

ГОССТРОЙ СССР  
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный  
институт промышленных зданий и сооружений  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ  
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/  
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

В/ ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ С КАРКАСОМ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТОЛСТОСТЕННЫХ  
ГЛУБЫХ ПРОФИЛЕЙ И ДВЕРИ К НИМ

Выпуск 1  
П А Н Е Л И  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ  
Шифр 140-79

МОСКВА 1980г.

ГОССТРОЙ СССР  
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный  
институт промышленных зданий и сооружений  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

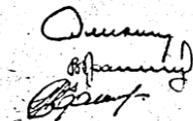
ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ  
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/  
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

В/ ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ С КАРКАСОМ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТОНКОСТЕННЫХ  
ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ И ДВЕРИ К НИМ

ВЫПУСК 1  
П А Н Е Л И  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 140 - 79

Зам. директора института  
по научной работе,  
Рук. комплексной темы  
Рук. отдела внутренних  
ограждающих конструкций  
Гл. архитектор проекта



С. М. Гленин

В. В. Гранев

Н. С. Ермолин

МОСКВА 1980 г.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ИЗ	Пояснительная записка	3-4
I	Панели: ПГ 28.12; ПГ 34.12; ПГ 46.12 ПГ 28.12-д; ПГ 34.12-д; ПГ 46.12-д ПГ 28.12-Д; ПГ 34.12-Д; ПГ 46.12-Д ПГ 28.24-д; ПГ 34-24-д; ПГ 46.24-д	5
2	Узлы I; 2; 3; 4; 5; 6	6
3	Обвязки панелей: ОПГ 28.12; ОПГ 34.12; ОПГ 46.12 ОПГ 28.12-д; ОПГ 34.12-д; ОПГ 46.12-д	7
4	Обвязки панелей о дверь: ОПГ 28.12-Д1; ОПГ 34.12-Д1; ОПГ 46.12-Д1 Обвязка двери ОД 23.11	8
5	Обвязки панелей о дверь: ОПГ 28.24-Д2; ОПГ 34.24-Д2; ОПГ 46.24-Д2 Обвязки двери: ОД1 23.13; ОД1 23.13	9
6	Узлы I + II	10

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

I.1. Настоящая работа содержит рабочие чертежи панельных перегородок с каркасом из стальных тонкостенных гнутых профилей и двери к ним и состоит из 4-х выпусков:

Выпуск 0 - Указания по проектированию

Выпуск I - Панели  
Рабочие чертежи ИМ

Выпуск 2 - Стальные изделия  
Рабочие чертежи ИМ

Выпуск 3 - Монтажные узлы  
Рабочие чертежи ИМ

I.2. В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи ИМ панелей рядовых и доборных. Рядовые панели запроектированы глухими и с дверями (односторонними и двусторонними).

I.3. Указания по применению, расчету и номенклатуре панелей приведены в выпуске 0.

2. Материалы

2.1. Обязки, кассеты, штампки и накладки панелей и дверные полотна изготавливаются из ружьиной оцинкованной стали для холодного прокатирования по ГОСТ 14918-69, группы Б первого класса покрытия с последующей окраской. Остальные элементы из стали марки ВСтЗпш2 4-ой категории отделки по ГОСТ 380-71.

2.2. Заполнение панелей - листовые асбестоцементные листы приняты по ГОСТ 18124-75.

2.3. Уплотняющие прокладки изготавливаются из резины черного цвета марки НО-68-1 по ТУ 38.103.376-72, ТУ 38.005.204-71 с пределом прочности при разрыве не менее 40 кгс/см<sup>2</sup>, средней твердости (55-60 по Шору).

2.4. Самонарезающие винты приняты по ГОСТ 10519-75.

2.5. Стальные соединительные (ДС1) и крепежные (ДС2, ДС4) элементы, пластмассовые соединительные (ДП1) и фиксаторные (ДП2) элементы, резиновые уплотняющие прокладки (ПР1, ПР2) и дверные петли (ДС3) приняты по чертежам фирмы "Бромло". Изготовление перфорированных элементов, а также траходольных вставок для дверных полотен (ВД1, ВД2) предусмотрено на Первоуральском заводе комплектных металлоконструкций.

3. Указания по изготовлению, транспортировке и хранению

3.1. Обязки панелей и дверей изготавливать в жестких конструкторах, обеспечивающих заданные размеры в пределах допусков, указанных в табл.1.

			140-79 т.пз			
Ауканд	Гранев	Иван	Пояснительная записка	Лист	Листов	
Гранев	Бенчолки	Бенчолки		Р	1	2
Отимж	Бусалина	Бусалина		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Иван	Сотолова	Сотолова				

Таблица I

Наименование	Допускаемые отклонения
Габаритные размеры панели:	
- по длине	$\pm 3$
- по ширине	$\pm 2$
Перпендикулярность сторон	не более 1 мм на 1 м длины или ширины
Прямолинейность обвязок и их оборочных единиц	1 мм на 1 м длины и 3 мм на всей длине
Плоскостность обвязок панелей и дверей	- - -

3.2. Асбестоцементные листы должны поступать на завод-изготовитель окрашенными с двух сторон эмалью КО-174 за два раза (цвет по эталону).

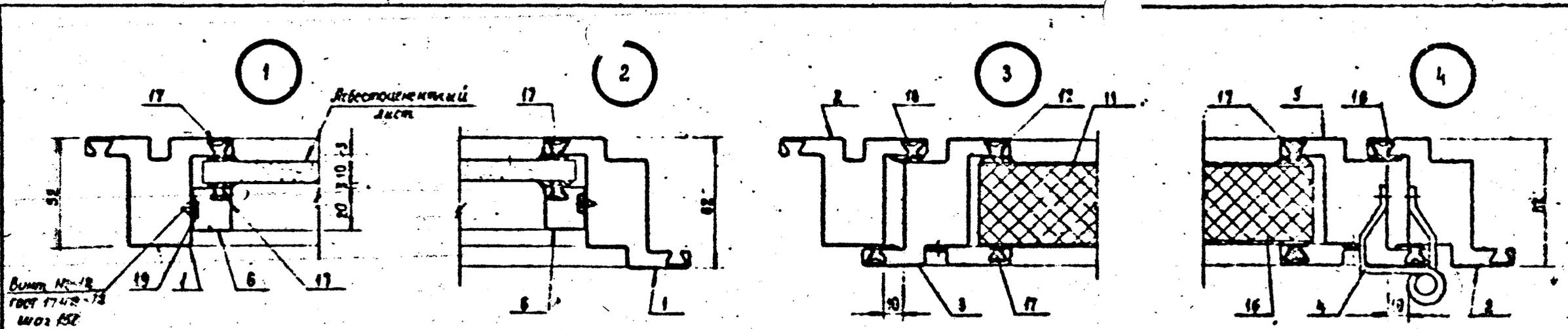
3.3. Панели перегородок поступают к месту монтажа с навешенными полотнами дверей и установленными скобными издержками.

3.4. Транспортирование панелей и элементов перегородок по железной дороге должно производиться в контейнерах. При перевозке автотранспортом - применять специальные панелевозы или прицепы, оборудованные пирамидами.

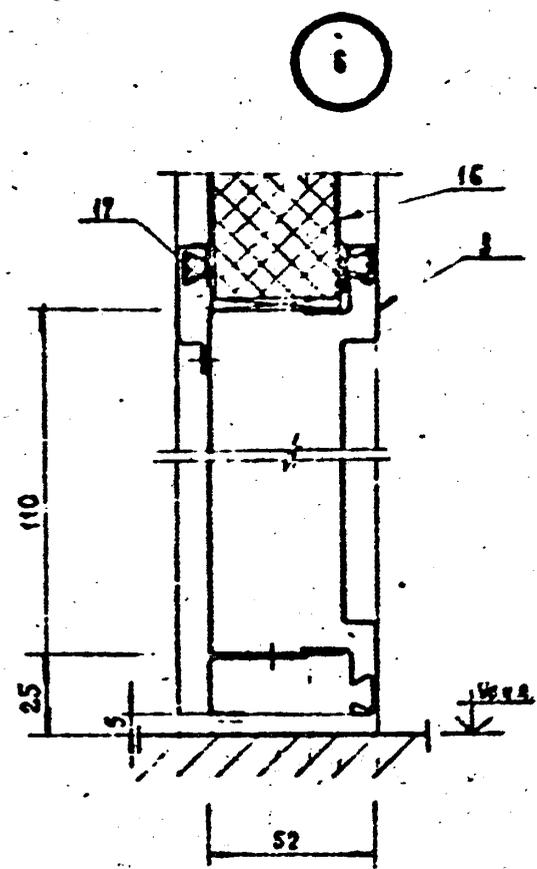
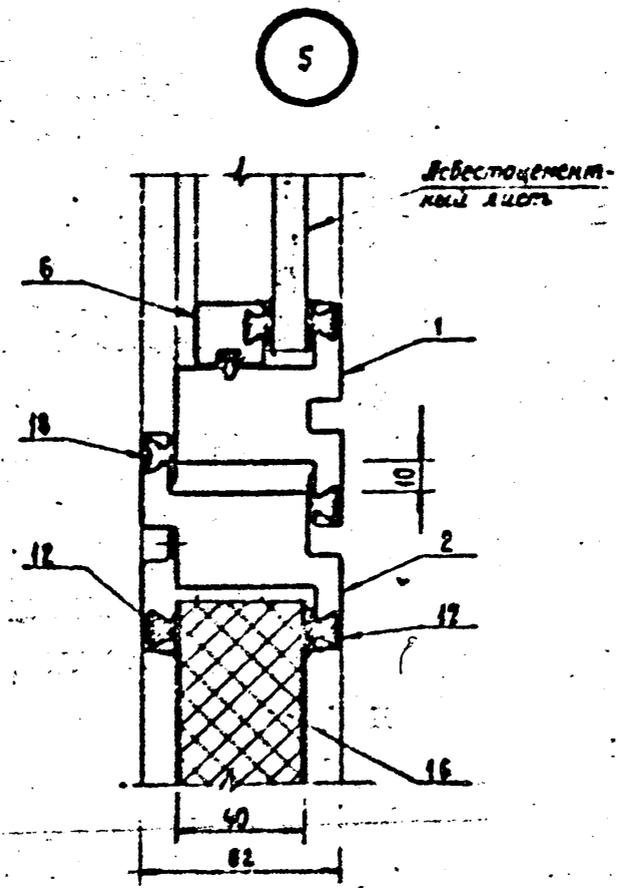
3.5. Панели хранить в закрытом помещении на деревянных подкладках. Хранение должно исключать возможность механических повреждений.

Изд. № 100/88. Подпись и дата. 1988 г. № 10



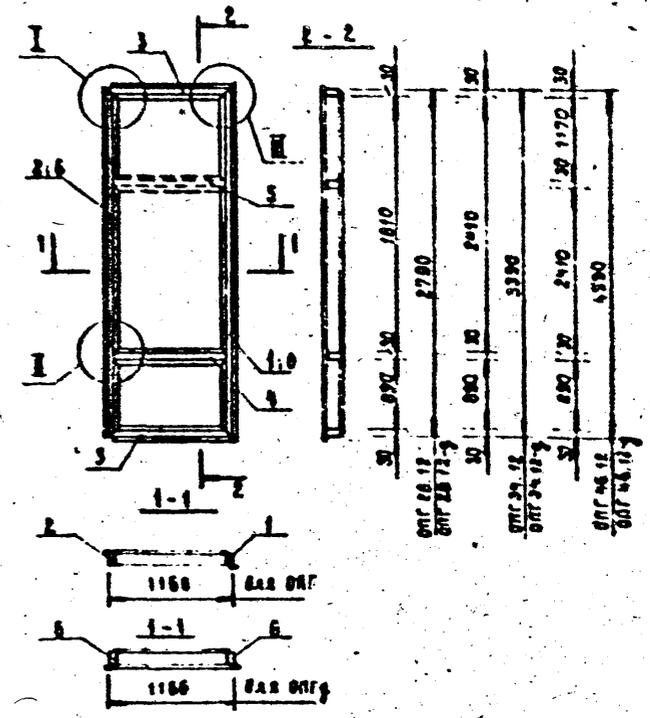


Витраж № 12  
ГОСТ 1742-73  
ШОЗ 152



			140-79.2		
Вук отв	Гранев	Формы	Стандарт	Лист	Листов
Гаря пр	Бродилин	В. С.	Р.		
Ст. инж.	Судилина	В. П.	Узлы 1; 2; 3; 4; 5; 6.		
Инженер	Бокслова	Л. С.			
			ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Наименование изделия	Поз.	Наименование	Сечение	Марка по каталогу	Кол. л.м.	Масса, кг	
						позиции	Марки
01Г 28.12	1	Вертикальная и горизонтальная планка	С	ПСУ 3.08	5,12	9,22	17,07
		Вертикальная планка горизонтальной планки	С	ПСУ 2.08	3,95	7,12	
		Фиксатор	ДП2	8шт	0,0059		
		Соединительный элемент	ДС1	4шт	0,14		
		Соединительный элемент	ДП1	2шт	0,06		
		Саморезные винты		22шт	0,00071		
01Г 34.12	1	Вертикальная и горизонтальная планка	С	ПСУ 3.08	5,72	10,29	19,22
		Вертикальная планка горизонтальной планки	С	ПСУ 2.08	4,55	8,20	
		Фиксатор	ДП2	8шт	0,0059		
		Соединительный элемент	ДС1	4шт	0,14		
		Соединительный элемент	ДП1	2шт	0,06		
		Саморезные винты		22шт	0,00071		
01Г 45.12	1	Вертикальная и горизонтальная планка	С	ПСУ 3.08	6,92	12,45	25,77
		Вертикальная планка горизонтальной планки	С	ПСУ 2.08	6,92	12,45	
		Фиксатор	ДП2	10шт	0,0059		
		Соединительный элемент	ДС1	4шт	0,14		
		Соединительный элемент	ДП1	4шт	0,08		
		Саморезные винты		28шт	0,00071		
01Г 28.12-9	1	Вертикальная и горизонтальная планка	С	ПСУ 3.08	7,91	14,23	17,07
		Вертикальная планка горизонтальной планки	С	ПСУ 2.08	1,166	2,09	
		Фиксатор	ДП2	8шт	0,0059		
		Соединительный элемент	ДС1	4шт	0,14		
		Соединительный элемент	ДП1	2шт	0,08		
		Саморезные винты		22шт	0,00071		
01Г 34.12-9	1	Вертикальная и горизонтальная планка	С	ПСУ 3.08	9,11	16,39	19,22
		Вертикальная планка горизонтальной планки	С	ПСУ 2.08	1,166	2,09	
		Фиксатор	ДП2	8шт	0,0059		
		Соединительный элемент	ДС1	4шт	0,14		
		Соединительный элемент	ДП1	2шт	0,08		
		Саморезные винты		22шт	0,00071		
01Г 45.12-9	1	Вертикальная и горизонтальная планка	С	ПСУ 3.08	11,51	20,11	25,77
		Вертикальная планка горизонтальной планки	С	ПСУ 2.08	2,33	4,19	
		Фиксатор	ДП1	10шт	0,0059		
		Соединительный элемент	ДС1	4шт	0,14		
		Соединительный элемент	ДП1	4шт	0,08		
		Саморезные винты		28шт	0,00071		

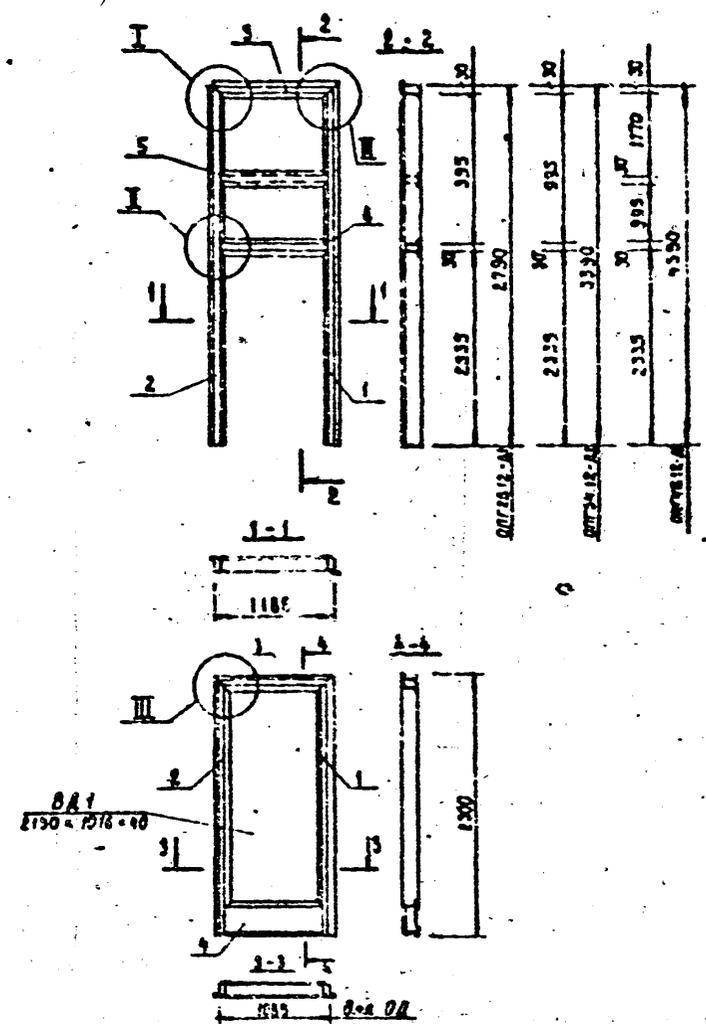


Имя и фамилия, Подпись и дата

1. Марки ДС1; ДП1; ДП2 даны по проекту и изготавливаются заводом по чертежам фирмы "Броло"

140-79.3			Страница	Лист	Литов
Выполнил	Проверил	Инженер	Р		1
Харьков	Березин	1972	Обязки панелей:		
От лица	Судилова	1972	01Г 28.12; 01Г 34.12; 01Г 45.12		
М.П.	Сokolov	1972	01Г 28.12-9; 01Г 34.12-9; 01Г 45.12-9		
<b>ЦИНПРОМЗДАВ</b>					

№ п/п заявки	№ п/п	Наименование	Сечение	Марка по каталогу	Кол. я.м.	Масса кг	
						формы	марки
01Г28-12-А1	1,3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	3,95	7,12	17,68
	2,4	Вертикальная обвязка горизонтальной шпост	Г	ПСУ 2.08	3,95	7,12	
		Фиксатор	П	ДП2	8шт	0,0059	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	2шт	0,14	
		Соединительный элемент	Ф	ДП1	2шт	0,08	
		Саморезующие винты			14шт	0,00271	
01Г34-12-А1	1,3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	4,55	8,20	18,84
	2,4	Вертикальная обвязка горизонтальной шпост	Г	ПСУ 2.08	4,55	8,20	
		Фиксатор	П	ДП2	8шт	0,0059	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	2шт	0,14	
		Соединительный элемент	Ф	ДП1	2шт	0,08	
		Саморезующие винты			14шт	0,00271	
01Г46-12-А1	1,3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	5,75	10,36	23,39
	2,4,5	Вертикальная обвязка горизонтальной шпост	Г	ПСУ 2.08	6,92	12,45	
		Фиксатор	П	ДП2	10шт	0,0059	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	2шт	0,14	
		Соединительный элемент	Ф	ДП1	4шт	0,08	
		Саморезующие винты			20шт	0,00271	
01Г23-11	1,3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	5,68	10,23	14,93
	4	Вертикальная обвязка	Г	ПСУ	1,086	2,13	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	4шт	0,14	
		Саморезующие винты			16шт	0,00271	



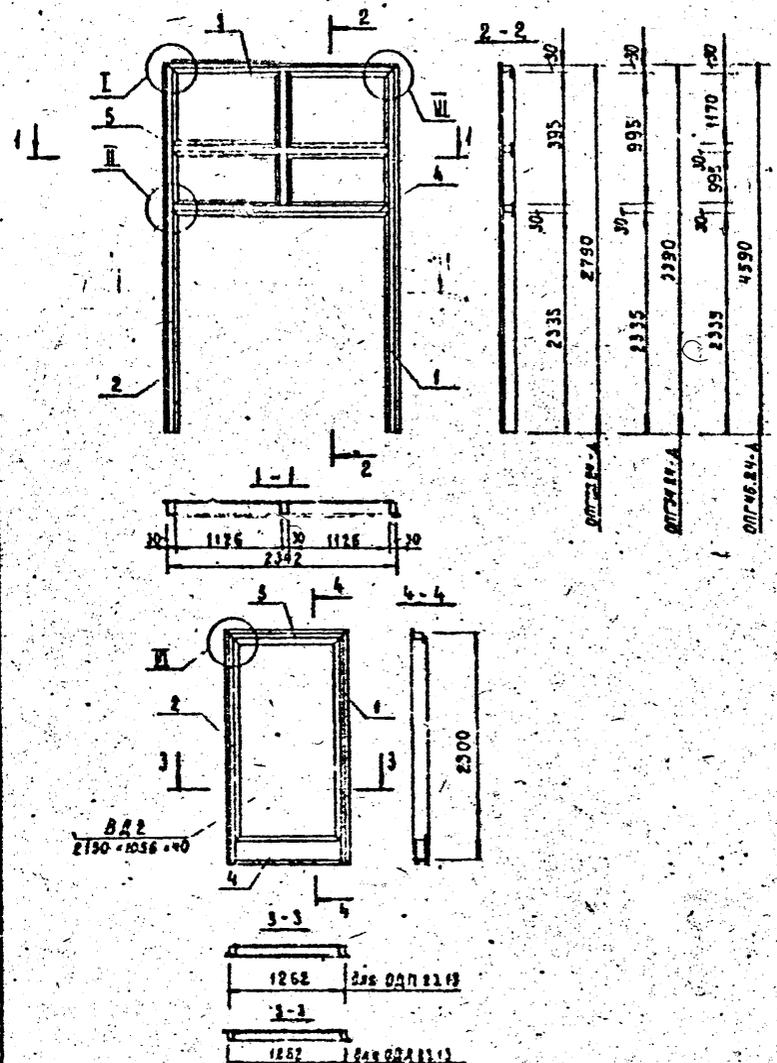
1. Изготовитель: ООО "Брелло"

Марка ДС1, ДП1, ДП2 даны по проекту и  
 шпостов. Взглянуть заводом по чертежам  
 шпостов "Брелло"

140-7314

Дж. С. С. С.	Гранев	В. С. С.	Сталь, лист	Листов
С. С. С.	Ермолин	В. С. С.	Ф	1
С. С. С.	С. С. С.	В. С. С.	ИННИПРОМЗДАНИЙ	
Обвязки панелей с дверью			01Г28-12-А1, 01Г34-12-А1, 01Г46-12-А1	
Обвязка двери 022311				

Ил. №	Наименование	Сечение	Марка по каталогу	Кол. п. м.	Масса, кг	
					позиции	марки
ОПГ 34.24-А1	1,3 Вертикальная и горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ 3,08	3,10	9,23	18,99
	2,4 Вертикальная обвязка, горизонтальный элемент	ГТЛ	ПСУ 2,08	3,13	9,23	
	Соединительный элемент	ДФ1		2шт	0,14	
	Соединительный элемент	ДФ1		2шт	0,08	
	Фиксатор	ДФ2		8шт	0,0059	
	Самонарезающие винты			14шт	0,00071	
ОПГ 34.24-А2	1,3 Вертикальная и горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ 3,08	5,73	10,31	21,19
	2,4 Вертикальная обвязка, горизонтальный элемент	ГТЛ	ПСУ 2,08	5,73	10,31	
	Соединительный элемент	ДФ1		2шт	0,14	
	Соединительный элемент	ДФ1		4шт	0,06	
	Фиксатор	ДФ2		8шт	0,0059	
	Самонарезающие винты			20шт	0,00071	
ОПГ 46.24-А1	1,3 Вертикальная и горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ 3,08	6,93	12,47	29,98
	2,4 Вертикальная обвязка, горизонтальный элемент	ГТЛ	ПСУ 2,08	9,27	16,59	
	Соединительный элемент	ДФ1		2шт	0,14	
	Соединительный элемент	ДФ1		8шт	0,08	
	Фиксатор	ДФ2		10шт	0,0059	
	Самонарезающие винты			32шт	0,00071	
ОАН 12.13	1,3 Вертикальная и горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ 3,08	5,86	10,55	15,98
	4 Горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ	1,262	4,80	
	Соединительный элемент	ДФ1		4шт	0,14	
	Самонарезающие винты			16шт	0,00071	
ОАН 12.13	1,3 Вертикальная и горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ 3,08	3,56	6,41	15,02
	2 Вертикальная обвязка	ГТЛ	ПСУ 2,08	2,30	4,14	
	4 Горизонтальная обвязка	ГТЛ	ПСУ	1,262	4,80	
	Соединительный элемент	ДФ1		4шт	0,14	
	Самонарезающие винты			16шт	0,00071	

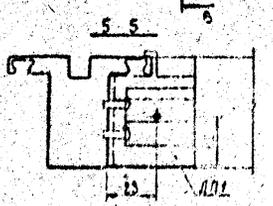
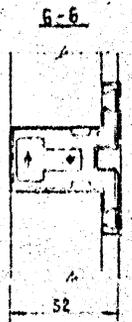
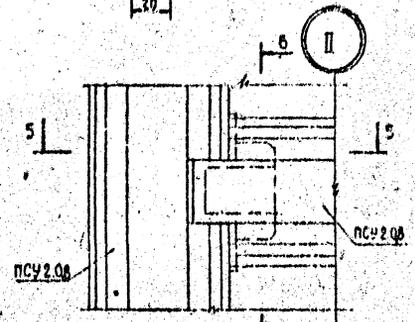
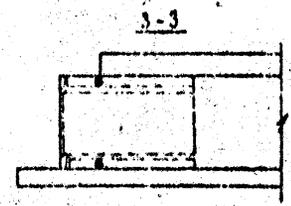
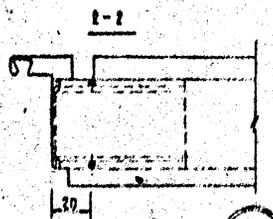
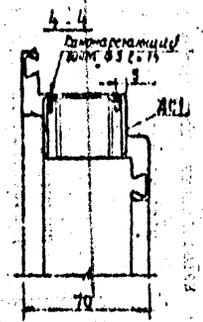
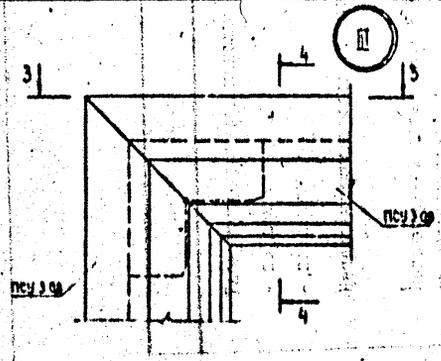
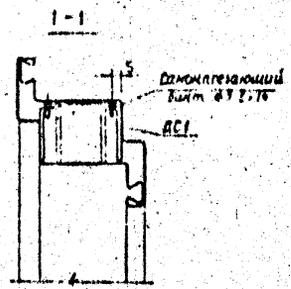
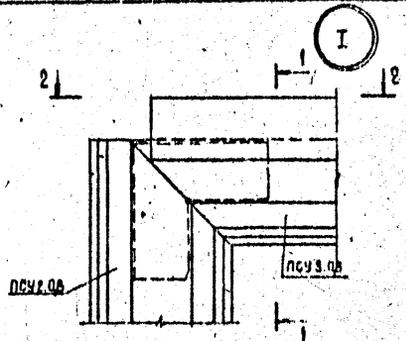


Марки ДС1, ДП1, ДП2 даны по проекту и изготавливаются заводом по чертежам фирмы „Брилла“

Углов	Примес	Детали	Обвязки панелей сдвигом	№ детали	Контрб
Ладьяр	Ермолин	Б.С.	ОПГ 24.24-А1, ОПГ 34.24-А1, ОПГ 46.24-А1	Р/с	1
От шжж	Бусыля	Б.С.	Обвязки без сдвигом		
Шажнер	Скокодова	Б.С.	ОАН 12.13, ОАН 12.13		

140-79.5

ЦНИПРОМЗДАНИЕ



140-79.1.6  
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ

			140-79.1.6		
Исполн	Рисовал	Проверил	Узелы I + III	Листов	Всего
М.П.	Е.М.О.Л.И.К.	М.П.		1	1
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		