

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-469.89

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ
ПЕРЕИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 М

А Л Ь Б О М I

ПЗ. Пояснительная записка стр. 2-30

23883 - 01

ЦЕНА
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

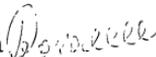
902-2-469.89

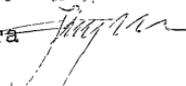
ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ
ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 М

А Л Б О М I

РАЗРАБОТАН
институтом
„МосводоканалНИИпроект“

УТВЕРЖДЕН
распоряжением Мосгорисполком
от 24.04.1989 г. № 842
Введен в действие приказом
по объединению „Мосводоканал“
от 27.04.1989 г. № 18

Главный инженер института  Д.Д.Соколин

Главный инженер проекта  В.К.Казанов

Альбом 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ РАЗДЕЛА, ТАБЛИЦЫ, ЧЕРТЕЖА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
	1. Общая часть	4	
	2. Технологическая часть	5	
2.1.	Компоновочное решение, расчетные параметры и габаритная схема отстойников	5	
2.2.	Технологическая схема	7	
2.3.	Гидравлический расчет подводящей и отводящей систем отстойников	11	
	3. Отопление и вентиляция		
3.1.	Теплоснабжение	18	
3.2.	Отопление	18	
3.3.	Вентиляция	18	
	4. Внутренний водопровод и канализация	19	
	5. Строительные решения	19	
	Отстойники		
5.1.	Конструктивная часть	19	
5.2.	Указания по предварительному напряжению стен оболочки отстойника	20	
5.3.	Указания по производству работ	21	
5.4.	Антикоррозийная защита конструкций	22	
	Насосная станция		
5.5.	Конструкции	22	
5.6.	Основные расчетные положения	22	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

902-2- 469.89

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

МосводоканалНИИ-проект

Гук. Ор. королева

Копировал

23883-01 3

Формат А4

АЛБСОМ 4

ОЗНАЧЕНИЕ РАЗДЕЛА, ТАБЛИЦЫ, ЧЕРТЕЖА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
	6. Электротехническая часть и автоматизация	23	
6.1.	Электросиловое оборудование	23	
6.2.	Управление электроприводами техно- логического оборудования	24	
6.3.	Электроосвещение	25	
6.4.	Заземление	26	
6.5.	Автоматизация технологических процессов	26	
6.6.	Автоматизация приточной вентиляции	26	
	7. Указания по привязке	27	
7.1.	Технологическая часть	27	
7.2.	Строительные решения	27	
7.3.	Электротехническая часть	28	
	8. Технико-экономические показатели	30	

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

мации $E = 15 \text{ МПа}$, плотность $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$.

Уровень грунтовых вод, учитывая возможное обводнение площадки в период эксплуатации, должен находиться не выше уровня бетонной подготовки дна отстойников.

2. Технологическая часть

2.1. Компонировочное решение, расчетные параметры и габаритная схема отстойников

Технологическая часть выполнена в соответствии со СНиП 2.04.03-85 г.

В составе проекта разработана группа отстойников из 4-х единиц с насосной станцией, распределительной чашей, жиросборником и системой трубопроводов.

Габаритная схема отстойников приведена на рис. I
Основные расчетные параметры сведены в табл. № I

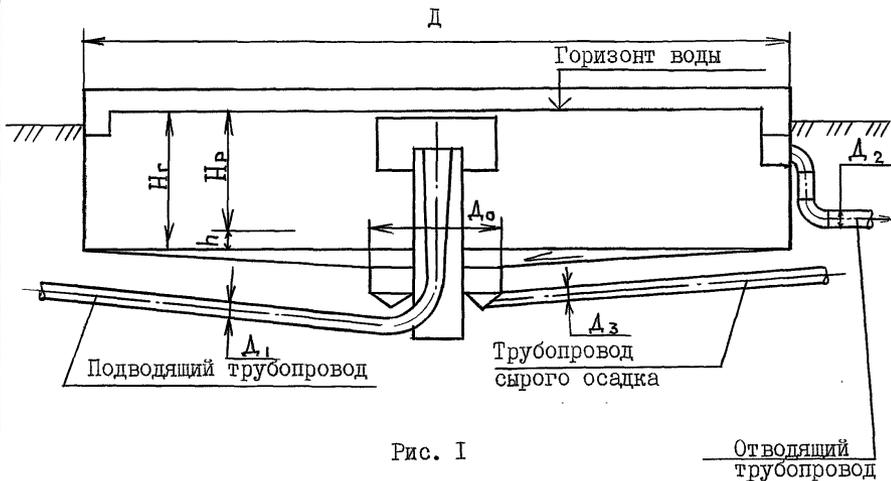


Рис. I

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

902-2- 469.89 ПЗ

Лист

2

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Альбом 1

Таблица № I

Диаметр отстойника	Гидравлическая глубина отстойника	Высота зоны отстаивания	Высота зоны осадка	Диаметр илового приемка	Диаметр подводящего трубопровода	Диаметр отводящего трубопровода	Диаметр трубопровода сырого осадка	Объем зоны отстаивания	Объем зоны осадка	Расчетная пропускная способность отстойника
Д	Hг	Hр	h	Д _о	Д ₁	Д ₂	Д ₃	в м ³	в м ³	в м ³ /ч
в мм	в мм	в мм	в мм	в мм	в мм	в мм	в мм			
18000	3400	3100	300	5000	700	500	200	788	110	569
24000	3400	3100	300	6000	900	600	200	1400	210	1012
30000	3400	3100	300	7000	1200	800	250	2190	340	1582
40000	4000	3650	350	8000	1500	1100	250	4580	710	3172

Композит

902-2-469.89 ПЗ

23883-017

Формат А4

3

Лист

АЛБЕГОМ I

2.2. Технологическая схема

а) Схема движения воды и высотное положение сооружений.

Сточная вода по железобетонному трубопроводу поступает в распределительную чашу, оборудованную незатопленными водосливами с широким порогом.

С помощью водосливов обеспечивается деление потока на 4 равные части, каждая из которых по самостоятельному трубопроводу направляется в центральное распределительное устройство отстойника.

Распределительное устройство представляет собой вертикальную стальную трубу, переходящую в верхней части в плавно расширяющийся раструб, оканчивающийся ниже горизонта воды в отстойнике.

Выходя из распределительного устройства, сточная вода попадает в пространство, ограниченное стенками металлического направляющего цилиндра высотой 1,1 м, который обеспечивает заглубленный вход воды в отстойную зону отстойника.

Сбор осветленной воды в отстойнике осуществляется через зубчатый водослив сборным кольцевым лотком, расположенным на периферии с внутренней стороны стены отстойника.

Из сборного лотка осветленная вода по отводящему трубопроводу транспортируется за пределы группы отстойников.

Расчетное количество сточной воды, которое может быть подано на группу из 4-х отстойников, приведено в таблице № 2.

Общий коэффициент неравномерности притока сточных вод принят по таблице № 2 СНиП 2.04.03-85 для расхода на одну группу отстойников и подлежит уточнению при привязке типового проекта.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №

902-2- 469.89 ПЗ	Лист 4
------------------	-----------

Расчетное взаимоположение сооружений в группе отстойников установлено путем гидравлического расчета подводящих и отводящих систем отстойников (расчет см. ниже).

Таблица №2

Диаметр отстойника м	Эффект осветления %	Продолжительность отстаивания ч	Расчетные расходы			Общий коэффициент неравномерности	Средние расходы на группу из 4-х отстойников		Максимальный расход на один отстойник с $K=1,4$ для гидравлического расчета м ³ /с
			На один отстойник м ³ /ч	м ³ /ч	На группу из 4-х отстойников м ³ /ч		м ³ /ч	м ³ /сут	
18	50	1,4	569	0,158	2276	1,52	1497	35978	0,22
24	50	1,4	1012	0,281	4048	1,48	2735	65640	0,394
30	50	1,4	1582	0,439	6328	1,46	4334	104016	0,615
40	50	1,44	3172	0,881	12686	1,46	8689	208536	1,233

Копирован

902-2-469.89 ПЗ

23883-01 9

Формат А4

Лист

5

б) Насосная станция сырого осадка

Насосная станция представляет собой прямоугольное полузаглубленное здание, в котором установлены следующие насосы:

- насосы для откачки сырого осадка,
- насосы для откачки всплывающих веществ и опорожнения отстойников,
- насос дренажных вод

Насосы для откачки сырого осадка

Осадок, выпавший из сточной жидкости на дно отстойника, сгребается при помощи илоскреба в иловой приямок, расположенный в центре отстойника. Удаление осадка из приямков отстойников производится плунжерными насосами. Перекачка осадка насосами осуществляется по напорному трубопроводу на сооружения обработки осадка.

Количество и тип плунжерных насосов для группы отстойников определены в таблице № 3, исходя из суточного количества осадка, задерживаемого в отстойниках. Количество осадка определено для исходной концентрации взвешенных веществ 250 мг/л и эффекте осветления 50%, что обеспечивает требуемую СНиП 2.04.03-85 концентрацию взвешенных веществ в сточной воде, поступающей в аэротенки, равную 125 мг/л и при количестве избыточного активного ила, подаваемого в отстойники до 50% от его полного количества. При определении количества избыточного активного ила принято БПКполн. поступающей в аэротенки сточной воды равным 200 мг/л. Расчеты выполнены по формулам СНиП 2.04.03-85, результаты расчетов сведены в таблице № 3.

Насосы для откачки всплывающих веществ и опорожнения отстойников.

Вещества, всплывающие на поверхность отстойника, удаляются специальным устройством, состоящим из полупогруженной доски,

902-2-469.89 ПЗ

Лист

6

Таблица № 3

диаметр отстойни- ка в м	Количество сырого осадка за- держивае- мого груп- пой отстой- ников за сутки в м3	Количество избыточно- го ила за- держиваемо- го группой отстойни- ков за сутки в м3	Общее суточное количе- ство осадка в м3	Общая влаж- ность осадка в %	Тип и ха- рактерис- тика плун- жерных насосов	Количество плунжерных рабо-резер- вных чих в %	Время откачки в час
18	95,5	106,6	202,1	95,5	НП = 28А Q = 28 м3/ч I H = 30 м	I I 2	7,2
24	170,0	194,5	364,5	95,5	НП = 28А Q = 28 м3/ч I H = 30 м	I I 2	13,0
30	265,5	308,0	573,5	95,5	НП = 50А Q = 50 м3/ч I H = 30 м	I I 2	11,47
40	532,0	618,0	1150	95,5	НП = 50А Q = 50 м3/ч I H = 30 м	2 I 3	11,5

Копирован

902-2-469,89 ПЗ П

23883-01 11

Формат А4

7

Лист

которая вращается вместе с мостом илоскреба, и периодически погружающегося металлического бункера, из которого всплывающие вещества направляются в резервуар-жирсоборник.

Откачка всплывающих веществ из жирсоборника производится в трубопровод сырого осадка, центробежными насосами СД 250/22,5, установленными в подвале насосной станции (2 единицы из них один-рабочий, один резервный). Производительность насоса - 250 м³/ч, напор - 22,5 м. Электродвигатель марки 4А200М4, N = 37 квт, n = 1450 об/мин.

Для улучшения условий откачки жировых веществ и предотвращения образования на поверхности жировых веществ корки, предусматривается подача в жирсоборник сжатого воздуха от сети промплощадки. Расход воздуха 2,45 м³/ч.

Насосы СД 250/22,5 используются также для опорожнения отстойников и напорной промывки засорившихся трубопроводов насосной станции.

Забор промывной воды осуществляется из отводящей системы отстойников.

Насос для откачки дренажных вод

Дренажные воды от насосов поступают в приямок, откуда насосом ВКС I/I6 перекачиваются в напорный трубопровод опорожнения отстойников.

Производительность I, I - 3,7 м³/ч
 Напор 40-14 м
 Электродвигатель 4Ах80В4, N = 1,5 квт
 n = 1450 об/мин.

2.3. Гидравлический расчет подводящих и отводящих систем отстойников

Гидравлический расчет произведен на максимальный секундный расход с коэффициентом 1,4, учитывающим возможную интенсификацию работу сооружений. Расчетный расход для гидравлического расчета одного отстойника составляет 0,22 м³/с

902-2-469.89 ПЗ

Лист

8

Расчет гидравлических потерь напора на трение произведен по формулам равномерного движения воды:

$$V = c \sqrt{R J}$$

откуда: $c = \frac{1}{n} R^{1/6}$

$$J = \left(\frac{n V}{R^{2/3}} \right)^2$$

где: V - скорость потока в м/с

J - единичные потери напора на трение в м

R - гидравлический радиус канала в м

n - коэффициент шероховатости, принятый для металлических труб равный 0,013, для железобетонных 0,0137

-

Расчет гидравлических потерь напора на местные сопротивления произведен по формуле

$$h = \gamma \frac{V^2}{2g}$$

где: γ - коэффициент местного сопротивления

При расчете за отметку 0,00 принята отметка пола насосной станции сырого осадка.

№№ п/п	Расчеты	Отметки	
		Горизонта воды	Дна сооружен.
1	2	3	4

Подводящая система отстойников

(участок от распределительной чаши до отстойника № 3)

I. Напор на водосливе с треугольными вырезами (угол 90°) сборного кольцевого лотка отстойника определен по формулам:

$$q_{ед} = 1.343 H^{2.47} \quad q_{ед} = \frac{q}{2n}$$

$$H = 0.05 \text{ м}$$

где: q - максимальный расход воды на один отстойник, равный 0,22 м³/с

Взам. инв. №

Подп. и дата

Мин. № подл.

902-2-469.89 ПЗ

Лист

9

1	2	3	4
	n - число треугольных вырезов на I п.м. водослива, равное 5		
	L - длина водослива, равная 53 м		
	$q_{\text{ед}}$ - расход на один треугольный вырез равный 0,00083 м ³ /с		
	Отметка ребра водослива принята		0,30
	Отметка горизонта воды в отстойнике		0,35

2. Потери напора на резкий поворот струи на выходе из уширенной части конуса распределительного устройства в отстойник

$$h = \gamma \frac{V^2}{2g} \quad h = 0,002 \text{ м}$$

где: γ - коэффициент местного сопротивления для резкого поворота на 90° принятый равный 1,2

V - скорость в уширенной части конуса

$$V = \frac{q}{\omega} \quad V = 0,195 \text{ м/с}$$

ω - площадь поперечного сечения уширенной части конуса ϕ 1200 равная 1,13 м²

3. Потери напора в переходе с ϕ 700 на ϕ 1200

$$h = \kappa \frac{(V_1 - V_2)^2}{2g} \quad h = 0,001 \text{ м}$$

где: κ - коэффициент сопротивления для угла конусности $\theta = 12^\circ$ (табл. 80, стр. 297 справочник Н.Н.Павловского) равный 0,2

V_1 - скорость в трубе ϕ 700 равная 0,57 м/с

V_2 - скорость в уширенной части конуса ϕ 1200 равная 0,195 м/с

4. Потери напора на поворот 90° в отводе ϕ 700

$$h = \gamma \frac{V^2}{2g} \quad h = 0,003 \text{ м}$$

где: V - скорость в трубе ϕ 700, равная 0,57 м/с

γ - коэффициент местного сопротивления при радиусе закругления $R = 1,5D$ (по кривым Кригера фиг. 126 стр 300 справочник Павловского Н.Н.) равный 0,5

5. Потери напора при повороте 90° в отводе $\phi 700$

$$h = \zeta \frac{V^2}{2g} \quad h = 0.002 \text{ м}$$

где: V - скорость в трубе $\phi 700$ равная $0,57$ м/с
 ζ - коэффициент местного сопротивления при радиусе закругления $R = 1,5$ д (по кривым Кригера) равный $0,12$

6. Потери напора в переходе с $\phi 500$ на $\phi 700$

$$h = K \frac{(V_1 - V_2)^2}{2g} \quad h = 0.008 \text{ м}$$

где: K - коэффициент сопротивления для угла конусности $\theta = 24^\circ$
 (табл. 80 стр. 297 справочник Павловского Н.Н.) равный $0,53$

V_1 - скорость в трубе $\phi 500$ равная $1,12$ м/с

V_2 - скорость в трубе равная $0,57$ м/с

7. Потери напора в 2-х поворотах на 30° в отводах $\phi 500$

$$h = 2\zeta \frac{V^2}{2g} \quad h = 0.042 \text{ м}$$

где: V - скорость в трубе $\phi 500$, равная $1,12$ м/с
 ζ - коэффициент местного сопротивления при радиусе закругления отвода $R = 1,5$ д (по кривым Кригера) равный $0,33$

8. Потери напора на поворот 24° в отводе $\phi 500$

$$h = \zeta \frac{V^2}{2g} \quad h = 0.019 \text{ м}$$

где: V - скорость в трубе $\phi 500$ равная $1,12$ м/с
 ζ - коэффициент местного сопротивления при радиусе закругления отвода $R = 1,5$ д (по кривым Кригера) равный $0,3$

9. Потери напора на поворот 90° в отводе $\phi 500$

$$h = \zeta \frac{V^2}{2g} \quad h = 0.038 \text{ м}$$

где: V - скорость в трубе $\phi 500$ равная $1,12$ м/с
 ζ - коэффициент местного сопротивления при радиусе закругления отвода $R = 1,5$ д

(по Кривым Кригера) равный 0,6

10. Потери напора на вход в трубу ϕ 500

$$h = \zeta \frac{V^2}{2g} \quad h = 0.032 \text{ м}$$

где: V - скорость в трубе ϕ 500 равная 1,12 м/с

ζ - коэффициент местного сопротивления
(справочник Павловского Н.Н.
стр. 294) равный 0,5

11. Потери напора на трение по длине стального трубопровода ϕ 700

$$h = \mathcal{J} \ell \quad h = 0.005 \text{ м}$$

где: ℓ - длина трубопровода, равная 9 м

$$\mathcal{J} = \left(\frac{nV}{R^{2/3}} \right)^2$$

где: \mathcal{J} - единичные потери на трение

n - коэффициент шероховатости
равный 0,013

V - скорость в трубопроводе равная 0,57 м/с

R - гидравлический радиус трубопровода

$$R = \frac{A}{4} \quad R = 0.175$$

12. Потери напора на трение по длине стального трубопровода ϕ 500

$$h = \mathcal{J} \ell \quad h = 0.088 \text{ м}$$

где: ℓ - длина трубопровода, равная 26 м

\mathcal{J} - единичные потери на трение при
 $R = 0,125$, $n = 0,013$, $V = 1,12$
 $\mathcal{J} = 0,0034$

сумма потерь $\Sigma h = 0,235 \text{ м}$

Горизонт воды в нижнем бьефе водослива с широким порогом распределительной чаши

0,585

13. Расчет водослива с широким порогом

Напор на водосливе:

$$H = \left(\frac{q}{m \beta_c \sqrt{2g}} \right)^{2/3} \quad H = 0.41 \text{ м}$$

где: q - максимальный расход воды на I отстойник,
равный 0,22 м³/с

902-2-469.89 ПЗ

Лист

12

Копировал

23883-01 16 Формат А4

1	2	3	4
	m - коэффициент расхода для водослива с широким порогом принятый равным	0,35	

b_c - эффективная ширина водослива

$$b_c = b - 0,1n \epsilon H$$

Где: b - ширина водослива, равная 0,6 м

n - число боковых сжатий, равное 2

ϵ - коэффициент формы береговых устоев, принятый равным 0,7

Отметка порога водослива принята 0,39

Горизонт воды в распределительной чаше

(в верхнем бьефе водослива) 0,80

Условие незагроможденности водослива с широким порогом

$$h_n < h_{кр}$$

где: h_n - превышение горизонта воды в нижнем бьефе водослива над отметкой порога 0,195

$h_{кр}$ - критическая глубина на водосливе

$$h_{кр} = \sqrt{\frac{q^2}{g}} \quad h_{кр} = 0,246 \text{ м}$$

Запас на водосливе:

$$z = h_{кр} - h_n \quad z = 0,151 \text{ м}$$

Отводящая система отстойников

В данном разделе произведен гидравлический расчет только сборного кольцевого лотка отстойника.

Гидравлический расчет отводящей системы начиная от выпускного окна отстойника № 3 и далее, производится при привязке проекта

Расчет сборного кольцевого лотка отстойника

Ширина лотка 0,5 м. Расчет произведен в направлении, обратном движению воды. Наполнение в лотке перед входом в выпускное окно

Взв. нив. №

Подп. и дата

Имя, № подл.

902-2-469.89 ПЗ

Лист

13

1	2	3	4
отстойника принято равным 0,31 м			
Отметки в лотке перед выпускной камерой		0,15	- 0,16

I. Потери напора на трение по длине лотка:

$$h = 1,5 \ell \mathcal{J} \quad h = 0,058 \text{ м}$$

где: 1,5 - поправочный коэффициент на боковой слив струи из отстойника в лоток

ℓ - половина длины кольцевого лотка, равная 27,5 м

\mathcal{J} - единичные потери на трение
 $\mathcal{J} = \left(\frac{nV}{R^{2/3}} \right)^2 \quad \mathcal{J} = 0,00128$

где: n - коэффициент шероховатости, равный 0,0137

V - скорость в лотке перед выпускной камерой в лотке перед выпускной камерой при $g_2 = 0,11 \text{ м}^3/\text{с}$ и $\omega = 0,157 \text{ м}^2$ равная

R - гидравлический радиус
 $R = \frac{B \cdot H}{B + 2H} \quad R = 0,138$

где: B - ширина лотка 0,5 м

H - наполнение в лотке перед выпускной камерой 0,31 м

2. Потери напора на создание скорости

от $V_1 = 0$ до $V_2 = 0,7 \text{ м/с}$

$$h = \frac{V_2^2}{2g} \quad h = 0,025 \text{ м}$$

Сумма потерь $\sum h = 0,078 \text{ м}$

Отметки в лотке, в точке диаметрального противоположной выпускной камере отстойника

0,228 - 0,13

Запас на свободный излив струи водослива

$$z = 0,30 - 0,228 = 0,072 \text{ м}$$

АЛБВОМ I

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

902-2-469.89 ПЗ

Лист

14

3. Отопление и вентиляция

Проект отопления и вентиляции насосной станции разработан в соответствии со СНиП 2.04.03.-85, СНиП 2.04.05-86.

При разработке проекта приняты расчетные температуры наружного воздуха:

Для отопления $t_o = - 30^{\circ}\text{C}$

Для вентиляции $t_g = - 19^{\circ}\text{C}$

Внутренние температуры в помещениях приняты в машинном зале, щитовой и санузле = $+ 16^{\circ}\text{C}$.

3.1. Теплоснабжение

Источник теплоснабжения - теплосеть промплощадки.

Теплоноситель - перегретая вода с параметрами $150^{\circ}-70^{\circ}$.

Ввод в здание располагается в помещении машинного зала.

3.2. Отопление

Система отопления - двухтрубная с верхней разводкой, попутная. Нагревательные приборы - радиаторы "МС-140" и в щитовой регистры из гладких труб. Трубопроводы прокладываются с уклоном $\zeta = 0,003$. Все трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

3.3. Вентиляция

Вентиляция насосной - общеобменная, приточно-вытяжная с механическим побуждением. Приток подается системой П I в под-земную часть машинного зала.

Вытяжка - из верхней зоны системой В I. Кратность воздухообмена $k = \pm 3$.

Вентиляция щитовой и санузла - естественная через дефлекторы и в соответствии со СНиП II - 92-76

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

902-2-469.89 ПЗ

Лист
15

Монтаж отопительно-вентиляционного оборудования вести в соответствии со СНиП III-28-75.

4. Внутренний водопровод и канализация

В насосную станцию предусмотрен ввод хозяйственно-питьевого водопровода диаметром 50 мм и ввод технического водопровода диаметром 25 мм для уплотнения сальников центробежных насосов СД 250/22,5.

Сточная вода от санитарных приборов сбрасывается в жиросборник.

Канализационный выпуск принят диаметром 150 мм.

5. Строительные решения

Отстойники.

5.1. Конструктивная часть

Рабочая документация разработана для отстойника № I

Отстойник - открытый заглубленный цилиндрический резервуар высотой стен 3,8, диаметром 18,0 м.

Расчет конструкций выполнен в соответствии с указаниями СНиП 2.01.09-85, СНиП 2.03.01-84, СНиП 2.04.02-84, серии 3.900-3 вып. I/82.

Конструкции отстойника рассчитаны на следующие виды загрузки:

- 1) отстойник заполнен жидкостью, но не обсыпан грунтом,
- 2) отстойник опорожнен, обсыпан грунтом, временная нагрузка 1,0 тс/м² на призме обрушения.

Монолитное железобетонное днище рассчитано как плита на упругом основании, подпор грунтовых вод не допускается, высота сечения 100 мм. По внешнему контуру днища выполнено опорное кольцо с пазом для установки стеновых панелей. Отстойник рассчитан на сейсмическую нагрузку до 6 баллов включительно.

902-2-469_89

ПЗ

Лист

16

Соединение панелей с днищем шарнирное, с заливкой швов горячим битумом.

Стены отстойника сборно-монолитные железобетонные панели ПЦ2-36-1а объединяются арматурными накладками в цилиндрическую оболочку с последующим замоноличиванием цементно-песчаным раствором М 300 стыков панелей. После этого производится предварительное напряжение стен оболочки (натяжение арматуры на бетон) и омоноличивание оболочки торкретом.

Преднапряжение оболочки производится или с применением навивочной машины, или электротермическим способом.

Отстойники №№ 2,3,4 отличаются от отстойника № I ориентацией, связанной с подводом технологических трубопроводов.

Распределительная чаша, жиросборник, камера ОП выполнены из монолитного железобетона класса В 15.

Распределительная чаша оборудована лестницей, жиросборник - ходовыми скобами.

5.2. Указания по предварительному напряжению стѐн оболочки отстойника

В строительной части проекта разработаны два варианта предварительного напряжения стѐн оболочки.

В первом, основном варианте, разработано обжатие стѐн оболочки навивкой проволоки периодического профиля диаметром 5 мм класса Вр-II навивочной машиной АНМ-5.

По данному варианту величина напряжений в напрягаемой арматуре контролируемая при натяжении арматуры равна 9775 кгс/см²

Стены отстойника в кольцевом направлении отнесены к первой категории трещиностойкости.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №

902-2469.89

ПЗ

Лист

17

АЛБВОМ I

Работы по натяжению арматуры производить по ШПР.

Во втором варианте разработано обжатие стен оболочки отстойника кольцевой арматурой диаметром 16 мм класса А-IV.

По второму варианту величина напряжений в напрягаемой арматуре контролируемая при натяжении арматуры равна 4500 кгс/см². Применение того или иного способа определяет генподрядчик в зависимости от наличия оборудования.

5.3. Указания по производству работ

Под днищем отстойника прокладываются технологические трубопроводы. Не допускается нарушение сложения основания и подсыпки грунта в траншеях. После прокладки трубопроводов пазухи траншей заполняются песчаным грунтом.

Монтаж стеновых панелей начинать с панели ПСЦ2-36-1а/3 или ПСЦ2-36-1а/3э.

Панели устанавливаются на битумной мастике.

Устойчивость панелей обеспечивается подкосами.

Несколько стеновых панелей со сваренными закладными деталями и заделанными стыками образуют устойчивый блок, при этом часть подкосов можно снять.

Размеры такого блока могут быть определены в зависимости от величины скоростного напора ветра.

До навивки кольцевой арматуры бетон стыков должен набрать проектную прочность, а наружная поверхность стен выровнена торкретом по цилиндрическому шаблону. Торкрет должен быть прочностью М 200.

После навивки проволоки производится торкретирование оболочки снаружи за 2 раза общим слоем 25 мм.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

902-2-469.89 ПЗ	Лист
	18

АЛБВОМ I

5.4. Антикоррозийная защита строительных конструкций

Жидкость в отстойнике не агрессивна (рН 6,5+8,5) по отношению к бетону нормальной проницаемости и слабоагрессивна по отношению к стальным конструкциям.

После монтажа стеновых панелей, трубопроводов, лотков, все свободные поверхности металла, не защищенные бетоном, покрыть грунтом ГФ-0119 и окрасить эмалью ХВ П13 за 2 раза.

Стальные конструкции распределительной чаши, раму РШЭ покрыть грунтом ГФ-0119 и окрасить эмалью ХВ П13 за 2 раза.

Насосная станция сырого осадка

Здание насосной станции - одноэтажное промздание, размерами 6x12 м в плане с заглубленной подземной частью до - 3800 м и надземной частью высотой до низа плит 4.820 м.

Надземная и подземная части из-за удобства обслуживания и монтажа решены одним объемом, за исключением помещения щита и санузла.

Надземная часть оборудована подвесным краном грузоподъемностью I т., подземная часть - талью ручной грузоподъемностью I т.

5.5. Конструкции

Днище подвала - монолитное железобетонное

Стены подвала - из сборных железобетонных панелей емкостей с монолитными доборами в углах

Перекрытие на 0.000 и покрытие - из сборных железобетонных плит

Стены - кирпичные, несущие (из эффективного кирпича $\gamma = 1400 \text{ кг/м}^3$)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

902-2-469.89 ПЗ	Лист 19
-----------------	------------

Лестницы площадки, ограждения - металлические
 Фундаменты под оборудование - бетонные

5. . Основные расчетные положения

Днище подвала рассчитано, как балка на упругом основании с переменной жесткостью.

Стена подвала рассчитана по балочной схеме с заделкой внизу в паз между гребнями монолитного днища и опорой в уровне верха панелей на монолитную балку-распорку. Нагрузки на стену: горизонтальное давление от обсыпки грунтом и временной нагрузки на его поверхности - 1 т/м^2 , а также вертикальная нагрузка от веса стены перекрытия и покрытия.

По полученным расчетным усилиям подобрана стеновая панель - ПС-I-36-Б4 - в соответствии с рекомендациями серии З.900-3/82 вып. I.

6. Электротехническая часть и автоматизация

В данном разделе проекта разработаны чертежи электросилового оборудования, электроосвещения, заземления, управления электроприводами технологического оборудования, автоматизация автоматических процессов и приточной вентсистемы.

По требованиям, предъявляемым в отношении надежности электроснабжения электроприемники насосной станции отнесены к первой категории потребителей электроэнергии. Вопрос учета расхода электроэнергии решается при проектировании комплекса очистных сооружений.

6.1. Электросиловое оборудование

Все электродвигатели, установленные на технологическом

оборудовании приняты асинхронными с коротко замкнутым ротором, с пуском от полного напряжения сети и поставляются комплектно с технологическим оборудованием. Напряжение питания электродвигателей 380 В.

Для распределения электроэнергии к токоприемникам на напряжение 380/220 В проектом предусмотрено низковольтное комплектное устройство I ЩШ, укомплектованное блоками управления нормализованной серии Б 5030.

Распределительная сеть выполнена кабелями, прокладываемыми по конструкциям и в траншеях.

6.2. Управление электроприводами технологического оборудования

Аппаратура управления и сигнализации индивидуальных цепей управления размещены на низковольтном комплектном устройстве. Аппаратура местного управления размещена по месту у электроприводов. Проектом предусмотрена возможность местного, дистанционного и автоматического (по времени или уровню) управления процессом откачки осадка из отстойников.

Местное управление технологическим оборудованием предусматривается только для его опробования. Дистанционное управление осуществляется со щита I ЩШ, по показаниям прибора СУ-102.

Автоматический выпуск осадка по уровню производится следующим образом:

откачка осадка из отстойника осуществляется по достижению в нем заданного уровня осадка, контроль за которым осуществляется многоточечным регулирующим устройством СУ-102, выпускаемым заводом "Горприбор". При достижении в одном из отстойников заданного уровня осадка включается илоскреб. Спустя 40 мин открывается задвижка на трубопроводе осадка из этого отстойника

и включается плунжерный насос откачки осадка.

Спустя 20 минут отключается насос, закрывается задвижка и останавливается илоскреб.

Автоматический выпуск осадка из отстойников по времени осуществляется в соответствии с временной диаграммой работы механизмов (см. ЭМ, лист 6).

В схеме управления илоскребами предусмотрены блокировки, исключающие возможность останковки его при прохождении над жироборным бункером, а так же отключающие илоскребы при нарушении герметичности пневмокамеры колеса тележки.

Управление насосами перекачки жира местное, дистанционное и автоматическое с автоматическим по уровню жировых веществ в жироборнике включением резервного насоса при выходе из строя рабочего. Управление дренажным насосом местное и автоматическое от уровня дренажных вод в приемке.

6.3. Электроосвещение

В проекте предусмотрено рабочее и ремонтное освещение. Сеть рабочего освещения выполнена на напряжении 220 В. сеть ремонтного освещения в насосной станции выполнена на напряжении 12 В и осуществляется посредством ящиков с понизительными трансформаторами 220/12 В.

Величина освещенностей приняты в соответствии с нормами проектирования искусственного освещения СНиП-П-4-79.

Групповая сеть электроосвещения выполнена кабелем АВВГ с креплением скобами. В качестве осветительной аппаратуры для производственных помещений приняты светильники с лампами накаливания, административных помещений - люминесцентными лампами. Для обеспечения ремонтного освещения отстойников в ящиках местного управления I Я... 4Я установлены понизительные трансформаторы ОСМ-0,25 220-24.

АЛЬБОМ I

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

АЛБЕОМ I

6.4. Заземление

Заземление электрооборудования производится согласно ПУЭ. Заземление осуществляется четвертой (нулевой) жилой питающих кабелей.

6.5. Автоматизация технологических процессов

Проектом предусмотрены следующие виды технологического контроля. Для определения расхода перекачиваемого сырого осадка и контроля засорения трубопроводов на магистральном трубопроводе устанавливается индукционный расходомер ИР-6I. Измерение уровня плавающих веществ в жироборнике осуществляется преобразователем типа САПФИР 22ДД. Для предупреждения засорения импульсной трубки в нее подается воздух через регулятор расхода типа РРВ-I, устанавливаемый по месту у преобразователя.

Вторичные самопишущие приборы КСУ-2 расхода осадка и уровня жировых веществ в жироборнике, а так же блок регулирования многоточечного устройства СУ-I02 установлены на щите КИП.

6.6. Автоматизация приточной вентиляции

Проект автоматизации приточной вентиляции предусматривает местное и сброкированное дистанционное управление приточной системой со щита I ПЩ, автоматическое регулирование температуры приточного воздуха путем воздействия на исполнительный механизм клапана на теплоносителе, защиту калорифера от замораживания и автоматический 3-х минутный прогрев калорифера при пуске системы, сигнализацию нормальной работы приточной системы и звуковую и световую сигнализацию о ее неисправности.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

902-2-46 9.89 ПЗ

Лист 23

7. Указания по привязке

7.1. Технологическая часть

В целях сокращения объема расчетов при выборе необходимого типоразмера и количества отстойников рекомендуется пользоваться таблицей № 4.

В таблице № 4 дано рекомендуемое количество отстойников каждого типоразмера для унифицированного ряда производительностей очистных сооружений. Выбор того или иного варианта зависит от конкретных условий строительства и определяется путем соответствующих технико-экономических расчетов.

Таблица № 4

Диаметр отстойника в м	Производительность очистных сооружений в тыс. м ³ /сут/ м ³ в час							
	25 1600	35 2200	50 3100	70 4300	100 6100	140 8500	200 12200	280 17000
18	3	4	5	7	10	-	-	-
24	-	2	3	4	6	8	11	-
30	-	-	-	3	4	5	7	10
40	-	-	-	-	-	-	4	6

При привязке типового проекта группу отстойников рекомендуется принять за основу компоновки любого количества отстойников. При привязке неполной группы, например, из 3-х отстойников рекомендуется диаметры трубопроводов и распределительную чашу сохранить по типовому проекту без изменений, учитывая возможность последующего развития очистных сооружений.

7.2. Строительные решения

Группа отстойников разработана для площадок сложенных

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

902-2-469.89 ПЗ

Лист

24

сухими хорошо дренирующими грунтами.

Строительство отстойников в условиях, отличающихся от заданной области применения (в части характеристик грунтов, наличия грунтовых вод, просадочности грунтов, сейсмичности и т.д.), рассматривается в каждом конкретном случае с учетом требований нормативных документов по строительству.

При плохо дренирующих грунтах: пылеватых песках, суглинках и глинах – рекомендуется устройство пластового и кольцевого дренажей.

Подпор грунтовых вод на днище отстойника не допускается.

Для вышеуказанных грунтовых условий рекомендуется дополнительно предусматривать гидроизоляцию стен горячими битумными покрытиями по праймеру.

Основание под железобетонные трубопроводы, стыковые соединения, а также мероприятия по обеспечению требуемой прочности железобетонных трубопроводов решаются при привязке проекта.

В случае применения способа предварительного напряжения стен отстойника отличного от примененного в проекте, разработчик данного предложения должен согласовать его с головной проектной организацией.

При соответствующем обосновании и обеспечении местной промышленностью необходимыми сборными изделиями, возможно решение подземной части насосной станции в сборном варианте.

Здание насосной станции может быть привязано в 3-х климатических работах при соответствующей корректировке.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

АМЬ60М 1

7.3. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

При привязке электротехнической части проекта должно быть выполнено следующее:

- по данным проекта разработать проект внешнего электро-снабжения;
- заполнить блики на чертежах и в спецификациях;
- определить необходимость передачи общего аварийного сигнала на ЦДП очистных сооружений;
- для измерения уровня в жироборнике необходимо иметь сжатый воздух на регуляторе РРВ-1 не менее 1 кгс/см.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

902-2-469.89 ПЗ

Лист
26

8. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя, единица измерения	Значение показателя по:		
	проек- ту-ана- логу 902-2- -362.83	заданию на кор- ректиров- ку	рабочему проекту 902-2-469. 89
I	2	3	4
Пропускная способность тыс.м ³ /сутки	35	35	35
Затраты производства (себестоимость) на 1 м ³ сточной воды руб.	0,003	0,003	0,003
Объем строительный м ³	4643	4643	4643
Объем гидравлический м ³	3632	3632	3632
Сметная стоимость строительства тыс.руб.	200	200	189,37
	руб./расч.ед.	5,7	5,7
в том числе: СМР тыс.руб.	166	166	151,19
	руб./м ³	35,75	35,75
Трудоемкость строительства ч/дн.	2370	2370	2147
	ч/дн./расч.ед.	0,068	0,068
Расход строительных материалов:			
- цемент, приведенный к М 400 т	210	210	204,3
	т/расч.ед.	0,006	0,006
- сталь, приведенная к классу А-1 т	66	66	64,31
	т/расч.ед.	0,0019	0,0019
- бетон и железобетон м ³	800	800	801,33
	м ³ /расч.ед.	0,023	0,023

За расчетный показатель принят 1 м³/сутки пропускной способности сооружения.

Имя, № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

902-2-469.89 ПЗ

Лист

27

Копировал

23883-01

31

Формат А4

Малл Жер.