

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400 квА тип К-71-400 м²
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180 л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колодка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
(СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозоканализационный проект“
ПРОТОКОЛ №59 от 27.10.1983г.
ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозоканализационный проект“
ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилип* Г.А. БОКАДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л* В.С. АЛЯНОК

				© ЦИТП Гостехна ССР, 1983	
Инв. №				Привязан	

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Уд. и подл. и дата введ. в эксплуатацию

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома Основной комплект АР		2 н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отводки помеще- ний	3	5
5	Фасады. Схемы расположения elemen- тов заполнения оконных про- емов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Раз- вертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	Основной комплект КЖ		
11	Общие данные	10	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечение	3	14
14	Схема расположения элементов перекры- тия на отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов пере- крытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16 н
16	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШм1 (Вариант отен подземной части - опускной ко- лодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (Вариант подземной части „стена в грунте“)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8 н	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°C ÷ 30°C) начало	9 н	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°C ÷ 30°C) Продолжение	10	21 н

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20°C ÷ 30°C) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	12 н	23 н
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°C) Про- должение	13	24 н
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26 н
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28 н
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19 н	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	20 н	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°C)	21 н	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°C; -30°C)	22	33 н
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°C)	23	34 н
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армиро- вания балок	24	35 н
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо. Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема арми- рования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и „стена в грунте“)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
	Основной комплект КМ		
45	Общие данные (начало)	10	46 н
46	Общие данные (продолжение)	2	47 н
47	Общие данные (окончание)	3	48 н
48	Схема расположения путей. подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49 н
49	Схема расположения путей подвес- ного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50 н
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51 н
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II, III Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стрелы на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. пр. БН Баровик
12.07.88 инж. ИВ Волженко

Привязан

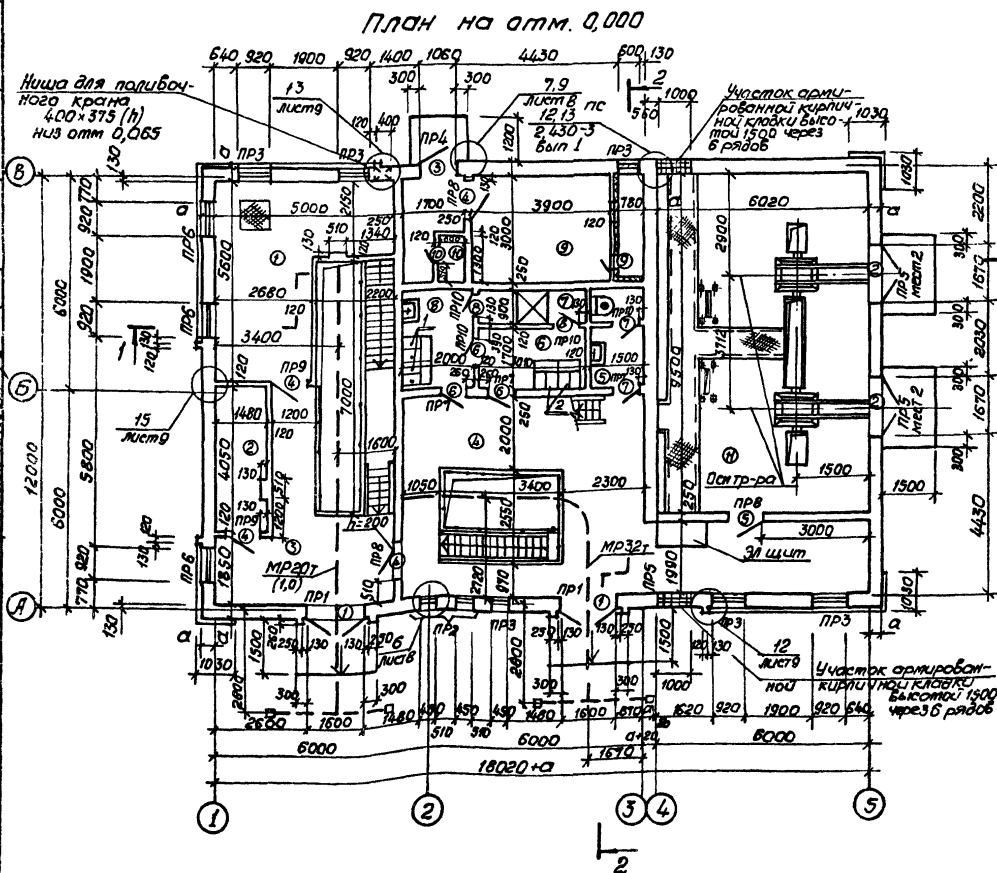
ИМБ №

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кал	Масса ед, кг	Приме- чание
1	902-1-8484- АРН-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. ш	Ворота В-10ж	2		
3	ГОСТ 4624-69	Дверной блок Д-53-ПД	1		
4	ГОСТ 4624-69	Дверной блок Д-53-ПД	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-6П	1		
6	ГОСТ 6629-74 *	Дверной блок ДГ-21-ПД	3		
7	ГОСТ 6629-74 *	Дверной блок ДГ-21-7СП	2		
8	ГОСТ 6629-74 *	Дверной блок ДГ-21-78СПД	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная ДС-123-0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная ДС-123-0.3	1		

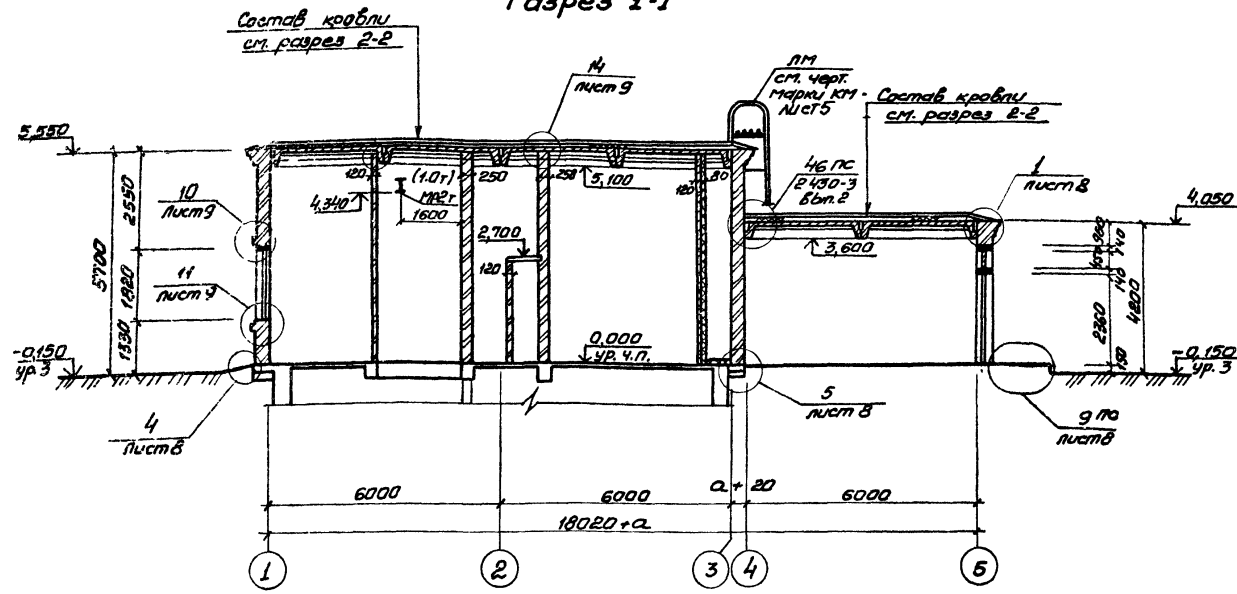
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}\text{C}$					
ПР1	902-1- 2ПБ72-20.38.224-1	2ПР72-20.38.224-1	2	434	
ПР2	1.138-10 бьп.1	1ПР38-18.12.224 1ПР2-16.12.14	2	120	
ПР3	1.138-10 бьп.1	1ПР38-12.12.224 1ПР1-12.12.6	6	75	
ПР4	1.138-10 бьп.1	1ПР38-12.12.224 1ПР1-12.12.6	2	100	
ПР5	1.138-10 бьп.2	2ПР7-23.38.14	5	310	
ПР6	1.138-10 бьп.1	1ПР1-12.12.6	9	25	
$t = -40^{\circ}\text{C}$					
ПР1	902-1- 2ПР73-20.51.224-1	2ПР73-20.51.224-1	2	580	
ПР2	1.138-10 бьп.1	1ПР38-18.12.224 1ПР2-16.12.14	1	120	
ПР3	1.138-10 бьп.1	1ПР38-12.12.224 1ПР1-12.12.6	6	75	
ПР4	1.138-10 бьп.1	1ПР38-12.12.224 1ПР1-12.12.6	2	100	
ПР5	1.138-10 бьп.2	2ПР10-23.51.14	5	415	
ПР6	1.138-10 бьп.1	1ПР1-12.12.6	12	25	
$t = -20^{\circ}-30^{\circ}-40^{\circ}\text{C}$					
ПР7	1.138-10 бьп.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР8	1.138-10 бьп.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР9	1.138-10 бьп.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР10	1.138-10 бьп.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
2. Грузоподъемность монорельса, обозначенная в скобках, принята для решеток-драболок КРД-40.
3. План вытяжных вентиляторы см. на листе 6.



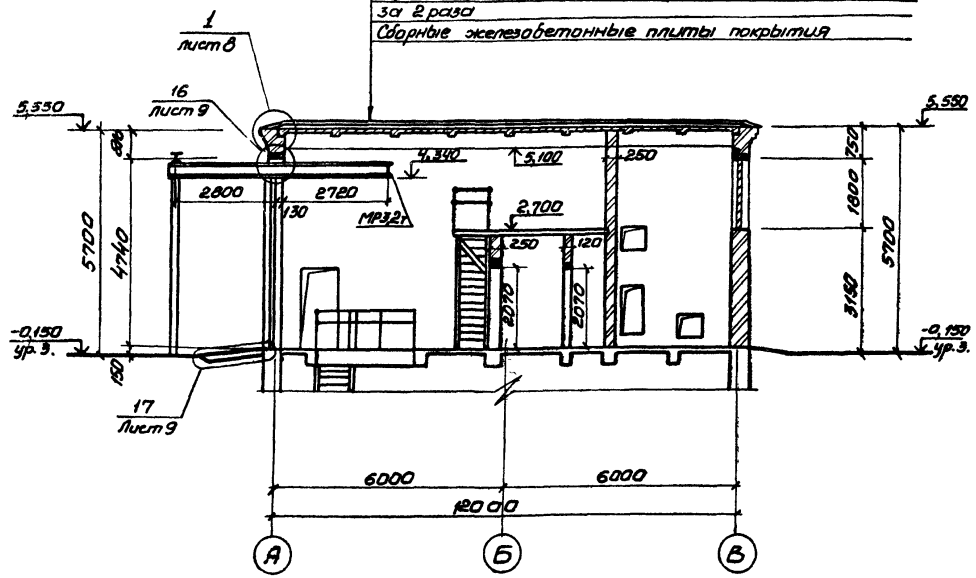
Прибыль					канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м с расчетными добавками	табл.	лист	листо в
						Р	2	
						проектный отдел конструкторского цеха Заводской водоканалпроект		
УИБ №:					План на стм. 0 000			

Разрез 1-1



Разрез 2-2

Слой грабля (гост 2862-74*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике - 10 мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-1 (гост 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (гост 2869-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армированием поверхностью раствором битума марки В карбине в соотношении 1:2 (по весу) - 15 мм
Утеплитель - плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция - обрешетка плит покрытия горячим битумом 30 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

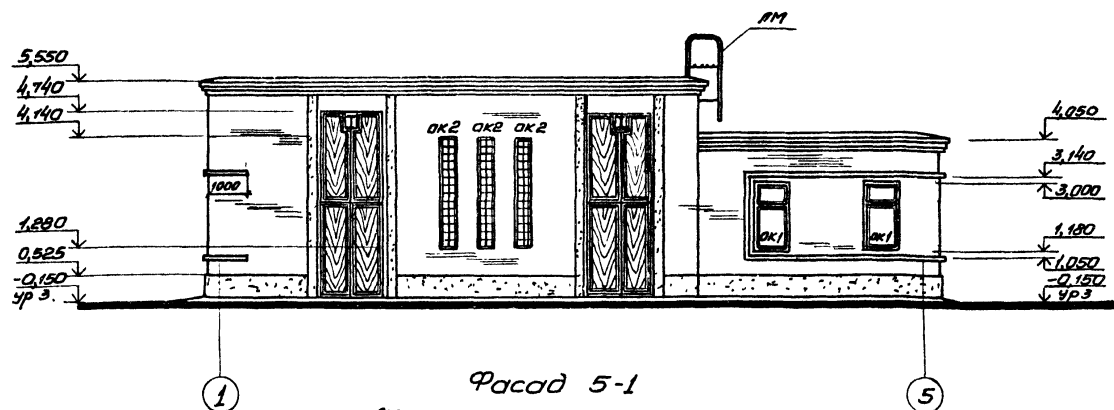
Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки Высота мм	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	22,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известковая побелка	62,2	Покраска шпона, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток - дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалью ПФ-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалью ПФ-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел гардероб, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	22,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	В санузле цементная штукатурка
Гардероб донашивать и уличной одежды	5,12	то же	22,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обработка стен горячей битумной мастикой в 2 слоя, сетка стальной тканью №10 (3035-65*) по углам в 2-3 слоя
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Покраска шпона, известковая побелка			
помещение решеток - дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалью ПФ-133 в 3 слоя	Нк-40, 224,0 Нк-65, 346,0 Нк-65, 346,0	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалью ПФ-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40, 434,0 Нк-65, 610,0 Нк-65, 610,0	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалью ПФ-133 в 3 слоя			

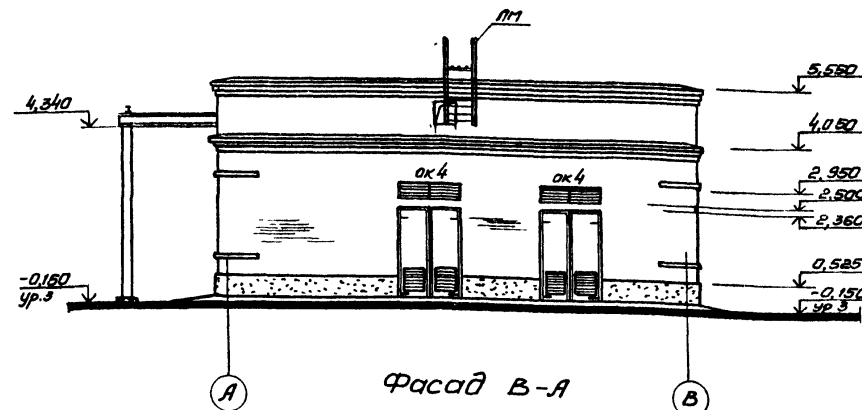
ТП 902-1-84-84-АР

Привязан		Начало	Шкала	20 м	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками - дробилками	Лист	Листов
		Н. контр.	Власенко	20 м		Р	3
		Рук. пр.	Юрьева	20 м			
		Ст. пр.	Хасина	20 м			
		Ст. техн.	Шевлякова	20 м			
Инв. №					Разрезы ведомости отделки помещений	Госстрой СССР Генеральное конструкторское бюро Горьковский завод канализационных насосов	

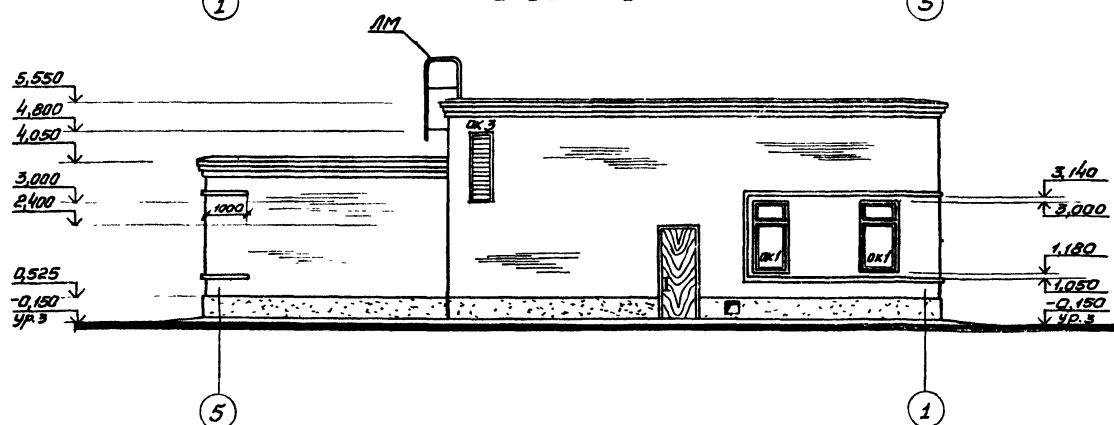
Фасад 1-5



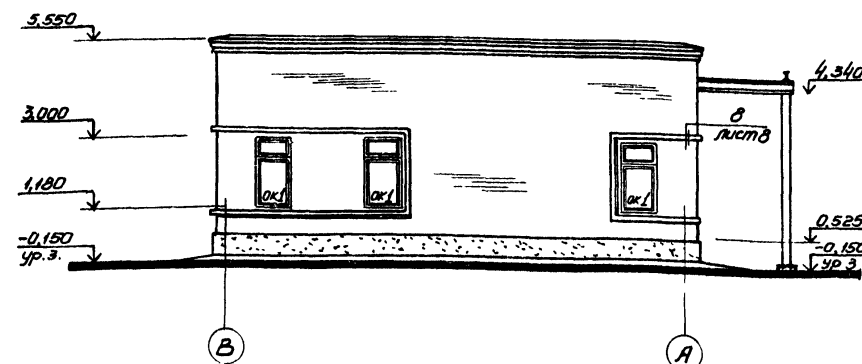
Фасад А-В



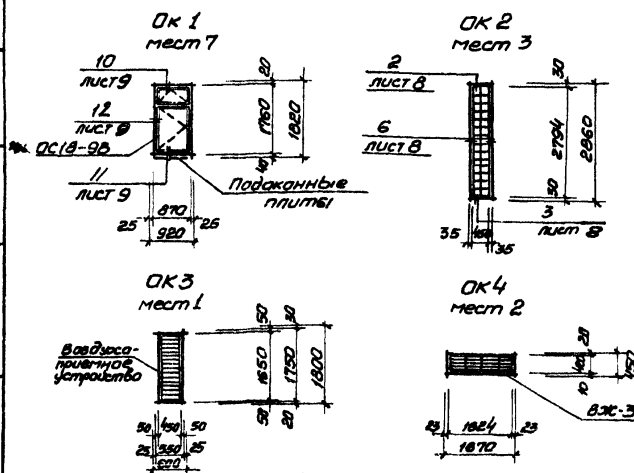
Фасад 5-1



Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС 18-98	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для 18°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для 40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
	ГОСТ 3781-82	Ф64Т ПМ	13,5	3,00	
ОК 3		Воздухоприемное устройство	1		см черт. 08
ОК 4	407-3-43/75	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

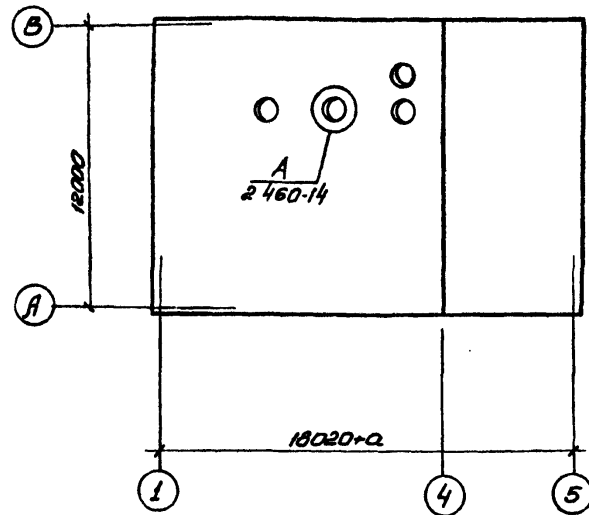
Привязан

Нач. отд.	Шелка	1975
Н. контр.	Власенко	1975
Рук. пр.	Юрьева	1975
Ст. арх.	Звездин	1975
Ст. техн.	Шевлякова	1975

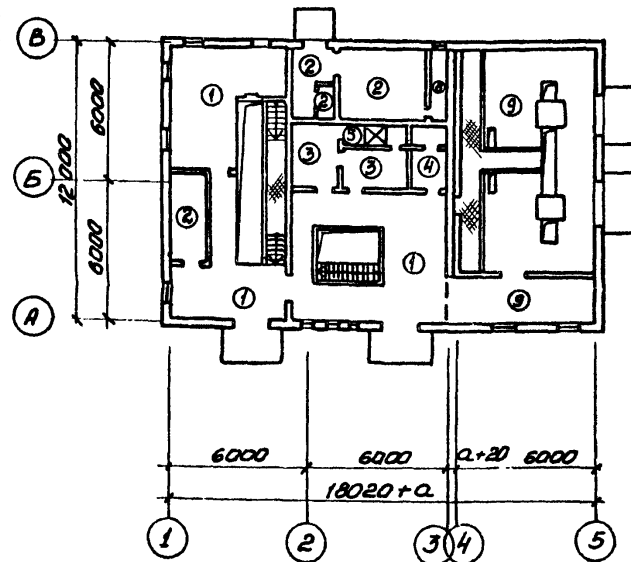
ТП 902-1-84.84-АР

Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дропками	Специф.	Лист	Листов
Р		4	
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	Госстрой СССР	Специальное проектирование	Водоканалпроект

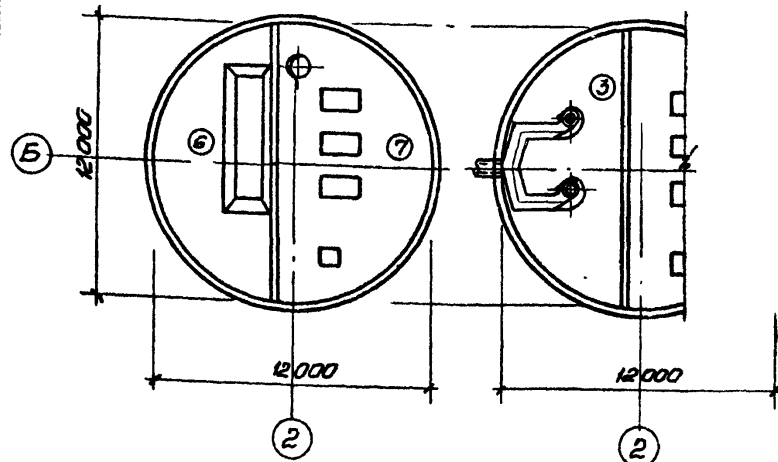
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

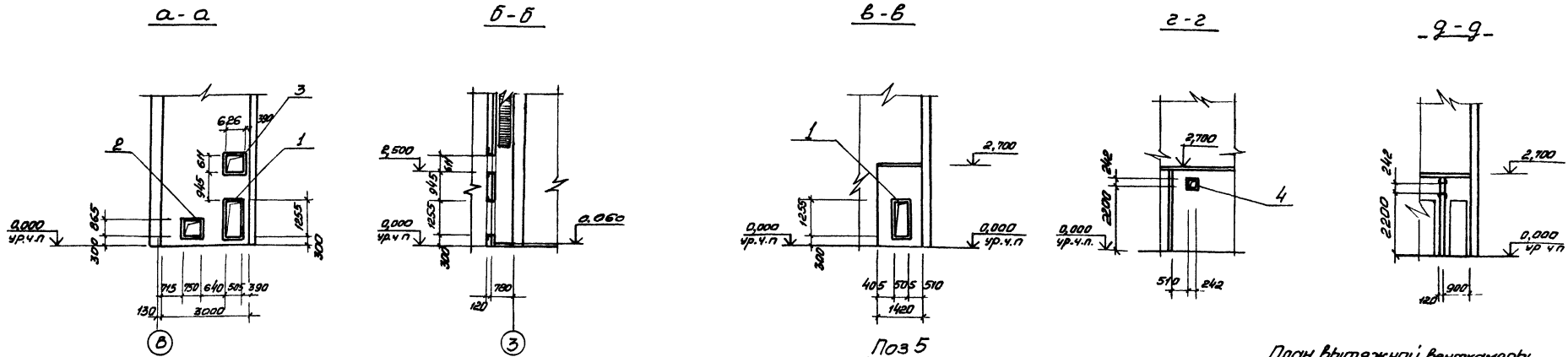
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①	 19 лист 9	Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②	 19 лист 9	Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 гребельное отделение	③	 20 лист 9	Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Простойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④	 20 лист 9	Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Простойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизол марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤	 18 лист 9	Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Простойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизол марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥	 19 лист 9	Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦	 20 лист 9	Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Простойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Форм-камера	⑧	 20 лист 9	Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨	 19 лист 9	Покрyтие - мозаичное из мозаичного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

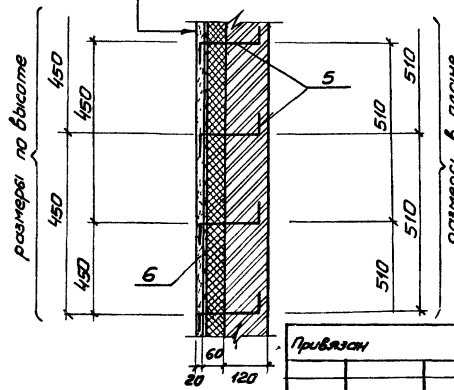
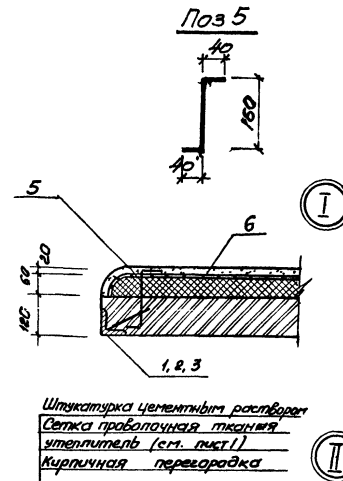
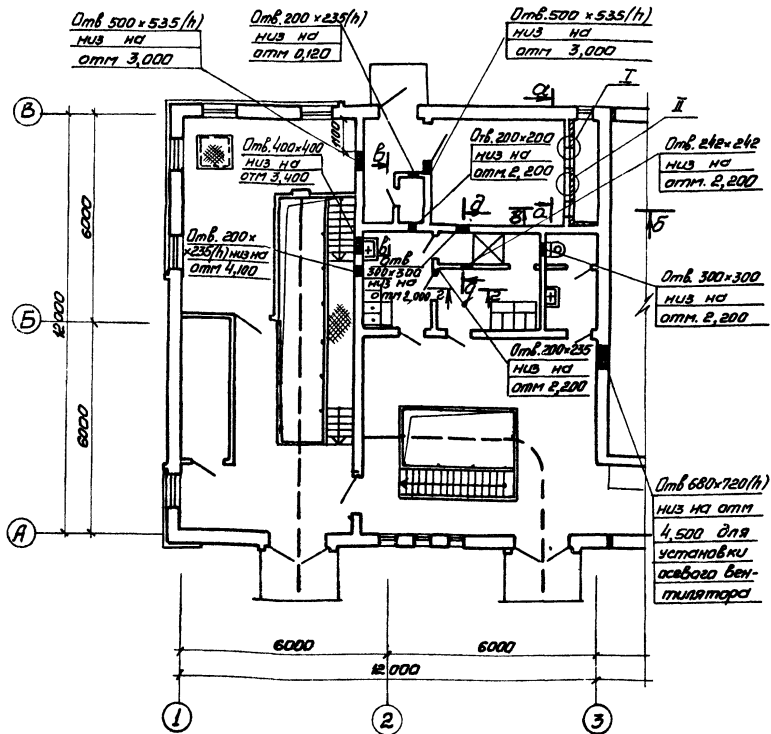
Плиты выполняются из материала покрытия пола см. лист 9.

ТП 902-1-84.84-АР

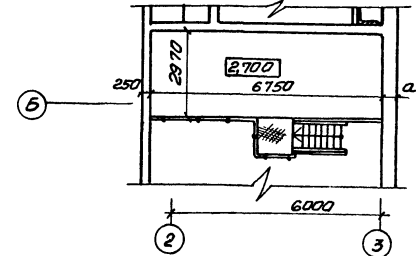
Привязан	Нач. отд.	Шеф	Владелец	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Рисунки
	Н. кантр.	Власенко	Рук. гр.	Курьова	Р	5	
	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач			
Шиф. №:				План кровли Планы полов Экспликация полов	Госпроект СССР Санитарно-гигиенический проект Харьковский Водоканалпроект		



План вентиляционных отверстий



План вытяжной венткамеры

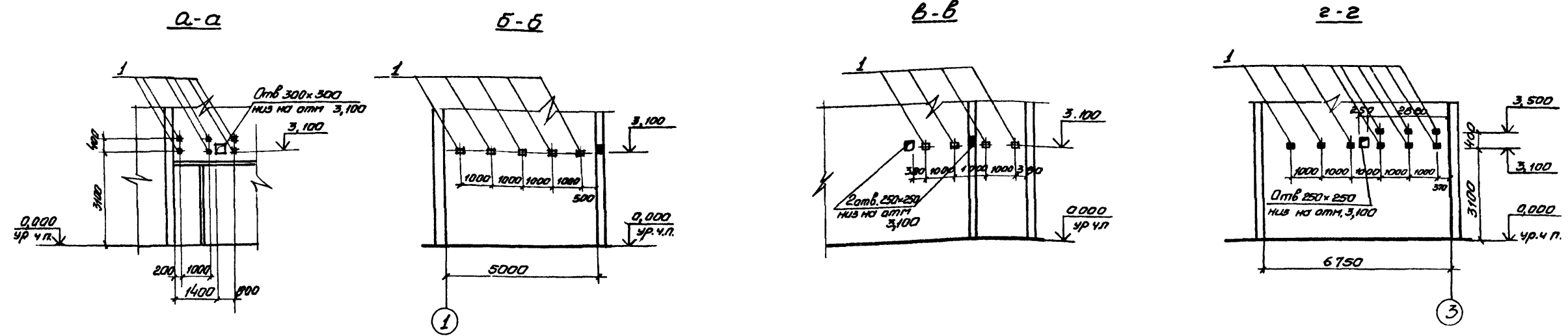


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

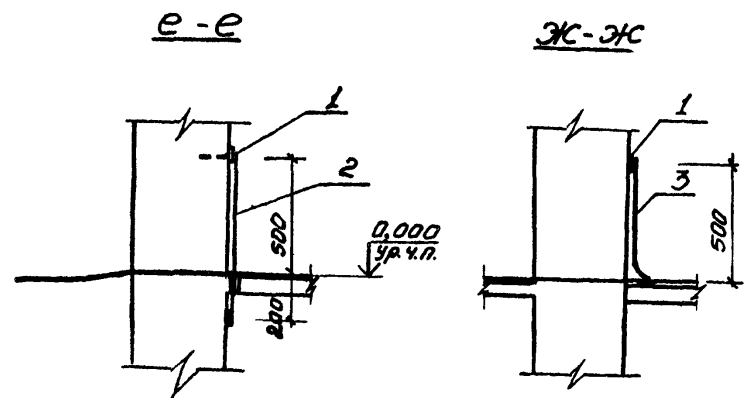
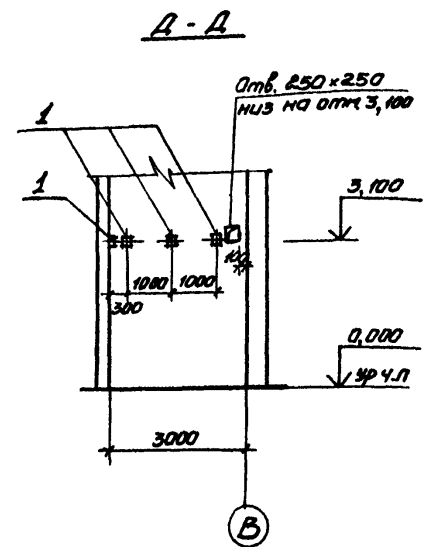
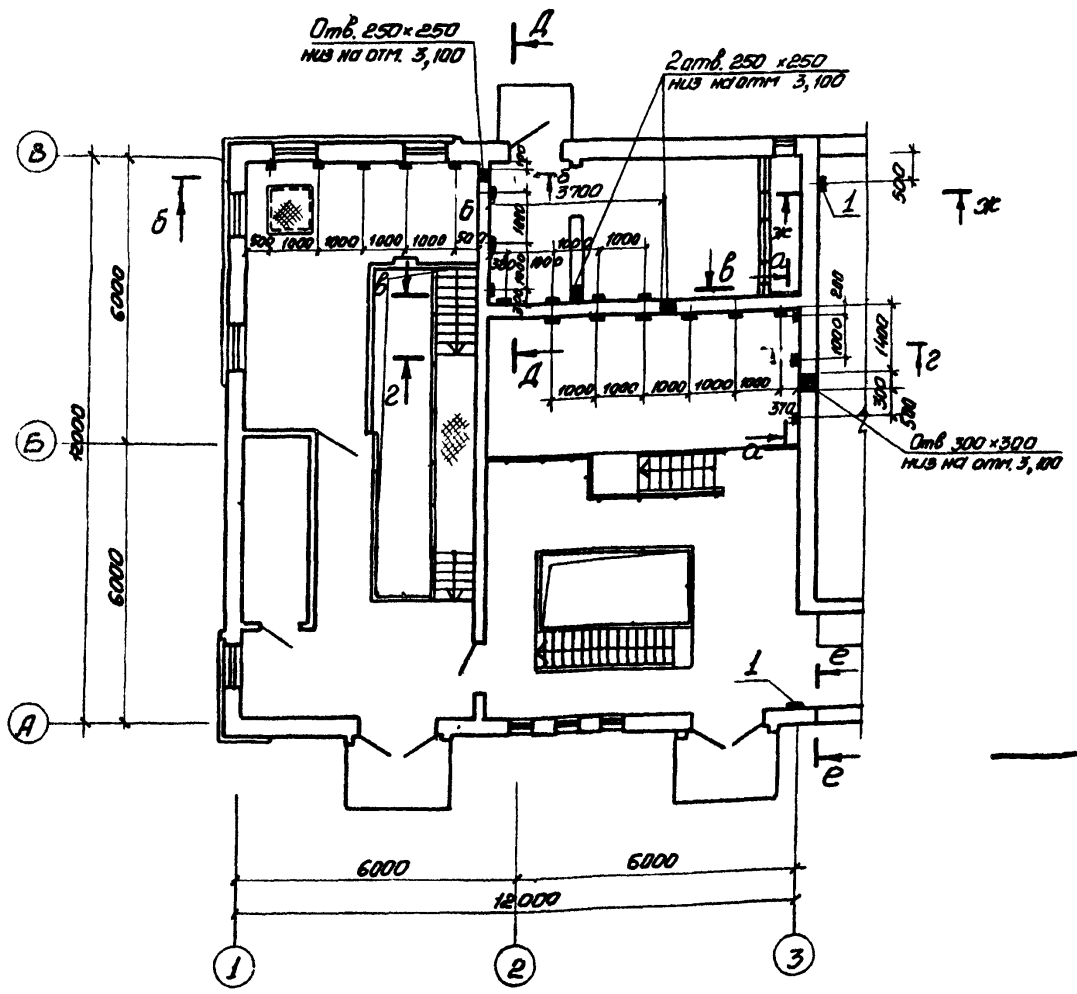
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. Б1 720-12	Закладное изделие МН 735-1	2	17,4	
2	1 400-15. Б1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. Б1 720	Закладное изделие МН 735-1	1	12,5	
4	1 400-15. Б1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Линейка ФБ ЛТ Р-240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	Сетка проводочная тканая ЛТ	19 м²	-	

ТН 902-1-84.84- АР					
Нач. отд.	Шелко	Суд.	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/с, напором 30-40 м с решетками-дробилками		
Н. контр.	Власенко	Суд.			
Рис. чр.	Кравец	Суд.	План вентиляционных отверстий. Развертки стен венткамеры. Узлы		
Арх. арт.	Засина	Суд.			
Испол.	Ткач	Суд.	Проект ООО "Инженерно-проектно-строительное предприятие"		

Согласовано
Подпись и дата
Инв. №



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1 400-15 В.1.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

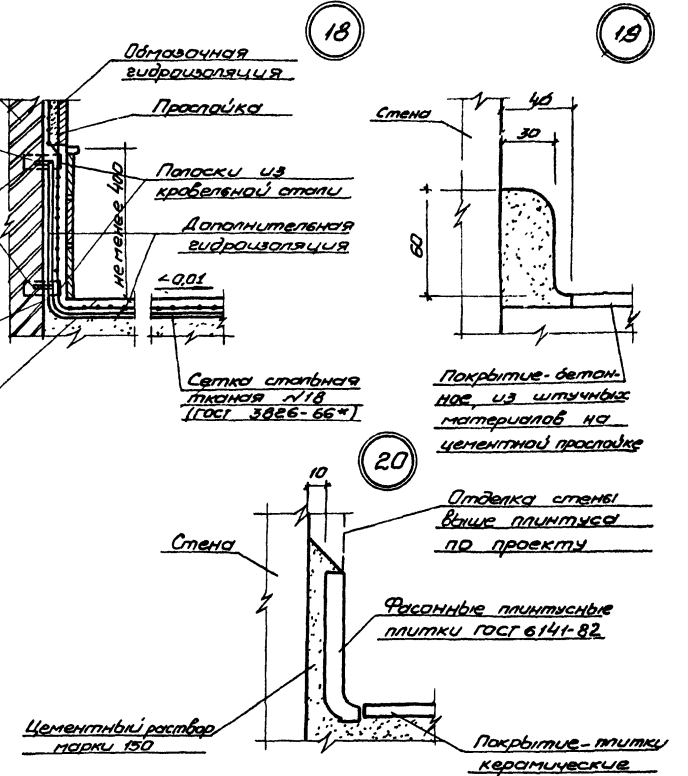
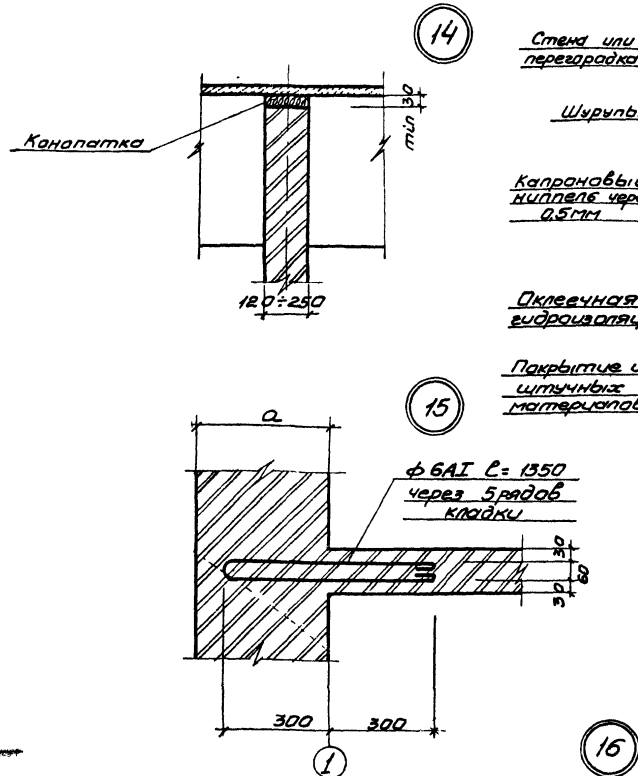
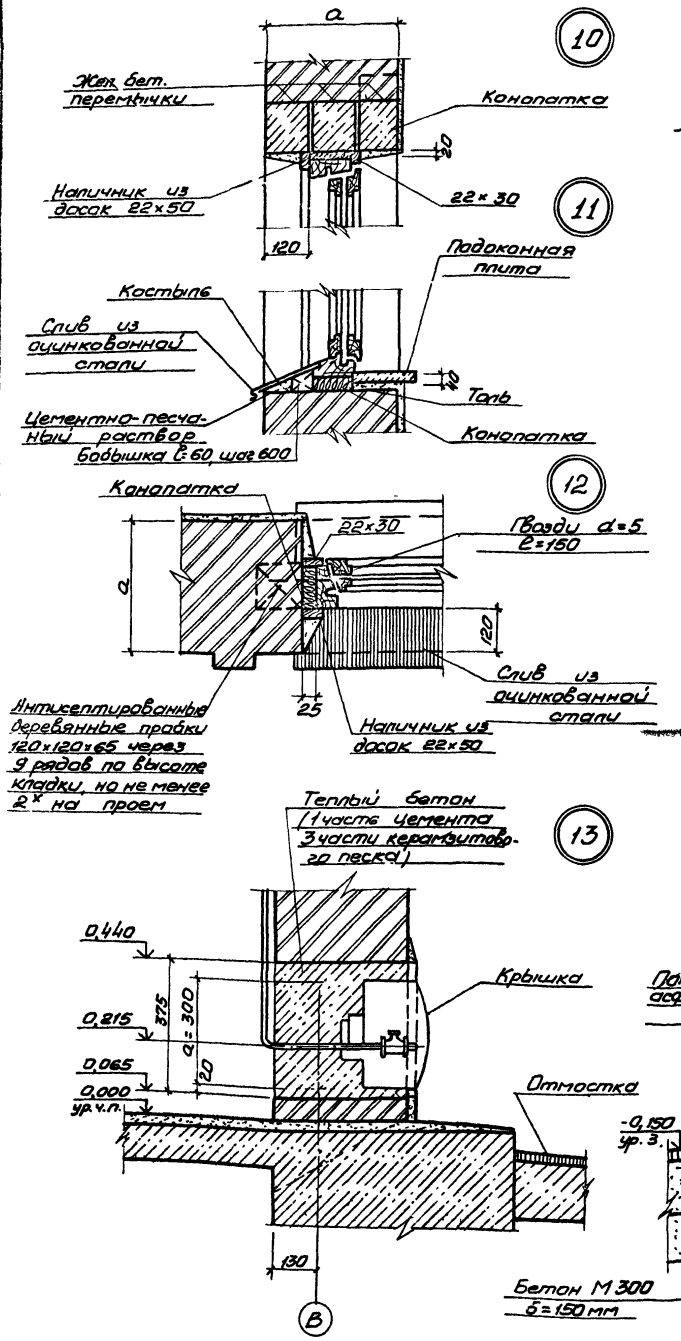
ТП 902-1-84.84-AP					
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/с, напором 30-40 м с решетками-дробилками					
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.					
Привязан					
Нач. отд.	Шейко	Инв. №	100	Ст. арх.	Ткач
Н. контр.	Власенко	Инв. №	100	Ст. арх.	Ткач
Рук. пр.	Курьева	Инв. №	100	Ст. арх.	Ткач
Ст. арх.	Ткач	Инв. №	100	Ст. арх.	Ткач
Инв. №	100	Ст. арх.	Ткач	Инв. №	100

A



ТП 902-1-84. 84 - АР

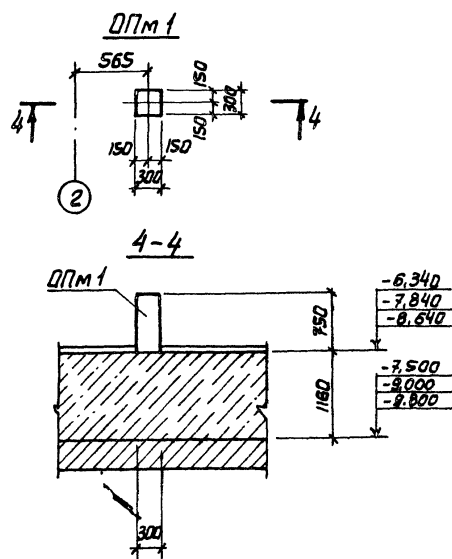
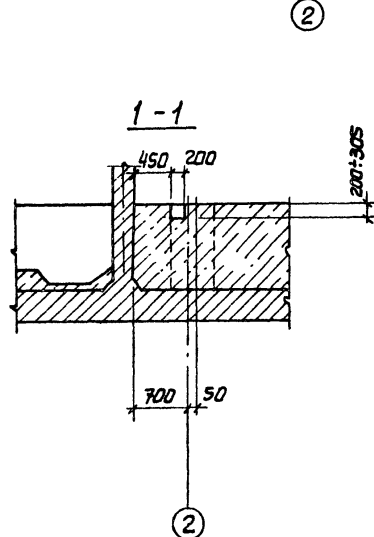
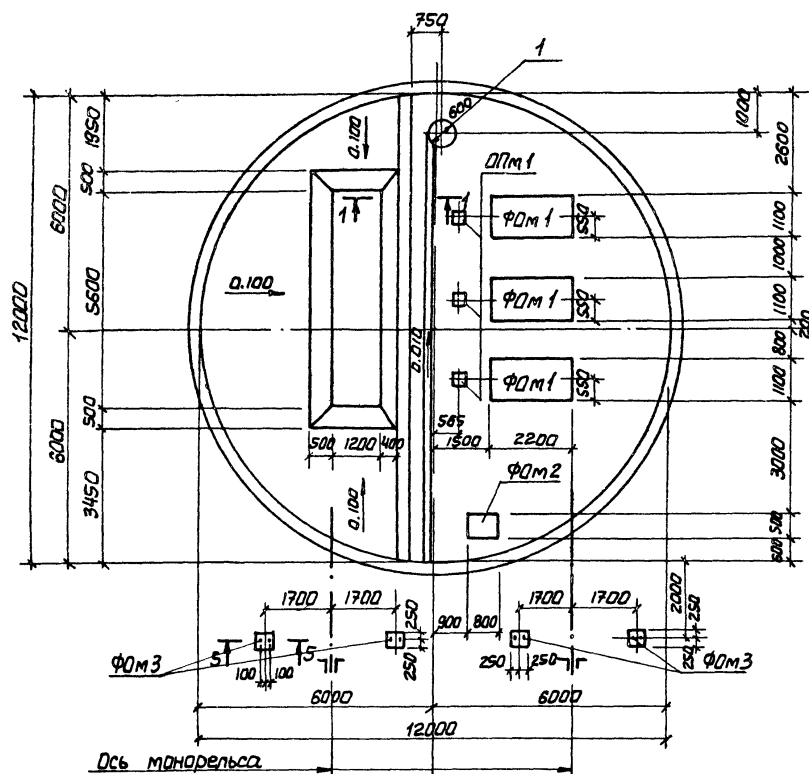
[illegible]



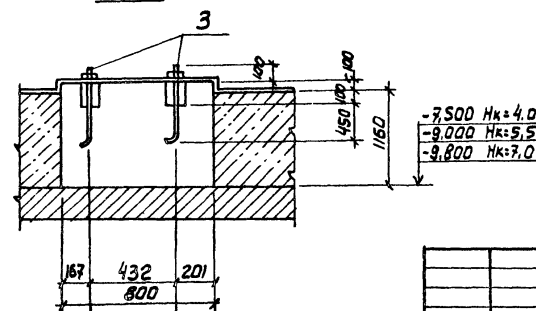
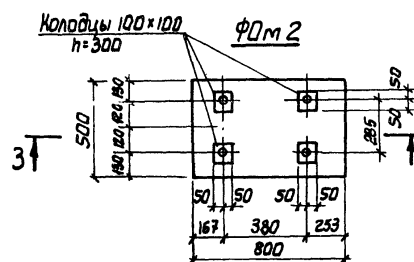
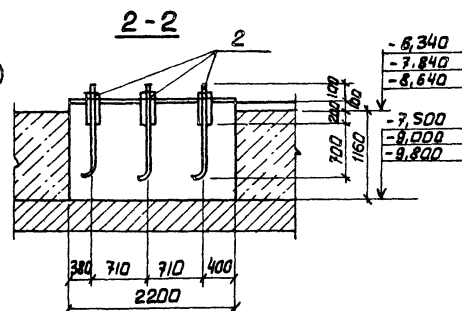
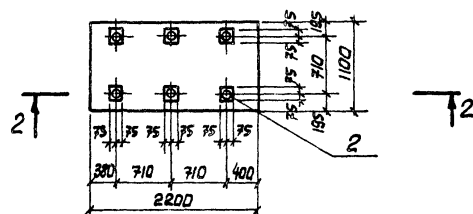
- Оконные блоки до установки в проем оклеите толб.
- Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканатируйте войлоком, смоченным в алебастровом растворе.
- Слив из оцинкованной кровельной стали завести в тиз караски на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-84-84-AP									
Привязан									
Нач. отд.	Шеко	Тр.	Н. контр.	Власенко	П.	Рис. эк.	Юрбева	Ст. эк.	Теслина
Ст. эк.	Шевяков	В. М.	Ст. эк.	Шевяков	В. М.	Ст. эк.	Шевяков	В. М.	Ст. эк.
Изм. №									
Именитая инновационная морская станция производственного назначения 400-2000 м ² напором 30-40 м с решетчатыми доводками									
Детали 10÷20									
Строительный отдел									
Специальный проект									
Водоотводный проект									

Схема расположения фундаментов под оборудование
и опор



ΦΩΝ 1



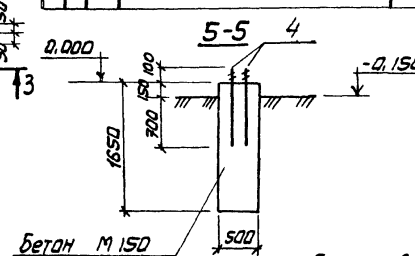
Спецификация к схеме расположения фундаментов
под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФДм 1	лист 2	Фундамент ФДм 1	3	
ФДм 2	лист 2	Та же ФДм 2	1	
ДПм 1	лист 2	Дпара ДПм 1	3	
ФДм 3	лист 2	ФДм 3	4	
1	902-1- - КЖИ-МН1	Извещеие закладное МН1	1	ал. V

Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн				Примечание
			<u>Детали</u>					
А4	2	ГОСТ-1-84. 84- КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				с гайкой и шайбой
А4	3	- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4	- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
			<u>Материалы</u>					
			Бетон марки М 150	2.81	0.46	0.41	0.07	м ³

Марка	Стандия
Ф0М1	Р
Ф0М2	Р
Ф0М3	Р
ОПМ1	Р



1. Балты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

[illegible]

Схема расположения плит
покрытия (схема 1)

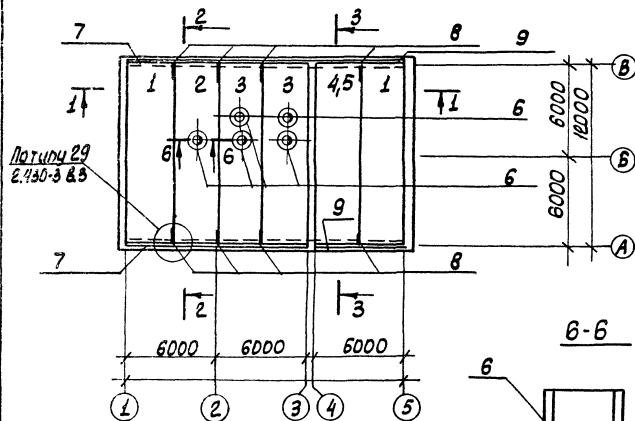
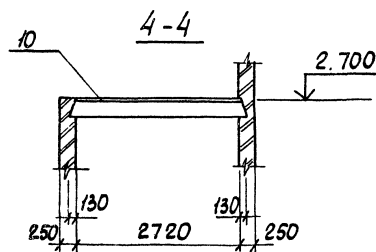
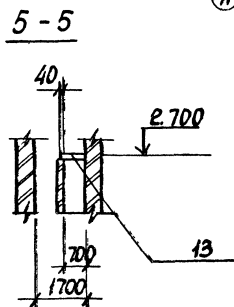
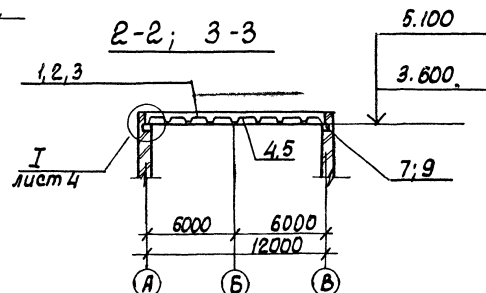
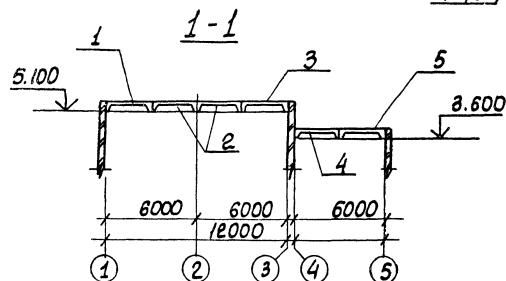
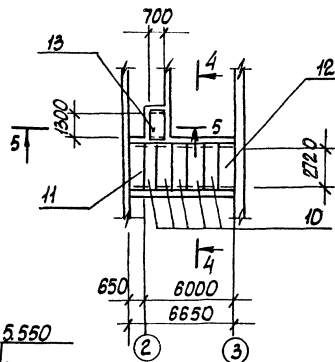


Схема расположения
плит перекрытия
на отм. 2.700 (схема 2)



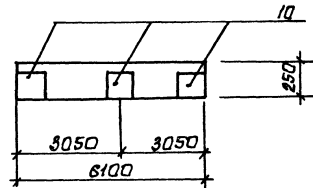
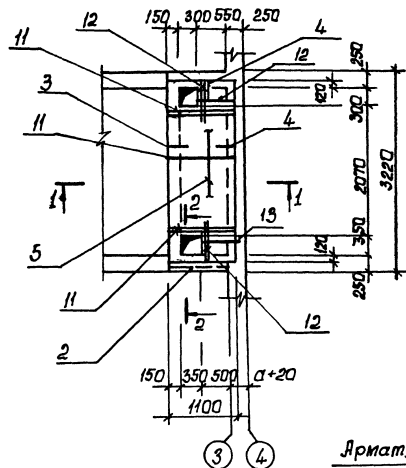
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Приме- чание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.1	Плита покр. ППГ-2-4А+VT	2	6200	
2	902-1-84.84-КЖС ППГ-2-5А+VT-4-1	то же ППГ-2-5А+VT-4-1	1	7000	
3	ППГ-2-5А+VT-4-2	" ППГ-2-5А+VT-4-2	2	7000	
4	1.465.1-3/80 вып.1	" ППГ-2-1А+VT	1	7400	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.5	Плита покр. ППГ-2-1А+VT	2	7400	
2	902-1-84.84-КЖС ППГ-2-2А+VT-4-1	то же ППГ-2-2А+VT-4-1	1	8000	
3	то же ППГ-2-2А+VT-4-2	" ППГ-2-2А+VT-4-2	2	8000	
5	1.465.1-3/80 вып.5	" ППГ-2-2А+VT	1	7400	
Для I-IV снеговых районов					
6	1.494-24 в.1	Стяжка СБ 4А-1	5	150	
7	лист 3	Опорная подушка ОПм1	2		
9	лист 4	то же ОПм2	2		
8	2.430-3 в.3	Изделие сопр. МК22	8	1,05	
Схема 2					
10	1.141-1 в.60	Плита перекрыт. ПК3010-8	5	882	
11	лист 3	Участок монол. Ум1	1		
12	то же Ум2	"	1		
13	3.006-2 в.П-2	Плита перекрыт. ППГ-3	1	190	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

ТТ 902-1-84.84-КЖС					
Привязан	И.от. Шейко	С.С.	Канализационная линия	Продолжение	Лист 3
	И.контр. Влащенко	С.С.	400х600 ППЧ на расстоянии 30-40м	Р	3
	Рик. пр. Боровик	С.С.	с решетками - проволочными		
	Ст. инж. Шмандов	С.С.	Схема расположения		
	Инж. Ковина	С.С.	элементов по крытию		
			Сечения		

Уч 2

ОПМ 2



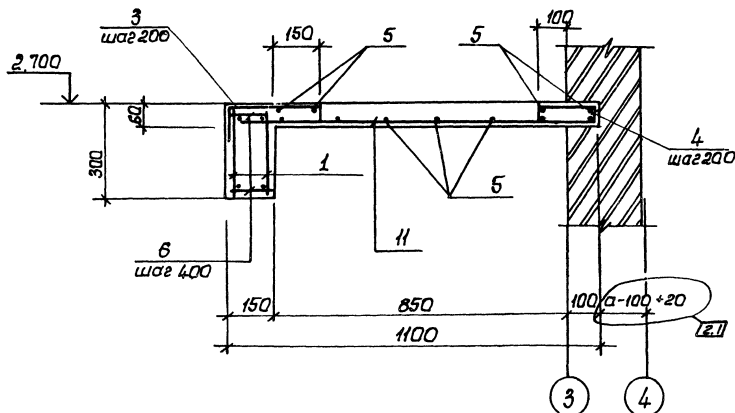
2-2

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Арматура
плиты условно
не показана

1-1



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Участок монолитной плиты		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖ-КР18	Каркас плоский КР18	2	
2	1.400-15 В 1.540-01	Изделие закладн. Мн540	10	пог м
		Детали		
64	14	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 В-250	2	0,46 кг
64	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-500	16	0,34 кг
64	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-270	25	0,11 кг
64	5	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 В-300	4	0,68 кг
64	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-1080	15	0,95 кг
64	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-630	6	0,56 кг
64	6	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 В-130	16	0,03 кг
64	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,52 кг
		ОПМ 2 шт 2		
		Сборочные единицы		
11	902-1-84.84-КЖ-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
10	1.400-15, В 1.130-29	Изделие закл. Мн12-6	3	4,5 кг
		Материалы		
		Уч 2 Бетон марки М200		0,24 м³
		ОПМ 2 Бетон марки М200		0,2 м³

* Поз 3, 4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса						
	А I		А III			А I		Вст3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*				
	Ф6	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф12	Итого		
Уч2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4
ОПМ2				27	27	27	0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры
в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж Б. Боравик
21.08.87

Привязан:									
2	1	-	90-84	08	11	11	11	11	11
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л

ТП 902-1-84.84-КЖ

Канализационная насосная станция									
2	1	-	90-84	08	11	11	11	11	11
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л
Вн	М	Л	С	Д	А	В	Л	Д	Л

1988-03 17

Схема расположения опорных блоков и формашет.

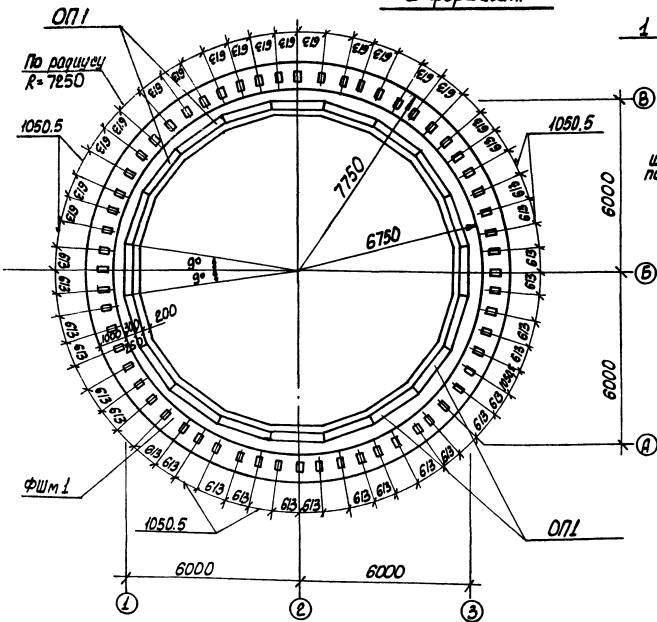
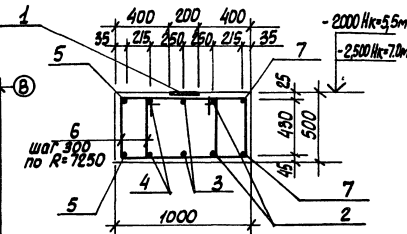


Схема армирования формашет ФШМ I



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
7	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и формашет

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Приме- чание
ФШМ I	902-184.84-КЖ-лист	Формашета ФШМ I	1		
ОП I	902-184.84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М12х1200 гайкой	60	0,83	
9		Гайка ГОСТ 8509-72, Е-300	60	1,5	
8	902-1- -КЖ-МС I	Изделие соединит. МС I	60	4	

Спецификация элементов формашет ФШМ I

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сборные единицы		
1	1.400-15 60м I	Изделие закладн. Мн 405-1	60	
		Детали		
54	2*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, Е-44760	2	102,6 кг
54	3*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, Е-46330	2	114,4 кг
54	4*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, Е-47900	2	118,3 кг
54	5*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, Е-49250	2	121,6 кг
54	6*	Ф8 А III ГОСТ 5781-82, Е-2450	306	0,97 кг
54	7*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, Е-43410	2	107,2 кг
		Материалы		
		Бетон марки М200	228	м³

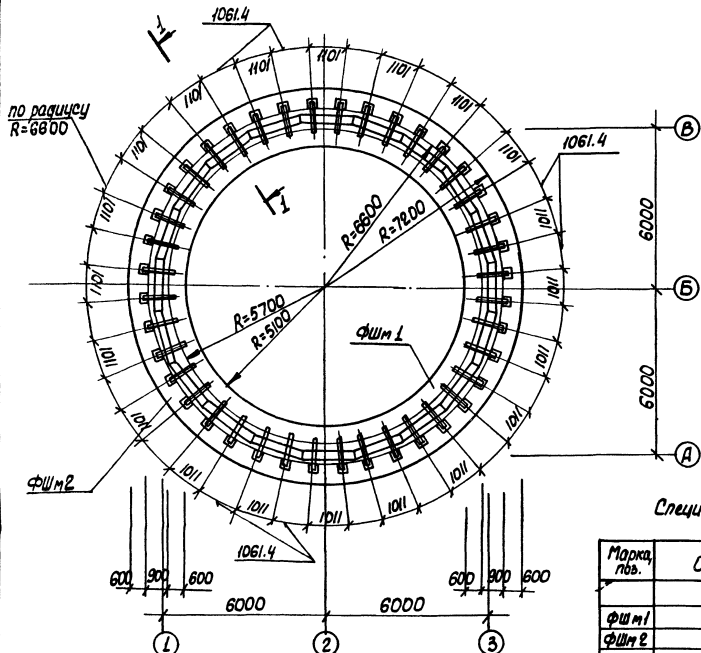
* Поз. 2+7 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход кг
	Арматура класса А I	А II	Ар-ра класса А III	Болт ГОСТ 7798-70 ГОСТ 8509-72	
ФШМ I	297	297	1145	1145	1492
	39	39	91	91	130
	130	130	1572	1572	

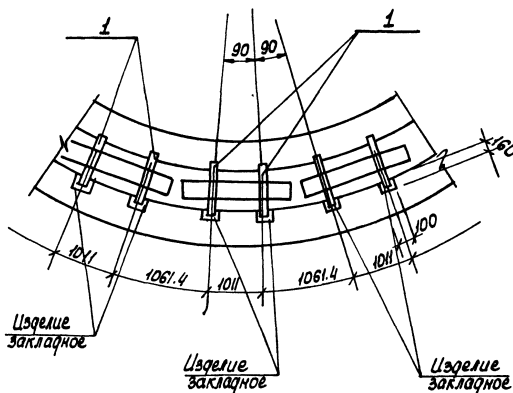
ТП 902-1-84.84 -КЖ	
Лист	Листов
Р	6
Содержание	Содержание
Содержание	Содержание
Содержание	Содержание

Схема расположения формшт



Деталь фиксации колодца

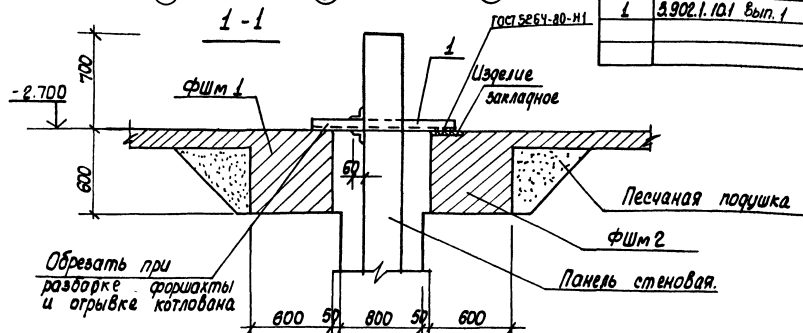
после опускания.



Спецификация к схеме расположения формшт.

Марка, п/в	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ФШм 1	лист 7	Формшта ФШм 1	1		
ФШм 2	лист 7	Формшта ФШм 2	1		
1	3.902.1.101 Вып. 1	Изделие осед. Мс 63	36	8.87	

1. Формшта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа формшты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.



777 902-1-84.84 - КЖ

Привязан

И.П. О.П. Ш.В.И.С.О.
И.П. О.П. Ш.В.И.С.О.
И.П. О.П. Ш.В.И.С.О.
И.П. О.П. Ш.В.И.С.О.
И.П. О.П. Ш.В.И.С.О.

Канализационный колодец в стеновой части
Панель стеновая 30-100
в стеновой части
Формшта ФШм 1, ФШм 2
(вариант порочной части
«Стена в траншеи»)
Горизонтальная панель
Составляющая проекта
Выполнение проекта

Типовой проект 902-1-84.84 Ансамбль

РКМ 1 перекрытия на отм. - 0.030

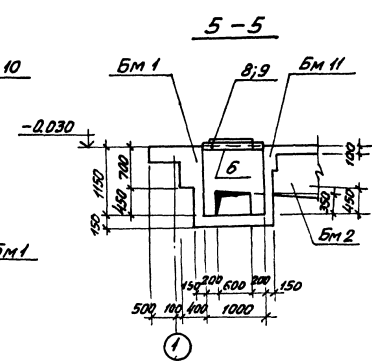
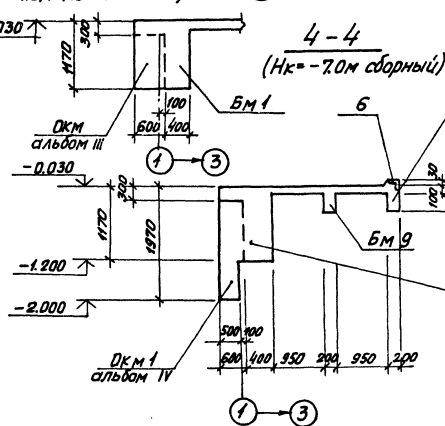
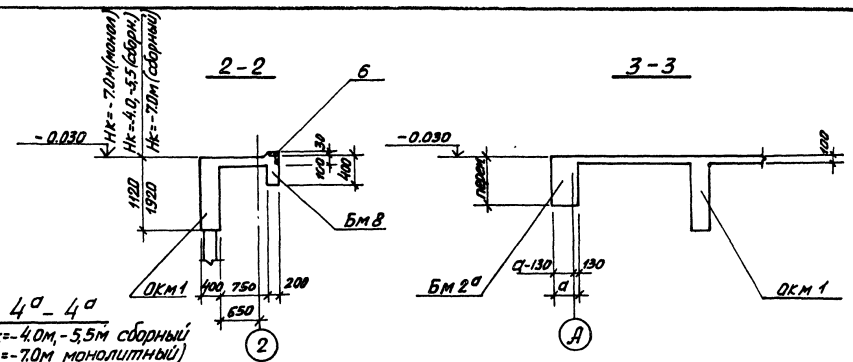
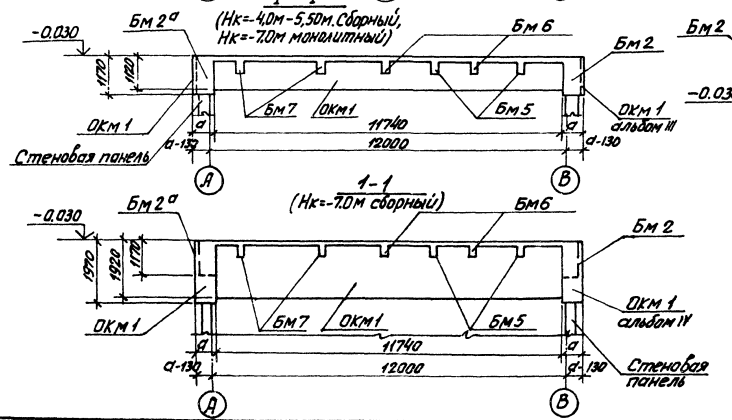
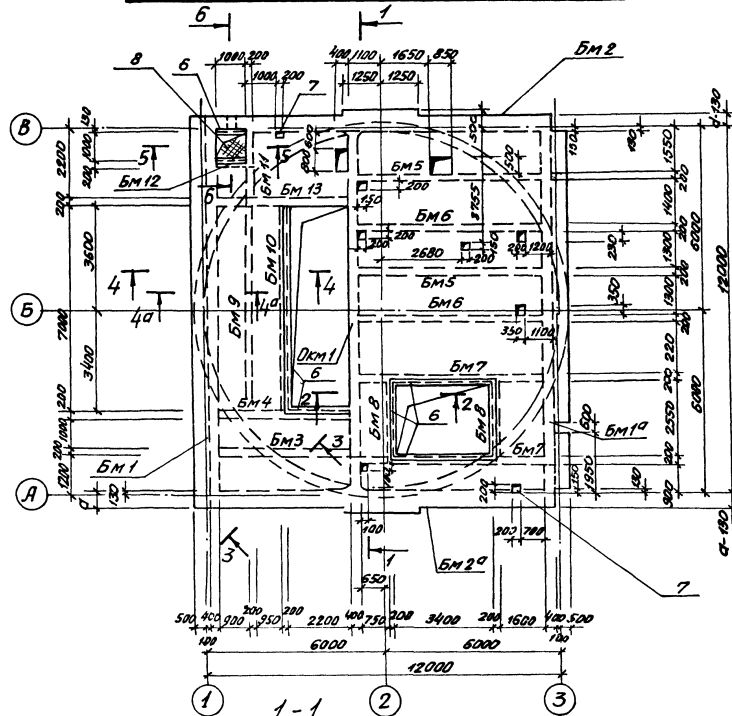


Таблица размеров, мм

Температура	-20°C	-30°C	-40°C
а	400	400	500

- Зачерненные закладные изделия (поз. 7) прибить к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Исполн.	Н.К.О.Г. ШЕВЧЕНКО	Л.П. ШЕВЧЕНКО	Л.П. ШЕВЧЕНКО
Провер.	Н.К.О.Г. ШЕВЧЕНКО	Л.П. ШЕВЧЕНКО	Л.П. ШЕВЧЕНКО
Утверд.	Н.К.О.Г. ШЕВЧЕНКО	Л.П. ШЕВЧЕНКО	Л.П. ШЕВЧЕНКО

Туробой проект

[illegible]

1	-	3AM	63-85	XI 85	Jul
AM	NY	Time	Wgt	DATA	Notes

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21÷23, 42÷52, 54, 55, 109, 114÷116
см ведомость детелей на листе 19

[illegible]

Формат Лист Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1 2 3	4	5	6	7
Б4 65		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -390	56	0,15 кг
Б4 67		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -370	54	0,08 кг
Б4 68		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -300	8	0,27 кг
Б4 69		Ф20АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -1020	4	3,04 кг
		<u>Балка БМ2-шт 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 80	902-1-84 Б4-КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4 81	-КР6	КР6	4	
А4 85	-С16	Сетка арматурная С16	2	
		<u>Детали</u>		
Б4 82		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -470	52	0,19 кг
Б4 83		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -470	54	0,1 кг
Б4 84		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -400	8	0,36 кг
Б4 85		Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -1020	4	3,93 кг
		<u>Балка БМ2А-шт 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 80		-КР5 Каркас плоский КР5	4	
А4 81		-КР6 КР6	4	
		<u>Детали</u>		
Б4 82		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -470	52	0,19 кг
Б4 83		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -470	54	0,1 кг
Б4 84		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -400	8	0,36 кг
Б4 85		Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -1020	4	3,93 кг
		<u>Балка БМ3-шт 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 86		-КР7 Каркас плоский КР7	3	
А4 87		-С7 Сетка арматурная С7	2	
		<u>Детали</u>		
Б4 88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -420	6	0,26 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	18	0,04 кг
		<u>Балка БМ4-шт 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 90		-КР8 Каркас плоский КР8	3	
А4 91		-С8 Сетка арматурная С8	4	

Формат Лист Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1 2 3	4	5	6	7
А4 92	902-1-84 Б4-КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2	
		<u>Детали</u>		
Б4 88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -420	6	0,26 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	18	0,04 кг
		<u>Балка БМ5-шт 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 93	-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4 94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4 95	-СН	СН	4	
А4 96	1.400-15. Б.1 610-01	Изделие закладное МН-602	2	4,4 кг
		<u>Детали</u>		
Б4 88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -420	8	0,28 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	24	0,04 кг
		<u>Балка БМ6-шт 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 93	902-1-84 Б4-КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4 94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
		<u>Детали</u>		
Б4 88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -420	6	0,28 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	24	0,04 кг
		<u>Балка БМ7-шт 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 93	-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4 94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4 95	-СН	СН	4	
		<u>Детали</u>		
Б4 88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -420	6	0,28 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	24	0,04 кг
		<u>Балка БМ8-шт 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 97	-КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат Лист Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1 2 3	4	5	6	7
А4 98	902-1-84 Б4-КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4 99	-С19	С19	2	
А4 100	1.400-15 Б.1 610-01	Изделие закладное МН-602	1	4,4 кг
		<u>Детали</u>		
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	10	0,04 кг
Б4 101		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -350	6	0,22 кг
		<u>Балка БМ9-шт 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 102	902-1-84 Б4-КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4 103	-С12	Сетка арматурная С12	2	
		<u>Детали</u>		
Б4 104		Ф2АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -510	6	0,45 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	26	0,04 кг
		<u>Балка БМ10-шт 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4 102	-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4 103	-С12	Сетка арматурная С12	2	
		<u>Детали</u>		
Б4 104		Ф2АIII ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -510	6	0,45 кг
Б4 89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\varnothing$ -170	26	0,04 кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедность деталей на листе

2	12	-	70-85	01/87
Изм	Исх	Лист	Изд	Дата
Подп	Подп			

Взам. стр. 21

ст. ц.ж. 71-Боровик

21 08 87

ТП 902-1-84 Б4-КЖ		Канализационная насосная станция производительностью 200-2500 м ³ /ч, напором 30 м с решетками, арматурой	Страна	Лист	Листов
Исполн	Шейко	Рис. ар	Боровик	Р	10
Ст. ц.ж.	Шейко	Ст. ц.ж.	Шейко	Ст. ц.ж.	Шейко
Изм	Изд	Изм	Изд	Изм	Изд
		Спецификация		Постройка, СССР	
		(т-20, 30) продолжение		Водоканалпроект	

лист 4

Типовой проект 902-1-84.84

Вариант	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Бапка Бм11-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	105		902-1-84.84-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	106		-С14	Сетка арматурная С14	2	
А4	95		-С11	С11	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	101	*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=350	4	0,45 кг
Б4	88			Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=170	10	0,04 кг
				<u>Бапка Бм12-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	107		902-1-84.84-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	

Вариант	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=420	4	0,26 кг
Б4	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=170	6	0,04 кг
				<u>Бапка Бм13-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90		902-1-84.84-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	3	
А4	92		-С9	С9	2	
				-С20	2	

Вариант	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=170	18	0,04 кг
				<u>Материалы РКМ</u>		
				Бетон марки М200		58,0 м³

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Изделия арматурные															Всего
	Арматура класса															
	Вр-I			AI					A II							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							
эл-та	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	2941,13
																3896,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Марка	Изделия закладные														Общий расход	
	Арматура класса							Прокат марки								
	AI			AIII				ВСт 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 3262-75*								
эл-та	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	ТР.20	Итого	-60x4	-8x6	8x8	Итого	ГОСТ 163x5	Итого	Всего
РКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8	15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	115,2
																178,0
																4065,3

Утверждено: _____

ТН 902-1-84.84 -КЖ									
Привязан	Нач. гр. Н. контр. РКМ тр. Б.т. инж. Иск.	Шейко В.А.	Борискин В.А.	Иванов И.А.	Иванов И.А.	Иванов И.А.	Иванов И.А.	Иванов И.А.	Иванов И.А.
Иск. №									
Конструкторская мастерская станция производственного 100-2000-441 материал 30-40-6-РКМ1. Спецификация (t=20°C; -30°C) окончание									
Лист 11									
Лист 11									

Спецификация перекрытия РКМ1

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

Копия 3 листа. Подпись и дата. 1985 г. 03. 24

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С 5ВРП-100 1200x4x ²⁵ ₂₅	2,7	п.м
	2			С 5ВРП-100 1540x4x ²⁵ ₂₅	32,6	п.м
	3			С 5ВРП-100 2350x4x ²⁵ ₂₅	21,8	п.м
	4			С 5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ ₂₅	1	
	5			С 5ВРП-100 1040x4x ²⁵ ₂₅	14,5	п.м
				Изделия заводные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.85Б-77*	1,1	м ²
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-2730	5	1,6 кг
Б4	11			δ-1120	6	0,7 кг
Б4	12			δ-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-3110	6	1,9 кг
Б4	15			δ-1020	6	0,63 кг
Б4	16			δ-820	6	0,5 кг
Б4	17			δ-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			δ-200	18	0,04 кг
Б4	20			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			δ-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			δ-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			δ-2510	3	1,56 кг
Б4	24			δ-820	6	0,5 кг
Б4	25			δ-870	2	0,54 кг
Б4	26			δ-320	6	0,2 кг
Б4	27			δ-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1300	8	0,81 кг
Б4	30			δ-1700	4	1,1 кг
Б4	31			δ-1500	4	0,95 кг
Б4	32			δ-1200	8	0,74 кг
Б4	33			δ-1000	4	0,82 кг
Б4	34			δ-800	2	0,5 кг
Б4	35			δ-2150	12	1,63 кг

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1420	5	0,88 кг
Б4	37			δ-1100	5	0,7 кг
Б4	38			δ-2600	10	1,6 кг
Б4	39			δ-2820	11	1,75 кг
Б4	40			δ-4200	8	2,6 кг
Б4	41			δ-149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1470	6	1,75 кг
Б4	43			δ-1550	36	1,9 кг
Б4	44			δ-1720	17	2,1 кг
Б4	45			δ-1840	46	2,3 кг
Б4	46			δ-920	13	1,1 кг
Б4	47			δ-1570	8	1,9 кг
Б4	48			δ-1220	8	1,5 кг
Б4	49			δ-670	8	0,8 кг
Б4	50*			δ-740	12	0,9 кг
Б4	51*			δ-890	12	1,1 кг
Б4	52*			δ-780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-15500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1600	5	1,0 кг
Б4	55			δ-1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1800	8	0,4 кг
Б4	57			δ-2500	17	0,6 кг
Б4	58			δ-1100	4	0,3 кг
Б4	59			δ-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-810	12	2,0 кг
Б4	61*			δ-710	8	1,75 кг
Б4	62			δ-600	8	1,48 кг
Б4	63			δ-470	12	1,16 кг
Б4	64			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1000	32	1,3 кг
Б4	65			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-1750	16	4,1 кг
				Балка БМ1 шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84-84-КЖ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61			КР15	4	
А4	62			С1	2	
А4	63			С2	2	
А4	64			С15	2	
А4	65			С16	2	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 δ-1021	4	3,93 кг
				Балка БМ1А - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84-84-КЖ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71			КР17	4	
А4	72			С3	2	
А4	73			С4	2	
А4	74			С5	2	
А4	75			С6	2	
А4	76			С17	2	
А4	77			С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			δ-2940	2	1,45 кг
Б4	81*			δ-1080	1	0,7 кг
Б4	82*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-2690	8	6,5 кг
Б4	83*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1400	12	0,9 кг
Б4	84*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-2370	20	2,8 кг
Б4	85*			δ-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Боровик
21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Приблизно:

2	1	-	70.86	01.87
1	-	80.85	01.85	
1	80.85	01.85		
1	80.85	01.85		

Инв. №:

Инв. №: 1
Инв. №: 2
Инв. №: 3
Инв. №: 4
Инв. №: 5
Инв. №: 6
Инв. №: 7
Инв. №: 8
Инв. №: 9
Инв. №: 10
Инв. №: 11
Инв. №: 12
Инв. №: 13
Инв. №: 14
Инв. №: 15
Инв. №: 16
Инв. №: 17
Инв. №: 18
Инв. №: 19
Инв. №: 20
Инв. №: 21
Инв. №: 22
Инв. №: 23
Инв. №: 24
Инв. №: 25
Инв. №: 26
Инв. №: 27
Инв. №: 28
Инв. №: 29
Инв. №: 30
Инв. №: 31
Инв. №: 32
Инв. №: 33
Инв. №: 34
Инв. №: 35
Инв. №: 36
Инв. №: 37
Инв. №: 38
Инв. №: 39
Инв. №: 40
Инв. №: 41
Инв. №: 42
Инв. №: 43
Инв. №: 44
Инв. №: 45
Инв. №: 46
Инв. №: 47
Инв. №: 48
Инв. №: 49
Инв. №: 50
Инв. №: 51
Инв. №: 52
Инв. №: 53
Инв. №: 54
Инв. №: 55
Инв. №: 56
Инв. №: 57
Инв. №: 58
Инв. №: 59
Инв. №: 60
Инв. №: 61
Инв. №: 62
Инв. №: 63
Инв. №: 64
Инв. №: 65
Инв. №: 66
Инв. №: 67
Инв. №: 68
Инв. №: 69
Инв. №: 70
Инв. №: 71
Инв. №: 72
Инв. №: 73
Инв. №: 74
Инв. №: 75
Инв. №: 76
Инв. №: 77
Инв. №: 78
Инв. №: 79
Инв. №: 80
Инв. №: 81
Инв. №: 82
Инв. №: 83
Инв. №: 84
Инв. №: 85
Инв. №: 86
Инв. №: 87
Инв. №: 88
Инв. №: 89
Инв. №: 90
Инв. №: 91
Инв. №: 92
Инв. №: 93
Инв. №: 94
Инв. №: 95
Инв. №: 96
Инв. №: 97
Инв. №: 98
Инв. №: 99
Инв. №: 100

Канализационная напольная станция пропускной способностью 100-150 м³/сут. напором 30-40 м. с резиновыми прокладками. РКМ1. Спецификация (t=-40°C) начало

Временной период	Значит.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ф8А I ГОСТ 5781-82 L-170	26	0,04 кг
Б4	104*			ф12А III ГОСТ 5781-82 L-510	6	0,43 кг
				<u>Банка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102		902-1-84.84 -КПМ-КР11	Корпус пилотный КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			ф12А III ГОСТ 5781-82 L-510	6	0,43 кг
Б4	89			ф8А I ГОСТ 5781-82 L-170	26	0,04 кг

Код по ЭИИ	Знак показ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ-11-шт 1</u>		
			<u>Оборочивные единицы</u>		
А4	105	902-1-84. 84-КЖН-КР13	Коркас плоский КР13	2	
А4	95	-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106	-С14	С14	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	101*		ФКМ11ПСТ5101-82 Р-350	4	0,21кг
Б4	89		Ф6А11ПСТ5101-82 Р-170	10	0,04кг
			<u>Балка БМ 12-шт 1</u>		
			<u>Оборачивные единицы</u>		
А4	107	902-1-84. 84-КЖН-КР12	Коркас плоский КР12	2	
А4	87	-С7	Сетка арматурная С7	2	

Марка	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Ном.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10М13 ГОСТ 5781-82 Е=420	4	0,26кг
Б4	89			Ф6М1 ГОСТ 5781-82 Е=170	6	0,04кг
				<u>Банка БМ13-шп1</u>		
				<u>Скоропортящиеся единицы</u>		
А4	90	902-1-Б4.84-КЖН-КРБ	Коржик плоский КРБ		3	
А4	91	-СВ	Сетка ершотырная СВ		2	
А4	92	-С9	С9		2	
А4	108	-С20	С20		2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10М13 ГОСТ 5781-82 Е=420	6	0,26кг
Б4	89			Ф6М1 ГОСТ 5781-82 Е=170	18	0,04кг
				<u>Материально РХМ1</u>		
				Бетон марки М200		53,9м³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомост расхода стали на элемент, кг
(начало)

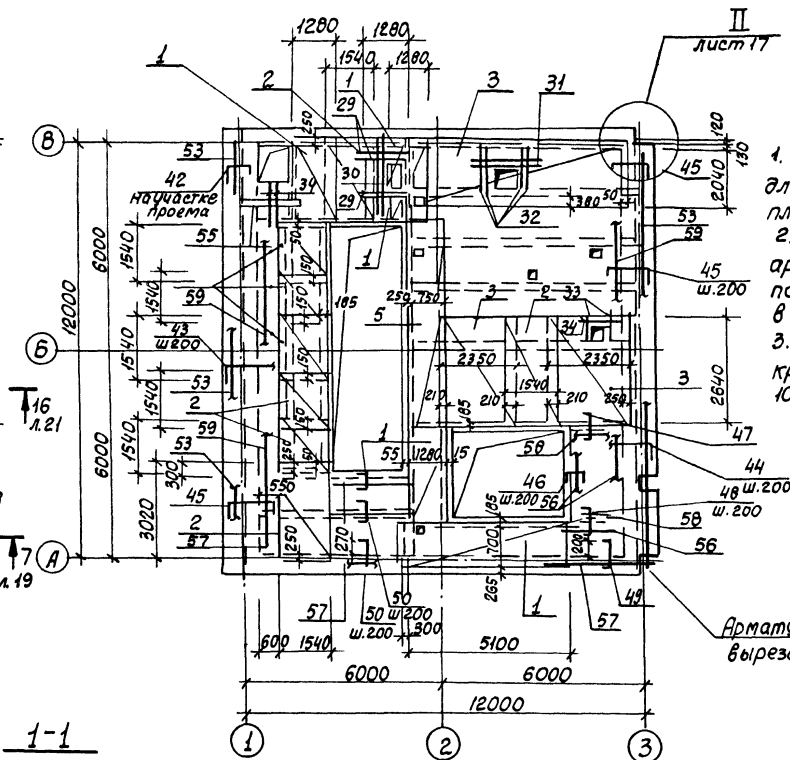
Марка эл. т-а	Арматурные изделия																Всего
	Арматура класса																
	Вр I				A I				A III								
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82								
	ф5	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25	ф28	ф32	ф36	ф40		
РКМ 1	497,08	215,44	281,62	103,68	606,74	228,89	236	421,92	353,6	264,76	478,52	934,68	356,45	4620,27			

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

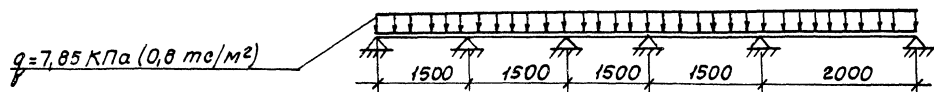
Марка эл. та	Изделия закладные																			Итого расход
	Арматура класса									прокат марки										
	А I				А II					ВСтЗ кл2										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 3282-75			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72				
	ф6		Итого	ф8	ф10	ф12		Итого	Всего	тр. 27	Итого	-60x4	8=6	8=0	Итого	ф8х см. 8x4	Итого	ГОСТ 8509-72 Л63х5	Итого	
РКМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2	5,4	2,4	20,2		36,0	33,6	33,6	115,2	115,2	4831,07

[illegible]

II
лист 17



Арматуру в пределах отверстий
вырезать по месту.



2	12	-	70-86	01/87		
ИЗМ	ИУЧ	Лист	№ док.	Дата	Подп.	Подп.

канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/мин, насосом с резиновыми прокладками	Стадия	Лист	Листов
р		15	

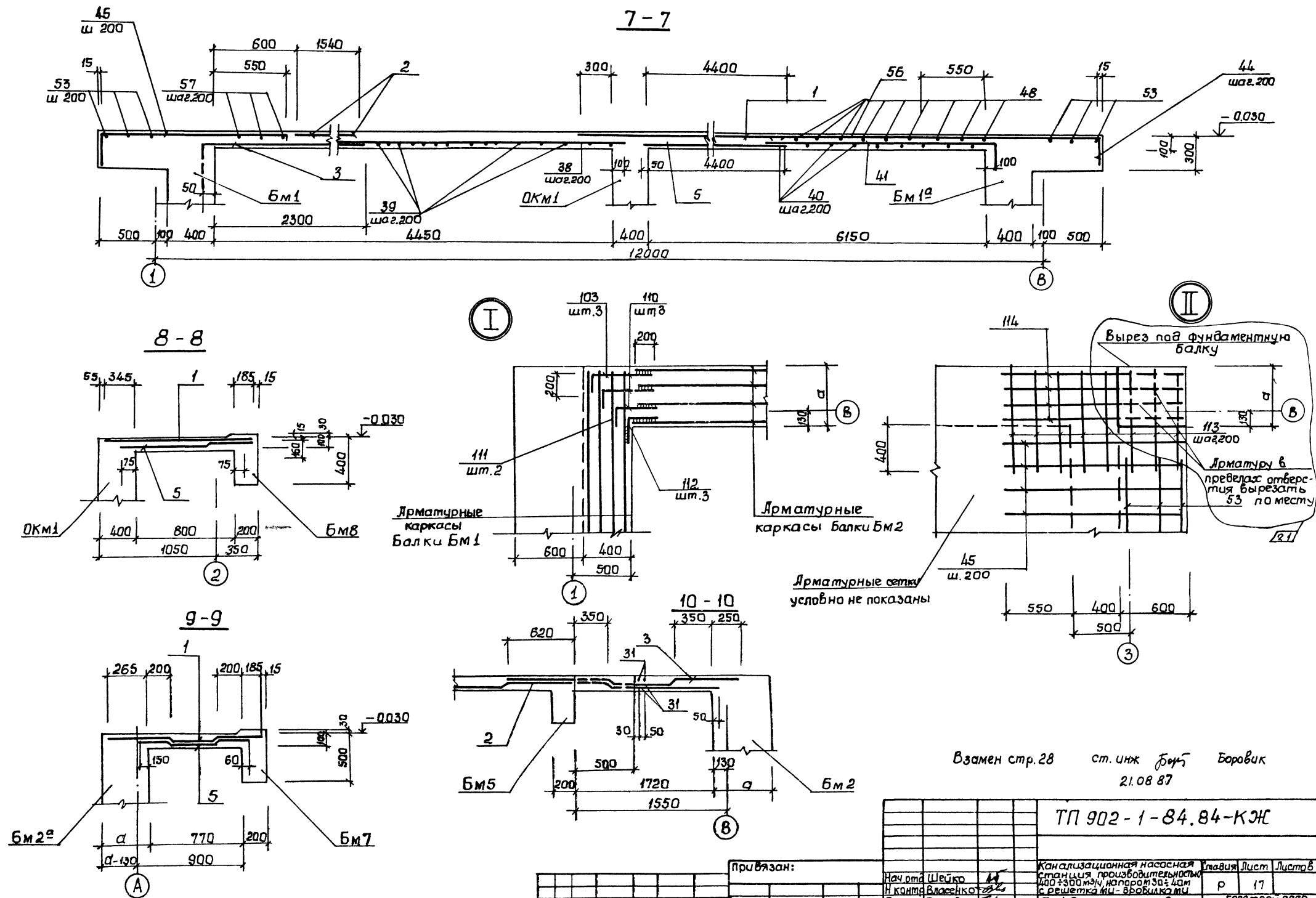
ПМ1

Схема армирования

Сечение 1-1

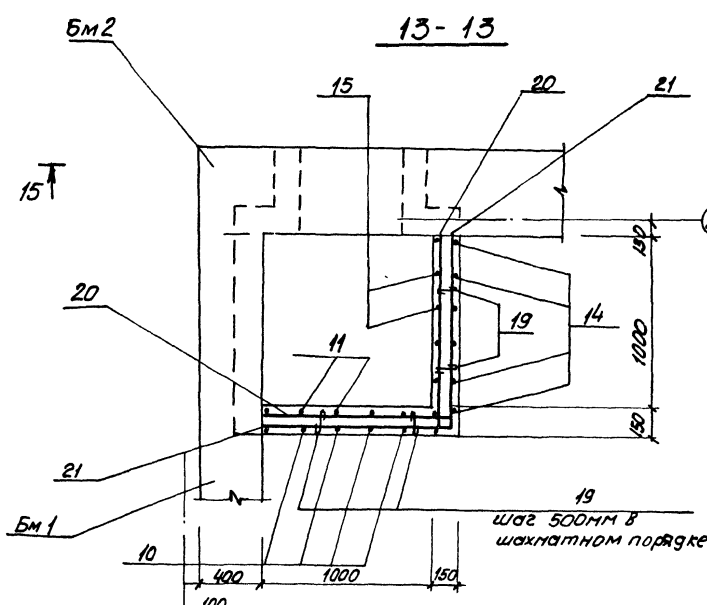
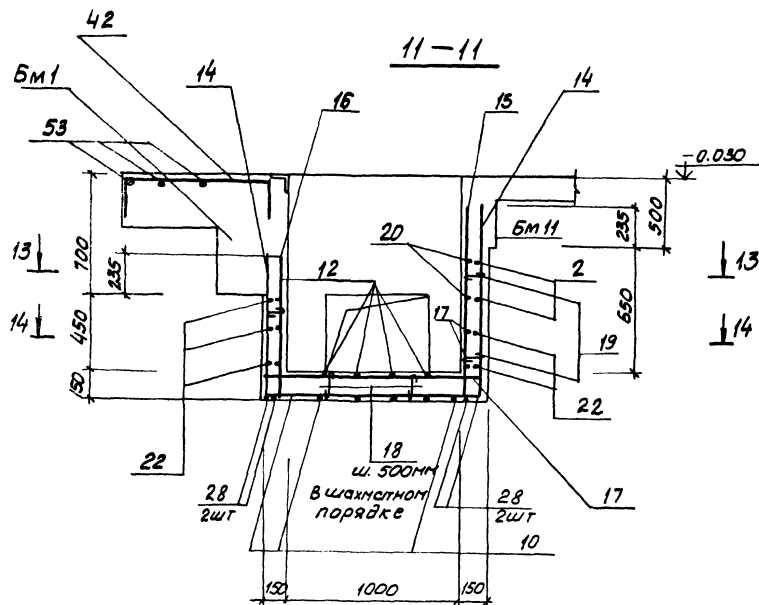
госстрой ссэр
Совхозаодканалипроект
Харьковский
Водоканалипроект

19581-03 27

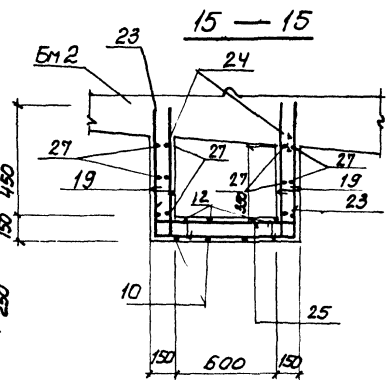
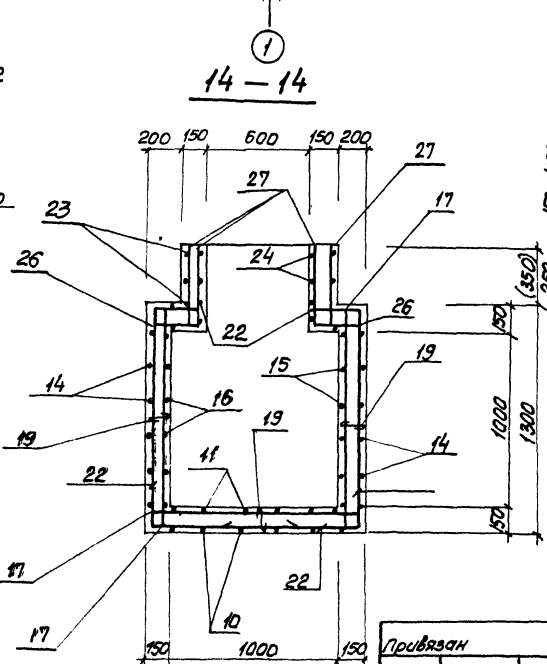
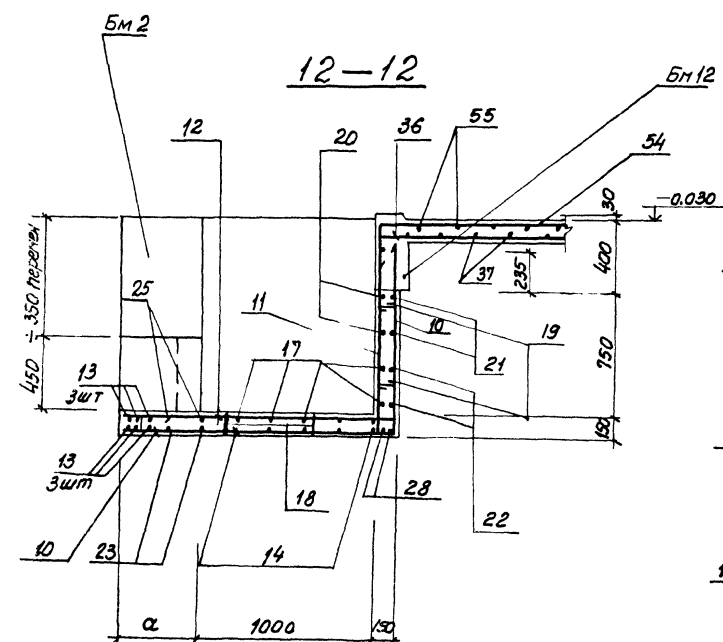


Взамен стр. 28 ст. инж. Бочан Боровик
21.08.87

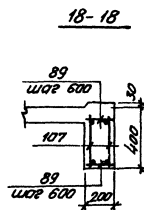
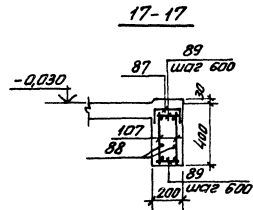
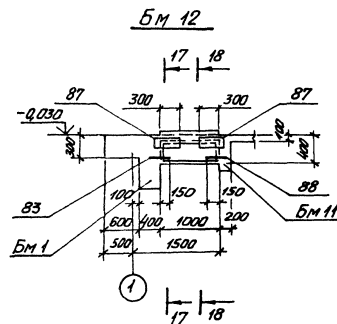
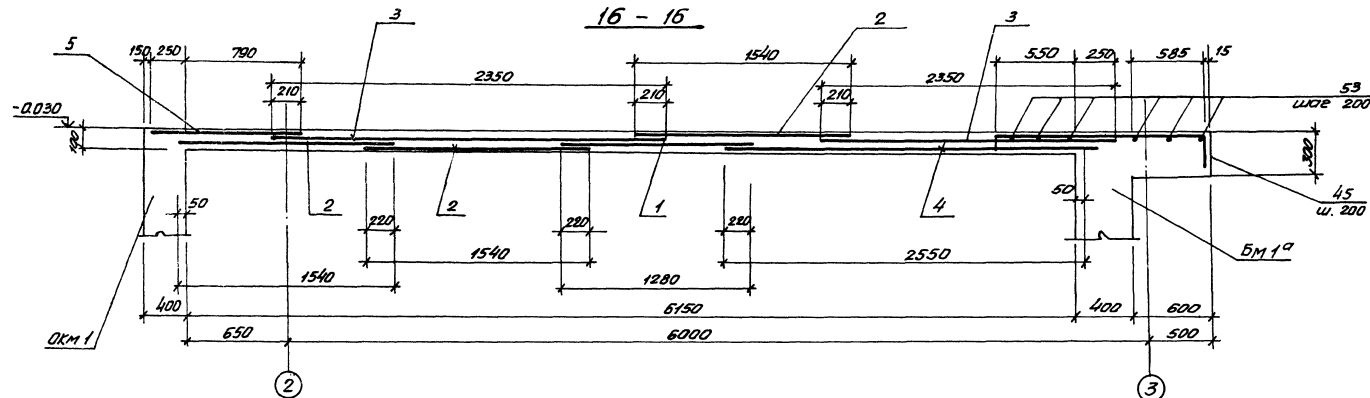
[illegible]



- Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
- Размеры в скобках даны для $t^{\circ} = -40^{\circ}\text{C}$



ТП 902-1-84.84 - КМ									
Привязан					Канализационная насосная станция производительностью 400-600 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками				
Уч. от: Швеко					Стадия: Лист: 18				
И. контр: Власенко					Лист: 18				
Руч. в: Воровик					Горстрой СССР				
Ст. инж. Шмидт					Снабжен. проект				
Инж. Ушанов					Защита: 18				
Инж. Ушанов					Водоканалпроект				



Ведомость деталей

103.	30x1.3
10	$\frac{1510 \quad (1610)}{1150}$
14	$\frac{820}{1020}$
18	$\frac{250 \quad 250}{120 \quad 120}$
19	$\frac{120}{120}$
21	$\frac{1130}{1130}$
22	$\frac{320 \quad 1270}{740}$
23	$\frac{820 \quad 870}{870}$
42	$\frac{970}{250 \quad 250}$
43	$\frac{1250}{250 \quad 85}$

103	ЗНАУЗ
44	$\begin{array}{c} 280 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1385} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
45	$\begin{array}{c} 250 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1585} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
46	$\begin{array}{c} 250 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{585} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
47	$\begin{array}{c} 285 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1400} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
48	$\begin{array}{c} 285 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1050} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
49	$\begin{array}{c} 285 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{500} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
50	$\begin{array}{c} 285 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{570} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
51	$\begin{array}{c} 890 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{720} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
52	$\begin{array}{c} 250 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{445} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$

103	3000
54	
55	
66	
79	
101	
104	
78	
80	

103	3200	610
109	200	510
110	200	400
111	200	270
112	200	830
113	65	1500
114	100	150
115	380	380
116	370	1200
117	290	290
118	370	1000
119	250	200

Привязки		
Нас. амб.	ЩЕЩЕКО	15
Н. кант	БАРДЕНКО	3-1
Дук 30	БОРДЕНКО	3-1
Ст. амб.	МОНОВА	15
Умб.	МОНОВА	15

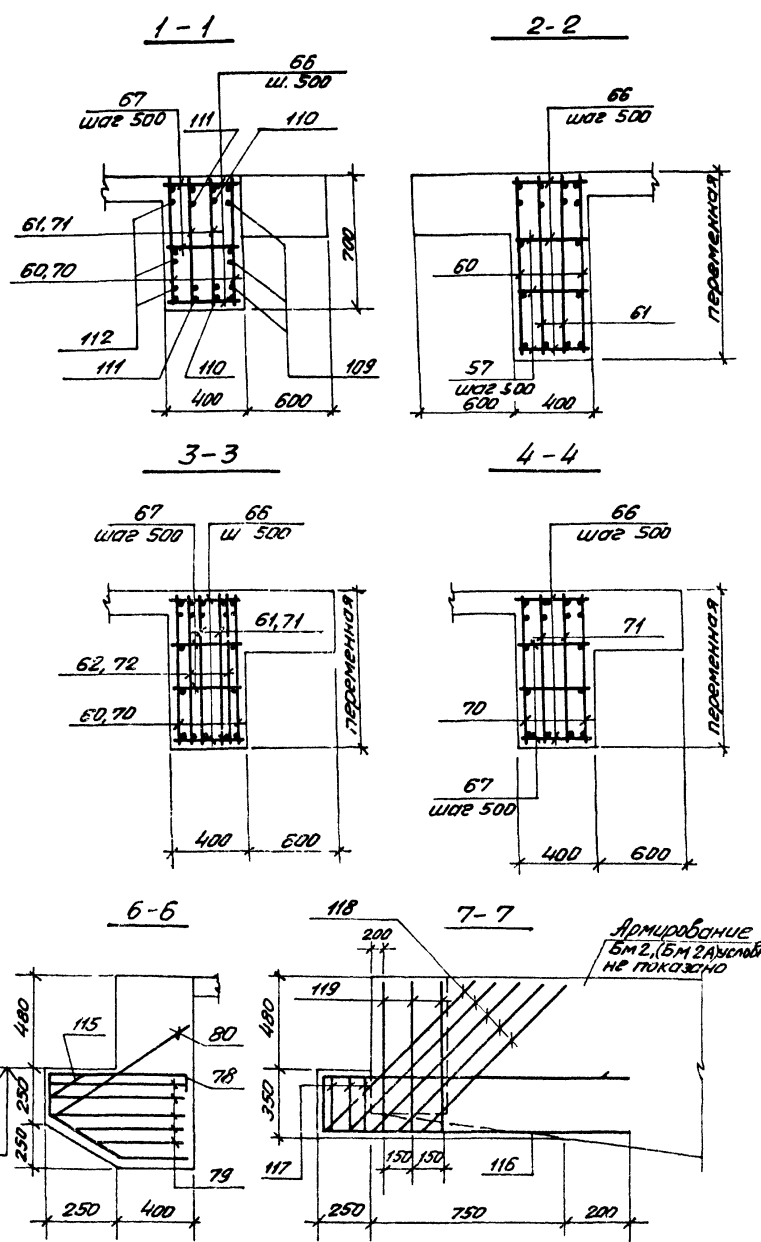
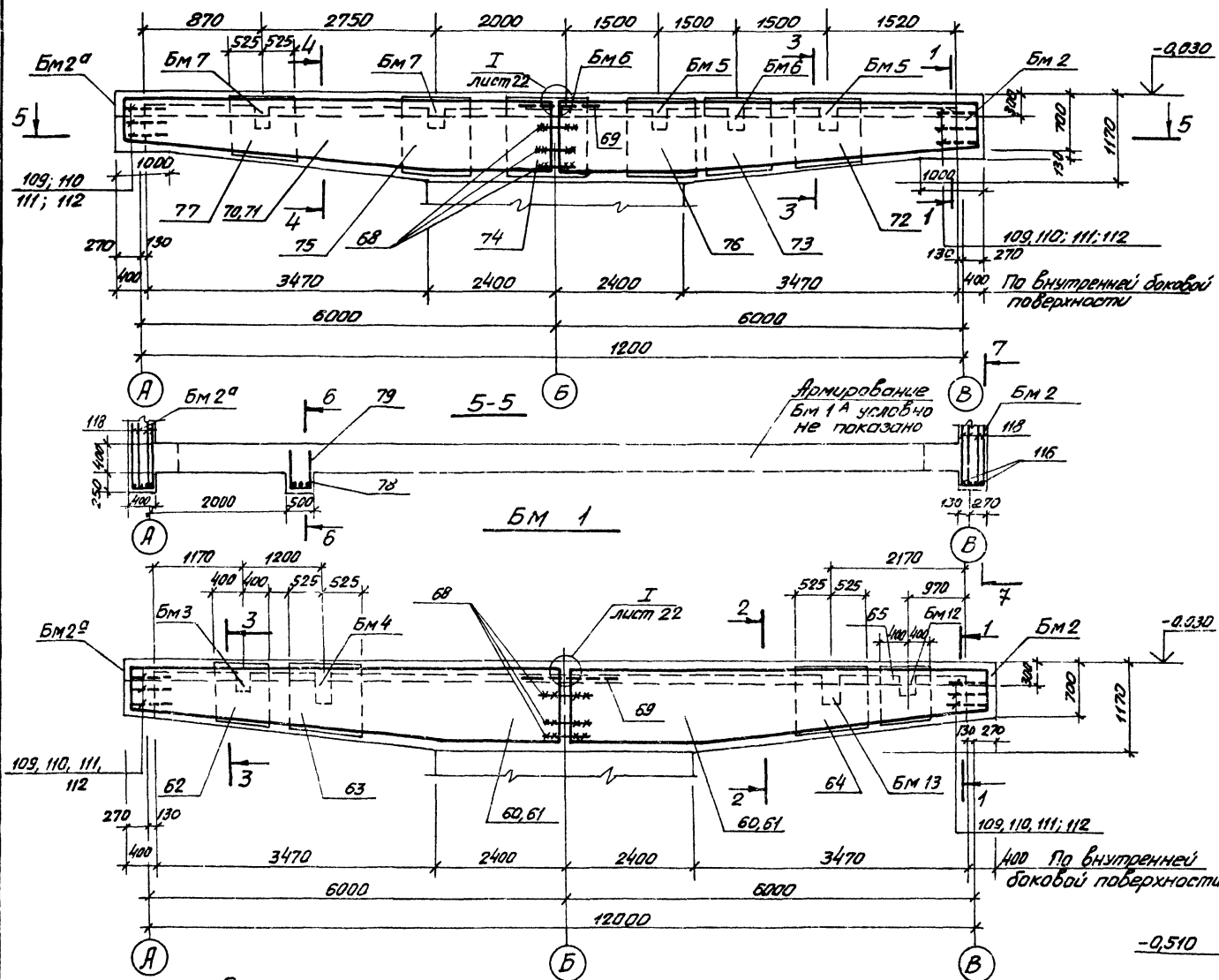
Конструкторский проект станция производительности 100-2000 м³/ч, материал 30-40 см с решетками-дрозьяками РМ-1, Пм-1, Балка БМ-12 Схема армирования Сечения 16-16-18-18	Статус	Лист	Листов
	Р	19	Н
Гострой сов. Газоводоканализационный Харьковский водоканалпроект			

Альбом III

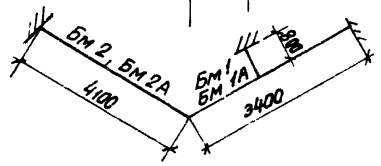
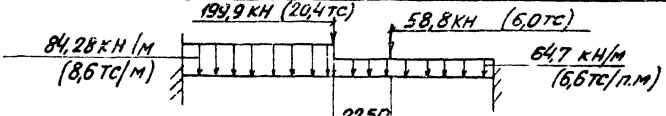
Типовой проект 902-1-84.84

Уч. № 1000 (Листы и детали в альбоме)

БМ 1А



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А

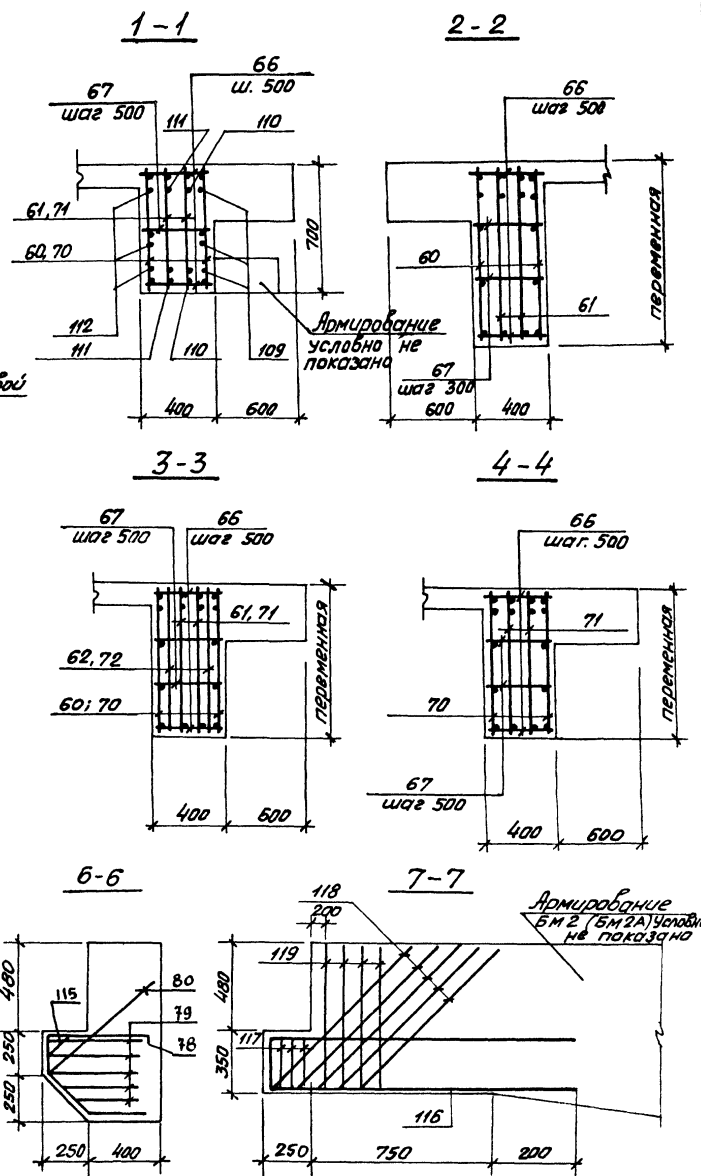
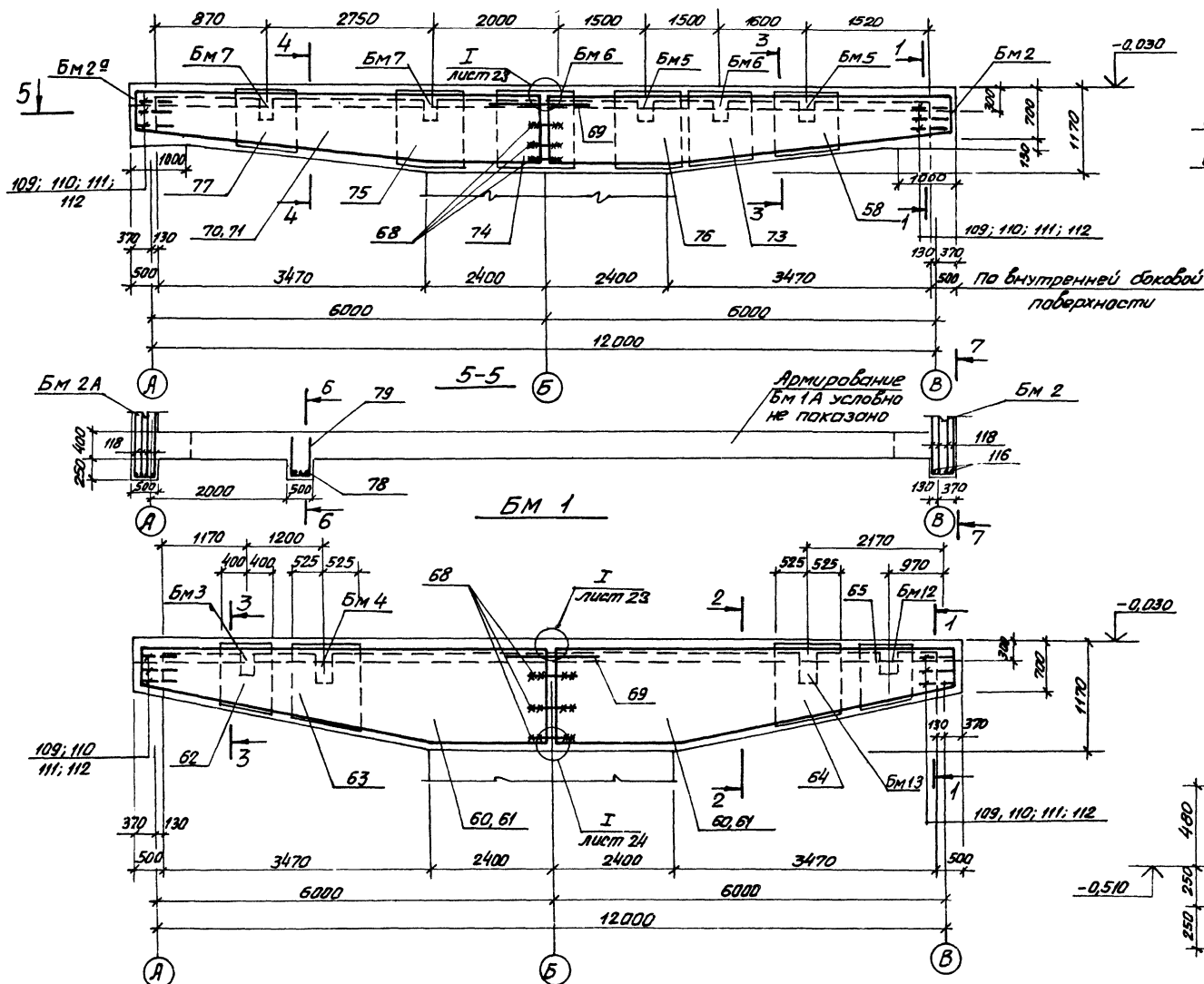


№	И.ч.	Лист	№ док.	Дата	Подп.
1	3/11	67-85	11.85		

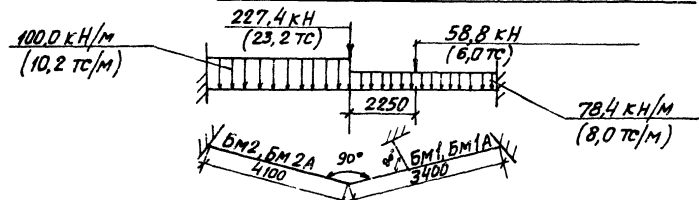
№	И.ч.	Лист	№ док.	Дата	Подп.
1	3/11	67-85	11.85		

ТП 902-1-84.84-КЖ		Лист	Листов
Конструктивная часть проекта		Р	20
Составляющие проекта		Проектный отдел	
Составляющие проекта		Составляющие проекта	
Составляющие проекта		Составляющие проекта	

БМ 1А



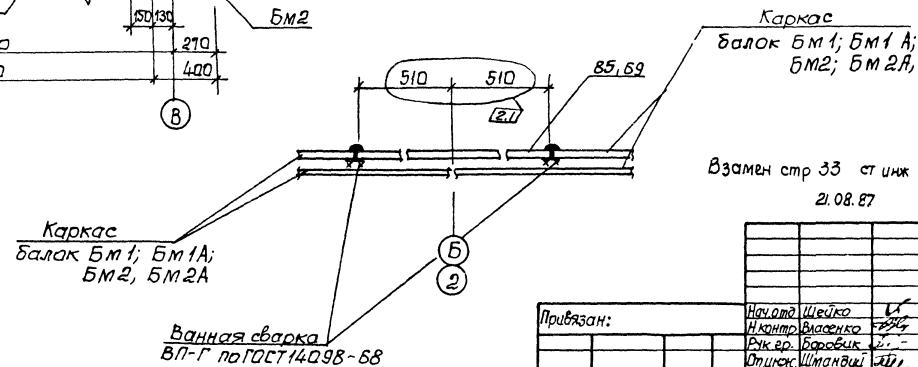
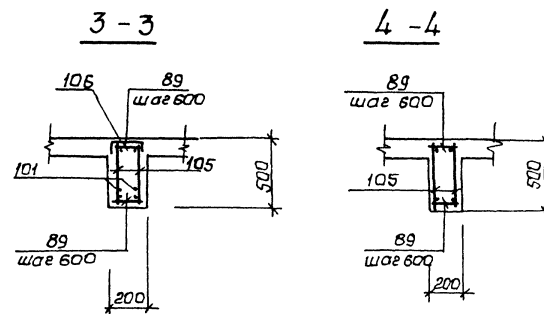
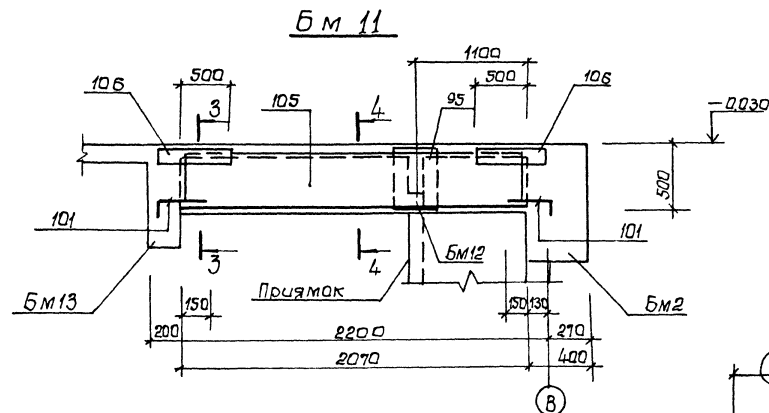
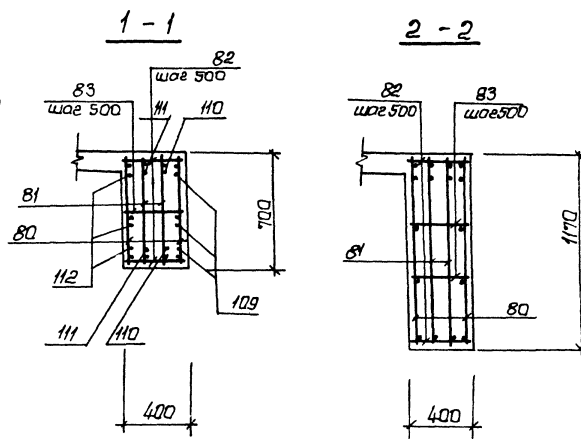
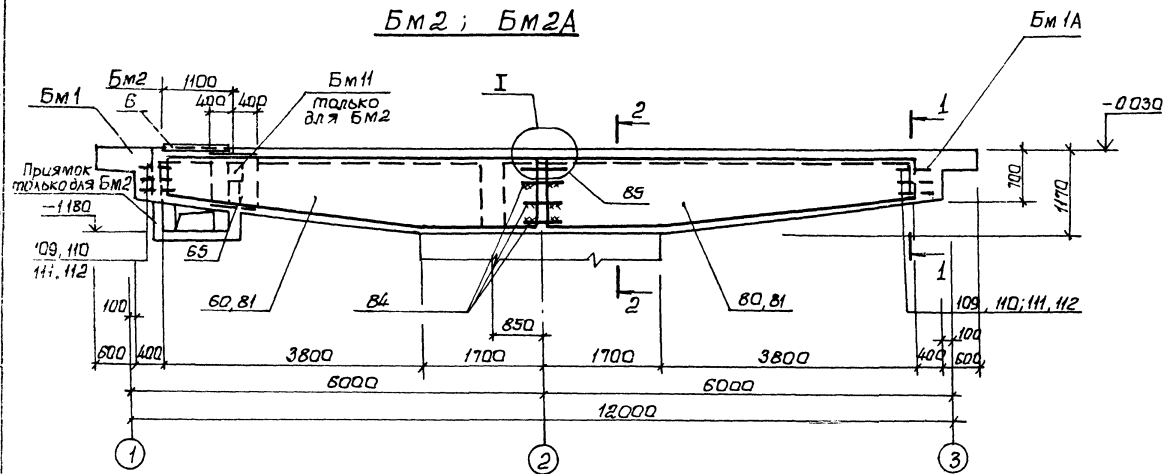
Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



Изм.	№	уч.	Лист	№	гос.	Дата	Подп.
1	-	31М	67-85	11.85	ЖЛ		

Привязан	
Унб. №	

ТН 902-1-84.84-к/с			
Нач. отд.	Шейко	М.П.	Конфигурационная масса
Гл. спец.	Власенко	В.П.	Станция проектирования
Рук. гр.	Борохов	В.П.	400-2000 мм, напором 30-40 мм
Ст. шиф.	Шмандов	В.П.	в расчетных-проектировании
Инж.	Уваренко	В.П.	Р.М.1.
			Болки БМ1, БМ1А. Схема
			армирования (t=-40°)
			Гострой сср
			Стандартный проект
			Ведущий проект



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А,

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж Бур Боровик
21.08.87

2	1	-	70-86	0187	Туд.	сбд
Узм	Н/У	Луси	Н/оак	Раме	Подп	Подп.

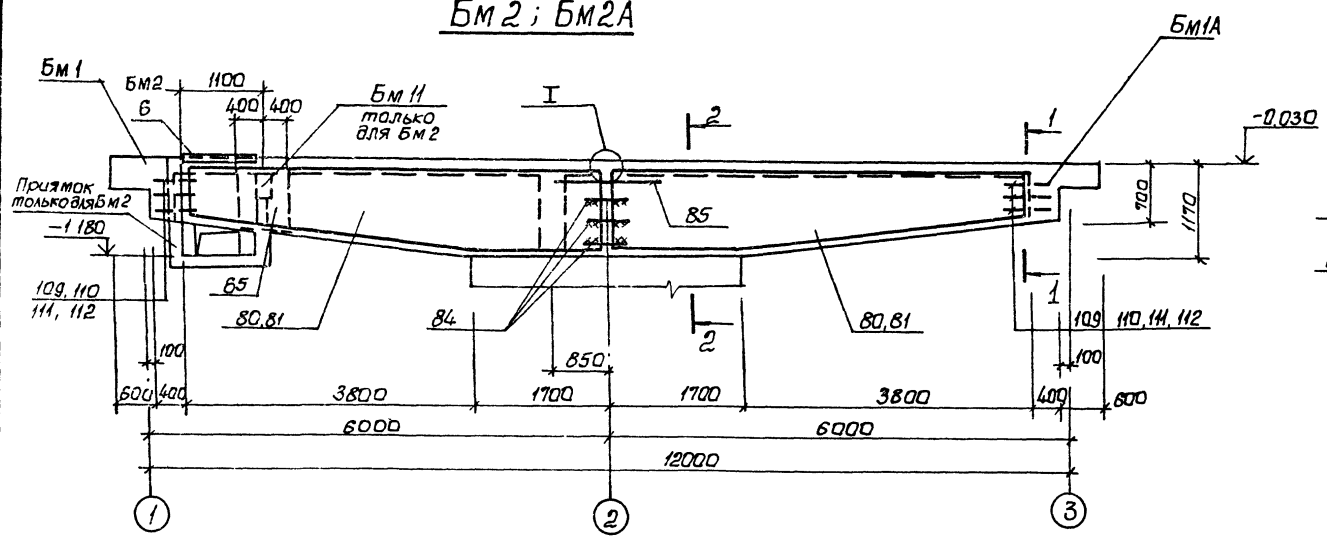
ТП 902 - 1-8484-КЖ

				ТП 902 - 1-8484-КЖ	
Привезан:	Находка	Шейко	✓	Канализационная дроссельная	Открыт
	Н.Контр.	Василько	✓	стены проведены по д.м.	Листов
	Р.К. в.р.	Воробыч	✓	100-150мм, материал 30-40мм	Р
				с решетками - проволочными	22
		Штанчик	✓	РК м1 Балки 6м 25м 2м	Госстрой СССР
	Ц.К.К.	Козина	✓	Степень армирования	Создание и проектирование
	Ц.К.К.	Воробыч	✓	($t = 20^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}$)	старых городов
Ц.К.К. №					Водохозяйств. проект

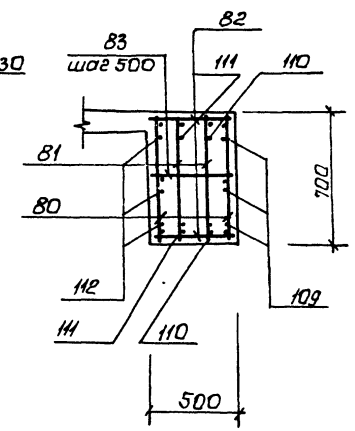
19581-03 34

Туповый проект 902-1-84-84

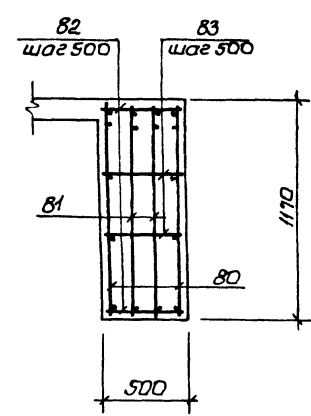
БМ 2; БМ 2А



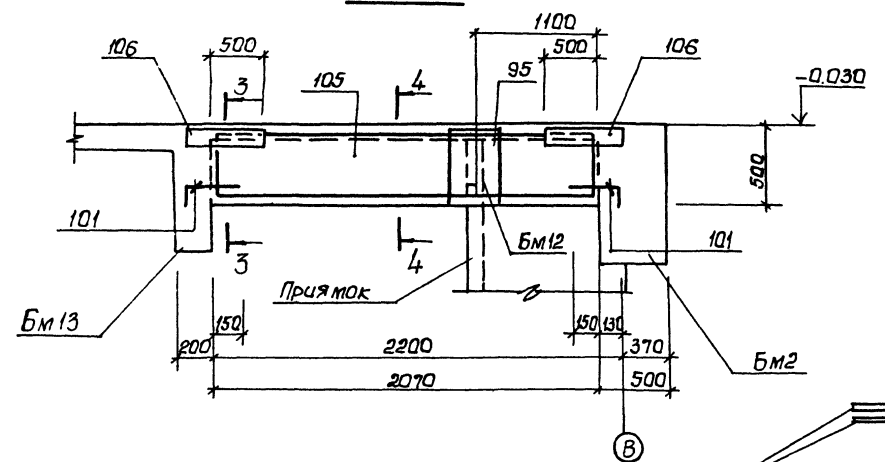
1-1



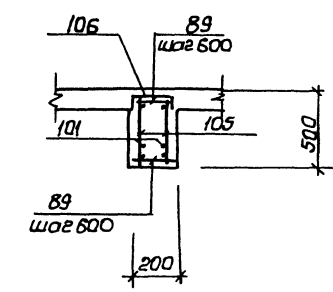
2-2



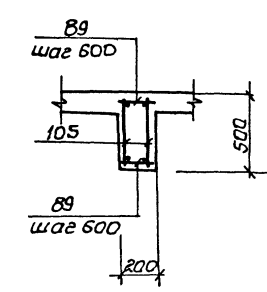
БМ 11



3-3



4-4



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

Сварку каркаса .80".81"
выполнить до установки
в опалубку

2	1	-	70-85	01.87	Тупов	Ст. инж.
Изм.	Исх.	Лист	Взнос	Дата	Подп.	

Взят из стр 34 ст. инж. Б.Г. Баровик

21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

Исполн.	Шелко	М
Инж.пр.	Власенко	М
Рис.пр.	Баровик	М
Ст. инж.	Шмандиц	М
Инж.	Козина	М
Инж.	Шелко	М

Канализационная насосная станция производительностью 400-600 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Ст. инж.	Лист	Листов
РКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ1. Схема армирования (t° = -40°)	Р	23	
Госстрой СССР (Москва)			
Водоканал			

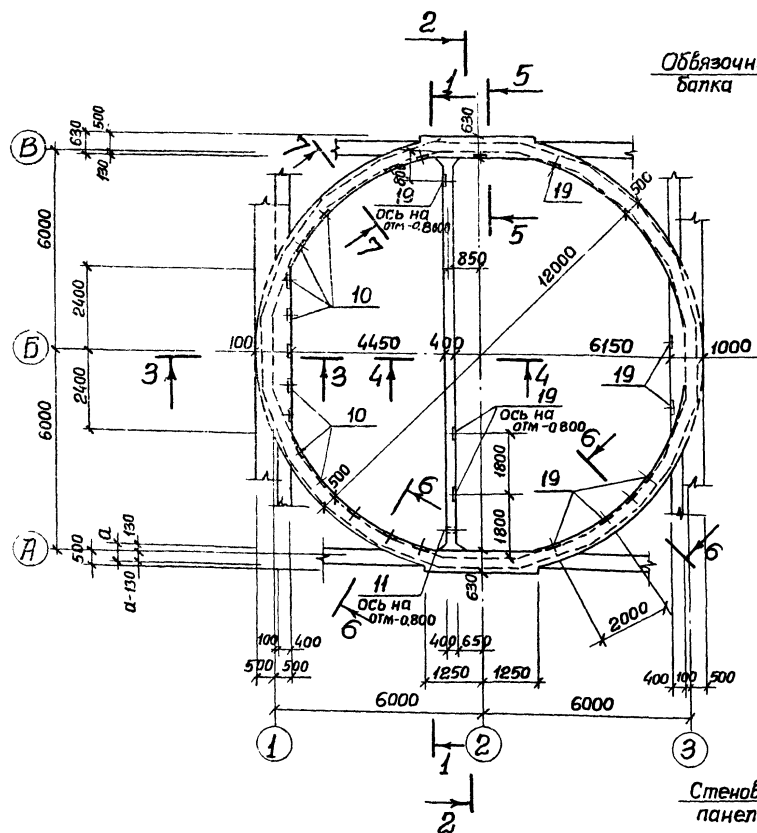
ШНБН подл. Подпись и дата Взам. инв.н

[illegible]

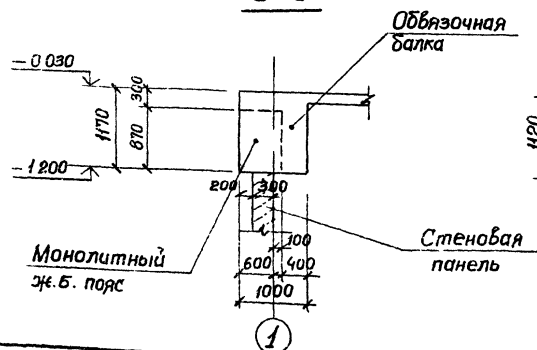
19584-03

3'

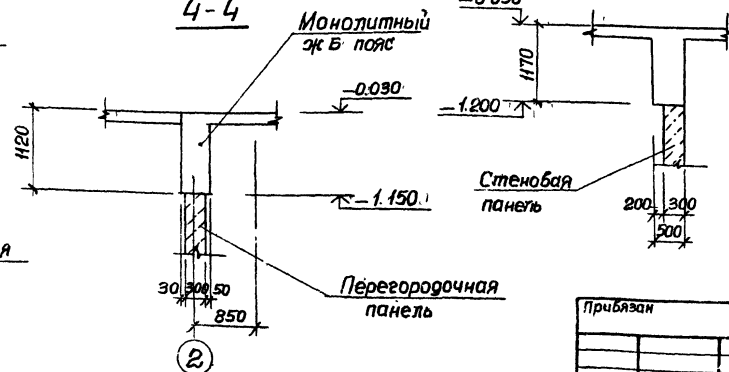
ОКМ1 (общий вид)



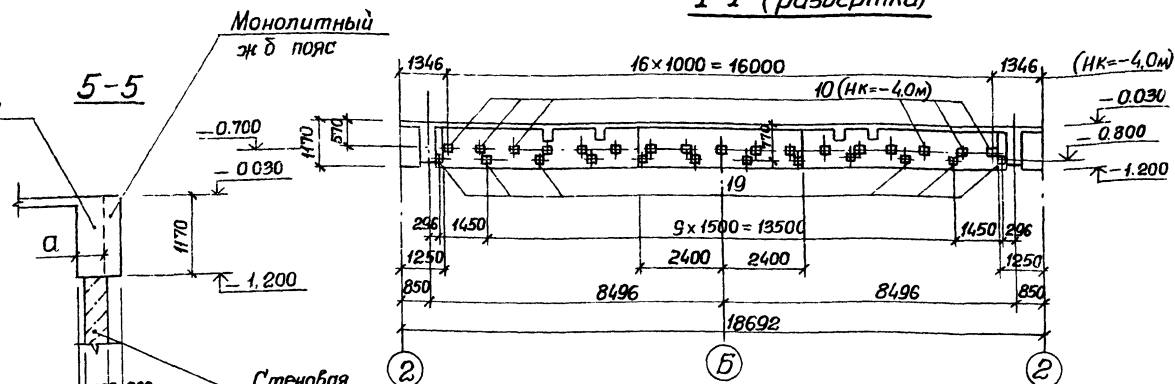
3-3



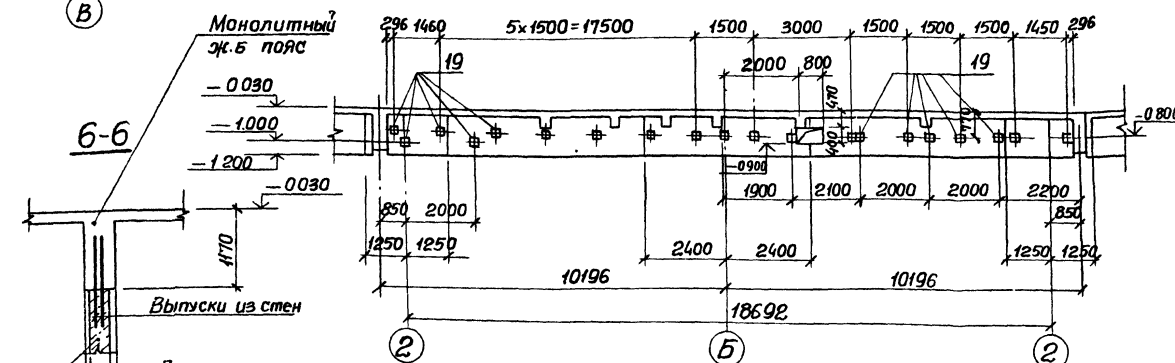
4-4



1-1 (развертка)



2-2 (развертка)



7-7

- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ1 и РКМ1 выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ — только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84-КЖ

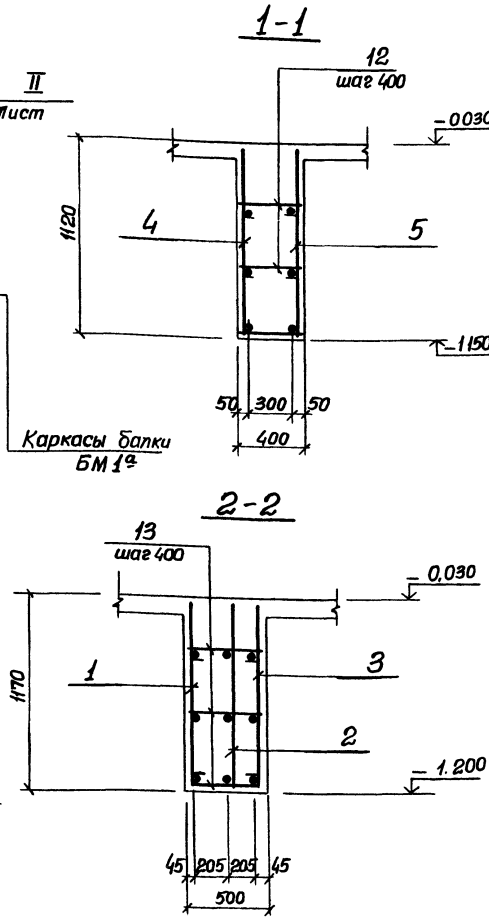
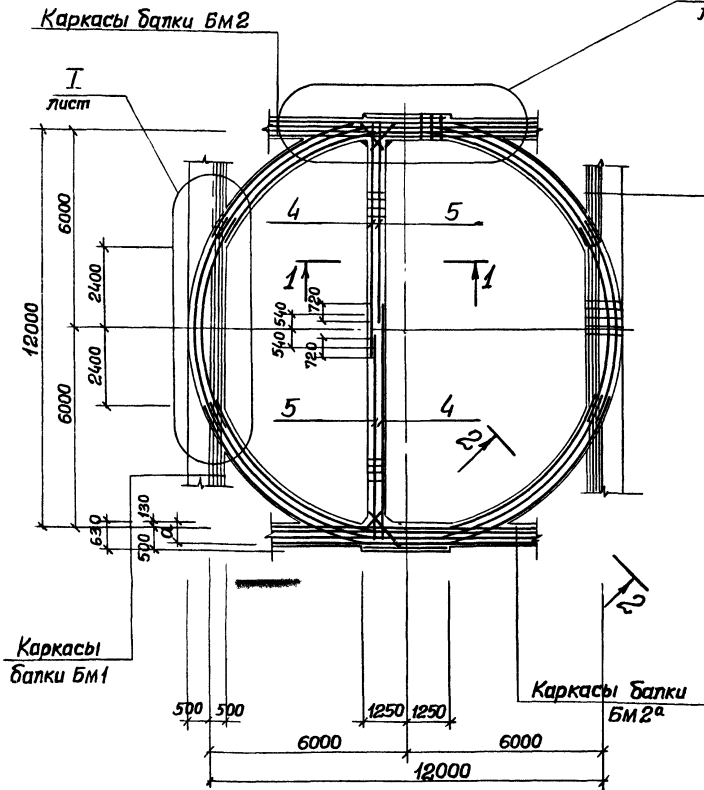
Прибаван
Инв. №

Нач. отг. Шейко
Н. кат. Власенко
Рук. гр. Воробей
От инж. Шмандиц
Инж. Павленко

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками, арматурой
ОКМ1.
Опорное кольцо.
общий вид.

Страна Лист
Р 26
Госстрой СССР
Самарский филиал
Водоканалпроект

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход кг									
	Арматура класса								Прокат марки																	
	А I				А III				А III				Ст. 0													
	ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 2590-77		Итого			ГОСТ 103-70		Итого		ГОСТ 8732-78		Итого		
	φ8				φ10	φ12	φ16		φ12				Итого	φ7					δ=8	δ=10		Итого	12/4			Итого
ОКм1 (НК-4,0м)	192,5		192,5		69,2	28,6	556,4	654,2	67,5				67,5	0,4		0,4		73,1	12		74,3	5,8			5,8	802,2
ОКм1 (НК-5,5м)	192,5		192,5		69,2	28,6	556,4	654,2	45,5				45,5	0,4		0,4		49,3	1,2		50,5	5,8			5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ОКМ 1		
				Сборочные единицы		
л4	1		902-1-84-КЖ-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
л4	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
л4	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
л4	4		- КР21; КР22	КР21	2	
л4	5		- КР21; КР22	КР22	2	
л4	6		- КР23	КР23	2	
л4	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
л4	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
л4	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
				Изделия закладные		
	10		1 400-15 в 1, 120-43	МН 112-2	17	(НК-4,0м)
	11		3 900-5	Сальник dу50 l=500	1	
	19		1 400-15 в 1, 120-43	МН 112-2	35	
				Детали		
л4	12*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=480	90	0,19 кг	
л4	13*		l=580	180	0,23 кг	
л4	14*		l=710	14	0,3 кг	
л4	15		φ16А1 ГОСТ 5781-82 l=610	26	0,98 кг	
л4	16*		l=760	50	1,22 кг	
л4	17*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=860	26	0,35 кг	
л4	18*		l=1040	24	0,42 кг	
				Материал		
				Бетон марки М200		м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

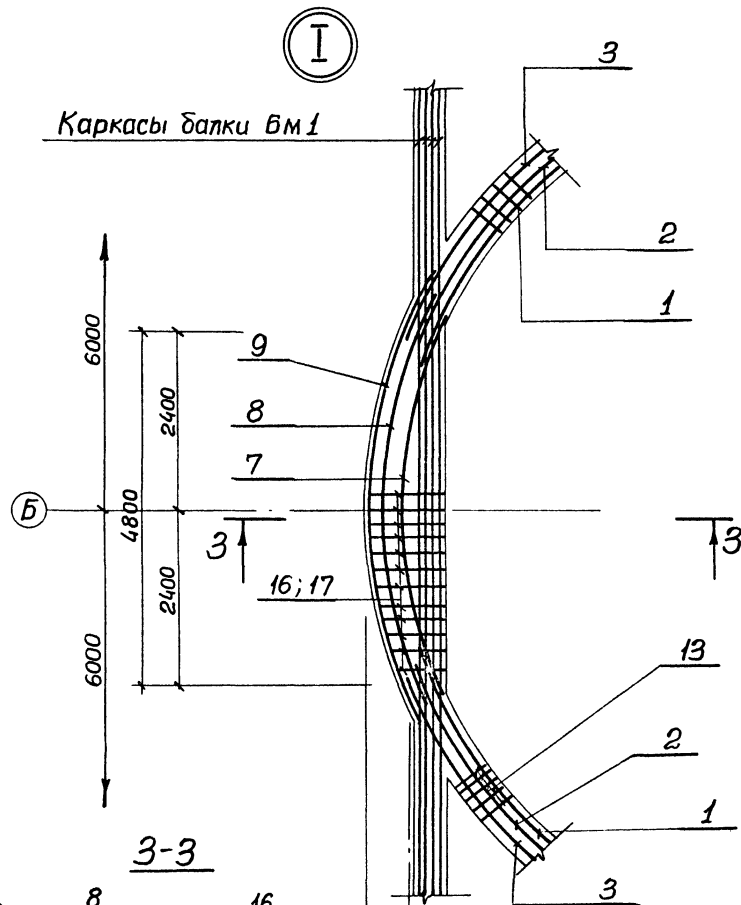
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан

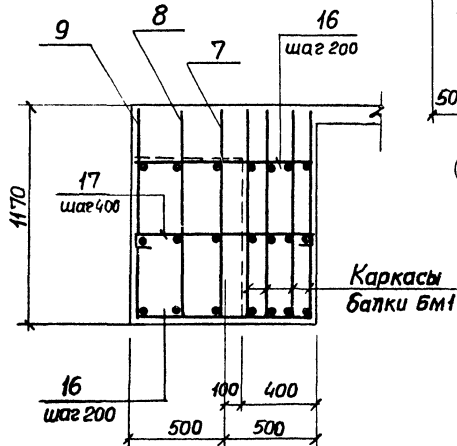
Нач.пр.	Шейко	1984
Н.контр.	Власенко	1984
Рук.пр.	Борисов	1984
Ст.инж.	Шмидт	1984
Инж.	Ульянов	1984

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/час напором до 40 м с решетками-дробилками.			Стация Лист	Листов
ОКМ 1. Опорное кольцо схема армирования			Р	27
госстрой сср			Общесоюзный проект водоканалпроект	

Каркасы балки БМ1



3-3

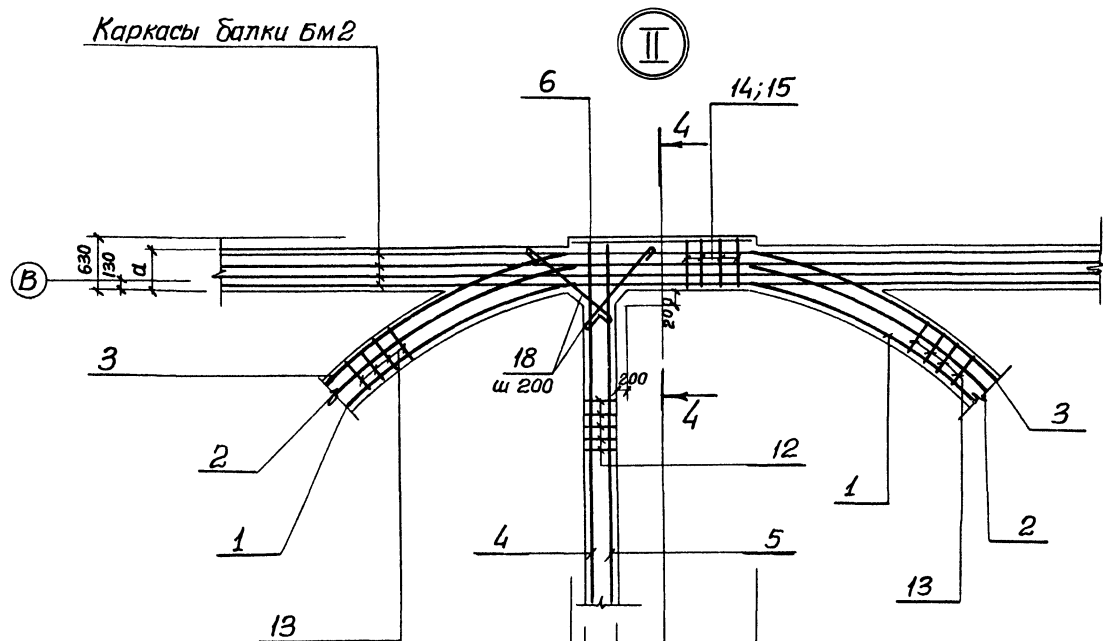


1

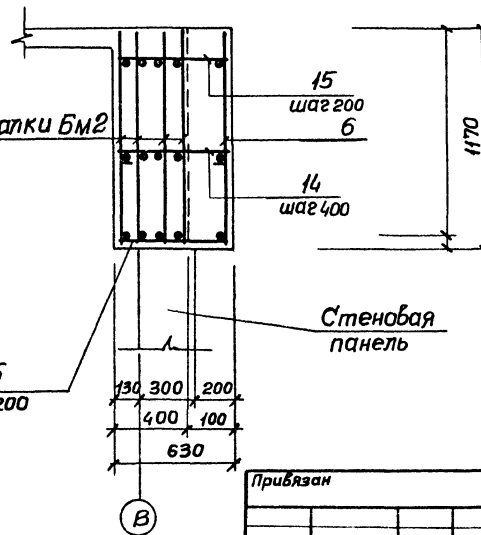
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 ÷ 980
17	640 ÷ 1080
18	— 940 —

Каркасы балки БМ2

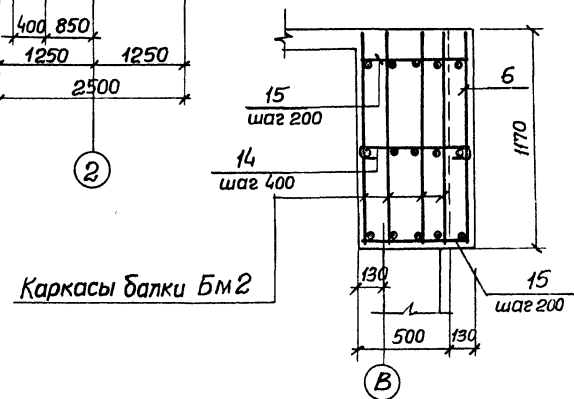


4-4 ($t^{\circ} = -20^{\circ}; -30^{\circ}$)



В

4^a-4^a ($t^{\circ} = -40^{\circ}$)



Каркасы балки БМ2

Стеновая панель

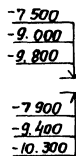
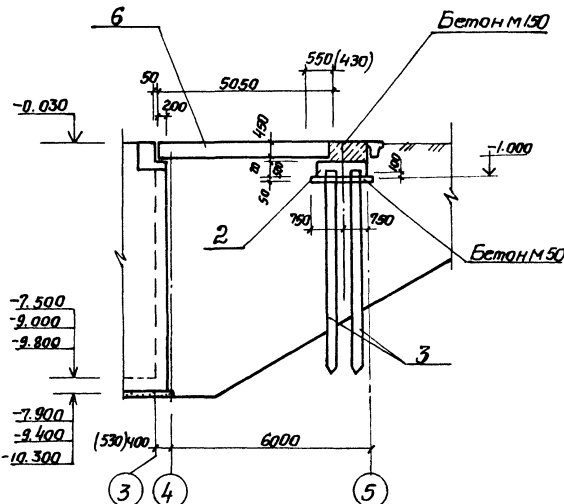
ТП 902-1-84.84-КЖ

Приблизно

Инв. №	Дата	Подпись
--------	------	---------

Нач. отд.	Шейко	Инв. №	Дата	Подпись
Н. контр.	Власенко	Инв. №	Дата	Подпись
Рук. ер.	Барышник	Инв. №	Дата	Подпись
Ст. инж.	Шмандиц	Инв. №	Дата	Подпись
Инж.	Волынец	Инв. №	Дата	Подпись

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Стр. 28	Листов
ОКМ1. Опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II	Р 28	Листов
Канализационная насосная станция	Р 28	Листов

[illegible]

- Привязан

19581-03

Турбовой проект 502-184.84-КЖ

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	АIII					
	ГОСТ 5781-82					
	12	18			Уморо	
РСМ1	10,3	23,2			33,5	33,5
РСМ2	6,03	14,25			20,25	20,25

Марка пбз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Приме- чание
		$H_k = 7.0 \text{ м}$		
		$t = 20^\circ, -30^\circ \text{С}$		
		Ростберку		
1	902-1.81.84-КЖ.п.	РСм 1	3	
2	902-1.81.84-КЖ.п.	РСм 2	1	
		Сваи		
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500
		Фундаментные балки		
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1900
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1900
		$t = 40^\circ$		
		Ростберку		
1	902-1.81.84-КЖ.п.	РСм 1	3	
2		РСм 2	1	
		Сваи		
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500
		Фундаментные балки		
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1900

			77 902-1-84. 84-КЖ		
Имя отца	Шейко	Иван	Команда	Лист	Листов
Имя матери	Блаженко	Иван	Р	30	
Имя отца	Борисов	Иван	Полностью без		
Имя матери	Шуваева	Иван	Создана в 1941 году (по указу)		
Имя отца	Потемкин	Иван	Создана в 1941 году (по указу)		
Имя матери		Иван	Создана в 1941 году (по указу)		

УИНВ № 2 градл. Подпись и дата: ВЗДМ, УИНВ № 2

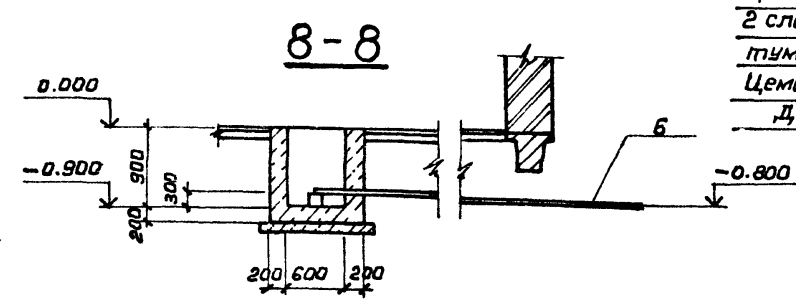
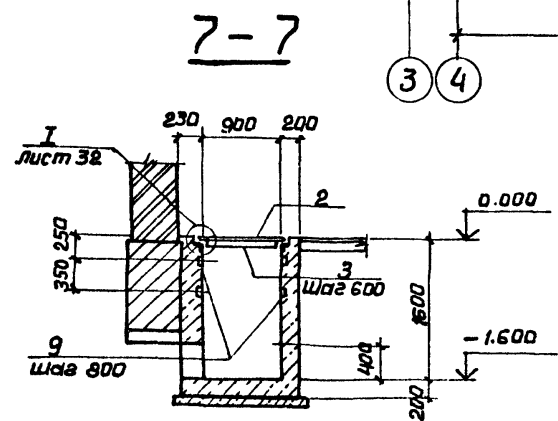
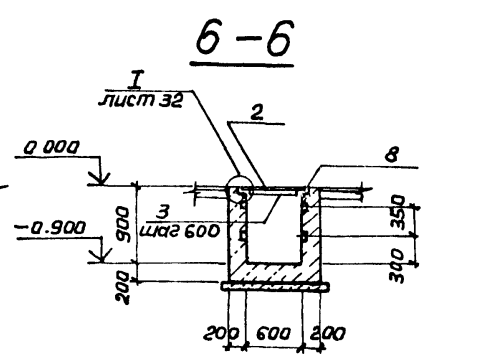
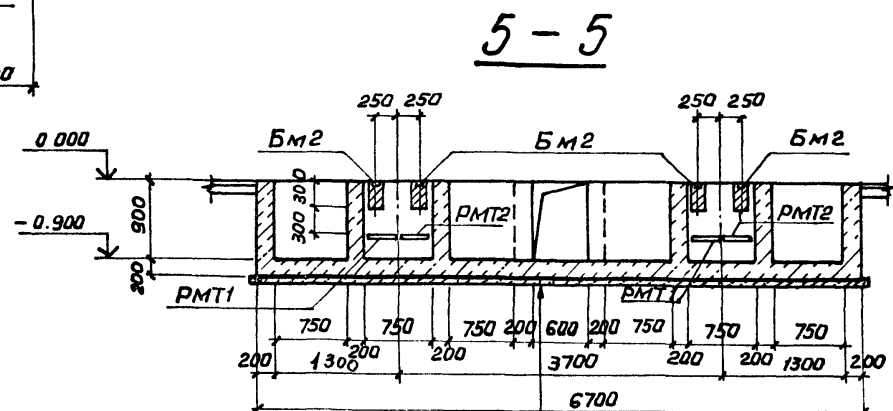
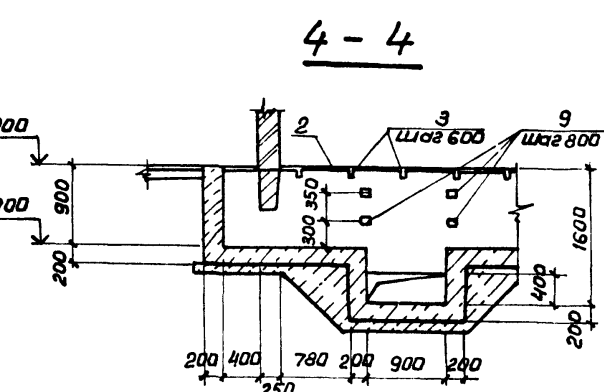
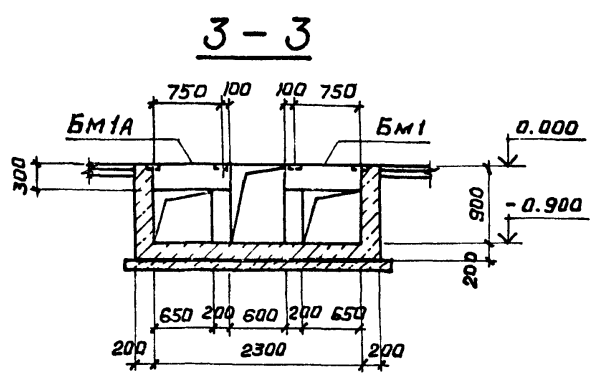
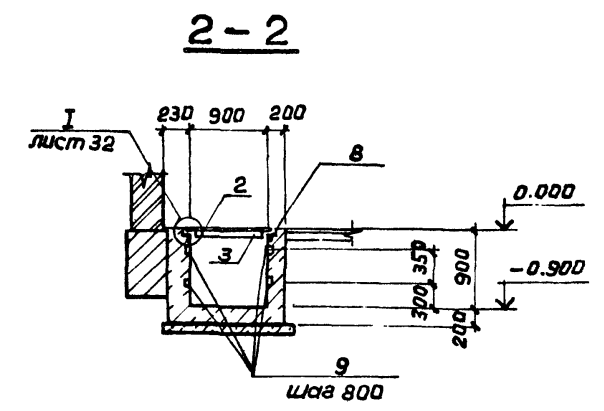
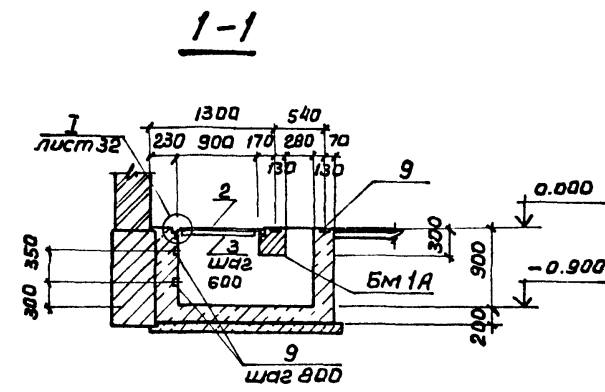
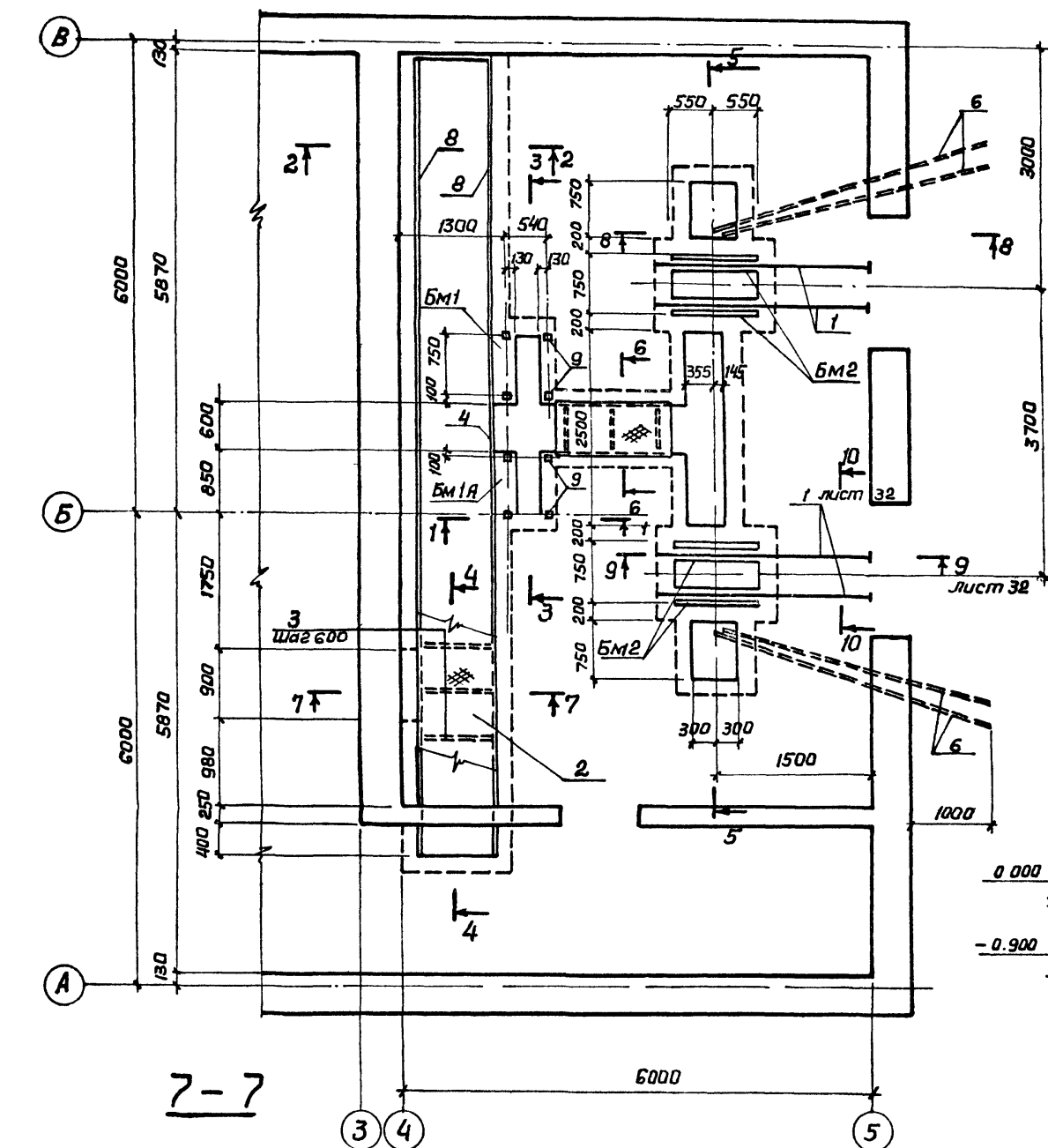
Деталь гидроизоляции в макрых грунтах
(стена в грунте" и опускной способ)

Вместе установки дренажного приемка в гравийном слое устраивается утолщение

Щебеночно-дренажный слой $\delta=150\text{ мм}$
 Слой стяжки или рубероида
 Подготовку из бетона М50 $\delta=100\text{ мм}$
 Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора $\delta=20\text{ мм}$
 Гидроизол или бризол Золос на битумной мастике $\delta=10\text{ мм}$
 Цементно-песчаный раствор состава 1:3 $\delta=20\text{ мм}$
 Железобетонная плита

Нач. отд.	Шейко	2/20	
Н. каттр	Власенко	2/27	
Рук. эр	Кунцевич	2/1	
Ст. инж.	Шмандови	2/1	
Техник	Борисов	2/22	

Канализационный насосно-сточный производственный	Стенд	Лист	Листов
400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками - дренажные	Р	32	
Детали гидравлической.	Вострой СССР		
Установка дренажного	Санкт-Петербургский		
прямка.	Водокамп.проект		



Бетон марки М50-100 мм
Цементная стяжка 20 мм
2 слоя гидроизол на битумной мастике
Цементная стяжка - 20 мм
Днище

Привязан				ТП 902-1-84.84-КЖ			
Начальник	Шейко	Власенко	Боробик	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-грабителями	Стадия	Лист	Листов
Инженер	Мирошников	Шейко	Боробик	КТП. Схема расположения канализации.	Р	33	
				Восстановитель СЭСР Союзгориндустрипроект Ярославский Водоканалпроект			

Лобам III

Типовой проект 902-1-84.84

Учел. под. Подпись и дата Взам. инв.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта
марки КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	изм. 3
2	Общие данные (продолжение)	изм. 3
3	Общие данные (окончание)	изм. 3
4	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.340. Узлы I IV	изм. 3
5	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм. 3
6	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. - 0.970	изм. 3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и стремянки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы Л. 1, узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1. 426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки	
1. 459-2 Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1. 400-10/78 Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э 42 и Э 42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	Код			шт	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потреб- ности в металле по кварталам				затрачивается в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			пути подвешенного транспорта	Лестницы	Узлы	Площад- ки	Ограж- дения						I	II	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 Итого	Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82						
			2							0.82						0.82					
Всего профиля			3						0.82						0.82						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 Итого	Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.17						2.17						
			5							2.17						2.17					
Всего профиля			6						2.17						2.17						

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
РУК. ГР. *Фаловский* 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
12.07.88 инж. Иволженко ИВ,

ТП 902-1-84.84-КМ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Л. Лялюк*

Прибавки

Начало	Шедко	И	Канализационная, канальная станция производительностью 300 м ³ /ч напором 30-40 м с резиновыми дефлекторами	Итого	Лист	Листов
И контр. Власенко	Боровик	И		Р	ИИ	9
Рук. зр. Боровик	И	И	Общие данные (начало)	Эксплуатационный лист		
Ст. инж. Шедко	И	И		Содержит проект		
Инж. Козина	И	И		Водоотведение		

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п	код			количество шт	длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса	масса потребно- сти в металле по кварталам				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пыли под- весного трикотаж	Лестнич	Плоскост	Ограждения	Связи			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер 24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2					
		Швеллер 5 Гост 8240-72	8	12300	26116						0,03				0,03					
		Швеллер 14 Гост 8240-72	9	12300	26116						0,5				0,5					
		Швеллер ВСТАКП2-ТУ 14-1-3023-80	10						0,53		0,53				0,53					
Всего профиля	Итого		11						0,53		0,53				0,53					
Сталь прокатная угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Угелок 6-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04					
		Угелок ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113						0,27				0,27					
		Угелок 6-50х50 Гост 8509-72	14						0,15						0,15					
		Угелок ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	15						0,08		0,08				0,08					
Всего профиля	Итого		16						0,19		0,27				0,46					
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Угелок 6-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05						0,05					
Всего профиля	Итого		18						0,05						0,05					
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл 0-0Н-4х1000х1000	19								0,3				0,3					
Всего профиля	Итого		20								0,3				0,3					
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса 6-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1					
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22								0,15				0,15					
		Полоса 6-200х10 Гост 103-76	23								0,2				0,2					
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24						0,2						0,2					
Всего профиля	Итого		25						0,35		0,02				0,37					
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26								0,03				0,03					
		φ 16	27								0,08				0,08					
		Итого	28																	
Всего профиля	Итого		29								0,11				0,11					

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж Цыбленко И.И.

ТП 902-1-84. 84-КМ

Привязан	Нач. отд.	Шейка	И.И.
	Н. Кант.	Власенко	И.И.
	Рук. гр.	Баровик	И.И.
	Ст. инж.	Имандий	И.И.
Инв. №	Инж.	Козина	И.И.

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч, опорам 30-40м с решетками-дробилками	стадия	лист	листов
Р	2		
Общие данные (продолжение)	Застройщик Совхоза Каналпроект Харьковский Водоканалпроект		

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и Гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь под- весного трапезария	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Трубы стальные		Тр. 53х3,5	31								0,04				0,04					
Всего профиля			32								0,04				0,04					
Метизы, болты	ВСТЭКп2	М12	33						0,05		0,05				0,1					
		М16	34						0,05		0,06				0,11					
		М20	35						0,08						0,08					
Всего профиля			36						0,18		0,11				0,29					
Итого масса металла			37						3,71		1,71		0,10		5,52 5,46					
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58					
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10		8,1 8,0					
В том числе по маркам	ВСТЭКп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10		3,39 3,33					
	ВСТЭсп5		41						3,71						3,71					

Ведомость конструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенкла- туре прейску- ранта № 01-09	Позиции по прейскуранту	№ п.п.	код кон- струк- ций	масса конструкции в т.								Количество шт	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали										
				Всего стали повышенной прочности	Двутавры и швеллеры	Крупно- размерная сталь	Средне- размерная сталь	Мелкопро- фильная сталь	Толстоли- стовая сталь	Нипуле и эквивален- ты	Трубы			Прочие
Путь подвесного трапезария			526235	2.99	0.32 0.24				0.32		0.18	3.87 3.44		
лестницы			266242							0.3		0.3		1.459-2В.1.2
площадки			526243	0.63	0.92	0.11				0.04	0.11	1.71		
ограждения			526244							0.28		0.28		1.459-2В.1.2
Всего				3.62	1.16	0.11		0.32	0.58	0.04	0.29	6.1		

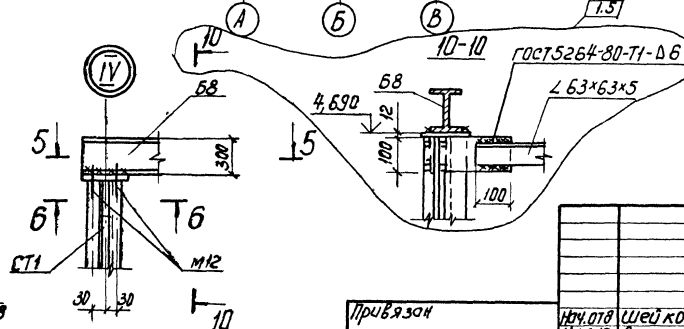
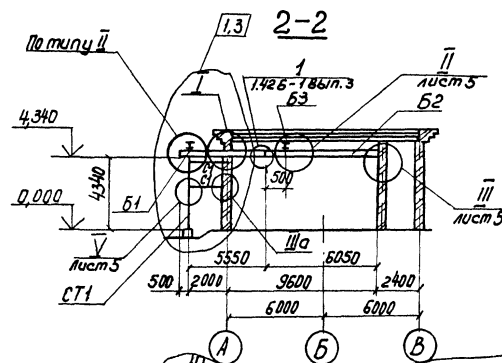
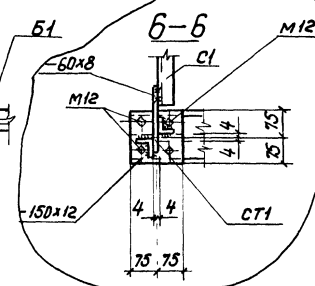
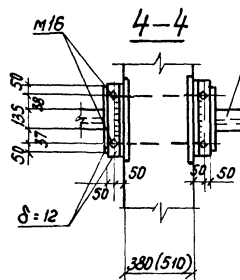
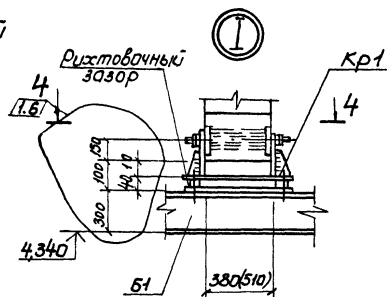
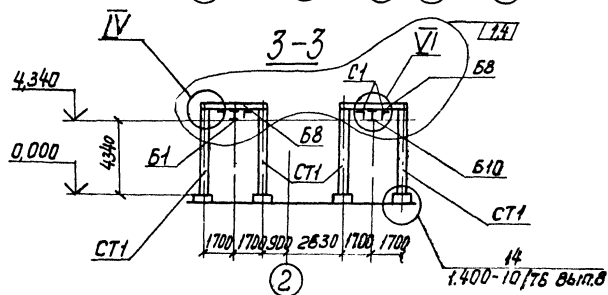
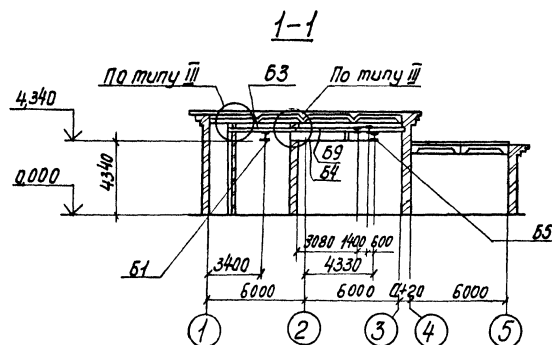
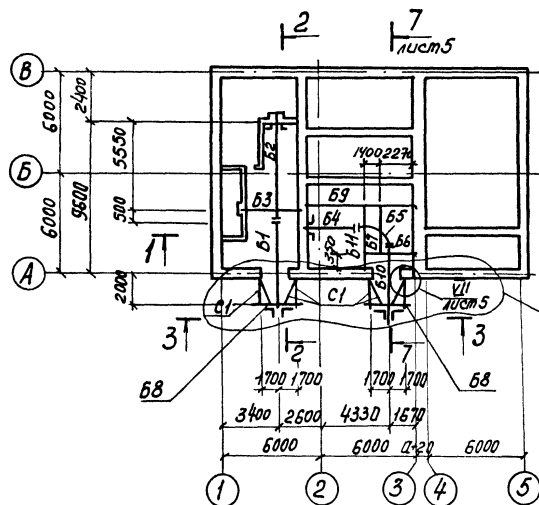
124

Внесены изменения № док. 4288
12.07.88. инж. И.В.Ложенко

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан				Нач. отд.	Шейка	В.	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками			Ст. инж.	Павлова	Корн.	Рис. гр.	Барыш	Ж.	Общие данные (окончание)	Эксперт СССР Содружество проектантов Водоканалпроект
Инв. №				Инж.	Ложенко	И.	Р	3									

Схема расположения путей
подвешного транспорта



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Поперечные размеры			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M, ТСМ	N, Тс		
Б1, Б10		1 2 3	I 30 -210x12 L 100x7	7,0	-	4,8	БСт30с5
Б2		1 2 3 4	I 30 -210x12 L 100x7 L 140x90x10	7,4	-	4,8	БСт30с5
Б3, Б9		1 2 3	I 30 -210x12 L 140x90x10	4,3 6,8	-	4,8	БСт30с5
Б4		1 2 3	I 30 -210x12 L 100x7	5,0	-	4,8	БСт30с5
Б5		1 2	I 30 -210x12	5,0	-	4,8	БСт30с5
Б6, Б11		1 2 3	I 30 -210x12 L 140x90x10	7,1 8,5	-	4,8	БСт30с5

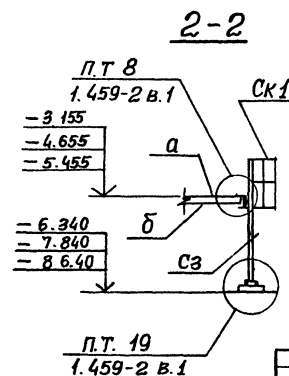
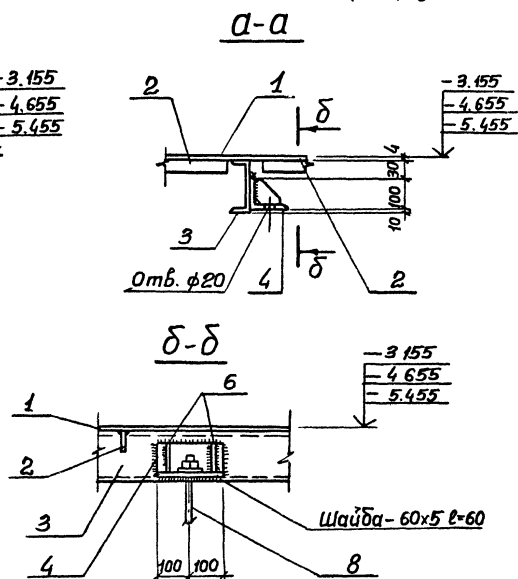
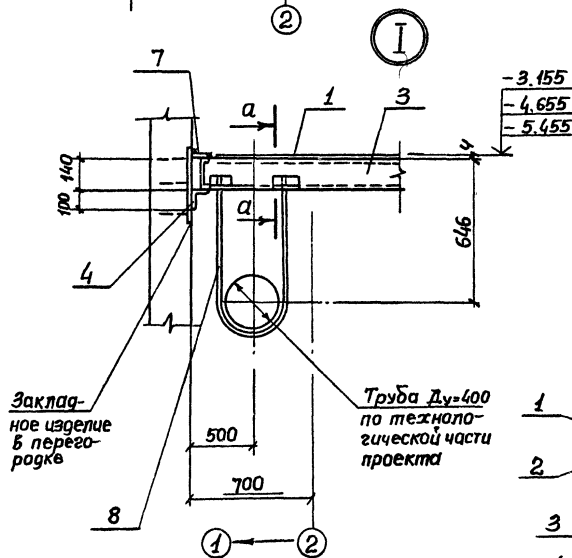
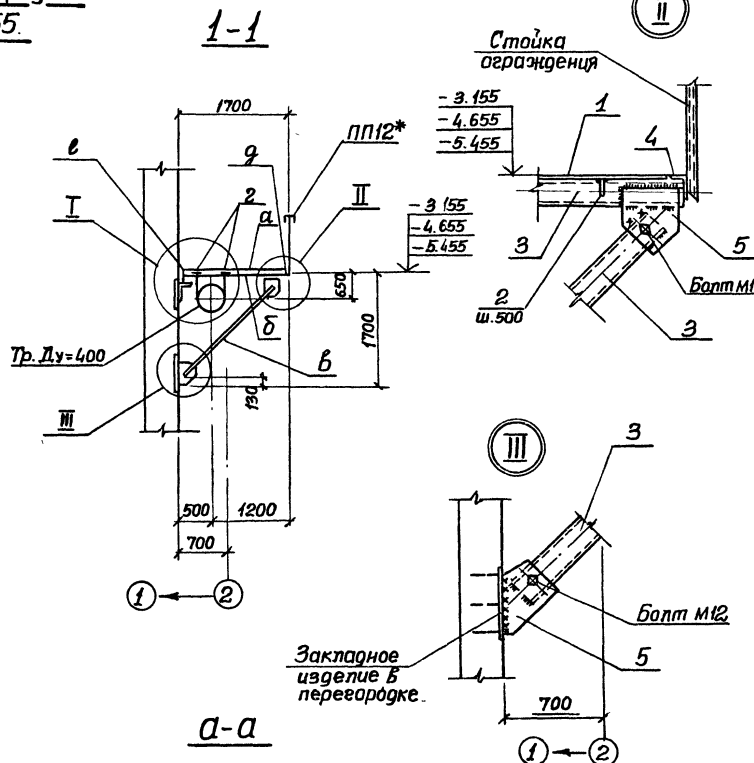
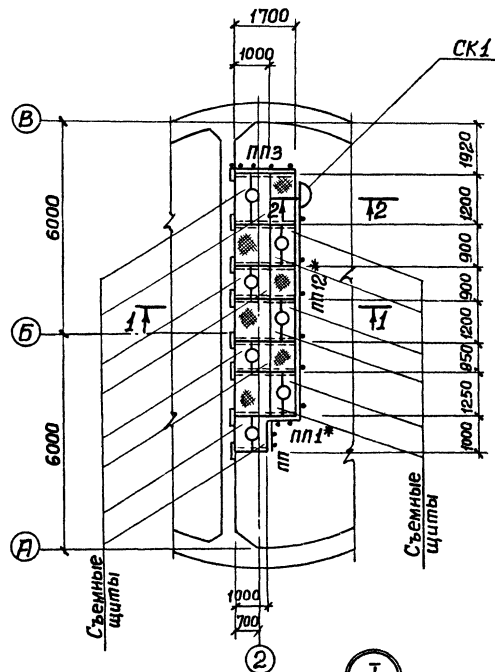
Грузоподъемность манорельса:
в осях 1-2-2,0 Тс,
в осях 2-3-3,2 Тс.

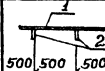
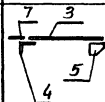
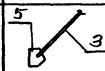
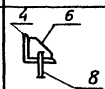
3	1-6	-	42-88	0588	74.6
УИМ № 11 УСТ № 200 КМ 10000/10000					

ТП 902-1-84.84-КМ

[illegible]

Схема расположения площадки
на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструк-	Марка металла и ГОСТ	Приме- чание
	Эскиз	Поз	Состав	М тсм	V тс	α тс			
а		1	Рифля ст. -8-4				IV	Сталь ВСтЗ КП2, ГОСТ 380-71*	
		2	-50×6						
б		3	С14						
		4	Л100×8						
		5	-200×10						
		7	-40×6						
в		3	С14						
		5	-200×10						
г		4	Л100×8						
		6	-90×6						
		8	φ18И1						
д		4	Л100×8						
е		3	С14						
СЗ	1 459-2		В1 л.62						
ПП1*	То же		В2 л.15						
ПП3	"		В2 л.15						
ПП2*	"		В2 л.17						
СК1	"		В2 л.89						
Болты М12									

1. Общие указания по сварке и антикоррозионной защите металлоконструкций см. л. КМ1.

2. Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 650 мм.

П.Т. 19 1.459-2 В.1						ТП 902-1- 84.84-КМ	
Привязан		Нач. отг. шейко		Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч напором 30-40 м с решетками-гробилками.		Страница лист	
		Н. контр. Власенко		схема расположения площадок на отк. - 3.155, - 4.65 - 5.455		Р 7	
		Дук. ер. Боровик		Узлов, в сечения		Госстрой СССР	
		Ст. инж. Шманыч				Совхозагропромышленного	
инж. Жу		инж. Козина				Военкалпроект	

