

Содержание альбома

Альбом I

Типовой проект 901-3-191.83

№№ п.п.	Наименование	№№ стр.	№№ стр.	№№ стр.	№№ стр.
	Архитектурно-строительная часть				
АР-1	Общие-данные	3	КЖ-27	Спецификация монолитной конструкции емкости микрофильтров.	38
АР-2	Планы на отм.-1800; 0,000; 3,600; 6,000	4	КЖ-28	Баки известки. Опалучочный чертеж. План. Разрезы 1-1 и 2-2.	39
АР-3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3 и детали.	5	КЖ-29	Бак известки. Армирование.	40
АР-4	Фасады 1-В; 8-1; 8-А; А-В	6	КЖ-30	Бм1; Пм1 Разрезы 1-1+5-5	41
АР-5	Ведомость перемычек, спецификация перемычек и ведомость отделки помещений.	7	КЖ-31	Схема расположения площадок на отм. 0,000; 1,100; 3,600 и 6,000	42
АР-6	План кровли, планы пола на отм. 0,000 и 3,600. Экспликация полов.	8	КЖ-32	Разрезы 1-1+8-8. Узлы 1+3	43
АР-7	Схема и спецификация расположения лестничной клетки и детали.	9	КЖ-33	Венкамера на отм. 3,600.	44
АР-8	Переходная галерея. Планы. Разрезы. Фасад	10	КЖ-34	Переходная галерея. Схемы расположения стеновых панелей.	45
АР-9	Переходная галерея. Узлы.	11	КЖ-35	Переходная галерея. Схемы расположения колонн, ригелей, плит, покрытий, перекрытий и фундаментов Ум1, Ум2.	46
КЖ-1	Общие данные начало	12	КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла	47
КЖ-2	Общие данные окончание	13	КМ-2	Техническая спецификация металла	48
КЖ-3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и стеновых блоков подвала.	14	КМ-3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	49
КЖ-4	Разрезы 1-1+8-8	15	КМ-4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	49
КЖ-5	Фрагменты 1-5. Разрезы 9-9+12-12	16	КМ-5	Схемы расположения металлических площадок и балок на отм. 1,200; 3,400; 5,900 и 8,400.	50
КЖ-6	Фундаменты Фм1, Фм2, Фм3.	17	КМ-6	Схема расположения площадок на отм. 0,600; 1,100 и 1,500. Разрезы 1-1+3-3	51
КЖ-7	Фундаменты Фм4, Фм5.	18	КМ-7	Площадки. Разрезы 4-4+14-14	52
КЖ-8	Фундаменты Фм6, Фм7, Фм8.	19	КМ-8	Площадки. Разрезы 15-15+17-17.	53
КЖ-9	Фундаменты Фм9, Фм10.	20	КМ-9	Схема расположения подвесных путей. Разрезы 1-1+9-9.	54
КЖ-10	Схема расположения каналов приемков и фундаментов под оборудование Ол1; Ол2. Разрезы 1-1+6-6.	21	КМ-10	Пожарные лестницы.	55
КЖ-11	Схема расположения полиэтиленовых труб Фом1+Фом4	22	КМ-11	Схема расположения элементов креплений оборудования на отм. 0,000; -1,800; 3,600. Разрезы 1-1+5-5.	56
КЖ-12	Схема расположения колонн, балок, плит покрытия и перекрытия. Разрез 1-1.	23	КМ-12	Связь вертикальная СВЗ	57
КЖ-13	Разрезы 2-2+4-4+7-7. Узел 1	24		Технологическая часть	
КЖ-14	Монолитные участки перекрытия Ум1+Ум6	25	ТХ-1	Общие данные.	58
КЖ-15	Разрезы 1-1+6-6	26	ТХ-2	Общевязочный чертеж. План на отм. -1,800; 0,000	59
КЖ-16	Схема расположения стеновых панелей по осям А,В.	27	ТХ-3	Общевязочный чертеж. План на отм. 3,600 Разрезы 1-1; 2-2	60
КЖ-17	Схема расположения стеновых панелей по осям 1+5	28	ТХ-4	Помещение микрофильтров. План на отм. 0,000; 3,600 и 6,000	61
КЖ-18	Фрагменты 1+11	29	ТХ-5	Помещение микрофильтров. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5.	62
КЖ-19	Опалучочный чертеж емкости микрофильтров. План на отм. 3,300 Разрез 1-1. Узлы 1+2	30	ТХ-6	Помещение микрофильтров. Аксонометрические схемы. Спецификация материалов.	63
КЖ-20	Опалучочный чертеж емкости микрофильтров. План на отм. 6,200. Разрез 2-2.	31	ТХ-7	Помещение фторирования и известкования. План на отм. -1,800; 0,000 и 1,100.	64
КЖ-21	Разрезы 3-3 и 4-4. Узлы 3+5	32	ТХ-8	Помещение фторирования и известкования. Разрез 6-6.	65
КЖ-22	Разрезы 5-5+7-7 Узел 6	33	ТХ-9	Помещение известкования. Аксонометрические схемы. Спецификация материалов.	66
КЖ-23	Армирование днища и стен на отм. 0,400.	34	ТХ-10	Помещение фторирования. Аксонометрические схемы. Спецификация материалов и оборудования.	67
КЖ-24	Армирование стен. План на отм. 5,000. Разрез 1-1. Узлы 1+3	35	ТХ-11	Водостоки. Планы. Схемы. Спецификация материалов.	68
КЖ-25	Разрезы 2-2+4-4. Узлы 4+6	36		Нестандартизированное оборудование	
КЖ-26	Узлы 7+11.	37	ТХН-1	Перекрытие мешалки М-4 671.00.00080	69
			ТХН-2	Ящик для выгрузки реагента 767.00.00080	70
			ТХН-3	Ящик для размыва известкового теста. 876.00.00080	71
				Отопление и вентиляция.	
			ОВН-1	Переходы	72
			ОВ-1	Общие данные начало	73
			ОВ-2	Общие данные окончание	74
			ОВ-3	Планы на отм.-1800; 0,000; 3,600; 6,000 Переходная галерея	75
			ОВ-4	Схемы системы отопления. Схемы систем В1; В2; П1, В1+В2-4	76
			ОВ-5	Установка системы П1	77
			ОВ-6	Установка систем В1, В2	78
				Электротехническая часть	
			ЭМ-1	Общие данные	79
			ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная питающей сети ~ 380/220В.	80
			ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления задвижками МН1, МН2; МП+МЭ1	81
			ЭМ-4	Схема подключения электрооборудования начало	82
			ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования окончание	83
			ЭМ-6	Кабельный журнал начало	84
			ЭМ-7	Кабельный журнал окончание	85
			ЭМ-8	Размещение электрооборудования и прокладка кабеля. План на отм.-1800, 0,000, 1,100. Отделение фторирования. Помещение баков.	86
			ЭМ-9	Размещение электрооборудования и прокладка кабеля. План на отм. 0,000, 6,000 Помещение микрофильтров.	87
			ЭМ-10	Размещение электрооборудования и прокладка кабеля. План на отм. 3,600. Приточная и вытяжная веткамеры. Спецификация.	88
			ЭМ-11	Прокладка троллейного шинпровода для электрической тяги Т3 край-далок Т5; Т6. План на отм. 6,900, 10,000.	89
			ЭМ-12	Электрическое освещение. Планы на отм.-1,800, 0,000, 3,600, 6,000.	90
			ЭМ-13	Переходная галерея. Электрическое освещение. План на отм. 3,600.	91
				Автоматизация технологического процесса.	
			АТХ-1	Общие данные	92
			АТХ-2	Схема функциональная технологического процесса. Схема внешних проводов.	93
			АТХ-3	Схема электрическая принципиальная управлением приточной системой П1	94
			АТХ-4	Схема функциональная подключения приборов и устройств технологического контроля приточной системы.	95
			АТХ-5	Схема регулирования дозированием фтора.	96
			АТХ-6	Размещение приборов и устройств технологического контроля и прокладка кабеля. План на отм.-1,800, 0,000, 1,100, 6,000. Помещение микрофильтров.	97
			АТХ-7	Размещение приборов и устройств технологического контроля и прокладка кабеля. План на отм. 3,600. Приточная веткамера. Спецификация.	98
				Связь и сигнализация	
			СС-1	Общие данные. Планы на отм. 0,000; 3,600 с сетями связи. Экспликация помещений. Спецификация.	99
				Задание заводу изготовителю на низковольтные комплектные устройства	
			ЭМОПЧВС	Шкаф напольный 8900 Технические данные аппаратов.	100
			ЭМОПЧВС	Шкаф напольный 8900 Таблица перечня надписей.	
			ЭМОПЧВС	Шкаф напольный 8900. Чертеж общего вида.	101
			ЭМОПЧВС	Шкаф напольный 8900. Схема электрическая соединений	102

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование комплекта, Примечание. Lists architectural, structural, and technical drawings.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists sheets for general data, plans, sections, and details.

10. Применение коэффициента надежности последних данных по арматурным стальям, а также более совершенных методов расчета с помощью ЭВМ позволило сократить расход арматуры...

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

ВЕДОМОСТЬ СЕМАТИЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists technical documents like door and window specifications.

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ТОЛЩИНЫ НАРУЖНЫХ СТЕН И КРОВЕЛЬНОГО УТЕПЛИТЕЛЯ ОТ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР (ММ)

Table with 4 columns: t°С, Панель, Кирпичная стена, Литный утеплитель. Shows insulation requirements for different temperatures.

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Table with 3 columns: Наименование, Единиц. изм., Количество. Lists construction indicators like area and volume.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Table with 3 columns: № листов, Наименование, Примечание. Lists specification sheets for element filling.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

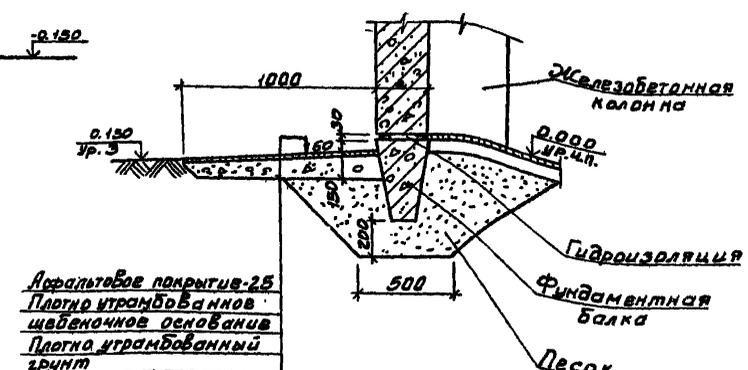
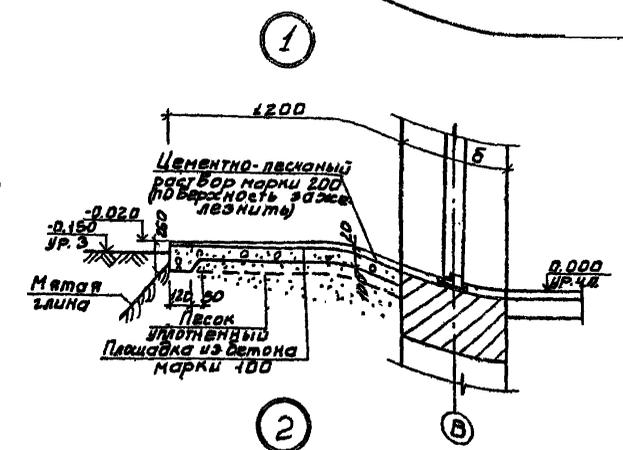
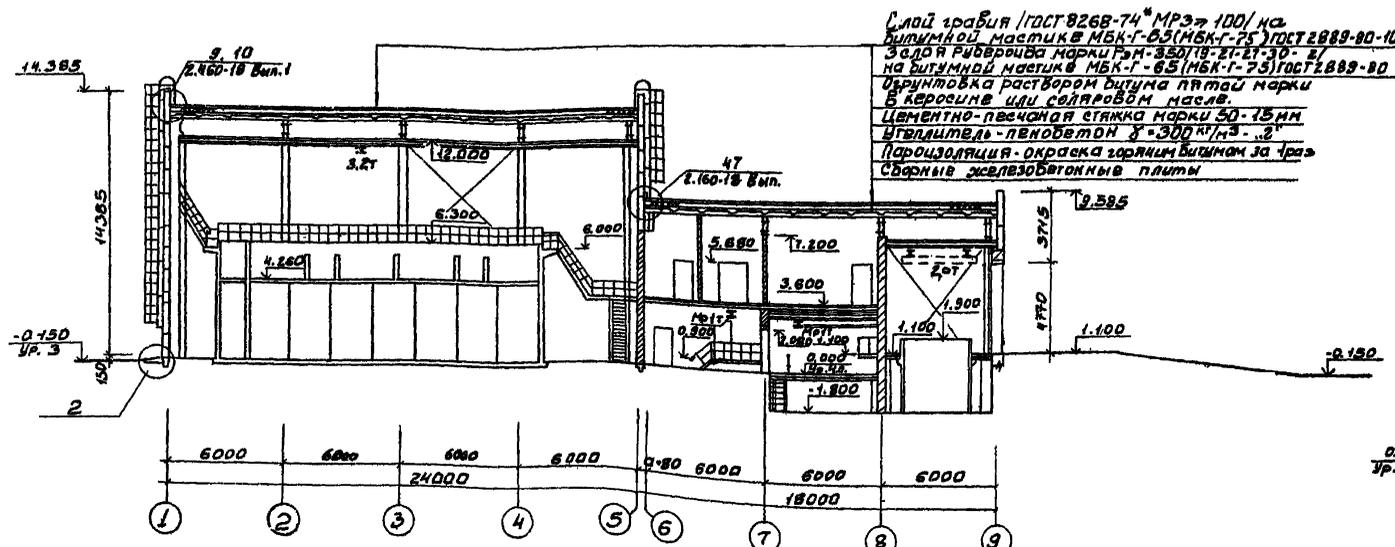
Table with 6 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт/ж, Масса, Примечание. Lists door and window specifications.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

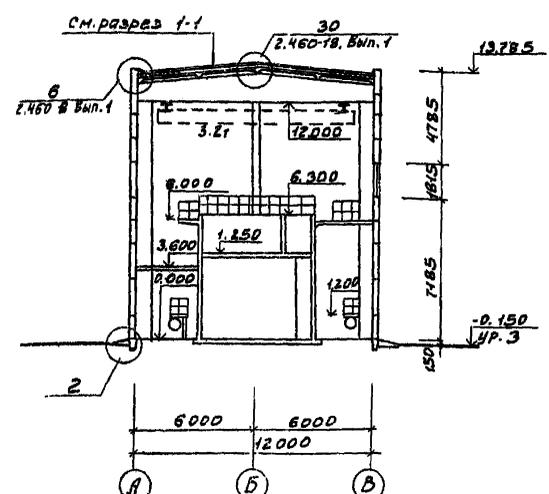
- 1. За относительно отметки 0.000 принята отметка чистого пола I этажа... 2. Проводящие конструкции здания приняты из керамзитобетонных панелей...

Table with 2 columns: ПРИВЯЗАН, ОБЩИЕ ДАННЫЕ. Contains project identification and general data.

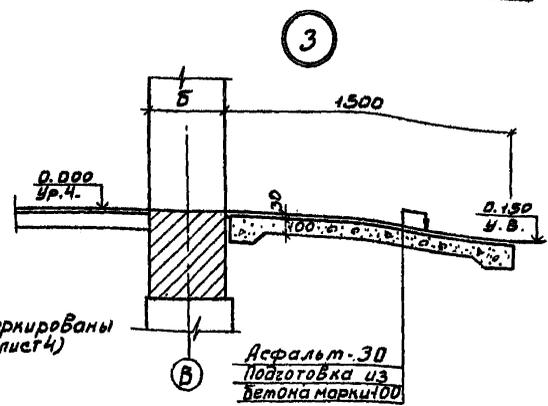
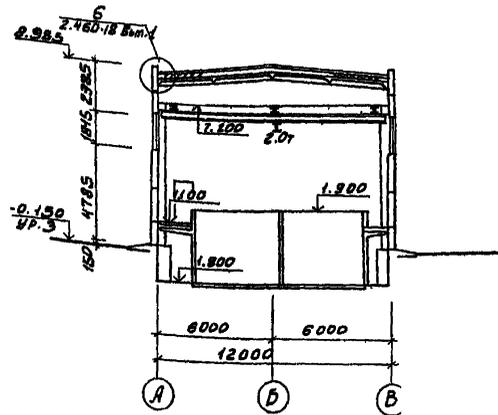
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Детали 1,3 заморкированы на фасаде 9-1 (лист 4)

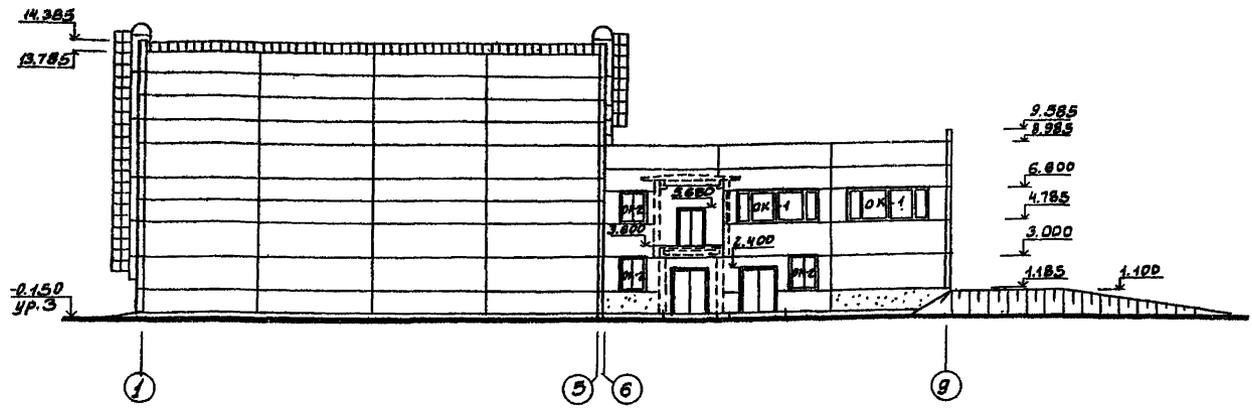
1. Марка кровельной мастики в скобках дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для европейских и 53° для азиатской частей СССР.
2. Для утепления подземной части здания (в осях 1-9) по периметру наружных стен предусмотреть засыпку шлаком.

Т.П. 901-3-191.83-АР			
И.КОНТР. ГЛЕБОВ	Проект	БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРИЗВОДИТЕЛЬ ИРБИД	СТААНН ЛИСТ
ПРОЕКТ. ГЛЕБОВ	Проект	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 И ДЕТАЛИ.	ЛИСТОВ
СТ. АРХ. АВАШИНА	Проект		р.п. 3
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	Проект		ЛИНИЭП
Г.А.П. ГЛЕБОВ	Проект		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г.А.КОНСТ. ШАПИН	Проект		Г.МОСКВА
НАЧ. УДА. КРАСОВИЧ	Проект		
КАШИКИНА КЕТАВ	Проект		

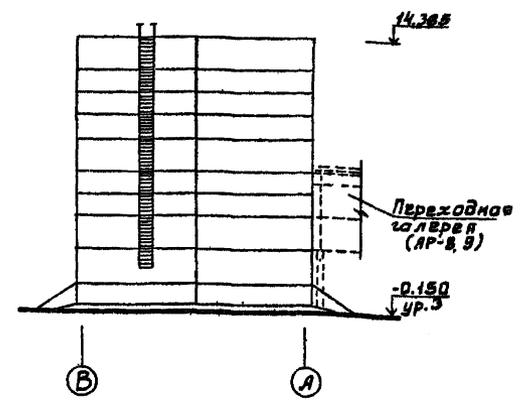
СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ В/С КОТЛОВЫХ РАБОТ
 ОТДЕЛ В/С МАШИНОСТРОЕНИЯ
 РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ АРХИТЕКТУРЫ
 ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬСТВА
 ОТДЕЛ ВОССТАВЛЕНИЯ
 ОТДЕЛ ВОССТАВЛЕНИЯ
 ОТДЕЛ ВОССТАВЛЕНИЯ

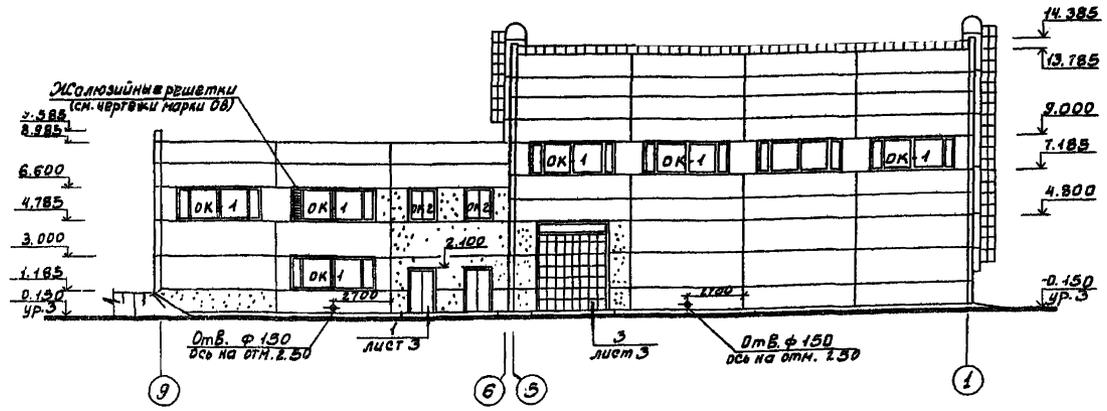
Фасад 1-9



Фасад В-А



Фасад 9-1



Фасад А-В

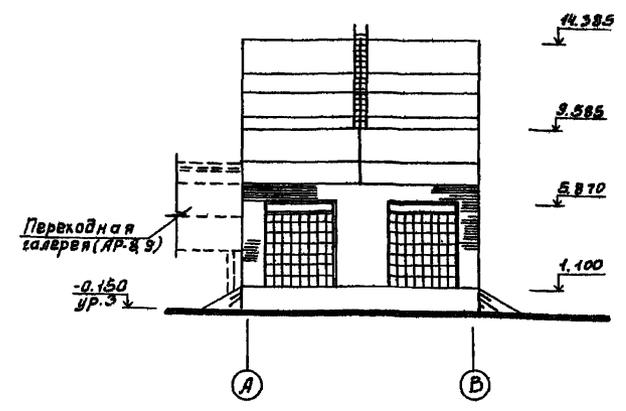
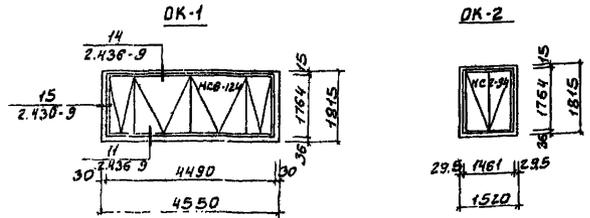


Схема расположения элементов заполнения оконных проёмов

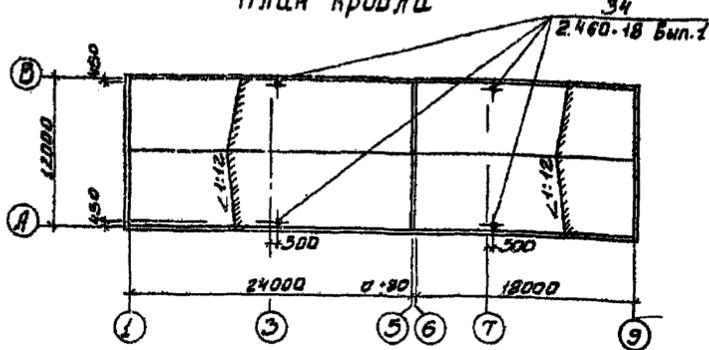


Отверстия в панелях выпусков на отметку внутренних водосточков и поливочных краёв выполняются методом расверловки по контуру.

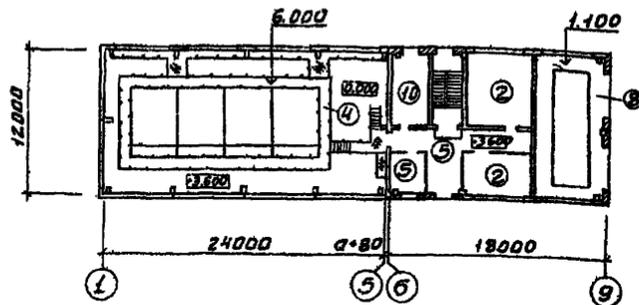
		Т. П. 901-3-191.8		АР	
ПРИВЯЗАН		И. КОНСТ. ГЛАБОВ	Провер. ГЛАБОВ	СТ. АРХ. АВАШИНА	СТ. ИНЖ. ЕФРЕМОВА
И.В. №		ТА. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	БАВ. МИКРОБНАТОВ И ДРУГИЕ	НИЖ. ВРАЧЕНТОВ Д.В. СТАНИСЛАВ
		ФАСАДЫ 1-8, 9-1, В-А, А		ЛИСТ 4	ЛИСТОВ
		ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНО-ВОССТАВЛЕНАЯ Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО
 ОТ: БТ
 ПОДПИСАНЫ: МАСТЕР В.З.М. И ИНЖ.

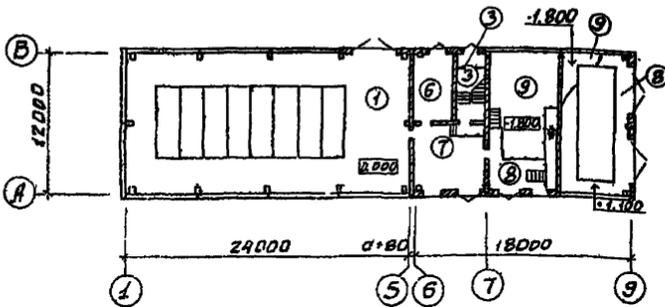
План кровли



План на отм. 3.600; 6.000



План полов на отм. 0.000



* Состав битумно-рулонной изоляции:
 - грунтосодержащий слой из раствора битума БН-90/10 в бензине за 2 раза;
 - 2 слоя рубероида марки РМ-350 на битуме БН 90/10;
 - шпаклевка мастикой битумноль Н-2 толщиной - 5 мм.

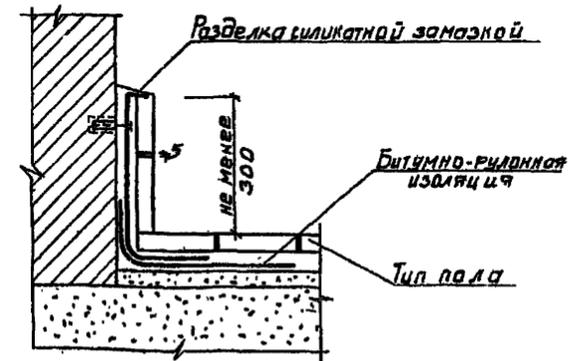
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1.5	1		Покрытие-цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм Подстилающий слой-бетон М 100 - 100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной - 100 мм.	241.30
10	2		Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200-30 мм. Железобетонная плита.	56.00
8	3		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6789-80 - 13 мм. Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М 150. Проездка-цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. Подстилающий слой-бетон М 100-100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной - 100 мм	2.90
1	4		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6789-80 - 13 мм. Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М 150- Проездка-цементно-песчаный раствор М 150-17 мм Железобетонная плита.	92.00
6.9	5		Покрытие - линолеум ступенчатый Вуко-изоляционный слой ГОСТ 18108-80-5 мм Проездка-холодная мастика на водостойких Вязких Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150-15 мм. Железобетонная плита.	32.00
3	6		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка (ГОСТ 361-79) на замазке арзамит - 20 мм Изоляция-полиэтилен марки ПСГ В 2 слоя на клею 28 - 25 мм Стяжка-цементно-песчаная М 150-20 мм Подстилающий слой-бетон М 100-80 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - толщиной - 100 мм	16.20
4	7		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка (ГОСТ 361-79) на силикатной замазке с разделкой замазкой арзамит 20 мм. Изоляция-шпаклевка силикатной замазкой - 5 мм Изоляция-битумно-рулонная* 10 мм Стяжка-цементно-песчаная марки 150-20 мм. Подстилающий слой-бетон М 100 Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм. - толщиной - 100 мм.	37.00

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элемент пола и их толщина	Площадь пола м ²
2	8		Покрытие-бетонное М-300-30 мм Железобетонная плита.	37.00
2	9		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6789-80 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М 150 Проездка-цементно-песчаный раствор М-150 - 17 мм Подстилающий слой-бетон М 100-100 мм Изоляция-2 слоя гидрозола на битумной мастике Стяжка-бетон М-150 - 50 Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной - 100 мм	37.00
3	10		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка (ГОСТ 361-79) на силикатной замазке с разделкой замазкой арзамит - 20 мм. Изоляция-полиэтилен марки ПСГ В 2 слоя на клею 28-к-25 мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150-20 мм. Железобетонная плита.	14.0

Деталь примыкания пола к стене в помещениях 34



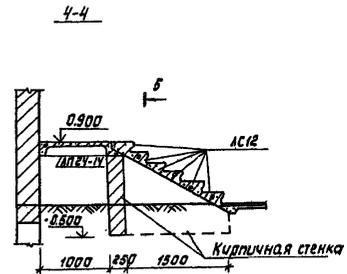
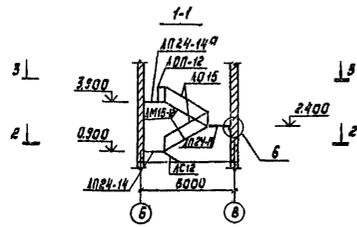
Привязан

И.КОНТР.	ГЛЕВОВ	Т
ПРОВЕР.	ГЛЕВОВ	Т
СТ.АРХ.	АБАШИНА	Т
ГИП	КУЗНЕЦОВ	Т
ГАП	ГЛЕВОВ	Т
П.КОНСТ.	ШАПИРО	Т
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Т

ТП 901-3-191.83		АР	
И.КОНТР.	ГЛЕВОВ	БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ Р.П. ЗАТЭС МЭССТ.	СТАДИЯ ЛИСТ
ПРОВЕР.	ГЛЕВОВ		ЛИСТ №
СТ.АРХ.	АБАШИНА		Б
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
ГАП	ГЛЕВОВ	План кровли, планы полов на отм. 0.000 и 3.600. Экспликация полов	ЦНИИЭП
П.КОНСТ.	ШАПИРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		Г. МОСКВА

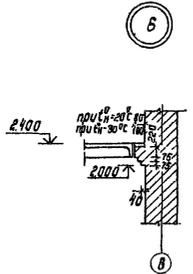
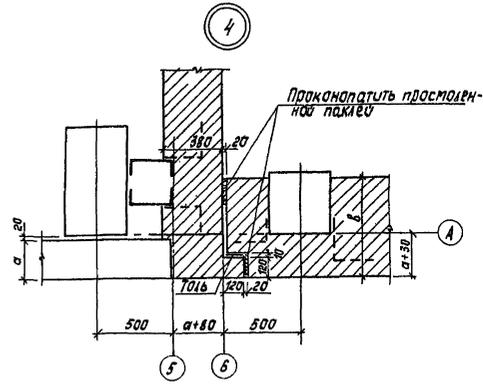
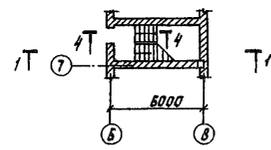
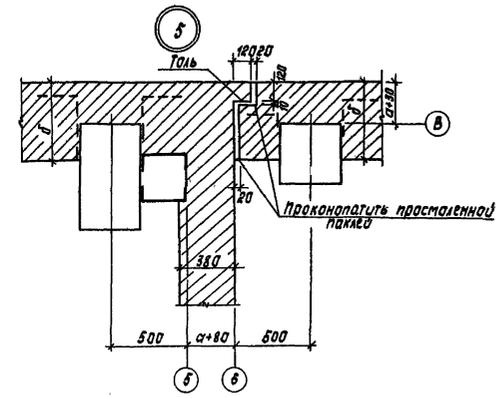
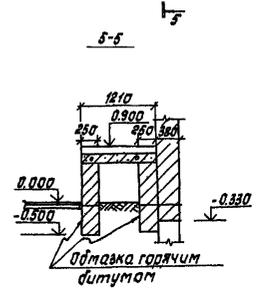
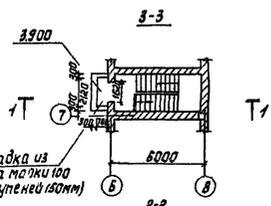
19248-01

Схема расположения элементов
сборных конструкций
лестничной клетки



Спецификация элементов сборных
конструкций лестничной клетки.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
ЛПЗ-14А	Серия ИИ-65	Лестничная площадка	1	780	
ЛПЗ-14	Серия ИИ-65	Лестничная площадка	2	780	
ЛМ15-12	Серия ИИ-65	Лестничные марши	2	1680	
ЛД-15	Серия ИИ-65	Лестничное ограждение	2	29	
ЛС12	Серия ИИ-65	Ограждение площадки	1	14	
ЛС12	Серия 1165-1 Вып.1	Основные ступени	6	135	



Альбом I
Типовой проект

СОСТАВЛЕН
ПРОЕКТИРОВАН
ИЗДАТЕЛЬСТВО

		ТН 901-3-191.83		АР
ПРИБЫВАН	Н. КИТОВ ПРОФ. С. А. ДА Г. И. П. Г. А. П. Г. А. КОС И. А. ДА	ТАБЕЛО ТАБЕЛО АБАШИНА КУЗНЕЦОВ ТАБЕЛО ТАБЕЛО И. А. ДА	БЛОКНИКРОПРОНАТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕАГЕНТОВ АДСЯНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 325 т/сут	СЛАДЯ ДИСТ ДИСТОВ РП 7
ТИП №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ. УЗЛЫ 4-6	ЦНИИЭП МИНИСТЕРСТВА ОБРАЗОВАНИЯ С. ПЕТЕРБУРГА	

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расплавления фундаментов, фундаментных балок, стеновых блоков подвала.	
6;7;8;9	Спецификация элементов монолитной конструкции фундаментов.	
10	Спецификация элементов к схеме расплавления канав, примылок, опор и фундаментов под облицовку.	
12;13	Спецификация элементов к схеме расплавления колонн, балок, плит перекрытия и перекрытия.	
14;15	Спецификация монолитной конструкции участка перекрытия.	
16;17	Спецификация элементов к схеме расплавления стеновых панелей.	
18	Спецификация мансаржных деталей.	
27	Спецификация монолитной конструкции емкости микросифта.	
28;29	Спецификация монолитной конструкции блока извести.	
30	Спецификация монолитной конструкции площадок.	
31	Спецификация элементов к схеме расплавления плит площадок.	
33	Спецификация элементов к схеме расплавления венткамеры.	
34	Спецификация элементов к схеме расплавления стеновых панелей.	
35	Спецификация элементов к схеме расплавления фундаментов, колонн, ригелей и плит.	

Стр.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. №	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	58 11 000 000	61.3	
2	Плиты т.б. для ленточных фундаментов	58 13 000 000	16.2	
3	М.б. фундаментные балки	58 24 000 000	1.1	
4	Плиты канальные	58 42 000 000	9.4	
5	Плиты перекрытий	58 41 000 000	30.6	
6	Плиты перекрытий	58 42 000 000	11.8	
7	Колонны	58 21 000 000	53.3	
8	Балки стропильные	58 23 000 000	16.9	
9	Стеновые панели	58 31 000 000	28.7	
10	Перекрышки	58 28 000 000		

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций, учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

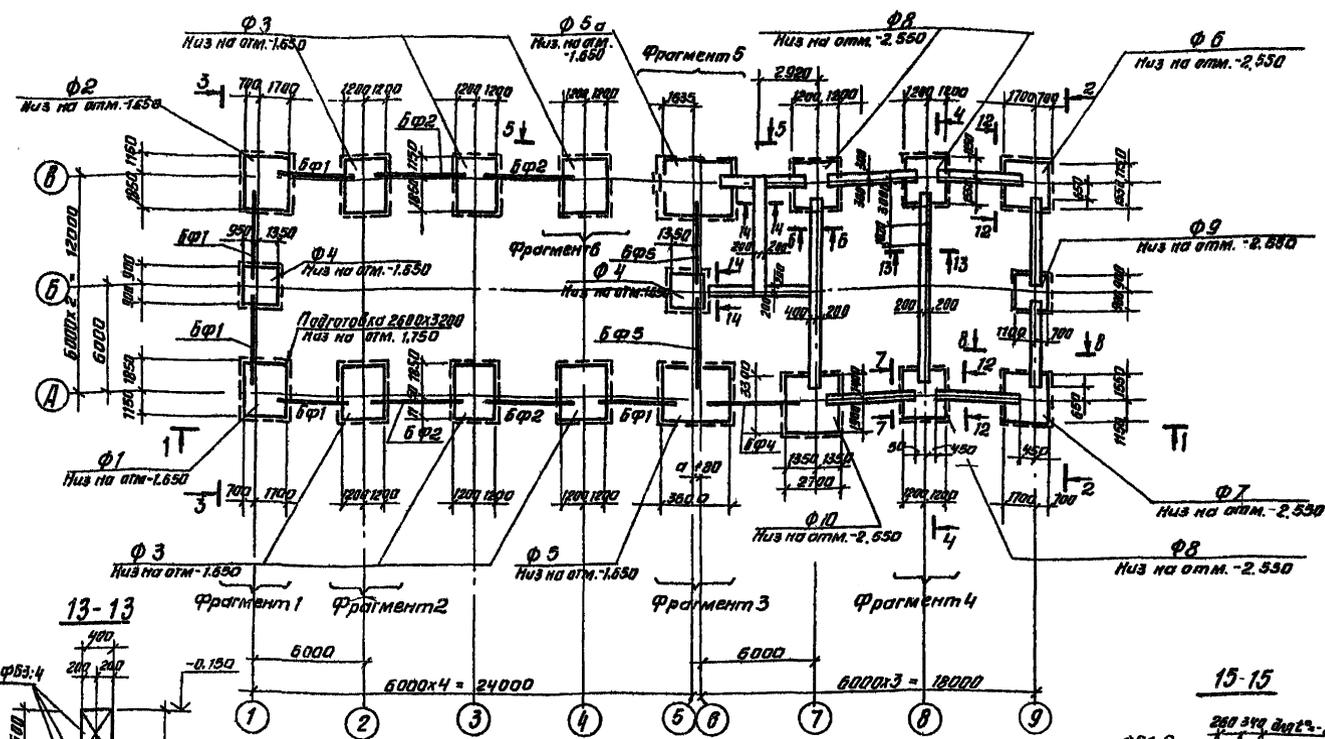
Альбом II
Таблица проект 901-

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАЛК

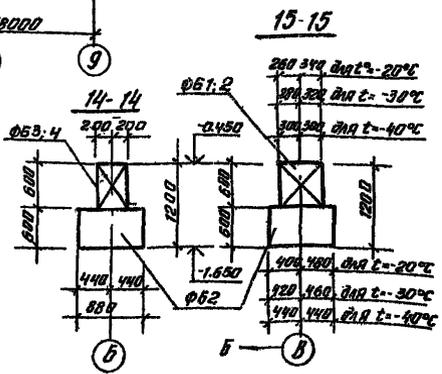
		ТН 901-3-194.83		КЖ	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	И. КОПЧЕВ	20/85	СЛ. КОПЧЕВ	20/85	СЛ. КОПЧЕВ
	ПРОВЕР. БРАЖНИНА	20/85	СЛ. БРАЖНИНА	20/85	СЛ. БРАЖНИНА
	Т. Д.Ж. СРОКИНА	20/85	СЛ. СРОКИНА	20/85	СЛ. СРОКИНА
	И.П. КУЗНЕЦОВ	20/85	СЛ. КУЗНЕЦОВ	20/85	СЛ. КУЗНЕЦОВ
	Л. КРИСТИНА	20/85	СЛ. КРИСТИНА	20/85	СЛ. КРИСТИНА
И.В.Ж.	НАЧ. В.А. КРАСОВИЧ	20/85	СЛ. КРАСОВИЧ	20/85	СЛ. КРАСОВИЧ
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКРУЖАЮЩЕЕ)		ЦНИИЭП
					НАЗНАЧЕНИЕ И РАССРЕДНОЖЕНИЕ
					Т. КОЛЕСА

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков стен подвала

Альбом I
Типовой проект 901-



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Приме- чание
балки фундаментные					
Для температуры $t^{\circ}N = -40^{\circ}C$					
ФФ1	1.415-1; вып.1	ФББ-15	5	1300	
ФФ2	1.415-1; вып.1	ФББ-13	4	1400	
ФФ3	1.415-1; вып.1	ФББ-5	1	1100	
ФФ4	1.415-1; вып.1	ФББ-32	1	1600	
	1.415-1; вып.1	ФББ-5	1	1100	



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Приме- чание
Для температуры $t^{\circ}N = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}C$					
Фундаменты монолитные					
Ф1	КЖ-6	ФМ1	1		
Ф2	КЖ-6	ФМ2	1		
Ф3	КЖ-6	ФМ3	6		
Ф4	КЖ-7	ФМ4	2		
Ф5	КЖ-7	ФМ5	1/1		
Ф6	КЖ-8	ФМ6	1		
Ф7	КЖ-8	ФМ7	1		
Ф8	КЖ-8	ФМ8	3		
Ф9	КЖ-9	ФМ9	1		
Ф10	КЖ-9	ФМ10	1		
Для ленточных плиты фундаментов					
ФЛ1	1.112-5; вып.2	ФЛ16.24-2	8	2478	
ФЛ2	1.112-5; вып.2	ФЛ16.12-2	8	2215	
ФФ5	1.415-1, вып.1	Блок фундаментный ФББ-22		1300	
Блоки стен подвала					
ФБ1	ГОСТ 13578-78	ФБС 24Б.6-Т	30	1960	
ФБ2	ГОСТ 13578-78	ФБС 9.6.6-Т	114	700	
ФБ3	ГОСТ 13578-78	ФБС 24.4.6-Т	38	1300	
ФБ4	ГОСТ 13578-78	ФБС 9.4.6-Т	17	470	
		бетон М150		2.0 м ³	
Балки фундаментные					
Для температуры $t^{\circ}N = -20^{\circ}C$					
ФФ1	1.415-1; вып.1	ФББ-5	5	1100	
ФФ2	1.415-1; вып.1	ФББ-3	4	1200	
ФФ3	1.415-1; вып.1	ФББ-15	1	1300	
ФФ4	1.415-1; вып.1	ФББ			
ФФ4	1.415-1; вып.1	ФББ-32	1	1600	
Для температуры $t^{\circ}N = -30^{\circ}C$					
ФФ1	1.415-1; вып.1	ФББ-5	5	1100	
ФФ2	1.415-1; вып.1	ФББ-3	4	1200	
ФФ3	1.415-1; вып.1	ФББ-32	1	1600	
ФФ5	1.415-1; вып.1	ФББ-15	1	1300	
ФФ5	1.415-1; вып.1	ФББ-5	1	1100	

- Нормативная глубина промерзания грунта 14м.
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Под монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50, толщиной 100мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону.
- Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку толщиной 100мм.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200 зазоры между тарцами балок и фундаментам сделать бетоном марки 200.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и расклеванного гравия с уплотнением слоями не более 200мм.
- Блоки укладывать на цементно-песчаном растворе М50 с перевязкой швов.

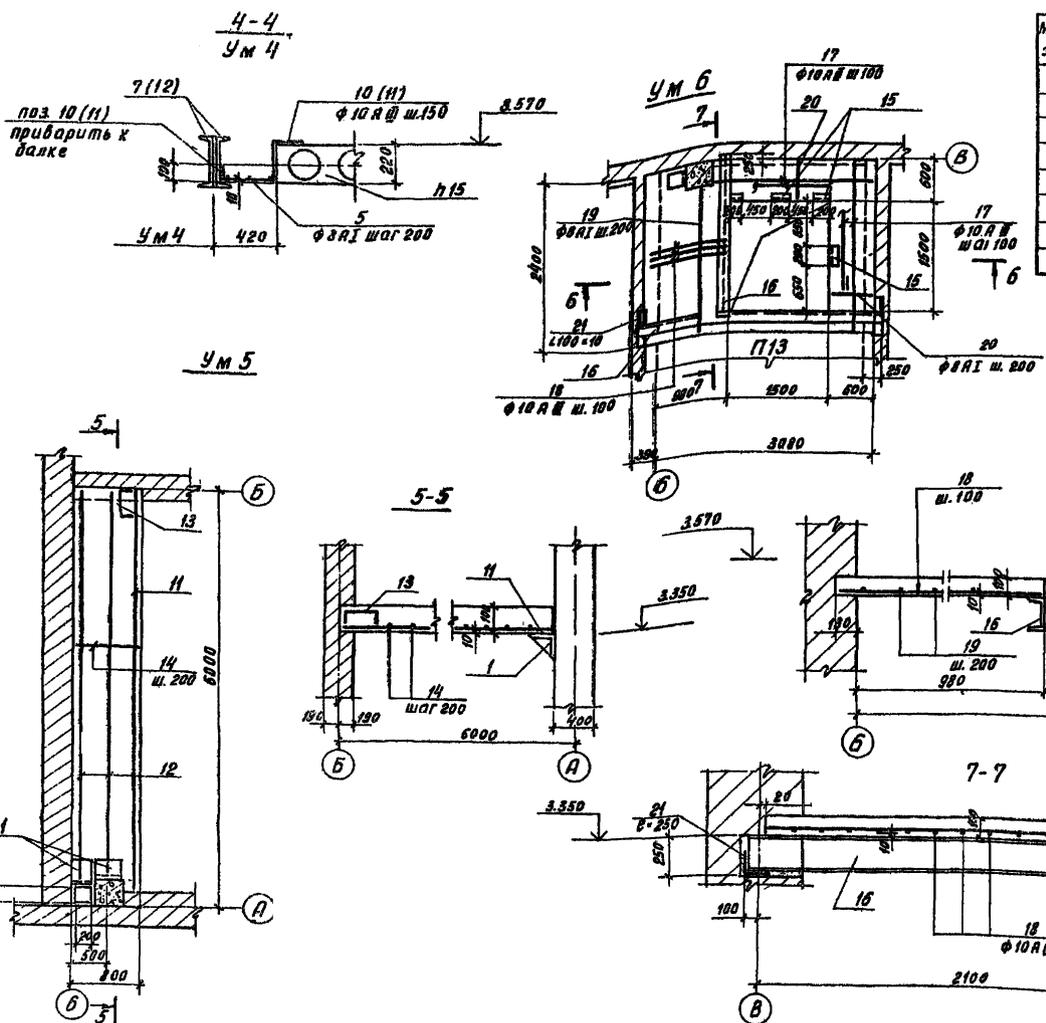
ТП 901-3-191.83 КЖ

ИЗДАНИЕ	И. КОНТРОЛЬ	К. ЧИЗНЕВА	ПРОЕКТ	А. АНТОНОВА	РАБОТА	С. ШИЩЕВ	СТАНА	Л. С. Л. С. Л.
	С. И. И.	С. О. О. О.	И. П.	К. ЧИЗНЕВА	С. ШИЩЕВ	С. ШИЩЕВ	Р. П.	3
И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №	И. П. И. №

Альбом I

Типовый проект 901

СОГЛАСОВАНО



Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз
4	80	1210 80
8	80	820 80
10	80	400 220 200
11	80	120 220 200
13	80	200 80

Спецификация элементов монолитной конструкции участков перекрытия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум 4			
			Детали			
		10		φ10 А ГОСТ 5781-82 С-300	40	0.56 кг
		5		φ8 А ГОСТ 5781-82 С-5620	5	2.8 кг
		7		С24 ГОСТ 8240-72 С-6130	2	147.1 кг
			Ум 5			
			Сварочные единицы			
		1		РК1	3	19.3 кг
			Детали			
		11		φ16 А ГОСТ 5781-82 С-6900	1	8.4 кг
		12		Свар-3600	7	7.85 кг
		13		φ10 А ГОСТ 5781-82 С-960	8	0.89 кг
		14		φ8 А ГОСТ 5781-82 С-760	30	0.30 кг
			Ум 6			
			Сварочные единицы			
		15	3.400-6/76	Издаваемые закладные ШН 4-25	0.8 км	
			Детали			
		16		С18 ГОСТ 8240-72 С-56 мм	-	9.3 кг
		17		φ10 А ГОСТ 5781-82 С-2390	11	1.5 кг
		18		φ-110	20	0.7 кг
		19		φ8 А ГОСТ 5781-82 С-2100	6	0.8 кг
		20		φ-680	23	0.3 кг
		21		С100x10 ГОСТ 8509-72 С-φ75 мм	-	11.3 кг
			Материалы			
				Бетон М200	1,2	м³

± Защитный слой бетона - 10 мм

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса								
	А-I			А-III			А-I			Прокат марки В Ст.3 Кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72					
Ум 1	4.5	-	-	4.5	-	35.3	39.8	-	-	-	-	-	-	39.8	78.8
Ум 2; Ум 3	28.8	-	-	28.8	71.68	-	71.68	102.40	-	-	-	-	-	39.8	235.98
Ум 4	11.0	-	-	11.0	22.4	-	22.4	33.4	-	-	-	-	-	132.5	235.98
Ум 5	6.0	-	-	6.0	4.72	64.48	68.15	75.15	-	-	-	-	-	58.5	132.85
Ум 6	11.7	-	-	11.7	17.9	-	17.9	29.6	1.8	-	-	-	-	58.5	149.1

ТП 901-3-191.83 КЖ

И. КОТЛ. КОЗНЕЦОВ
 ПРОБЕР. ЛУЧИНОВА
 С. ТЕХ. ЛЕВЧЕВА
 И. КОТЛ. КОЗНЕЦОВ
 И. КОНСТ. ШАПОР.
 И. А. БУД. ПРАВАВИН

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТАНДАРТ»
 30 ТЫС. МОРСКИХ
 ПЕРЕКРЫТИЕ ДАТМ 3600
 МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ КИ
 УМ 4-УМ 6

СТАНДАРТ ЛАСТ АНГЛ 60
 ДР 15

ИНИИЭП
 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 Т. МОСКВА

Схема расположения стеновых панелей по

оси "А"

Схема расположения

стеновых панелей

по оси "В"

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей.

Альбом I

Типовой проект 901-

СЛАДОВАЯ ИРИШЕВА

П.П. ПОР. ПОР. РАДА ВЕАН ИВАН

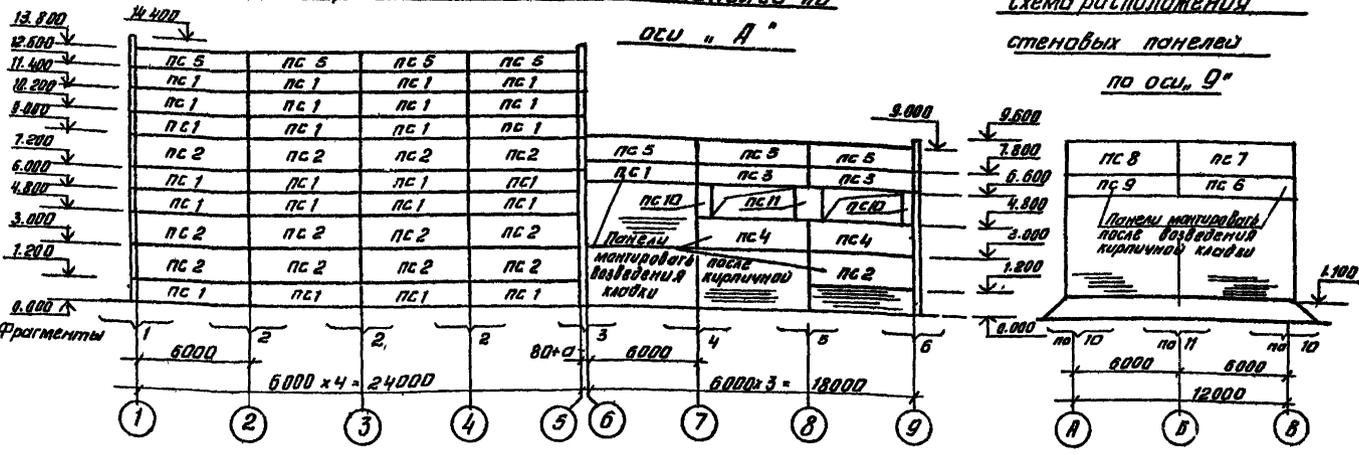
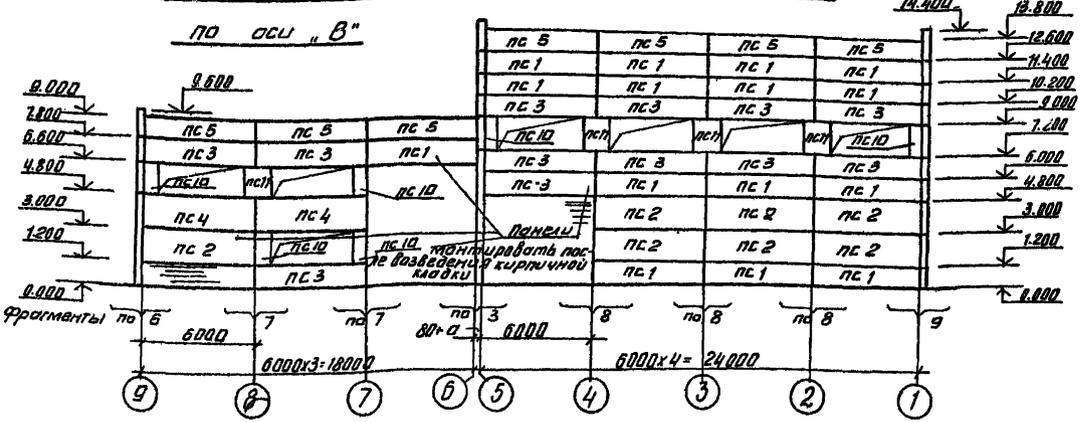


Схема расположения стеновых панелей.

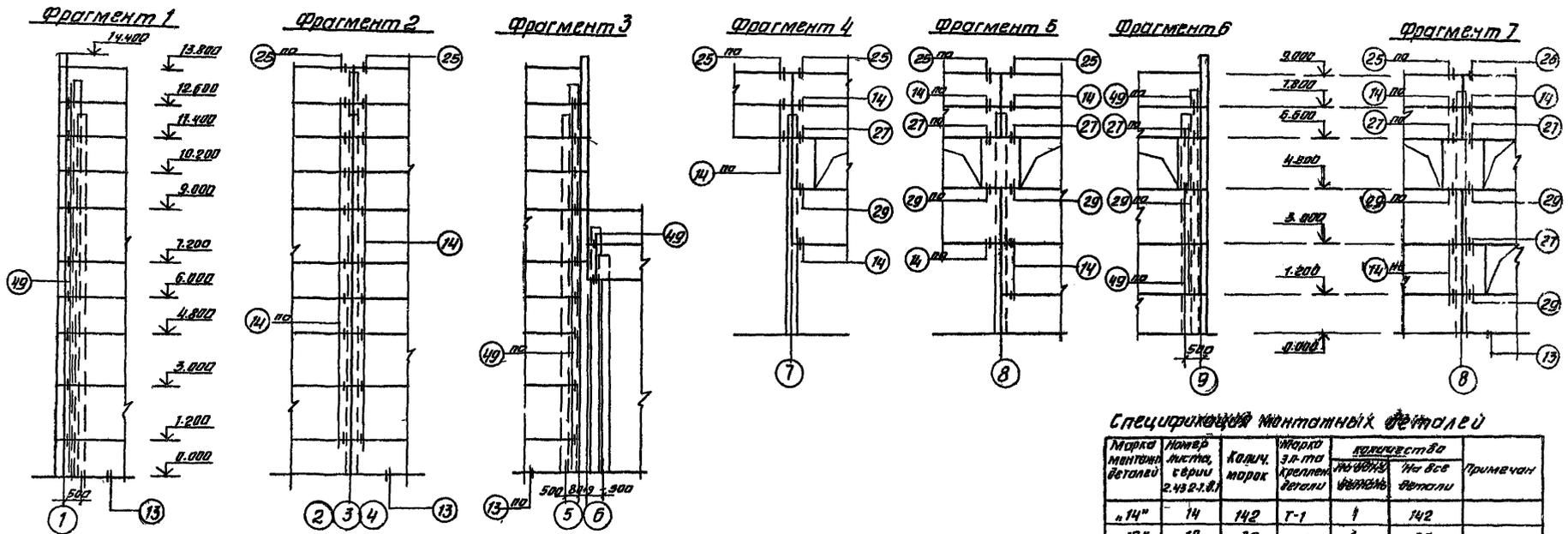
по оси "В"



Панели керамзитобетонные $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примечание
Для температуры $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$					
Стеновые панели					
ПС 1	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.12.20-П-1	40	1,7	
ПС 2	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.18.20-П-1	20	2,5	
ПС 3	901-	КМНПСЗ-20 ПС 3-20	14	1,7	
ПС 4	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.18.20-П-3	4	2,5	
ПС 5	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.12.20-П-7	14	1,7	
ПС 6	1.432-14/80; Вып.1	ПС 625.18.20-П-12	10	1,7	
ПС 7	1.432-14/80; Вып.1	ПС 625.18.20-П-12	7	2,7	
ПС 8	1.432-14/80; Вып.1	ПС 625.18.20-П-11	7	2,7	
ПС 9	1.432-14/80; Вып.1	ПС 625.12.20-П-11	10	1,7	
ПС 10	1.432-14/80; Вып.1	ПС 70.18.20-П	8	0,3	
ПС 11	1.432-14/80; Вып.1	ПС 145.18.20-П	5	0,6	
Для температуры $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$					
Стеновые панели					
ПС 1	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.12.25-П-1	40	2,0	
ПС 2	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.18.25-П-1	20	3,1	
ПС 3	901-	КМНПСЗ-25 ПС 3-25	14	2,0	
ПС 4	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.18.25-П-3	4	3,1	
ПС 5	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.12.25-П-7	14	2,0	
ПС 6	1.432-14/80; Вып.1	ПС 630.12.25-П-12	10	2,1	
ПС 7	1.432-14/80; Вып.1	ПС 630.18.25-П-12	7	3,2	
ПС 8	1.432-14/80; Вып.1	ПС 630.18.25-П-11	7	3,2	
ПС 9	1.432-14/80; Вып.1	ПС 630.12.25-П-11	10	2,1	
ПС 10	1.432-14/80; Вып.1	ПС 70.18.25-П	8	0,4	
ПС 11	1.432-14/80; Вып.1	ПС 145.18.25-П	5	0,7	
Для температуры $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$					
Стеновые панели					
ПС 1	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.12.30-П-1	40	2,4	
ПС 2	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.18.30-П-1	20	3,6	
ПС 3	901-	КМНПСЗ-30 ПС 3-30	14	2,4	
ПС 4	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.18.30-П-3	4	3,6	
ПС 5	1.432-14/80; Вып.1	ПС 600.12.30-П-7	14	2,4	
ПС 6	1.432-14/80; Вып.1	ПС 635.12.30-П-12	10	2,5	
ПС 7	1.432-14/80; Вып.1	ПС 635.18.30-П-12	7	3,8	
ПС 8	1.432-14/80; Вып.1	ПС 635.18.30-П-11	7	3,8	
ПС 9	1.432-14/80; Вып.1	ПС 635.12.30-П-11	10	2,5	
ПС 10	1.432-14/80; Вып.1	ПС 70.18.30-П	8	0,4	
ПС 11	1.432-14/80; Вып.1	ПС 145.18.30-П	5	0,9	

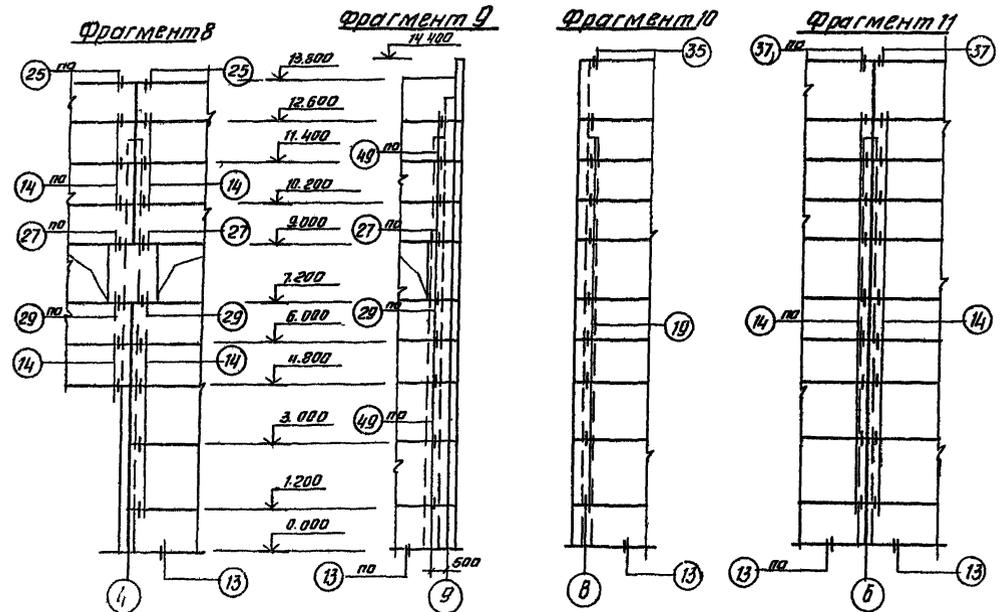
ТП 901-3-191.83		КМ	
И.КОНТР.	Кузнецова	ЗАОК микрофальтрос дополнительной реакентов для станций очистки воды	СТАЦИА
ПРОВЕР.	Антонова	производительностью 32 тыс. м ³ /сут	Л.ИСТ
СТ.И.И.М.	Сорокина		Л.ИСТ
СИ.П.	Кузнецов		Л.ИСТ
СА.КОНСТ.	Шапиро	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 9;	Л.ИСТ
НАЧ.ОТД.	Красавин		Л.ИСТ
И.Н.В.№			Л.ИСТ



Спецификация монтажных деталей

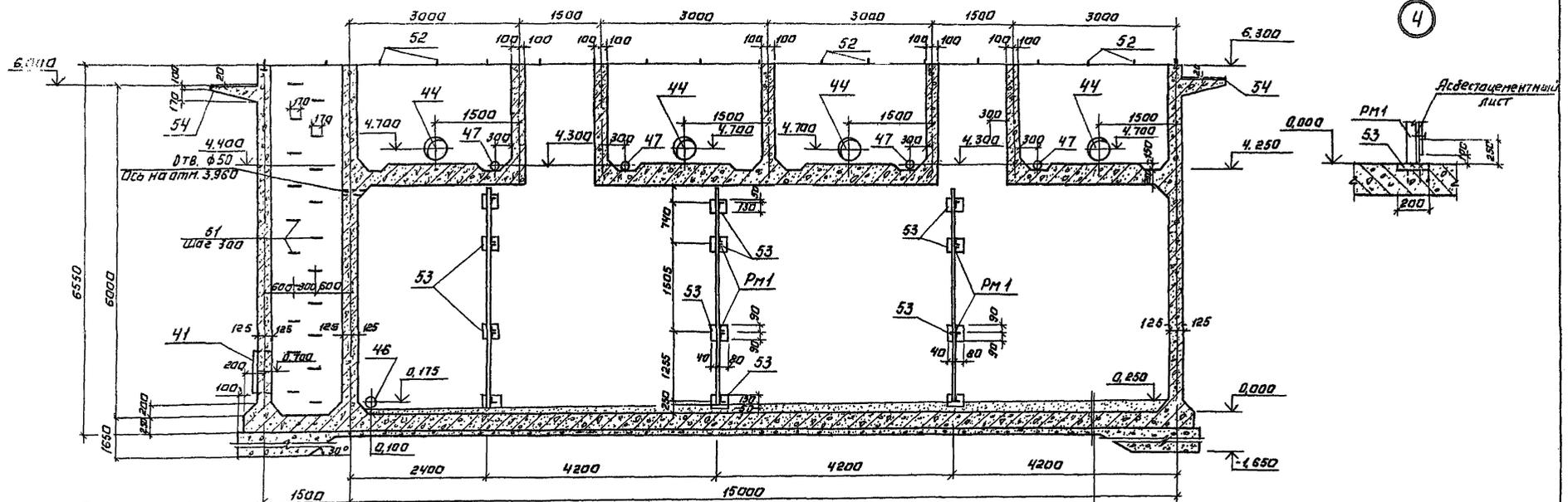
Марка монтажных деталей	Количество листов, серия 2.432-1.8.	Кол-во марок	Марка з.п. по креплениям детали	количество		Примечания
				по ГОСТ	по ВСН	
"14"	14	142	Г-1	1	142	
"19"	19	32	Г-1	1	32	
"25"	25	20	Г-5	1	20	
"35"	35	6	Г-8	2	12	
"37"	37	6	Г-8	2	12	
"49"	49	49	Г-27	1	49	
"27"	27	22	Г-21	1	22	Лит. № - 20°C
			Г-22	1	22	" - 30°C
			Г-23	1	22	" - 40°C
"29"	29	22	Г-21	1	22	Лит. № - 20°C
			Г-22	1	22	" - 30°C
			Г-23	1	22	" - 40°C

1. Монтажные узлы крепления стеновых панелей см. серия 2.432-1, вып 1
 2. Детали крепления панелей см. серию 1.439-2.

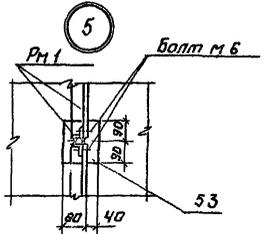
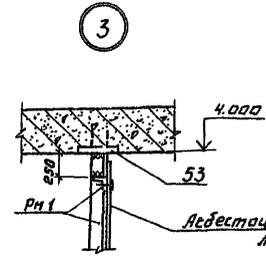
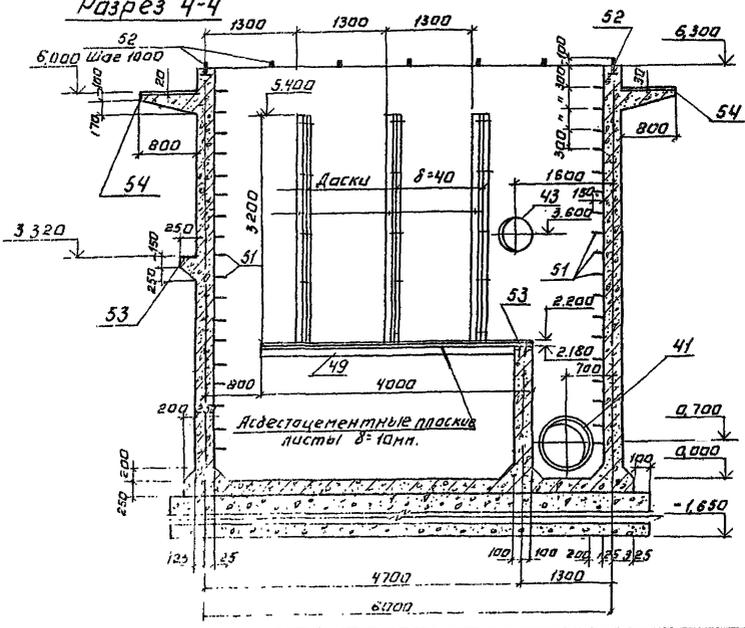


		тп 901-3-191.83		КЖ	
ПРИБЯЗАН	И.КОНТ.Р. Кузнецов	ПРОВЕР. Антонова	СТ.ИНЖ. Сорокина	Г.ИП. Кузнецов	ГЛ.КОНСТ. Шалиро
Инв. №	Маслова	Красавин	22/01	22/01	22/01
			Фрагменты 1-11		ЦНИИЭП
			Инженерного обследования		1. 1985 г.

Разрез 3-3.



Разрез 4-4



Паркетштукатурка $\delta=25$ мм с железнением
 Набетонка из бетона М 50 - по уклону
 Железобетонное днище - 250 мм.
 Асфальтовый раствор - 8 мм.
 Подбетовка из бетона М 50 - 100 мм.

1. Металлоконструкции окрасить железным суриком на олифе, оксаль " (лист 8866-76)
2. Элемент Pm.1 приварить к закладным деталям анкеры.
3. Сварку производить электродами типа Э-42.

Т.Л 901-3-191.83		КЖ	
И. КОНТ. КУЗНЕЦОВА	ПРОБЕР АРХИЛОВА	САМ. РАБОТ. ПОД. АРХИЛОВА	СТАД. РАБ. АРХИЛОВА
С.У.И.Ж. СВОКЛИНА	КУЗНЕЦОВ	3.01.01.М.П.У.Т.К.Н	3.01.01.М.П.У.Т.К.Н
И.Н.В.И.П.	И.Н.В.И.П.	И.Н.В.И.П.	И.Н.В.И.П.
И.Н.В.И.П.	И.Н.В.И.П.	И.Н.В.И.П.	И.Н.В.И.П.
Разрезы 3-3 и 4-4		93 А61 3:5	

Альбом I

Типовой проект 901-

СОДЕРЖАНИЕ

ИМЕЮЩИЕ ПОДПИСИ И ЗАПИСИ ВНЕШНИХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
11	
14	
15	
16	
17	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
29	
32	
33	
34	
36	
37	
38	
39	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		33		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=2850	116	1,2 кг
		34		Ф14А1 ГОСТ 5781-82 L=5400	35	6,5 кг
		35		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=4000	45	2,5 кг
		36		L=1350	18	0,8 кг
		37		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=1000	54	0,4 кг
		38		L=350	1500	0,14 кг
		39		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=2400	182	кг
		40		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=417мм	—	16,47 кг
				Сборочные единицы		
				Сальники		
		41	3.901-5	d _y =800 L=300	6	85,3 кг
		42	3.901-5	d _y =600 L=300	2	65,5 кг
		43	3.901-5	d _y =500 L=300	1	57,5 кг
		44	3.901-5	d _y =400 L=300	4	39,3 кг
		45	3.901-5	d _y =200 L=300	4	21,4 кг
		46	3.901-5	d _y =150 L=300	1	15,9 кг
		47	3.901-5	d _y =100 L=500	8	кг
		48	3.901-5	d _y =50 L=300	1	5,0 кг
				Изделия закладные		
		49	ТП901-	-КЖИ-МН1 МН1 п.м.	26	7,1 кг
		50		МН2	24	2,8 кг
		51		МН3	42	2,2 кг
		52		МН4	46	1,1 кг
		53	3400-6/76	МН1-18	45	1,7 кг
		54	3400-6/76	МН4-43	63	4,5 кг
			КМ-8	Рамка щита РМ1	6	238 кг
				Материалы		
				Бетон М200; МР50; В4		
				Днище	300 м ²	
				Стены	1174 м ²	
				Перекрытие	235 м ²	
				Легкобетонные плиты L=10 (3000x1800) ГОСТ 4814-75	18	
				Личисертифицированная древесина	0,50 м ³	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Блок микрофильтров		
				Сетки		
		1	С ПНА1-200	2850x2850	20	131,2 кг
		2	С ПНА1-200	2050x2550	10	108,6 кг
		3	С ПНА1-200	2450x4050	10	60,2 кг
		4	С ПНА1-200	2450x2850	10	43,2 кг
		5	С ПНА1-200	2250x4050	6	83,1 кг
		6	С ПНА1-200	2650x4050	14	163,0 кг
		7	С ПНА1-200	2050x3450	4	105,6 кг
		8	С ПНА1-200	2250x2850	6	58,6 кг
		9	С ПНА1-200	2650x2850	14	69,0 кг
		10	С ПНА1-200	2850x3450	10	116,9 кг
				Детали		
		11	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=800		466	0,56 кг
		12	Ф14А1 ГОСТ 5781-82 L=1000		72	2,1 кг
		13	L=6500		40	8,0 кг
		14	L=1950		378	2,3 кг
		15	L=3350		126	кг
		16	L=6750		188	8,2 кг
		17	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=6500		98	4,0 кг
		18	L=1900		84	1,2 кг
		19	L=2400		16	1,5 кг
		20	L=1600		70	1,9 кг
		21	L=3200		22	2,0 кг
		22	Ф14А1 ГОСТ 5781-82 L=1800		128	2,2 кг
		23	L=1320		684	1,60 кг
		24	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=1800		1232	0,67 кг
		25	L=1900		186	1,2 кг
		26	L=2350		248	1,46 кг
		27	L=6200		78	3,8 кг
		28	L=2900		29	1,8 кг
		29	L=1400		230	0,9 кг
		30	L=2550		48	1,6 кг
		31	L=3150		44	1,9 кг
		32	Ф14А1 ГОСТ 5781-82 L=6700		160	8,1 кг

Ведомость расхода стали на элемент

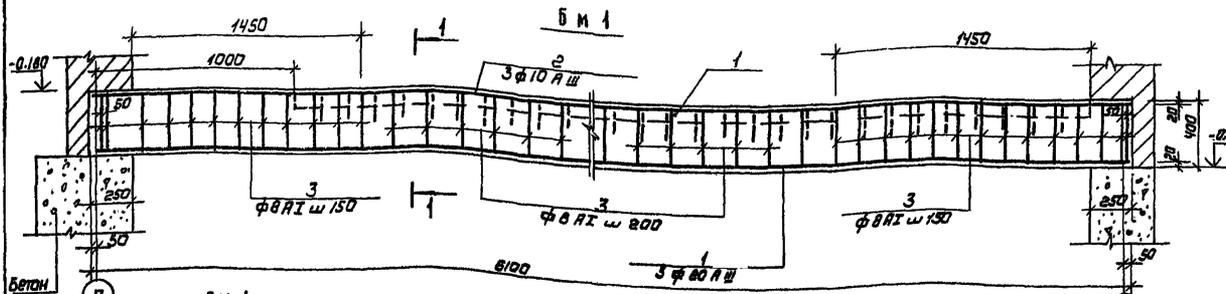
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82		5781-82				
Ф8	10	Итого	Ф10	14	Итого		
Днище		256,0	256,0	136,4	2786,1	2922,5	3178,5
Стены	334,6		334,6	352,6	8058,8	11579,6	11913,6
Перекрытие	139,2		139,2	1130,8	1523,5	2654,3	2793,5

1. Сетки арматурные поз. 1-10 выполняются по ГОСТу 23279-78

ПРИВЕРЗАЧ		Н. КОТА		Кузнецов		ТП901-3-194 83		КЖ	
		ПРОБЕР		Антонва		Блок микрофильтров и дополнительные реагентов для станции очистки воды		Стация Лист Листов	
		С. ИЖК.		Сорокина		Производительностью 32 тыс. м ³ /сутки		РП 27	
		Т. ИП.		Кузнецов		Спецификация монолитной конструкции емкости микрофильтров		ЦНИИ ЭП	
		Л. КОТ.		Шапиро				Инженерного бюро	
		Нач. отд.		Красавин				г. Москва	

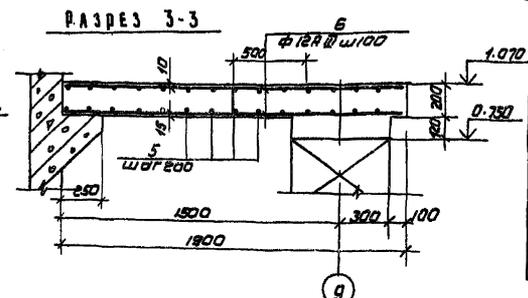
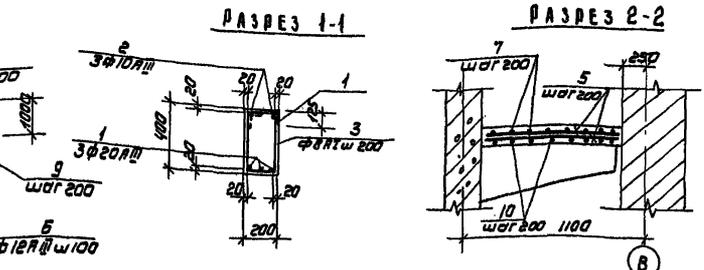
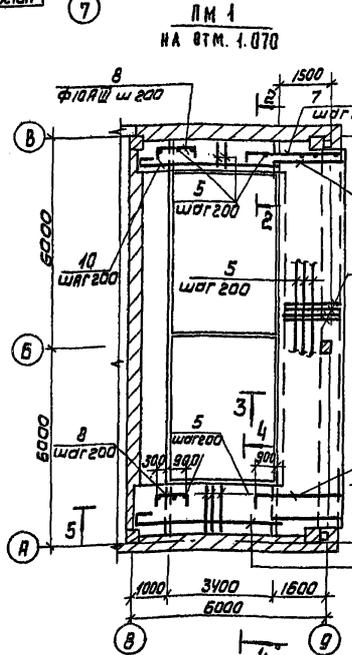
Копировал: Халленен

АЛБЭМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ ПЛОЩАДОК

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		БМ 1	
		Сборочные единицы	
1	1.400-15 В.1.520-04	Узелные складные МНС	5,6 м ² 14,4 кг
2		Детали	
3		φ10 AШ ГОСТ 5781-82 L=6060	2
4		φ8 AШ ГОСТ 5781-82 L=1380	37
		φ20 AШ ГОСТ 5781-82 L=6060	3
		Материалы	
		Бетон М200	0,5 м ³
		ПМ 1	
		Детали	
5		φ8 AШ ГОСТ 5781-82 L=3400 м	1
6		φ12 AШ ГОСТ 5781-82 L=1870	120
7		φ12 AШ ГОСТ 5781-82 L=2140	14
8		φ12 AШ ГОСТ 5781-82 L=1360	14
9		φ12 AШ ГОСТ 5781-82 L=2060	14
10		φ12 AШ ГОСТ 5781-82 L=4800	14
		Материалы	
		Бетон М200	4,0 м ³



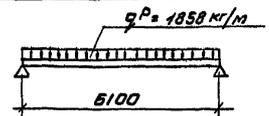
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узелные арматурные					Итого	
	Арматура класса						
	A-I		A-II				
	φ6	φ8	Углов φ10	12	10	Углов	
БМ 1	17,2	17,2	11,2	45,5	56,7	73,9	
ПМ 1	70,0		75,0	328,1	328,1	404,1	

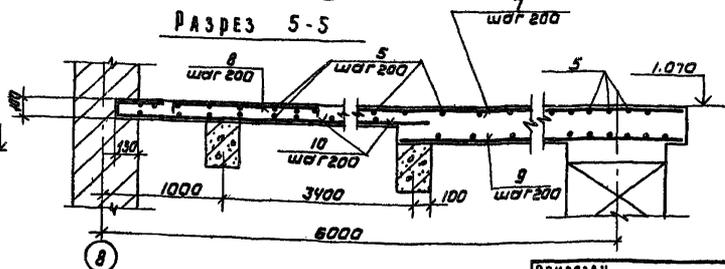
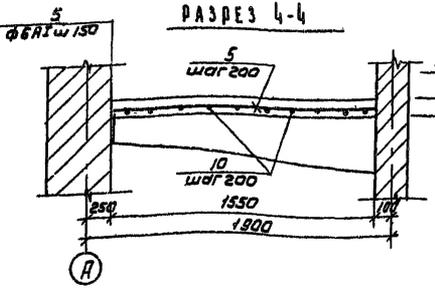
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Эскиз
3	
4	
7	
8	
7	
8	

СХЕМА НАГРУЗКИ НА БМ 1



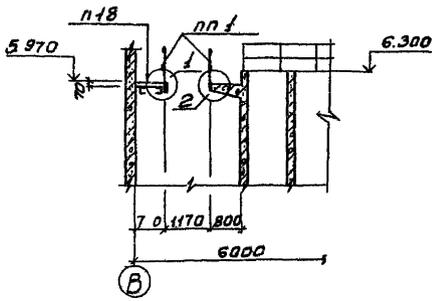
1. Площадка ПМ 1 разработана для t° = -30°С



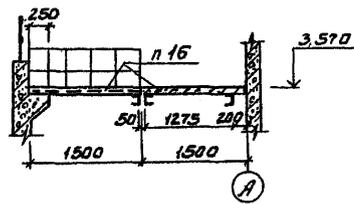
ТН 904-3-191.83 КЖ

Привязан	Н. Кондр. Кузнецов	Блок микрофибр и добор	Стальная Лист	Листов
	П. Двор. Антонова	Витальные реагенты для стальной	рп	30
	Ст. Ниж. Сорокина	Искус. Фазы (проблема)		
	Г. И. Кузнецов	Искус. Фазы (проблема)		
	А. Кондр. Шапорова	БМ 1, ПМ 1		
	И. В. Шапорова	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5		

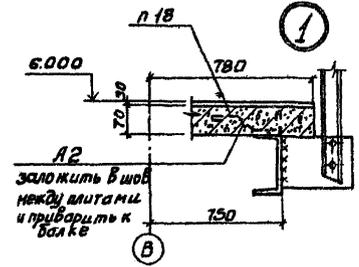
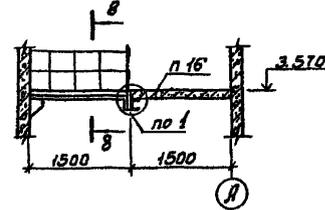
Разрез 1-1



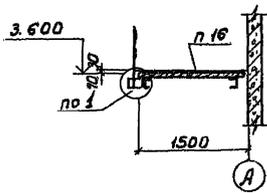
Разрез 2-2



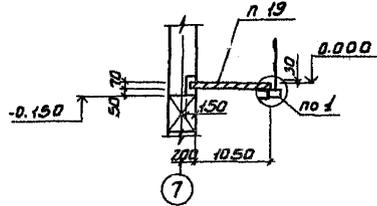
Разрез 3-3



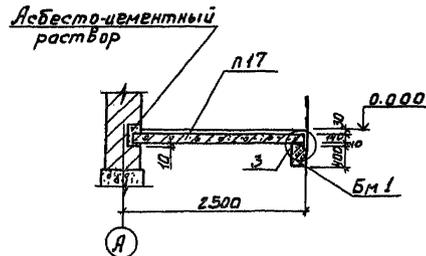
Разрез 4-4



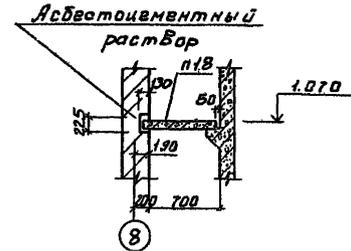
Разрез 5-5



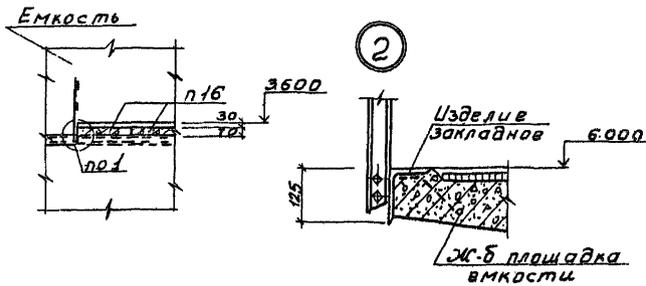
Разрез 6-6



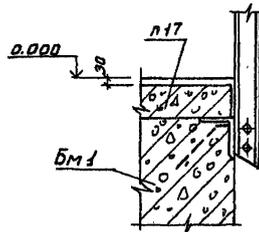
Разрез 7-7



Разрез 8-8



3



1. Сварку ограждений вести электродом Э42 (ГОСТ 9467-75) Катет - 6 мм.
2. В местах крепления плит к металлическим балкам приварить анкера (см. узел 1)

		ТР 901-3-191.83		КЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ИЗДАТЕЛЬСТВО	
ПРОЕКТИРОВАН:		И. КОНТ. КИЗНЕЦОВА		САМ. МИКРОПРОЦЕССОРЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ	
		ПРОВЕР. АНТОНОВА		КРАСНОГОР. ДАТА СТАЦИОНАРНОЙ ЧИСТКИ ВОДЫ	
		СТ. ИНЖ. ГОРЮКИНА		ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ	
		УЧ. П. КИЗНЕЦОВ		РП 32	
		ГЛ. КОНСТ. ШАХИРОВ		РАЗРЕЗЫ 1-1-8-8	
ИВБ. №		НАЧ. ЦА. КРАСОВИЧ		43 А 61. 1-3	
		20.5		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				Т. МОСКВА	

Схема расположения стеновых панелей в осях И-А

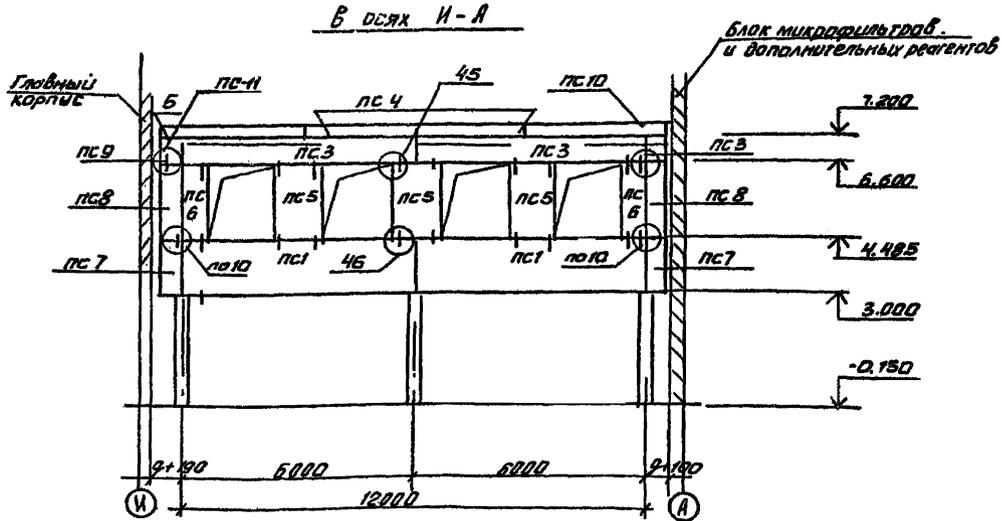
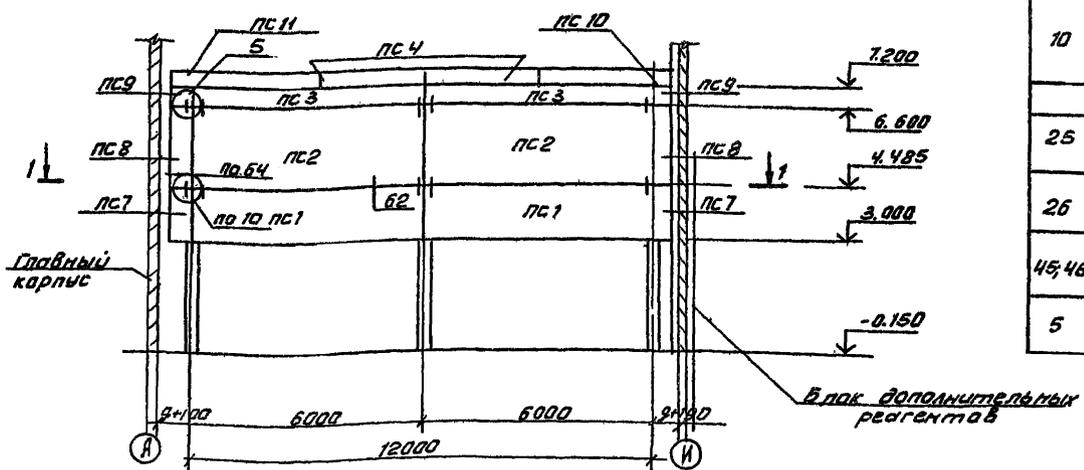
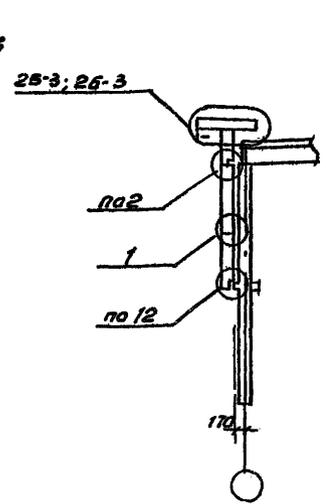


Схема расположения стеновых панелей в осях А-И



Разрез 2-2

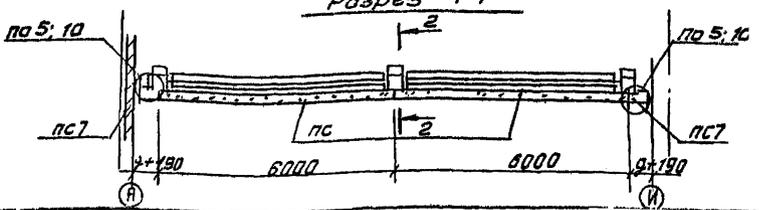


Марка УМЛ	Кол-во узлов	Марка вкл. крепления	кол. вкл. по 1 узел	кол. вкл. по 2 узла	Серия
1; 2	6	МС 60	2	12	1.020-1, выт. 10-2
		МС 76	1	4	
		МС 70	1	4	
10	4	МС 73	1	4	1.020-1, выт. 10-2
		МС 73	1	4	
		МС 83	2	8	
25	4	МС 69	2		1.020-1, выт. 10-2
		МС 72	1	4	
		МС 73	1	4	
45; 46	16	МС 91	1	20	1.020-1, выт. 10-2
		Ф 119 Г	6	200	
		МС 68	2	8	
5	4	МС 65	2	8	

Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Для t° = -20° С; -30° С					
Панели стеновые					
ПС 1	1.020-1.5-4.1.0.00-048	1 ПСН 60.15. 25 П	4	2400	
ПС 2	1.020-1.5-4.1.000-056	1 ПСН 60.21. 25 П	2	3400	
ПС 3	1.020-1.5-21.0.0.0-092	1 ПС 60.6. 25-1	4	950	
ПС 4	1.020-1.5-8.1.0.0.0-	ПК-30.10.	4	710	
ПС 5	1.020-1.5-4.2.0.0.0-055	4 ПСН 12.21. 25 П	3	600	
ПС 6	1.020-1.5-4.2.0.0.0-036	4 ПСН 6.21. 25 П	2	300	
ПС 7	1.020-1.5-4.2.0.0.0-092	5 ПСН 41. 150. 25 П	4	280	
ПС 8	1.020-1.5-4.2.0.0.0-100	5 ПСН 41. 210. 25 П	4	300	
ПС 9	1.020-1.5-2.6.0.0.0-012	5 ПС 41. 60. 25 П-1	4	50	
ПС 10	1.020-1.5-8.1.0.0.0-01	ПК 30.10-1 П	2	800	
ПС И	1.020-1.5-8.3.00	ПК 30.10-1 П	2	800	
Для t° = -40° С					
Панели стеновые					
ПС 1	1.020-1.5-4.1.0.0.0-049	1 ПСН 60.15.30 П	4	2800	
ПС 2	1.020-1.5-4.1.0.0.0-057	1 ПСН 60.21.30 П	2	4000	
ПС 3	1.020-1.5-21.0.0.0-93	1 ПС 60.6. 30-1	4	1100	
ПС 4	1.020-1.5-8.1.0.0.0	ПК 30.10	4	710	
ПС 5	1.020-1.5-4.2.0.0.0-057	4 ПСН 12.21. 30 П	3	800	
ПС 6	1.020-1.5-4.2.0.0.0-037	4 ПСН 6.21. 30 П	2	400	
ПС 7	1.020-1.5-4.2.0.0.0-093	5 ПСН 41. 150. 30 П	4	300	
ПС 8	1.020-1.5-4.2.0.0.0-101	5 ПСН 41. 210. 30 П	4	400	
ПС 9	1.020-1.5-2.6.0.0.0-013	5 ПС 4 60. 30 П-1	4	100	
ПС 10	1.020-1.5-8.1.0.0.0-01	ПК 30.10-1 П	2	800	
ПС И	1.020-1.5-8.3.000	ПК 30.10-1 П	2	800	

Разрез 1-1



Панели приняты из керамзитобетона ρ = 900 кг/м³

ГП 901-3 -191.83		КМ	
И-КОНТР. Кузнецов	Провер. Архипова	СТ.ИНИ. Сорокина	Рук. гр. Антонова
И-П. Кузнецов	И-КОНСТ. Шварц	И-Ч.ОТГ. Красавин	
Блок микрофильтров и дополнительных реагентов для станции очистки воды производительностью 32 тыс. м³/сутки		Станция АНСТ. 34	ЦНИИЭП
Переходная галерея		Схема расположения стеновых панелей	
Нижнегородское оборудование		ФОРМАТ А2	

Альбом 1
Типовой проект 901-
СОГЛАСОВАНО
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ИЗМЕНЕНИЯ

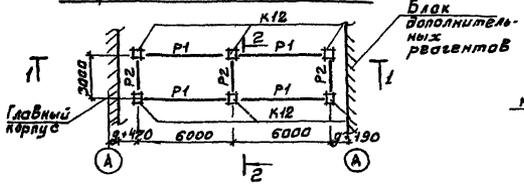
Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов, колонн, ригелей и плит

Марка	Обозначение	Наименование	Масса/Приме- Кол-во/чание
Колонны			
К 12	т.п. 901-3 КЖИ.К12	К12	6 177Б
Ригели			
Р1	1.020-1; 3-1	1Р0П4.5Т-21	4 1900
Р2	1.020-1; 3-1	1РДП4.2Т-39	3 1145
Р3	т.п.901-3 КЖИ Р3	Р3	3 1430
Плиты перекрытия и покрытия			
П20	1.041-1 В.1. 1000 СБ	ПК.56.12-10 АПТ	4 2000
П21	1.041-1 В.1. 8000 СБ	ПК.56.15-16 АПТ-3	4 2600
Участки монолитные			
УМ1	КЖС-35	УМ1	4 —
УМ2	КЖС-35	УМ2	2 —
Фундаменты			
Ф1	1.020-1.4-12.0.00	1Ф1Т	4 4200
Соединительные элементы			
МС3	1.020-1.9-1 090	МС3	6 3.1Т

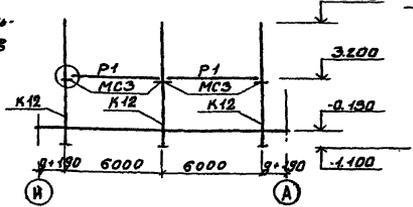
Спецификация элементов монолитных участков

Вид	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Приме- Кол-во/чание
			КЖС-35	УМ1	
				Сборочные единицы	
				ФБЛ ГОСТ 3781-75 В-п.м.22	5.0кг
				Материал	
				Бетон М200	0.16 м³
			КЖС-35	УМ2	
				Сборочные единицы	
				ФБЛ ГОСТ 3781-75 В-п.м.52	12.0кг
				Материал	
				Бетон М200	0.42 м³

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3.600



Разрез 1-1



Разрез 2-2

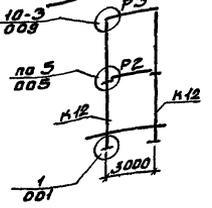
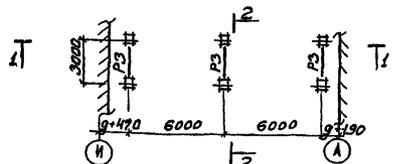
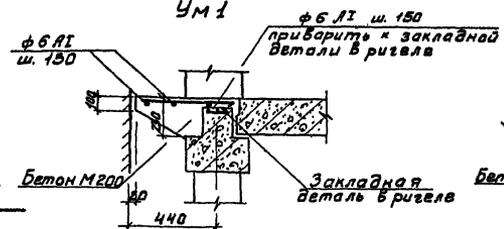


Схема расположения ригелей на отм. 7.200



Разрез 3-3



Разрез 4-4

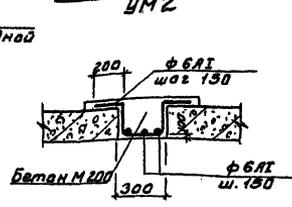
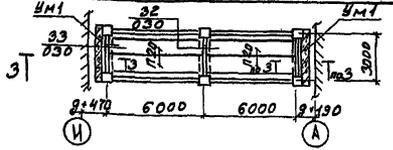


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600



Разрез 5-5

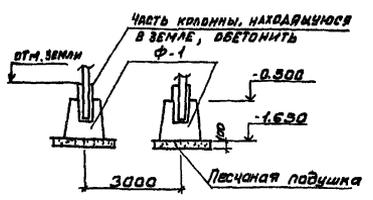


Схема расположения плит покрытия

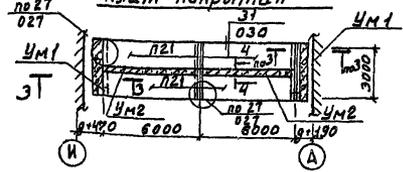
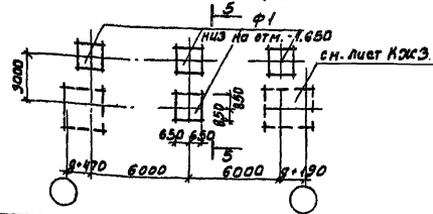


Схема расположения фундаментов



1. Монтажные узлы каркаса галереи приняты по серии 1.020-1
2. Размеры в скобках даны для t° - 40°С

ТЛ 901-3-191.83		КЖ	
И. КОТЛ. КИЗЕНОВ	С. И. Ж. СЕРЖЕНКО	С. И. Ж. СЕРЖЕНКО	С. И. Ж. СЕРЖЕНКО
ПРОВЕР. АНТОНОВА	С. И. Ж. СЕРЖЕНКО	С. И. Ж. СЕРЖЕНКО	С. И. Ж. СЕРЖЕНКО
С. И. Ж. СЕРЖЕНКО			
С. И. Ж. СЕРЖЕНКО			
С. И. Ж. СЕРЖЕНКО			

А. А. А. А. А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

СОГЛАСОВАНО

НА ЧЕ. СР. ВОЗМОЖНОСТИ И АДАПТАЦИЯМ

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта тл 901 КМ

Техническая спецификация металла

АВЕРСИ
ТНОВОЙ ПРОЕКТ 901

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструктивные	
4	Вводная металлоконструкций по видам	
5	Схемы раскрепления металлических площадок и балок на стл. 1.500, 3.000, 5.000 и 8.400	
6	Схемы раскрепления площадок на стл. 0.600, 1.100 и 1.500	
7	Площадки. Разрезы 4-4 и 14-14	
8	Площадки. Разрезы 15-15 и 17-17. Узлы 1 и 10	
9	Схемы раскрепления подвесных путей. Разрезы 1-1 и 9-9	
10	Панельные лестницы	
11	Схемы раскрепления элементов крепления добывающих на стл. 0.600, 1.100, 3.500 и 4.000	
12	Связь вертикальная СВЗ	

Вид профиля и ГОСТ, т.у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер и профиль, мм	N п.п.	Код		Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется шгитиб-телем), т				Заполняется вц
				Марка металла	Вид профиля			Размер профиля	Связь по колоннам	Станки рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Подвесные пути		Панельные лестницы	I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Балки двутавровые	Вст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1		53929						2.78					2.78		
	ГОСТ	I 30 М	2		53910						1.21					1.21		
	19425-74	Итого	3		12297						3.99					3.99		
Всего профиля			4								3.99					3.99		
Балки двутавровые	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 27	5		24244						0.57					0.57		
	ГОСТ	I 24	6		24228						1.64					1.64		
	8239-72*	Итого	7		11240						2.21					2.21		
Всего профиля			8								2.21					2.21		
Швеллеры	Вст 3 кл 2 ГОСТ 8240-72*	G 24	9		26271						0.71					0.71		
		G 18	10		26212						1.10					1.10		
		G 16	11		26182						0.65					0.65		
		G 14	12		26166						0.22					0.22		
		G 12	13		26158						0.15					0.15		
		G 10	14		26140					0.17	0.08				0.25			
		G 8	15		26239					0.09	0.09				0.09			
Итого			16		11240						0.17	2.78	0.22			3.17		
Всего профиля			17								0.17	2.78	0.22			3.17		
Сталь прокатная шпала	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L160-100-10	18		22260						0.12					0.12		
	ГОСТ 8510-72*	Итого	19		11240						0.12					0.12		
Всего профиля			20								0.12					0.12		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.426-1 Вып. 3	Стальные раскрановые балки, балки путей подвижного транспорта пролетом 6 м. Чертежи КМ	
1.459-2 Вып. 10 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стел одноэтажных производственных зданий с железобетонным	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов к схемам раскрепления площадок	
10	Спецификация элементов к схемам раскрепления панельных лестниц	
11	Спецификация элементов к схемам раскрепления элементов крепления тармавальных	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и проектируется в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *С.И. Кузнецов*

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

ТЛ 901-3-194.83 - КМ

Н. КРАТК. КУЗНЕЦОВ
ПРОФ. БАЖКОВА
СТ. ИЖ. БАЗАНОВ
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ИЖ. КУЗНЕЦОВ
ИЖ. КУЗНЕЦОВ
ИЖ. КУЗНЕЦОВ

БЛОК ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СТАДИИ ИНСТ. АНСТРЕ
ОБЪЕКТ В ОДН. ПРОИЗВОДСТВЕННОСТИ РП I
32 ТЫС. МЕТРОВ
ИЖ. КУЗНЕЦОВ
ИЖ. КУЗНЕЦОВ
ИЖ. КУЗНЕЦОВ

19 200-91

Техническая спецификация металла

Вид проката и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер проката, мм	N п.п.	Код			Кол-во, шт	Длин. мм	Масса металла по элементу конструкции					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изгибателями), т				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Вид проката	Размер проката			Связи по колоннам	Станки Рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Подстропильные пути	Панельные лестницы		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526161	526391	526391	526235	526241						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	21										0.08		0.08				
		L 75x6	22											1.50	1.50				
		L 90x7	23						0.65						0.65				
		L 100x7	24											0.04	0.04				
		L 125x8	25											0.04	0.04				
Итого		26	11240					0.65		0.04	0.12	1.5		2.31					
Всего проката			27					0.65		0.04	0.12	1.5		2.31					
Листа стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	+ 10	28											0.14	0.14				
		+ 8	29						0.19					0.03	0.22				
		+ 6	30											0.03	0.05				
		+ 4	31											0.01	0.14				
		Итого		32	11240					0.19		0.03	0.03	0.30		0.55			
Всего проката			33					0.19		0.03	0.03	0.30		0.55					
Сталь листовая ГОСТ 2500-71*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	18	34											0.49	0.49				
		Итого	35	11240											0.49	0.49			
Всего проката			36											0.49	0.49				
Лист стальной с полимерным покрытием ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	+ 5	37											0.896	0.896				
		Итого	38	11240	71331										0.896	0.896			
Итого масса металла			39						0.84	0.17	3.746	6.69	2.29	13.736					
Лестничные площадки	Лист №6		40												5.100				
			41												18.836				
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2		42												14.846				
		Вст 3 кл 5	43												3.90				
Масса лестничных элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Альбом I
ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 901-

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЛ. ИЛИ ИСЛ. №

Тп 901-3-194.83 КМ

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ
 ПРОВЕР. БУАНИНА
 СТ. ИИЖ. ВАХАНОВ
 ТИП. КУЗНЕЦОВ
 ГА. КОИСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ВООБЩ. МИКРОПРОЦЕССОРЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕАГЕНТЫ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОД. ЗАВОДА № 327 БИЕ МЭИ СЭТКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ИЗДАНИЕ Лист 1 из 2

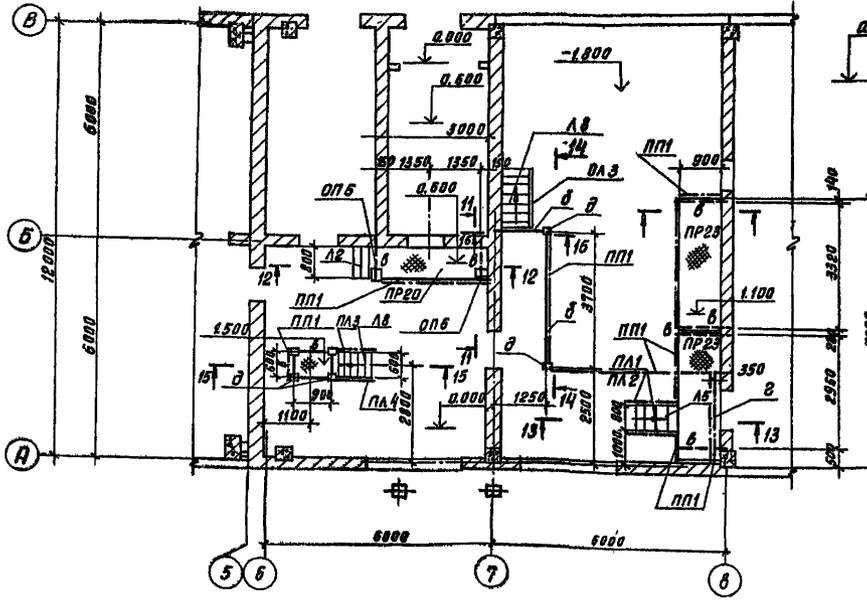
Р 2

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА

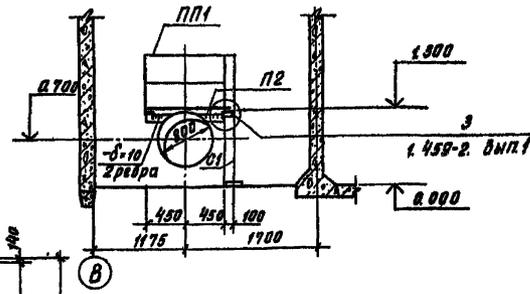
г. МОСКВА

АЛБЕОМ I
ТЯЖЕЛЫЙ ПРОЕКТ 901-3

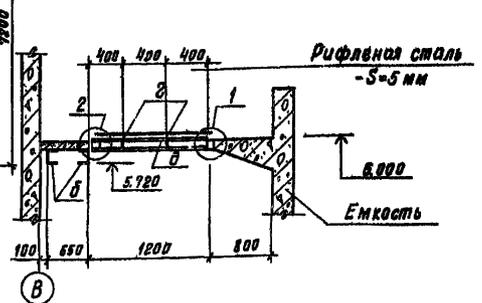
Схема расположения площадок
на отм. 0.600, 1.100 и 1.500



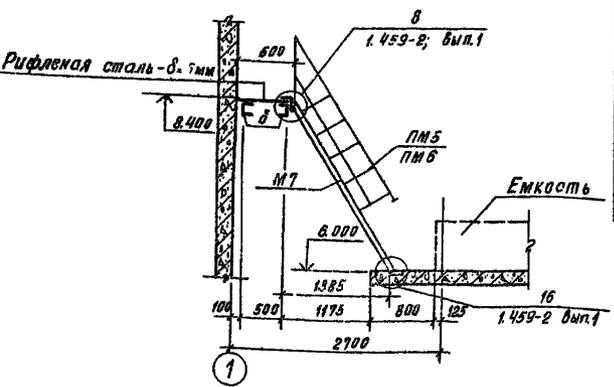
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М, мм	Н, мм	А, мм		
а	[С]	С 24	256	—	—	Ст3кп2	
б	[С]	С 18	137	—	—	Ст3кп2	
в	[С]	С 12	конструктивно	в	в	Ст3кп2	
г	[L]	L 125*10	конструктивно	в	в	Ст3кп2	
д	[С]	С 10	конструктивно	в	в	Ст3кп2	

Спецификация элементов к схемам
расположения площадок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.кг	Примечание
ПР2	1.459-2; вып.1	Переходная площадка ПР2	10	42	
ПР8	1.459-2; вып.1	ПР8	1	64	
ПР10	1.459-2; вып.1	ПР10	1	63	
ПР11	1.459-2; вып.1	ПР11	2	75	
Л2	1.459-2; вып.2	Лестничные марши Л2	1	34	
Л5	1.459-2; вып.2	Л5	1	67	
Л8	1.459-2; вып.2	Л8	2	39	
Л11	1.459-2; вып.2	Л11	1	132	
Л17	1.459-2; вып.2	Л17	1	199	
М7	1.459-2; вып.2	М7	1	84	
ПП1	1.459-2; вып.2	Оборудование лестничных площадок ПП1	208	12	
ПА1	1.459-2; вып.2	Оборудование лестничных маршей ПА1	1	8	
ПА2	1.459-2; вып.2	ПА2	1	8	
ПА3	1.459-2; вып.2	ПА3	2	12	
ПА5	1.459-2; вып.2	ПА5	2	16	
ПА6	1.459-2; вып.2	ПА6	1	16	
ПА9	1.459-2; вып.2	ПА9	1	25	
ПА10	1.459-2; вып.2	ПА10	1	25	
ПМ5	1.459-2; вып.2	ПМ5	1	12	
ПМ6	1.459-2; вып.2	ПМ6	1	12	
С1	1.459-2; вып.1	Стремянка С1	10	36	
ПР20	1.459-2; вып.1	Переходная площадка ПР20	1	120	
ПР23	1.459-2; вып.1	ПР21	2	741	
ПР38	1.459-2; вып.1	ПР38	1	232	
А1	ТН 901-3-КНИ. А1	Янкер А1	24	0,41	
О1	КМ-7	Оборудование емкостей О1	45	7,6	
Фк-2	1.459-2	Опорная канавка Фк-2	20	131	

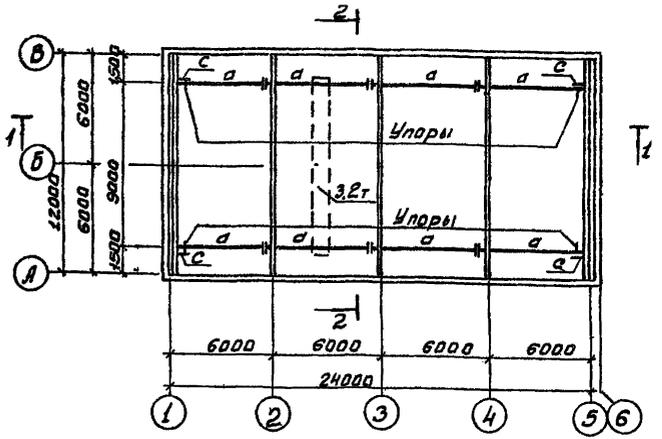
1. Площадки рассчитаны на полезную нагрузку 200 кгс/см².
2. Все балки принять М16 нормальной точности ГОСТ 7798-70.
3. Сварку вести электродом Э42 ГОСТ 9464-75 тшв-6 мм.
4. Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) со 2-м слоем.
5. Бетонные столбики ОПБ разработаны и выбраны на листе КИ-

СОГЛАСОВАНО:
И.А. БИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ МОСКОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА

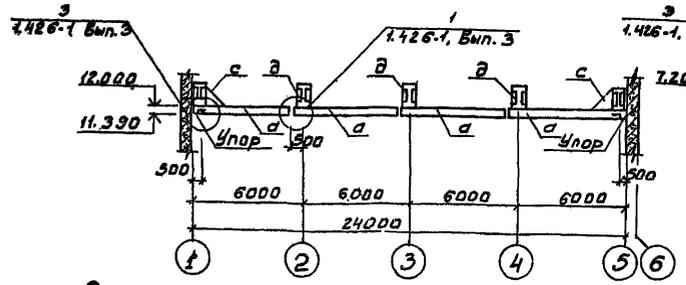
ТН 901-3-194.83 КМ

ПРИВЯЗАН:	И КОНСТ. КУЗНЕЦОВ ПРОВЕР. АНТОНОВА С.И.ИЖ. СОРОКИНА И.И.П. КУЗНЕЦОВ ТАКОНСТ. ШАЛЮР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР 38 ТЫС. М. ЭС/СТЖИ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.600, 1.100 И 1.500. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3.	И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ	И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ	И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ И.А. БИ
-----------	--	--	---	---	---

Схема расположения подвесных путей на отм. 4.390



Разрез 1-1



Разрез 2-2

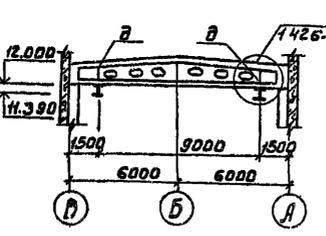
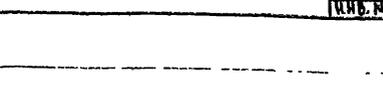
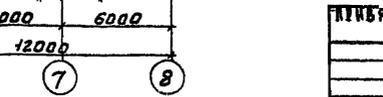
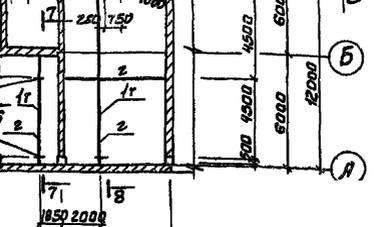
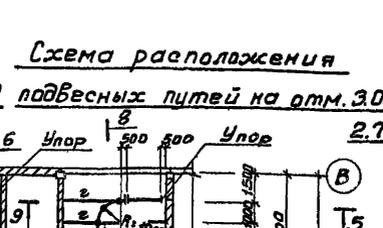
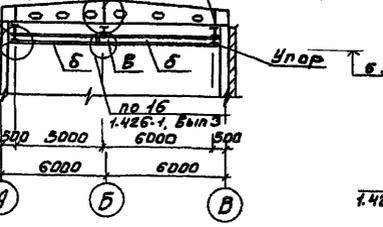
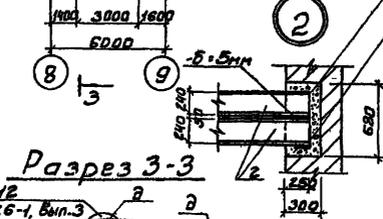
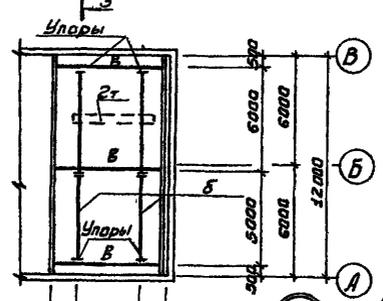


Схема расположения подвесных путей на отм. 6.390



Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Состав	М тс	Н тс	В тс		
а	I	I 36 М	—	—	6.8	I	Верх псб
б	I	I 30 М	—	—	4.45	I	Верх псб
в	I	I 27	—	—	2.0	I	Верх псб
г	I	I 24	—	—	1.0	I	Верх псб
д	II	ГН проф. 2660-50-3	0.24	—	6.79	I	Верх псб
с	L	L 63*5	конструктивно			II	Верх псб
у	L	L 100-7	конструктивно			II	Верх псб

Схема расположения подвесных путей на отм. 6.590

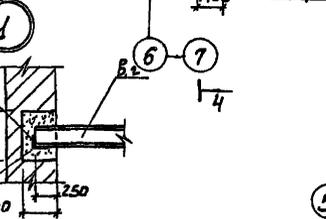
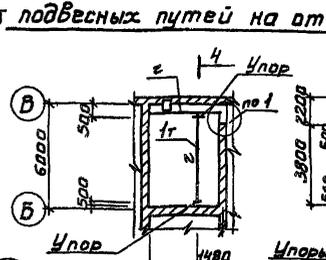
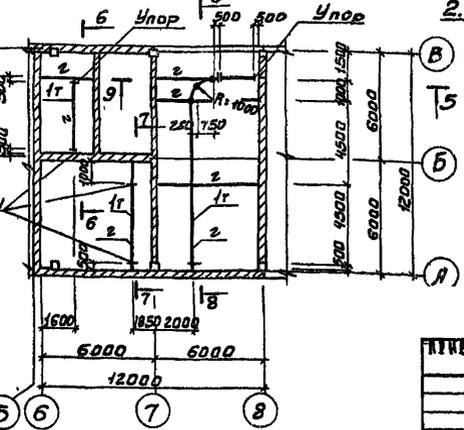


Схема расположения подвесных путей на отм. 3.000

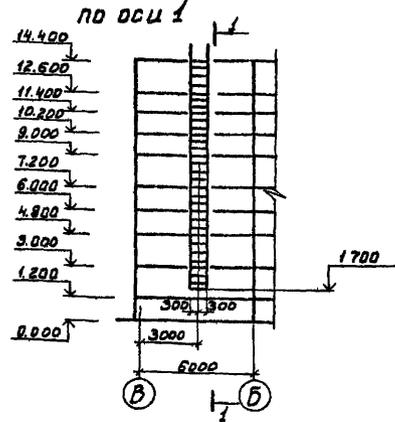


1. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) На вздабую поверхность окраска не наносится
2. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 3467-75) катет шв = 6 мм
3. Крепление подкранового пути - болтовое. Болты нормальной точности М16 (ГОСТ 7798-70*) - для кран-болты грузоподъемностью 32т, а для остальных болты М12.

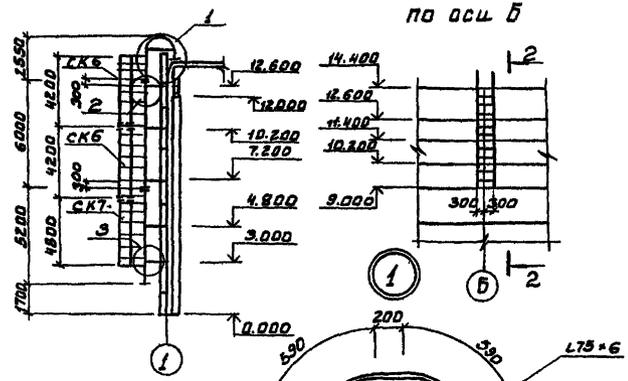
ТЛ 901-3-191.83		КМ	
И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КУЗНЕЦОВ	И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КОРЖИНА	И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КОРЖИНА
И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КУЗНЕЦОВ	И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КОРЖИНА	И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КОРЖИНА
И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КУЗНЕЦОВ	И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КОРЖИНА	И. КОМП. ПРОЕК. С. И. Ж.	КОРЖИНА

Альбом I
Типовой проект 904

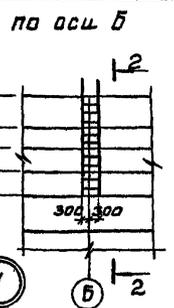
Пожарная лестница



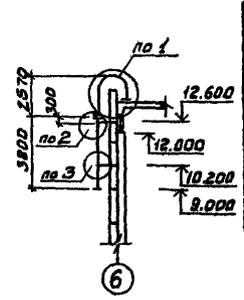
Разрез 1-1



Пожарная лестница



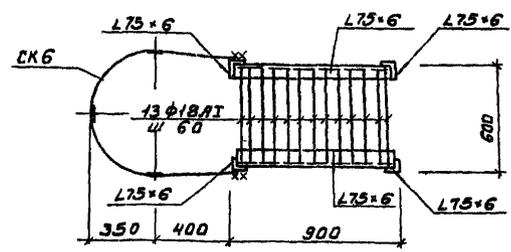
Разрез 2-2



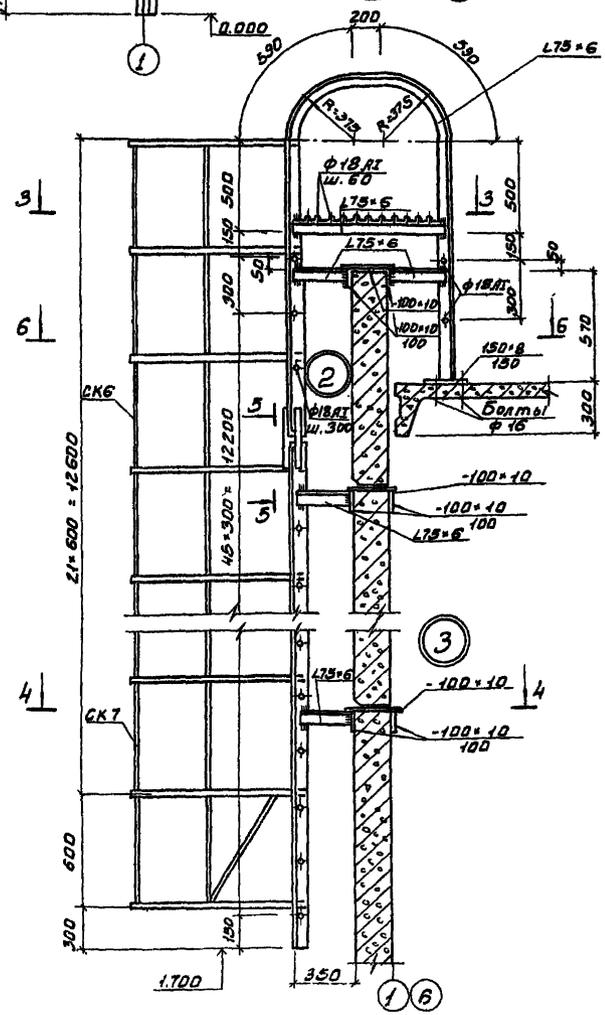
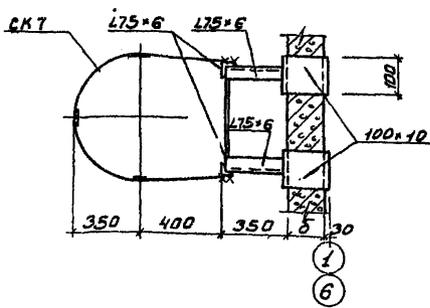
Спецификация элементов к схемам расположения пожарных лестниц

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Ограждение		
СК6	1.459-2; Вып.2	СК6	2	4.0
СК7	1.459-2; Вып.2	СК7	1	4.4

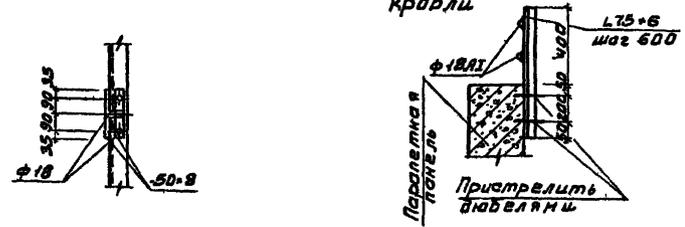
Разрез 3-3



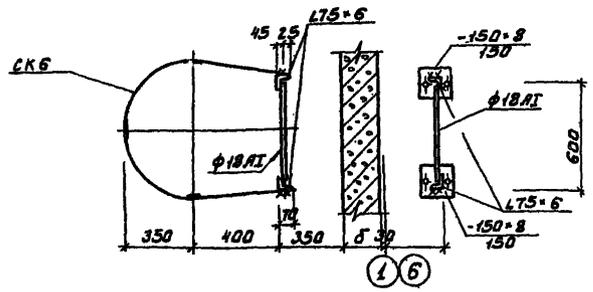
Разрез 4-4



Деталь крепления металлического ограждения кровли



Разрез 6-6



1. Сварку вести электрадами Э42 ГОСТ 9467-75 ншВ. = 6 мм
2. Пожарные лестницы окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза.
3. Ограждение выполнять только пожарной лестницы по оси 1.

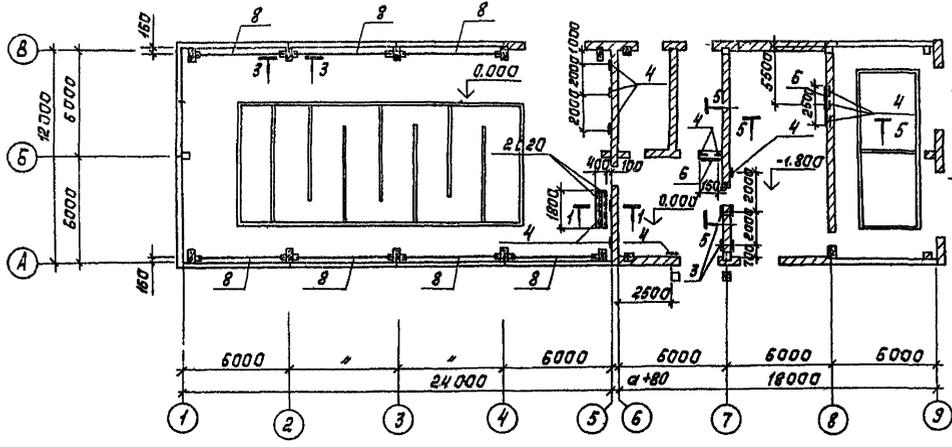
ТЛ 904-3-191.83		КМ	
Привязан	И. Кондр. Кузнецов	Блок микрофильтров и допод-интегральных реакторов азотстанции	Стальная лист листов
	Проект. Антонова	Очистки воды производственных сточных вод	рп 10
	Ст. инж. Совакина		
	Инж. Кузнецов		
	Гл. конструктор Шляпников	ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ	ГНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Изм. №	И. Кондр. Кузнецов		

Альбом I

Типовой проект 901

СОГЛАСОВАНО
ДИЗАЙН
ПРОЕКТА

Схема расположения креплений оборудования
на отм. -1.800; 0.000.



Разрез 1-1

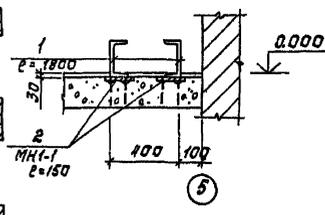
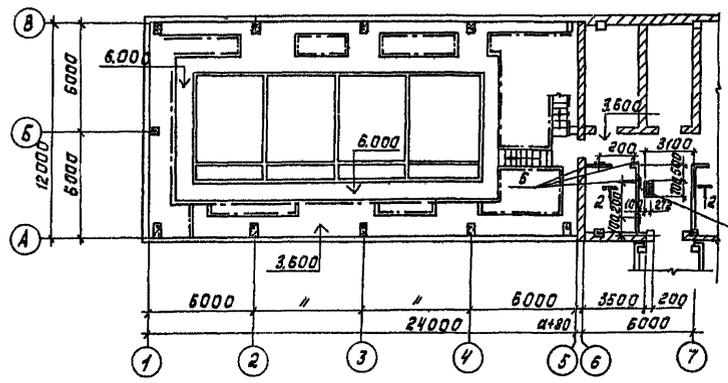
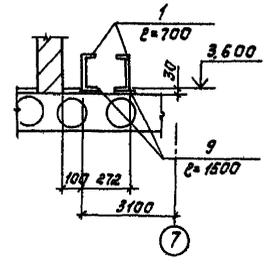


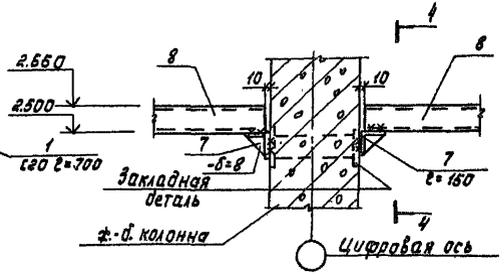
Схема расположения креплений
оборудования на отм. 3.600



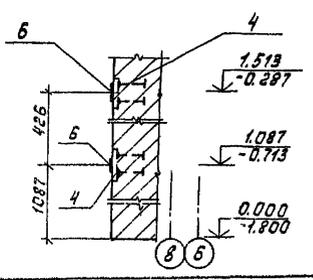
Разрез 2-2



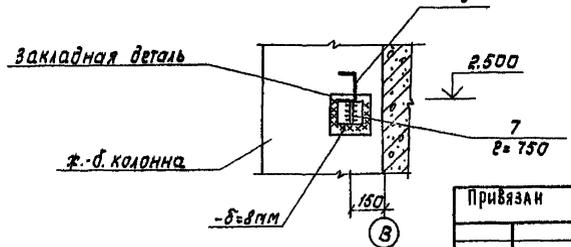
Разрез 3-3



Разрез 5-5



Разрез 4-4



Спецификация элементов к схеме расположения
элементов крепления оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 8240-72	С20 $\varnothing=5$ мм	—	92.0	
Закладные изделия					
2	3.400-6/76	МЦ1-1мм	4	3.3	
3	1.400-15.81.210-14	МН 203-5	2	7.2	
4	1.400-15.81.140-16	МН 129-5	18	11.4	
5	1.400-15.81.210-05	МН 202-1	4	6.3	
6	ГОСТ 103-76	-40x4 $\varnothing=8$ мм	—	7.5	
7	ГОСТ 8509-72	L125x8 $\varnothing=25$ мм	—	39.7	
8	ГОСТ 8240-72	С16 $\varnothing=46$ мм	—	653.2	
9	ГОСТ 103-76	-100x6 $\varnothing=3$ мм	—	14.2	

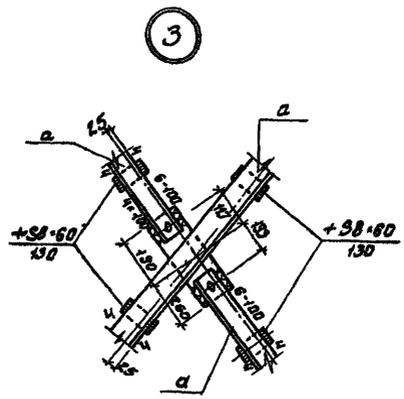
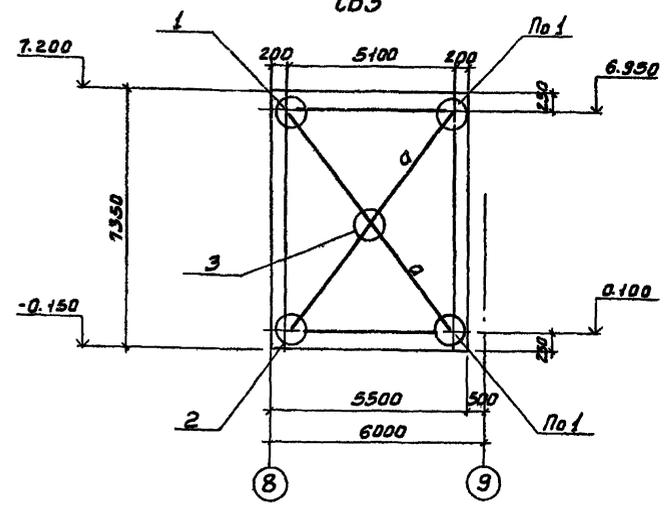
1. Закладные детали поз 3, 5 и 4 по осям 5, 7; А заделать в стены на отм. 2.500 от уровня чистого пола.
2. Сварку вести электродами З42 (ГОСТ 9467-75), катод шва 6 мм.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 696-77) за 2 раза.

ТП 901-3-191 83		КМ	
И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ПРОВ. КУЗНЕЦОВ	БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕАГЕНТЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАЛИЯ ЛИСТ
СТ. ЛИСТ. СВОБОДИНА	Т.П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0.000; 1.800; 3.600 РАЗРЕЗЫ 1-1; 5-5.	ЛИСТОВ
Т.А. КОНСИ. ШАПОВА	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ В МОСКВЕ
ИНВ. №			Формат А2

Копировал: Корейская

19212-01

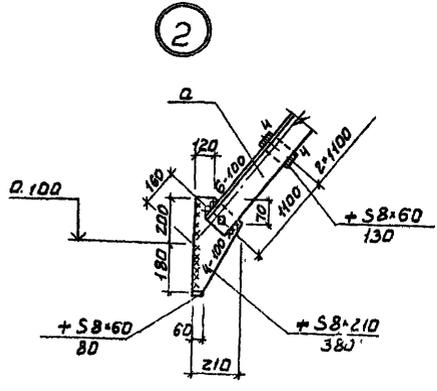
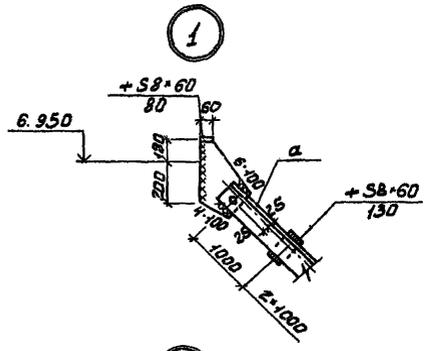
Схема металлической связи СВЗ



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М	Н	А			
a	Л	2L 90x7	Конструктивно				ВСтЗСп5	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-



1. При разработке чертежа связи СВ1 следует руководствоваться чертежом связи СВ по серии 1.423-5, Вып. 3 лист 15.
2. Сталь элементов связи СВ1 марки ВСтЗСп5
3. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 3467-75.
4. Все катеты сварных швов равны 4мм. Швы варить по всей длине, кроме оголованных.
5. Все отверстия d=19мм под болты нормальной точности М16.
6. Все обрезы 40мм.

ПРОЕКТА ПОДАТЬ И ДАТА ПОДАЧА

		ТД 901-3-191.83		КМ
ПРИВАЗАН	Н. КОНОПНИЦА ПРОФ. АНТОНОВА	БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВЕЩАТЕЛЕВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тис м ³ /сутки	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	СФ. ИЖ. СВОБОДИНА		р/п	42
	С.И.П. КИЗЕНОВА	СВЯЗЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЗ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА	
ИЗДАТЬ	А. КОНОПНИЦА ИЗДАТЕЛЬСКИЙ			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом

Лист	Наименование	№ стр.
1	2	3
ТХ-1	Общие данные	58
ТХ-2	Общевязочный чертеж. План на атм.-1.800; а.м.к. экспликация помещений	59
ТХ-3	Общевязочный чертеж. План на атм. 3.600 Разрезы 1-1; 2-2	60
ТХ-4	Помещение микрофильтров. План на атм. а. 0.00; 3.600. и 6.000	61
ТХ-5	Помещение микрофильтров. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5	62
ТХ-6	Помещение микрофильтров. Аксонаметрические схемы. Спецификация материалов.	63
ТХ-7	Помещение фторирования и известкования. План на атм. -1.800; а. 0.00 и 1.800	64
ТХ-8	Помещение фторирования и известкования. Разрез 6-6	65
ТХ-9	Помещение известкования. Аксонаметрические схемы. Спецификация материалов.	66
ТХ-10	Помещение фторирования. Аксонаметрические схемы. Спецификация материалов и оборудования.	67
ТХ-11	Водостаканы. Планы. Схемы. Спецификация материалов.	68

901-Проект

Типовой

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	№ стр.
ТХ-6	Спецификация материалов по помещению микрофильтров.	63
ТХ-9	Спецификация материалов по помещению известкования.	66
ТХ-10	Спецификация материалов по помещению фторирования.	67
ТХ-11	Спецификация материалов по водостаканам	68

Условные обозначения:

- В1— Трубопровод сырой воды.
- В2— Трубопровод чистой воды.
- К1— Трубопровод хлорной воды
- К2— Трубопровод раствора коагулянта.
- К3— Трубопровод раствора полиакриламида.
- К4— Трубопровод известкового молока
- К5— Трубопровод раствора кремнефтористого натрия
- К6— Производственная канализация

Ведомость ссылочных документов и прилагаемых.

Обозначение	Наименование	Примечания
1	2	3
	Ссылочные документы	
	Детали трубопроводов Ф500	
ОСТ 38-26-77	Сварные из углеродистой стали на РЧ-16 кг/см ²	
ВСН-120-74 ММСС СССР	Наomenclatura деталей из углеродистой стали	
серия 4.901-10 вып. 1.	Деталь ввода раствора реагента ВРКФ-32	
лист ТХМ-1	Прилагаемые документы	Альбом I
лист ТХМ-2	Перекрытия мешалки. Эжектор	— 1 —
лист ТХМ-3	Ящик для блитрузки реагентов	— 1 —
	Ящик для размытия известкового шлама	— 1 —
ТХ, ВИ	Ведомость материалов	Альбом II
ТХ.СО; ТХ.ССО	Спецификация оборудования. Сборник спецификации оборудования	Альбом V

Основные техника-экономические показатели.

№ п.п	Наименование показателей	Единица измерения	Кол-во
1	Сметная стоимость строительства	тыс.руб.	187,35
2	Стоимость строительно-монтажных работ	тыс.руб.	138,69

1. Совместно с данным листом см. листы №№ ТХ-2 + ТХ-11.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания и сооружения.

Главный инженер проекта *Винни- (М.И. Кротков)*.

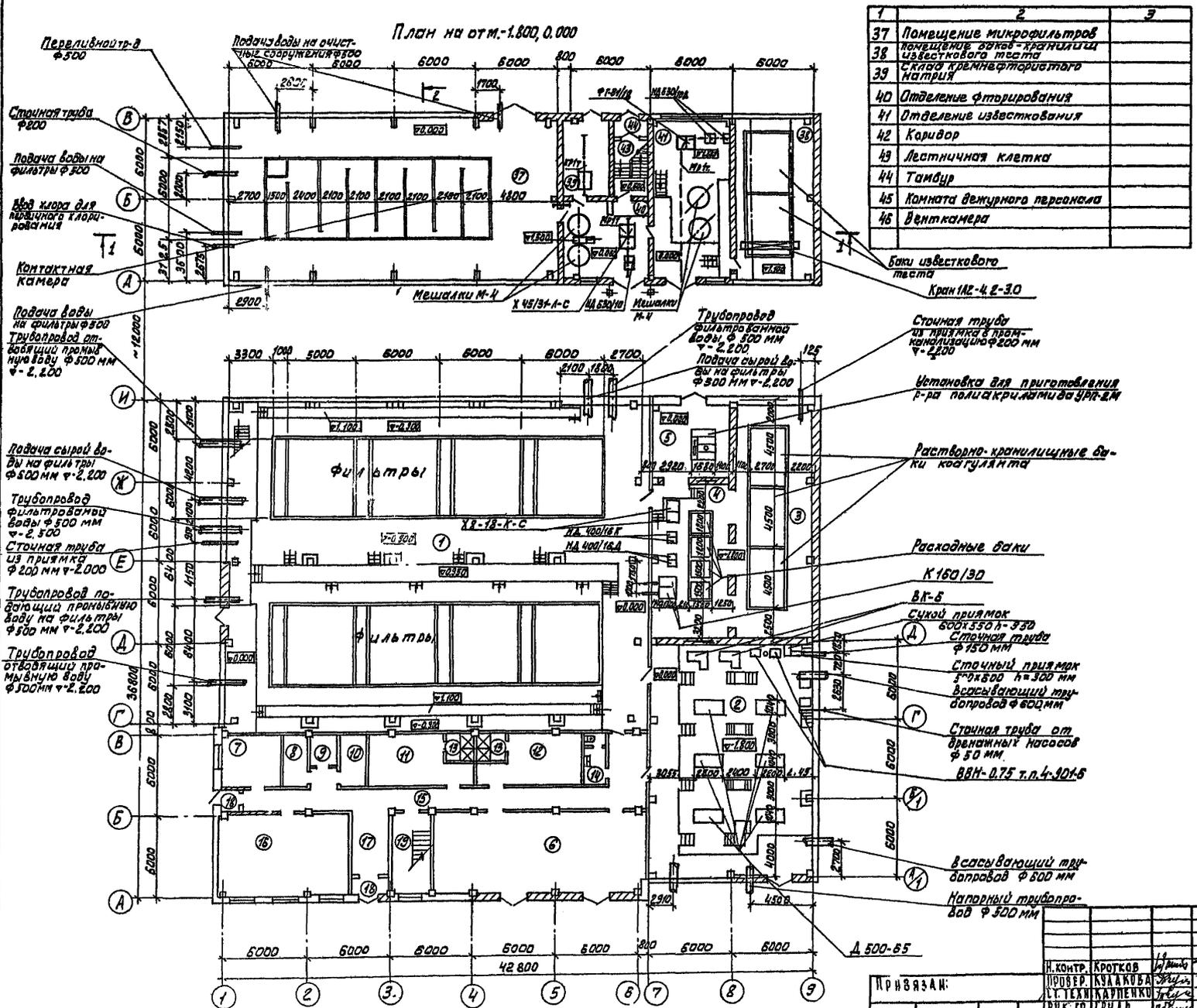
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 901-3-191.83		ТХ
И. КОТЛ. КРОТКОВ	Провер. КОЧЕРГИН	БЛОК микрофильтров и сорбции реагентов для очистки воды с производительностью 30 тыс. м ³ /сут.
Ст. инж. КУЛАКОВА	РЧ. ГР. ТРОТ	Стандартный лист
Г.И.П. КРОТКОВ	Э.И.П. КОТЛОВА	Р.П. 1
Э.И.П. КОТЛОВА	И.И.П. КОТЛОВА	ЦЕНТР инженерного оборудования
И.И.П. КОТЛОВА		г. Москва

Котлова Ангилева

Формат А2

12.10.83

АЛЮМИ
 ТИПОВА ПРОЕКТ 901-



1	2	3
37	Помещение микрофильтров	
38	Помещение аэрационной установки	
39	Склад кремнекислотного матри	
40	Отделение фторирования	
41	Отделение известкования	
42	Коридор	
43	Лестничная клетка	
44	Тамбур	
45	Комната дежурного персонала	
46	Венткамера	

Экспликация помещений

№	Наименование	Категория помещений по взрыво- и пожар. опасн.
1	Зал фильтров	3
2	Насосная станция I подзема	
3	Помещение проточно-аэрационных баков	
4	Аэротанк	
5	Отделение ЛАА	
6	КТП	
7	Мастерская	
8	Кладовая гранной спецоборуд.	
9	Сушка одежды	
10	Кладовая чистой плащевой одежды, спецодежды, обуви, средств защиты	
11	Кладовая грязной, рабочей, спецодежды	
12	Кладовая грязной, рабочей и спецодежды	
13	Душевые	
14	Ударная	
15	Коридор	
16	Приточная венткамера	
17	Вестибюль	
18	Тамбур	
19	Лестничная клетка	
20	Зал скваж. фильтров	
21	Операторская	
22	Бактериологическая лаборатория	
23	Автокладовая	
24	Машинная и средоворочная	
25	Комната хранения реактивов	
26	Службное помещение	
27	Комната приема пищи	
28	Вытяжная венткамера	
29	Коридор	
30	Контрольная лаборатория	
31	Гидробиологическая лаборатория	
32	Кабинет зав. лабораторией	
33	Кабинет начальника станции	
34	Химическая лаборатория	
35	Весовая	
36	Комната дежурного персонала	

Совместно с данным листом см. лист № ТХ-3

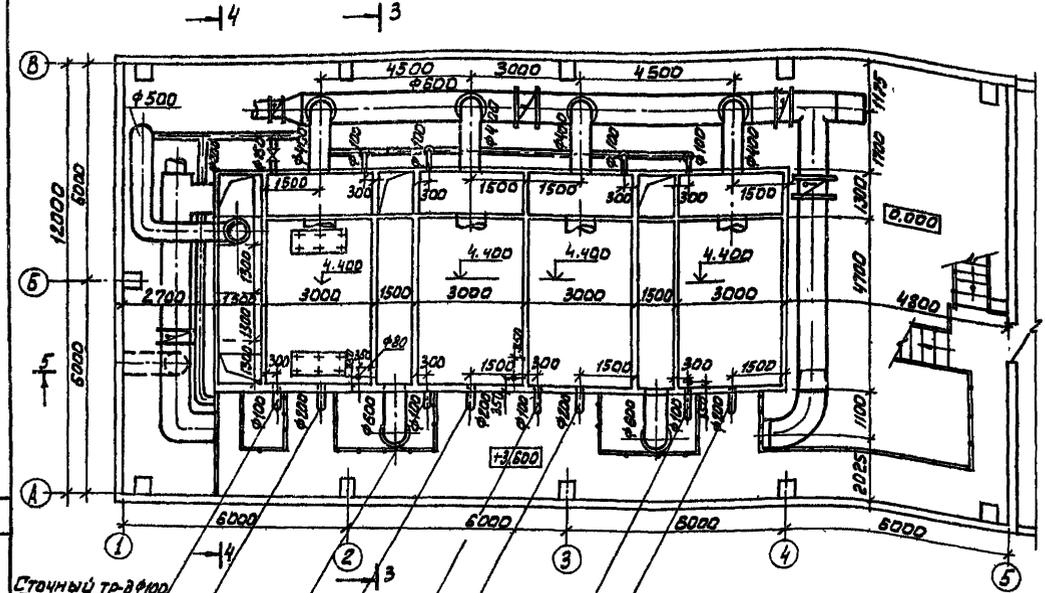
ТП 901-3-191.83 ТХ

Н. КОНТР. КРОТКОВ	ПРОВЕР. КУЛАКОВА	САМ. НАЗНАЧАЮЩИЙ НА Ч. ОТД. БРАСЛАВСКИ	И. П. П. 2	И. П. П. 2
ПРИЗВАН:	САМ. НАЗНАЧАЮЩИЙ НА Ч. ОТД. БРАСЛАВСКИ			

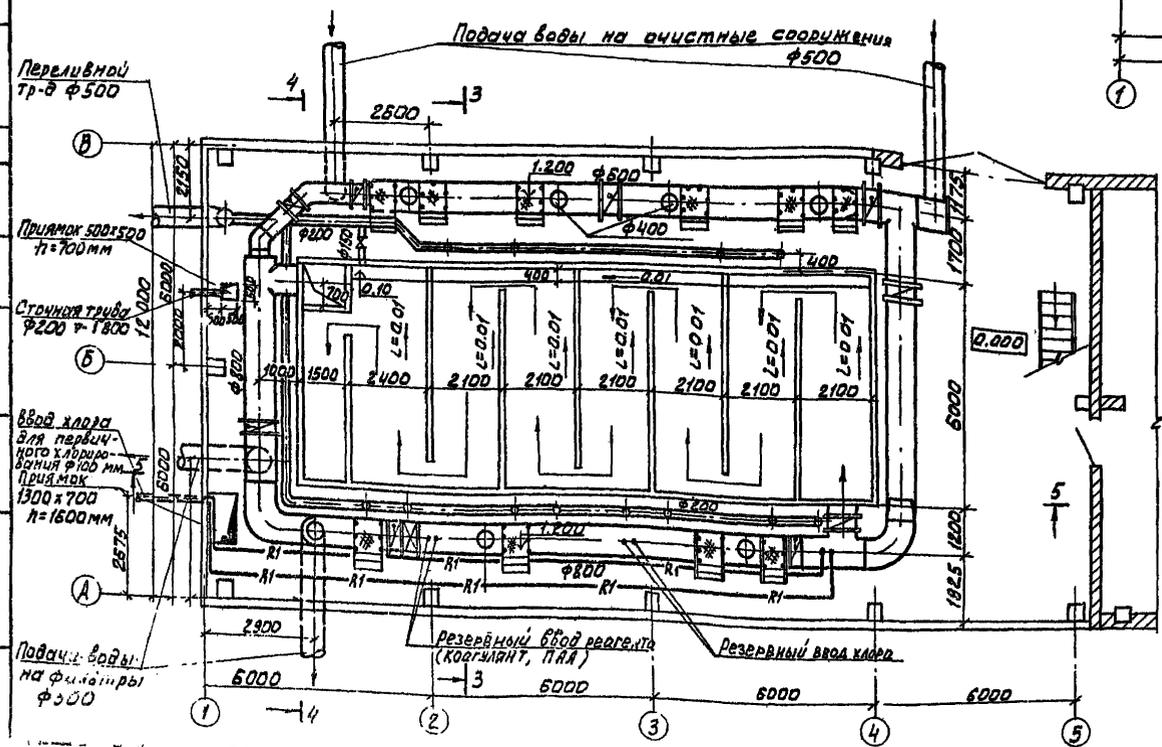
1989-01

Альбом I
Типовой проект 904-3

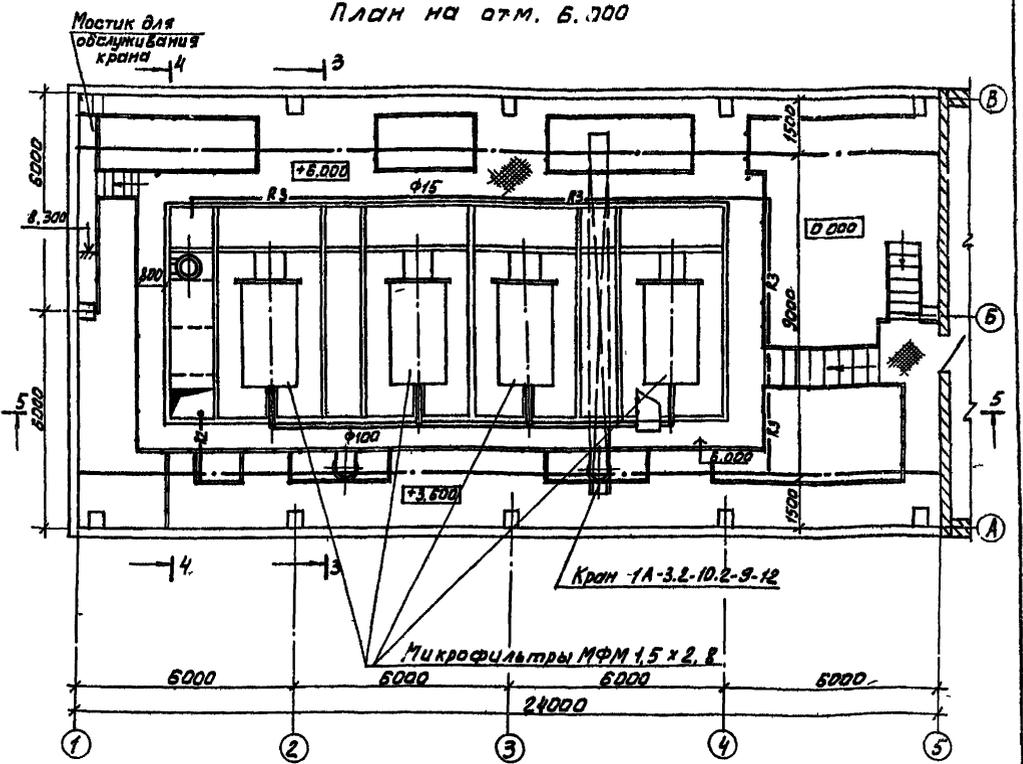
План на отм. 3.500



План на отм. 0.000



План на отм. 6.000

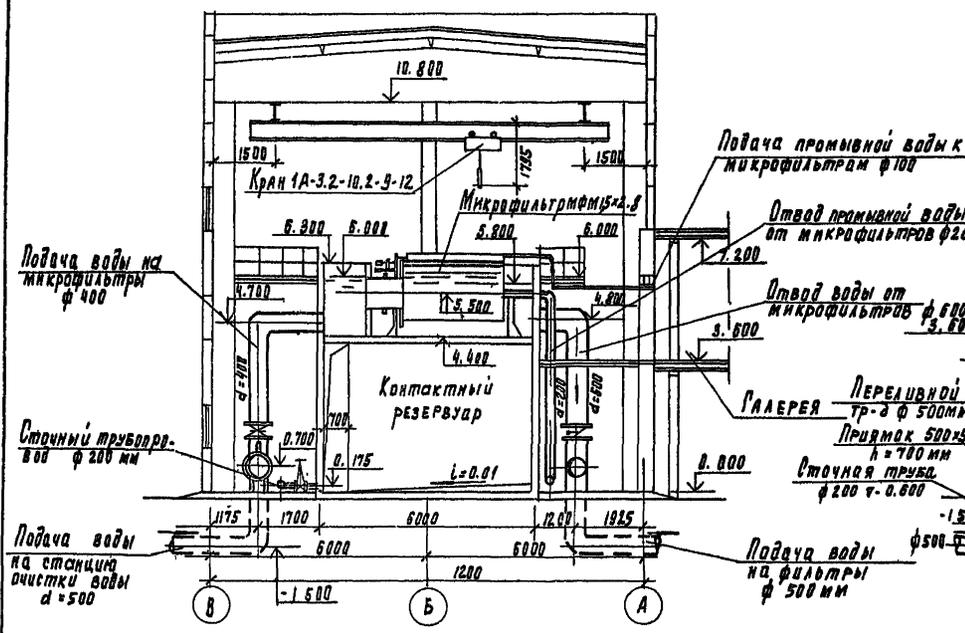


1. Совместно с данным чертежом см. черт. НТХ-5, в.
2. Расходомеры на трубопроводах сырой воды устанавливаются в колодцах.

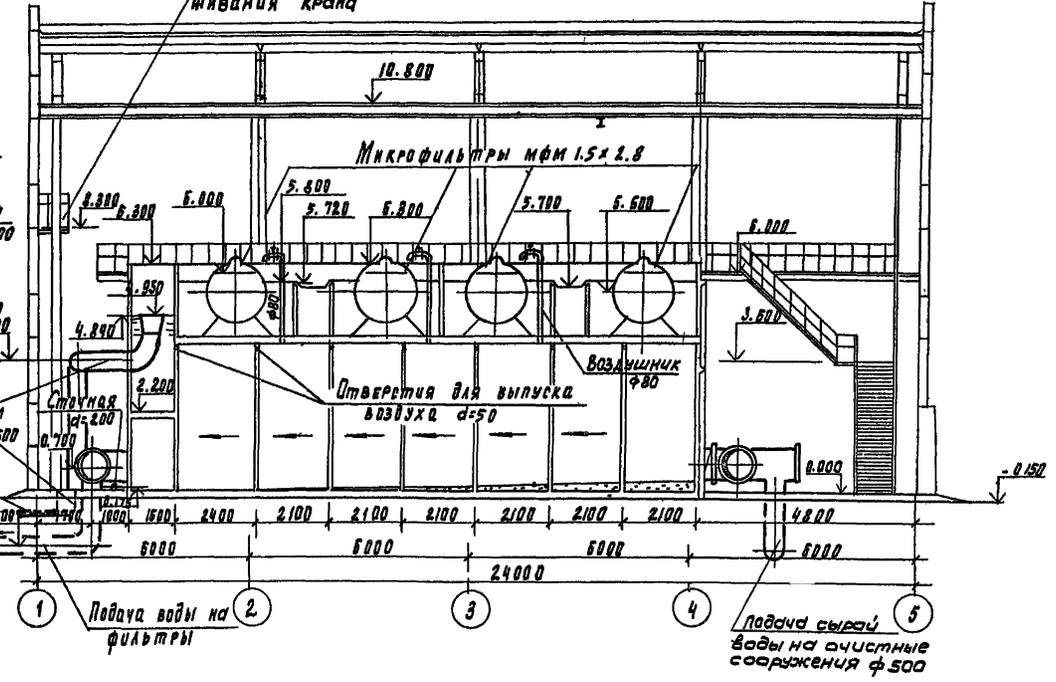
ТН 904-3-191.83		ТХ	
И. КОНТР. КРОТКОВ	И. ПРОВ. КАЧЕСТВЕНА	ВАНД. МИКРОФИЛЬТРОВ И АОРД.	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
В.Т. НИЖ. КЛАДОВА	В.К. ГР. ГИЛЬ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОД.	рп 4
И.Д. КРОТКОВ	З.А.М. НАЧ. ЗАДАТОКИН	УСЛАЖАЮЩИХ 32 ТЫС. М ³ /СУТКИ	ЦНИИЭП
И.А. ВРАСЛАВКИН		ПОМЕЩЕНИЕ МИКРОФИЛЬТРОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000, 3.500	Г. МОСКВА
		И 6 000	

Титульный лист ПРОЕКТ 901-Альбом I

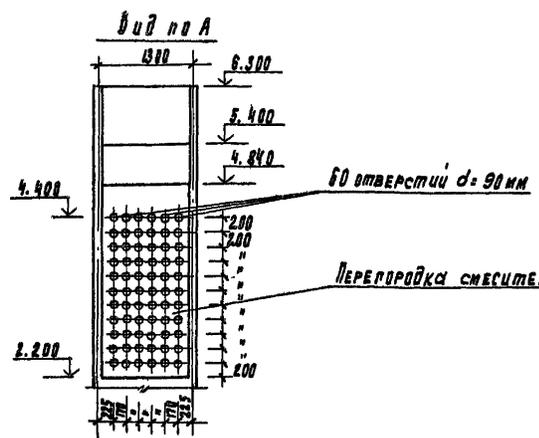
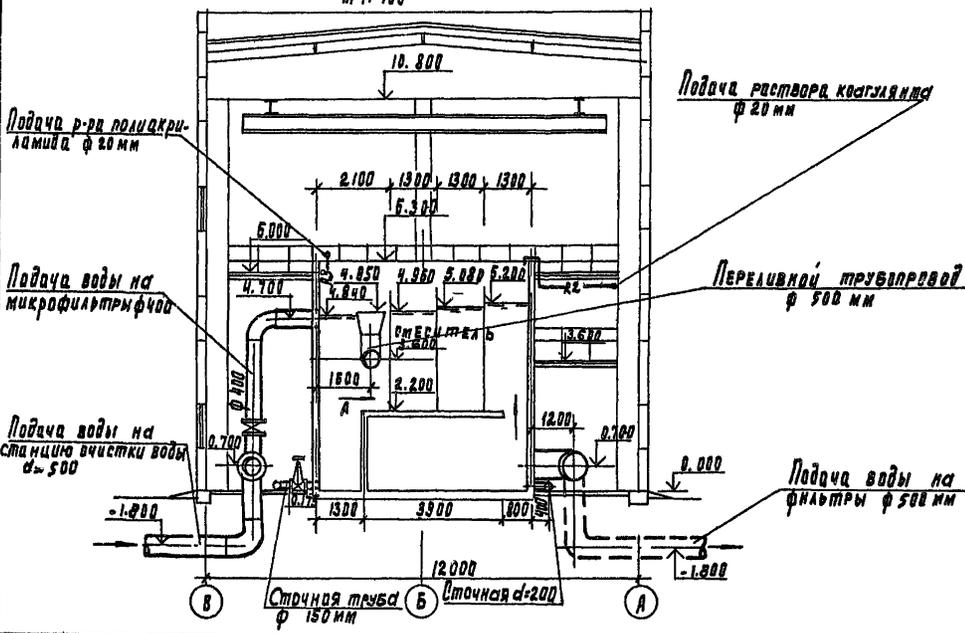
3-3
М 1:100



5-5
М 1:100



4-4
М 1:100



1. Совместно с данным листом см. листы И ТХ-4, Б.

		ТП 901-3-191.83		ТХ	
И КОНТР.	Кротков	Провер.	Кочергина	С. И. И.	Чуакова
И ВЗЯТ		С. И. И.	Чуакова	Р. П.	5
				ЦНИИЭП	
				ИНИИЭП	
				ИНИИЭП	

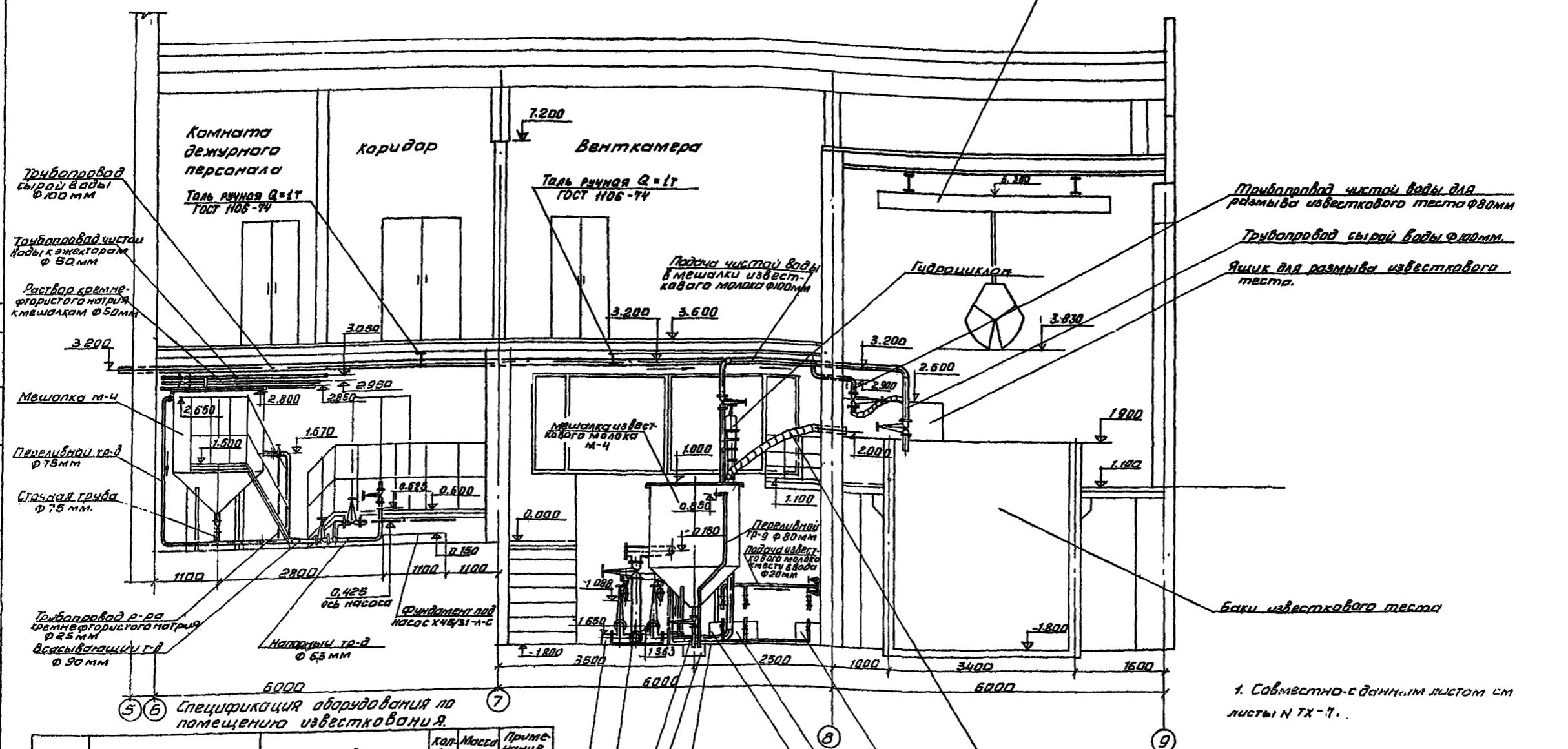
6-6

Кран 1А2-4-2-3.0.9 гост 7890-73

Альбом I

Типовой проект 901

СОГЛАСОВАНО
И.А.С.И.
В.С.М.М.В.В.
В.С.М.М.В.В.



5 6 Спецификация оборудования по помещению известкования.

1. Совместно с данным листом см листы ИТХ-7.

№ паз	Обозначение	Наименование	кол-во	Масса, кг	Примечание
I	М-4	Мешалка гидравлическая М-4 $\phi 1600$	2	531	Параметры 3-4
II	НД 400/16-Д	насос дозатор-ра известкования $\phi 400$ $n=20$ $n_{\text{рас}}=100$ л/мин с электродвигателем А02-21-4 $N=1,1$ кВт, $n=1500$ об/мин	3	116	Ручки из эбод "Алга-хим-мол."
III	ФГ 81/18	насос для перекачки р-ра известкового молока $Q=8$ м ³ /час $N=18$ л с электродвигателем А02-52-4 $N=10$ кВт, $n=1450$ об/мин	2	283	Рыбничные насосы завод
IV		Гидроциклон $\phi 75$	2	55	Чарумский з-д
V	лист ТХИ-3	Ящик для размыва известкового теста	1	—	см. альбом
VI	ГОСТ 1106-74	Таль ручная Q=1т	1	39	Красноярский завод
VII	ГОСТ 7890-73	Кран 1А2-4-2-3.0	1	785-2510	Завод "Алга-хим-мол."
VIII	МТК-III-6	Грейферные $Q=4$ м ³	1	865	Завод "Алга-хим-мол."
IX	лист ТХИ-1	Перекрышки мешалки	2	—	см. альбом

Напорный тр-д насоса $\phi 81/18$ $\phi 100$ мм

Стальной лоток

Сточная труба от мешалки $\phi 80$ мм

Всасывающий трубопровод насосов $\phi 81/18$ $\phi 100$

Фундаменты под насосы ФГ 81/18

Гидки шланг для подачи известкового молока в мешалку $\phi 150$ мм

Фундаменты под насосы НД 400/16-Д

Баки известкового теста

1. Совместно с данным листом см листы ИТХ-7.

ТП 901-3-191.83 ТХ

Н.КОНТР.	Кротков				
ПРОВЕР.	Кочергина				
СТ.ИНИ.	Кулакова				
РЧ.ГР.	Гриб				
ГИП	Кротков				
ЭМ.НАЧ.	Запетаев				
НАЧ.ОТД.	Браславский				

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,32 ГИС/СУС

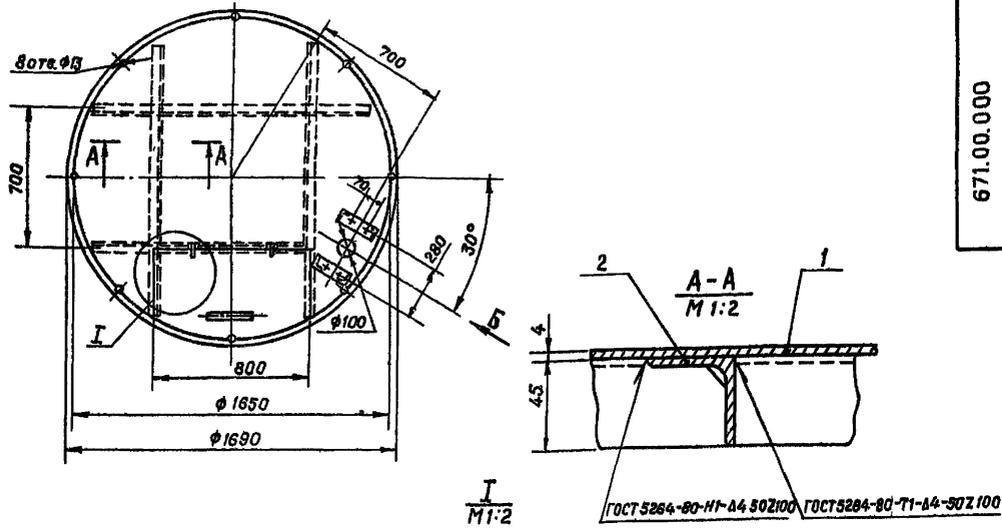
ПОМЕЩЕНИЯ ФТОРИРОВАНИЯ И ИЗВЕСТКОВАНИЯ. РАЗРЕЗ 6-6

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

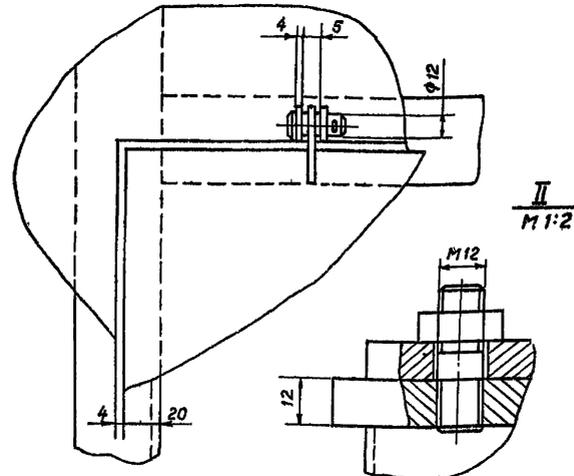
Р.П. 8

ЦНИИОП

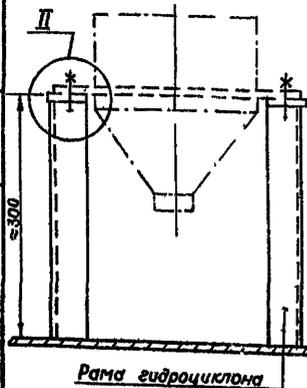
КОПИРОВАЛ АНГЛИЦОВА



671.00.000



Вид Б повернуто М1:5

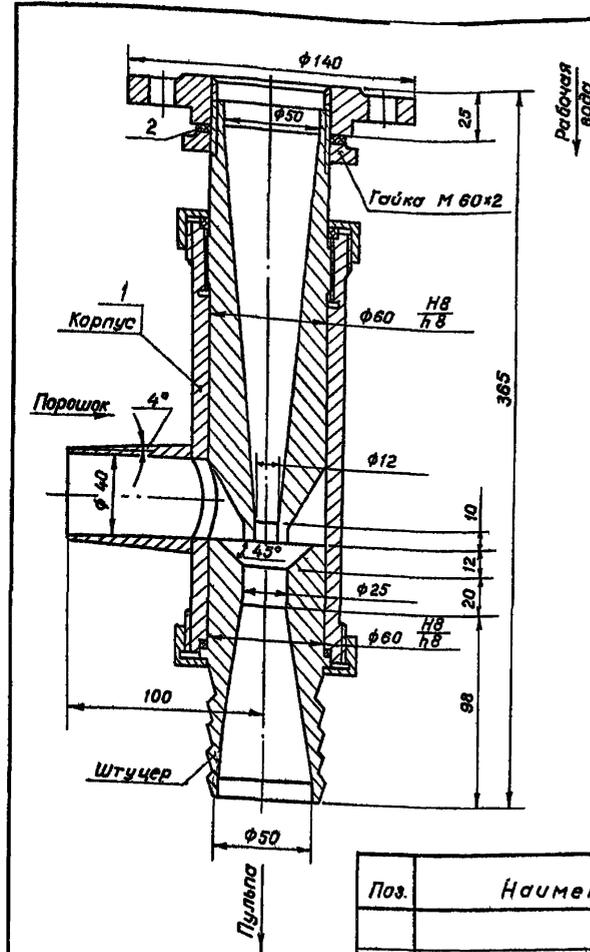


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-78	70,5кг	
2	Уголок Б-45x45x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-78	19,4кг	

671.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						92	1:20
Перекрытие мешалки М4. Эскизный чертеж общего вида.					Лист	Листов 1	
					ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

Копировал Музафарова



674.00.000

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	9кг	
2	Пластина Л, лист ТМКЦ-С-3 ГОСТ 1338-77	0,1кг	

Техническая характеристика

1. Давление перед соплом, МПа -0,3
2. Расход рабочей воды, л/с -2,5...3
3. Давление на выходе, МПа, не менее -0,1...0,3
4. Расход порошка, кг/мин, не менее -5

Технические требования

1. Допускается замена стали 12Х18Н10Т на углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшается
2. Отрегулировать оптимальный режим работы эжектора, путем подбора расстояния между соплом и камерой смешения.
3. Штуцер выполнить под рукоя В(II)-2,5-50-82-У ГОСТ 18698-78.

674.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						9,3	1:2
Эжектор. Эскизный чертеж общего вида.					Лист	Листов 1	
					ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

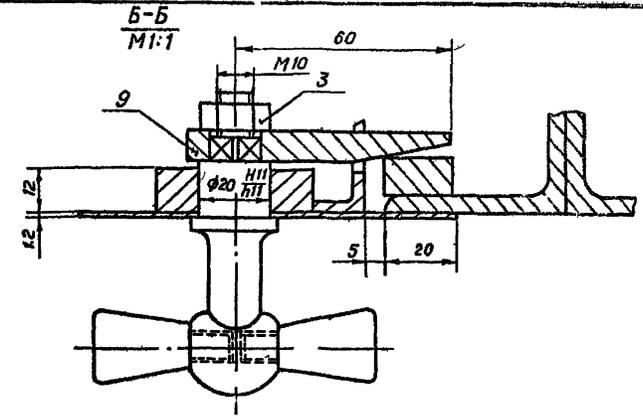
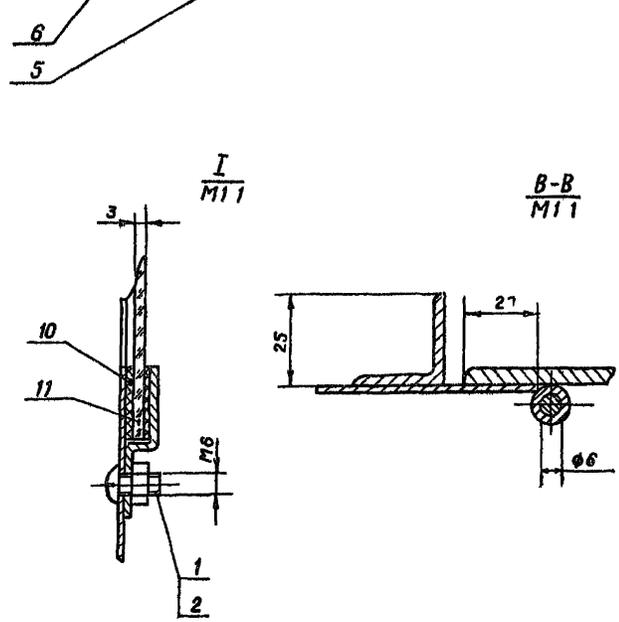
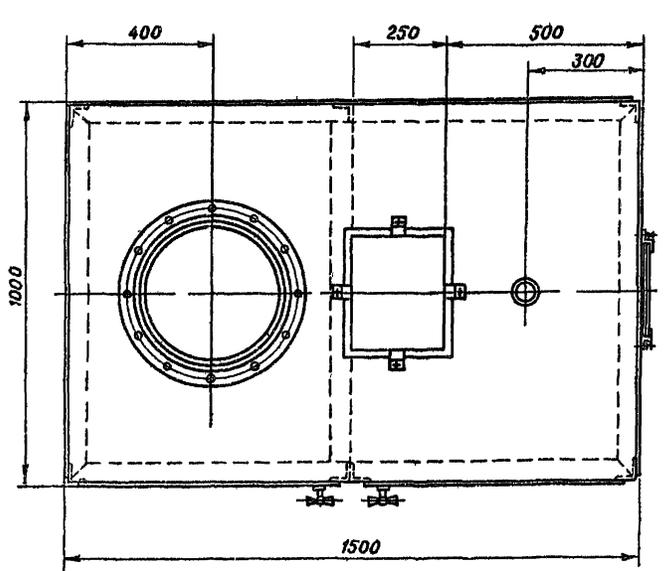
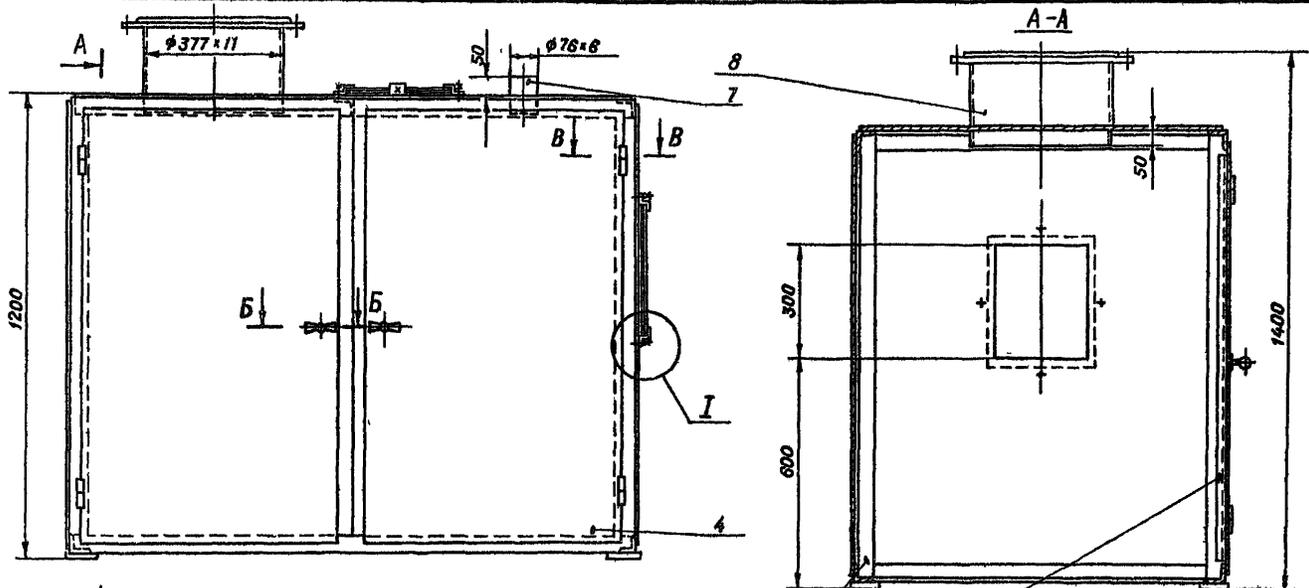
Копировал Музафарова

19248-4

Альбом II

Типовой проект 901-3-19183

СНТ ПЛАНПРОЕКТОР и ДИЗАЙН ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Стандартные изделия			
1	Винт 2М6 x 10 58 ГОСТ 17479-80	8	
2	Гайка М6.5 ГОСТ 8918-70	8	
3	Гайка М10.3 ГОСТ 8915-70	2	
Материалы			
4	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70	71кг	
5	Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 сп ГОСТ 535-79	19.5м 59.3кг	
6	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст3 сп ГОСТ 535-79	7.9м 8.8кг	
7	Труба 76x6 ГОСТ 8732-78 Д10 ГОСТ 8731-74	0.11м 1.1кг	
8	Труба 377x11 ГОСТ 8732-78 Д 10 ГОСТ 8731-74	0.25м 2.4кг	
9	Ст3 ГОСТ 380-71	8кг	
10	Пластина I, лист, ТМКЦ-0-3 ГОСТ 7838-77	0.9кг	
11	Стекло оконное Э ГОСТ 111-78	3кг	

			767.00.000				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ящик для выгрузки реагента. Эскизный чертеж общего вида.		
Разраб.	Зачислен						
Провер.	Рысин						
Т.контр.	Рысин						
ГКО	Графский						
И.контр.	Хромыхина				Лит	Масса	Масштаб
Утв.	Суваренко					173	1:10
						Лист	Листов
							1
						ЦНИИЭП инж. Оборудования. КО	

Типовой проект
901-3-191.83

Блок микрофильтров и дополни-
тельных реагентов для станции
очистки воды производительностью
32 тыс. м³/сутки

Альбом II

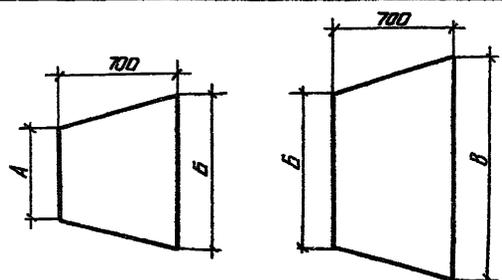
Чертежи общих видов
нетиповых конструкций

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 901-3-191.83ОВН1	Переходы	

Привязан		
И.№. №		
ТП 901-3-191.83		ОВН
И.№. отд. ПЛАТОНОВ <i>О.И.</i>	СТАВКА	ЛИСТ
Г. СПЕЦ. НАРИНСОВА <i>Н.И.</i>	ЦНИИ ЭП	
ПРОВЕРКА ПОПОВИЧЕНКО <i>Л.И.</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
РАЗРАБОТКА КРУТИКОВА <i>В.И.</i>	г. МОСКВА	
ЧЕРТЕЖ ШВЕЦ <i>В.И.</i>		

Привязан		
И.№. №		



П1	А	Б	В
εн = -20°	φ 630	905 x 503	1000 x 600
εн = -30°	φ 630	1155 x 503	1000 x 600
εн = -40°	φ 630	1655 x 1003	1000 x 600
П1	Зональник		
εн = -20°	φ 280	530 x 503	φ 710
εн = -30°	φ 280	630 x 503	φ 710
εн = -40°	φ 280	530 x 503	φ 710

Изготовить из листовой стали
δ = 1 мм ГОСТ 19903-74

Привязан		
И.№. №		
ТП 901-3-191.83		ОВН1
И.№. отд. ПЛАТОНОВ <i>О.И.</i>	СТАВКА	ЛИСТ
Г. СПЕЦ. НАРИНСОВА <i>Н.И.</i>	ЦНИИ ЭП	
ПРОВЕРКА ПОПОВИЧЕНКО <i>Л.И.</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
РАЗРАБОТКА КРУТИКОВА <i>В.И.</i>	г. МОСКВА	
ЧЕРТЕЖ ШВЕЦ <i>В.И.</i>		

Копировала Антипова
ФОРМАТ

90-191.83

Спецификация систем отопления и вентиляции

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Вентиляция			
1	Учреждение УЮ-400/4	Проект вентиляторной № 33 105-1			
2	Учреждение УЮ-400/4	Проект вентиляторной № 33 105-1	1	197	
3	Учреждение УЮ-400/4	Проект вентиляторной № 33 105-1	1	86	
4	Вентспилский вент. завод	Классификация вентиляторов	1	57,6	шт.
5	Учреждение ЯЛ-61/4	Классификация вентиляторов	1	42	шт.
6	5-304-3	Решетка стальная	1	43,8	шт.
7	5-304-5	Решетка стальная	1	133,7	шт.
8	5-304-3	Решетка стальная	1	3,45	шт.
9	5-304-5	Решетка стальная	1	5,73	шт.
10	5-304-3	Решетка стальная	1	6,66	шт.
11	5-304-5	Решетка стальная	1	7,19	шт.
12	1.494-25	Решетка стальная	4	2,1	шт.
13	5.304-4	Решетка стальная	1	3,45	шт.
14	Горьковский механич. завод №1 прессы и сантех. детали	Решетка стальная	1	3,45	шт.
15	1.494-10	Решетка стальная	14	0,41	шт.
16	1.494-10	Решетка стальная	8	0,64	шт.
17	1.494-8	Решетка стальная	6	3,02	шт.
18	1.494-32	Решетка стальная	6	4,49	шт.
19	1.494-32	Решетка стальная	2	120,6	шт.
20	1.494-32	Решетка стальная	1	7,5	шт.
21	5.304-10	Решетка стальная	1	24,1	шт.
		Решетка стальная	2	19,69	шт.
		Решетка стальная	1	44,29	шт.
22		Решетка стальная	1,8		М
23		Решетка стальная	1,4		М
24		Решетка стальная	9,6		М
25		Решетка стальная	6,6		М
26		Решетка стальная	10,0		М
27		Решетка стальная	3,6		М
28		Решетка стальная	3,4		М
29		Решетка стальная	3,4		М
30		Решетка стальная	216		М
31		Решетка стальная	9		М
32		Решетка стальная	7		М
33		Решетка стальная	7		М
34		Решетка стальная	13		М

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
35		Окраска базальтово-песчаная			
36	2.400-4. В3	Окраска базальтово-песчаная	40		кг
37	НАТУ-6-11-135-69	Окраска базальтово-песчаная	15,5		кг
38	ОВМ-1	Окраска базальтово-песчаная	1,5		кг
39	СГН В281Н ТУ96-461-76	Окраска базальтово-песчаная	7		шт.
1	Московский завод шп. войлока	Окраска базальтово-песчаная			
2	п.д. Запорож. праматюра	Окраска базальтово-песчаная	8	0,7	шт.
3	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,9	1,16	М
4	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	7,2	1,5	М
5	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	7,6	1,3	М
6	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
7	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
8	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
9	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
10	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
11	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
12	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
13	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
14	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
15	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
16	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
17	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
18	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
19	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
20	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
21	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
22	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
23	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
24	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
25	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
26	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
27	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
28	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
29	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
30	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
31	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
32	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
33	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М
34	3-д. Трубоств. в. Ленинград	Окраска базальтово-песчаная	2,0	1,5	М

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	Узел в.база-теплоснабж	Узел в.база-теплоснабж			
2	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	4	0,7	шт.
3	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	2,1	шт.
4	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	4	0,7	шт.
5	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	3,7	шт.
6	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	4	0,7	шт.
7	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	5,0	шт.
8	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
9	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
10	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
11	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
12	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
13	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
14	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
15	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
16	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
17	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
18	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
19	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
20	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
21	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
22	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
23	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
24	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
25	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
26	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
27	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
28	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
29	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
30	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
31	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
32	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
33	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.
34	п.д. Запорож. праматюра	Узел в.база-теплоснабж	6	0,7	шт.

С. И. ПЕТРОВ

ПРИВАЗАН:

И. П. ПЕТРОВ

Общие данные (описание)

ЦНИИЭП

Копирован: Архивован

Альбом I

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭМ

Лист	Наименование	Примечания
ЭМ-1	Общие данные	
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная питающей сети ~380/220В	
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления задвижками М13+М16; М22+М25, затворами М11; М12; М17+М21	
ЭМ-4	Схема подключения электрооборудования. Начало.	
ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования. Окончание.	
ЭМ-6	Кабельный журнал. Начало.	
ЭМ-7	Кабельный журнал. Окончание.	
ЭМ-8	Размещение электрооборудования и прокладка кабеля. План на отм. -1.800; 0.000; 1.100	
	Отделение фторирования. Помещение баков.	
ЭМ-9	Размещение электрооборудования и прокладка кабеля. План на отм. 0.000; 6.000. Помещение микрофильтров.	
ЭМ-10	Размещение электрооборудования и прокладка кабеля. План на отм. 3.600. Пригодная вытяжная вентиляция. Спецификация	
ЭМ-11	Прокладка троллейного шинного провода для электрической тали Т7, кран-балок Т5, Т6. План на отм. 6.500; 10.000.	
ЭМ-12	Электрическое освещение. Планы на отм. -1.800; 0.000; 3.600 и 6.000	
ЭМ-13	Переходная галерея. Электрическое освещение. План на отм. 3.600.	

Основные технические показатели.

Наименование	Единица изм.	Технические данные
Расчетная мощность силового электрооборудования	кВт	69,3
Расчетная мощность рабочего электроосвещения.	кВт	81
Расчетная мощность аварийного электроосвещения.	кВт	2,6
Естественный коэффициент мощности	—	0,8

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
4.407-218 А 389	Строительные задания и установочные чертежи распределительных шкафов и пунктов	1977г.
4.407-255 А 155	Узлы и детали для прокладки кабелей.	1979г.
4.407-260 А 159	Прокладка кабелей на конструкции.	1979г.
4.407-262	Прокладка троллейного шинного провода ШТА75 на 250А.	1979г.
5.407-19 А 181	Установка одиночных светильников с лампами накаливания.	1980г.
4.407-129 А 75А	Установка осветительных щитков.	1972г.
5.407-11 А 174	Заземление и зануление электроустановок.	1980г.
4.407-235 А 397	Установка одиночных ящиков с рубильниками, автоматов, кнопок, ПКЕ, ПКУ и сигнальных аппаратов.	1977г.
	Прилагаемые документы	
ЭМВМ	Ведомость потребности в материалах.	
ЭМВП	Ведомости потребности в электромонтажных изделиях и изделиях мастерских электромонтажных заготовках (МЗЗ)	
г.п. альбом I	Задание завода на низковольтные комплектные устройства	

Ведомость спецификаций

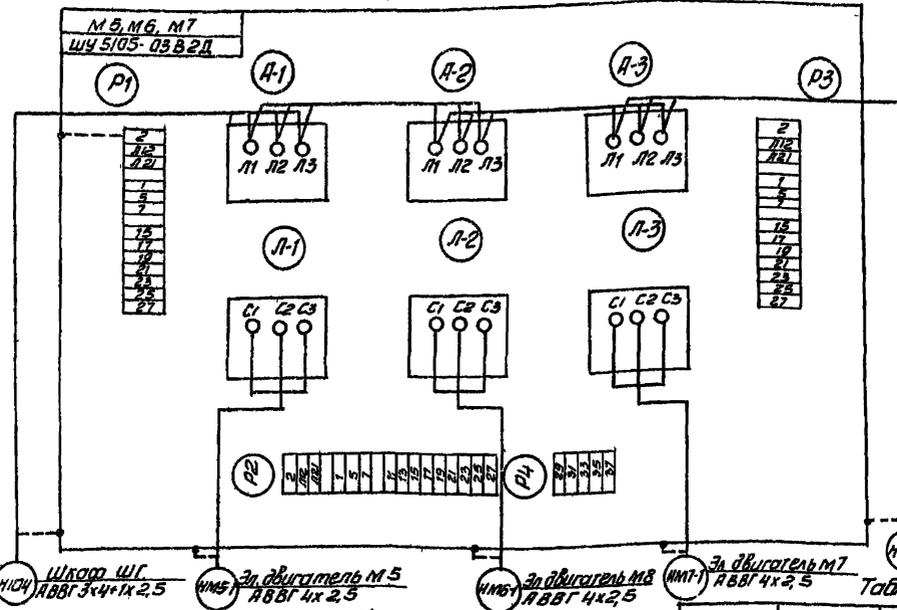
Лист	Наименование	Примечания
ЭМ-10	Спецификация на электрооборудование	
ЭМ-11	Спецификация на троллейный шинный провод	
ЭМ-13	Спецификация на электрическое освещение.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

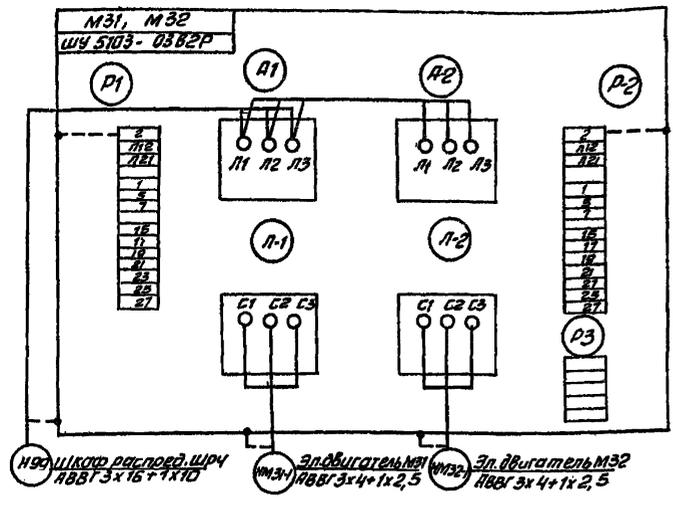
Гл. инженер проекта *Минин /Шерстякова/*

ИНВ.№		ПРИБЯЗАН	
		ТП 901-3-191 83	
		ЭМ	
И.КОНТР. ШЕРСТЯКОВА	Лист	БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ НАПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ВОДЫ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 30 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ГУСЕВА	РП		1
СТ.ИНИЦ. НАВИАНА		Общие данные	ЦНИИЭП
Р.И.ГР. ГУСЕВА			ИНЖЕНЕРНОГО ОСОБОУСТРОЙСТВА
Г.И.П. ШЕРСТЯКОВА			г. МОСКВА
СА. СПЕЦ. ДАНИЛОВ			
НАЧ. ОТД. САРКИНСКАЯ			

Шкаф управления шУ 5, 6, 7
Насосами + дозаторами известкового молока



Шкаф управления шУ 31, 32
Насосами циркуляции известкового молока



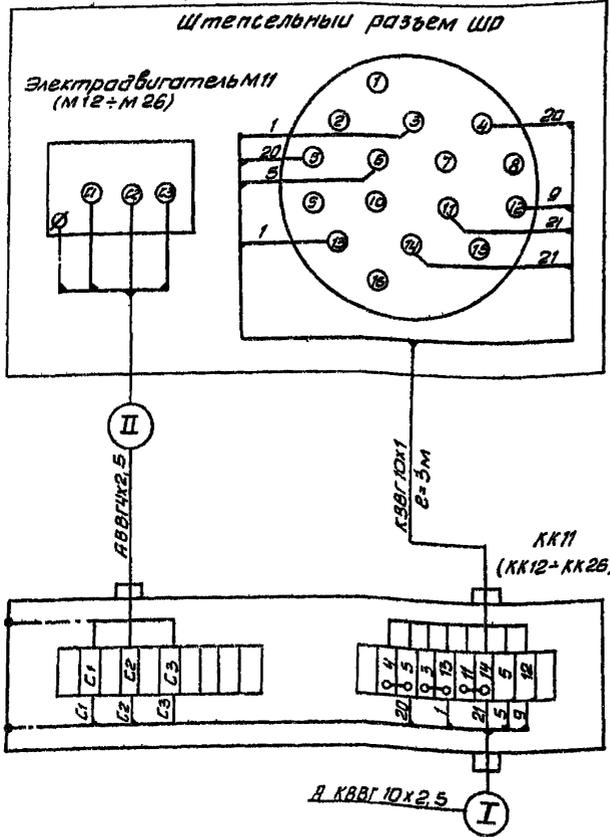
Альбом I

Типовой проект

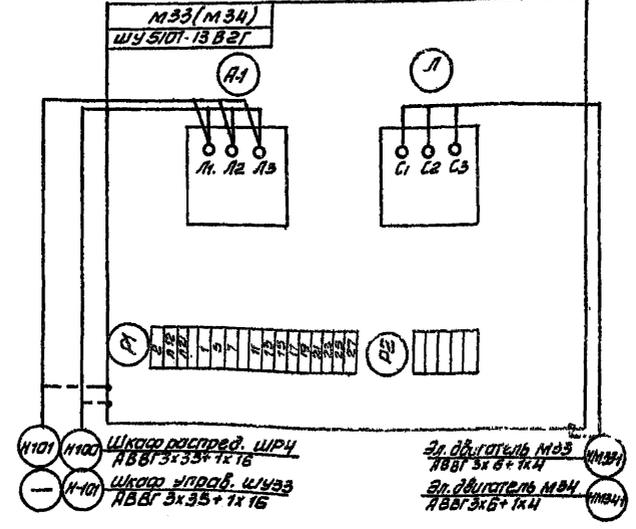
Имя не поддается и дата (взаим. инв. в)

Шкаф В. 9У
ABBГЗх4+1х2,5
Таблица применения

№ P130	№ № задвижек	№ № клеммных коробок	Намера кабелей	
			I	II
PT301	M11	KK11	HM11-1	HM11-2
	M12	KK12	HM12-1	HM12-2
	M13	KK13	HM13-1	HM13-2
	M14	KK14	HM14-1	HM14-2
	M15	KK15	HM15-1	HM15-2
	M16	KK16	HM16-1	HM16-2
	M17	KK17	HM17-1	HM17-2
	M18	KK18	HM18-1	HM18-2
PT302	M19	KK19	HM19-1	HM19-2
	M20	KK20	HM20-1	HM20-2
	M21	KK21	HM21-1	HM21-2
	M22	KK22	HM22-1	HM22-2
	M23	KK23	HM23-1	HM23-2
	M24	KK24	HM24-1	HM24-2
	M25	KK25	HM25-1	HM25-2
	M26	KK26	HM26-1	HM26-2



Шкаф управления шУ 33 (шУ 34)
насосами перемешивания фтора.



ТР 901-3-191.83		ЭМ
И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА Л.А.	ПРОВЕР. НАВИЧАННА И.С.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К. ГР. ТУСЕВА Т.У.	Г.П. ШЕРСТЯКОВА Л.А.	рп 5
С. СВЕИ. В. ДИНАЛОВА	НАЧ. ОТ. САРКИСЯНИ	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. ОКОНЧАНИЕ
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

АВГУСТ I

ТРУДОВОЙ ПРОЕКТ

22.1. БЕЗ ПИСЬМЕННОЙ ЗАТА ПЕРМАНЕНТНО

Маркировка	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Количество кабелей, число жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей, число жил, напряжение	Длина м
НВ4	Главный корпус. Шкаф распределительный ШР2	Шкаф распределительный ШР4						
НВ0	Шкаф распределительный ШР4	Шкаф Ш1	АВВГ	4 * 2.5	28			
НВ1	Шкаф Ш1	Шкаф Ш2	АВВГ	4 * 2.5	3			
НВ2	Шкаф Ш2	Шкаф Ш3	АВВГ	4 * 2.5	3			
НВ3	Шкаф Ш3	Шкаф Ш4	АВВГ	4 * 2.5	7			
НМ1-1	Шкаф Ш1	Электродвигатель М1	АВВГ	4 * 2.5	10			
НМ2-1	Шкаф Ш2	Электродвигатель М2	АВВГ	4 * 2.5	11			
НМ3-1	Шкаф Ш3	Электродвигатель М3	АВВГ	4 * 2.5	14			
НМ4-1	Шкаф Ш4	Электродвигатель М4	АВВГ	4 * 2.5	12			
НВ4	Шкаф распределительный ШР4	Ящик силовой ЯС5	АВВГ	3 * 4 * 1 * 2.5	9			
НТ5-1	Ящик силовой ЯС5	Кран Т5	ЛПВ	2 * 4	40			
НВ5	Шкаф распределительный ШР4	Шкаф РТ301	АВВГ	3 * 4 * 1 * 2.5	7			
НВ6	Шкаф РТ301	Шкаф РТ302	АВВГ	3 * 4 * 1 * 2.5	3			
НМ11-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК11	АКВВГ	10 * 2.5	34			
НМ11-2	Клеммная коробка КК11	Электродвигатель М11	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ12-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК12	АКВВГ	10 * 2.5	32			
НМ12-2	Клеммная коробка КК12	Электродвигатель М12	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ13-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК13	АКВВГ	10 * 2.5	29			
НМ13-2	Клеммная коробка КК13	Электродвигатель М13	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ14-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК14	АКВВГ	10 * 2.5	26			
НМ14-2	Клеммная коробка КК14	Электродвигатель М14	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ15-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК15	АКВВГ	10 * 2.5	23			
НМ15-2	Клеммная коробка КК15	Электродвигатель М15	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ16-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК16	АКВВГ	10 * 2.5	20			
НМ16-2	Клеммная коробка КК16	Электродвигатель М16	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ17-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК17	АКВВГ	10 * 2.5	45			
НМ17-2	Клеммная коробка КК17	Электродвигатель М17	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ18-1	Шкаф РТ301	Клеммная коробка КК18	АКВВГ	10 * 2.5	34			
НМ18-2	Клеммная коробка КК18	Электродвигатель М18	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ19-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК19	АКВВГ	10 * 2.5	30			
НМ19-2	Клеммная коробка КК19	Электродвигатель М19	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ20-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК20	АКВВГ	10 * 2.5	24			
НМ20-2	Клеммная коробка КК20	Электродвигатель М20	АВВГ	4 * 2.5	3			
НМ21-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК21	АКВВГ	10 * 2.5	20			
НМ21-2	Клеммная коробка КК21	Электродвигатель М21	АВВГ	4 * 2.5	3			

Маркировка	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Количество кабелей, число жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей, число жил, напряжение	Длина м
НМ22-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК22	АКВВГ	10 * 2.5	31			
НМ22-2	Клеммная коробка КК22	Электродвигатель М22	АВВГ	4 * 2.5	5			
НМ23-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК23	АКВВГ	10 * 2.5	33			
НМ23-2	Клеммная коробка КК23	Электродвигатель М23	АВВГ	4 * 2.5	5			
НМ24-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК24	АКВВГ	10 * 2.5	30			
НМ24-2	Клеммная коробка КК24	Электродвигатель М24	АВВГ	4 * 2.5	5			
НМ25-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК25	АКВВГ	10 * 2.5	26			
НМ25-2	Клеммная коробка КК25	Электродвигатель М25	АВВГ	4 * 2.5	5			
НМ26-1	Шкаф РТ302	Клеммная коробка КК26	АКВВГ	10 * 2.5	35			
НМ26-2	Клеммная коробка КК26	Электродвигатель М26	АВВГ	4 * 2.5	3			
НВ7	Шкаф распределительный ШР4	Шкаф управления ШУ-3	АВВГ	4 * 2.5	30			
НВ8	Шкаф управления ШУ-1	Шкаф управления ШУ-2	АВВГ	4 * 2.5	3			
НВ9	Шкаф управления ШУ-1	Выключатель SA1	АВВГ	4 * 2.5	16			
НВ0	Выключатель SA1	Выключатель SA2	АВВГ	4 * 2.5	4			
НВ1	Выключатель SA2	Выключатель SA3	АВВГ	4 * 2.5	45			
НВ2	Выключатель SA3	Выключатель SA4	АВВГ	4 * 2.5	7			
НВ3	Выключатель SA4	Выключатель SA5	АВВГ	4 * 2.5	32			
НВ4	Выключатель SA5	Выключатель SA6	АВВГ	4 * 2.5	26			
НМ1-1	Шкаф управления ШУ-1	Электродвигатель М1	АВВГ	4 * 1	16			
НМ31-1	Шкаф управления ШУ-3	Нагревательный элемент заслонки НЗ-1	АВВГ	4 * 2.5	18			
НМВ1-1	Выключатель SA1	Электродвигатель МВ1	АКВВГ	4 * 1	6			
НМВ2-1	Выключатель SA2	Электродвигатель МВ2	АКВВГ	4 * 1	10			
НВ5	Выключатель SA3	Прибор Р1	АВВГ	4 * 1	3			
НВ6	Выключатель SA4	Прибор Р2	АВВГ	4 * 1	3			
НВ7	Выключатель SA5	Прибор Р7	АВВГ	4 * 2.5	3			
НВ8	Выключатель SA6	Прибор Р8	АВВГ	4 * 2.5	3			
НВ9	Шкаф распределительный ШР4	Шкаф управления ШУ 31, 32	АВВГ	3 * 16 * 1 * 10	29			
НМ31-1	Шкаф управления ШУ 31, 32	Электродвигатель М31	АВВГ	3 * 4 * 1 * 2.5	16			
НМ32-1	Шкаф управления ШУ 31, 32	Электродвигатель М32	АВВГ	3 * 4 * 1 * 2.5	15			
Н100	Шкаф распределительный ШР4	Шкаф управления ШУ 33	АВВГ	3 * 35 * 1 * 16	20			
Н101	Шкаф управления ШУ 33	Шкаф управления ШУ 34	АВВГ	3 * 35 * 1 * 16	3			
НМ33-1	Шкаф управления ШУ 33	Электродвигатель М33	АВВГ	3 * 6 * 1 * 4	10			
НМ34-1	Шкаф управления ШУ 34	Электродвигатель М34	АВВГ	3 * 6 * 1 * 4	11			

Т П 901-3-191.83 3М

И КОНТР.	ШЕРСТЯКОВА	Л						
ПРОВЕР.	НАВЧУКИНА	Л						
НАЖЕР.	ПОСЕНКО	Л						
РИС. ТР.	ЛУЧЕВА	Л						
Т.И.	ШЕРСТЯКОВА	Л						
Т.С.И.	ДАНИЛОВ	Л						
НАЧ. ОТ.	САРКЕНОВА	Л						

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ НАЧАЛО

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ БЮРО "ЭЛЕКТРОПРОЕКТ" Р.П. О. МОСКВА

Кабельный журнал

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

АЛБЮМ I

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ПРОЕКТА ПОДПИСАНЫ АНТ. ВАРЖАНОВ

Маркировка	Трасса		Кабель					
	Начало	Концев	По проекту		Проложен			
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина м
Н102	Шкаф распределительный ШРЧ	Ящик силовой ЯС6	АВВГ	3*4*1*2.5	21			
Н103	Ящик силовой ЯС6	Шкаф ШГ	АВВГ	3*4*1*2.5	7			
Н104	Шкаф ШГ	Шкаф управления ШУ 5, 6, 7	АВВГ	3*4*1*2.5	12			
Н105	Шкаф управления ШУ 5, 6, 7	Шкаф 8, 9 Ш	АВВГ	3*4*1*2.5	15			
Н106	Шкаф 8, 9 Ш	Ящик силовой ЯС7	АВВГ	3*4*1*2.5	30			
НТ6-1	Ящик силовой ЯС6	Кран Т6	АПВ	1*4	40			
НГр-1	Шкаф ШГ	Штепсельная коробка грейфера Гр	АКВВГ	10*2.5	6			
НГр-2	Штепсельная коробка грейфера Гр	Кабельный барабан грейфера КБ	АВВГ	4*2.5	6			
НМ5-1	Шкаф управления ШУ 5, 6, 7	Электродвигатель М5	АВВГ	4*2.5	15			
НМ6-1	Шкаф управления ШУ 5, 6, 7	Электродвигатель М6	АВВГ	4*2.5	14			
НМ7-1	Шкаф управления ШУ 5, 6, 7	Электродвигатель М7	АВВГ	4*2.5	10			
НГ7-1	Ящик силовой ЯС7	Толь Т7	АПВ	1*4	40			
Н107	Шкаф 8, 9 Ш	Щит диспетчера секция 1						
НМ8-1	Шкаф 8, 9 Ш	Электродвигатель М8	АВВГ	4*2.5	4			
НМ9-1	Шкаф 8, 9 Ш	Электродвигатель М9	АВВГ	4*2.5	7			
Н108	Шкаф распределительный ШРЧ	Рабочее освещение						

Число жил, сечение	Марка, напряжение												
	АВВГ	АКВВГ	АПВ	КВВГ									
1*4			120										
3*4*1*2.5	135												
3*6*1*4	22												
3*16*1*10	30												
3*35*1*16	30												
4*1				40									
4*2.5	390												
10*2.5		485											

ТЛ 904-3-194.83 3М

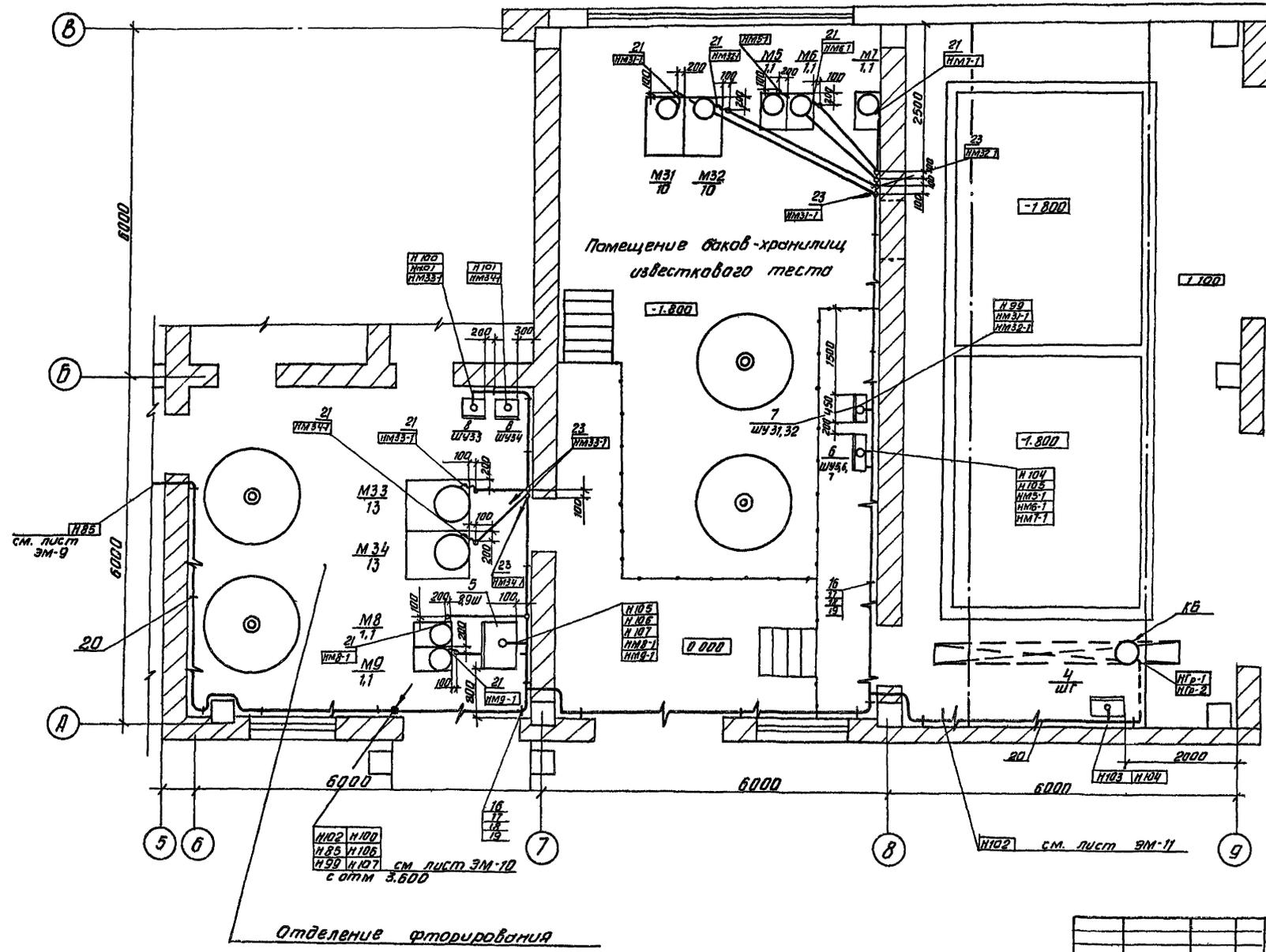
П. КОУР. ШЕРЯКОВА
 ПРОФ. НАИЧУАННА
 ИНЖ. НОСЕНКО
 РЧК. ГР. ТУЗОВА
 ИНП. ШЕРЯКОВА
 ГАТЕН. ДАНИЛОВ
 НАЧ. ОФ. САРКИН

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ
 ОКОНЧАНИЕ

ЦНИИЭП
 НИИЖЕ

19248-01

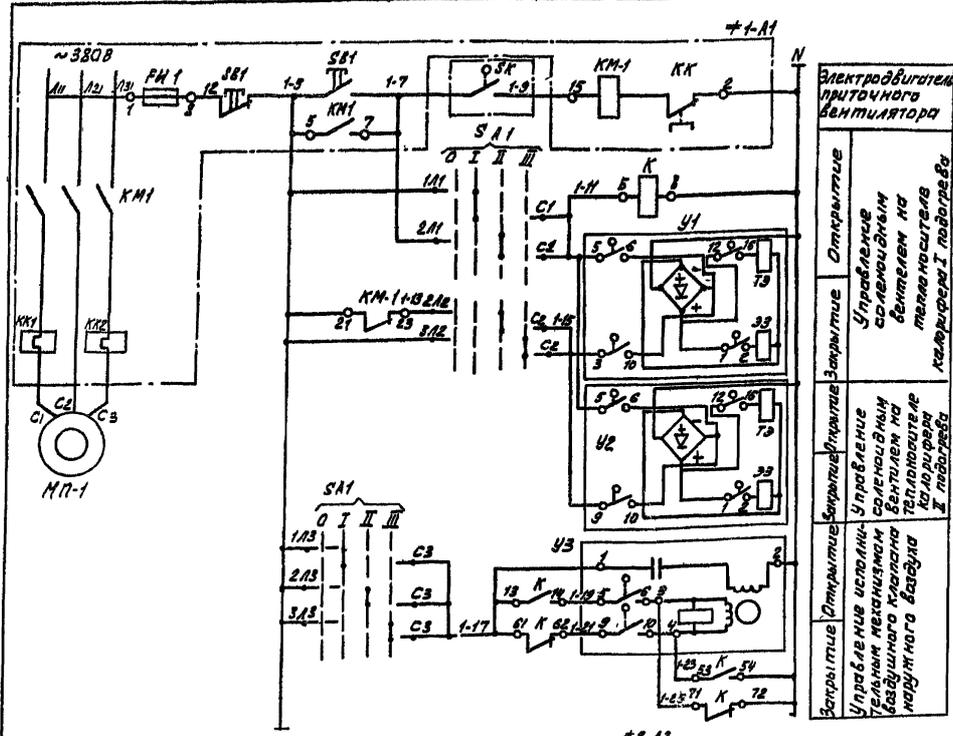
План на отгм: -1.800; 0.000; 1.100
М 1: 50



С.О. ГЛАВОВАНО
 ОТДЕЛ № 2
 ОТДЕЛ АСП
 ОТДЕЛ А.П.
 КОЛКОВ
 БАБОВ
 КУЗНЕЦОВ
 Типовой проект
 Альбом I

		ТП 901-3-191 .83	ЭМ
И.контр.	ШЕРСТЯКОВА	Блок Микрофильтров и дополнительных реагентов для станции очистки воды производительностью 32 тыс. м ³ /сутки	Стандия лист
Привязан	Провер. НАБИМАНА		листов
	ИМН. ДОСЕНКО		РП 8
	Рук. гр. ГУСЕВА	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей лавная отгм: -1.800; 0.000; 1.100. Отделение фторирования. Помещение вальва.	Ц.И.И.Э.П.
	Г.И. ШЕРСТЯКОВА		Инженерного оборудования
И.в.с. №	Г.А. СПЕЦИАЛИНОВ		г. Москва

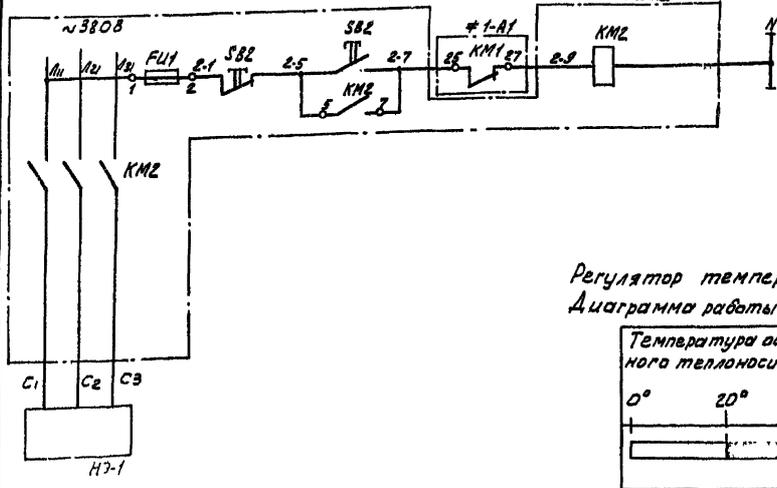
Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 3 - А Б В О М I



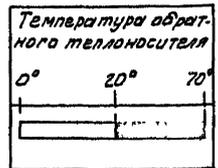
Электродвигатель приточного вентилятора

Открытые	Управление с помощью вентилятора теплоносителя
Закрытые	Управление с помощью вентилятора теплоносителя
Открытые	Управление с помощью вентилятора теплоносителя
Закрытые	Управление с помощью вентилятора теплоносителя

Управление электронагревателем воздушного надувного бабдула



Регулятор температуры SK. Диаграмма работы контактов.



Переключатель пакетный SA1. Диаграмма работы контактов

Сов. Полюс	Наименование			
	1	2	3	4
С-1				
С-2				
С-3				
С-4				
С-5				
С-6				
С-7				
С-8				
С-9				
С-10				
С-11				
С-12				

* Контакт не используется

Механизм электрический U3. Диаграмма работы конечных выключателей

Контакты	Ход выходного вала	
	Открыт	Закрыт
5-6		
7-8		
11-12		
9-10		

* Контакт не используется

Вентиль U1, U2. Диаграмма работы контактов.

Контакты	Ход выходного вала	
	Открыт	Закрыт
5-6		
7-8		
9-10		
11-12		

* Контакт не используется

Позиц. обозн.	Наименование	к-во	Примечан.
#1	Элементы управления электродвигателем МП-1	1	
#2	Элементы управления электронагревателем НЭ-1	1	
#1-А1	Шкаф управления ШУ5101-03Б2М	1	ШП-1
#2-А2	Шкаф управления ШУ5101-03Б2А	1	ШНЭ-1
По месту			
К	Магнитный пускатель МП100В-220В с приставкой МП1220М.ТУ16-226.437-78	1	
SA1	Переключатель пакетный ППЗ-10/МЗ	1	
SK	Регулятор температуры ТСАЭ-4	1	поз. 4
U1, U2	Вентиль с электромагнитным приводом 15К4892.ПСВВ, ДУ-25	2	Заканчивается в сантехнической части проекта
U3	Исполнительный механизм МЭД-4/БЗ-963	1	
МП-1	Электродвигатель 4А001БС-380В,2.6кВт	1	
НЭ-1	Электронагреватель 1,5 кВт	1	

Т П 9 0 4 - 3 - 1 9 1 . 8 3		А Т Х
И. КОНТ. ШЕРСТАКОВА	ПРОВЕР. НАЗУМАН	ИНЖЕНЕР ПОСЕНК
С. П. ШЕРСТАКОВА	С. П. ШЕРСТАКОВА	С. П. ШЕРСТАКОВА
И. П. ШЕРСТАКОВА	И. П. ШЕРСТАКОВА	И. П. ШЕРСТАКОВА

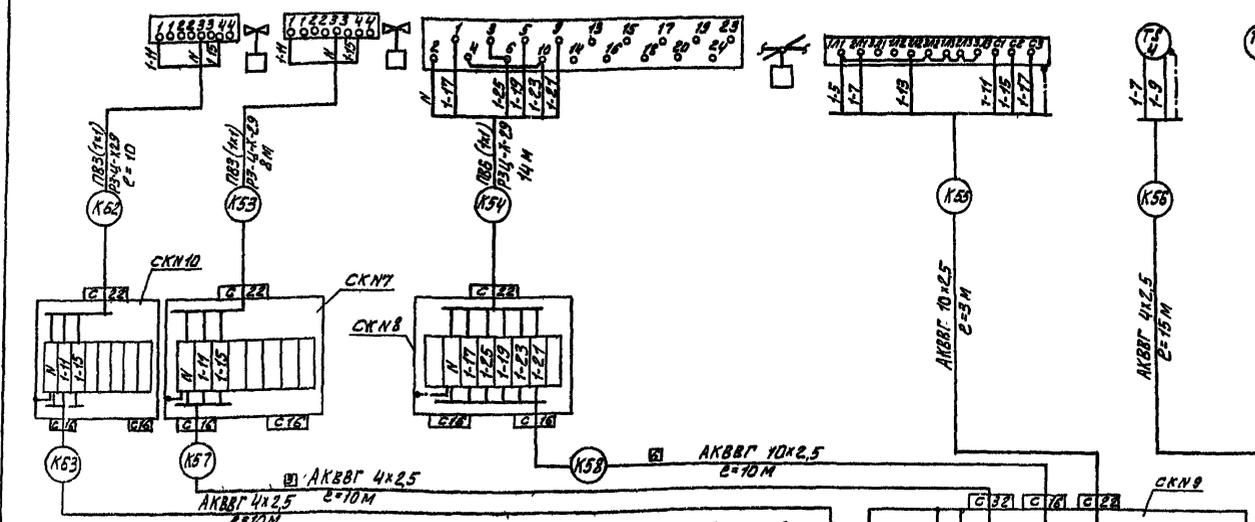
ПРИЗАН	И. П. ШЕРСТАКОВА
И. П. ШЕРСТАКОВА	И. П. ШЕРСТАКОВА

ВЛК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЗЕТЬИМУСИН	РА	3
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРИТОЧНЫМ ВЕНТИЛЕМ И-1	ЦИНИЭП	ИНЖЕНЕРСТВО

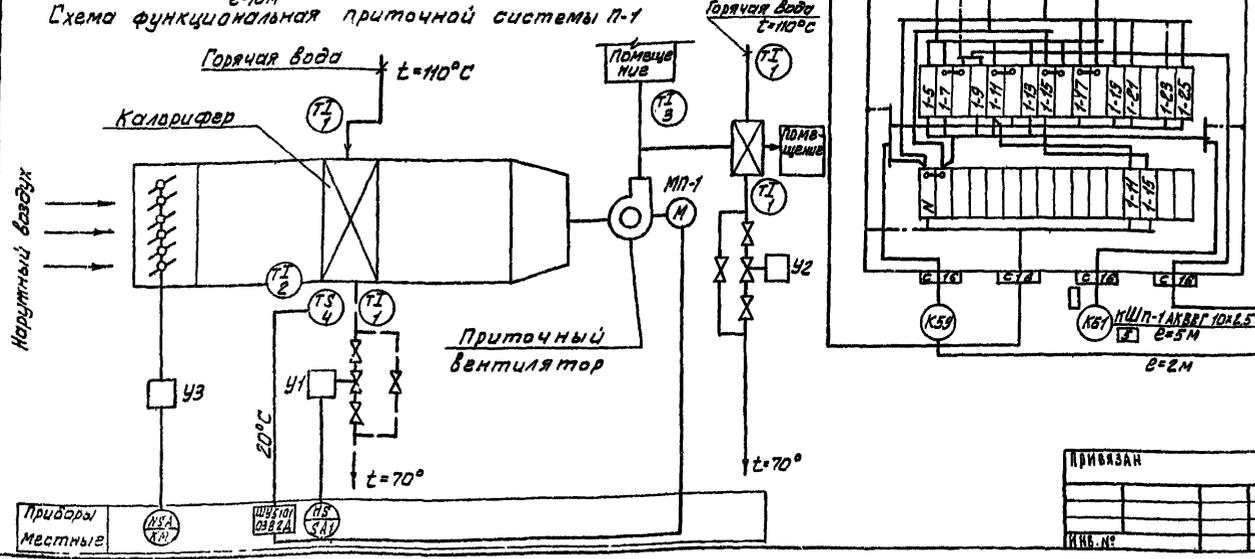
АББЭМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

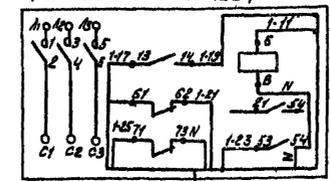
Наименование параметров и места отбора	Солёнощный вентиль на теплоноситель калорифера		Воздушный клапан наружного воздуха	По месту	На т-де обратного теплоносителя	Трубопровод перед калорифером		Трубопровод после калорифера		Камера перед калорифером	Приточный воздухопровод
	I подогрева	II подогрева				I подогрев	II подогрев				
ТЧК или МВМ			ТКЧ-3172-70			ТМЧ-144-75					
Поз. обознач.	У1	У2	У3	СА1	поз.4 СК.	1	1	2	3		



№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм	Потребность по проекту
1	Коробка соединительная	КСК-8	шт.	3
2	Коробка соединительная	КСК-32	шт.	1
3	Маталорукав Ф22 ТУ 22-2179-71	КЗ-У-К 29	м	10
4	Провод мвдвный сечением 1 кв.мм ГОСТ 6323-79	ПВ	м	35
5	Кабель контрольный	АКВВГ 4x2.5	м	35
6	То же	АКВВГ 10x2.5	м	17



Пускатель К (ПМ1 1000У) с приставкой ПК1 2204

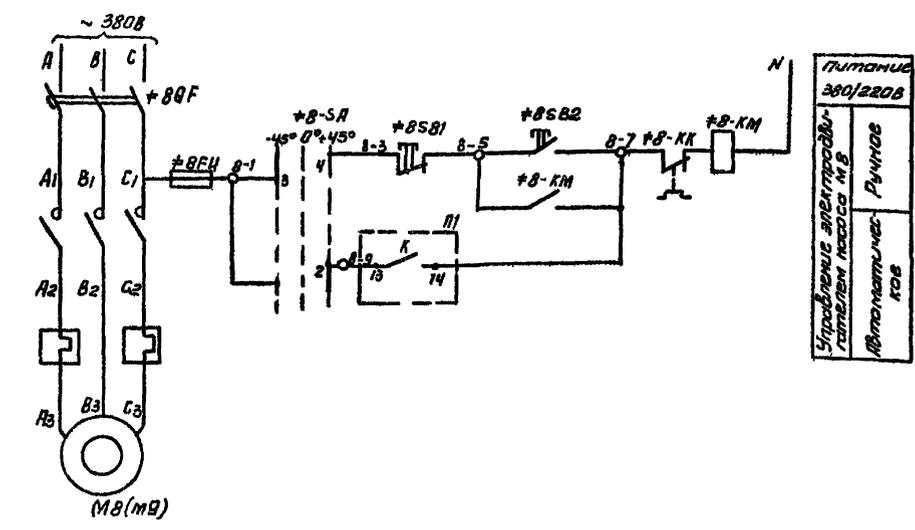


ТН 904-3-191-83		АТК
Н. КОНТ. ШЕРСТАКОВА	Л. ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	СТАНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ. ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ДЛ Ч
ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ЛИНИИ
ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА
ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА	ИЖЕН. ШЕРСТАКОВА

АЛЬБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФОРМАТ КОМПЛЕКТА ДАННЫХ



Питание 380/220В
Управление электродвигателями насосов МВ
Автоматическое

Таблица №1

Насос	Двигатель	Обозначение и формула привода	Марки цепи	П1
8	МВ	#8	8	13 → 14
9	М9	#9	9	23 → 24

Диаграмма замыкания контактов переключателя SA

ПКУЗ-12С-0102

Состояние контактов	Положение рукоятки	Состояние контактов
1-2	-	X
3-4	X	-

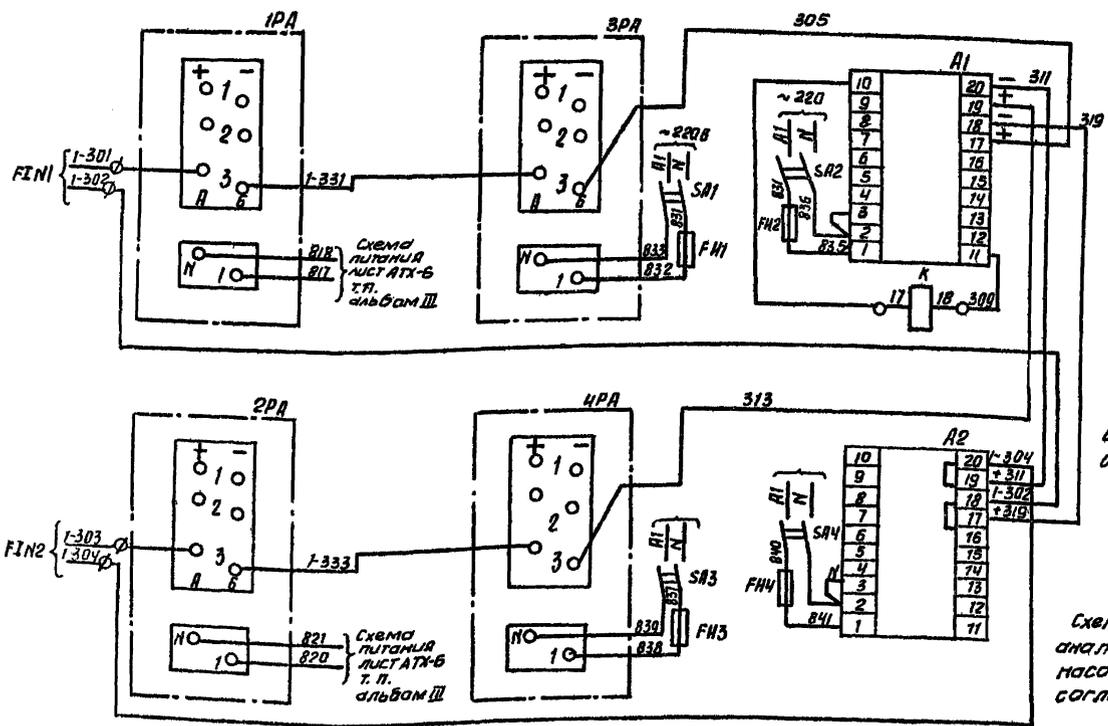


Схема выводов контактов обмоток реле К (РПЛ 4004)



Схема управления насосом МВ аналогична схеме управления насосом М9 с изменениями согласно таблице 1.

Повыч. обозн.	Наименование	кол.	Примечание
	Щиток В, 9Ш		
К	Реле РПЛ 4004 ТУ 16-523, 554-70, 220В	1	
ЗРА, ЧРА	Миллиамперметр самонамагничивающийся КСЧЗ-003	2	
А1, А2	Блок импульсатора РЗЗ ТУ 26.02.1889-75	2	
СА1+СА4	Пакетный выключатель ПВД-10 исп. 2 ост 16.0.626.001-77	4	
ФН1-ФН4	Предохранитель ППТ-10 гл. вст. 6А ТУ 16-521.037-75	4	
*8+9	Элементы управления электродвигателями МВ, М9		
КМ	Пускатель магнитный ПМА-10004 ~380В 3Н-10А с приставкой ПЛ 2004	1	
ДФ	Автоматический выключатель АЕ 2016-1043 К-5А ТУ 16.522.0811-75	1	
ФН	Предохранитель ПРС-6УЗ-ПС плавкой вставкой ПВД-1		
СА	Переключатель ПКУЗ-12С-0102 ТУ 16.626.047-74	1	
СВ1	Кнопка управления КЕ-01УЗ исп. 24 ТУ 16.626.007-71		
СВ2	Кнопка управления КЕ-01УЗ исп. 23 ТУ 16.626.007-71		
Щит диспетчера			
1РА 2РА	Миллиамперметр самонамагничивающийся КСЧЗ-003	2	
Аппаратура по месту			
МВ, М9	Электродвигатель А02-21-4 1.1кВт	2	
РЕ	Дюрманометр мембранный электрический бесшкальный ДМЭР-М	2	

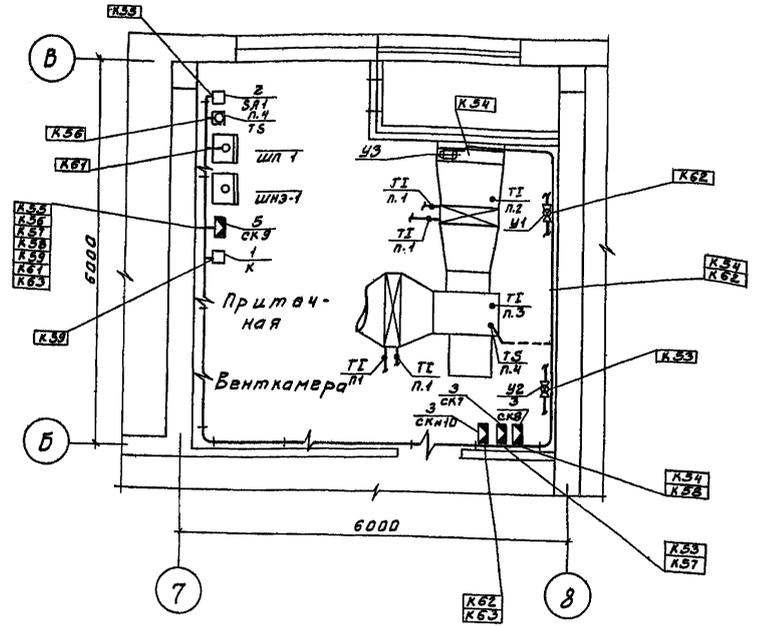
ТП 901-3-191.83		АТХ	
Н. КОНТР.	ЩЕРБАКОВА	СТАВКА	5
ПРОВЕР.	ГУСЕВА	ЛИСТ	5
СТ. И.И.И.	НАВИШИНА	ДИСТ.	
ВЫЧ. ГР.	ГУСЕВА	БЛОК микрофильтров и дозиметрических реагентов для станции очистки воды производительностью 32 тыс м ³ /сутки	
С.И.П.	ЩЕРБАКОВА	СХЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ДОЗИРОВАНИЕМ ФТОРА	
ГЛ. СПЕЦ.	ДАНИЛОВ	ЦЕНТРИЭП ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	КАРКИСЯНИ	ФОРМАТ	

Привязан	
И.И.В. №	

Альбом I.

Типовой проект

План на отм: 3.600
М1:50



1. Строительная часть принята на основании листов: ЯР
2. Технологическая часть принята на основании листов: ТХ
3. Прокладку кабелей и проводов выполнить в соответствии с типовым проектом 4.407-260.
4. Кабельная трасса идет на высоте 2.5 м от уровня пола. Кабель, проложенный на высоте до 2 м от уровня пола, защитить трубами.
5. Расстояние между кабельными конструкциями должно быть не более 2000 мм.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. Ед.изм.	Примечание
		Электрооборудование		
1	ТУ 16.526.437-78	Магнитный пускатель ПМЛ 110004 ~220В с приставкой ПМЛ 2204	1 шт.	К
2	ТУ 36.1753-75	Переключатель ПМЗ-10/ИЗ Изделия заводов ГЭМ	1	СЛ1
3		Коробка соединительная КСК-8	6	
4		КСК-16	1	СК 8
5		КСК-32	1	СК 9
6	ТУ 36-1447-70	Муфта к металло-рукави Тр 5	6 шт.	
7	ТУ 36-1496-71	Стойка кабельная К 1151		Заказа-но в
8	ТУ 36-1496-71	Полка кабельная К 1161		части
9	ТУ 36-31-70	Лоток сварной К 422		ЭМ
10	ТУ 36-1448-70	Скобы разные	5 кг	
		Материалы		
11	ТУ 22-2173-71	Металлорукав РЗ-Ц - X 29	10 м	
12	ТУ 6-05-1646-73	Труба Винилпластобая 40*2	60 м	
13		Труба бешшовная ГОСТ 8734-75 ГОСТ 8733-75 20*2.5 220	5 м	

СОСТАВИТЕЛЬ: А.А. КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОЗЛОВ

ПРИВЯЗАН:		ТП 901-3-191.83		АТХ	
И. КОНТР. ШЕРТЯКОВА	Л. И.	СЛУЖБА ПРОЕКТИРОВАНИЯ		С. А. Д. А. Н. Е. У.	Л. Е. Т. О. В.
ПРОВЕР. НАВИЧАННА	И. И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Р. П.	7
ИЖЕН. ИВЕНЮК	В. И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
УЧ. Г. Р. И. Г. Е. В. А.	И. И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
И. И. ШЕРТЯКОВА	Л. И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
И. А. С. Л. Е. Ч. А. Н. И. В. С.	С. И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
НАЧ. ОУД. САРКИСЯНИ	Л. И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

Ведомость чертежей основного комплекта СС

Лист	Наименование	Примечания
СС-1	Общие данные. Планы на отм. 0,000 и 3,600	
	с сетями связи	
	Экспликация помещений. Спецификация	

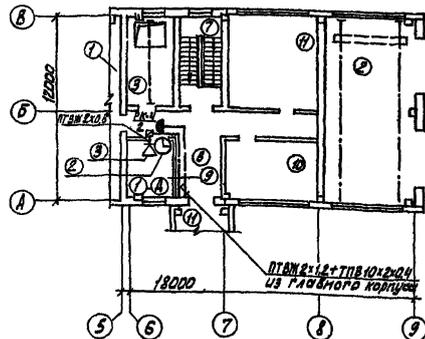
Экспликация помещений

№	Наименование
1	Помещение микросильбров
2	Помещение ваков хранения известкового теста
3	Склад кремнефтористого натрия
4	Отделение фторирования
5	Отделение известкования
6	Коридор
7	Лестничная клетка
8	Тамбур
9	Комната дежурного персонала
10	Венткамера
11	Переходная галерея

Спецификация

№	Марка	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг.	Примечания
Оборудование						
			Аппарат телефонный			
1	1	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	1	
2	2	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	1	
3	3	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	1	
4	4	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	1	
5	5	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	2	
6	6	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	1	
7	7	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	шт.	1	
Материалы						
8	8	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	м	30	
9	9	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	м	30	
10	10	УЛН-75-4 ГОСТ 2886-61	Аппарат телефонный	м	70	

Фрагмент из плана на отм. 3,600

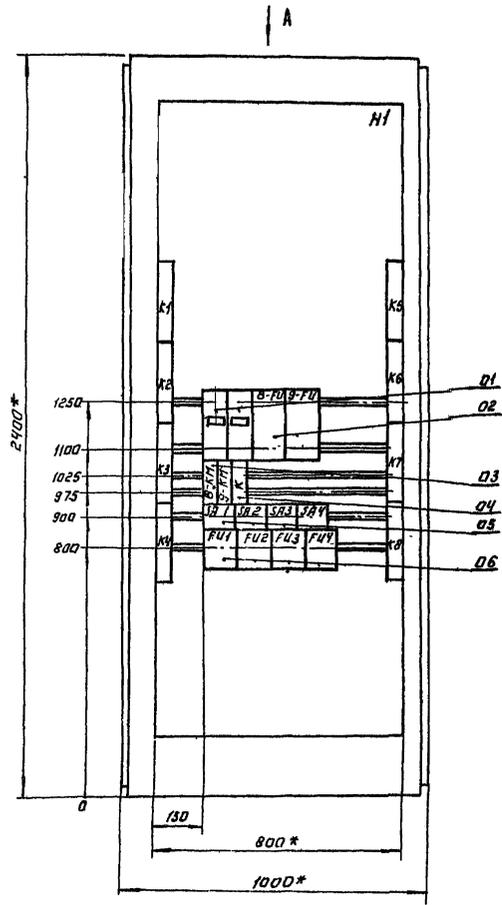


Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий
 Главный инженер проекта: *Баткина*

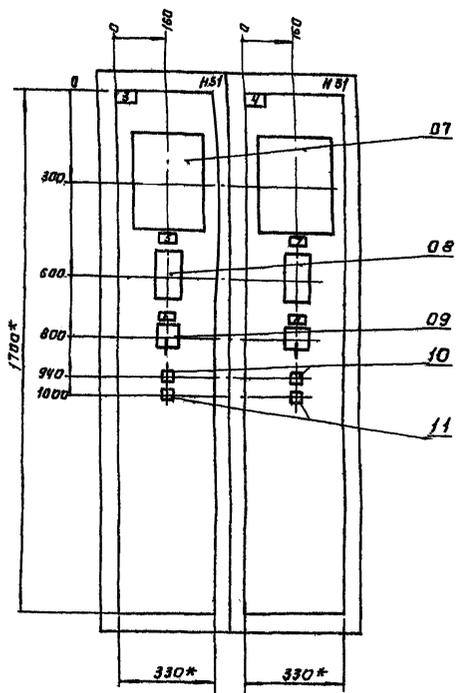
Привязан		И. КОТЛОВА	ПАРЧУГОВА	САРЯНА	ПАРЧУГОВА	БАТКИНА	КАРКИСЯНА	71 901-3-191.83	СС
Инв. №		ВАСК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕАКТИВЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ВОДНОСЛАБИТЕЛЬНОГО ЗАПАСА/СЧЕТКИ			ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 С СЕТЯМИ СВЯЗИ		ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ		
		СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Альбом I
Типовой проект

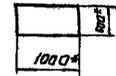
Вид сверху
Двери не показаны



Двери шкафа
Вид сверху



Вид А.
М 1:50



- 1. * Размеры для справок.
- 2. В контуре таблички аппаратов указаны номера надписей по порядку приближения.
- 3. Шкаф одностороннего обслуживания односторонний.

		ТП 901-3-19 .83	ЗМ00180
И. КОПЧ. ШЕРСТАКОВА		ШКАФ НАПОЛЬНЫЙ 8,9 Ш. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
ПРОФ. ТИЩЕВА			РП
С. И. Ж. КОТОВА		ЛИНИИ ЭП НИЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЛИСТ 1
Р. К. Г. ТИЩЕВА			Листов: 1
И. П. ШЕРСТАКОВА			
И. С. П. А. И. НАУ			
НАЧ. ОТД. САРКИЯНИ			

Копировала: Аогнинова

Формат А2 19248-01