	CO	2	58	
	1103.2	22		72.70
	1103.50	36	58	
RP30	KP30	1	31	
	KD109	1	45	
	KD151	1	51	
	C2	3	57	
	CO	2	58	
	1103.2	18		79.70
	1103.50	32	58	

TK

1975

Бюрокасы №1721÷№1724

ШНФС	
460-75	
Бум.к2	Лист 5

TK

225

Барбасы 5727÷5730

510

180-73

14174-8

Парко	Парко	Кан.	№	Вес
паркого	изделия	шт	листов	кт
K1131	KP31	1	31	
	KP110	1	45	
	KP153	1	51	10,60
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	11032	16		
	110350	44	58	
K1132	KP32	1	31	
	KP111	1	45	
	KP151	1	51	82,60
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	11032	14		
	110350	38	58	
K1133	KP33	1	31	
	KP110	1	45	
	KP155	1	51	73,10
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	11032	18		
	110350	44	58	
K1134	KP34	1	31	
	KP112	1	45	
	KP155	1	51	101,90
	C2	3	57	
	C6	2	58	
	11032	14		
	110350	34	58	

Марка	Марка	Кол.	№	Вес
ПОРГОГО	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	Листа	КГ
	КР37	1	32	
	КР113	1	45	
	КР157	1	50	
K1737	C2	3	57	82,40
	С6	2	58	
	П03.2	18		
	П03.50	38	58	
	КР38	1	32	
	КР114	1	45	
	КР158	1	50	
K1738	C2	3	57	93,20
	С6	2	58	
	П03.2	15		
	П03.50	34	58	
	КР39	1	33	
	КР113	1	45	
	КР159	1	51	
K1739	C2	3	57	93,80
	С6	2	58	
	П03.2	30		
	П03.50	38	58	
	КР40	1	33	
	КР115	1	45	
	КР150	1	51	
K1740	C2	3	57	133,90
	С6	2	58	
	П03.47	18		
	П03.50	34	58	

TK
1975

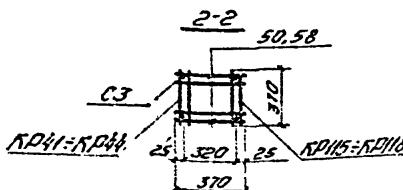
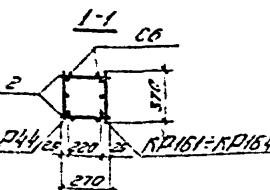
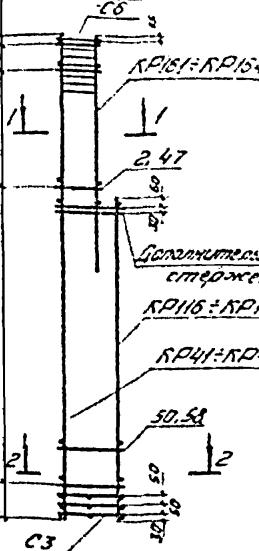
Каркасы №731-734

ШНФР
460-75
Sainte Lucie
7

TH

Каркасы №№ 37-40

	ШН999
	460-75
шн999	460-75
8	

КП741 = КП744

400*18 = 7200

1000

1000*25*25*5 = 10000

1000*25*25*5 = 10000

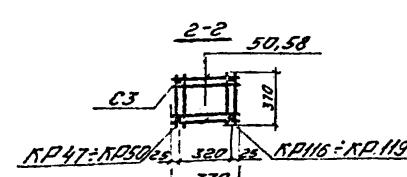
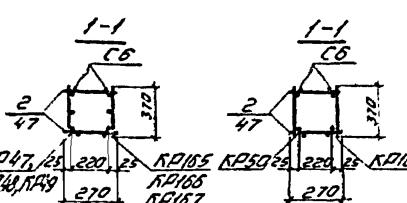
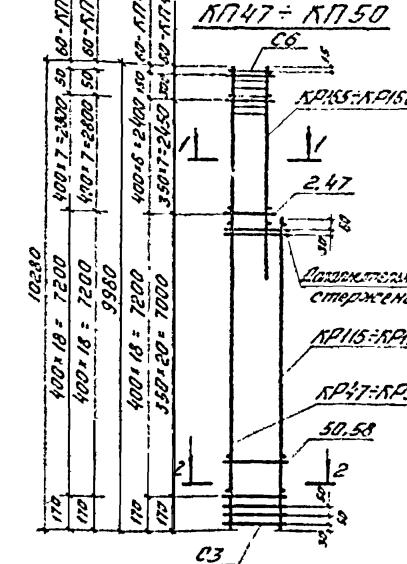
1000*25*25*5 = 10000

1000*25*25*5 = 10000

1000*25*25*5 = 10000

1000*25*25*5 = 10000

Номер	Номер	Кол.	№	Вес
короба	изделия	шт.	пог.м	кг
KП741	KР141	1	33	94,60
	KР145	1	46	
	KР161	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	16		
	П03.50	44	58	
KП742	KР42	1	33	112,60
	KР117	1	46	
	KР162	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	12		
	П03.50	40	58	
KП743	KР43	1	33	97,50
	KР16	1	46	
	KР163	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	16		
	П03.50	44	58	
KП744	KР44	1	33	139,80
	KР148	1	46	
	KР164	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.47	14		
	П03.50	40	58	

КП747 = КП750

Номер	Номер	Кол.	№	Вес
короба	изделия	шт.	пог.м	кг
KП747	KР47	1	34	100,00
	KР145	1	46	
	KР165	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	18		
	П03.50	44	58	
KП748	KР48	1	34	144,10
	KР118	1	46	
	KР166	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.47	16		
	П03.50	40	58	
KП749	KР49	1	34	123,80
	KР117	1	46	
	KР167	1	52	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	18		
	П03.50	40	58	
KП750	KР50	1	36	187,00
	KР119	1	46	
	KР168	1	50	
	C3	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	18		
	П03.50	40	58	

TK

1975

Коркасы KП741 = KП744

ШИФР
460-75

Вып.12

Лист
9

TK

1975

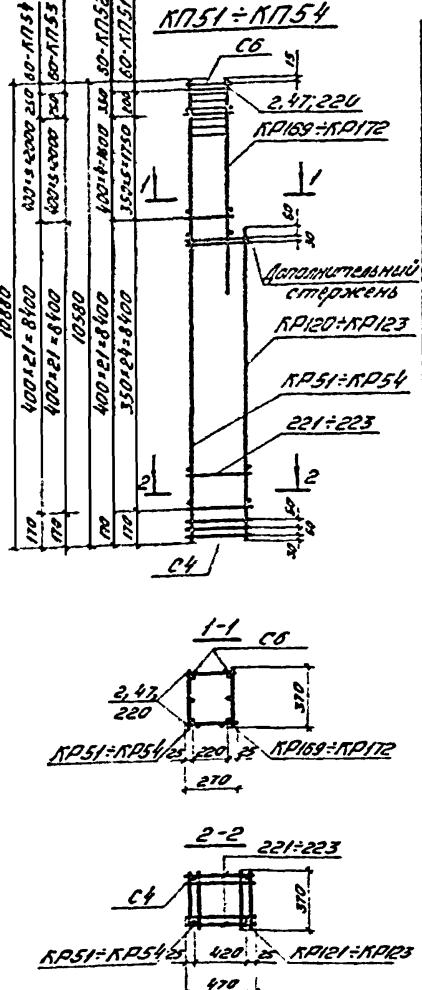
Коркасы KП747 = KП750

ШИФР
460-15

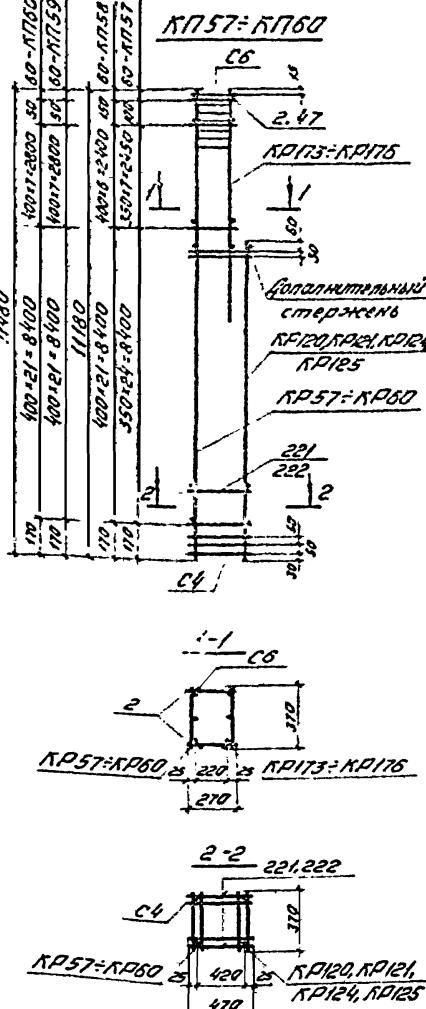
Вып.12

Лист
10

14174 10



Порядок	Порядок	Кол.	№	Вес
последов	штук	штук	штук	кг
K1751	KPI51	1	34	94,10
	KPI120	1	46	
	KPI59	1	52	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	14	58	
K1752	П03.221	52	58	135,00
	KPI52	1	34	
	KPI121	1	46	
	KPI70	1	52	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
K1753	П03.2	12	58	107,30
	П03.222	46	58	
	KPI53	1	35	
	KPI22	1	46	
	KPI11	1	52	
	C4	3	57	
K1754	C6	2	58	163,00
	П03.47	14	58	
	П03.220	46	58	
	KPI54	1	35	
	KPI123	1	46	
	KPI72	1	53	



Порядок	Порядок	Кол.	№	Вес
последов	штук	штук	штук	кг
K1757	KPI57	1	35	102,90
	KPI120	1	46	
	KPI73	1	53	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
	П03.2	18	58	
K1758	П03.221	52	58	144,80
	KPI58	1	35	
	KPI121	1	46	
	KPI74	1	53	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
K1759	П03.2	16	58	127,20
	П03.221	46	58	
	KPI59	1	35	
	KPI124	1	46	
	KPI75	1	53	
	C4	3	57	
K1760	C6	2	58	170,80
	П03.2	18	58	
	П03.221	46	58	
	KPI60	1	35	
	KPI125	1	46	
	KPI76	1	53	

TK
1975

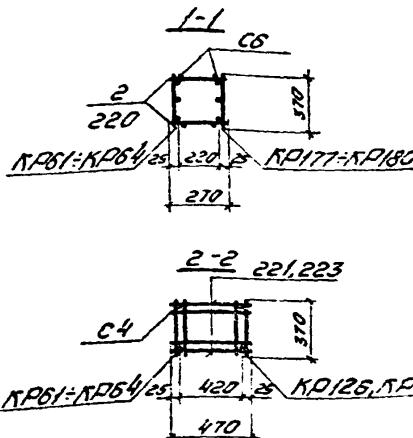
Баркосы K1751-K1754.

Шифр
460-75
Вал.12 Пист
11

TK
1975

Баркосы K1757-K1760.

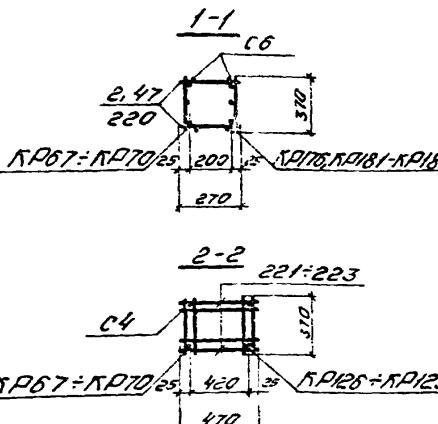
Шифр
460-75
Вал.12 Пист
12



Порядок	Номер	Наг.	№	Вес
порядка	номера	шт.	номера	
КП61	КР61	1	37	
	КР126	1	47	
	КР177	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	12		
	Поз.221	52	58	
КП62	КР62	1	37	
	КР127	1	47	
	КР178	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.220	12		
	Поз.223	52	58	
КП63	КР63	1	37	
	КР126	1	47	
	КР179	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	14		
	Поз.221	52	58	
КП64	КР64	1	37	
	КР127	1	47	
	КР180	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.220	14		
	Поз.223	52	58	

Technical drawing showing a structural column assembly with various dimensions and labels:

- Dimensions:**
 - Left side: 12-680, 110, 110, 400+24 = 96000, 400+24 = 96000, 12-380.
 - Middle section: 400+24 = 96000, 400+24 = 96000, 350+24 = 9450.
 - Right side: 400+24 = 96000, 400+24 = 96000, 350+24 = 9450.
- Labels:**
 - Top right: KP167 - KP1770
 - Center top: 60-11765
 - Center middle: 60-11767
 - Center bottom: 60-11768
 - Bottom center: C4
 - Bottom right: 221,222,223
 - Bottom left: 2,41, 220
 - Right side: KP135, KP181 - KP183
 - Bottom right: дополнительные
стержни
 - Bottom right: KP126 - KP129
 - Bottom right: KP67 - KP70



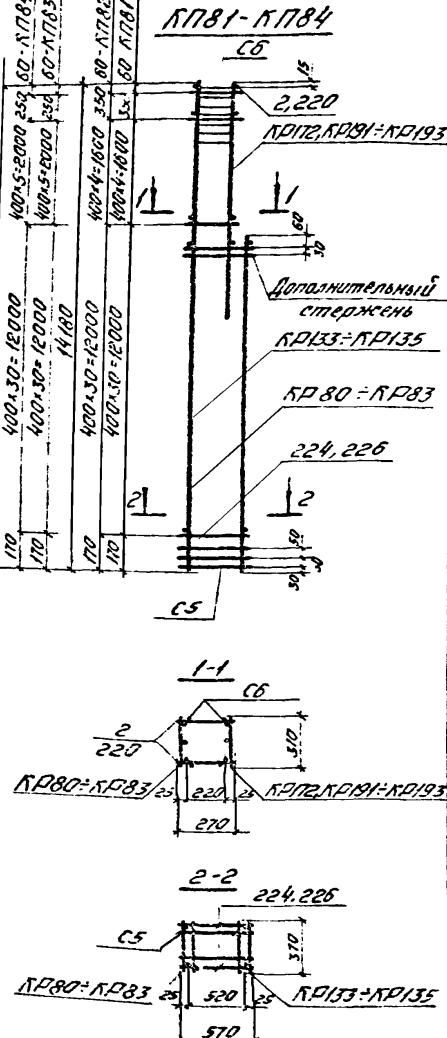
Парк	Номер	Кол.	N°	Вес	
паркост	изделия	шт.	пачка	кг	
K1767	KP67	1	37		
	KP128	1	47		
	KP181	1	53		
	C4	3	57		
	C6	2	58		
	П03.2	18			152,20
	П03.221	58	58		
K1768	KP68	1	37		
	KP127	1	47		
	KP182	1	54		
	C4	3	57		238,40
	C6	2	58		
	П03.222	16			
	П03.223	52	58		
K1769	KP69	1	38		
	KP129	1	47		
	KP176	1	53		
	C4	3	57		
	C6	2	58		
	П03.47	18			185,30
	П03.222	52	58		
K1770	KP70	1	38		
	KP127	1	47		
	KP183	1	54		
	C4	3	57		
	C6	2	58		
	П03.220	18			250,40
	П03.223	52	58		

TK Картосы 1167-1170. ШИФР 460-75
1975 Вел.к. Лист 14

Парка	Парка	Кап.	№	Вес
коркаса	изделия	шт.	листов	
КП771	КР771	1	38	
	КР130	1	47	
	КР184	1	54	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Плос.47	12		187,40
КП772	Плос.222	58		
	КР72	1	38	
	КР131	1	47	
	КР185	1	54	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
КП773	Плос.220	12		250,80
	КР73	1	39	
	КР131	1	47	
	КР186	1	50	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
КП774	Плос.220	14		240,40
	КР74	1	41	
	КР132	1	49	
	КР187	1	54	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
КП771-КП774	Плос.220	14		298,30
	КР71	1	38	
	КР130	1	47	
	КР184	1	54	
	С4	3	57	
	С6	2	58	

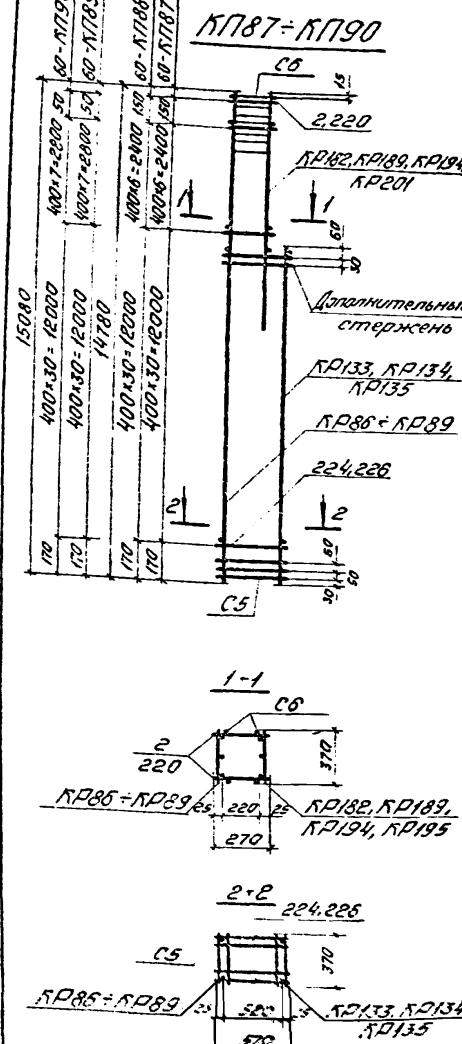
К1777-К1780		П			
Модель	Модель	Кол.	№	Вес	
корпуса	изделия	шт.	листов	кг	
	КР76	1	40		
	КР131	1	47		
	КР188	1	50		
К1777	С4	3	57		
	С6	2	58		
	Пл3.220	16			
	Пл3.223	58	58		
	КР77	1	41		
	КР132	1	49		
	КР189	1	54		
К1778	С4	3	57		
	С6	2	58		
	Пл3.220	16			
	Пл3.223	58	58		
	КР78	1	40		
	КР131	1	47		
	КР188	1	50		
К1779	С4	3	57		
	С6	2	58		
	Пл3.220	18			
	Пл3.223	58	58		
	КР79	1	41		
	КР132	1	49		
	КР190	1	54		
К1780	С4	3	57		
	С6	2	58		
	Пл3.220	18			
	Пл3.223	58	58		
				321,30	
<u>1-1</u>		<u>1-1</u>			
220		220			
КР76	25	220	25	370	
КР78	270	220	25	370	
		КР168	25	220	
		КР188	25	220	
		КР77	25	220	
		КР79	25	220	
		КР189	25	220	
		КР190	25	220	
<u>2-2</u>		<u>2-2</u>			
223		223			
C4	25	420	25	370	
C4	470	420	25	370	
KP76	25	KP131	25	KP132	
KP78	470	KP77	25	KP132	
		KP79	25		
TK		ШИФР 460-75			
1975		Вып. 1, 2 лист			
		14174			
		13			
Корпусы К1777-К1780					

110	400x30=12000	400x30=2000	223	60	1784
110	400x30=12000	400x30=2000	223	60	1783
110	400x30=12000	400x30=2000	350	60	1782
110	400x30=12000	400x30=2000	350	60	1781
110	400x30=12000	400x30=2000	350	60	1780



Марка	Марка	Кол.	№	Вес
коробка изделка	изделка	шт.	место	кг
ЛП81	ЛР80	1	38	17800
	ЛР133	1	48	
	ЛР191	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
	Л03.2	12	58	
ЛП82	Л03.224	64	58	26910
	ЛР81	1	38	
	ЛР134	1	48	
	ЛР192	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
ЛП83	Л03.220	12	58	20790
	Л03.226	64	58	
	ЛР82	1	43	
	ЛР135	1	48	
	ЛР170	1	53	
	С5	3	58	
ЛП84	Л03.220	14	58	29010
	Л03.226	64	58	
	ЛР83	1	443	
	ЛР134	1	48	
	ЛР193	1	54	
	С5	3	58	
	Л03.220	14	58	
	Л03.226	64	58	
	ЛР85-ЛР89	23	58	31500
	ЛР182, ЛР189,	220	58	
	ЛР194, ЛР195	270	58	
	ЛР173, ЛР134,	370	58	

Коробки ЛП81-ЛП84

Ш.н.с.р
460-75Лист
17TK
1975

Коробки ЛП87-ЛП90.

13

Марка	Марка	Кол.	№	Вес
коробка изделка	изделка	шт.	место	кг
ЛП87	ЛР86	1	43	18140
	ЛР133	1	48	
	ЛР181	1	53	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
	Л03.2	16		
ЛП88	Л03.224	64	58	30190
	ЛР87	1	43	
	ЛР134	1	48	
	ЛР189	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
ЛП89	Л03.220	18		24950
	Л03.226	64	58	
	ЛР88	1	43	
	ЛР135	1	48	
	ЛР194	1	55	
	С5	3	58	
ЛП90	С6	2	58	31500
	Л03.220	18		
	Л03.226	64	58	
	ЛР89	1	43	
	ЛР134	1	48	
	ЛР195	1	55	

Ш.н.с.р
460-75
Бюл. № 1

Паркот	Паркот	Год.	№	Вес
паркотоу изделеня	шт.	пусто		кг
КП1791	КР90	1	43	223,50
	КР136	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.47	12	58	
КП1792	П03.225	70		268,60
	КР91	1	43	
	КР137	1	48	
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
КП1793	П03.220	12		295,90
	П03.226	70	58	
	КР92	1	44	
	КР138	1	48	
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
КП1794	С6	2		366,90
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР93	1	44	
	КР139	1	48	
	КР199	1	55	
КП1795	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР90	1	43	
	КР135	1	48	
КП1796	КР196	1	55	223,50
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.47	12	58	
	П03.225	70		
	КР91	1	43	
КП1797	КР136	1	48	268,60
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	12		
	П03.226	70	58	
КП1798	КР92	1	44	295,90
	КР137	1	48	
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
КП1799	П03.226	70	58	
	КР93	1	44	366,90
	КР138	1	48	
	КР199	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
КП1800	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР90	1	43	
	КР135	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
КП1801	С6	2		223,50
	П03.47	12	58	
	П03.225	70		
	КР91	1	43	
	КР136	1	48	
	КР197	1	55	
КП1802	С5	3	58	268,60
	С6	2		
	П03.220	12		
	П03.226	70	58	
	КР92	1	44	
	КР137	1	48	
КП1803	КР198	1	55	295,90
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР93	1	44	
КП1804	КР138	1	48	366,90
	КР199	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
КП1805	КР94	1	43	
	КР139	1	48	
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	12	58	
КП1806	П03.225	70		223,50
	КР90	1	43	
	КР135	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
КП1807	П03.47	12	58	268,60
	П03.225	70		
	КР91	1	43	
	КР136	1	48	
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
КП1808	С6	2		295,90
	П03.220	12		
	П03.226	70	58	
	КР92	1	44	
	КР137	1	48	
	КР198	1	55	
КП1809	С5	3	58	366,90
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР93	1	44	
	КР138	1	48	
КП1810	КР199	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР94	1	43	
КП1811	КР139	1	48	223,50
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	12	58	
	П03.225	70		
КП1812	КР95	1	43	268,60
	КР135	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.47	12	58	
КП1813	П03.225	70		295,90
	КР90	1	43	
	КР136	1	48	
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
КП1814	П03.220	12	58	366,90
	П03.226	70		
	КР91	1	43	
	КР137	1	48	
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
КП1815	С6	2		
	П03.220	12	58	
	П03.226	70		
	КР92	1	44	
	КР138	1	48	
	КР199	1	55	
КП1816	С5	3	58	223,50
	С6	2		
	П03.220	12	58	
	П03.226	70		
	КР93	1	44	
	КР139	1	48	
КП1817	КР197	1	55	268,60
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР94	1	43	
КП1818	КР139	1	48	295,90
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
КП1819	КР95	1	43	366,90
	КР135	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.47	12	58	
КП1820	П03.225	70		
	КР90	1	43	
	КР136	1	48	
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
КП1821	П03.220	12	58	223,50
	П03.226	70		
	КР91	1	43	
	КР137	1	48	
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
КП1822	С6	2		268,60
	П03.220	12	58	
	П03.226	70		
	КР92	1	44	
	КР138	1	48	
	КР199	1	55	
КП1823	С5	3	58	295,90
	С6	2		
	П03.220	12	58	
	П03.226	70		
	КР93	1	44	
	КР139	1	48	
КП1824	КР197	1	55	366,90
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР94	1	43	
КП1825	КР139	1	48	
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
КП1826	КР95	1	43	223,50
	КР135	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.47	12	58	
КП1827	П03.225	70		268,60
	КР90	1	43	
	КР136	1	48	
	КР197	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
КП1828	П03.220	12	58	295,90
	П03.226	70		
	КР91	1	43	
	КР137	1	48	
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
КП1829	С6	2		366,90
	П03.220	12	58	
	П03.226	70		
	КР92	1	44	
	КР138	1	48	
	КР199	1	55	
КП1830	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	12	58	
	П03.226	70		
	КР93	1	44	
	КР139	1	48	
КП1831	КР197	1	55	223,50
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
	КР94	1	43	
КП1832	КР139	1	48	268,60
	КР198	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	70	58	
КП1833	КР95	1	43	295,90
	КР135	1	48	
	КР196	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2		
	П03.47	12	58	
КП1834	П03.225	70		366,90
	КР90	1	43	

Парк	Парк	Кол.	№	Вес
парка	изделия	шт.	п/ч	кг
	КР94	1	44	
	КР138	1	48	
	КР200	1	55	
K1795	C5	3		
	C5	2	58	
	П03.220	16		
	П03.226	70	58	302,00
	КР95	1	44	
	КР139	1	48	
	КР201	1	55	
K1796	C5	3		
	C5	2	58	
	П03.220	16		
	П03.226	70	58	370,90
	КР96	1	44	
	КР138	1	48	
	КР202	1	58	
K1797	C5	3		
	C5	2	58	
	П03.220	18		
	П03.226	70	58	302,90
	КР97	1	44	
	КР139	1	48	
	КР203	1	55	
K1798	C5	3		
	C5	2	58	
	П03.220	18		
	П03.226	70	58	370,60

TK

1375

Карласы 57.9-5794

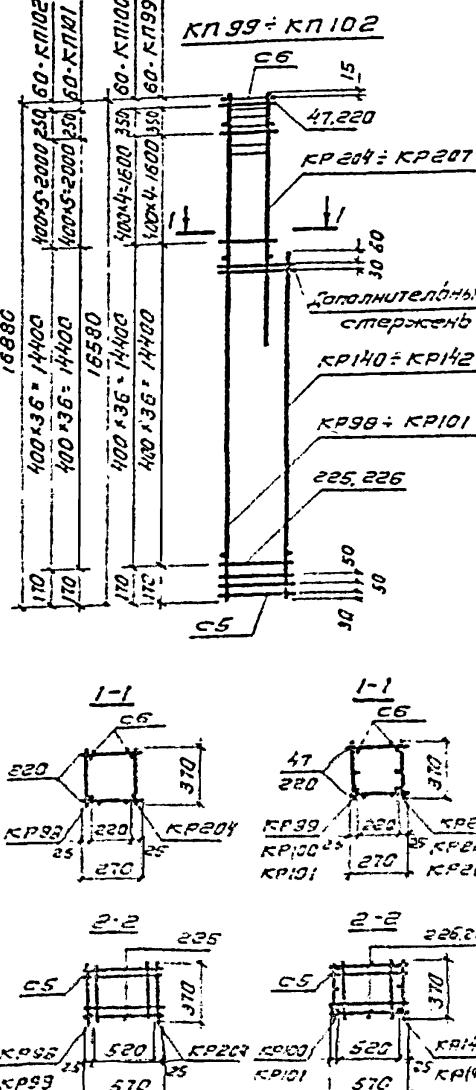
ШН00Р
460-75

TK

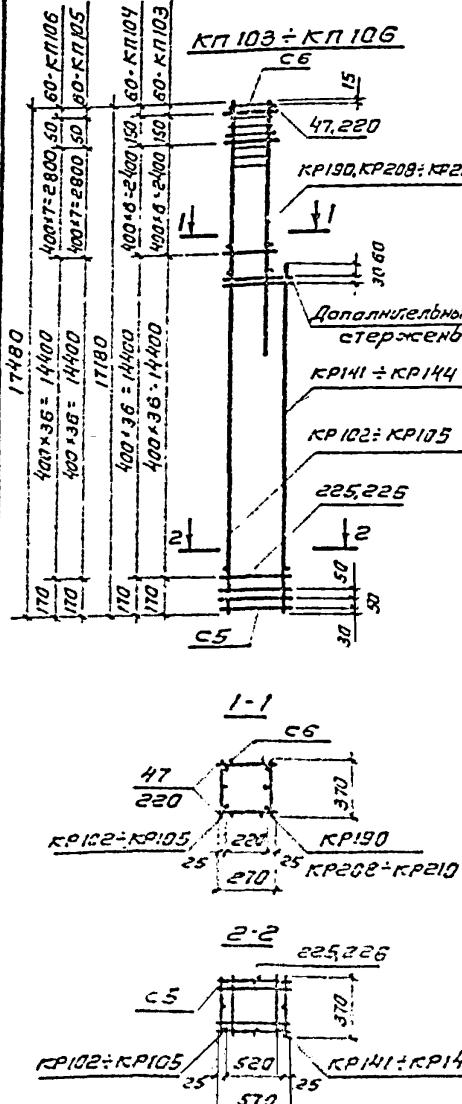
• 4 •

Καρκασός Κ795-Κ798

WHOOPOO
460-75
33742 Nucm



Марка	Марка	Кол.	№	Вес
капкаса	изделия	шт	посуды	кг.
КП99	KP98	1	40	
	KP140	1	48	
	KP204	1	50	
	C5	3		300.60
	C6	2		
	П03.220	12		
	П03.226	76		
	KP99	1	44	
КП100	KP110	1	48	
	KP205	1	56	
	C5	3		324.10
	C6	2		
	П03.220	12		
	П03.226	76		
	KP100	1	42	
	KP141	1	49	
КП101	KP205	1	56	
	C5	3		325.40
	C6	2		
	П03.47	14		
	П03.226	76		
	KP101	1	42	
	KP142	1	49	
	KP207	1	56	
КП102	C5	3		474.80
	C6	2		
	П03.220	14		
	П03.226	76		
	KP101	1	42	
	KP142	1	49	
	KP207	1	56	
	C5	3		



Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса	изделия	шт.	листов	гр
КП103	КР102	1	42	
	КР141	1	49	
	КР208	1	56	
	С5	3	58	321.70
	С6	2		
	П03.47	16	58	
	П03.225	76		
КП104	КР103	1	42	
	КР142	1	49	
	КР209	1	56	
	С5	3	58	482.80
	С6	2		
	П03.225	16	58	
	П03.226	76		
КП105	КР104	1	42	
	КР143	1	49	
	КР130	1	54	
	С5	3	58	404.60
	С6	2		
	П03.225	16	58	
	П03.226	76		
КП105	КР105	1	42	
	КР144	1	49	
	КР210	1	56	
	С5	3	58	527.00
	С6	2		
	П03.225	16	58	
	П03.226	76		

Ксексы КП99-КП102

ШНД
460-72

Коркесы кп103÷кп106

۱۷۵

Ein. 1-2

КП25, КП26, КП35, КП36,
КП45, КП46, КП55, КП56

КП25, КП26, КП35, КП36, КП45, КП46, КП55, КП56				
Марка корпуса	Марка изделия	Кол. шт.	№ п/н	Вес кг.
КП25	КП25	2	30	
	С2	3	57	44.40
	П03.50	60	58	
	КП25	2	30	
	С2	3	57	54.25
	П03.50	50	58	
КП26	КР35	2	32	
	С2	3	57	62.50
	П03.50	58	58	
	КР36	2	32	
	С2	3	57	91.30
	П03.50	44	58	
КП35	КР45	2	35	
	С3	3	57	88.20
	П03.51	56	58	
	КР46	2	35	
	С3	3	57	128.40
	П03.58	50	58	
КП36	КР55	2	36	
	С4	3	57	100.40
	П03.22	54	58	
	КР56	2	36	
	С4	3	57	119.90
	П03.21	55	58	
<u>1-1</u>				
КР25, КР26, КР35, КР36, КР45, КР46, КР55, КР56 50.58.221				
<u>2-2</u>				
КР25, КР26, КР35, КР36, КР45, КР46, КР55, КР56				

T-K

1

13

Қорқосын қн25, қн26, қн35, қн36, қн45, қн46, қн55, қн56

975

二二

卷之三

卷之三

КП65, КП66, КП75,
КП76, КП85, КП86

K065 K065 K075 K075, 2-2

KP84, KP85

$$\frac{C_4}{C_5}$$

25 420

25 520

100

TK Easycare 15065

卷之三

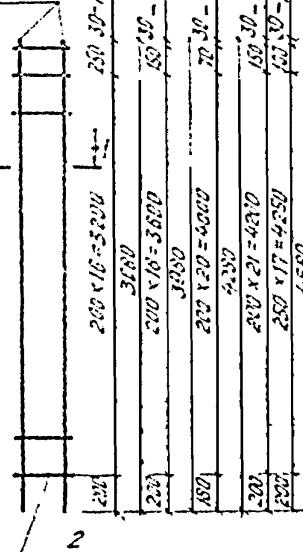
—
—
—

Марка	Марка	Кол.	№	Вес
Каркас	изделия	шт.	штед	кг.
КП65	КР65	2	39	
	С4	3	57	132.50
	103.221	62	58	
КП66	КР66	2	39	
	С4	3	57	211.90
	103.223	62	58	
КП75	КР73	2	39	
	С4	3	57	232.20
	103.223	68	58	
КП76	КР75	2	30	
	С4	3	57	284.40
	103.223	68	58	
КП85	КР84	2	40	
	С5	3	58	191.60
	103.223	74	58	
КП85	КР85	2	40	
	С5	3	58	255.60
	103.223	74	58	

		УЧФР 469-75
5, КП76, КП85, КП86.		Бюл. 12 Рисунок 24

KP1÷KP5

$$1.3 \div 5$$



$$\frac{1-1}{1,3 \div 6}$$



Номер издания	Н/с	О	Результаты		ВЫСОКОЕ СОСТОЯНИЕ		
			ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
133000	103	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
КР1	1	12AII	3550	2	12AII	7,4	6,5
	2	58I	270	18	58I	4,9	0,8
					УТРО		7,4
КР2	2	58I	270	20	12AII	8,0	7,1
	3	12AII	3580	2	58I	5,4	0,9
					УТРО		8,0
КР3	2	58I	270	22	12AII	8,6	7,7
	4	12AII	4250	2	58I	6,0	0,9
					УТРО		8,6
КР4	2	58I	270	23	12AII	9,2	8,2
	5	12AII	4580	2	58I	6,2	1,0
					УТРО		9,2
КР5	2	58I	270	19	14AII	9,2	11,2
	6	14AII	4580	2	58I	5,2	0,8
					УТРО		12,0

Каркасы КР1÷КР5

TK

1375

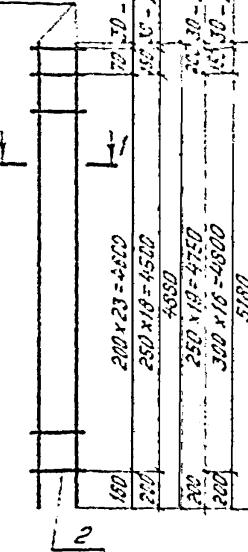
111

460-

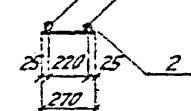
Page 17

КРБ ÷ КРС

72



F-1 7÷16



№ ЗДАЧИ УЗДЕЧИ	№ ПДЗ.	♂	ВІЧНІХ ММ	КОЛ. ММ	СОВІРШАНО СТОЛІ	
					♂ ММ	ВІЧНІХ ММ
KP6	2	581	270	25	169.Ⅲ	58
	7	12AET	4880	2	581	58
					УТОРО	98
KP7	2	581	270	20	14AET	58
	8	14AET	4880	2	581	54
					УТОРО	128
KP8	2	581	270	21	14AET	104
	9	14AET	5180	2	581	57
					УТОРО	132
KP9	2	581	270	18	169.Ⅲ	104
	10	16.9.Ⅲ	5180	2	581	49
					УТОРО	175

ҚАРҚАСЫ / КРБ ÷ КРД

T

197

114

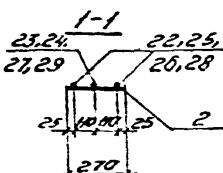
460

8476

КР21-КР24

22,25 26,28	124-022	103	1204-022	105	1204-022	105
23,24 27,29	102	102	200-23-03000	200	200	200
23,24 27,29	200-23-03000	200	200-23-03000	200	200-23-03000	200
23,24 27,29	200-23-03000	200	200-23-03000	200	200-23-03000	200
23,24 27,29	200-23-03000	200	200-23-03000	200	200-23-03000	200

202	202	202
202	202	202



TK

1975

Каркасы КР21-КР24

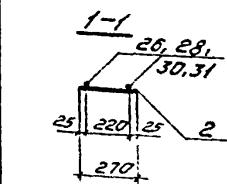
ШИФР
460-75
Стр. 42
Лист 29

1975

Номер изделия	№	φ	Длина	Кол.	Валборма стапи		
					∅	Общая длина п	Вес кг
КР21	2	58I	270	35	14AIII	14,0	17,0
	22	14AIII	6280	2	12AIII	2,7	2,4
	23	12AIII	2890	1	58I	9,5	1,5
Итого						20,9	
КР22	2	58I	270	24	16AIII	14,0	22,1
	24	12AIII	2750	1	12AIII	2,8	2,5
	25	16AIII	6980	2	58I	6,5	1,0
Итого						25,6	
КР23	2	58I	270	30	14AIII	17,6	21,3
	26	14AIII	7280	2	58I	8,1	1,3
	27	14AIII	2990	1			
Итого						22,6	
КР24	2	58I	270	25	16AIII	17,6	27,8
	28	16AIII	7280	2	58I	6,8	1,1
	29	16AIII	3060	1			
Итого						28,9	

КР25-КР28

26,28 30,31	1	2	3	4	5	6	7
250-28 = 7200	200	200	200	200	200	200	200
300-23 = 6900	200	200	200	200	200	200	200
7280	200	200	200	200	200	200	200
300-24 = 7200	200	200	200	200	200	200	200
350-21 = 7350	200	200	200	200	200	200	200
7380	200	200	200	200	200	200	200
200	200	200	200	200	200	200	200



TK

1975

Каркасы КР25-КР28

ШИФР
460-75
Стр. 30
Лист 30

КР29-КР34			
32,34,36	30,32	30,32	30,32
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1-1	32,34,36,38,40,42		
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44

КР29-КР34			
32,34,36	30,32	30,32	30,32
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1-1	32,34,36,38,40,42		
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44

TK

1975

Коркасы КР29-КР34.

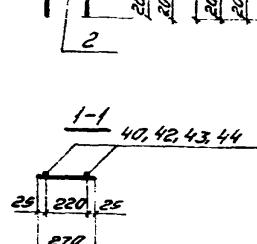
ШИФР
460-75

Вып.12

Лист
31

КР29-КР34			
32,34,36	30,32	30,32	30,32
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1-1	32,34,36,38,40,42		
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44

КР35-КР38			
40,42,43,44			
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1-1	40,42,43,44		
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44



КР35-КР38			
40,42,43,44			
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1-1	40,42,43,44		
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44

КР35-КР38			
40,42,43,44			
1	1	1	1
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44
1-1	40,42,43,44		
33	35	35	35
37	38	38	38
39	40	40	40
41	42	42	42
43	44	44	44

Марка изделия	№ пос.	∅ мм	Длина шт.	Кол. шт.	Выборка сплава		
					∅ мм	Убочь длина м	Вес кг
КР39	2	58 ²	270	27	18 ² III	18,2	36,4
	45	18 ² III	9080	2	14 ² III	3,7	4,5
	46	14 ² III	3720	1	58 ²	7,3	1,1
						Умнож	42,0
КР40	47	68 ²	270	24	22 ² II	18,2	54,3
	48	22 ² II	9080	2	14 ² III	3,9	4,7
	49	14 ² III	3860	1	68 ²	6,5	1,5
						Умнож	60,5
КР41	50	58 ²	370	28	18 ² III	18,8	37,6
	51	18 ² II	9380	2	12 ² III	2,9	2,6
	53	12 ² II	2820	1	58 ²	10,4	1,6
						Умнож	41,6
КР42	50	58 ²	370	24	20 ² III	18,8	46,5
	52	20 ² III	9380	2	12 ² III	2,9	2,6
	53	12 ² II	2890	1	58 ²	8,9	1,4
						Умнож	50,5
КР43	50	58 ²	370	28	18 ² III	18,4	38,8
	54	18 ² III	9680	2	12 ² III	3,1	2,8
	55	12 ² II	3120	1	58 ²	10,4	1,6
						Умнож	43,8
КР44	56	22 ² II	9680	2	22 ² III	19,4	57,8
	57	12 ² II	3250	1	12 ² III	3,3	2,9
	58	68 ²	370	25	68 ²	9,3	2,1
						Умнож	62,1

Каркасъ КР39-КР44.

TK

4

L-125
462-75

KP47-KP49, KP51, KP52

Каркасы КР47-КР49, КР51, КР52

1

13

ШИФР
460-75

KP53, KP54, KP57-KP60

$$\frac{50.5875}{74} = 69$$

Марка	№	φ	Длина	Кол.	Выборка отбора		
					φ	Общая длина п	Вес кг
изделия	пос.	мм	мм	шт	мм	мм	кг
KP53	58	6АІ	370	28	229III	3,3	9,9
	75	229III	3260	1	16AIII	21,8	34,5
	69	16AIII	10880	2	6AІ	10,4	2,3
					Итого		46,7
KP54	76	8AІ	370	28	259III	3,4	13,1
	70	20AIII	10880	2	209III	21,8	53,9
	77	259III	3370	1	6AІ	10,4	4,1
					Итого		71,1
KP57	50	5BІ	370	33	18AIII	3,4	6,8
	71	16AII	11180	2	16AII	22,4	35,4
	78	18AIII	3420	1	5BІ	12,2	1,9
					Итого		44,1
KP58	50	5BІ	370	29	20AII	25,9	54,0
	72	20AII	11180	2	5BІ	10,8	1,7
	79	20AII	3495	1			
					Итого		55,7
KP59	50	5BІ	370	30	20AII	3,8	9,4
	73	18AII	11460	2	18AII	23,0	46,0
	80	20AII	3790	1	5BІ	11,1	1,7
					Итого		57,1
KP60	58	6AІ	370	30	22AII	26,5	79,9
	74	22AII	11450	2	6AІ	11,1	2,5
	81	22AII	3860	1			
					Итого		82,4

КР45, КР46, КР50, КР55, КР56

A diagram of a rectangular prism. The top face has a horizontal line labeled "1-1". The front face shows a vertical height of "25", a depth of "370", and a width of "25". The bottom face shows a length of "370" and a width of "50, 55, 75".

Норма	№	φ	Длина	Кол.	Выработка стани		
					φ	Общая длина шт.	Вес кг
изделия	пояс.	мм	мм	шт.	мм	шт.	кг
КР45	50	58 ¹	370	28	184 ¹¹¹	19,4	38,8
	54	189 ¹¹¹	9680	2	58 ¹	10,4	1,6
						Итого	40,4
КР45	58	69 ¹	370	25	229 ¹¹¹	19,4	57,90
	55	229 ¹¹¹	9680	2	69 ¹	9,5	2,1
						Итого	60,00
КР50	76	89 ¹	370	27	259 ¹¹¹	20,6	79,3
	82	259 ¹¹¹	10280	2	89 ¹	10,0	4,0
						Итого	83,3
КР55	50	58 ¹	370	32	184 ¹¹¹	21,8	43,6
	53	189 ¹¹¹	10380	2	58 ¹	11,9	1,9
						Итого	45,5
КР56	50	58 ¹	370	28	204 ¹¹¹	21,8	53,9
	70	204 ¹¹¹	10380	2	58 ¹	10,4	1,6
						Итого	55,5

TH

Гаражи №№ 45, 46, 50, 55, 56

ШИФР
460-75

TK
1975

Каркасы КР53, КР54, КР57-КР60.

ЛНРДО
460-75

КР61-КР64, КР67, КР68

<u>1-1</u>	<u>87.</u>	<u>84, 86, 88, 90, 92, 94</u>
<u>91.</u>	<u>50.</u>	<u>76</u>
<u>95.</u>		
<u>5</u>	<u>RP62, RP64</u>	
<u>RP62</u>		
<u>5</u>	<u>RP51, RP53,</u>	
<u>RP53</u>		
<u>370</u>	<u>RP67, RP68</u>	

№	Φ	Длино	Кап	Выработка стоми			
				пн	шт	пн	вес
изделия	пн3.	пн	шт	пн	шт	пн	кг
KP61	50	58I	370	30	20AIII	23,6	58,3
	84	20AIII	11780	2	18AIII	2,9	5,8
	85	18AIII	2890	1	58I	11,1	1,7
						Ут020	65,8
KP62	76	8AII	370	30	25AIII	23,6	90,9
	85	25AIII	11780	2	18AIII	3,1	6,2
	87	18AIII	3070	1	8AII	11,1	4,4
						Ут020	101,5
KP63	50	58I	370	31	20AIII	24,2	59,8
	88	20AIII	12080	2	18AIII	3,2	6,4
	89	18AIII	3190	1	58I	11,5	1,8
						Ут020	68,0
KP64	76	8AII	370	31	25AIII	24,2	93,2
	90	25AIII	12080	2	18AIII	3,4	6,8
	91	18AIII	3370	1	8AII	11,5	4,6
						Ут020	104,6
KP67	50	58I	370	36	20AIII	24,8	61,2
	92	20AIII	12380	2	18AIII	3,5	5,5
	93	16AIII	3460	1	58I	13,3	2,1
						Ут020	68,8
KP68	76	8AII	370	32	25AIII	24,8	95,5
	94	25AIII	12380	2	18AIII	3,5	7,0
	95	18AIII	3490	1	8AII	11,9	4,7
						Ут020	107,2

KP69÷KP72, KP80, KP81

$$\begin{array}{r}
 \underline{1-1} \\
 \begin{array}{c}
 81 \\
 \hline
 102-100 \\
 \hline
 2
 \end{array}
 \quad
 \begin{array}{c}
 96 \div 101 \\
 \hline
 50, 58, 76
 \end{array}
 \\
 \begin{array}{r}
 25 \quad 120 \quad 25 \quad RP70, RP72, RP81 \\
 \hline
 200
 \end{array}
 \\
 \begin{array}{r}
 25 \quad 140 \quad 25 \quad RP69, RP71, RP80 \\
 \hline
 180
 \end{array}
 \\
 \begin{array}{r}
 370
 \end{array}
 \end{array}$$

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длино мм	Кол. шт.	Валы борта стапли		
					φ мм	Общая длина мм	Вес кг
КР69	58	6А1	370	33	22АIII	29,2	87,0
	96	22АIII	12680	2	6А5	12,2	2,7
	81	22АIII	3860	1			
					Итого		89,7
КР70	76	8А1	370	33	25АIII	29,4	113,2
	97	25АIII	12680	2	8А1	12,2	4,8
	102	25АIII	3970	1			
					Итого		118,0
КР71	58	6А1	370	33	22АIII	26,0	77,5
	98	22АIII	12980	2	16АIII	3,0	4,8
	103	16АIII	2960	1	6А5	12,2	2,7
					Итого		85,0
КР72	76	8А1	370	33	25АIII	26,0	100,1
	99	25АIII	12980	2	20АIII	3,1	7,7
	104	20АIII	3070	1	8А1	12,2	4,8
					Итого		112,6
КР80	50	5В1	370	30	20АIII	28,4	70,2
	100	20АIII	14180	2	16АIII	2,9	4,6
	105	16АIII	2890	1	5В1	13,3	2,1
					Итого		76,9
КР81	76	8А1	370	36	25АIII	28,4	109,4
	101	25АIII	14180	2	16АIII	3,1	4,9
	106	16АIII	3070	1	8А1	13,3	5,3
					Итого		119,6

TK

Каркасы, кр81-кр84, кр87, кр88

460-75

1975

20.7.2

37

1

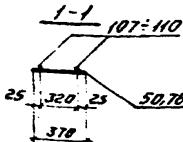
Каркосы, КР59-КР72, КР80, КР81.

LNGP
460-7

5-1175-2 Лист
38

КР65, КР66, КР73, КР75.

107÷110						
260	50-КР65, КР66					
260	50-КР73					
260	50-КР75					
200	400x29-115000	12080				
200	400x32-12800					
200	13280					
200	400x132-12800					
200	13280					
200	50,76					



Последовательность выполнения технологического процесса

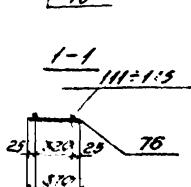
TK
1975

Каркасы 1-765, КР66, КР73, КР75.

ШНФР
760-75
Ваня Г.
Лист
39

КР76, КР78, КР84, КР85, КР98

111÷115						
150	50-КР76					
150	107-КР78					
150	50-КР84, КР85					
150	50-КР98					
200	400x33=13200					
200	13380					
200	400x34=13600					
200	13680					
200	400x35=14000					
200	14180					
200	100x40-16000					
200	16580					



Каркасы 1-76, КР78, КР84, КР85, КР98.

ШНФР
460-75
Ваня Г.
Лист
40

<u>116-118</u>	<u>30-1P74</u>
76	250
1	→
	400-132-12800
	3280
	400-135-12200
	3580
	400-134-13600
	3680
<u>119-121</u>	<u>30-1P79</u>

TK

1875

Баркассы КР74, КР77, КР79

ШИФР
460-75

Марка	№	φ	Длино	Гл.	Быстроход стапни		
					φ	Общая длина м	Вес кг
изделия	пос.		мм	шт.	мм		
KP74	16	8АІ	370	34	25АІІІ	26,6	92,4
	116	25АІІІ	13280	2	20АІІІ	13,3	32,9
	119	20АІІІ	13280	1	8АІ	12,6	5,0
					Умнож	130,3	
KP77	76	8АІ	370	35	25АІІІ	27,2	104,7
	117	25АІІІ	13580	2	20АІІІ	13,6	33,6
	120	20АІІІ	13580	1	8АІ	13,0	5,2
					Умнож	143,5	
KP79	76	8АІ	370	36	25АІІІ	27,8	107,1
	118	25АІІІ	13880	2	20АІІІ	13,9	34,3
	121	20АІІІ	13880	1	8АІ	13,3	5,3
					Умнож	146,7	

KP100 ÷ KP105

$$\begin{array}{c} 1-1 \\ \hline 127+132 \quad 122+127 \\ \hline 58 \quad 140 \quad 25-\text{KP103, KP102} \\ 76 \quad 180 \\ \hline 25 \quad 100 \quad 25-\text{KP101, KP103; KP} \end{array}$$

TK | **Каркасы КР100÷КР105.**

Марка	№	Ф	Длино	Гл.	Всеборова стопа		
					Ф	Общая длина м	вес кг
изделия	пос.	ММ	ММ	шт.	ММ	м	кг
	58	6АГ	370	43	22АIII	33,8	109,7
KP100	122	22АIII	16880	2	20АIII	16,9	41,8
	128	20АIII	16880	1	6АГ	15,9	3,5
					Умнож		155,0
	76	8АГ	370	43	28АIII	16,9	81,6
KP101	123	25АIII	16880	2	25АIII	33,8	130,2
	129	28АIII	16880	1	8АГ	15,9	6,3
					Умнож		218,1
	58	6АГ	370	44	22АIII	34,4	102,5
KP102	124	22АIII	17180	2	20АIII	17,2	42,5
	130	20АIII	17180	1	6АГ	16,3	3,6
					Умнож		148,6
	76	8АГ	370	44	28АIII	17,2	83,1
KP103	125	25АIII	17180	2	25АIII	34,4	132,5
	131	28АIII	17180	1	8АГ	16,3	6,4
					Умнож		222,0
	76	8АГ	370	45	25АIII	35,0	134,8
KP104	126	25АIII	17480	2	20АIII	17,5	43,2
	132	20АIII	17480	1	8АГ	16,7	6,6
					Умнож		184,6
105							
	76	8АГ	370	45	28АIII	45,4	219,3
KP105	127	28АIII	17480	3	8АГ	16,7	6,6
					Умнож		225,9

W.H. 9570
460-75

KP82, KP83, KP85 ÷ KP91

$$\underline{133 \div 140}$$

50-N-1082, N-1083

1

77.95
102
~~141-161~~

$$\begin{array}{r} 4000.355 = 1 \\ \times 14 \\ \hline 4000.355 \end{array}$$

50, 58, 75

141744 50.58.76
25 00 25 RP82, RP83,
+ 200 RP87, RP88, RP89
25 50 25 RP85, RP86, RP89
+ 100
370

Марка	№	Ф	Цвина	Кол.	Выработка стакни		
					Ф	Общая длина м	Вес кг
номера последия	пос.	ПМ	ММ	шт.	ПМ	М	кг
KP82	76	8АТ	370	37	259III	3,4	13,1
	133	20АIII	14480	2	204III	29,0	71,6
	77	25АIII	3370	1	8АТ	13,7	5,4
					Умнож		90,1
KP83	76	8АТ	370	37	25АIII	32,4	124,8
	134	259III	14480	2	8АТ	13,7	5,4
	77	25АIII	3370	1			
					Умнож		130,2
KP85	90	58А	370	38	20АН	29,6	73,1
	135	20АIII	14780	2	189III	3,5	7,0
	95	189III	3490	1	58А	14,1	2,2
					Умнож		82,3
KP87	76	8АТ	370	38	25АIII	29,6	114,0
	136	259III	14780	2	204III	3,7	9,2
	141	209III	3670	1	8АТ	14,1	5,6
					Умнож		128,8
KP88	76	8АТ	370	39	259III	4,0	15,4
	137	20АIII	15080	2	204III	30,2	74,6
	102	259III	3970	1	8АТ	14,4	5,7
					Умнож		95,7
KP89	76	8АТ	370	39	289III	4,1	19,8
	138	259III	15080	2	259III	30,2	116,3
	142	289III	4110	1	8АТ	14,4	5,7
					Умнож		141,8
KP90	58	6АТ	370	39	229III	30,8	91,8
	139	22АIII	15380	2	189III	3,0	6,0
	143	18АIII	2950	1	6АТ	14,4	3,2
					Умнож		101,0
KP91	76	8АТ	370	39	259III	30,8	118,6
	140	259III	15380	2	229III	3,0	9,0
	144	229III	2950	1	8АТ	14,4	3,7
					Умнож		133,3

KP92-KP97, KP99

145 ÷ 1

50-17092, 17093
50-17094, 17095
50-17096, 17097
50-17099

11

152-158

1

Номер	№	Φ	Длино ^т	Кол.	Выработка стакни		
					Φ	Общая длина м	Вес. кг
изделия	поз.	мм	шт	мм			
KP92	76	8A ^I	370	40	25A ^{III}	31,4	120,9
	145	25A ^{III}	15680	2	16A ^{III}	3,4	5,4
	152	16A ^{III}	3370	1	8A ^I	14,8	5,9
					Умнож		132,2
KP93	76	8A ^I	370	40	28A ^{III}	31,4	151,7
	146	28A ^{III}	15680	2	20A ^{III}	3,5	8,7
	153	20A ^{III}	3510	1	8A ^I	14,8	5,9
					Умнож		166,3
KP94	76	8A ^I	370	41	25A ^{III}	32,0	123,2
	147	25A ^{III}	15980	2	16A ^{III}	3,7	5,9
	154	16A ^{III}	3570	1	8A ^I	15,2	6,0
					Умнож		135,1
KP95	76	8A ^I	370	41	28A ^{III}	32,0	154,6
	148	28A ^{III}	15980	2	18A ^{III}	3,8	7,6
	155	18A ^{III}	3810	1	8A ^I	15,2	6,0
					Умнож		168,2
KP96	76	8A ^I	370	42	25A ^{III}	32,6	125,5
	149	25A ^{III}	16280	2	16A ^{III}	4,0	6,3
	156	16A ^{III}	3970	1	8A ^I	15,6	6,2
					Умнож		138,0
KP97	76	8A ^I	370	42	28A ^{III}	32,6	146,5
	150	28A ^{III}	16280	2	25A ^{III}	4,1	15,8
	157	25A ^{III}	4110	1	8A ^I	15,6	6,2
					Умнож		168,5
KP99	76	8A ^I	370	42	25A ^{III}	36,3	139,8
	151	25A ^{III}	16580	2	8A ^I	15,6	6,2
	158	25A ^{III}	3070	1			
					Умнож		146,1

TK

1836

ԿԱՐԱՎԵՍԻ ՀԲՑԵՆԲՑԵՑՆԻ ՀՊՑ

ШИГО
460-7

TK

1975

ՀՅԱԼԽՈՅԵՎԻ ՀՐՑՋԵԿԻ ՀՐՑՋԵԿԻ

ШИФР
460-75

KP105 ÷ KP115

1-1 159-165

25 225, 85 247
270

TK

1975

Коррекция KP105÷KP115

UHSD
460-75

Марка	№	φ	Длина	Кол.	Высота столы		
					φ	Общая длина м	Вес кг
изделия	п.03.	мм	мм	шт.	мм		
	2	585	270	24	149 ^{III}	9,5	11,6
KP105	159	149 ^{III}	4780	2	585	6,5	1,0
					Ум020		12,6
KP107	2	585	270	16	169 ^{III}	9,6	15,2
KP107	160	169 ^{III}	4780	2	585	4,4	0,7
					Ум020		15,9
KP108	2	585	270	19	149 ^{III}	9,6	11,6
KP108	159	149 ^{III}	4780	2	585	5,2	0,8
					Ум020		12,4
KP109	2	585	270	14	184 ^{III}	9,6	19,2
KP109	161	184 ^{III}	4780	2	585	3,8	0,6
					Ум020		19,8
KP110	2	585	270	20	169 ^{II}	12,0	19,0
KP110	162	169 ^{II}	5980	2	585	5,4	0,9
					Ум020		19,9
KP111	2	585	270	16	169 ^{III}	12,0	24,0
KP111	163	169 ^{III}	5980	2	585	4,9	0,8
					Ум020		24,8
KP112	2	585	270	16	204 ^{III}	12,0	29,7
KP112	164	204 ^{III}	5980	2	585	4,3	0,7
					Ум020		30,4
KP113	2	585	270	18	169 ^{II}	12,0	24,0
KP113	163	169 ^{II}	5980	2	585	4,9	0,8
					Ум020		24,8
KP114	2	555	270	16	204 ^{II}	12,0	29,7
KP114	164	204 ^{II}	5980	2	585	4,3	0,7
					Ум020		30,4
KP115	47	655	270	15	224 ^{II}	12,0	35,8
KP115	165	224 ^{II}	5980	2	655	4,3	1,0
					Ум020		36,8

KP116 ÷ KP125

$$\begin{array}{r} \underline{1-1} \\ 166 \div 173 \\ \hline 25 \quad 500 \quad 15 \quad 50.5916 \\ \hline 373 \end{array}$$

THE

四

Қарқасы 12118-12125

ШАГР
460-75

14174 28

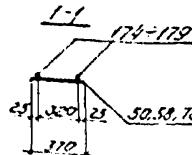
КР126-КР131

174+179	150	30-КР126-КР127
200	150	30-КР128
200	150	30-КР129
200	150	30-КР130 КР131
200	150	30-КР126-КР127
200	150	30-КР128
200	150	30-КР129
200	150	30-КР130 КР131

1

1	1	1
400-25-9270	400-25-9270	400-25-9270
550-125-9100	550-125-9100	550-125-9100
600-25-9200	600-25-9200	600-25-9200
850-0	850-0	850-0
10400	10400	10400
10780	10780	10780

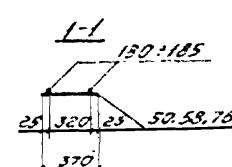
50.59.75



Марка изделия	№ п/з	φ	Длина шт.	Гол. шт.	Выборка стали		
					∅	общая длина м	вес кг
КР126	174	20AIII	9580	2	58I	9,3	1,5
					Умножо		
					48,9		
КР127	17	25AIII	9580	2	89I	9,3	3,7
					Умножо		
					77,6		
КР128	175	20AII	9580	2	58I	10,4	1,6
					Умножо		
					48,9		
КР129	177	22AIII	9580	2	69I	9,3	2,1
					Умножо		
					59,4		
КР130	178	22AIII	10780	2	69I	10,4	2,3
					Умножо		
					56,7		
КР131	179	25AIII	10780	2	89I	10,4	4,1
					Умножо		
					87,3		

КР133-КР140

180+185	150	30-КР133
200	150	30-КР134 КР135
15280	15280	30-КР135
400-25-9270	400-25-9270	30-КР136
400-25-9270	400-25-9270	30-КР137
400-25-9270	400-25-9270	30-КР138
400-25-9270	400-25-9270	30-КР139
400-25-9270	400-25-9270	30-КР140



50.59.75

150+185

25 320 25 50.59.75

320

Марка изделия	№ п/з	φ	Длина шт.	Гол. шт.	Выборка стали		
					∅	общая длина м	вес кг
КР133	180	20AIII	11980	2	58I	11,5	1,8
					Умножо		
					61,1		
КР134	181	25AIII	11980	2	89I	11,5	4,6
					Умножо		
					97,0		
КР135	182	22AIII	13180	2	69I	12,5	2,6
					Умножо		
					81,5		
КР136	183	22AIII	13180	2	69I	12,5	2,6
					Умножо		
					78,7		
КР137	182	22AII	13180	2	89I	12,5	5,0
					Умножо		
					83,7		
КР138	183	25AIII	13180	2	89I	12,5	5,0
					Умножо		
					106,7		
КР139	184	28AIII	13180	2	89I	12,5	5,0
					Умножо		
					132,5		
КР140	185	25AIII	14380	2	89I	13,7	5,4
					Умножо		
					116,3		

TK

1975	Каркасы КР133-КР140	ЦИФР 460-75
		Бум.кг 48

TK

1975	Каркасы КР126-КР131	ЦИФР 460-75
		Бум.кг 47

κρ147, κρ148, κρ151 ÷ κρ153

30

27.29.33	35.196	27.29.33	35.196
27.29.33	35.196	27.29.33	35.196
27.29.33	35.196	27.29.33	35.196
27.29.33	35.196	27.29.33	35.196
27.29.33	35.196	27.29.33	35.196

KP154-KP156, KP159, KP160

$197 \div 199$	$35, 81$	$35, 10P/197$	$35, 10P/199$	$35, 10P/199$
$35, 81$		$35, 10P/197$	$35, 10P/199$	$35, 10P/199$
$\overline{1}$		$\overline{1}$	$\overline{1}$	$\overline{1}$
$\overline{0}$		$\overline{0}$	$\overline{0}$	$\overline{0}$
47		47	47	47
		$35017, 2450$	$35017, 2450$	$35017, 2450$
		2860	2860	2860
		$10019, 2720$	$10019, 2720$	$10019, 2720$
		5050	5050	5050
		$40047, 2320$	$40047, 2320$	$40047, 2320$
		3190	3190	3190
		$150210, 1502$	$150210, 1502$	$150210, 1502$
		3190	3190	3190
		$40049, 3010$	$40049, 3010$	$40049, 3010$
		3000	3000	3000
		$10019, 10019$	$10019, 10019$	$10019, 10019$

1-1 22-29-33-35-81-196-198

TK

Каркасъи КР147, КР148, КР151, КР156, КР159, КР150
шнур,
460-75
Банк-1-2 51

KP161 ÷ KP165

KP166, KP167, KP169-171

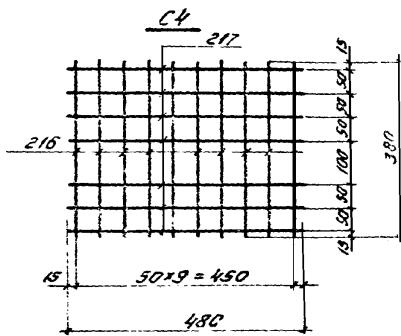
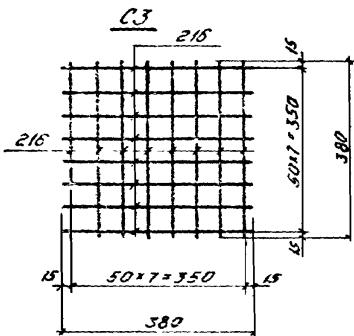
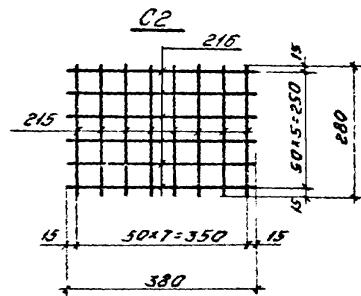
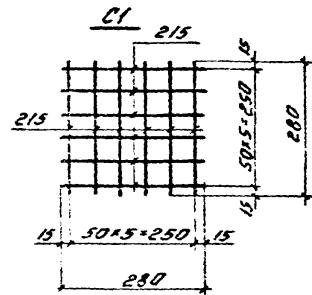
1-1 66 52 36 16 82 22 11 10

25 100 25 50
100 50

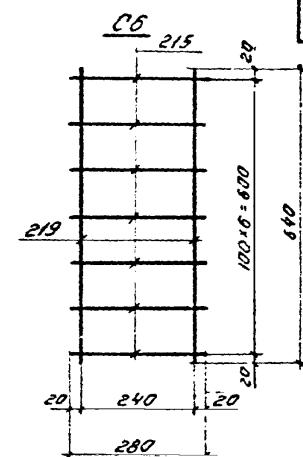
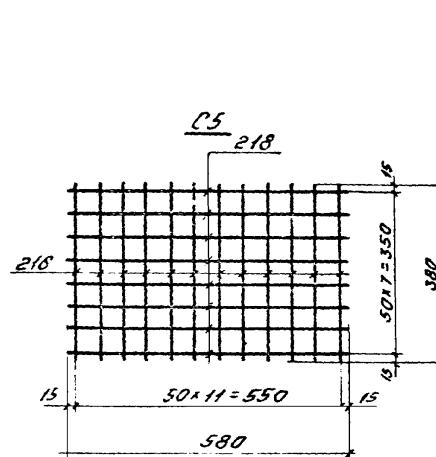
TK
1975 Коркасби,

Коркассы 1 КР161-1 КР167, КР169-1 КР171.

B-1174-2 1100
52



Порядок изъятия	№ поз.	∅	Длина, мм	Кол. шт.	Всё бордюра стоячо		
					∅	Общая длина, м	Вес, кг
C1	215	6АГ	280	12	6АГ	3,4	9,8
					1,77020	0,8	
C2	215	6АГ	280	8	6АГ	4,5	1,0
	216	6АГ	380	6	1,77020	1,0	
C3	216	6АГ	380	10	6АГ	6,1	1,4
					1,77020	1,4	
C4	217	6АГ	480	7	6АГ	7,2	1,6
	215	5,5Г	380	10	1,77020	1,6	



Порядок изъятия	№ поз.	∅	Длина, мм	Всё бордюра стоячо			
				∅	Общая длина, м	Вес, кг	
C5	215	6АГ	380	12	6АГ	9,2	2,0
	218	6АГ	580	8	1,77020	2,0	
C6	219	6АГ	640	2	6АГ	3,3	0,7
	215	6АГ	280	7	1,77020	0,7	
	2	5,5Г	270	1	5,5Г	0,27	0,04
	47	6АГ	270	1	6АГ	0,27	0,05
	220	8АГ	270	1	8АГ	0,27	0,11
	50	5,5Г	370	1	5,5Г	0,37	0,06
	58	6АГ	370	1	6АГ	0,37	0,08
	76	8АГ	370	1	8АГ	0,37	0,14
	221	5БГ	470	1	5БГ	0,47	0,07
	222	6АГ	470	1	6АГ	0,47	0,10
	223	8АГ	470	1	8АГ	0,47	0,19
	224	5БГ	570	1	5БГ	0,57	0,09
	225	6АГ	570	1	6АГ	0,57	0,13
	226	8АГ	570	1	8АГ	0,57	0,23

TK

СЕМЯНУ 21-24

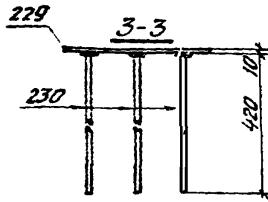
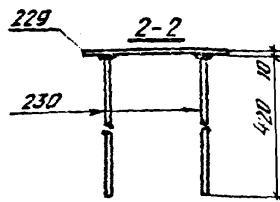
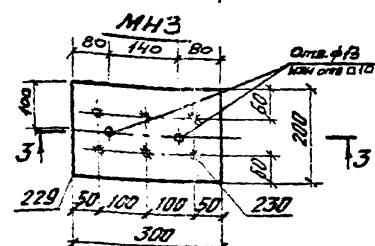
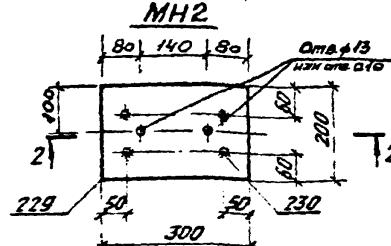
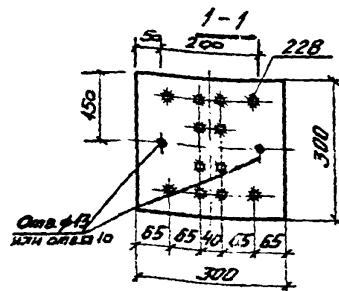
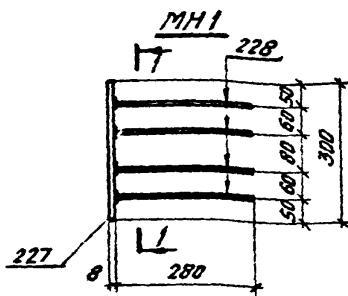
19.1.6

450-550	460-75
50-12	50-12

TK

СЕМЯНУ С5, С6 И ОПЫТНОЕ СПРЕДЕЛЕНИЕ.

4400	760-75
БЛП12	Лист 58



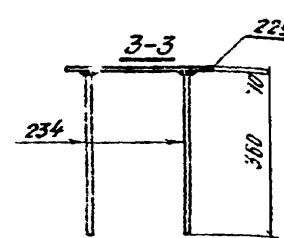
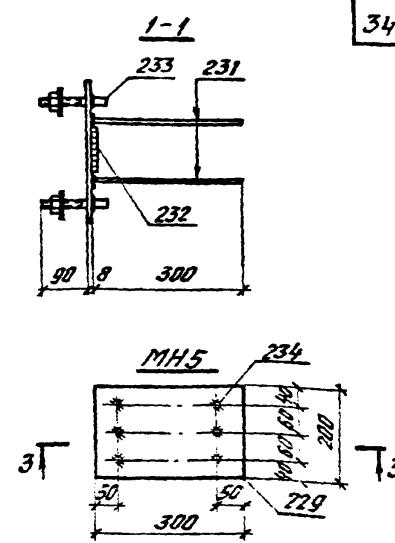
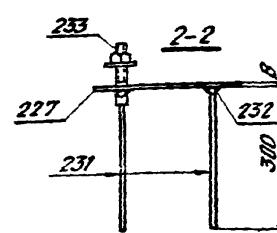
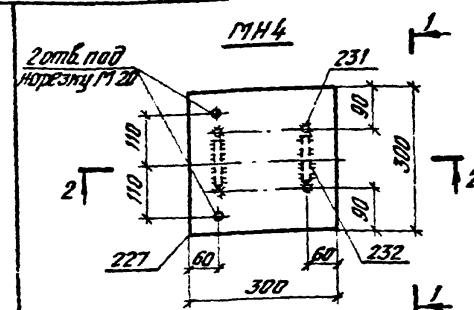
**Общие указания по
изготовлению закладных
изделий сп. пункктов 457
поясничной зоны.**

Марка изде- лия	№ поз.	Филип сечения	Длино мм	Кол. шт.	Всего по столи		
					Филип сечения	общая ширина	вес кг
МН1	227	-300x8	300	1	300x8	83	5,7
	228	Ø10xIII	280	12	Ø10xIII	34	21
					Итого		7,8
МН2	229	-300x10	300	1	300x10	92	4,7
	230	Ø14xIII	422	4	Ø14xIII	17	2,1
					Итого		6,8
МН3	229	-300x10	300	1	300x10	92	4,7
	230	Ø14xIII	422	5	Ø14xIII	25	3,0
					Итого		7,7

TK
1975

Заданные условия

WHOPP
460-75
501734
12



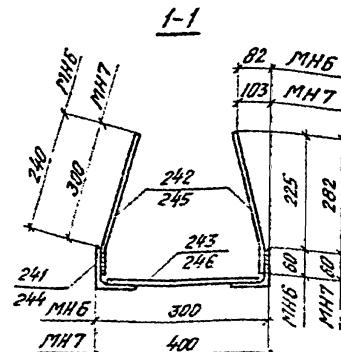
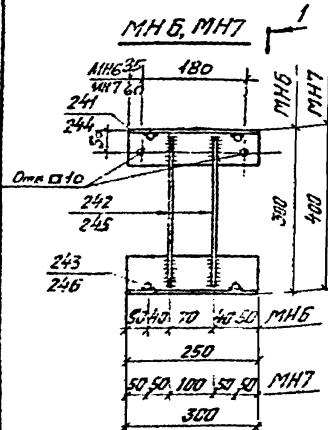
*Общие указания по
изготовлению земельных
изделий от пункта 457
пояснительной записки.*

Марка изде- лия	№ поз.	Фили- зечные мм	Длино- го мм	Кол. шт.	Высота столы		
					Фили- зечные мм	Общая длина мм	Вес кг
MH4	227	-300x8	300	1	-300x8	63	5.7
	231	Ø10xIII	300	4	Ø10xIII	1.4	0.9
	232	Ø10xIII	80	2	Ø10xIII	-	0.8
	233	Ø10xIII и Ø10xIII	130	2	Ø10xIII	-	-
MH5	229	-300x8	200	1	-300x8	62	4.7
	234	Ø12xIII	360	6	Ø12xIII	22	2.0
					Ø12xIII	-	6.7

TH
+ 197

Двухходное изделие №Н4 №Н5

ШИКОР	460-75
СОУЧЛ	СУСП



Модель- изделие	№ п/з	Форма сечения	Длина	Кол.	Сборка столы		
					Овал сечени е	Площадь сечени я	Вес
MH6	241	L50x6	250	2	L99x6	0,5	42
	242	Ø10xIII	300	4	Ø10xIII	17	11
	243	Ø10xIII	270	2			
MH7					Итого		
	244	L90x6	300	3	L90x6	0,6	5,0
	245	Ø10xIII	370	2	Ø10xIII	2,2	1,50
	246	Ø10xIII	360	4			
					Итого		
							6,40

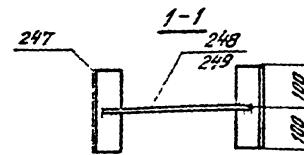
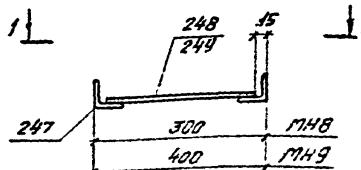
1. Общие указания по изготовлению заложных изделий см. пунктам 4.7 настоящей записки.
 2. При сборке отверстиями производить контактной (не менее 3-х точек на отверстие) или дуговой (электротрещотка ЭТ-2А-Ф, ток=4А, вспомогательный) способом.

TK
1975

Заложенные изделия MH6, MH7

ШНГР
460-75
Бланка
1-2
Лист
61

MH8, MH9



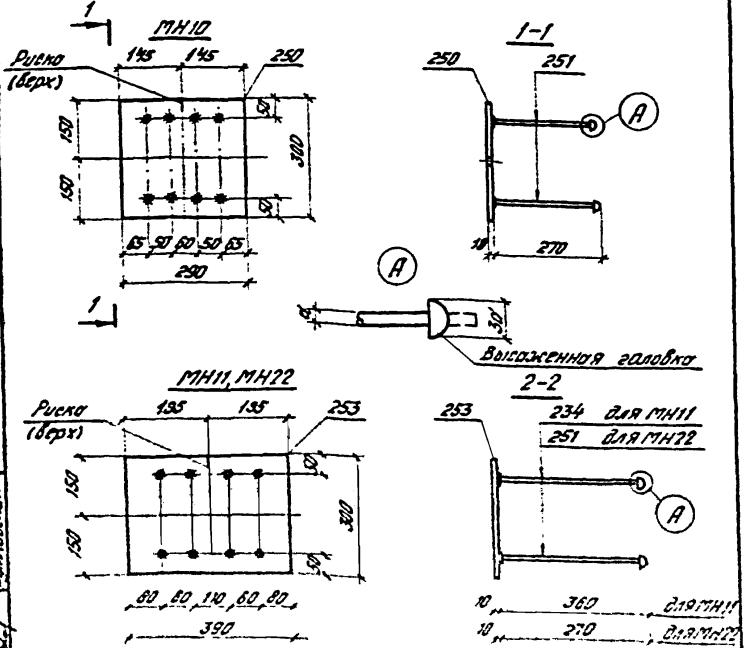
Модель- изделие	№ п/з	Форма сечения	Длина	Кол.	Сборка столы		
					Овал сечени е	Площадь сечени я	Вес
MH8	247	L83x5	200	2	L83x5	0,4	1,9
	248	Ø10xIII	270	1	Ø10xIII	0,5	0,2
MH9	247	L83x5	200	2	L83x5	0,4	1,9
	249	Ø10xIII	350	1	Ø10xIII	0,4	0,5
					Итого		
							2,2

1. Общие указания по изготовлению заложных изделий см. пунктам 4.7 настоящей записки.
 2. При сборке отверстиями производить контактной (не менее 3-х точек на отверстие) или дуговой (электротрещотка ЭТ-2А-Ф, ток=4А, вспомогательный) способом.

TK
1975

Заложенные изделия MH8, MH9

ШНГР
460-75
Бланка
1-2
Лист
62



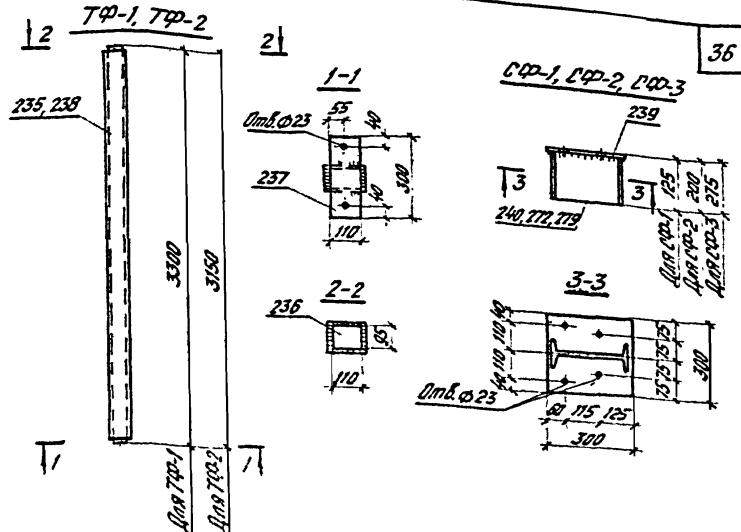
Номер изде- лия	№ справ- очника	Форма	Длина	Ши- рина	Заделка стапель		
					Справочник	Форма	Ширина
MH10	250-300-10	250	1	300-10	03	71	
	251-300-10	350	8	312-97-11	29	26	
					312-97-10	97	
MH11	254-312-97-11	450	8	312-97-11	32	32	
	253-300-10	350	1	300-10	04	94	
					312-97-10	125	
MH22	251-300-10	350	9	312-97-11	29	26	
	253-300-10	350	1	300-10	04	94	
					312-97-10	120	

1. Общие указания по изготавлению залповых изделий из дерева от пунктов 4, 5, 6, 7 пояснительной записки.

2. Поверхность гальванизированной цинковой покраске поверхности деревянной бетону и эмалью № 24749 ЗГММ ЗРДБ ВЛ-2

3. ГОСТ 24749-72 по технологии покраски деревянных конструкций

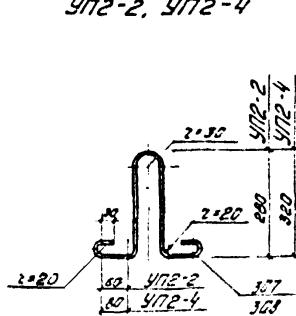
TK	Залповые изделия MH10, MH11, MH22	шага	шага
1975		400-75	400-75



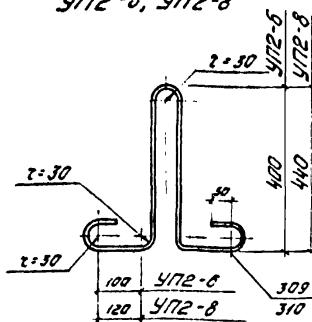
Номер изде- лия	Ши- рина мм	Продоль- ный	Диамет- р	Кол- во	Вес, кг		
					шт	шт	шт
TФ-1	235	EL2	320	3	342	684	
	236	-35-10	110	1	68	28	
	237	-35-10	300	1	26	26	
			350-400-500-600-700-800		07		
	238	-35-10	110	1	24	98	
TФ-2	237	-10-10	300	1	26	26	
	238	EL2	3130	2	326	557	
			350-400-500-600-700-800		07		
CФ-1	235	-35-10	300	1	71	71	
	240	127	115	1	36	36	
			350-400-500-600-700-800		01		
CФ-2	235	300-10	150	1	71	71	
	272	127	150	1	60	60	
			350-400-500-600-700-800		01		
CФ-3	235	-30-10	300	1	71	71	
	279	127	255	1	84	84	
			350-400-500-600-700-800		02		

TK	Столбчатые элементы калачи ТФ1, ТФ2, СФ1-СФ3	шага
1975		400-75

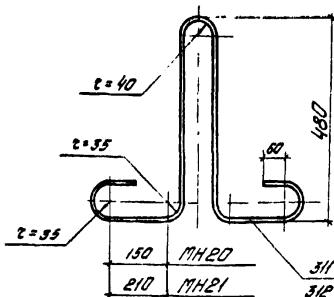
УП2-2, УП2-4



УП2-6, УП2-8



МН20, МН21



Наряд	№	φ	Длина	Гол.	Выборка столы		
					φ	Общая ширина м	Вес кг
632.109	408	114	114	шт	мм	мм	кг
УП2-2	397	Ф10x1	947	1	Ф10x1	0,95	0,59
УП2-4	398	Ф12x1	1372	1	Ф12x1	1,10	0,98
УП2-5	309	Ф16x1	1394	1	Ф16x1	1,39	2,19
УП2-6	310	Ф18x1	1318	1	Ф18x1	1,52	3,00

Материал строповочных петель - сталь класса АГ марки В ст 3 сп 2 или В ст 3 сп 2. При возможности монтажа при температуре -40 °C и ниже сталь марки В ст 3 сп 2 применять не следует.

ТК

Закладные изделия УП2-2, УП2-4, УП2-5, УП2-6, УП2-8

1975

Шифр
460-75Лист
65

Наряд	№	φ	Длина	Гол.	Выборка столы		
					φ	Общая ширина м	Вес кг
МН20	311	Ф20x1	1755	1	Ф20x1	1,76	4,44
МН21	312	Ф22x1	1876	1	Ф22x1	1,88	5,67
103.313	313	Ф6x1	1250	1	Ф6x1	1,95	0,43

1. Материал строповочных петель - сталь класса АГ марки В ст 3 сп 2 или В ст 3 сп 2. При возможности монтажа при температуре -40 °C и ниже сталь марки В ст 3 сп 2 применять не следует.

2. Позиция 313 запорожена на листе 18 выпуска 4-1

ТК

Закладные изделия МН20, МН21.

1975

Шифр
460-75Лист
66

14174

38