

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч,
НАПОРОМ 12-27м С РЕШЕТКАМИ-
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом II

19182-02

ЦЕНА 2-20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-70.83
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200м³/ч, НАПОРОМ 12-27 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м. (моноклитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация
Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. Моноклитный вариант
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования.
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. Моноклитный вариант
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

главный инженер института *Г.А. Бондаренко*
 главный инженер проекта *В.С. Лялюк*

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
 ИНСТИТУТА „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
 от 27.06 1983 г. № 32 и ВВЕДЕН
 в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ“
 приказ №259 от 28.10 1983 г.

				Привязан	Госстанд СССР Диагностический институт Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Инв. №					

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на атм. 0.000	
3	План (установка решеток - дробилок КРД 40 М).	
4	Разрез 1-1	
5	Разрез 2-2	
6	План (установка решеток - дробилок РД-600) Элемент плана „А“ Разрез А-А	
7	План приемного резервуара. Разрез 1-1	
8	АксонOMETРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ 1К1, 1К1Н	
9	Спецификация 1К1, 1К1Н	
10	План на атм. [] АксонOMETРИЧЕСКИЕ схемы 1В3, 1К13, 1К13Н.	
11	Спецификация 1В3, 1К13Н, 1К13	

**Ведомость ссылочных
и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Типовые конструкции и детали Т-2092	Бак разрыва струи емкостью 180 л	
Типовая серия 3.901-13 выпуск 3	Коланка управления задвижкой ф 600 с электроприводом	
МН 2883-62	Нормаль машиностроения.	
МН 2884-62	Детали трубопроводов	
МН 2887-62		
МН 2888-62		
ОСТ 6-05-367-74	Сортамент стальных частей из полиэтилена низкой плотности для напорных трубопроводов	
ТК 4-3144-70	Установка конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах. Узлы и детали	
серия 4.900-8 выпуск 1	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. Трубы и их соединения.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Общие виды ме- типовых конструкций		
ТП 902-1- - НКМ	Содержание	Альбом II
ТП 902-1- - НК ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом X
ТП 902-1- - НК.СО	Спецификации оборудования	Альбом VII

Условные обозначения

- 1К13 — Установка системы трубопровода дренажной
воды.
- 1К13Н — Установка системы напорного трубопровода
дренажной воды.
- 1К1 — Установка системы напорного коллектора
вытяжной канализации.
- 1К1Н — Установка системы напорного трубопровода
вытяжной канализации.
- 1В3 — Установка системы трубопровода
производственной воды.
-  — Вентиль с электромагнитным приводом.

Общие указания.

1. За условную отметку 0.000 принята абсолют-
ная отметка []
2. После монтажа трубы окрасить масляной
краской за 2 раза. Трубы, крепление труб, а
также все закладные детали, скобы в поме-
щении приемного резервуара покрыть эпок-
сидной шпателькой ЭП-0010 в 3 слоя по
металлу.
3. Обеспечение бесперебойной работы насосной
станции при выходе из строя на напорном
трубопроводе средних задвижек
осуществляется путем установки на
период ремонта задвижки монтажного патрубков
ф 400; Е=600 мм с фланцами. Монтажный патрубок
включен в спецификацию (поз. 1К1Н.30, 1К1Н.31).

**Ведомость основных комплектов
рабочих чертежей**

Обозначение	Наименование	Примечание
НК	Технологические решения	
ВК	Внутренние водопровод и канализация.	
ОВ	Отапление и вентиляция	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ЭАМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭА	Технологический контроль	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация на оборудование механиче- ской мастерской	
9	Спецификация 1К1, 1К1Н	
11	Спецификация 1В3, 1К13Н, 1К13.	

Типовой проект разработан в соответствии
с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта  в. дялок

		Привязан				
Лист №				ТП 902-1-7083-НК		
ГМП	Л. дялок	ЧМ	ЧМ	Конструктивная насосная стан- ция, производительность 200 л/сек, высота напора 15-27 м с электрическим приводом.	Сводный лист	Листов
Нач. отд.	ЧМ	Зав. отд.	ЧМ		Р	1
Гл. спец.	ЧМ	Ин. контр.	ЧМ			11
Рис. в.р.	ЧМ	Инженер	ЧМ	Общие данные.	Госстарый СССР Санкт-Петербургский Инженерно-строительный Всесоюзный институт водоканализационного строительства	
Вед. инж.	ЧМ	Нарядчик	ЧМ			

Ввод теплоносителя
 ф25 (tн = -20-30 °C)
 ф32 (tн = -40 °C)

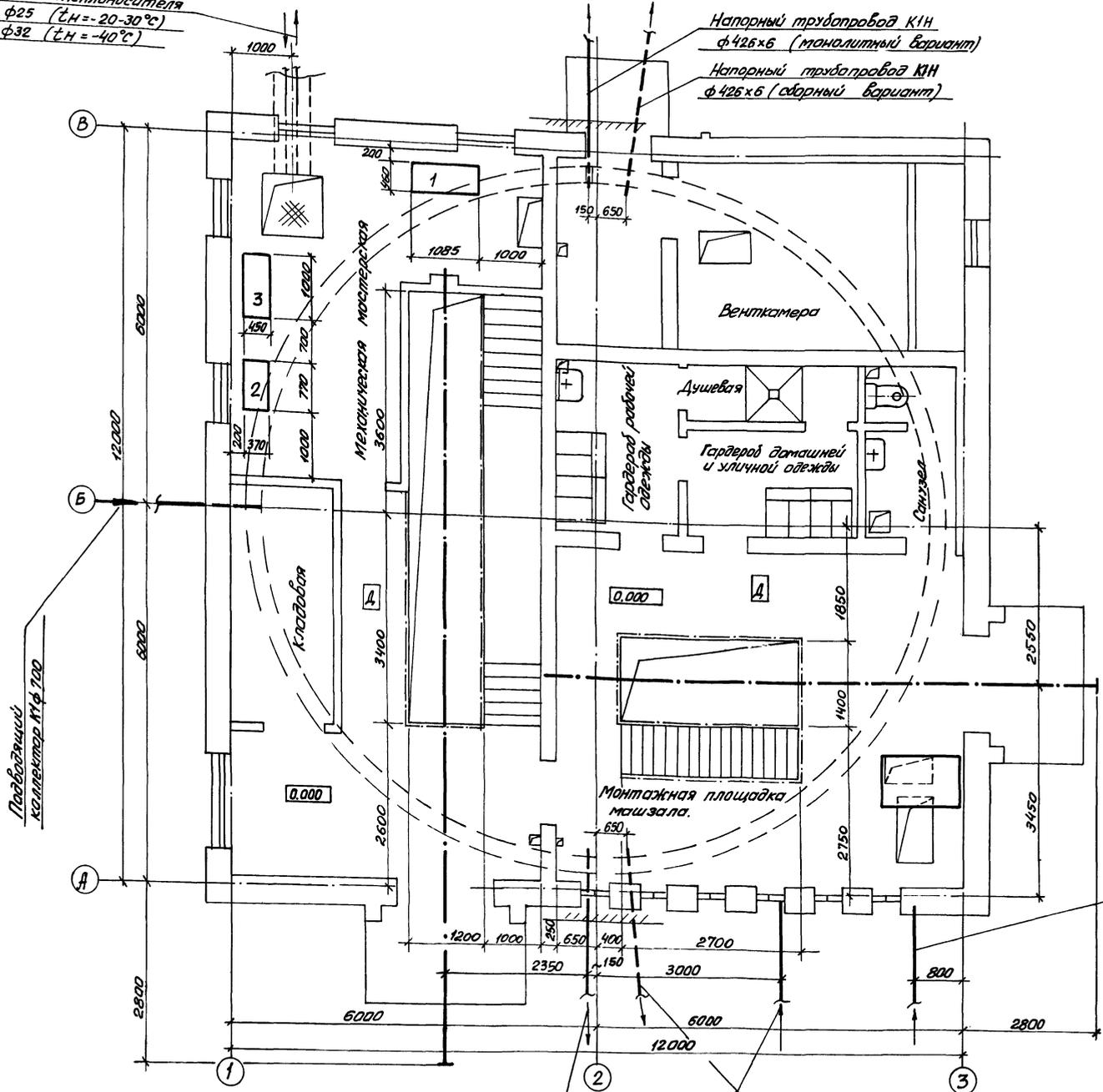
Напорный трубопровод КИИ
 ф426x6 (монолитный вариант)
 Напорный трубопровод КИИ
 ф426x6 (сборный вариант)

Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Механическая мастерская			
1	Франский механический завод ТУ34-13-713-76	Станок заточный двухсторонний ЗС-2-300 N=1.5 кВт; n=1625 об/мин	1	150	
2	Вильнюсский станкостроительный завод „коммунарас“	Настольный сверлильный вертикальный станок 2М-112 ф12; N=0.55 кВт	1	120	
3	Орджоникидзевский ремонтно-механический завод треста Энергомеханизация	Верстак слесарный МЦ130-СБПС	1	230	

Львов И
 Тепловый проект 902-1-7083-НК

Согласовано	Исполнено	Проверено	Составлено
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
С.П.С.	Э.П.	О.П.	В.П.



Входы ~ 380/220В

Напорный трубопровод КИИ
 ф 426 x 6
 (монолитный вариант)

Ввод
 водопровода В1 ф50

Напорный трубопровод КИИ
 ф426x6
 (сборный вариант)

Привязан

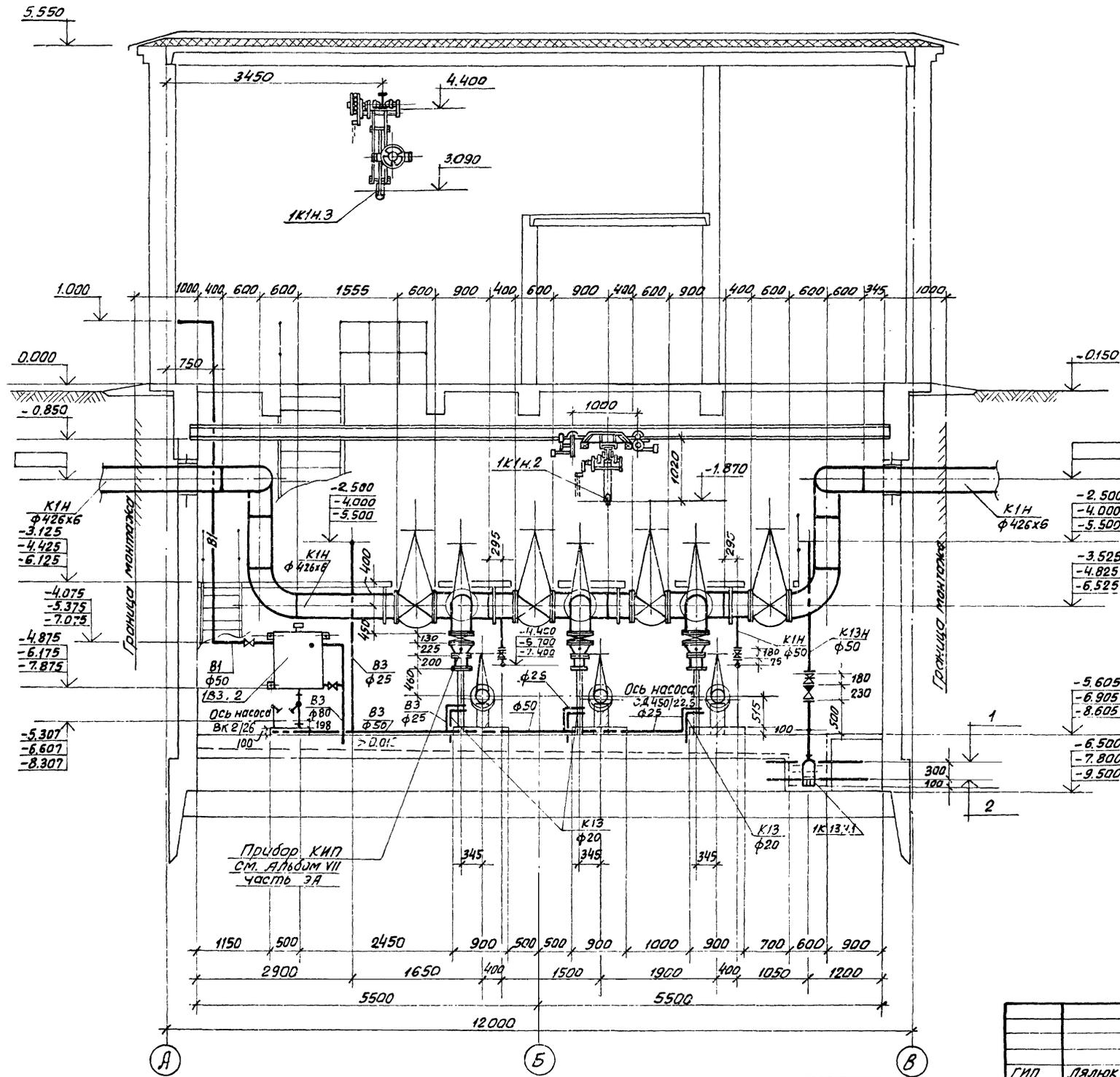
Г.И.П.	Лялюк	Л.И.
Нач. отд.	Чмелев	
Н.спец.	Златичка	
Н.контр.	Голуб	
Рук.вр.	Панченко	
Вед.инж.	Нарыжная	

ТП 902-1-7083-НК

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, металлом 12-27М с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
	Р	2	
Госстрой СССР Союзвоблаканализпроект Харьковский водоканалпроект			

ПЛАН № 011.0.000

19182-02 5



1
2
Включение насоса, Гном'10-10
Отключение насоса, Гном'10-10

Согласовано:	Шторман	С.И.
Линейный инженер	Борисов	И.И.
Инженер	Савицкий	А.И.
С.И.	Э.В.	С.В.

Прибор КИП
см. Альбом VII
часть 3А

ТП 902-1-7083-НК		
Гип	Лялюк	Л.И.
Нач. отд.	Чмелев	...
Ин. спец.	Златицкий	...
Н. контр.	Голуб	...
Рук. зр.	Панченко	...
Вед. инж.	Нарыжная	...
Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками-дровилками.		Сталь Лист Листов
Разрез 2-2		Р 5
Госстрой СССР Сибирьдоканаднийпроект Харьковский Водоканалпроект		

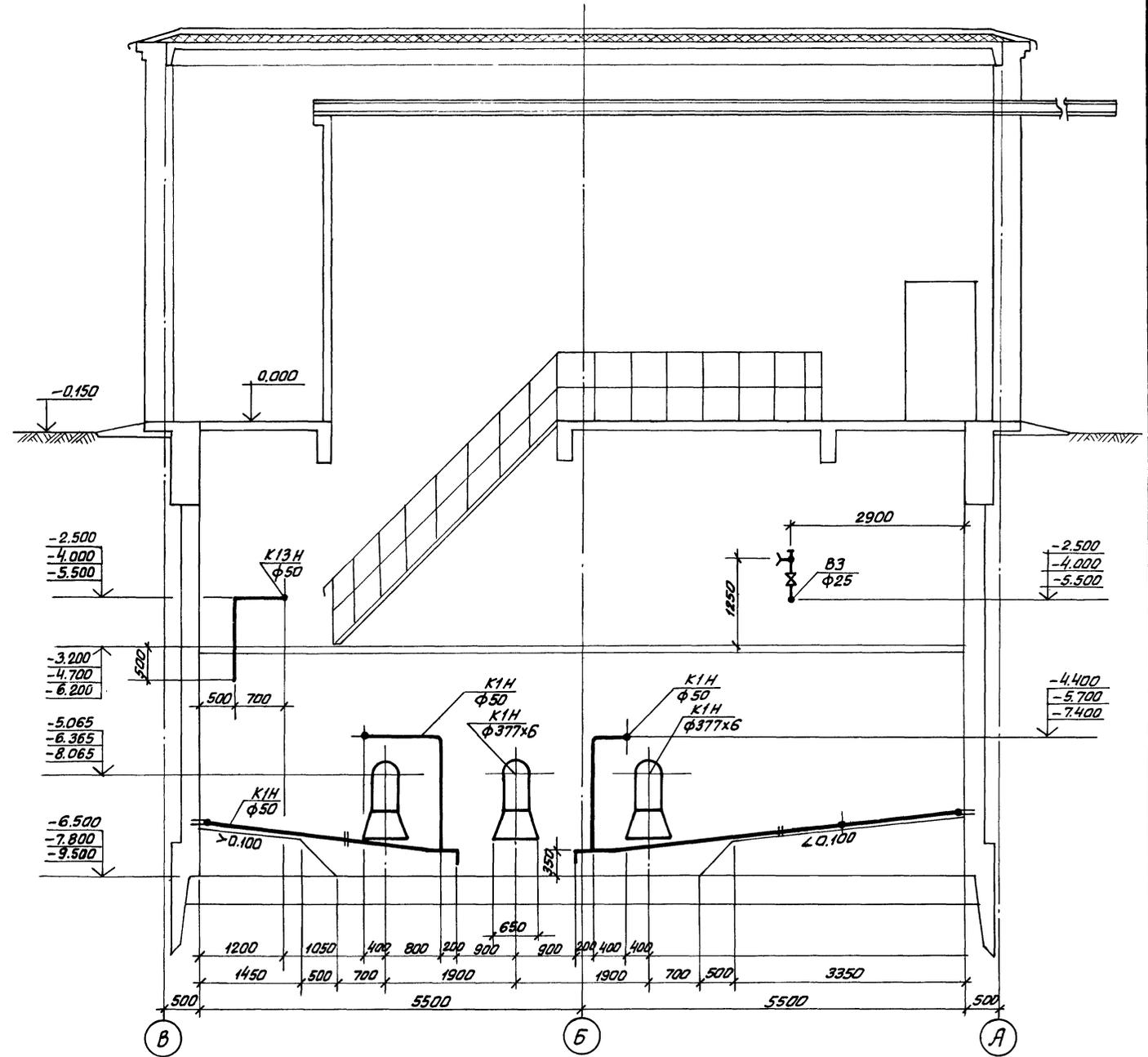
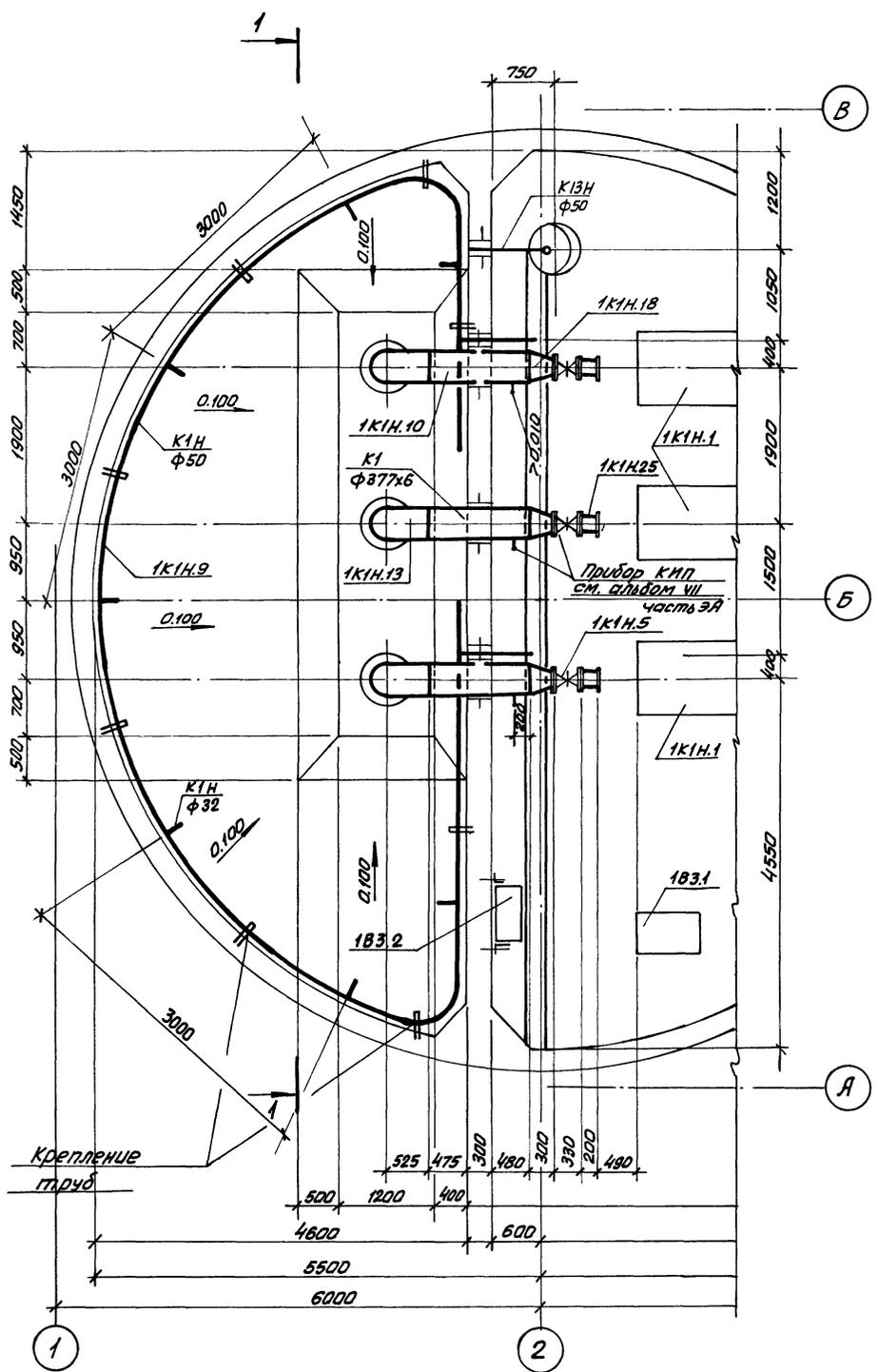
1982-02 8

Копия Косменко

Формат А2

План приемного резервуара

Разрез 1-1



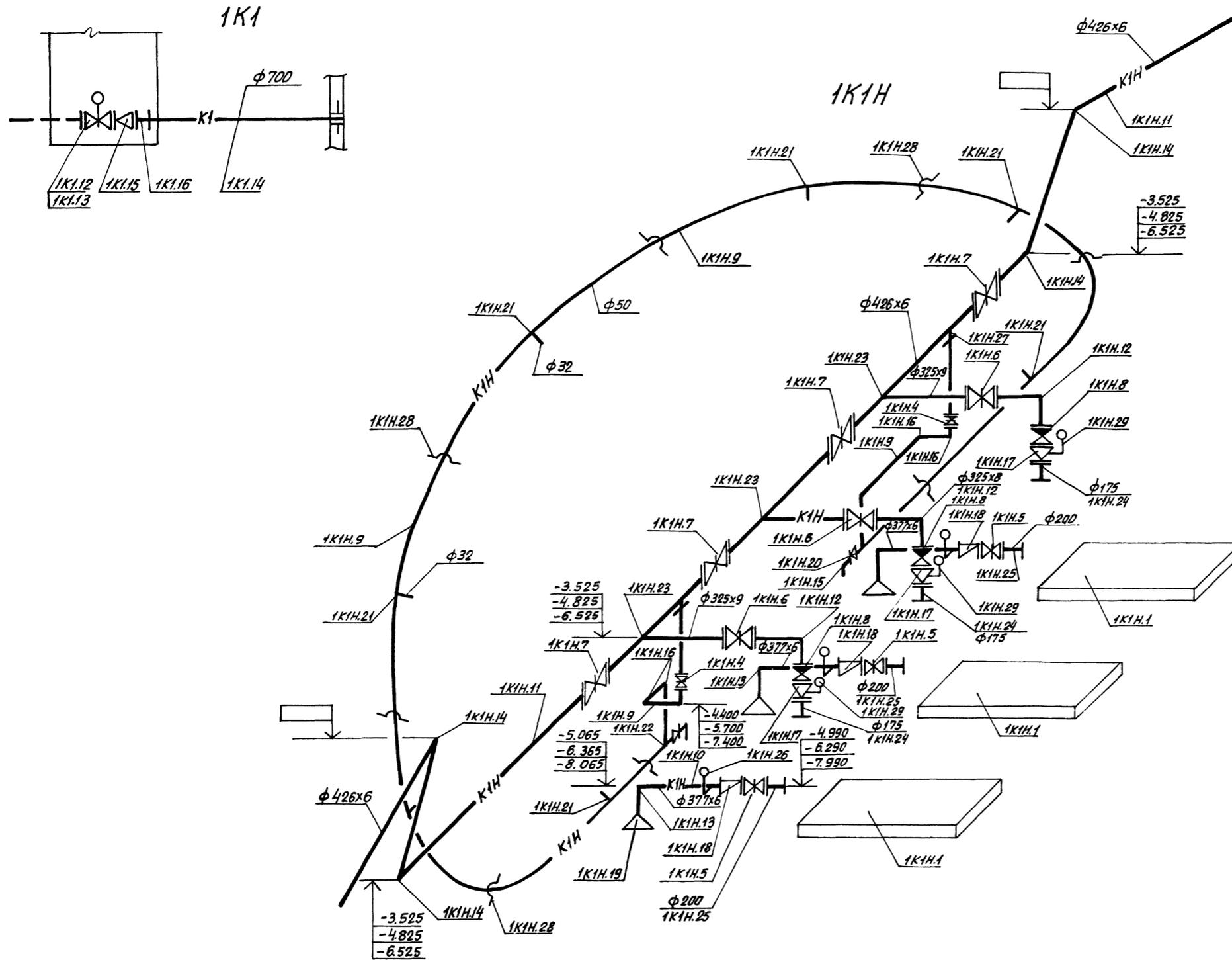
Тиловай проект 902-1-7083-НК Альбом II
 Согласовано: Штатный ТММ
 С.п.с. Вост.инж.пр.
 Инж. № 7044. Лаврина и Савва

ТТ 902-1-7083-НК						
Гип	Лялюк	Л.Б.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27м с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Привязан	Нач. отд.	Чмелев		р	7	
	Гл. спец.	Златников		госстрой СССР		
	Н. контр.	Голуб		Синзводканализпроект		
	Рук. гр.	Панченко		Харьковский		
	Вед. инж.	Нарыжная		ВОДОКНАЛПРОЕКТ		
ЛИН. №			План приемного резервуара			
			Разрез 1-1			

19182-02 10

Копир. Касьяненко

Формат А2



ТТ 902-1-70.83-НК					
Гип	Лялюк	Л.Б.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27м с решетками, дробилками	Стадия	Лист
Нач. отд.	Чмелев	Л.Б.	Яксонметрические схемы 1К1, 1К1Н	Р	8
Гл. спец.	Златицкий	Л.Б.		Госстрой СССР Специальный проект Харьковский Водоканалпроект	
Н. контр.	Голуб	Л.Б.			
Рук. эк.	Панченко	Л.Б.			
Вед. инж.	Нордман	Л.Б.			
Инв. №					

19182-02 11

Капура Косменко

Формат А2

Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>1К1</u>			
1К1.1	Луцкое п/о „Луцккоммунмаш“	Решетка драбилка краном Q=1044 ÷ 1656 м³/ч электродвигатель 4А12 МВ8У3; N=3,0 кВт. n=750 об/мин.	3	640	
1К1.2	Воронежский завод „Водмашоборудование“ ТУ204. РСФСР-633-79	Решетка - драбилка Q=600; V=2000 м³/ч электродвигатель ВАО-22.4; N=1,5 кВт n=1400 об/мин	3	1800	
1К1.3	Севастопольский электроремонтный завод МК 833	Затвор щитовой ЗЦ - Р - 900х900	2	136	
1К1.4	То же МК 834	Затвор щитовой ЗЦ - Р - 900х1200	2	240	
1К1.5	по чертежам НКМ	Ремонтная решетка ВхН=900х900	1	27,5	
1К1.6	То же	Ремонтная решетка ВхН=900х1200	1	36,8	
1К1.7	Красногвардейский крановый завод ГОСТ 1106-74	Таль ручная передвижная червячная 2/п 1т; H=12,0 м	1	39	НК-4,0 и 5,5 м
1К1.8	Гороховецкий завод п/о ГОСТ 22584-77*	Таль электрическая канатная ТЭ120-52120-01 2/п 1т; H=12,0 м	1	220	НК=7,0 м
1К1.9	Красногвардейский крановый завод ТУ 24.09.519.80	Таль ручная передвиж. ная шестеренная 2/п 2т; H=12,0 м	1	45	НК=4,0 м, 5,5 м
1К1.10	г. Фрунзе з-д им. Ленина ГОСТ 22584-77*	Таль электричес. кая канатная ТЭ200-52120-00 2/п 2т; H=12 м	1	357	НК=7,0 м
1К1.11	Красногвардейский крановый завод ГОСТ 1107-62	Таль ручная червяч. ная 2/п 1т; H=6,0 м	1	22	
1К1.12	Каталог ЦКБЯ ГОСТ 5762-74*	Задвижка параллельная с невыважным шпинделем с электродвигателем фланце вая 30ч 915Фр ф600; Ру=10 кг/см²	1	1233	
1К1.13	Типовая серия 3901-13 выпуск 3	Колонка управления зад. вижкой ф 600 с элект. троприводом	1		
1К1.14	ГОСТ 12586-74*	Труба железобетонная на парная РТН-70-11 ф 700; L=5000 мм		400	м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
1К1.15	МН 2883-62	Переход 720х9-630х8	1	30,8	
1К1.16	Типовая серия 4.900-8 выпуск 1	Патрибок гладкий канц. раструб ф 700	1	137	
		<u>1К1Н</u>			
1К1Н.1	Рыбницкий насосный завод	Насос фекальный сд 450/225 Q= [] м³/ч, напором [] м, Дк= [] мм с электродвигателем 4А- [] N= [] кВт; n=960 об/мин.	3		
1К1Н.2	Красногвардейский крановый завод ГОСТ 7413-80Е	Кран мостовой ручной одноплощный подвес. ный общего назначения 2/п 2т; Q=4,2 м; Q₂=3,0 м H=6,0 м/НК=4,0 и 5,5 м H=12,0 м (НК=7,0 м.)	1	475	
1К1Н.3	г. Фрунзе завод им. Ленина ГОСТ 22584-77*	Таль электрическая ка. натная ТЭ200-52120-00 2/п 2т; H=12,0 м	1	357	
1К1Н.4	Каталог ЦКБЯ ТУ26-07-1150-77	Задвижка чугунная клиновья с невываж. ным шпинделем с махов. виком, фланцевая 30ч4Тр ф50, Ру=10 кг/см²	2	20	
1К1Н.5	Каталог ЦКБЯ ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллель. ная с выважным шпин. делем, фланцевая 30ч6Бк с ручным управле. нием ф200 Ру=10 кг/см²	3	116,8	
1К1Н.6	„ — — — — — “	То же ф300; Ру=10 кг/см²	3	244,6	
1К1Н.7	„ — — — — — “	То же ф400; Ру=10 кг/см²	4	434,7	
1К1Н.8	Каталог ЦКБЯ ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный поворотный однодиска. вый чугунный КЗ44067-01(19ч16р) ф300; Ру=10 кг/см²	3	44,6	
1К1Н.9	ГОСТ 18599-73*	Труба матовая из ПВХ, тип средний ф50х2,8	31	0,427	м
1К1Н.10	ГОСТ 20295-74*	Труба стальная сварная ф 377х6	3,6	54,89	м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
1К1Н.11	ГОСТ 10704-76*	Труба стальная электросварная ф 426х6	12,5	62,14	м
1К1Н.12	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогну. тый 90°-325х8	3	50,3	
1К1Н.13	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогну. тый 90°-377х10	3	93	
1К1Н.14	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогну. тый 90°-426х10	4	121	
1К1Н.15	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 32с	2	0,04	
1К1Н.16	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 50с	6	0,24	
1К1Н.17	МН 2883-62	Переход концентричес. кий сварной 325х9-19х8	3	14,84	
1К1Н.18	МН 2884-62	Переход эксцентричес. кий сварной 377х9-219х7	3	23,1	
1К1Н.19	изготовить из труб ГОСТ 10704-76*	Воранка стальная сварная ф 350	3	30,8	
1К1Н.20	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 50х32с	2	0,036	
1К1Н.21	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50х32с	7	0,14	
1К1Н.22	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50Т	2	0,26	
1К1Н.23	МН 2887-62	Тройник переходной сварной 426х9-325х9	3	92,2	
1К1Н.24	по чертежам НКМ	Монтажный патрибок ф175; L=200 мм.	3	35	
1К1Н.25	по чертежам НКМ	Монтажный патрибок ф200; L=200 мм	3	40	
1К1Н.26	Типовая конструк. ция ТКЧ-3144-70	Отборное устройст. во для измерения давл. ния тип 16-80	3	0,6	
1К1Н.27	МН 2888-62	Штуцер 57х3,5-426х6	2	0,5	
1К1Н.28	изготовить из стали ГОСТ 380-71*	Однорыльные хомуты ки для пристрелки дюбелями	8		
1К1Н.29	по чертежам НКМ	Устройства отборные разделителем мембран. ным	3	3,5	
1К1Н.30	изготовить из труб ГОСТ 10704-76*	Монтажный патрибок ф426х6; L=600 мм	1	37,3	
1К1Н.31	ГОСТ 12820-80	Фланец ф 900; Ру=10 кг/см²	2	21,6	

ТП 902-1-7083-НК

ГИП	Лялюк	Л	Л
Мач.отв	Чимев	Л	Л
Пл.спец	Элитидов	Л	Л
Н.контр	Голуб	Л	Л
Руч.зд	Ланченко	Л	Л
Вед.инж	Нарыжная	Л	Л

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м с решетками - драбилками

Стадия: Лист Листов
Р 9

Госстрой СССР
Спецификация 1К1, 1К1Н
Специализированный
водоканальный проект

19182-02 12

Копир. Кошечко

СФОРМАТ А2

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083-НК

Шифр, табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

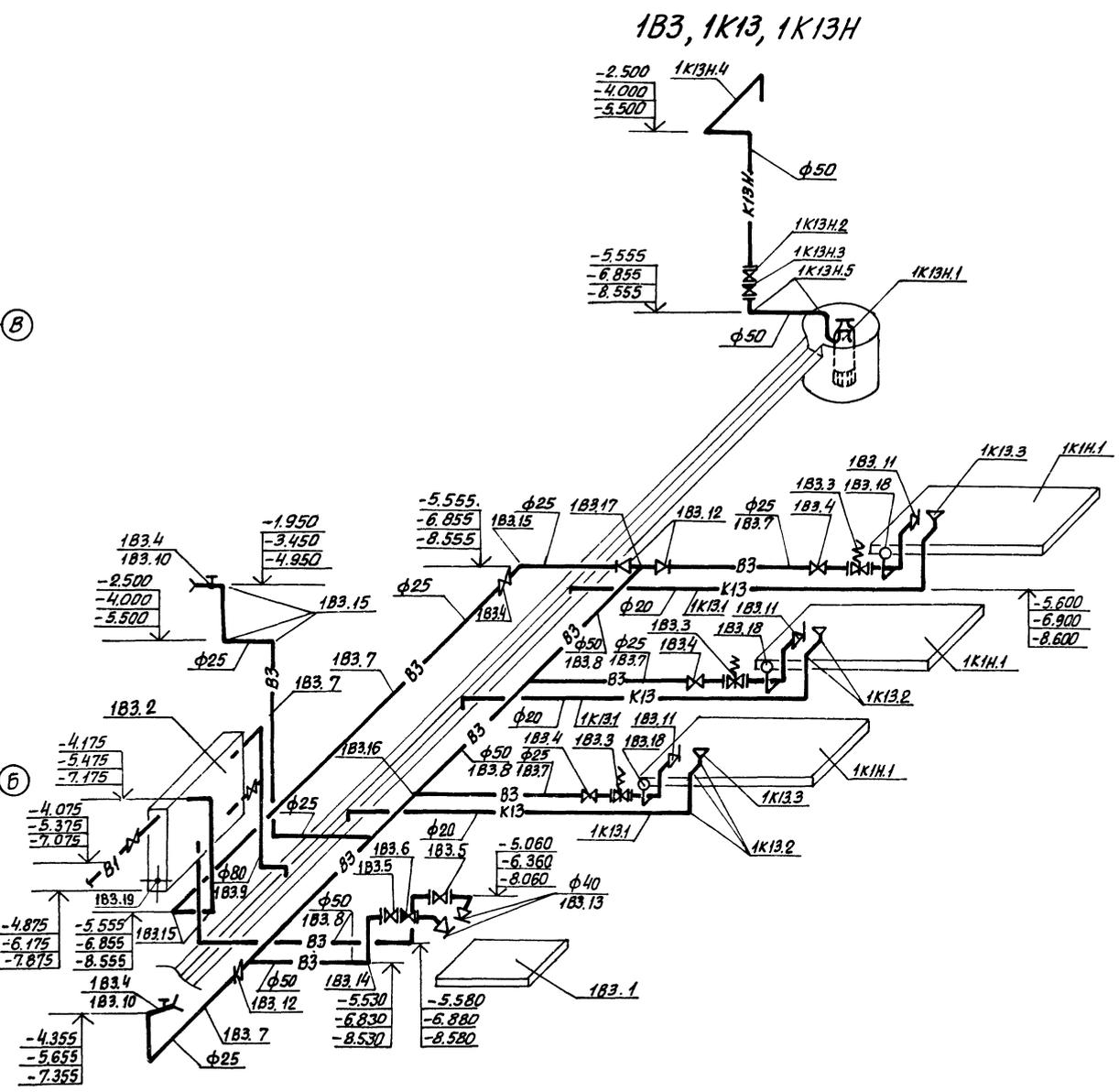
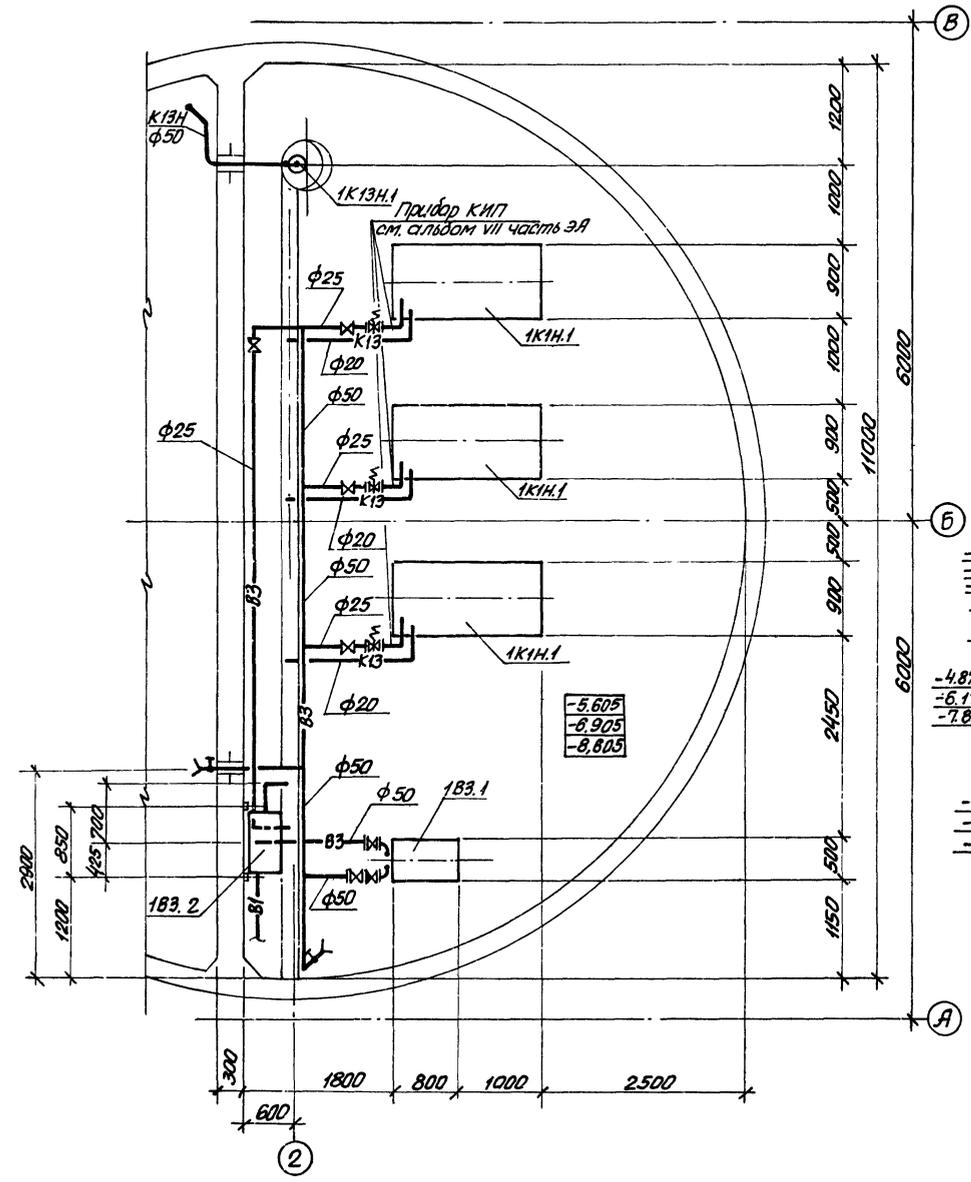
Тубовый проект 902-1-7083-НК

Копия

Лист № 12

План на отм.

1B3, 1K13, 1K13H



ТТ 902-1-7083-НК					
ГИП	Лялюк	<i>[Signature]</i>	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м с решетками и проволочками	Стация	Лист
Нач. отд.	Чмелев	<i>[Signature]</i>	План на отм. Яксонометрические схемы 1B3, 1K13, 1K13H.	Р	10
Гл. спец.	Златников	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР	Харьковский
Н. кантр.	Голуб	<i>[Signature]</i>			
Рук. зр.	Панченко	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Наржижная	<i>[Signature]</i>			

19182-02 13

Копия

Стр. 12 из 12

Спецификация

Альбом II

Тепловой проект 902-1-7083-НК

Лист № 10 из 10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>1В3</u>			
1В3.1	п/о „Либгидромаш“	Насос выхревой канальный ВК 2/26 D= <input type="text"/> м ³ /ч; H= <input type="text"/> м с электродвигателем 4М/12 МВ; N= 3,5 кВт П= 1450 об/мин.	2	110	
1В3.2	Тепловые конструкции и детали зданий и сооружений Т- 2092	Бак разрыва струи емкостью 180 литров	1	97	
1В3.3	Каталог ЦКБЯ ТУ 26-07-032-76	Вентиль запорный мембранный, с электромагнитным приводом 15кч 888р с 1м ф 25, Ру= 16 кгс/см ²	3	6,2	
1В3.4	Каталог ЦКБЯ гост 18722-73	Вентиль запорный, муфтабый 15ч 8р 2 ф 25, Ру= 16 кгс/см ²	6	1,75	
1В3.5	Каталог ЦКБЯ гост 18162-72	Вентиль запорный, фланцевый 15ч 19 п 1 ф 50; Ру= 16 кгс/см ²	2	7,5	
1В3.6	Каталог ЦКБЯ гост 19827-74	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый КА44075 (19ч 21 8р) ф 50; Ру= 16 кгс/см ²	1	2,4	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1В3.7	ГОСТ 18599-73 *	Труба напорная из ПВХ, тип средний ф 25х2	20	0,15	М
1В3.8	ГОСТ 18599-73 *	То же ф 50х2,8	10	0,427	М
1В3.9	ГОСТ 18599-73 *	То же ф 90х5,1	1	1,38	М
1В3.10	ГОСТ 18698-79 *	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом ф 25 Е- 20 м	2	16,8	
1В3.11	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 25х16 С	3	0,006	
1В3.12	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 50х25 С	3	0,036	
1В3.13	ГОСТ 17378-77	Переход 57х4-45х2,5	2	0,2	
1В3.14	ГОСТ 17375-77	Отвод кривоизогнутый 90° 57х3	6	0,6	
1В3.15	ОСТ 6-05-367-74	Узельник ПНП 25 С	16	0,022	
1В3.16	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50х25 С	3	0,139	
1В3.17	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50 С	2	0,165	
1В3.18	Тепловая конструкция ТКЧ-3144-70	Отборное устройство для измерения давления тип 16-80	3	0,6	
1В3.19	по чертежам НКМ	Патрубок для датчика уровня ДПЭ	1	3,8	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>1К13Н</u>			
1К13Н.1	Московский механический завод	Насос „Гном“ 10-10 D= 10 м ³ /ч, H= 10 м со спец. электродвигателем N= 1,1 кВт, П= 2880 об/мин	2	22	
1К13Н.2	Каталог ЦКБЯ ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный, фланцевый 15ч 4 18р ф 50; Ру= 16 кгс/см ²	1	5	
1К13Н.3	Каталог ЦКБЯ ГОСТ 19827-74	Клапан обратный поворотный, фланцевый однодисковый КА44075 (19ч 21 8р) ф 50 Ру= 16 кгс/см ²	1	2,4	
1К13Н.4	ГОСТ 18599-73 *	Труба напорная из ПВХ тип средний ф 50х2,8	5,5	0,427	М
1К13Н.5	ОСТ 6-05-367-74	Узельник ПНП 50 С	6	0,14	
		<u>1К13</u>			
1К13.1	ГОСТ 18599-73 *	Труба напорная из ПНП тип средний ф 25х2,0	6	0,154	М
1К13.2	ОСТ 6-05-367-74	Узельник ПНП 25 С	12	0,022	
1К13.3	изготовить из жести	Воронка ф 20х15	3	0,20	

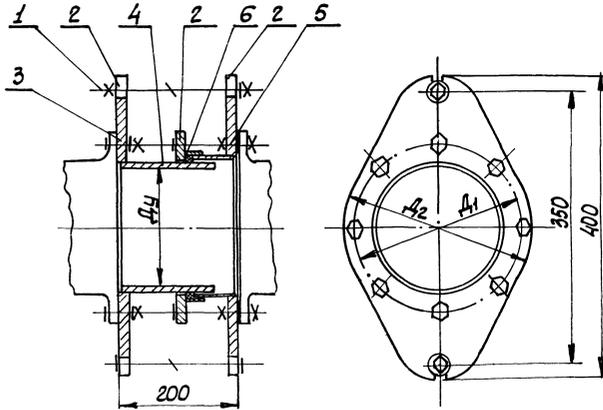
ТП 902-1-7083-НК					
Гип	Лялюк	4-6			
Нач. отд.	Чмелев	4-6			
М. спец.	Златилов	4-6			
Н. контр.	Голуб	4-6			
Рук. пр.	Панченко	4-6			
Вед. спец.	Народная	4-6			
Инв. №					
Консультационная организация станция проектирования в/п 1800 м ³ /ч напором 18-27 м, с двумя тками - "пробитками"			Станция	Лист	Листов
Спецификация 1В3, 1К13Н, 1К13			Р	11	
			ГОСТ 19001 СССР Сводная таблица документов "СРМ" "И" "В" "О" "К" "А" "М" "Л" "Е" "Т"		

19182-02 14

Копир. Кооп. Метко

Форм.

92



Поз.	Наименование Материалы	Кол.	Дополнительные указания
1	Круг $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,35	м
2	Лист 13 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,23	м ²
3	Пластина 1 лист ТМКЦ-С-3-1,3 ГОСТ 7336-77	0,073	м ²
4	Труба 19×1 ГОСТ 10704-76 В-5 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,15	м
5	Труба $20,5 \times 1$ ГОСТ 10704-76 В-5 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,075	м
6	Труба $21,9 \times 1$ ГОСТ 10704-76 В-5 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,05	м
2	Лист 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,24	м ²
3	Пластина 1 лист ТМКЦ-С-3-1,3 ГОСТ 7336-77	0,063	м ²
4	Труба $21,9 \times 1$ ГОСТ 10704-76 В-5 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,15	м
5	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,05	м ²
6	Труба $24,5 \times 1$ ГОСТ 10704-76 В-5 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,05	м

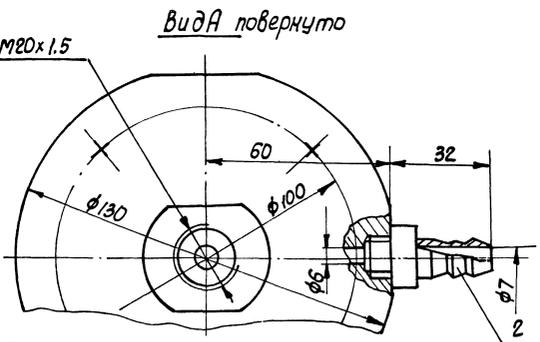
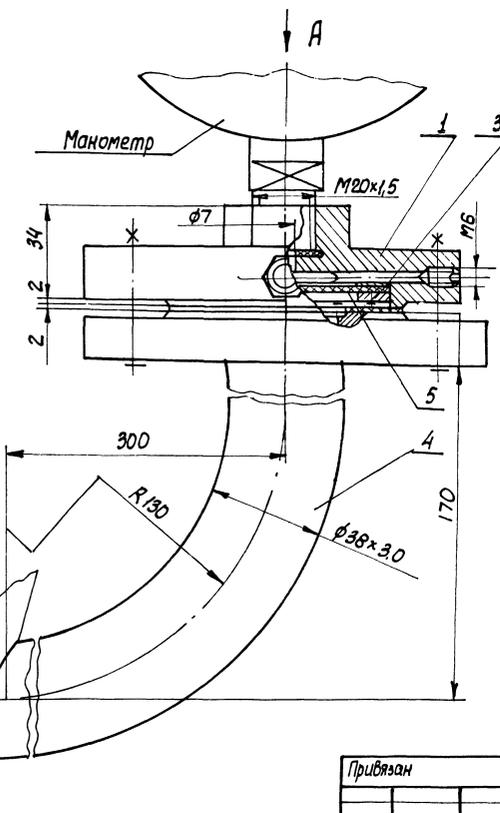
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-019 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

Обозначение	Размеры в мм			Масса кг
	Д _н	Д ₁	Д ₂	
ТП902-1-НВН2	175	255	290	35
-01	200	280	315	40

Привязан	
Имя №	

Имя		Лист	№ докум.	Подр.	Дата	Монтажные патрубок Чертеж общего вида	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Вариантов	м	шт						
Проб.	Колесник						Р	ст. табл.	1:5
Т. контр.	Брашлавский						Лист	Листов	1
П. спец.	Ясинов						Создан в автоматическом режиме		
И. контр.	Ясинов						Водоканалпроект		
И. в. №	И. в. №								

19/12-02 16



Поз.	Наименование Материалы	Кол.	Дополнит. указания
1	Круг $\varnothing 10$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,034	м
2	Шестигранник 6-5 ГОСТ 2879-89 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,044	м
3	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,004	м ²
4	Труба $3,8 \times 0,3$ ГОСТ 8132-78 Ст. 3 ГОСТ 8131-74	0,42	м
5	Пластина 1 лист ПМБ-М-2-48 ГОСТ 133877	0,006	м ²

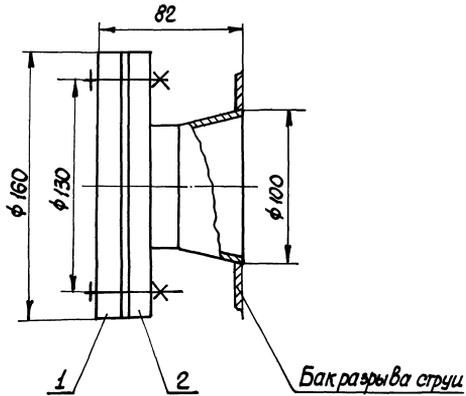
Техническая характеристика
1. Среда - бытовые стоки.
2. Давление МПа - 0,6
3. Температура °С - +10... +30

Привязан	
Имя №	

Имя		Лист	№ докум.	Подр.	Дата	Устройство отборные а разделительной мембра- ной для манометра Чертеж общего вида	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Вариантов	м	шт						
Проб.	Колесник						Р	3,5	1:1
Т. контр.	Брашлавский						Лист	Листов	1
П. спец.	Ясинов						Создан в автоматическом режиме		
И. контр.	Ясинов						Водоканалпроект		
И. в. №	И. в. №								

Копир. Кулешова

Формат А3



поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Лист 10ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	0,02	м ²
<u>Прочие изделия</u>			
2	Патрубок Пф-70ЭК4-100-74		

Патрубок установить взамен штуцера М27×1,5 на баке разрыва струи, стотри типовую серию Т-2092.

Т/П 902-1-70.83 - НКН4						Стадия	Масштаб
Привязан	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Чертеж общего вида	р	1:2
	Разраб.	Зарисовки	Взам.			лист	листов
	Проб.	Колесник	Экс.				
	Т. контр.	Булмацкий	Инж.				
	Пл. спец.	Ясинов	Инж.				
	И. контр.	Ясинов	Инж.				
инв. №	Итв.	Ч. тевев	Инж.				

Союзводоканализпроект
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А3

19782-02 17

Т/П 902-1-70.83 - НКН4						Стадия	Масштаб
Привязан	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Чертеж общего вида	р	1:2
	Разраб.	Зарисовки	Взам.			лист	листов
	Проб.	Колесник	Экс.				
	Т. контр.	Булмацкий	Инж.				
	Пл. спец.	Ясинов	Инж.				
	И. контр.	Ясинов	Инж.				
инв. №	Итв.	Ч. тевев	Инж.				

Союзводоканализпроект
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А3

копир. Кулишова

Формат А3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

План

В1, Т3

Листов проект 902-1-70.83-ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План. Схемы систем В1, Т3, К1	

Ведомость ссылок и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 902-1-ВК.СО	Спецификация оборудования	Альбом VIII
ТП 902-1-ВК.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	Альбом X

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

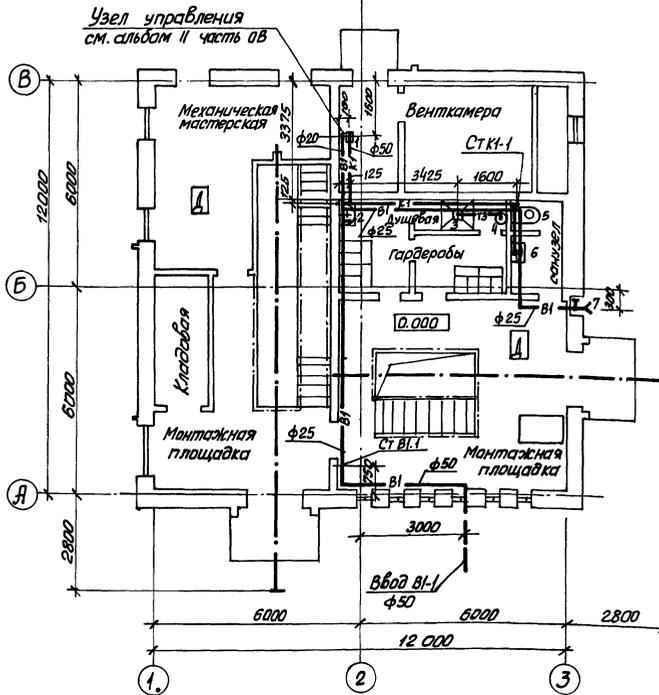
Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электротехнических устройств, кВт	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
В1	10	4.32	1.44	1.6		
В3	27	15.8	8.34	2.76		

Общие указания

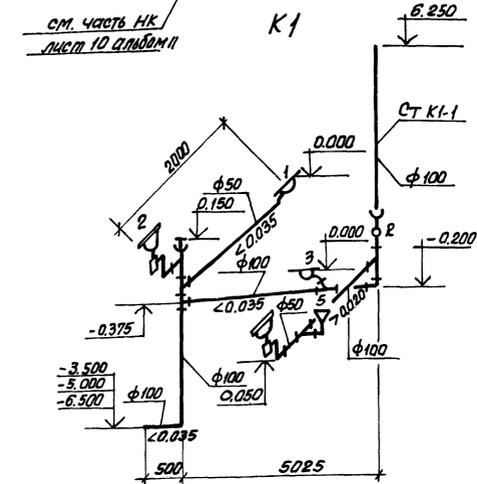
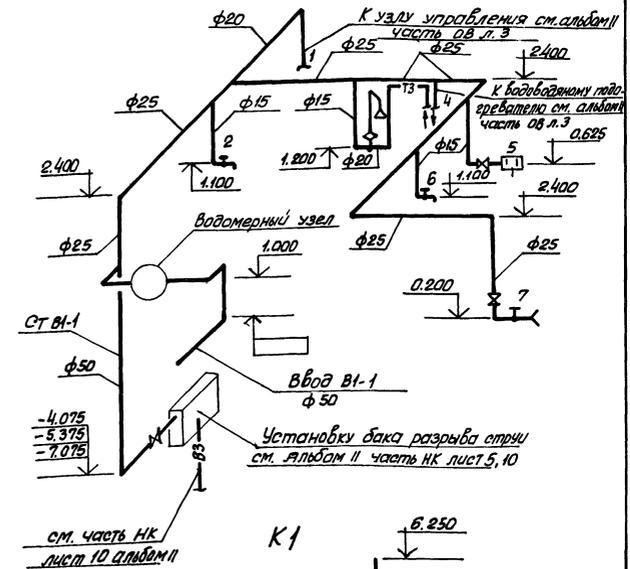
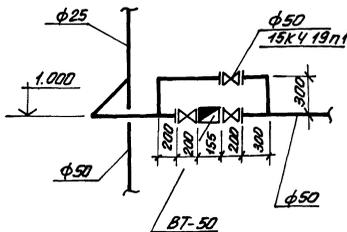
- За условную отметку 0,000 принята абсолютная отметка .
- После монтажа трубы окрасить масляной краской за 2 раза.
- Основные показатели по рабочим чертежам марки ВК выгальнены в соответствии с СНиП II-30-76 часть II.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *Л.В. Лялюк*

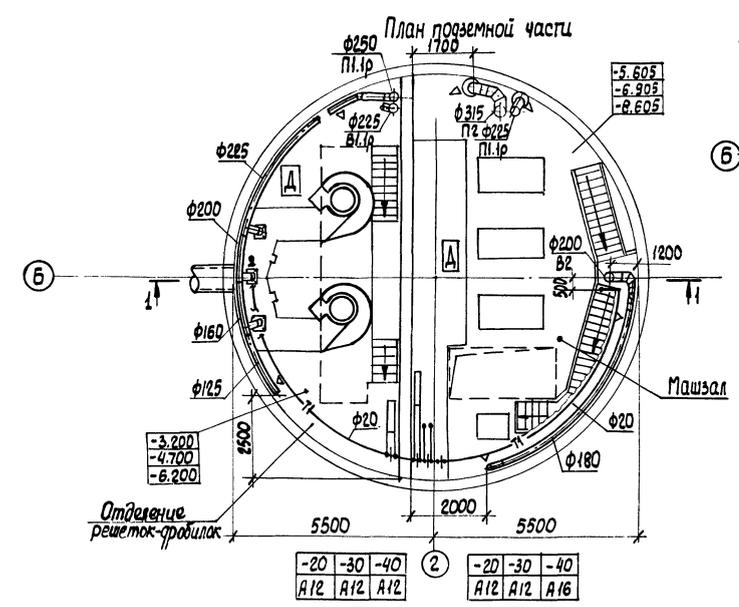
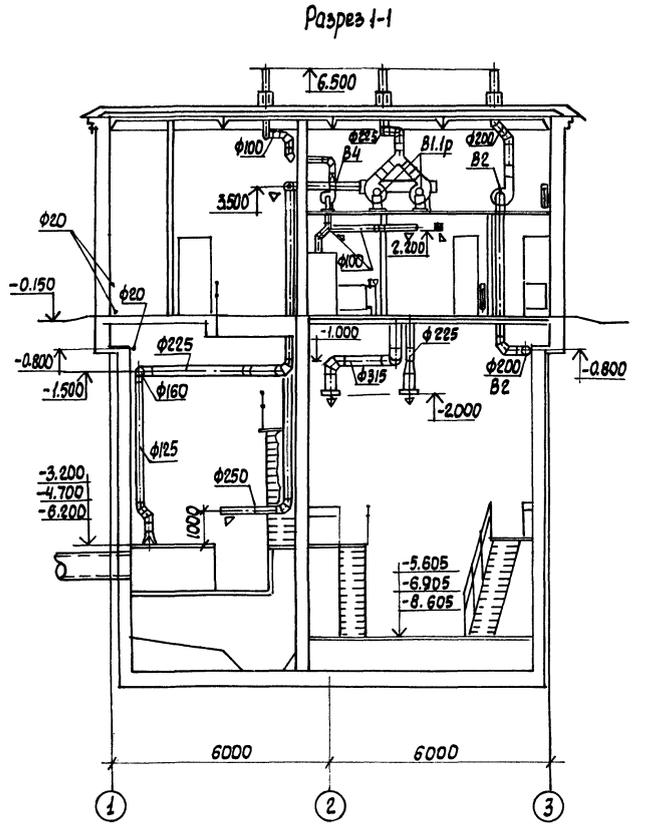
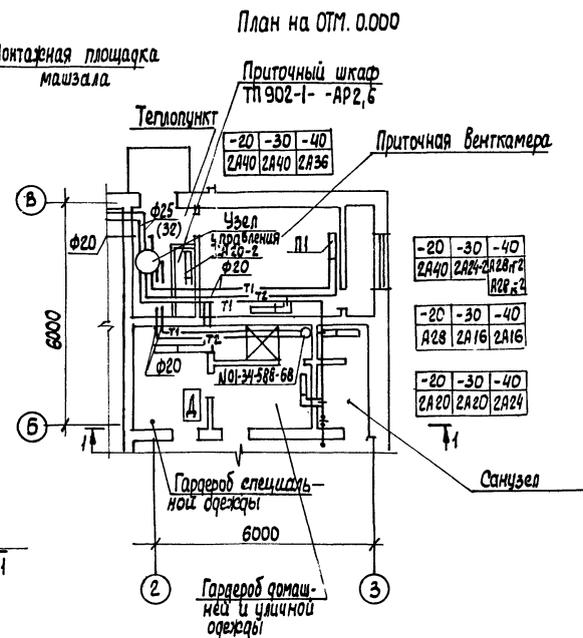
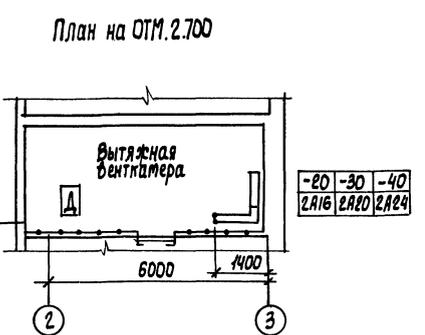
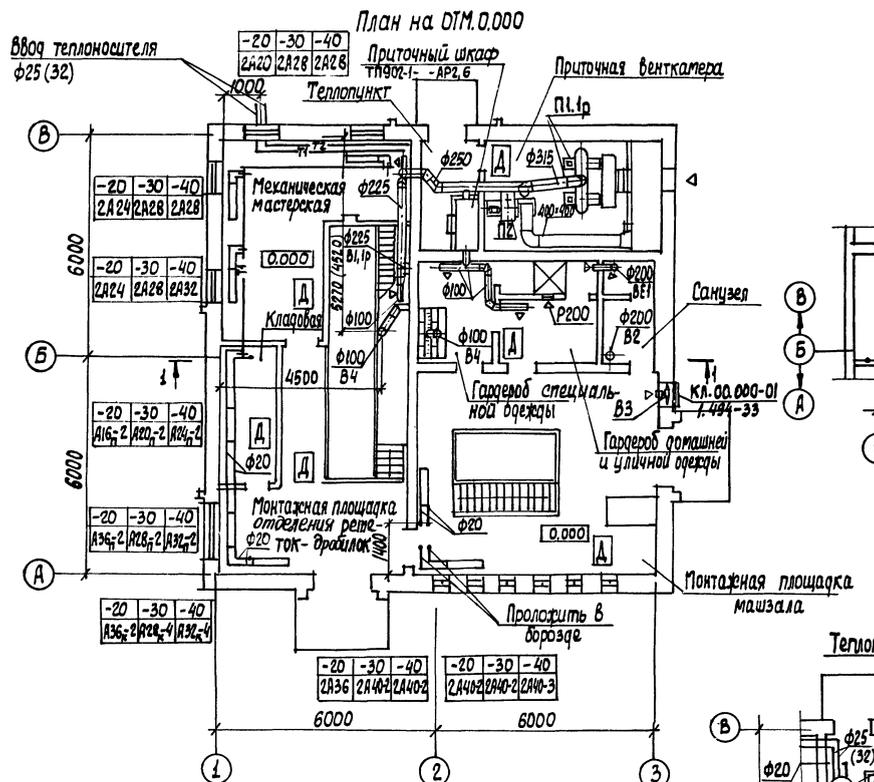


Водомерный узел



Прибываю			
Инв. №			
ТП 902-1-70.83-ВК			
Гип	Лялюк	Л.В.	
Нач. отд.	Чмелев		
Тех. спец.	Эленина		
М.контр.	Голуб		
Рис. эр.	Полчинов		
Вед. инж.	Нарыжная		
Канализационная наружная система с разрывом струи, выполненная в соответствии с требованиями СНиП II-30-76 часть II.		Статус	Лист
Общие данные. План. Схемы систем В1, Т3, К1.		Р	1
		Л	1
		Составитель: Л.В. Лялюк	
		Проверил: Л.В. Лялюк	
		Инженер-проектировщик: Л.В. Лялюк	

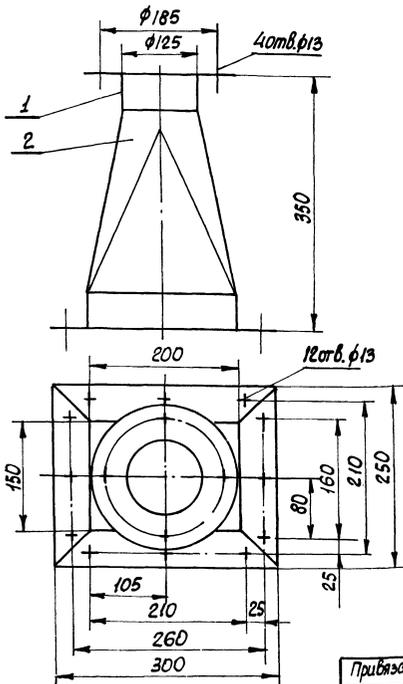
Типовой проект 902-170.83-08 Альбом II



ТП 902-1-70.83-08			
Привязан	Инж. №	И. контр. Соколовская	канализационная наружная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч. напором 12-27 м с решетками-дробилками.
		Рук. сект. Гаврилюк	стация
		Гл. спец. Соколовская	Лист
		Рук. гр. Подольская	2
		Ст. инж. Остроумова	Листов
			Создан в отделе проектирования Харьковского ВОДКаналпроект

1982-02 20

Копия. Клишур



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Узелок Б-50х80х4 ГОСТ 6809-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1,5	м
2	Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	0,17	м ²

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

Привязки:

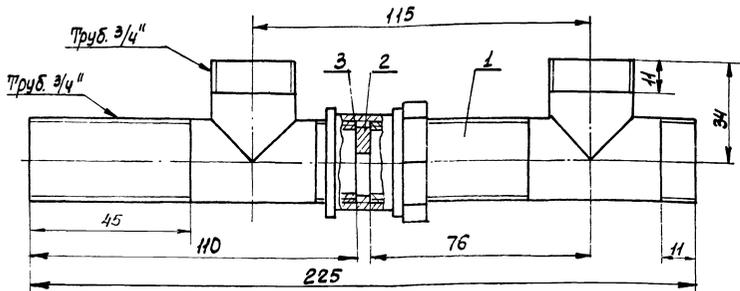
Имя	№ докум.	Подпись	Дата
В.А.А.	Э.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
П.В.В.	К.В.В.	С.В.В.	С.В.В.
Т.К.К.	Б.В.В.	С.В.В.	С.В.В.
Г.Л.Л.	Я.С.С.	И.И.И.	И.И.И.
Н.К.К.	Я.С.С.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТП902-1-70.83-0ВН4

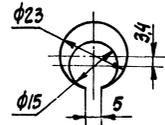
Зонт

Чертеж общего вида

Стадия	Масштаб	Масштаб
р	8,4	1:4
Лист	Листов	1
Спецификация		
Харьковский		
Водокалдрпроект		
Формат А3		



Поз. 2



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Поверхность очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.
3. Шайба поз. 2 фиксируется в указанном положении с помощью сварной точки на трубопроводе.

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Труба 20 ГОСТ 3262-75	0,26	м
2	Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	0,0002	м ²
3	Паронит ПОН ГОСТ 481-80	0,0001	м ²

19/83-02-26

Привязки:

Имя	№ докум.	Подпись	Дата
В.А.А.	Э.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
П.В.В.	К.В.В.	С.В.В.	С.В.В.
Т.К.К.	Б.В.В.	С.В.В.	С.В.В.
Г.Л.Л.	Я.С.С.	И.И.И.	И.И.И.
Н.К.К.	Я.С.С.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

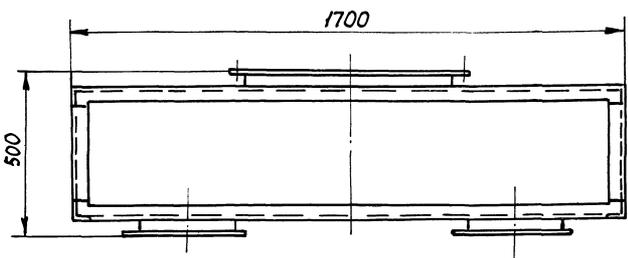
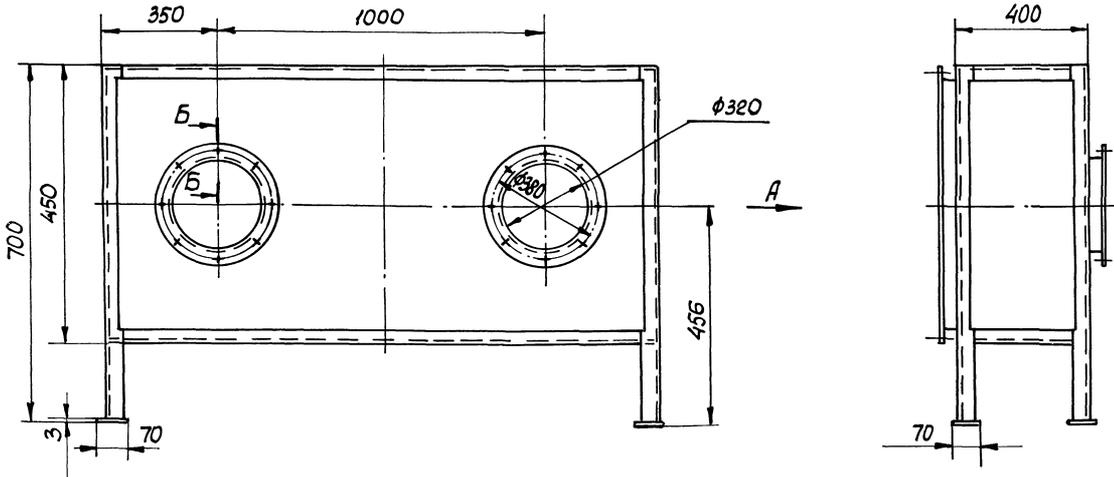
ТП902-1-70.83-0ВН5

Вставка редукционная

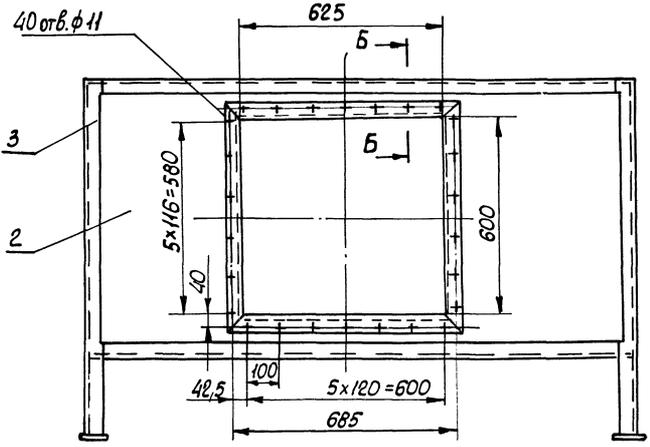
Чертеж общего вида

Стадия	Масштаб	Масштаб
р	0,7	1:1
Лист	Листов	1
Спецификация		
Харьковский		
Водокалдрпроект		
Формат А3		

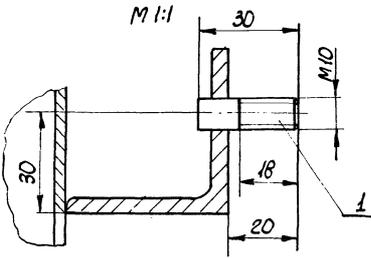
Копир. Кулешова



Вид А



Б-Б



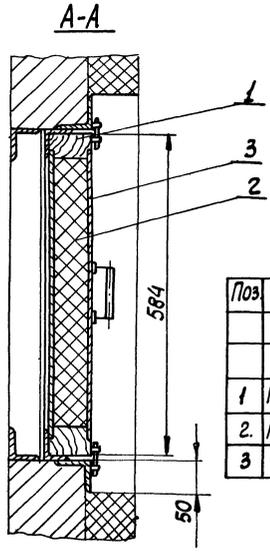
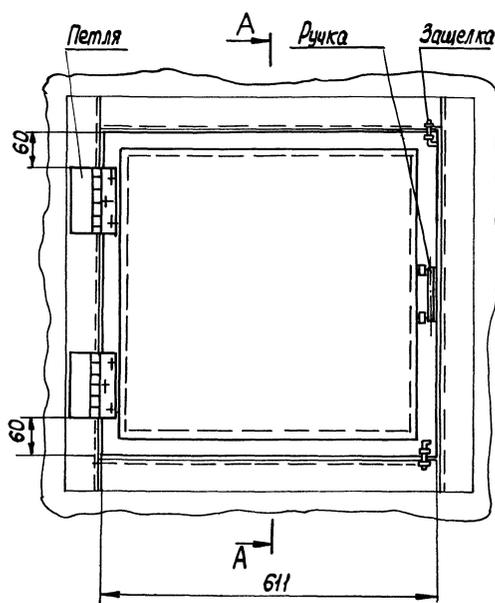
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Круж. В10 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79	0,12	м
2	Лист Ст3 ГОСТ 199 03-74 Ст3 ГОСТ 16523-70	1,8	м ²
3	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79	15,3	м

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

19/82-02 27

Привязан:				ТТ 902-1-70.83-ОВН6				Короб Воздухосборный Чертеж общего вида			Стадия Масса Масштаб		
								р 105 1:10			Лист Листов 1		
								Спецификация			Харьковский Водоканалпроект		
								Формат А2					

Копир. Кудешева



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Пиломатериалы ГОСТ 8486-66	5,2	кг
2	Минеральная вата ГОСТ 4640-76	0,01	м ³
3	Фанера ГОСТ 3916-69	0,3	м ²

Привязан: ЧИВ. №				Т.П. 902-1-70.83-0ВН7 Утепленный створный клапан Чертеж общего вида				Стадия Масса Масштаб		
								Р	16,0	1:5
								лист листов 1		
								Союзгидроканализпроект Харьковск.и Водоканалпроект		

Копир. Кулешова

19182-02 (28)

Привязан: ЧИВ. №				Т.П. 902-1-70.83-0ВН7 Утепленный створный клапан Чертеж общего вида				Стадия Масса Масштаб		
								Р	16,0	1:5
								лист листов 1		
								Союзгидроканализпроект Харьковск.и Водоканалпроект		

Копир. Кулешова

Формат А3