

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17543

ЦЕНА 1-71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ¹/₁ 1983 года

Заказ № 3953 Тираж 910 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП городского-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *В. Лепский*
Нач. отдела *Б. Вольский*
Гл. инж. пр-та *В. Николашкин*

Гл. инженер ин-та *И. Петров*
Нач. отдела *Э. Кодыш*

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г N 190

Данный выпуск содержит рабочие чертежи металлических ограждений лестниц.

Ограждения лестниц предназначены для применения в общественных, административно-бытовых и производственных зданиях, решаемых в каркасно-панельных конструкциях серии 1.020-1.

Ограждения лестниц разработаны для лестничных маршей высотой 1,4 м; 1,65 м; 1,8 м. В том числе специальные ограждения для детских яслей-садов с высотой марша 1,65 м.

Наomenclатура решена для лестниц с различным подъемом маршей (против часовой стрелки и по часовой стрелке).

Ограждения лестниц крепятся стойками к закладным деталям предусмотренным в лестничных площадках и маршах.

Соединение, ограждения лестничного марша (ОЛ -) с ограждением верхней и нижней площадки марша (ОБПЛ - и ОНПЛ -) выполнят соединительными планками или ограждениями - вставками на сварке.

Ограждения лестниц разработаны решетчатого типа в 3^х вариантах архитектурного исполнения.

Металлические ограждения лестниц разработаны в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Расчет и конструирование, выполнены в соответствии с требованиями глав СНиП II-V.3-72, II-6-74, II-Л.2-72 и II-Л.3-74.

Ограждения лестниц общественных зданий за исключением детских садов-яслей рассчитаны на горизонтальную нормативную нагрузку на перил лестницы 100 кгс/м; ограждения лестниц детских садов-яслей - 50 кгс/м. Коэффициент перегрузки принят равным 1,2.

Ограждения лестниц выполнять из стали марки ВСт.ЗКП2 ГОСТ 380-74.

Стальные элементы для каркасов ограждений изготавливать из стали по ГОСТ 2594-74* и 103-76, элементы решеток из стали по ГОСТ 2590-74*, 8734-75 и 103-76.

Все соединения выполнять на сварке.

Поручни для ограждений применять поливинилхлоридные типа В по ГОСТ 19441-77.

Требования, предъявляемые к изготовлению ограждений лестниц, должны соответствовать ОСТ 20-1-74.

Применять, маркировку, хранение и транспортирование ограждений выполнять в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Принята следующая маркировка ограждений лестниц: буквенные индексы, стоящие в начале наименования маркиха характеризуют назначение изделий и обозначают:

ОЛ - ограждение лестничных маршей или лестниц из отдельных элементов

ОБП - ограждение верхней площадки

ОБПЛ и ОНПЛ - соответственно, ограждения верхней и нижней площадок лестничного марша.

ОЛК - ограждение окна лестничной клетки

ОДМ - ограждение дополнительное для лестничного марша

ОДП - ограждение дополнительное для площадки

Первые цифры - индексы округленно в дм означают: для ограждения лестничного марша, а также верхней и нижней площадок лестничного марша - высоту этажа - для ограждения лестницы из отдельных элементов - высоту лестницы; для ограждения верхней площадки - ширину лестничной клетки; для ограждения окна лестничной клетки и ограждения - величину длины ограждения.

При маркировке ограждений детских садов к этим цифрам добавляется индекс „Д“.

Цифровые индексы, стоящие в конце наименования (1, 2 и 3) характеризуют изделия по вариантам архитектурного исполнения.

Перечень выпусков серии приведен в выпуске 0-0.

Исп. отд.	Вольский	ВЗ
Исполн.	Пригород	ВЗ
Г.ИП	Никитинский	ВЗ
Рук. зр.	Лелещенко	ВЗ
Провер.	Никитинский	ВЗ
Исзод.	Ахорова	ВЗ

1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ

Пояснительная
записка

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИ		
Москва - ВЛП Мех. здания и принадлежности Кем.мех.с.б.		

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
1	ОЛ-42-1		44,88
	ОЛ-42-2		46,18
	ОЛ-42-3		45,93
2	ОЛ-36-1		53,70
	ОЛ-36-2		55,30
	ОЛ-36-3		55,05
3	ОЛ-33-1		46,19
	ОЛ-33-2		47,69
	ОЛ-33-3		47,44
4	ОЛ-33Д-1		61,93
	ОЛ-33Д-2		67,03
	ОЛ-33Д-3		83,39

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
5	ОВП-30-1		22,72
	ОВП-30-2		23,32
	ОВП-30-3		23,22
6	ОВПЛ-42-1		26,00
	ОВПЛ-42-2		26,60
	ОВПЛ-42-3		26,50
7	ОВПЛ-36-1		18,52
	ОВПЛ-36-2		23,52
	ОВПЛ-36-3		23,02
8	ОВПЛ-33-1		18,98
	ОВПЛ-33-2		23,98
	ОВПЛ-33-3		23,48

				1.020-1.8-1 00.00			
Нач. отд.	Вольинский			Номенклатура ограждений лестниц	Стадия	Лист	Листов
Нормокач	Пригорев					1	2
ГИП	Никитицкий				ЦНИИЭП проектно-дизайнерский институт г.Владимир		
Рук. гр.	Полеценко						
Провер.	Никитицкий						
Разраб.	Окарокова						

Копирован: Захаров.

17543 5

Формат 12

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
9	ОНПЛ-42-1		18,77
	ОНПЛ-42-2		23,77
	ОНПЛ-42-3		23,27
10	ОНПЛ-36-1		17,46
	ОНПЛ-36-2		17,76
	ОНПЛ-36-3		17,71
11	ОНПЛ-33-1		18,40
	ОНПЛ-33-2		23,40
	ОНПЛ-33-3		22,90
12	ОВ-2,3-1		2,55
	ОВ-2,3-2		2,65
13	ОВ-2,3-1*		2,55
	ОВ-2,3-2*		2,65

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
14	ОВП-30Д-1		28,50
	ОВП-30Д-2		30,70
	ОВП-30Д-3		37,38
15	ОВПЛ-33Д-1		22,55
	ОВПЛ-33Д-2		24,81
	ОВПЛ-33Д-3		31,43
16	ОНПЛ-33Д-1		21,28
	ОНПЛ-33Д-2		23,10
	ОНПЛ-33Д-3		28,68
17	ОЛК-24Д-1		15,35
	ОЛК-24Д-2		19,91
	ОЛК-24Д-3		33,41

1.020-1.8-1 00.00

Лист
7

ФОРМАТ	ЗНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-				Примеч		
					-	01	02							
				Документация										
12			1.020-1.8-1 01.0.0 06	Сборочный чертеш	X	X	X							
12			1.020-1.8-1 00.0.0 08Т	Выборка стали	X	X	X							
12			1.020-1.8-1 00.0.0 03	Пояснительная записка	X	X	X							
<u>Д е т а л и</u>														
11	1		1.020-1.8-1 00.0.0 1	Стойка	5	5	5							
11	2		1.020-1.8-1 00.0.0 2	Связь	13	13	13							
11	3		-02	Связь	4	4	4							
11	4		1.020-1.8-1 00.0.0 3	Коркас	1	1	1							
04	5			Стойка										
				520x40 ГОСТ 103-76										
				Полоса 90x3 пвз ГОСТ 53373									Масса	
				ρ = 1005	5	5	5						6,34 кг	
					1.020-1.8-1 01.0.0									
					Ограничение				Стандарты		Листы			
					01-42-				94		1		2	
									ЦНИИЭП		Институт		Комплексы	
					Копиров				Формат II					

И-9.И ПОДА. ПОДА. Ш.ДАТА ВЗМ.ВРЯ.И

ФОРМАТ	ЗНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-				Примеч	
					-	01	02						
04	6			Вставка									
				18x45 ГОСТ 8734-75									
				Труба 520 ГОСТ 8733-74									
				ρ = 35	26	21							0,05 кг

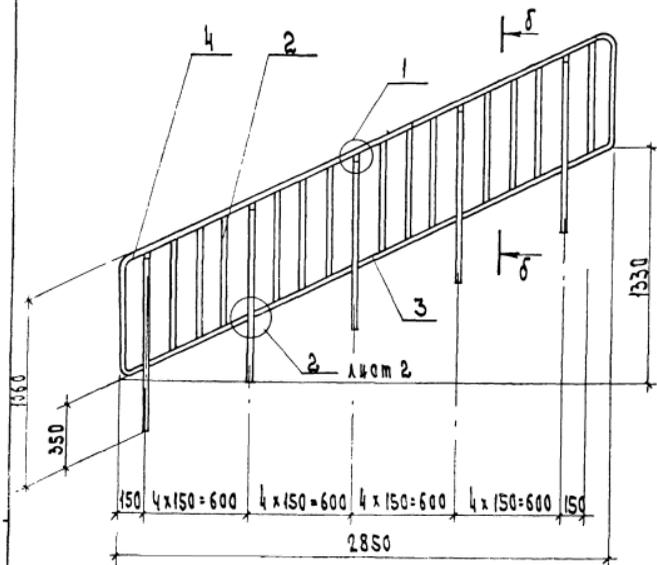
1.020-1.8-1 01.0.0

Лист 2

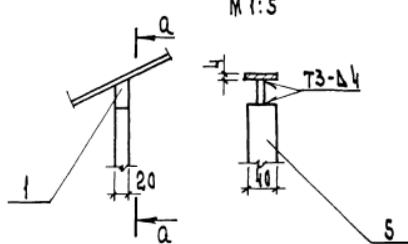
Копиров

Формат

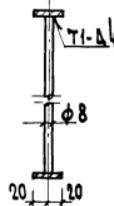
Рис. 1



Q - Q
M 1:5



δ - δ
M 1:5

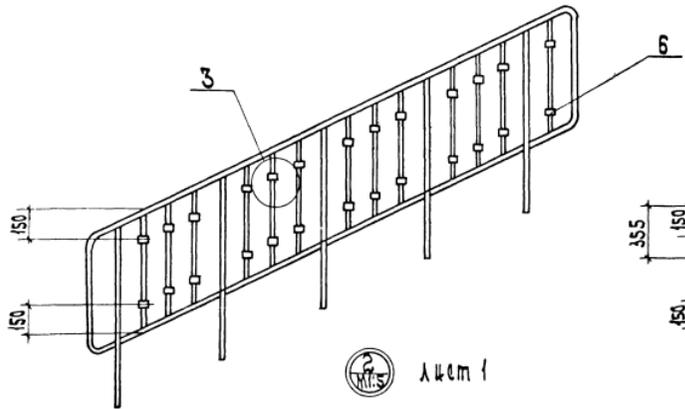


Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 01.0.0	0Л-42-1	1	44.88
-01	0Л-42-2	2	46.18
-02	0Л-42-3	3	45.93

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

		1.020-1.8-1 01.0.0 СБ	
Исполн.	Проверен	Горжидение 0Л-42	Сталь Массы Массов.
Нач. отд.	Подпись		Р.ч. см. табл. 1:20
Инж. П. С. Л.	Инж. П. С. Л.		Лист 1 Листов 2
Рис. групп.	Подпись		ЦНИИЭП
Проект.	Подпись		ГОСТ 5264-69
Разработ.	Подпись		Сварка

Рис. 2
металлическое ем. Рис. 1



2
МПС
Лист 1

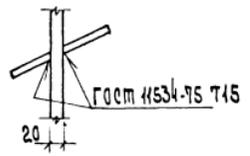
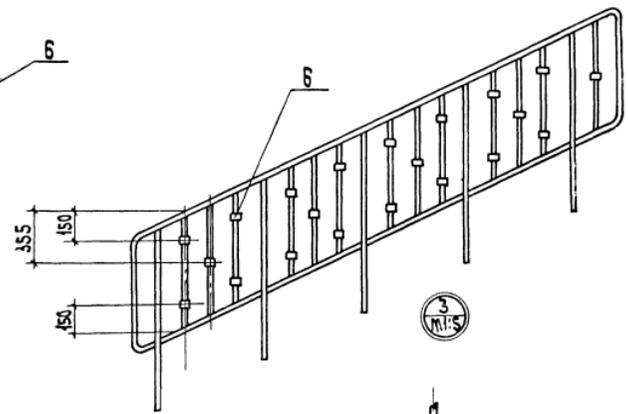
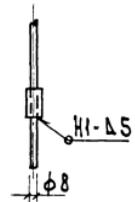


Рис. 3
металлическое ем. Рис. 1



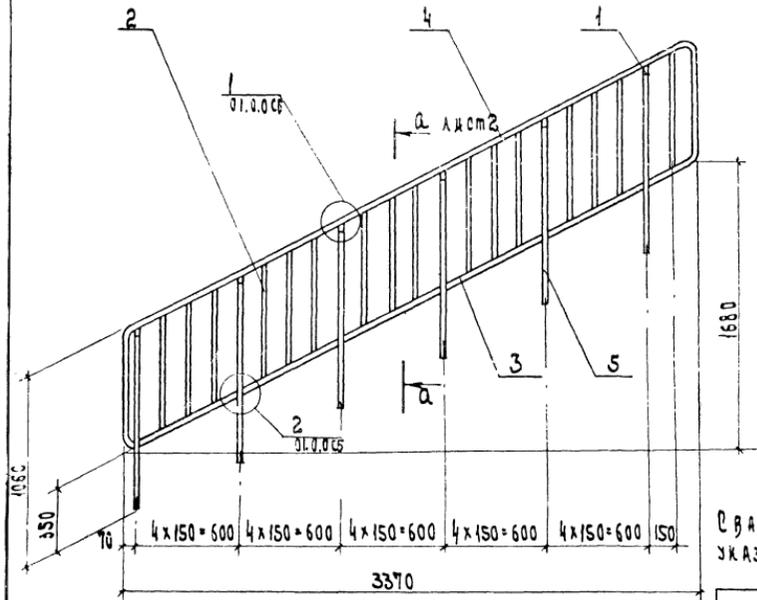
3
МПС



1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ	Лист 2
---------------------------	-----------

Копировал В.С. 17543 9 Формат

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1.02.0.0	0Л-36-1	1	53.90
-01	0Л-36-2	2	55.30
-02	0Л-36-3	3	55.05

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо

				1.020-1.8-1.02.0.0.05		
				Ограничение		Материал
				0Л-36-		Масса
						См.
						Р.ч. табл. 1:20
						лист 1 из 2
						ЦНИИЭП
						Информационно-техническое бюро
						Компьютерная обработка

Исполнитель: Рыжков
 Проверка: Рыжков
 Конструктор: Рыжков
 РАСЧЕТ: Рыжков

Рис. 2
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1

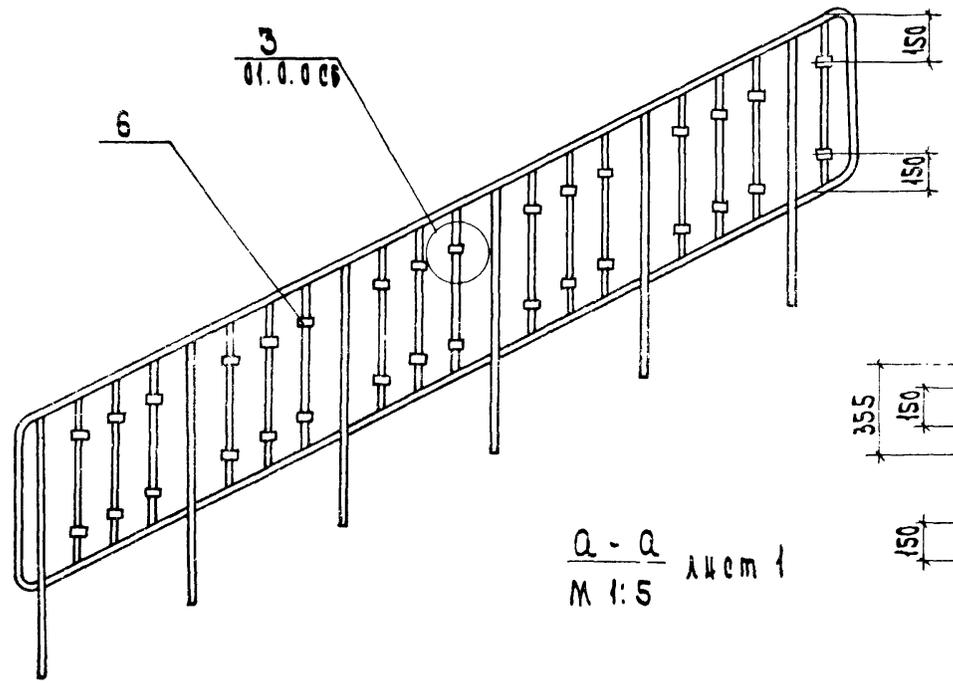
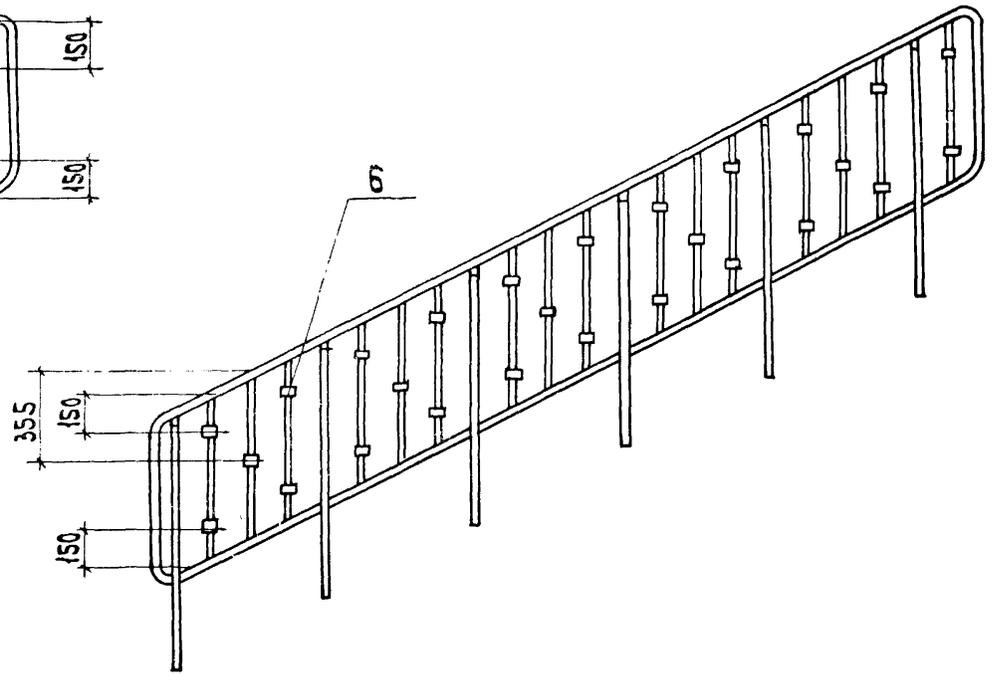
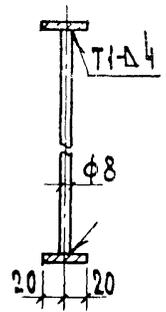


Рис. 3
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1



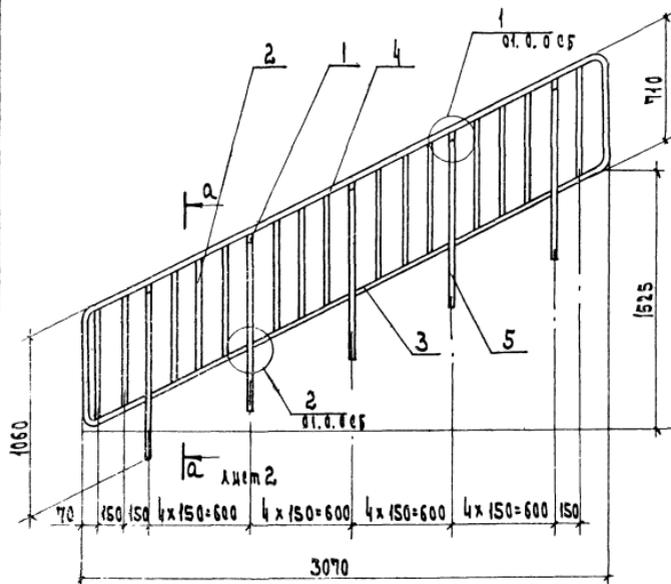
А - А
М 1:5
мм



1.020-1.8-1 02.0.0 с б	мм
	2

Копиров. Вул. 17543 12 ФОРМАТ

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 03.0.0	0Л - 33-1	1	46,19
-01	0Л - 33-2	2	47,69
-02	0Л - 33-3	3	47,44

Сварку производите по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

		1.020 - 1.8 - 1 03.0.0 с б	
		Ограничение 0Л-33-	Сталь
			Масса
НАУ. ОТД.	ДЕЛЫНСКИЙ		СМ.
И. КОМП.	РИГОРЕВ		Р.Ч.
ГЛАВ.	ИЗЧУЛЮЩИЙ		ТАБЛ.
РУК. ГР.	ПОЛЫЩЕНКО		Лист 1
ПРОВЕР.	ИЗЧУЛЮЩИЙ		Изготовлено в
РАЗРАБ.	САЗЫЧЕНКО		ЦНИИЭП

Рис. 2
 Детальное см. Рис. 1

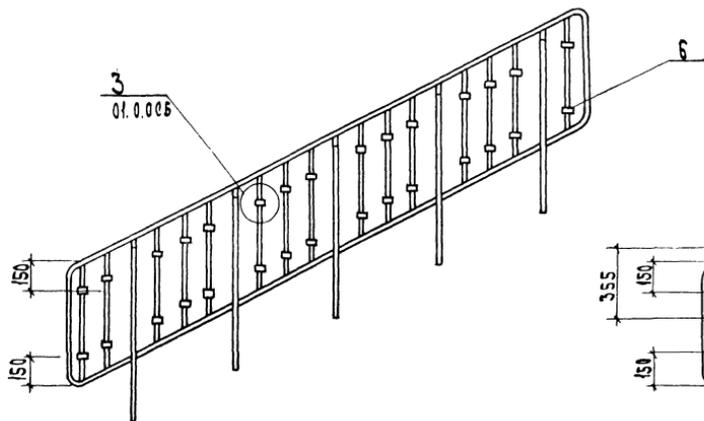
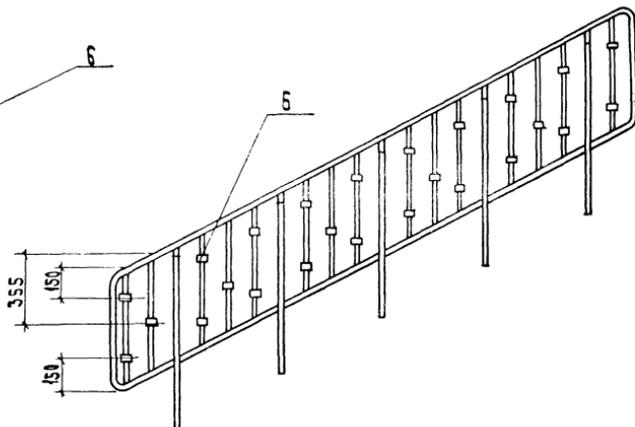
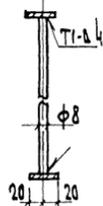


Рис. 3
 Детальное см. Рис. 1



А - А
 м 1:5



1.020-1.8-1 03.0.006

Лист
 2

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1.04.0.0-	Примеч.
					—	01	02		
				<u>Документация</u>					
12			1.020-1.8-1.04.0.0.05	Оборачный чертеш	х	х	х		
12			1.020-1.8-1.00.0.0.0 В.ст	Выборка сталл	х	х	х		
12			1.020-1.8-1.00.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	х	х	х		
				<u>Деталл</u>					
И	1		1.020-1.8-1.00.0.1-01	Стойка	5	5	5		
И	2		1.020-1.8-1.00.0.2-01	Связь	25	25	25		
И	3		1.020-1.8-1.00.0.2-03	Связь	4	4	4		
И	4		1.020-1.8-1.00.0.3-03	Каркас	1	1	1		
И	5		1.020-1.8-1.00.0.4	Каркас	1	1	1		
И	6		1.020-1.8-1.00.0.5	Кранштейн	5	5	5		
И	7		1.020-1.8-1.00.0.6	Ветавка	10				
					1.020-1.8-1.04.0.0				
Нач. отд. Дельский Инж. Петр. Пригорев Г.И.И. Диклашкин Руководитель. Павлушко Провер. Диклашкин РАЗРАБ. Павлушко					Ограничение 01-33Д-			Стадия лист Р.Ч. 1	Автор Б.
					Копиров. <i>Буд.</i>			ЦНИИЭП	ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Иванов Иван Иванович 1950.01.15

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1.04.0.0-	Примеч.
					—	01	02		
И	8		1.020-1.8-1.00.06-01	Ветавка		20			
ВН	9			Ветавка					
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74*					
				в ст 3 не гост 14637-79					
				125x125		29		МАССА 0.74кг	

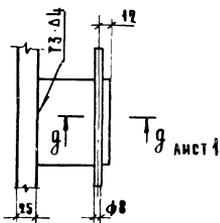
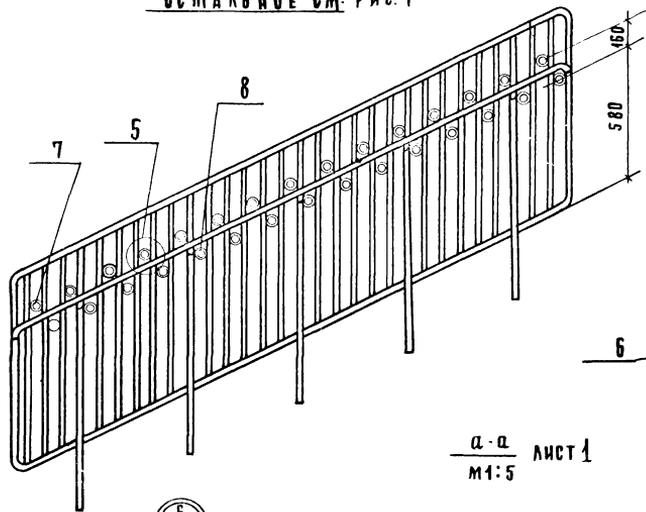
17543
16

1.020-1.8-1.04.0.0

Копиров. *Буд.* ФОРМАТ 11

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



а-а М1:5 ЛИСТ 1

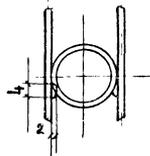
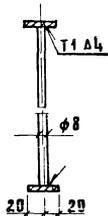
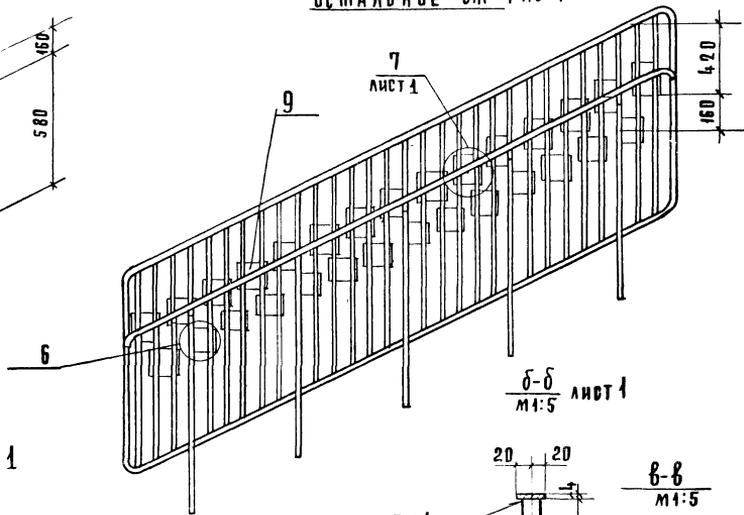
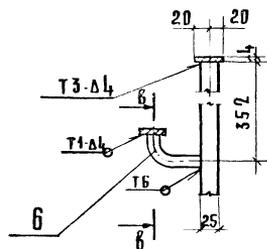


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



б-б М1:5 ЛИСТ 1



в-в М1:5



1 020-18-1 04.00.05

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0-							ПРИМЕЧ.
				-	01	02					
			<u>Документация</u>								
12		1.020-1.8-1.05.0.0С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×					
12		1.020-1.8-1.00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×					
12		1.020-1.8-1.00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×					
			<u>Детали</u>								
41	1	1.020-1.8-1.00.0.7	КАРКАС	1	1	1					
			Стойка								
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								МАССА
Б4	2		$\varnothing = 905$	2	2	2					5,65кг
Б4	3		$\varnothing = 1005$	1	1	1					6,34кг

				1.020-1.8-1.05.0.0						
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>		О Г Р А Ж Д Е Н И Е О В П - 3 0 -						
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПРИКОРЕВ	<i>[Подпись]</i>								
РИП	НИХУЗАНДИЧ	<i>[Подпись]</i>								
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[Подпись]</i>								
РАСПРАБ.	НИХУЗАНДИЧ	<i>[Подпись]</i>								
	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[Подпись]</i>		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ		
				Р.С.		1		2		
				ЦНИИЭП ГОРОВОЕН ТОВЫХ ЗАДАЧ ИТУРЛОСКО КИТАЙСКОВ						

КОПИРОВАЛ: СУСОВА ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0-							ПРИМЕЧ.
				-	01	02					
Б4	4		Стержень								
			Круг 88 ГОСТ 2590-74*								
			Ст 3 кп ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 700$	6	6	6					2,28кг
Б4	5		Пластина								
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 578$	2	2	2					0,72кг
Б4	6		Вставка								
			Трба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*								
			620 ГОСТ 8733-74*								
			$\varnothing = 35$	12	10						0,05кг
Б4	7		Стойка								
			Полоса 66x20 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 50$	1	1	1					0,05кг

175-13
19

1.020-1.8-1.05.0.0				ЛИСТ
				2

КОПИРОВАЛ: СУСОВА ФОРМАТ II

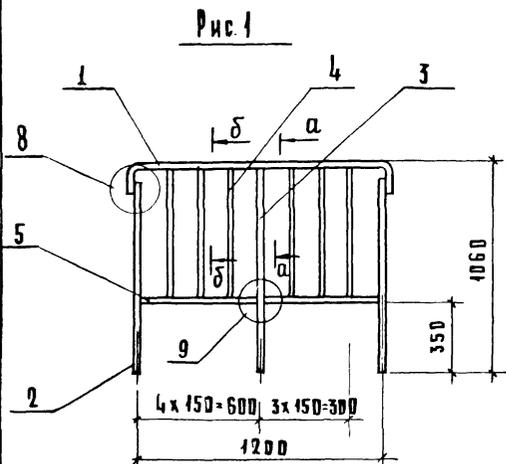


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1

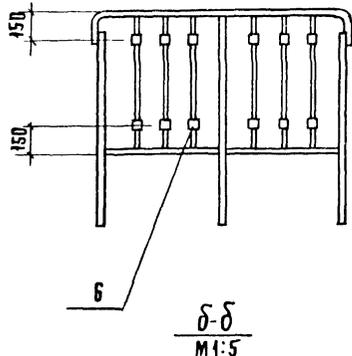
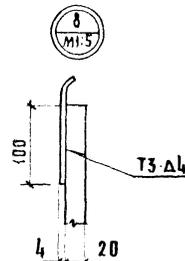
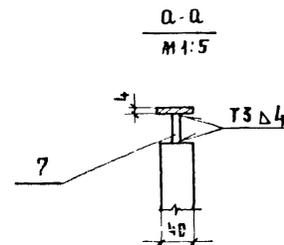
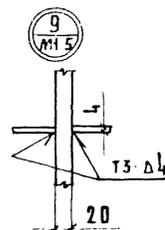
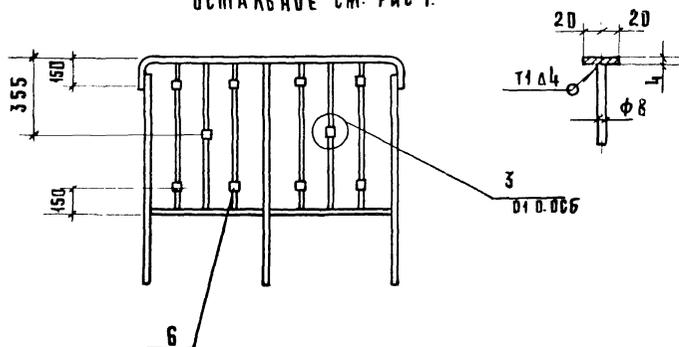


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1.



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.020-1.8-1 05.00	ОВП-30-1	1	22.72
-01	ОВП-30-2	2	23.32
-02	ОВП-30-3	3	23.22

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-1.8-1 05.0.0СБ				
ОТРАЖДЕНИЕ ОВП-30		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИИЧ ОТДЕЛ	ЕВЛАДИНСКИЙ	Р.С.	СМ. ТАБЛ.	1:20
ПРОЕКТОР	ПРИРОДОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РИС	НИКУЛИШНИН	ЩИПЦЫ		
РИС. ПРОЗРАЧ.	ПОЛЕЩЕНКО	ПРОРОВО БЫЛО		
ПРОВЕРКА	НИКУЛИШНИН	ВОЗ. ЗА ДАНН. М		
РАЗРАБОТ.	ПОЛЕЩЕНКО	ТЗ ОБЪЕКТА		
		КОМПЛЕКСОВ		

КОПИРОВАЛ: СУСОВА

17543 20

ФОРМАТ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			1020-18-1 06.00-	ПРИМЕЧ.		
				-	01	02				
			ДОКУМЕНТАЦИЯ							
12		1.020-1.8-1 06.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×				
12		1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРА СТАЛИ	×	×	×				
12		1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×				
			ДЕТАЛИ							
11	1	1.020-1.8-1 00.0.0	КАРКАС	1	1	1				
Б4	2		СТОЙКА							
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76							
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79					МАССА		
			ℓ = 1005	3	3	3		6,34кг		
Б4	3		СТЕРЖЕНЬ							
				1.020-1.8-1 06.0.0						
ИСП. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ ИДРОМОКОН. ПРИГОРЕВ ГИП. НИКУЛАШКИН УЖ. РАЗПЫ. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕРКА. НИКУЛАШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО				О Г Р А Ж Д Е Н И Я О В П Л - 4 2 -				СТАДИЯ Р.Ч.	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				КОПИРОВАЛ: СЗСОВА				ФОРМАТ 11		

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			1020-1.8-1 06.0.0-	ПРИМЕЧ.
				-	01	02		
			Круг 88 ГОСТ 2590-71*					
			СтЗ кп ГОСТ 535-79					
			ℓ = 700	6	6	6		0,28кг
Б4	4		ПЛАСТИНА					
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76					
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79					
			ℓ = 578	2	2	2		0,72кг
Б4	5		ВСТАВКА					
			Труба 48x4,5 ГОСТ 8734-75*					
			620 ГОСТ 8733-74*					
			ℓ = 35	12	10			0,05кг
Б4	6		СТОЙКА					
			Полоса 66x20 ГОСТ 103-76					
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79					
			ℓ = 50	3	3	3		0,05кг

1.020-1.8-1 06.0.0	ЛИСТ 2
--------------------	-----------

17543 21

12

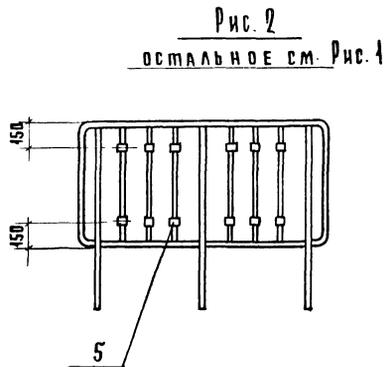
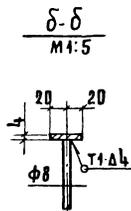
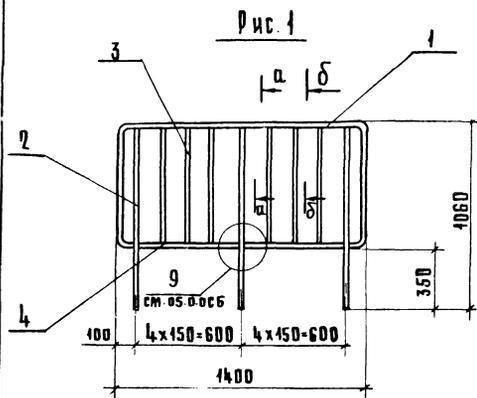
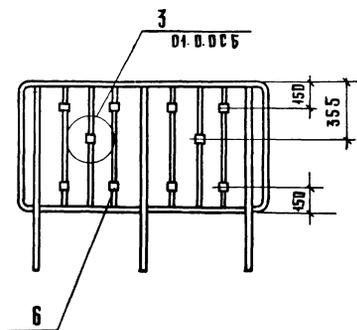
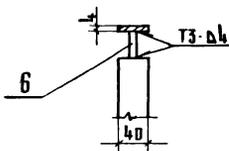


Рис. 3
остальное см. Рис. 1



а-а
М 1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА
1.020-1.8-1 06.0.0	ОВПЛ-42-1	1	26,00
-01	ОВПЛ-42-2	2	26,60
-02	ОВПЛ-42-3	3	26,50

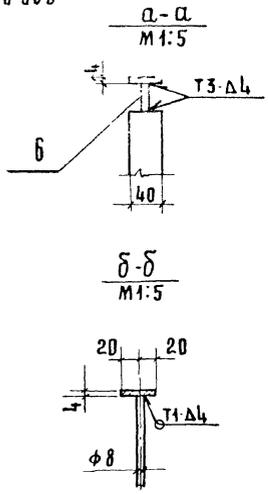
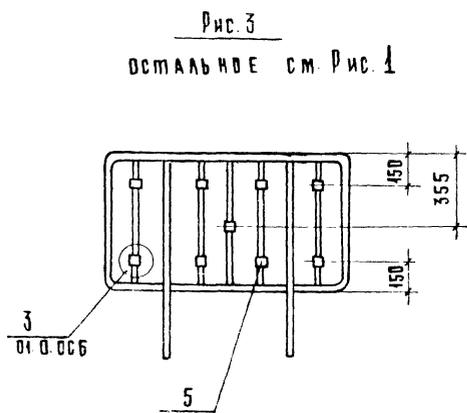
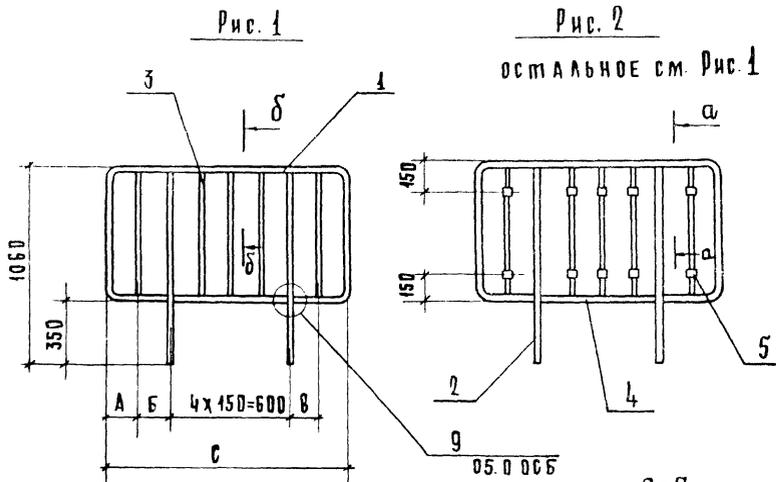
Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных ОСОБО.

		1.020-1.8-1 06.0.056	
		Ограждение ОВПЛ-42	
НАИМ ОУЧЕЛ	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
НОРМОКОНТ	ПРИГОРЕВ	р.ч.	с.м.
РИП	НИКУЛАШКИН	ТАБ.	1:20
РИЗ. РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	ЛИСТ	ЛИСТОВ 3
ПРОВЕРКА	НИКУЛАШКИН	ТОРГОВО БИТО	
РАЗРАБОТКА	ПОЛЕЩЕНКО	850, 3 ДАТЧИ И	
		УСТАНОВКИ	
		КОМПЛЕКТОВА.	

Копировал: С.С.С.О.В.А. 17543

22

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	А, мм	Б, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.020-1.8-1 07.0.0	ОВПЛ-36-1	1	100	150	150	1100	28,42
-01	ОВПЛ-33-1		165	160	160	1250	18,88
-02	ОНПЛ-42-1		135	150	150	1170	18,67
-03	ОНПЛ-33-1		105	105	105	1020	18,30
-04	ОВПЛ-36-2	2	100	150	150	1100	33,42
-05	ОВПЛ-33-2		165	160	160	1250	23,88
-06	ОНПЛ-42-2		135	150	150	1170	23,67
-07	ОНПЛ-33-2		105	105	105	1020	23,30
-08	ОВПЛ-36-3	3	100	150	150	1100	32,92
-09	ОВПЛ-33-3		165	160	160	1250	23,38
-10	ОНПЛ-42-3		135	150	150	1170	23,17
-11	ОНПЛ-33-3		105	105	105	1020	22,80

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особ.

1.020-1.8-1. 07.0.0.СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРЖДЕНИЕ ОВПЛ-36; ОВПЛ-33- ОНПЛ-42; ОНПЛ-33-			Р.Ч.	СМ- ТАБЛ	1:20
ИЗЧ. ОТДЕЛ ВЛАДИМИРСКИЙ НОРМОКОН. ПРИГОРЕВ Г.И.П. НИКОЛАШКИН Р.Ч. ПРУДЫ ПАВ.ЩЕКИНО ПРОВЕРКА НИКОЛАШКИН РАЗРАБОТКА ПАВЕЩЕКИНО			Лист 1 из 1		
			ЦНИИП		
			ТЕРМОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ ТЕРИТОРИАЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 4.020-1.8-1.08.0.0-			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
42			4.020-1.8-1.08.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	
42			4.020-1.8-1.08.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x	
42			4.020-1.8-1.08.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x	
				<u>Детали</u>				
И	1		4.020-1.8-1.08.0.08-04	КАРКАС	1	1	1	
БЧ	2			Стойка				
				Полоса 620x40 ГОСТ 103-76				Масса
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 4005	2	2	2	634 кг
БЧ	3			Стержень				

4.020-1.8-1.08.0.0

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
НОРМОКОНТ.	ПРИРОДОВ	<i>[подпись]</i>
РИЛ	НИКОЛАШВИН	<i>[подпись]</i>
РУЧ. ГРУППЫ	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАШВИН	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[подпись]</i>

Организация
ОИПА-36-

Этадия	Листы	Листов
Р.ч	1	2

КОПИРОВАЛ: СЭСОВА ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 4.020-1.8-1.08.0.0			Примеч.
					-	01	02	
				Круг В 8 ГОСТ 2590-74*				
				Ст3кп ГОСТ 535-79				
				ℓ = 700	3	3	3	0,28 кг
БЧ	4			Пластина				
				Полоса 64x40 ГОСТ 103-76				
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 578	1	1	1	0,72 кг
БЧ	5			Вставка				
				ТрзБА 18x4,5 ГОСТ 8734-75*				
				620 ГОСТ 8733-74*				
				ℓ = 35	6	5		0,05 кг
БЧ	6			Стойка				
				Полоса 66x20 ГОСТ 103-76				
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 50	2	2	2	0,05 кг

Рис. 1

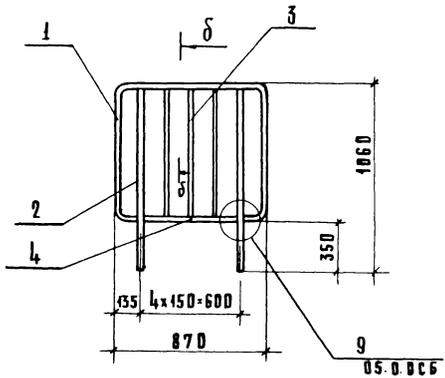


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

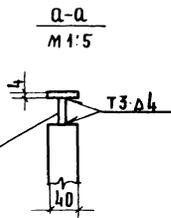
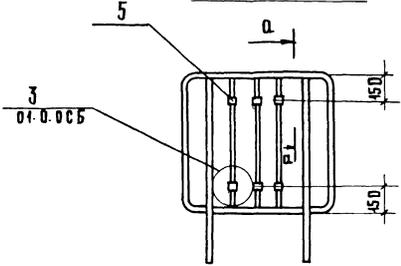
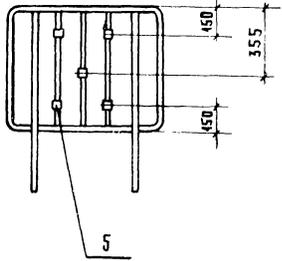
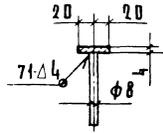


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



б-б
М 1:5



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	РИС	МАССА, кг
1.020.1.8.1.08.0.0СБ	ОНПЛ - 36-1	1	17,46
-01	ОНПЛ - 36-2	2	17,76
-02	ОНПЛ - 36-3	3	17,71

Сварку производить по РРД 1-264-69, кроме мест указанных в РД

1.020.1.8.1.08.0.0СБ		
ОБРАЗЦЫ	СТАДИИ	МАСШТАБ
ОБРАЗЦЫ	Р.Ц.	СМ. ТАБЛ.
ОБРАЗЦЫ	Лист	1:20
ОБРАЗЦЫ	Листов: 1	
ОБРАЗЦЫ	ЦИНИАП	
ОБРАЗЦЫ	Технический проект и чертежи комплексов	

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.09.00-								ПРИМЕЧ.	
				-	01								
			ДОКУМЕНТАЦИЯ										
12		1.020-1.8-1 09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X								
			ДЕТАЛИ										
И	1	1.020-1.8-1 00.02	СВЯЗЬ	1	1								
И	2	1.020-1.8-1 00.09	КАРКАС	1	1								
Б4	3		ВСТАВКА										
			ТРУБА 18.45 ГОСТ 8734-75*										
			Б 20 ГОСТ 8733-74*										МАССА
			е = 35						2				005КГ

			1.020-1.8-1 09.00		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>С</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ	<i>С</i>	Р.Ч.	1	1
ГИП	НИКУЛАШКИН	<i>С</i>	ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2,3-		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>С</i>			
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	<i>С</i>			
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>С</i>			
			КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И		

ИНВ.№:ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
------------	----------------	------------

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 14.00								ПРИМЕЧ.	
				-	01								
			ДОКУМЕНТАЦИЯ										
12		1.020-1.8-1 14.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X								
			ДЕТАЛИ										
И	1	1.020-1.8-1.00.0.9-01	КАРКАС	1	1								
Б4	2		СВЯЗЬ										
			КРУГ В8 ГОСТ 2590-71*										
			СТЗ КЛ ГОСТ 535-79										
			φ = 700	1	1								0,28
Б4	3		ВСТАВКА										
			ТРУБА 18x4.5 ГОСТ 8734.75*										
			Б 20 ГОСТ 8733-74*										
			е = 35						2				005КГ

			1.020-1.8-1 14.00		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>С</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ	<i>С</i>	Р.Ч.	1	1
ГИП	НИКУЛАШКИН	<i>С</i>	ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2,3-		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>С</i>			
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	<i>С</i>			
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>С</i>			
			КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И		

Рис. 1

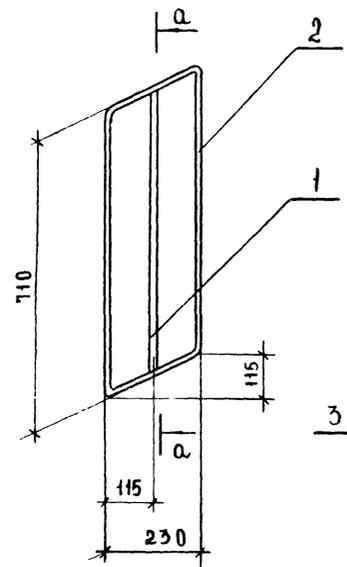
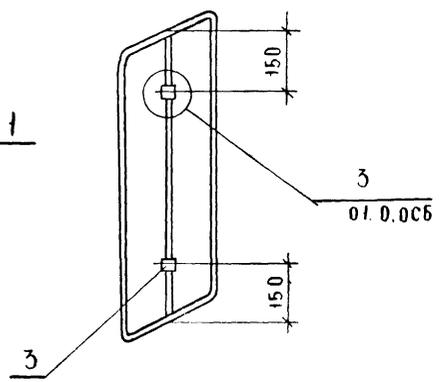
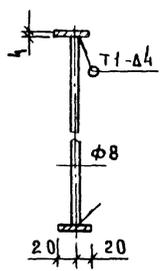


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1



$\frac{a-a}{M 1:5}$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА кг
1.020-18-1 09.00	ОДМ-2.3-1	1	2.55
-01	ОДМ-2.3-2	2	2.65

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

				1.020-18-1 09.0.0СБ				
				ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2.3-		СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р.Ч.	СМ. ТАБА.	1:10
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП		ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСЫ
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ							
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ							
Р.И.П.	НИКУЛАШКИН							
Р.УМ.СР.	ПОЛЕЩЕНКО							
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН							
РАЗРАБ.	ОКОРОКОВА							

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-						ПРИМЕЧ.	
				-	01	02					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
12		1.020-1.8-1 10.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X					
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X					
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X					
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1	1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			4					
	2	-02	ВСТАВКА			8					
11	3	1.020-1.8-1 00.0.7	КАРКАС	1	1	1					
			СТОЙКА								
			КВАДРАТ 625 ГОСТ 2591-74*								
			СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79							МАССА	
БЧ	4		с = 1405	2	2	2				690 кг	
				1.020-1.8-1 10.0.0							
НАЧ. ОТА ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ ГИП НИКУЛЮШКИН РУК. ГР. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛЮШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО								ОГРАЖДЕНИЕ ОВЛ-30А		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РЧ 1 2 ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЕ ЗАДАНИЯ И УЗРЕКИ НА ИХ ЧИСЛОВОМ КОДЕ	
				КОПИРОВАА СКОМРОХОВА ФОРМАТ II							

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-						ПРИМЕЧ.
				-	01	02				
БЧ	5		с = 1505	1	1	1				7,39 кг
БЧ	6		СТЕРЖЕНЬ							
			КРУГ 88 ГОСТ 2590-71*							
			СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79							
			с = 1150	10	10	10				0,45 кг
БЧ	7		ПЛАСТИНА							
			64x25 ГОСТ 103-76							
			ПОЛОСА В СТ 3 ПСЗ ГОСТ 535-79							
			с = 573	2	2	2				0,45 кг
БЧ	8		ВСТАВКА							
			6-ПН-6 ГОСТ 19903-74*							
			ЛИСТ В СТ 3 ПСЗ ГОСТ 14637-79							
			(125x125)			12				0,74 кг
				1.020-1.8-1 10.0.0						ЛИСТ
										2

175/30

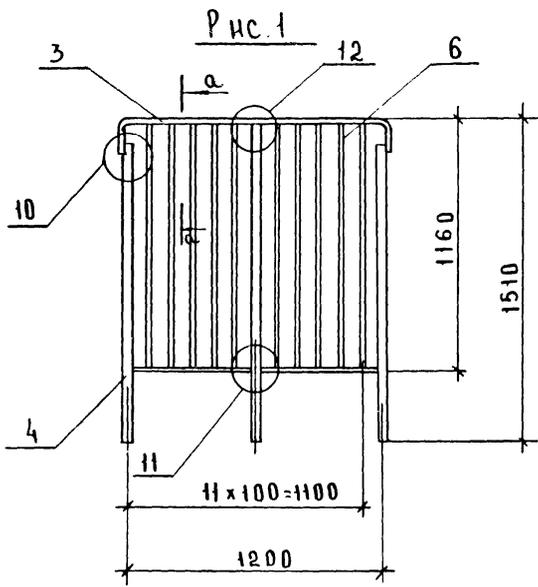


Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

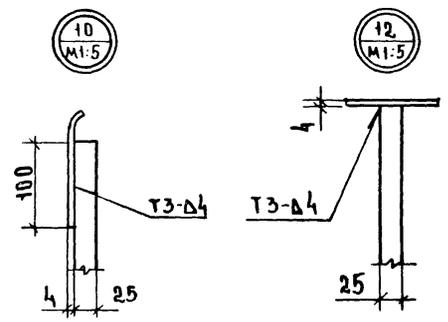
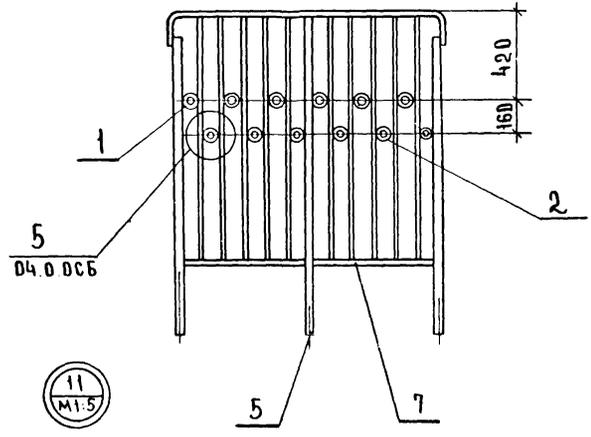
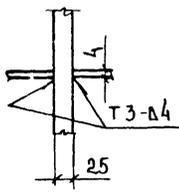
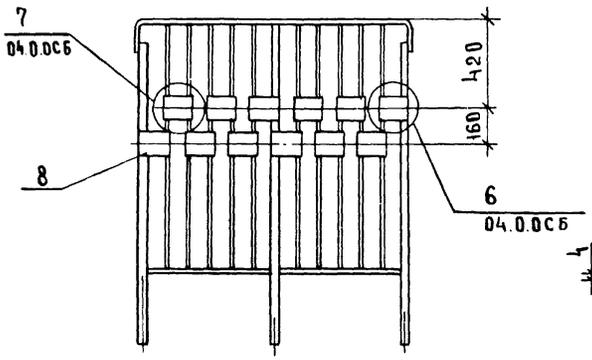
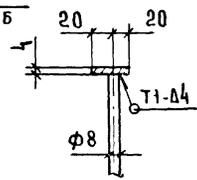


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



а-а
М1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-1.8-1 10 0.0	ОВП-30А-1	1	28,50
-01	ОВП-30А-2	2	30,10
-02	ОВП-30А-3	3	37,38

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ
УКАЗАННЫХ ОСДБ.

1 0 2 0 - 1 8 - 1 1 0 0 0 С Б					
Ограждение ОВП-30А-			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОДИНСКИЙ		Р.Ч.	СМ. ТАБ.	1:20
НОРМОДОН	ПРИГОРЕВ		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
СНП	НИКУШКИН		ТОРГОВО-БИЗНЕСОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
Р.У.Г.Р.	ПОДШЕНКО				
ПРОВЕР.	НИКУШКИН				
РАЗРАБ.	ОКОРЖОВА				

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.								ПРИМЕЧ.	
				-	01	02							
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
12		1.020-18-1 Н.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x							
12		1.020-18-1 00.00 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x							
12		1.020-18-1 00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x							
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1	1.020-18-1 00.06	ВСТАВКА			2							
	2	- 02	ВСТАВКА			6							
	3	- 03	ВСТАВКА			2							
	4	- 04	ВСТАВКА			2							
И	5	1.020-18-1 00.08-06	КАРКАС	1	1	1							
	6		СТОЙКА										
				1.020-18-1 Н.00									
				ИЩ ОТД	ВЛАДИНСКИЙ	<i>ИЩ</i>							
				НОРМОКОНТ	ПРИГОРЕВ	<i>ИЩ</i>							
				ГИП	НИКУЛАШКИН	<i>ИЩ</i>							
				РУК.ГРУППЫ	ПОЛЕЩЕНКО	<i>ИЩ</i>							
				ПРОВЕРКА	НИКУЛАШКИН	<i>ИЩ</i>							
				РАЗРАБ	ПОЛЕЩЕНКО	<i>ИЩ</i>							
								О ГРАЖДЕНИИ ОВПА-33Д-					
								СТАДИЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р.С.				1	2
								ЦНИИЭП				ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ЭКОНОМИК КОМПЛЕКСОВ	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И

ИВ № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИВ №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.								ПРИМЕЧ.	
				-	01	02							
			КВАДРАТ	Б 25 ГОСТ 2591-74*									
				СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79									МАССА
				e = 1505	2	2	2						7,39 кг
Б4	7		СТЕРЖЕНЬ										
			КРУГ	В 8 ГОСТ 2590-74*									
				СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79									
				e = 1150	9	9	9						0,45 кг
Б4	8		ПЛАСТИНА										
			ПОЛОСА	Б4-25 ГОСТ 103-76									
				В ст. 3 пс 3 ГОСТ 535-79									
				e = 573	1	1	1						0,45 кг
Б4	9		ВСТАВКА										
			ЛИСТ	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*									
				В ст. 3 пс ГОСТ 14637-79									
				125 x 125			12						0,74 кг
				1.020-18-1 Н.00								ЛИСТ	
												2	

8-6502

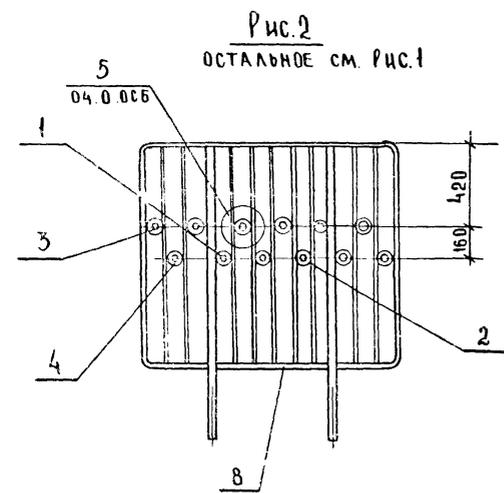
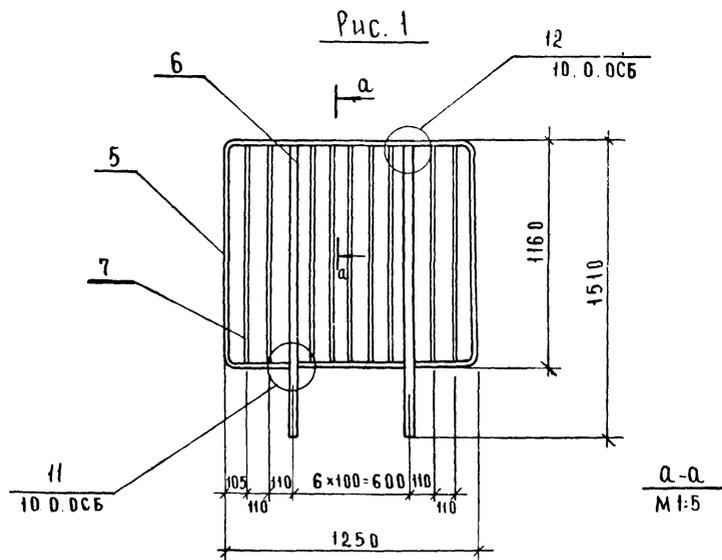
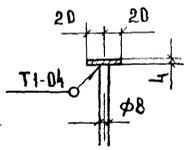
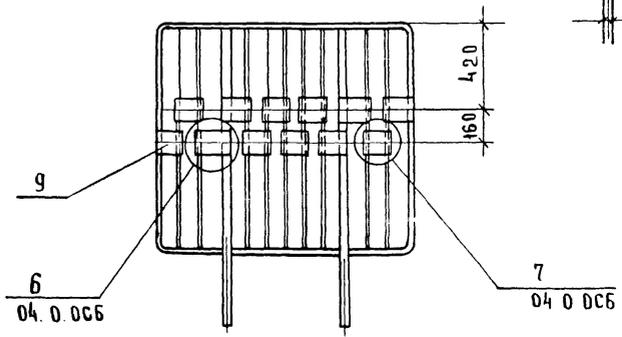


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 11.0.0СБ	ОВПЛ-33А-1	1	23,18
-01	ОВПЛ-33А-2	2	25,44
-02	ОВПЛ-33А-3	3	33,06

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-18-1 11.0.0СБ		
ОГРАЖДЕНИЕ ОВПЛ-33А-	СТАДИЯ	МАССА
	Р.Ч	СМ. ТАБЛ
НАЧ. ОТА Вольгинский Нормокон Пригоров Р.И.П. Никуличин Р.У.Р.Р. Полющенко ПРОВЕР. Никуличин РАЗРАБ. Ожорков	Л.ИСТ	Л.ИСТ
	ЦНИИЭП	
ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЙ КОМПЛЕКС		МАСШТАБ 1:20

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0-										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
12			1.020-1.8-1 12.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x									
				ДЕТАЛИ												
11	1		1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			2									
	2		-01	ВСТАВКА			2									
	3		-02	ВСТАВКА			4									
	4		-03	ВСТАВКА			2									
11	5		1.020-1.8-1 00.0.8-07	КАРКАС	1	1	1									
64	6			СТОЙКА												
					1.020-1.8-1 12.0.0											
					ИВ.И.Н.П.О.А.	ВОЛЫНСКИЙ										
					НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ										
					ГИП	НИКУЛАШКИН										
					РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО										
					ПРОВ.ВР.	НИКУЛАШКИН										
					РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО										
					ОГРАЖДЕНИЕ ОНП-33А-											
								СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
								Р.Ч.	1	2						
								ЦНИИЭП			ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ЧЕРТЕЖИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОМПЛЕКТОВ					
					КОПИРОВАА: СКОМОРОХОВА										ФОРМАТ 11	

ИВ.И.Н.П.О.А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.И.Н.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02									
				КВАДРАТ	625 ГОСТ 2591-71*											
					СТ 3 кп ГОСТ 535-79											МАССА
					e = 1505	2	2	2								7.39 кг
64	7			СТЕРЖЕНЬ												
				Круг	68 ГОСТ 2590-71*											
					СТ 3 кп ГОСТ 535-79											
					e = 1150	7	7	7								0.45 кг
64	8			ПЛАСТИНА												
				Полоса	64x25 ГОСТ 103-76											
					ВСТ 3 ПС 3 ГОСТ 535-79											
					e = 573	1	1	1								0.45 кг
64	9			ВСТАВКА												
				Лист	Б.ИИ-6 ГОСТ 19903.74*											
					СТ 3 ПС ГОСТ 14637-79											
					125 x 125			10								0.74 кг
					1.020-1.8-1 12.0.0										ЛИСТ 2	

Рис. 1

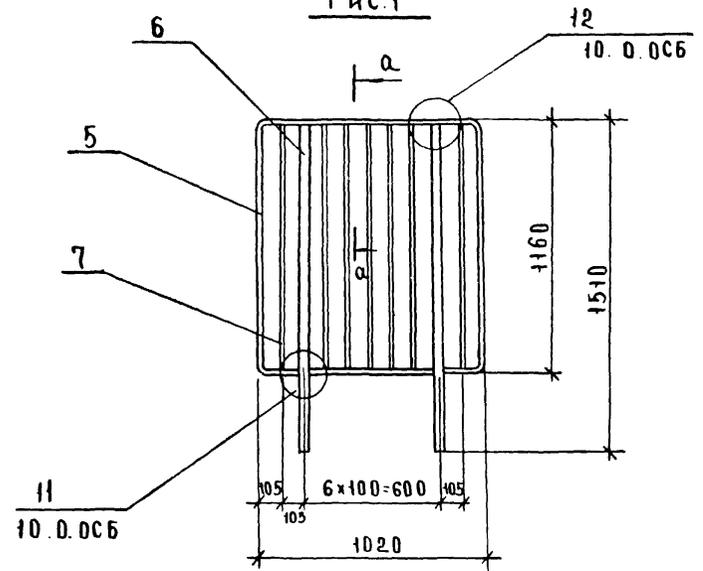


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

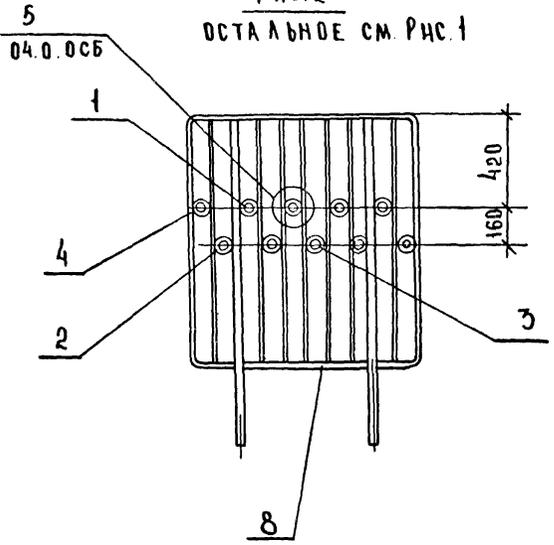
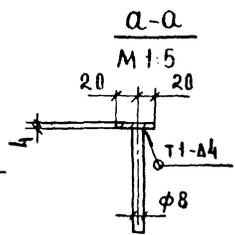
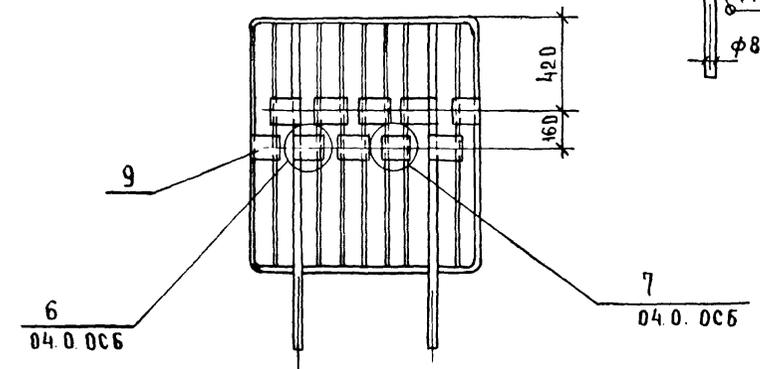


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 12.0.0	ОН ПЛ-33А-1	1	21.58
-01	ОН ПЛ-33А-2	2	23.40
-02	ОН ПЛ-33А-3	3	28.98

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест, указанных особо.

1.020-18-1 12.0.0 СБ						
ОГРАЖДЕНИЕ ОН ПЛ-33А-*			СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:20	
МАЧ. ОТА. ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПЕНГОРЕВ Р.М.П. НИКУЛАШКИН Р.Ч. ГРУП. ЧОДЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛАШКИН РАЗРАБ. ОКРОКОВА			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВОЙ ЗДАНИЙ И УЗЛЫСТКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0 -						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
12			1.020-18-1 13.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x				
12			1.020-18-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x				
12			1.020-18-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x				
				ДЕТАЛИ							
И	1		1.020-18-1 00.0.6-02	ВСТАВКА		24					
				ПЛАСТИНА							
				Полоса 54 x 25 ГОСТ 103-76							
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 535-79							МАССА
				ρ = 2550	2	2	2				201 кг
				СТЕРЖЕНЬ							
					1.020-18-1 13.0.0						
					ОГРАЖДЕНИЕ						
					ОЛК-24Д-						
					СТАДНЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ				
					РЧ 1		2				
					ЦНИИЭП			ТОРГОВО- ВЫТОВОК ЗАНИИ И УЗРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ			

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА

ФОРМАТ И

ИНВ.№-ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				Круг ВВ ГОСТ 2590-71*							
				СТ.ЗКА ГОСТ 535-79							
Б4		3		ρ = 25	4	4	4				0,02 кг
Б4		4		ρ = 1150	25	25	25				0,45 кг
Б4		5		ВСТАВКА							
				Лист Б.ПН-Б ГОСТ 19903-74*							
				В СТ.ЗПС ГОСТ 14637-79							
				125 x 125			24				0,74 кг

1.020-18-1 13.0.0

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И

17543 36

Рис. 1

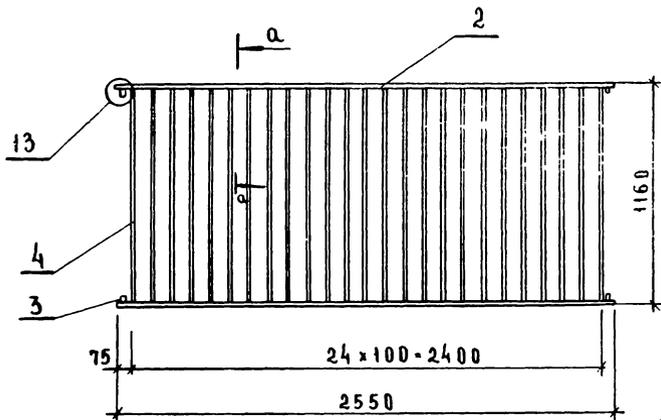


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

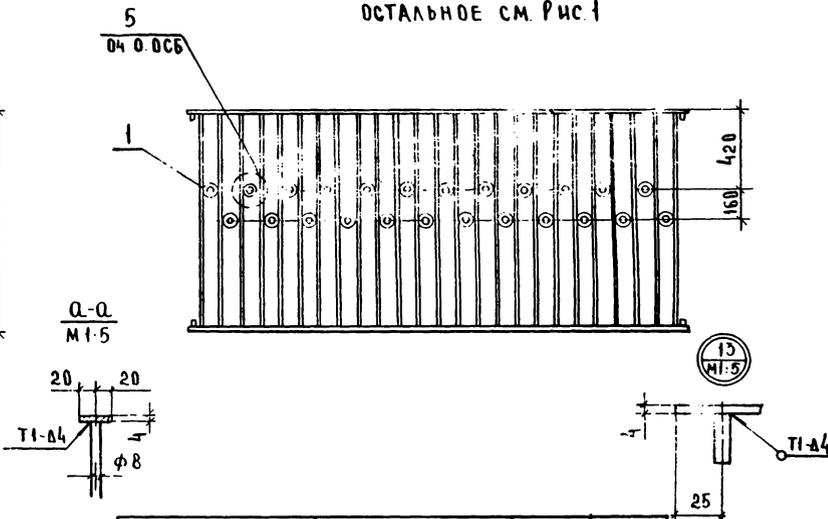
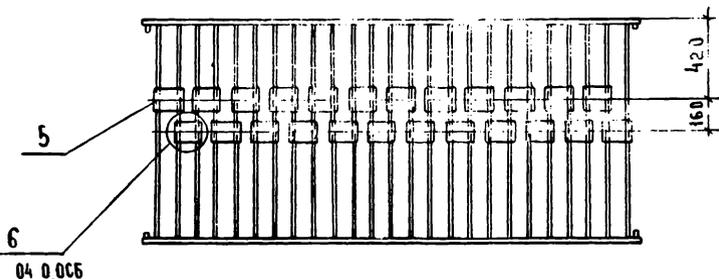


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-113.0.0	ОЛК-24А-1	1	15.35
-01	ОЛК-24А-2	2	19.91
-02	ОЛК-24А-3	3	33.11

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69. КРОМЕ МЕСТ УКАЗАНЫХ ОСОБО

1 020 - 18 - 1 13 0 . 0СБ				
ОГРАЖДЕНИЕ ОЛК-24А-		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИ	Р.4	СМ.	1:20
НОРМОКОН	ПРЫГОРЕВ	ТАБА		
Г И П	НИКУШАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР	ПОЛЕЩЕНКО	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИХ СЛУЖБ ЗАДАНИИ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	НИКУШАШКИН			
РАЗРАБ	ОКОРОКОВА			

Рис.1

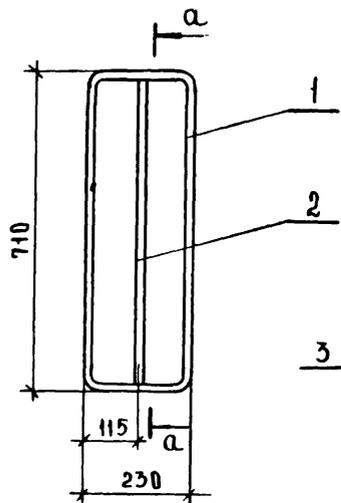
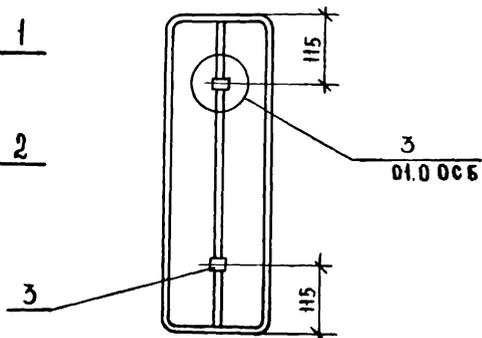
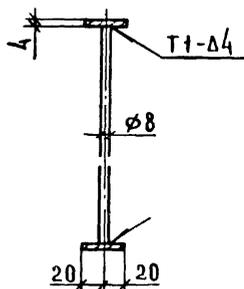


Рис.2
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1



а-а
М 1:5

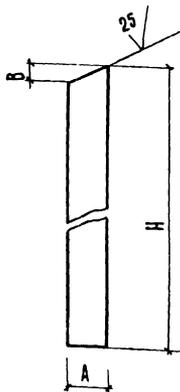


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
1.020-1.8-1 14.0.0	ОДП-2.3-1	1	2.58
-01	ОДП-2.3-2	2	2.68

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

1.020-1.8-1 14.0.0 СБ					
ОГРАЖДЕНИЕ ОДП-23			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>ed</i>	Р.Ч.	СМ.	1:10
НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ	<i>лп</i>	ТАБЛ.		
Г.И.П.	НИКУЛАШКИН	<i>сф</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Р.К.Г.РИСК	ПОЛЕЩЕНКО	<i>тс</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	<i>лп</i>	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИСТИКИ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБ.	АВРОШЕНКО	<i>20</i>			

√(✓)



Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	Материал	Масса кг
1.020-1.8-1 00 0.1	50	20	40	Полоса 36*20 ГОСТ 103-76 Ст.3кп ГОСТ 535-79	0.04
-01	1505	25	42	Квадрат Ст.3кп ГОСТ 535-79	7.39

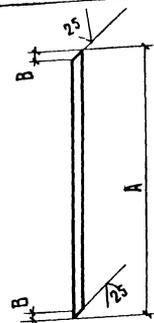
Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1.8-1 000.1						
Исполн	Провер	Разр	СМ	Этап	Масса	Масштаб
				р.ч.	СМ	Табл
			Лист	Листов в 1		
Исполн	Вознесенский	Лямков	СМ	Этап	Масса	Масштаб
Провер	Вознесенский	Лямков	СМ	р.ч.	СМ	Табл
Разр	Вознесенский	Лямков	СМ	Лист	Листов в 1	
СМ табл			ЦНИИЭП			

Оригинал Гаврилина

ФОРМАТ 11

√(✓)



Обозначение	A, мм	B, мм	Материал	Масса кг
1.020-1.8-1 0.0.0.2	700	4	Круг В8 ГОСТ 2590-74*	0.28
-01	1150	4	Ст.3кп ГОСТ 535-79	0.46
-02	630	2	Полоса 64*40 ГОСТ 103-76	0.79
-03	640	2		Ст.3кп ГОСТ 535-79

Предельные отклонения размеров по СМв

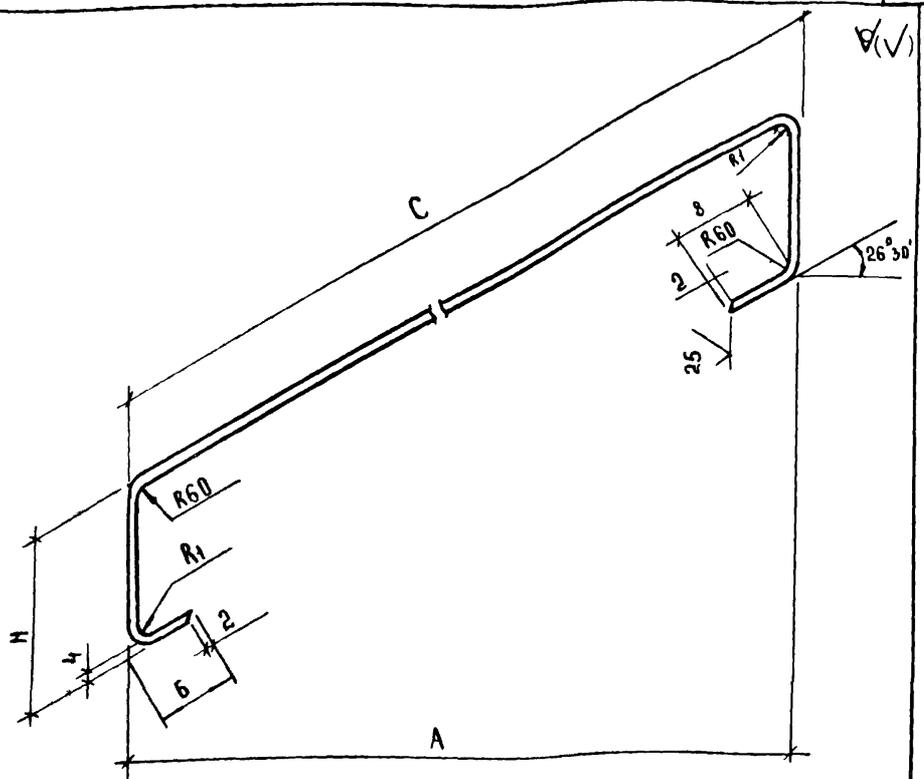
Исполн

1.020-1.8-1 000.2						
Исполн	Провер	Разр	СМ	Этап	Масса	Масштаб
				р.ч.	СМ	Табл
			Лист	Листов в 1		
Исполн	Вознесенский	Лямков	СМ	Этап	Масса	Масштаб
Провер	Вознесенский	Лямков	СМ	р.ч.	СМ	Табл
Разр	Вознесенский	Лямков	СМ	Лист	Листов в 1	
СМ табл			ЦНИИЭП			

Оригинал Гаврилина

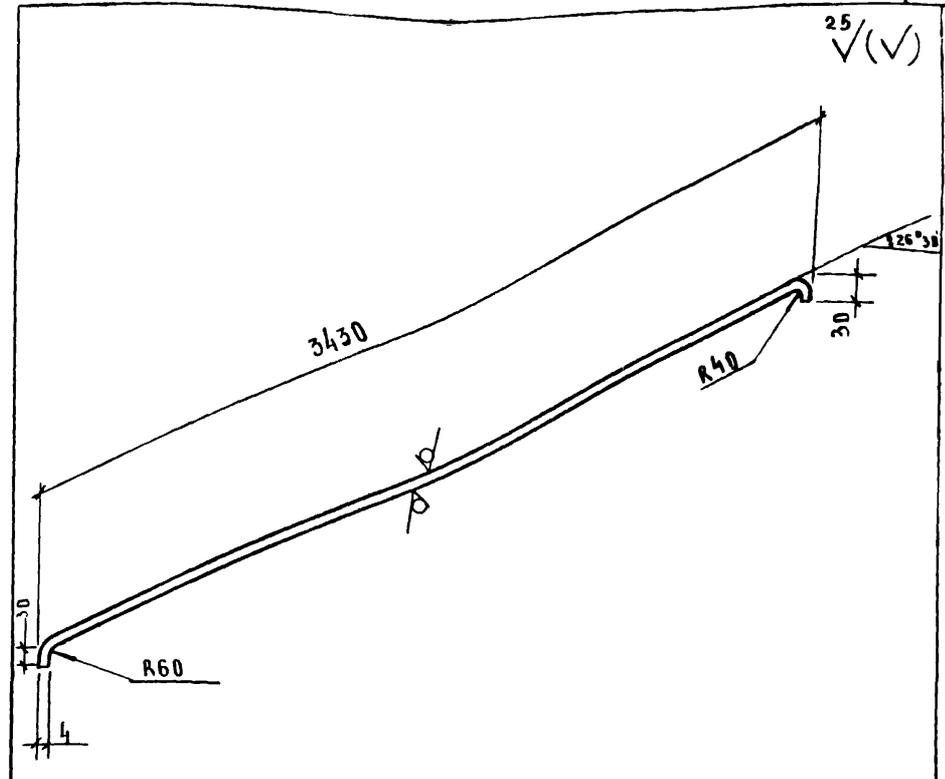
17543 30

ФОРМАТ 11



Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	B, мм	C, мм	R, мм	A, мм	Масса кг
1.020-1.8-1 00.03		2850	150	316	3150	40		6.18
-01	710	3370	63	320	3170	30	40	6.89
-02		3070	398		3430	40		6.85
-03	1160		400	321			25	5.01

1.020-1.8-100.0.3								
КАРКАС				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
				Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПОЛОСА 64 x A ГОСТ 103-76				ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАМ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79								
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ							
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ							
ГИП.	НИКУЛАШКИН							
РУК.ГР.	ГУБКИНА							
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО							
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН							
РАЗРАБ.	ЦИНКИН							

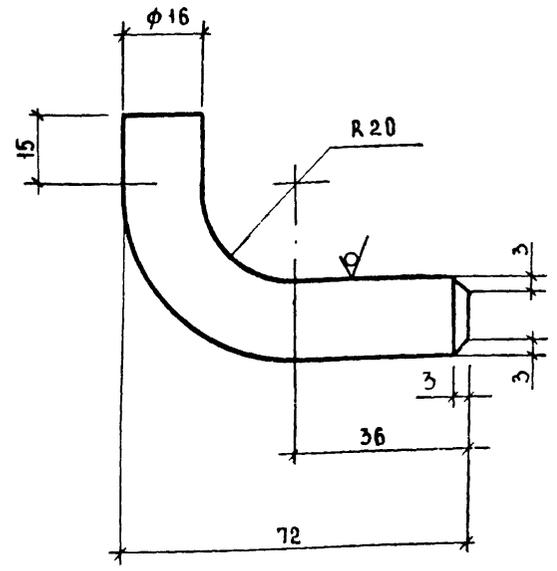


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8								
1.020-1.8-1 00.04								
КАРКАС				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
				Р.Ч.	4.38	1:50		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПОЛОСА 64 x 40 ГОСТ 103-76				ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАМ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79								
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ							
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ							
ГИП.	НИКУЛАШКИН							
РУК.ГР.	ГУБКИНА							
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО							
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН							
РАЗРАБ.	ЦИНКИН							

ИНВ. ПОДА. ПОДАТЬСЯ ДАТА 16.03.01 ИВ.Н.

1.020-1.8-1 00.04								
КАРКАС				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
				Р.Ч.	4.38	1:50		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПОЛОСА 64 x 40 ГОСТ 103-76				ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАМ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79								
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ							
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ							
ГИП.	НИКУЛАШКИН							
РУК.ГР.	ГУБКИНА							
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО							
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН							
РАЗРАБ.	ЦИНКИН							

125 ✓(✓)

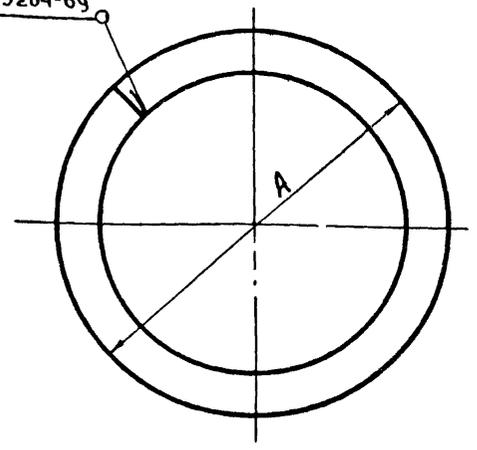


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ8

1.020-1.8-1 00.05

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Кронштейн	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ		Р.Ч.	0.17	1:1	
Г.Ц.П.	НИКУЛАШКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.	ГУБКИНА		Круг	В16 ГОСТ 2590-71*		
ПРОВЕР.	ПОЛЕЩЕНКО			СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРМЕСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			

С2 ГОСТ 5264-69



ОБОЗНАЧЕНИЕ	А ММ	МАССА КГ
1.020-1.8-1 00.06	φ82	0.17
-01	φ87	0.17
-02	φ90	0.19
-03	φ95	0.19
-04	φ100	0.20

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ8

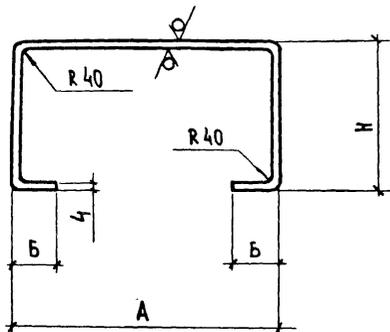
1.020-1.8-1 00.06

ИНВ. И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. ИНВ. И

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Вставка	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ		Р.Ч.	СМ	1:1	
Г.Ц.П.	НИКУЛАШКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.	ГУБКИНА		Круг	В8 ГОСТ 2590-71*		
ПРОВЕР.	ПОЛЕЩЕНКО			СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРМЕСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			

17543 41

25/ (✓)



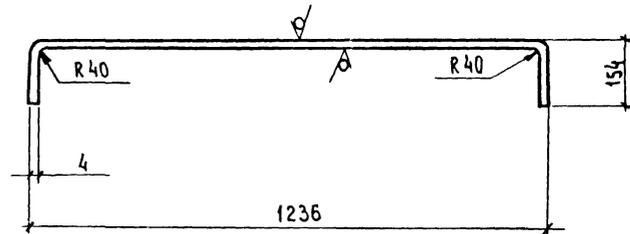
Обозначение	H, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	Масса, кг
1.020-1.8-1 00.0.8	710	1400	86	40	2.8
-01		1100	236		2.8
-02		1250	311		3.3
-03		1170	271		3
-04		870	122		2.3
-05		1020	197		2.7
-06	1160	1250	312	25	3.9
-07		1020	197		3.2

Пределные отклонения размеров по СМ 8

1.020-1.8-1 00.0.8

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОРМОК.	ПРИГОРЕВ	ГИП	НИКУЛАШКИН	РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗР.	ЦИНКИН	1.020-1.8-1 00.0.8			
												СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
												Каркас	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50
												Полоса	Б 4 x В ГОСТ 103-76	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
													В Ст. 3 п. 3 ГОСТ 535-79	ЦНИИЭП	ПРОГРОВО-ВЫТОВОЙ ЗАДАЧИ И РАСЧЕТОВ КОМПЛЕКТОВ

25/ (✓)



Пределные отклонения размеров по СМ 8

1.020-1.8-1 00.0.7

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОРМОК.	ПРИГОРЕВ	ГИП	НИКУЛАШКИН	РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗР.	ЦИНКИН	1.020-1.8-1 00.0.7			
												СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
												Каркас	Р.Ч.	1.91	1:10
												Полоса	Б 4 x 40 ГОСТ 103-76	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
													В Ст. 3 п. 3 ГОСТ 535-79	ЦНИИЭП	ПРОГРОВО-ВЫТОВОЙ ЗАДАЧИ И РАСЧЕТОВ КОМПЛЕКТОВ

Рис. 1

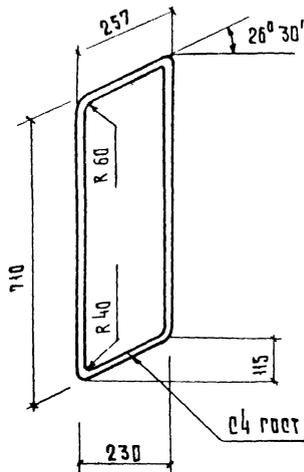
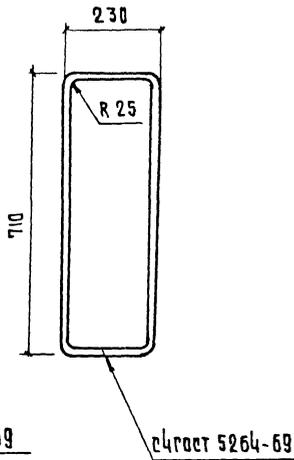


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 00.09	1	2.27
-01	2	2.30

Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1 8-1 00.09

И.А.С.О.А.	ВОЛЫНСКИЙ
К.КОНТ.	ПРИГОРЕВ
Г.И.П.	НИКОЛАШКИН
Ф.И.С.Р.	СУБКИНА
П.С.С.Р.	ПОЛЕЩЕНКО
П.С.С.В.Р.	НИКОЛАШКИН
П.С.С.Р.З.	ЦИНКИН

Каркас

Полоса 6 4x40 ГОСТ 103-76
в. ст. 3 по ГОСТ 535-79

СТАДАН	МАССА	МАСШТАБ
Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:10
Лист	Листов	
ЦНИИЭП		



РАСХОД СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЛОСА ГОСТ 103-76		КВАДРАТ 625 КРУГ ГОСТ 2590-71*		Лист 6-ПН-6 ТРУБА 18x4,5 ГОСТ 8734-78*	Всего	
	4x25	4x40	20x40	31.70			φ8
0Л - 42 - 1	-	9.34	31.70	-	3.64	-	44.88
0Л - 42 - 2	-	9.34	-	-	-	-	46.18
0Л - 42 - 3	-	9.34	31.70	-	3.64	-	45.93
0Л - 36 - 4	-	10.94	38.04	-	4.48	-	53.70
0Л - 36 - 2	-	10.94	38.04	-	4.48	-	55.30
0Л - 36 - 3	-	10.94	38.04	-	4.48	-	55.05
0Л - 33 - 1	-	10.09	31.70	-	4.2	-	46.19
0Л - 33 - 2	-	10.09	31.70	-	4.2	-	47.69
0Л - 33 - 3	-	10.09	31.70	-	4.2	-	47.44
0Л - 33А - 1	5.01	-	-	36.95	11.50	0.85	61.93
0Л - 33А - 2	5.01	-	-	36.95	10.60	0.85	67.03
0Л - 33А - 3	5.01	-	-	36.95	11.50	0.85	83.39
0ВН - 30 - 1	-	0.05	17.64	-	1.68	-	22.72
0ВН - 30 - 2	-	0.05	17.64	-	1.68	-	23.32

1.020-1.8-1 00.09 ВСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОАНО ИЗДЕЛИЕ

И.А.С.О.А.	ВОЛЫНСКИЙ
К.КОНТ.	ПРИГОРЕВ
Г.И.П.	НИКОЛАШКИН
Ф.И.С.Р.	ПОЛЕЩЕНКО
П.С.С.Р.	НИКОЛАШКИН
П.С.С.Р.З.	ПОЛЕЩЕНКО

КОПИОВАЛ ГАВРИЛКИН

ЦНИИЭП

ФОРМАТ И

Марка изделия	Расход стали										Всего
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25 ГОСТ 2591-71*	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-пн-6 ГОСТ 19903-74*	Труба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*		
	4x25	6x20	4x40	20x40		φ8	φ16				
ОВП - 30 - 3	—	0.05	3.35	17.64	—	1.68	—	—	0.5	23.22	
ОВПА - 42 - 1	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	—	26.00	
ОВПА - 42 - 2	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.6	26.60	
ОВПА - 42 - 3	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.5	26.50	
ОВПА - 36 - 1	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	—	20.52	
ОВПА - 36 - 2	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	5	23.52	
ОВПА - 36 - 3	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	4.5	33.02	
ОВПА - 33 - 1	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	—	18.98	
ОВПА - 33 - 2	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	5	23.98	
ОВПА - 33 - 3	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	4.5	23.48	
ОНПА - 42 - 1	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	—	18.77	
ОНПА - 42 - 2	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	5	23.77	
ОНПА - 42 - 3	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	4.5	23.27	
ОНПА - 33 - 1	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	—	18.40	
ОНПА - 33 - 2	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	5	23.40	
ОНПА - 33 - 3	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	4.5	22.90	
ОНПА - 36 - 1	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	—	17.46	
ОНПА - 36 - 2	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.3	17.76	
ОНПА - 36 - 3	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.25	17.71	
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ										Лист 2	

КОПИРОВАЛ ГАВРИМАННА ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДА | ПОСЛИБЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Марка изделия	Расход стали										Всего
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25 ГОСТ 2591-71*	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-пн-6 ГОСТ 19903-74*	Труба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*		
	4x25	6x20	4x40	20x40		φ8	φ16				
ОДМ - 23-1	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	—	2.55	
ОДМ - 23-2	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	0.1	2.65	
ОВП - 30Д-1	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	—	—	28.50	
ОВП - 30Д-2	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	2.20	—	—	30.74	
ОВП - 30Д-3	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	8.88	—	37.38	
ОВПА - 33А-1	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	—	—	22.55	
ОВПА - 33А-2	3.72	—	—	—	14.78	4.05	2.26	—	—	24.81	
ОВПА - 33А-3	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	8.88	—	31.43	
ОНПА - 33А-1	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	—	—	21.28	
ОНПА - 33А-2	3.35	—	—	—	14.78	3.15	1.82	—	—	23.10	
ОНПА - 33А-3	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	7.4	—	28.68	
ОЛК - 24А-1	4.02	—	—	—	—	11.33	—	—	—	15.35	
ОЛК - 24А-2	4.02	—	—	—	—	11.33	4.56	—	—	19.91	
ОЛК - 24А-3	4.02	—	—	—	—	11.33	—	17.76	—	33.11	
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ										Лист 3	

17523