

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-321

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД

В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ  
С АЭРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ III  
ЧАСТЬ I

15894-02

ЦЕНА 1-14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 7807 Тираж 1300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-321

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ  
АЭРАЦИИ С АЭРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **200** м<sup>3</sup>/СУТКИ  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-2-323).  
Альбом II - Генплан. Производственно-вспомогательное здание.  
Альбом III - Часть 1. Блок емкостей АМ-230. Контактные резервуары.  
Часть 2. Блок емкостей АМ-330. Контактные резервуары.  
Альбом IV - Часть 1. Нестандартизированное оборудование. Оборудование хлордозаторной.  
Аэрактор механический, поверхностный, вертикальный диаметром 1.0 м (АМПВ-1.0).  
Часть 2. Нестандартизированное оборудование. Оборудование хлордозаторной.  
Аэрактор механический, поверхностный, вертикальный диаметром 1.25 м (АМПВ-1.25).  
Альбом V - Заказные спецификации.  
Альбом VI - Сметы. Часть 1. Общая часть. Блоки емкостей. Контактные резервуары.  
Часть 2. Производственно-вспомогательное здание.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Типовой проект 902-2-255 - Станция биологической очистки сточных вод с циркуляционными окислительными каналами производительностью 100, 200 м<sup>3</sup>/сутки. Альбом III. Здание решеток.  
Типовой проект 902-2-248 - Установка по доочистке сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 100, 200 м<sup>3</sup>/сутки

Разработан проектным институтом  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *Кетаов* КЕТАОВ  
Главный инженер проекта *Свердлов* СВЕРДЛОВ

Альбом III, часть 1.

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 144 ОТ 19 ИЮЛЯ 1977 Г.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 102 ОТ 29 СЕНТЯБРЯ 1978 Г.

## Содержание альбома

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.		2
1. Общие данные	КГ-1, КЖ-1	3
Технологическая часть.		
Блок емкостей.		
1. План. Разрезы.	КП-2	4
Контактные резервуары.		
1. План. Разрезы.	КГ-3	5
Конструкции железобетонные.		
1. Маркировочная схема стеновых панелей. Маркировочная схема лотков и ходовых мастиков. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КЖ-1	6
2. Узлы.	КЖ-2	7
3. План днища. Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Узлы.	КЖ-3	8
4. Днище. Армирование. План раскладки верхних и нижних сеток. План раскладки каркасов. Разрезы. Узлы.	КЖ-4	9
5. Днище. Армирование. Сетки. Каркасы. Спецификации.	КЖ-5	10

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
6. Монолитные конструкции. Опалубочный чертеж.	КЖ-6	11
7. Монолитные конструкции. Армирование.	КЖ-7	12
8. Монолитные конструкции. Арматурные сетки СГ-С5. Спецификации.	КЖ-8	13
9. Монолитные конструкции. Спецификации.	КЖ-9	14
10. Сборные железобетонные элементы. Металлические марки М1-М2-М3. Щиты	КЖ-10	15
11. Ходовые мастики.	КЖ-11	16
Электратехническая часть.		
1. Общие данные.	ЭП-1	17

			Т.п. 902-2-321			
ИЗМЕНИТ	И ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЗОВЕНЕ, ПРОДЛЕННОЙ АЗОВАЦИИ С АЗРАТОДАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м <sup>3</sup> /СУТКИ		
ИНЖЕНЕР	СЛОЖНИКИН	<i>Сло</i>		БЛОК ЕМКостей АМ-230		ЛИТ
РУК. ГР.	БОНДАРЕНКО	<i>Бон</i>		КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ		ЛИСТ
Г.П.	ШАПНРО	<i>Шап</i>		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист 3
ГЛ. СЛ. ОД	СВЕРДЛОВ	<i>Свер</i>		ЦНИИЭП		
НАЧ. ОД	ГОЛЬДМАН	<i>Гол</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
				г. Москва		

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
902-2-КЖ	Конструкции железобетонные	
902-2-КГ	Технологическая часть.	
902-2-ЭЛ	Электромеханическая часть	

Ведомость чертежей основного комплекта КГ; КЖ.

Лист	Наименование	Примечание
КЖ	Общие данные	
	Технологическая часть	
	Блок емкостей	
КГ-2	План. Разрезы.	
	Контактный резервуар.	
КГ-3	План. Разрезы.	
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Маркировочная схема, стеновых панелей	Маркировочная схема лотков и ходовых мостиков. Разрезы 1-3-3
КЖ-2	Узлы	
КЖ-3	План днища. Разрезы 1-7: 4-4. Узлы.	
КЖ-4	Днище. Армирование. План раскладки верхних и нижних сеток. План раскладки каркасов. Разрезы. Узлы.	
КЖ-5	Днище. Армирование, сетки, каркасы, спецификации.	
КЖ-6	Монолитные конструкции. Опалубочный чертеж.	
КЖ-7	Монолитные конструкции. Армирование.	
КЖ-8	Монолитные конструкции. Арматурные сетки	С-1-С-5 Спецификации.
КЖ-9	Монолитные конструкции. Спецификации.	
КЖ-10	Сборные железобетонные элементы. Металлические	Марки М-1, М-2, М-3
КЖ-11	Ходовые мостики.	

Ведомость примененных и ссылочных материалов

Обозначение	Наименование	Примечание
3.900-2; Вып.7	Унифицированные сборные железобетонные конструкции сборных и монолитных емкостей сооружений. Номера для проектирования монолитных зон и рабочих чертежи стеновых панелей для узлов участков прямых стенок сооружений (дополнение к выпуску 1 и 2)	
3.900-2; Вып.6	То же изделия для лотков рабочие чертежи	
1.459-2; Вып.2	Лестничные лестницы, переходные площадки ограждения лестниц переносные площадки и ограждения из монолитной плиты с настольным исполнением изфраней стали. Чертежи КМД	

Свободная спецификация. КГ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ГНОМ 10-10	Электронасос центробежный погружной 9-10 чзч. H=10 м с электродвигателем	1	
	7Н.02.000 в.о.	Аэротар механический поверхностный вертикальный АМПВ-1,25 с редуктором червячным 4-150-25-1-3	2	
	серия 3.901-8 вып.2	Щитовой затвор 200x450	2	
	ГОСТ 10704-76	Труба 159x5,0	330	
	"	Труба 108x3,0	195	
	ГОСТ 17375-77	Отвод 90° 150 с 32	2	
	"	Отвод 60° 150 с 32	4	
	"	Отвод 90° 100 с 40	1	
	"	Отвод 60° 100 с 40	1	
	ГОСТ 17376-77	Тройник 150 с 32	2	
	"	Тройник 100 с 40	1	
	ГОСТ 17378-77	Переход 150x100 с 32	1	

Свободная спецификация железобетонных, стальных и деревянных конструкций и элементов

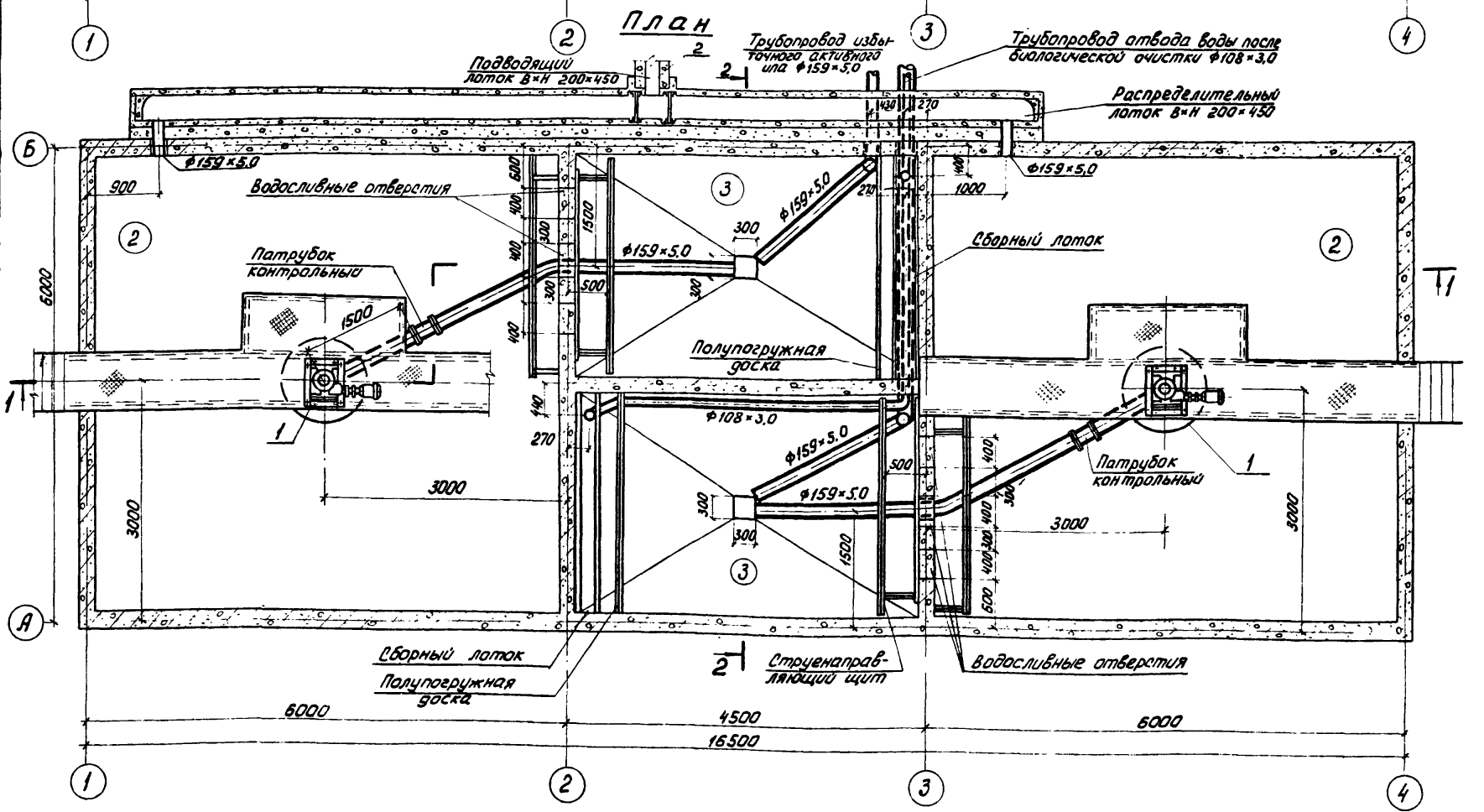
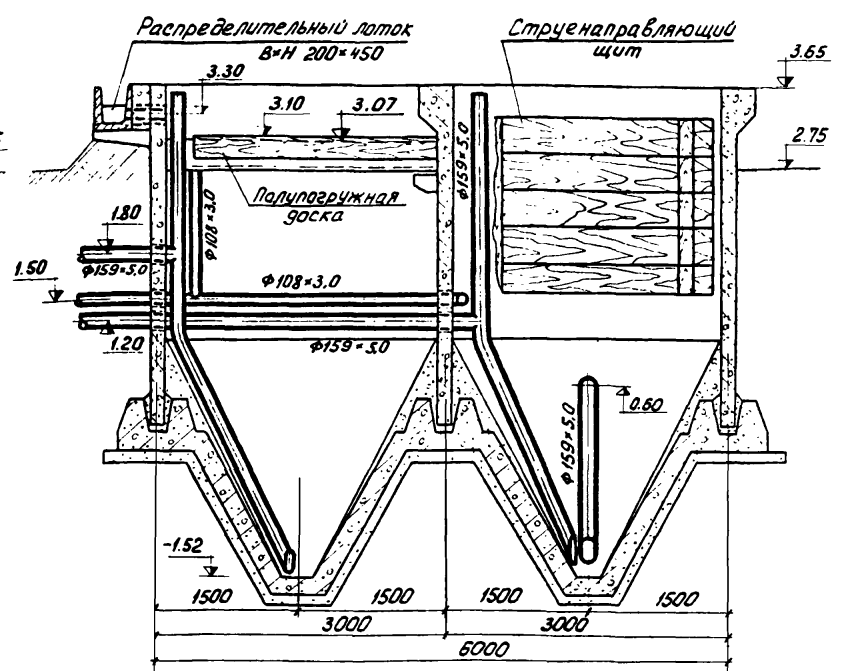
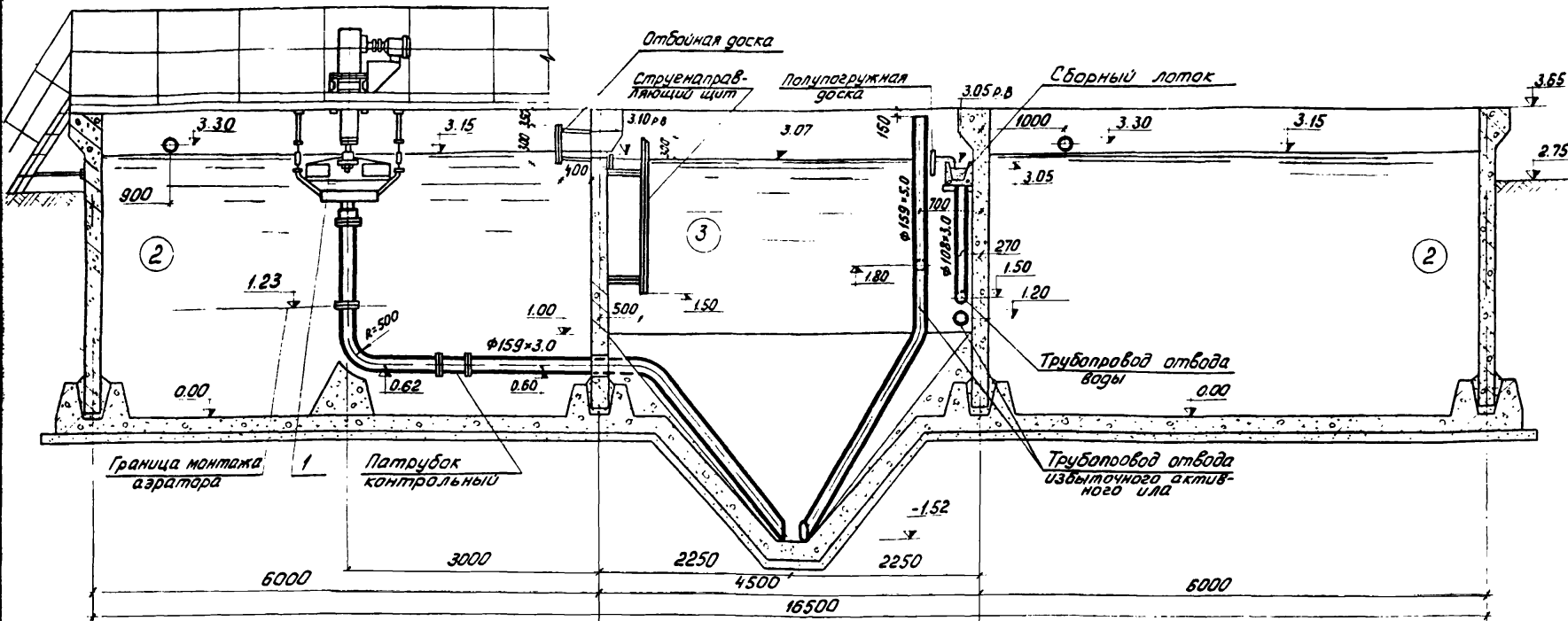
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные конструкции				
ПС1	Серия 3.900-2 Вып.7	Стеновая панель ПС1У-3Б-1	4	
ПС2	То же	То же ПС1У-3Б-1	5	
ПС3	Серия 3.900-2 Вып.6. КЖ-10	Стеновая панель ПС1У-3Б-1А	2	
ЛТ1	Серия 3.900-2 Вып.6 КЖ-10	Лоток ЛП2-60А	1	
ЛТ2	То же	То же ЛП2-30А	1	
ЛТ3	То же	То же ЛП1-30А	2	
Монолитные железобетонные конструкции				
УМ1	КЖ-6	Монолитные участки стен УМ1	1	
УМ2	То же	То же УМ2	1	
УМ3	То же	То же УМ3	1	
УМ4	То же	То же УМ4	3	
УМ5	То же	То же УМ5	1	
УМ6	То же	То же УМ6	1	
ЛТМ1	КЖ-6	Лоток монолитный ЛТМ1	1	
	КЖ-3	Днище	-	25 м³
Стальные изделия				
М1	КЖ-11	Ходовой мостик М1	2	
М4	Серия 1.459-2 Вып.2	Лестница М4	2	
М1/М2	То же	Ограждение лестниц. М1/М2	2/2	
М1/М5	То же	То же М1/М5	6/4	
М2/М6	То же	То же М2/М6	2/2	
М1/М3	КЖ-10	Металлические каркасы М-1, М-2, М-3	2/2	м³/м³
Деревянные изделия				
Щ-1/Щ-2	КЖ-10	Деревянный щит Щ-1/Щ-2	1/1	м³/м³

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.  
Главный инженер проекта *И.И. Свободов*

				Т.п. 902-2-321 КГ.	
				СТАЦИОНАРНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВОЗДУШНЫЙ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТЕННЫЙ КОМПЛЕКС С ЭВРОТЕПЛОМ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТЕННЫЙ КОМПЛЕКС	
ИЗМ.	ИСТ.	И.О. ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	БЛОК ЕМКОВ	АМ-230
Г.П.	И.И. СВОБODOV			Р	1
И.О. ДОКУМ.	И.И. СВОБODOV			ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
И.О. ДОКУМ.	И.И. СВОБODOV			И.И. СВОБODOV	

1-1

2-2



Экспликация сооружений

№: п/п	Наименование	Количество	Примечание
2	Аэротенк	2	
3	Отстойник	2	

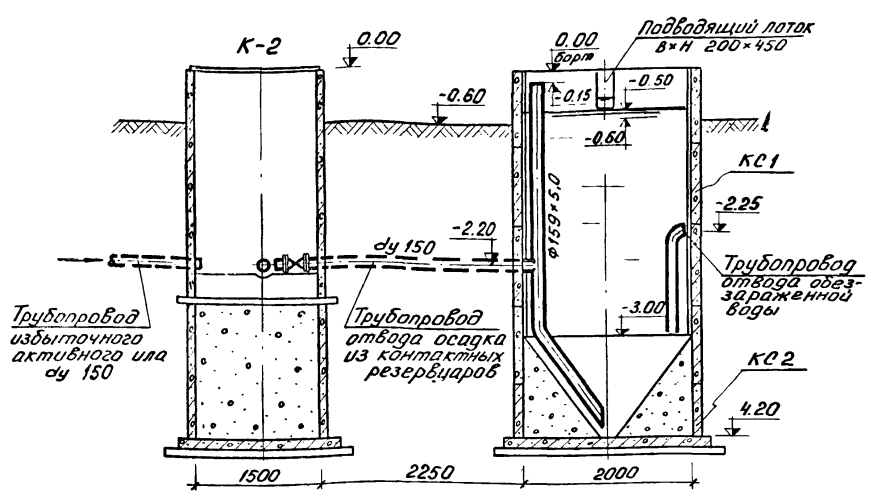
Экспликация оборудования

№	Наименование	Количество	Примечание
1	Аэратор механический поверхностный вертикальный АМТВ-1,25 с редуктором червячным 4-160-25-1-3	2	т.п. 902-2-Альбом IV часть 2
2	Щитовой затвор 200×450	2	3.901-8. Выпуск 2

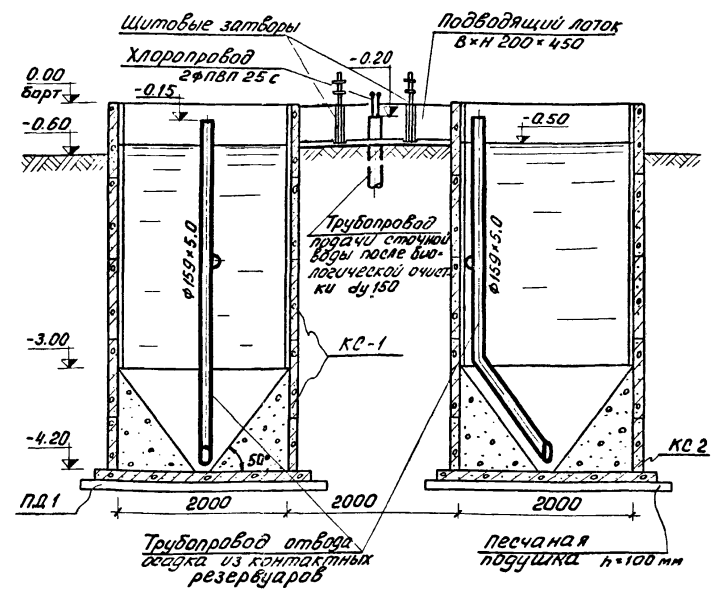
1. Установочные чертежи аэратора АМТВ-1,25 см. альбом IV часть 2 т.п. 902-2-
2. За относительную отметку 0.00 принята отметка днища аэротенков, которая соответствует отметке -4.25 на генплане.

		т.п. 902-2-321		КГ	
ИНД. № ИЗМ.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЭРО-ТЕНКАХ ПРОДАЛЬНОЙ АЭРАЦИИ С АЭРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ	
БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ 230				ЛИТЕР	ЛИСТ
				Р	2
План Разрезы				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

1-1



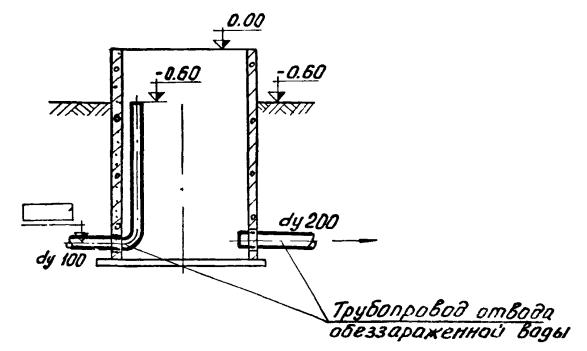
2-2



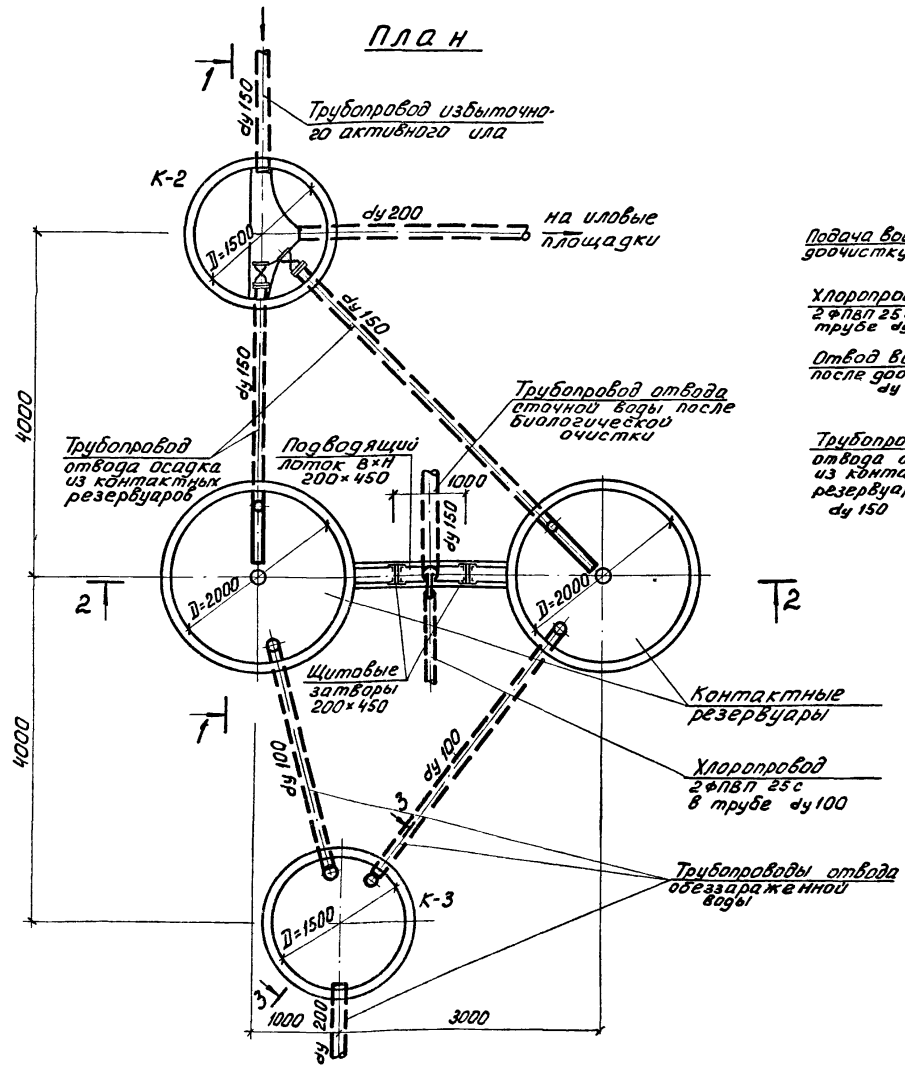
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 159 \times 5.0$	п.м	10.0
	"	Труба $\Phi 108 \times 3.0$	п.м	3.0
Сборные железобетонные конструкции				
КС1	серия 3.900-2 Вып. 5	Кольцо стеновое КС20-2-1	8	1.47т
КС2	"	" КС20-1-1	2	0.97т
ПД-1	"	Плита днища ПД 20-1-1	2	1.47т

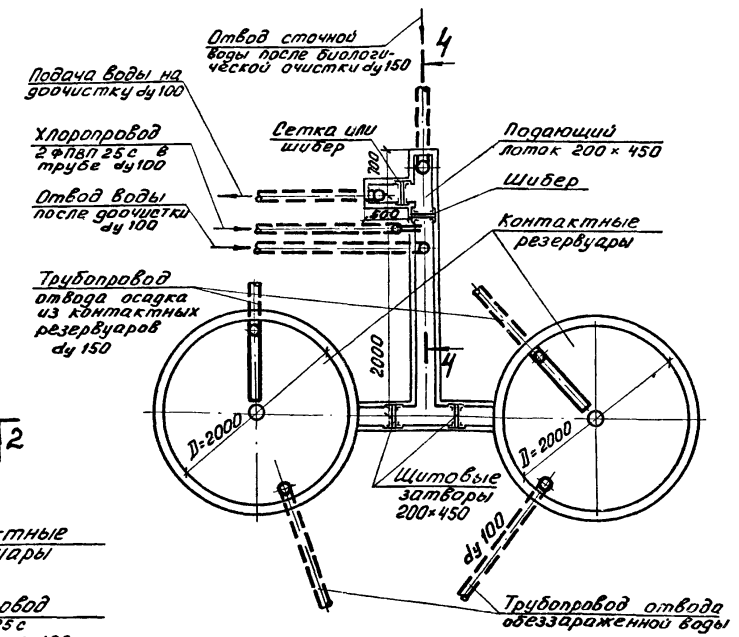
3-3



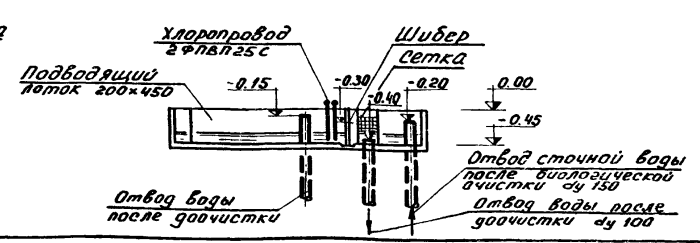
П Л А Н



Для варианта станции с доочисткой  
П Л А Н

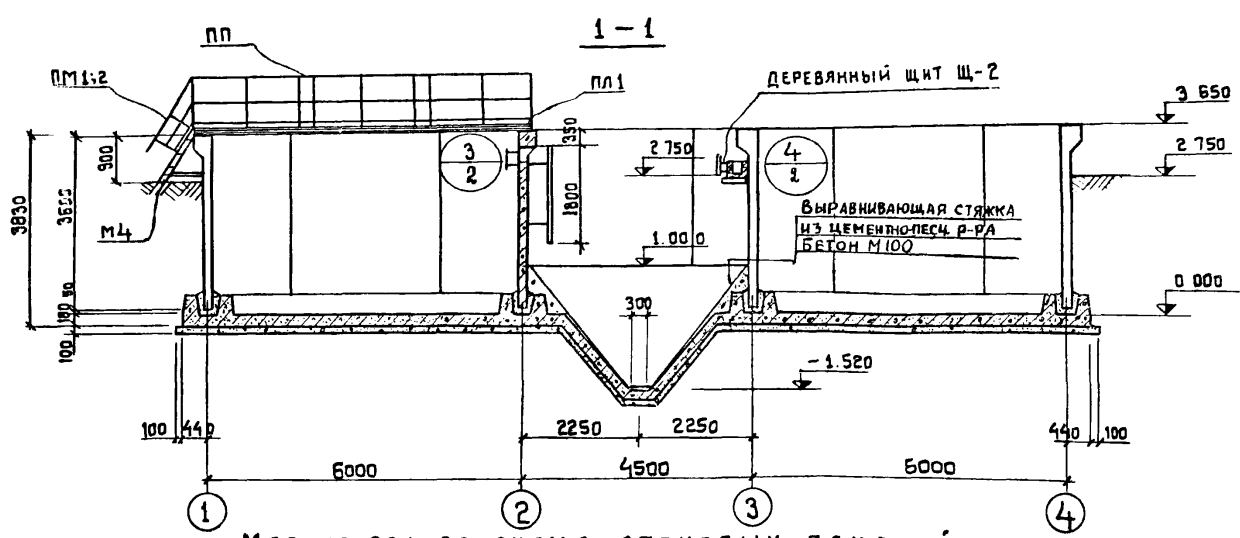


4-4

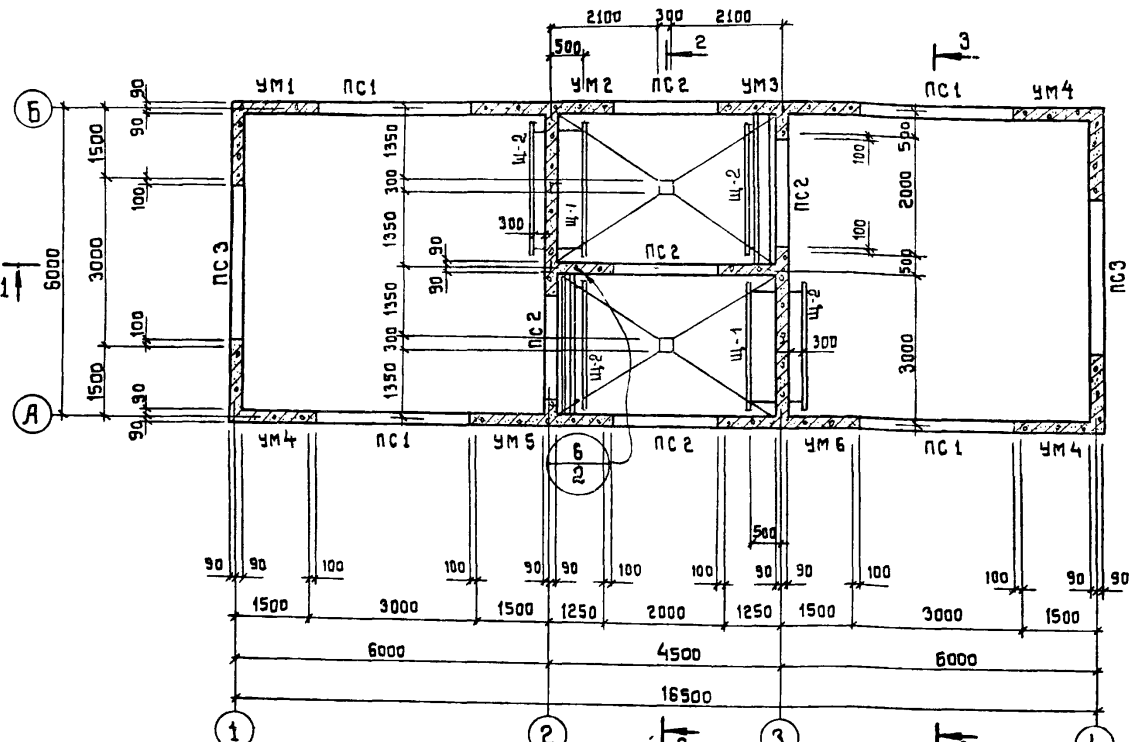
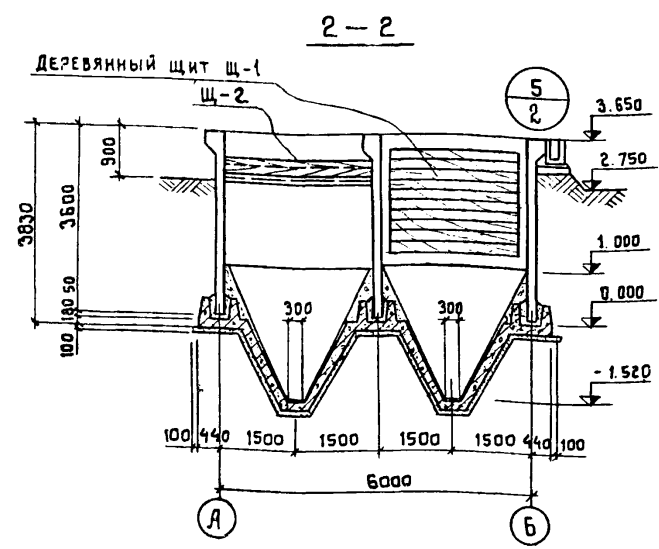


1. Внутренние поверхности стен контактных резервуаров торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:1 в два намета, общая толщина торкретштукатурки 30 мм.
2. За относительную отметку 0.00 принята отметка борта контактных резервуаров, которая соответствует отметке -0.90 на генплане.
3. Данный лист см. совместно с листом марки КГ альбом II настоящего проекта.
4. В спецификации приведен расход материалов на контактные резервуары и трубопроводы в пределах контактных резервуаров.
5. Конструкции сетки см. т.п. 902-2-248 альбом II.
6. Отметка отводящего трубопровода в колодце К-3 определяется при привязке проекта.

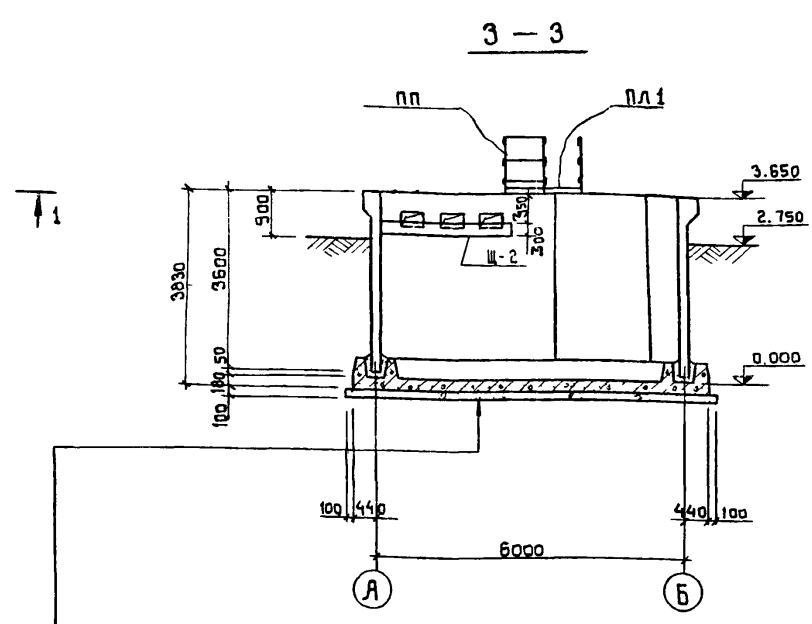
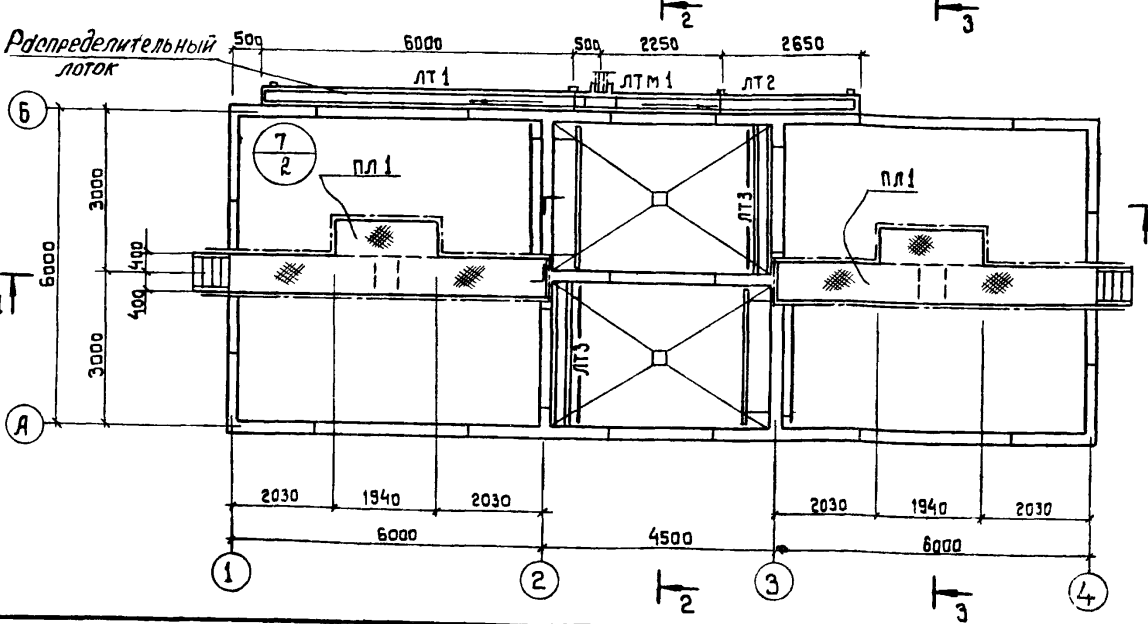
И.М. И.М. Ф.АМИЛИЯ		ПОДПИСЬ		ДАТА		КГ	
Станция биологической очистки сточных вод в аэротенках продленной аэрации с аэраторами на вертикальном валу производительностью 200 м <sup>3</sup> /сутки						КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ	
ГЛ. ИНЖ. ШАПРО						ЛИТЕР	ЛИСТ
ИНЖЕН. ГОЛЬДМАН						Р	3
РУК. ГР. БОНДАРЕНКО						ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ГЛ. СПЕЦ. СВЕРДЛОВ							
НАЧ. ОТА. ГОЛЬДМАН						П л а н . Р а з р е з ы .	



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛОТКОВ И ХОДОВЫХ МОСТИКОВ



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором	-20
Железобетонное днище	-180
Стяжка из цементно-песчаного раствора	-20
Обмазка горячим битумом за 2 раза по оштукатурке битумом, разведенным в бензине	
Выравнивающая стяжка цементно-песчаным раствором	-20
Бетонная подготовка из бетона марки М 100	-100
Щебень, втрамбованный в грунт	-40
Грунт основания	

последующей затиркой.  
 7 подающий лоток разработан в Т.П. 902-2- Альбом 1  
 8 конструкцию ходовых мостиков см. лист КЖ-11  
 9 По дну распределительного лотка выполняется намазка из цементно-песчаного раствора состава 1:3 с уклоном 30÷10мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

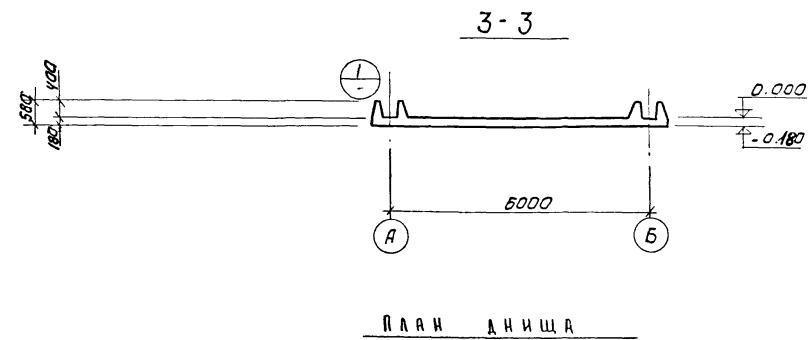
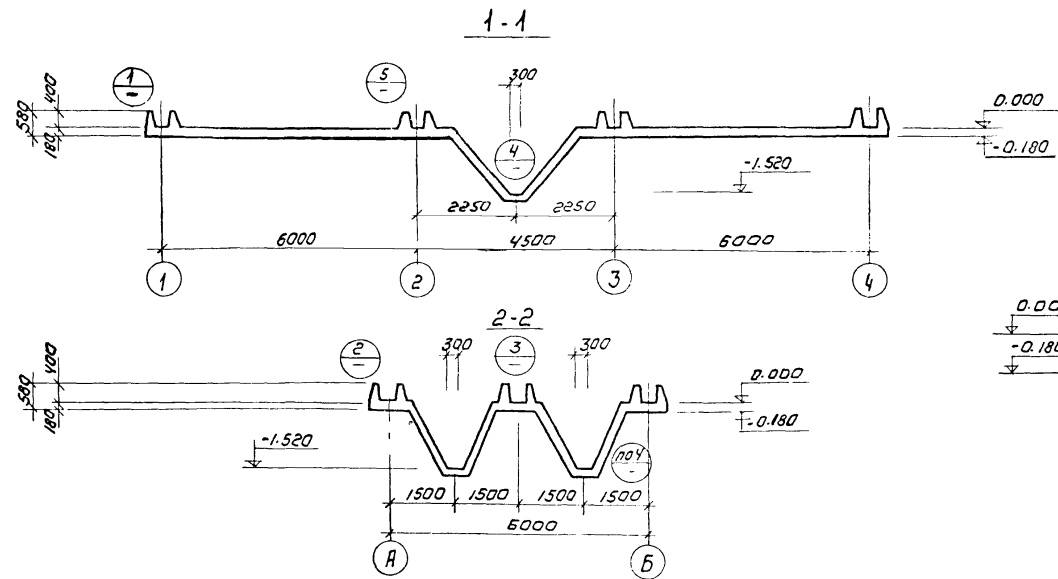
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ</b>				
ПС1	СЕРИЯ 3900-2 ВЫП.7	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПБУ1-36-1	4	
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПБУ2-36-1	5	
ПС3	ТО ЖЕ КЖ-10	ТО ЖЕ ПБУ1-36-1А	2	
ЛТ1	СЕРИЯ 3900-2 ВЫП.6 КЖ-10	ЛОТОК ЛП2-60А	1	
ЛТ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ЛП2-30А	1	
ЛТ3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ЛП1-30А	2	
<b>МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ</b>				
УМ1	КЖ-6	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕНЫ УМ1	1	
УМ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ УМ2	1	
УМ3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ УМ3	1	
УМ4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ УМ4	3	
УМ5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ УМ5	1	
УМ6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ УМ6	1	
ЛТМ-1	КЖ-6	ЛОТОК МОНОЛИТНЫЙ ЛТМ1	1	
	КЖ-3	ДНИЩЕ	-	25 м³
<b>СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
ПЛ1	КЖ-11	ХОДОВОЙ МОСТИК ПЛ1	2	
М4	СЕРИЯ 1459-2 ВЫП.2	ЛЕСТНИЦА М4	2	
ПМ1/ПМ2	ТО ЖЕ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПМ1/ПМ2	2/2	
ПП1/ПП5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПП1/ПП5	6/4	
ПП12/ПП16	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПП12/ПП16	2/2	
М-1	КЖ-10	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МАРКА М-1	2	
М-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-2	2	
М-3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-3	2	м³/м³
<b>ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
Щ-1/Щ-2	КЖ-10	ДЕРЕВЯННЫЙ ЩИТ Щ-1/Щ-2	1/1	м³/м³

- 1 ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТ ВЕРХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО ДНИЩА, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ АБСОЛЮТНОЙ ОТМЕТКЕ
- 2 НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СТЕНЫ, НАХОДЯЩИЕСЯ ВЫШЕ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ, ШТУКАТУРУЮТСЯ.
- 3 ДНИЩЕ ЕМКОСТИ ТОРКРЕТИРУЕТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:1 ЗА ДВА РАЗА НА ТОЛЩИНУ 20 ММ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ВЫРАВНИВАНИЕМ ВЕРХНЕГО СЛОЯ.
- 4 УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ С ТЩАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОСЕЙ.
- 5 ЗАДЕЛКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ПАЗ ДНИЩА ПРОИЗВОДИТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ 300
- 6 ВНУТРЕННЯЯ (К ВОДЕ) ПОВЕРХНОСТЬ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СТЕНЫ ТОРКРЕТИРУЕТСЯ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ НА 20 ММ ЗА ДВА РАЗА С

				Т.П. 902-2-321 - КЖ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕЧКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С АЭРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ		<i>[Signature]</i>		БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ-230
ГИП	ШАПИРО		<i>[Signature]</i>		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
СЛ. СПЕЦ	ПРОНИН		<i>[Signature]</i>		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ХОДОВЫХ МОСТИКОВ И ЛОТКОВ, РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЧ		<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

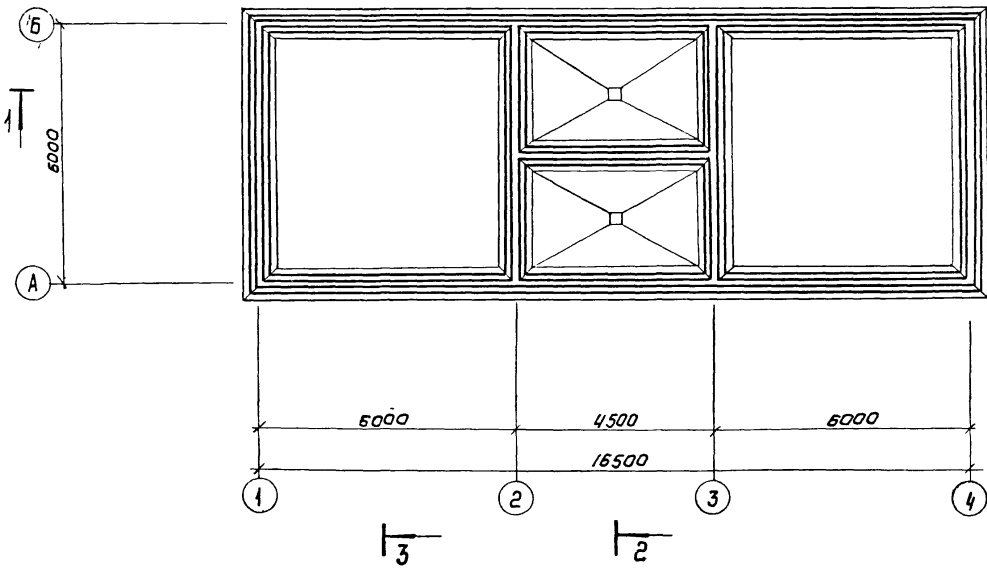




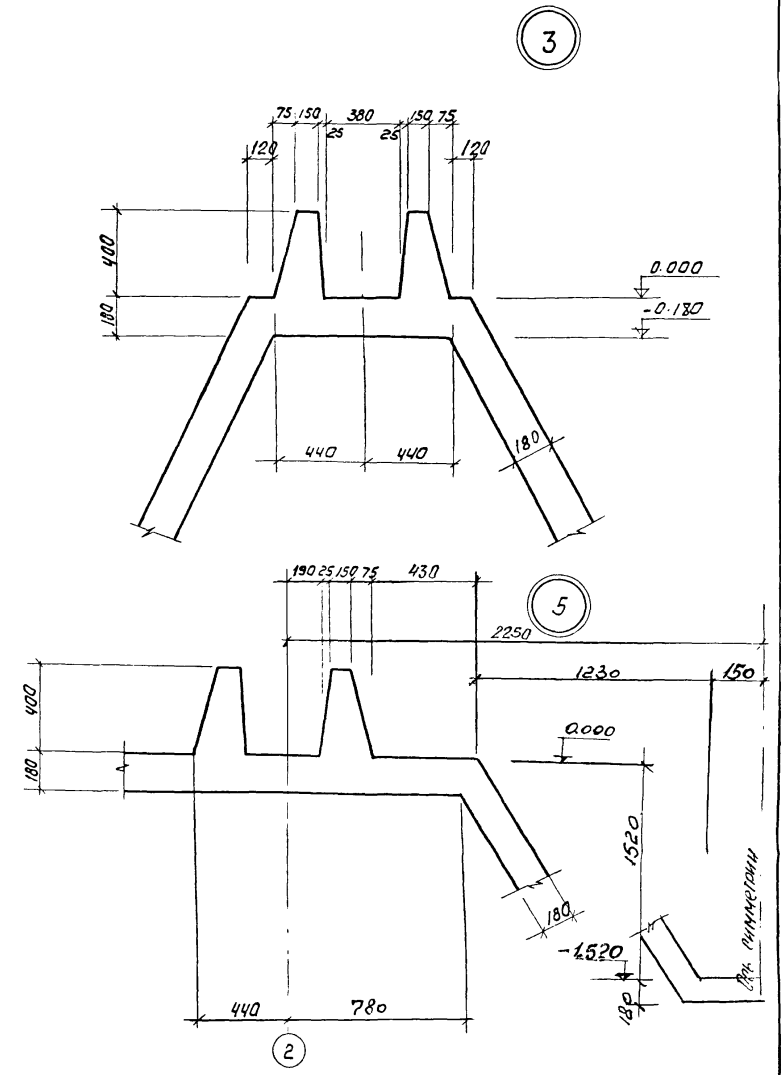
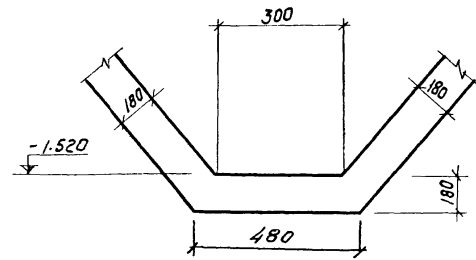
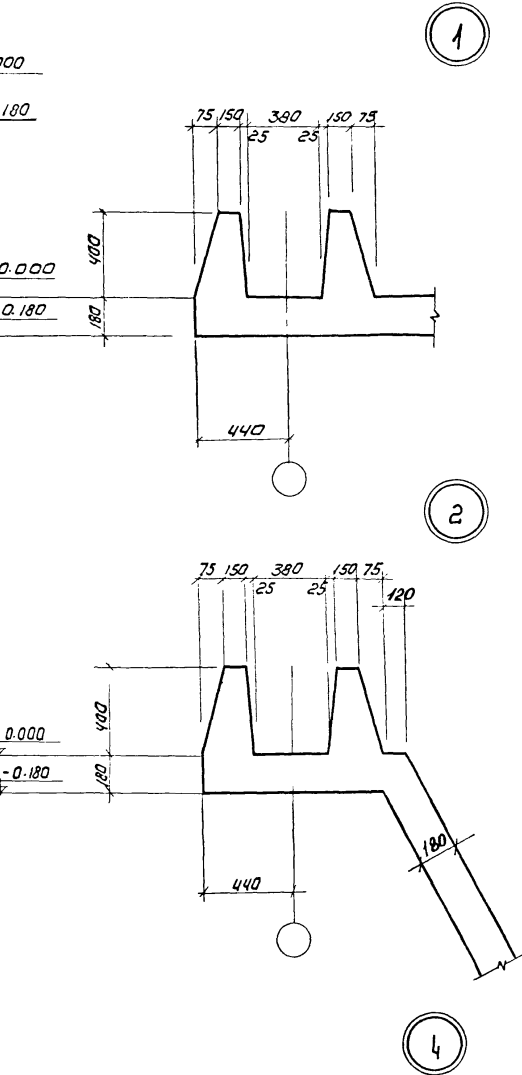


ПЛАН ДИЩА

3 2

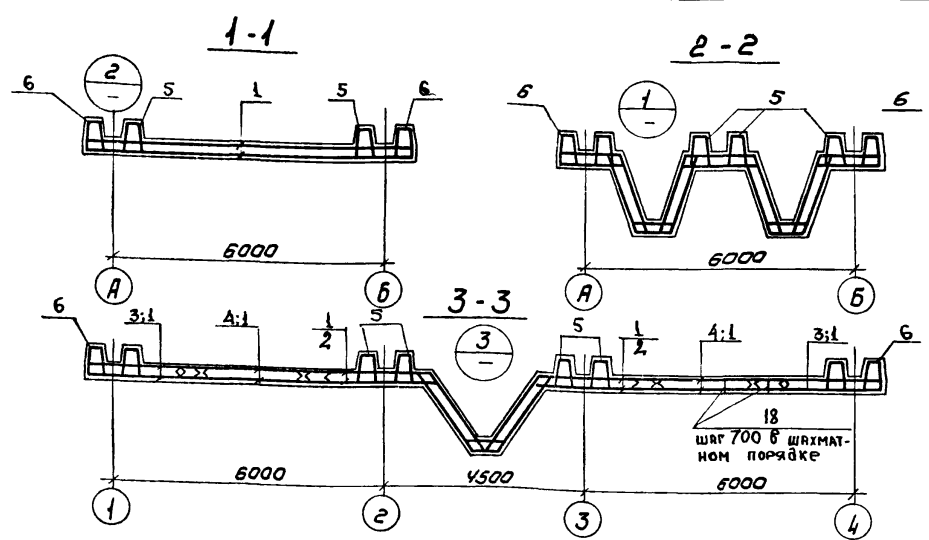


1

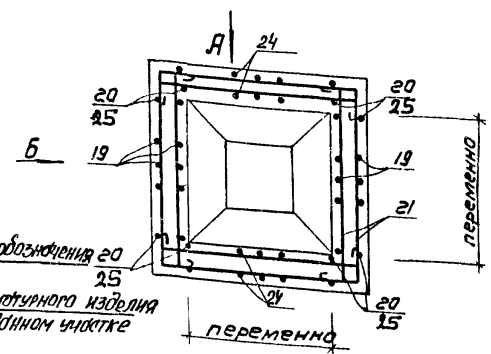
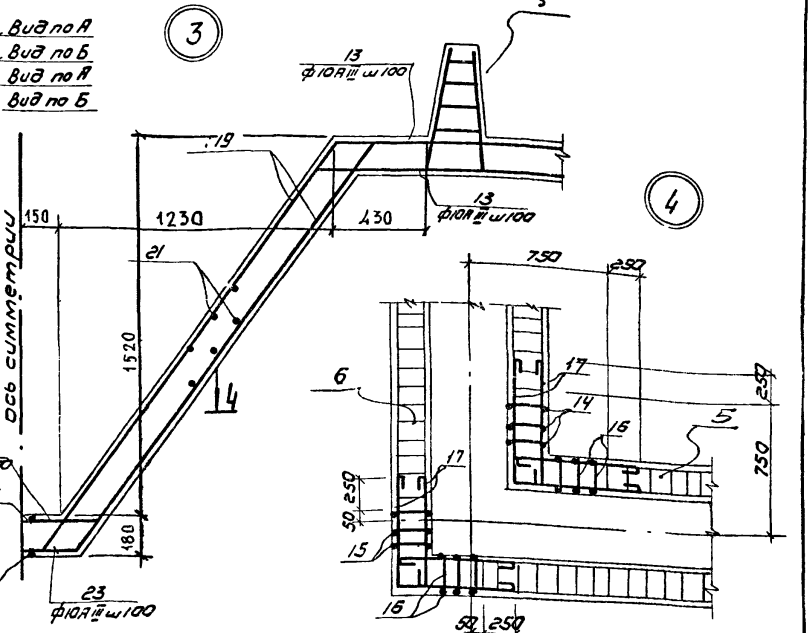
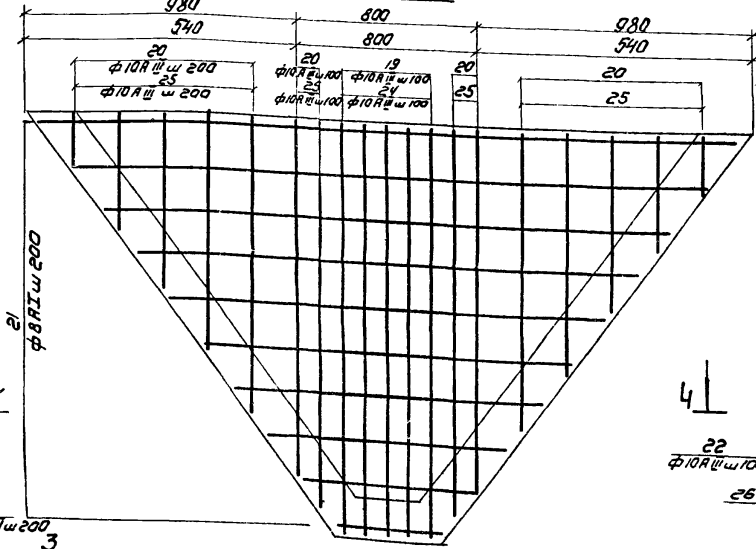
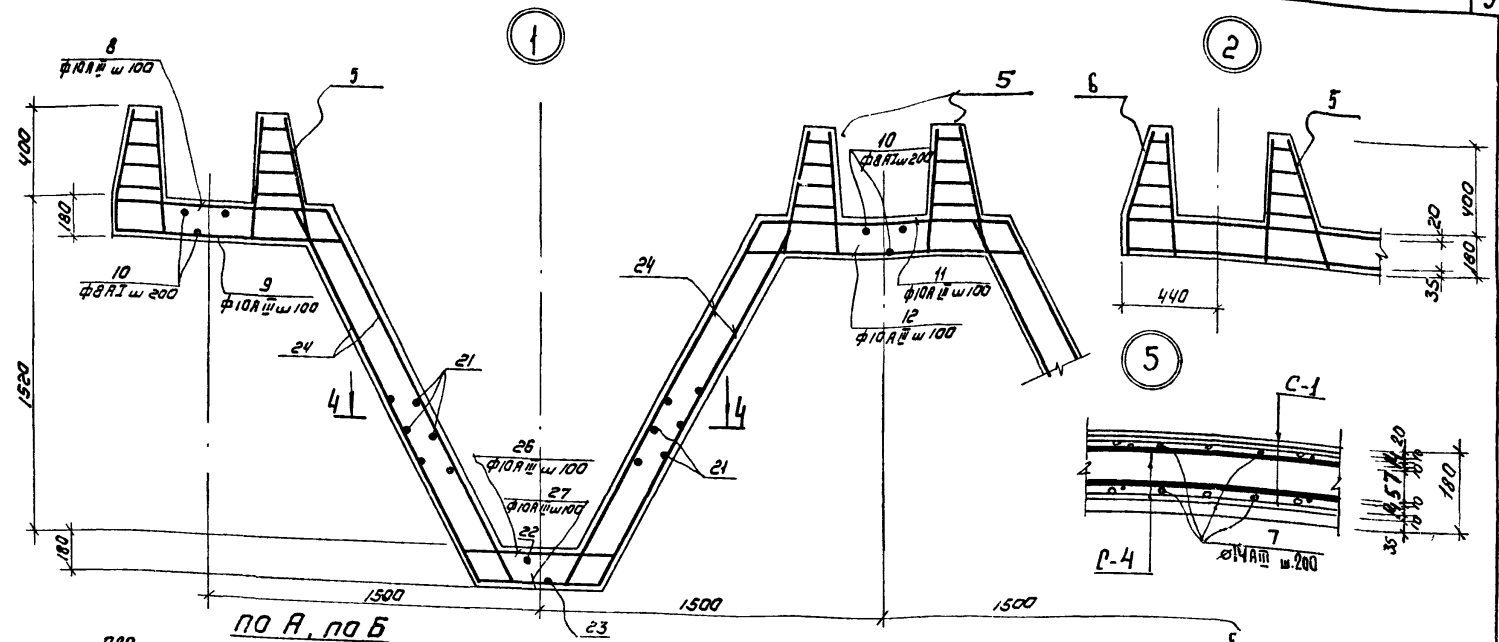
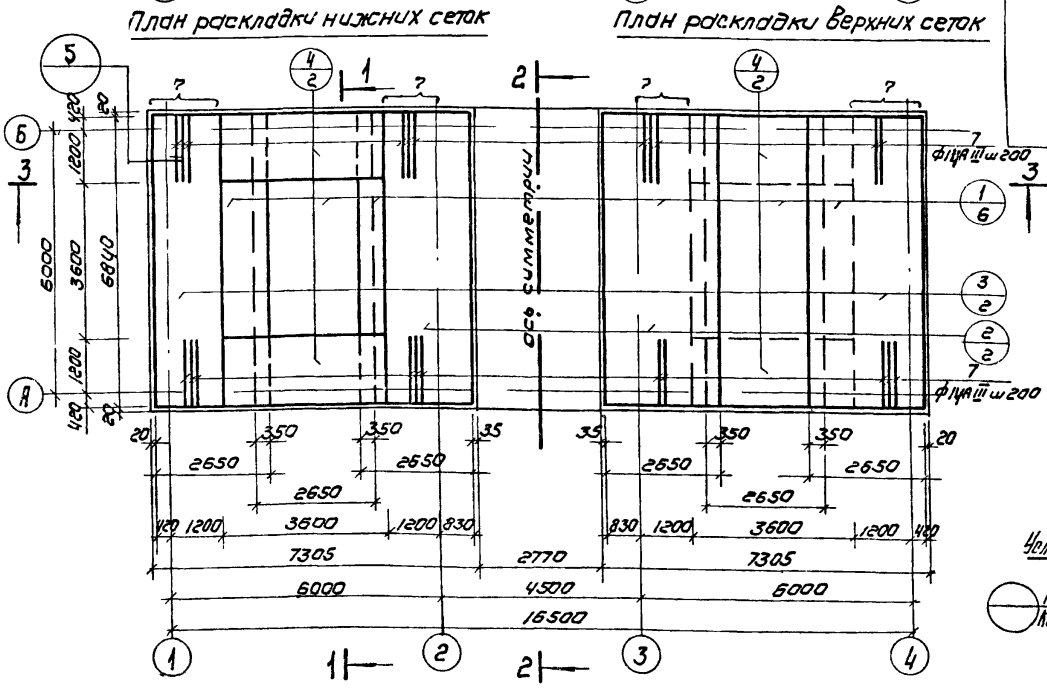
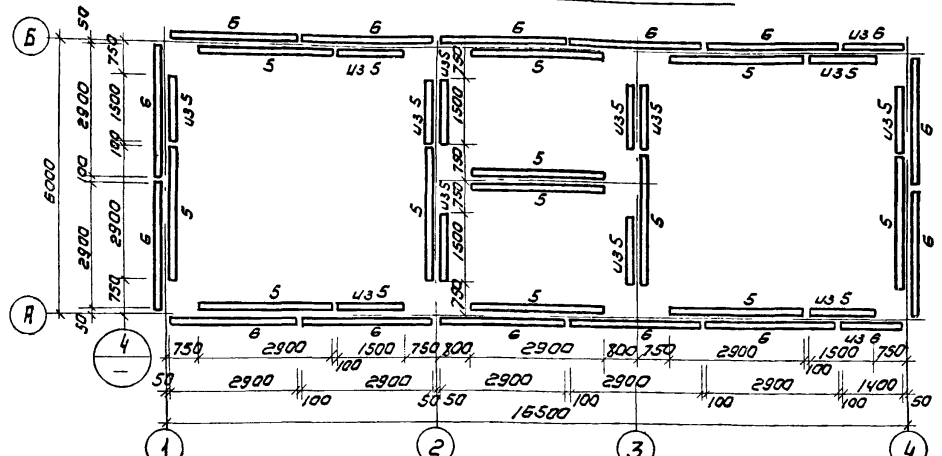


1. Армирование см. лист КЖ-4.
2. Бетонная подготовка условно не показана.

			г.п. 902-2-321 - КЖ		
			СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЗОРТЕНСКИХ ПОДСЕЛЕННЫХ АЗОРТЕНСКИХ С АЗОРТЕНСКИМИ НАВЕРТКАЛЬНЫМ ВАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М <sup>3</sup> /СУТКИ		
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДПИСЬ	АВТ	Л И С Т
ИНЖЕНЕР	КРИМСКИЙ			БАК	ЕМКОСТЕЙ АМ - 230
ГИП	ШЛЯНДО			р	3
СА. СПЕЦ.	ПРОНИН			ПЛАН ДИЩА РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ЧЗЛЫ	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



План раскладки каркасов

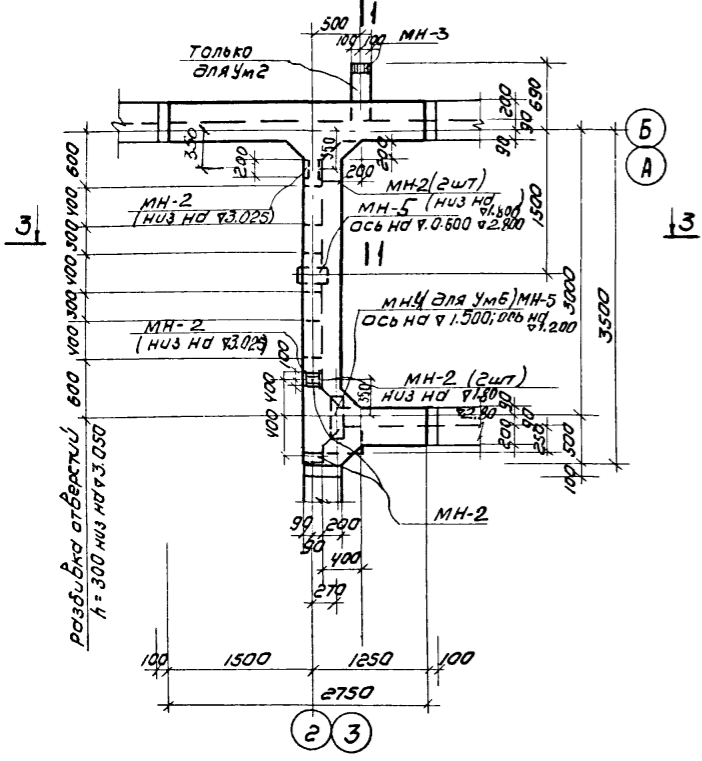


1. Данный лист смотри совместно с листами КЖ-5.
2. Опалубку анжид смотри лист КЖ-3.
3. Размеры плоских сеток даны по их габаритам, а каркасов по осям крайних стержней.
4. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток - 20 мм; для каркасов - 20 мм.

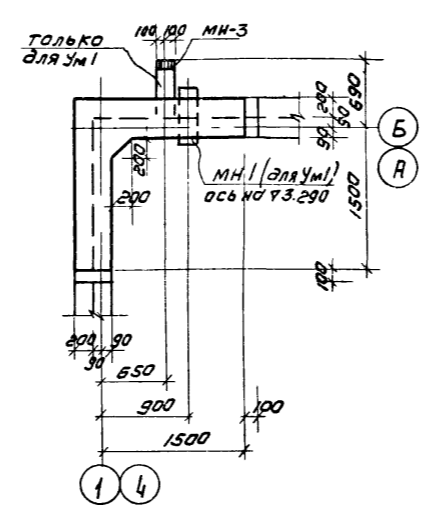
		Т.П. 902-2-321 - КЖ			
ИЗМ. ИСТ. № ДОКУМ.	ПОДПИСАВТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЗОРЕНКАХ ПОВЫШЕННОЙ АЗРАЦИИ С АЭРОТАНЦ. НА ВЕРХНЕКАЛЬНОМ БАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М <sup>3</sup> /СУТКИ			
СТ. ИНЖ. БОЛАНДИН	Зинг	БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ-230		ЛИТ.	ЛИСТ
Г. П. ШАЙДОВ	Пронин	ЛИСТЕ. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАН РАСК- ЛАДКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК. ПЛАН РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ РАЗРЕЗЫ УЗАЫ		Р	4
НАЧ. УТД. КРАСЯВИЧ	Красявич			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	



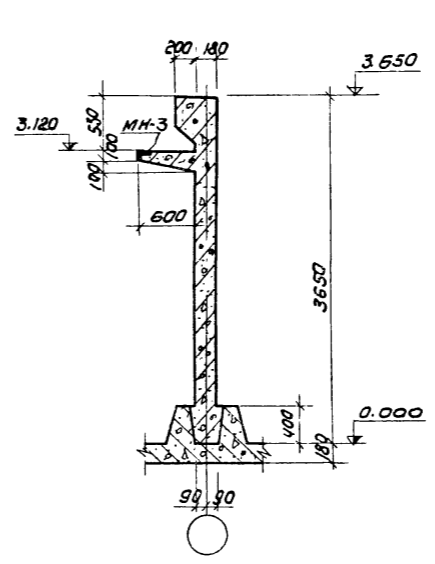
Ум 2; Ум 6 (зеркально)



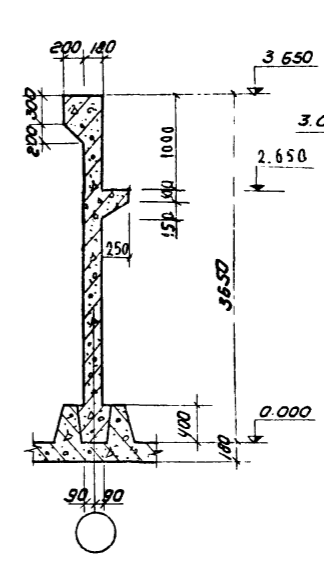
Ум 1; Ум 4



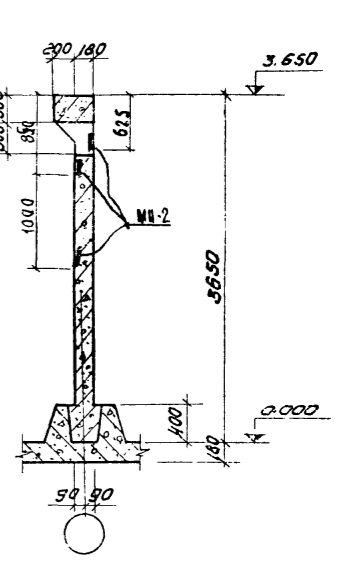
1-1



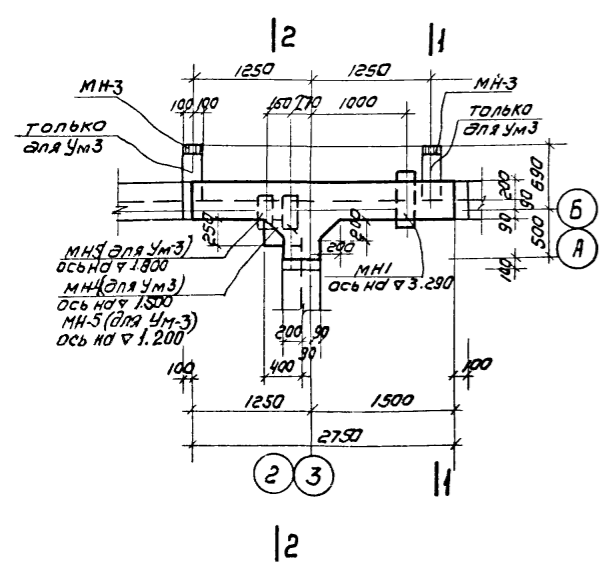
2-2



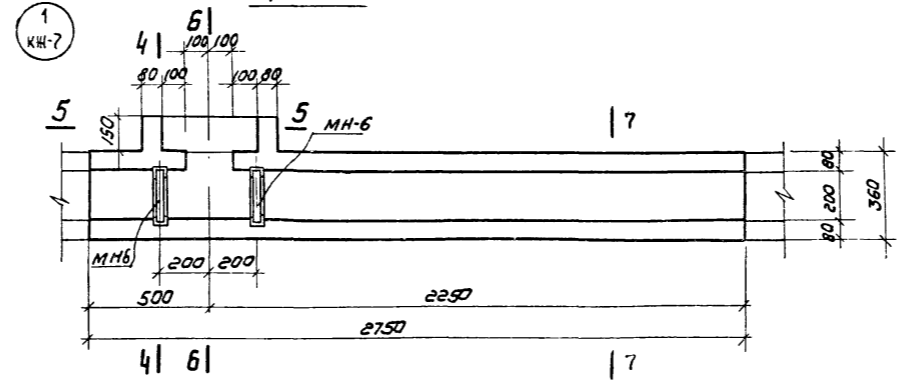
3-3



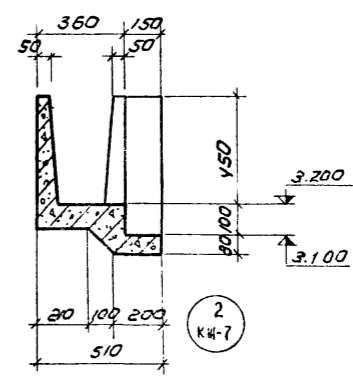
Ум 3; Ум 5 (зеркально)



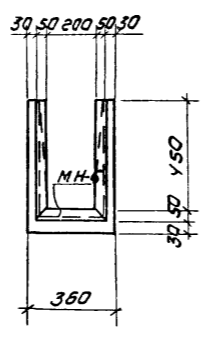
ЛТМ 1



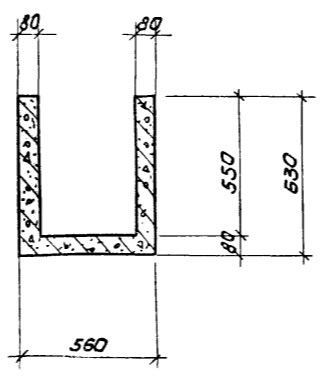
5-5



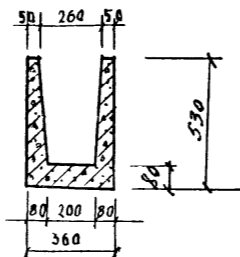
4-4



5-5

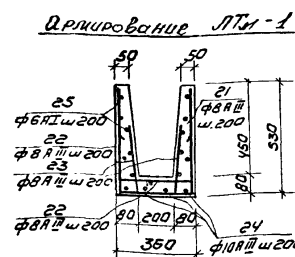
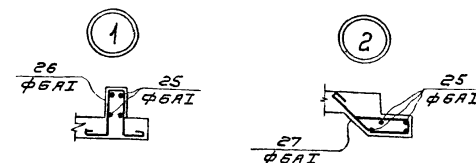
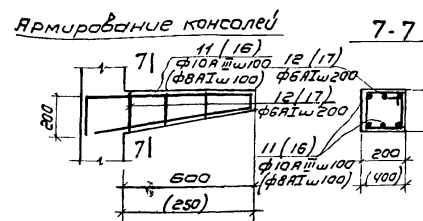
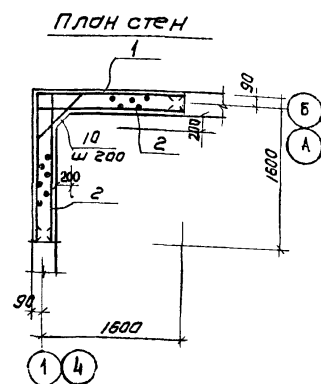
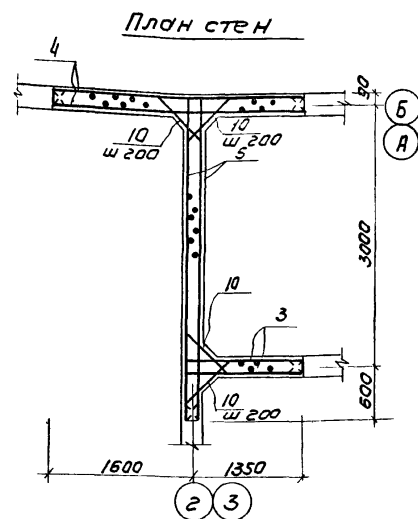
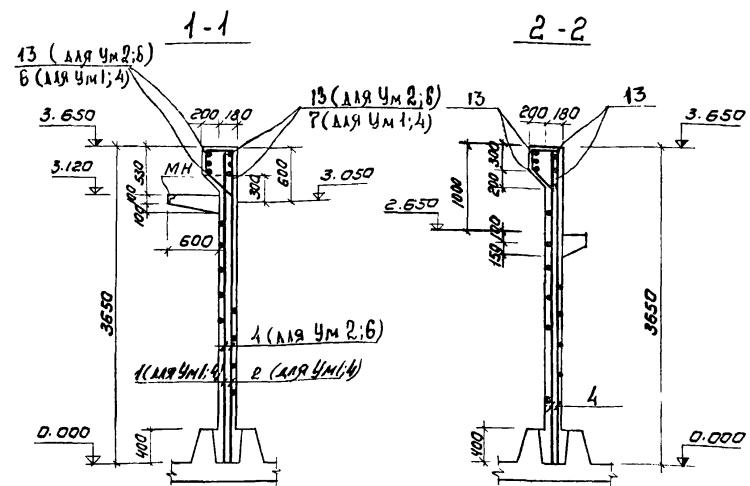
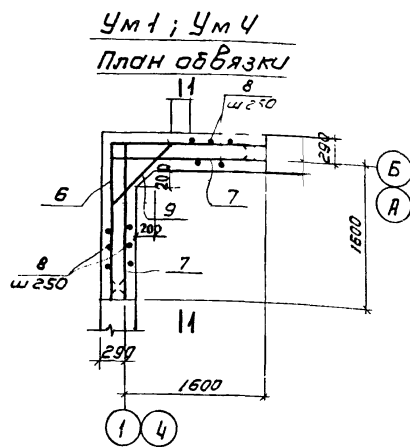
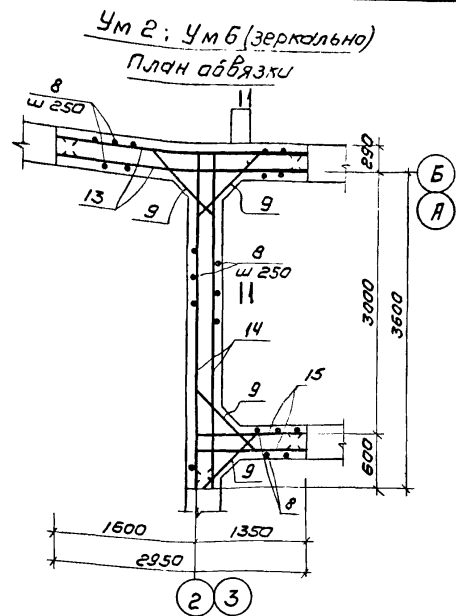


7-7

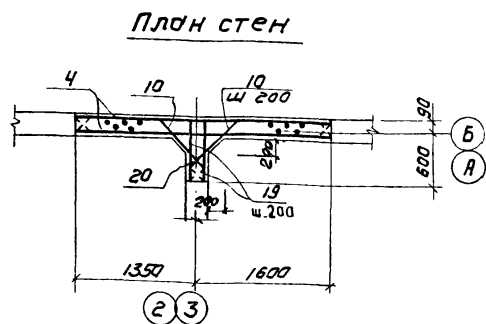
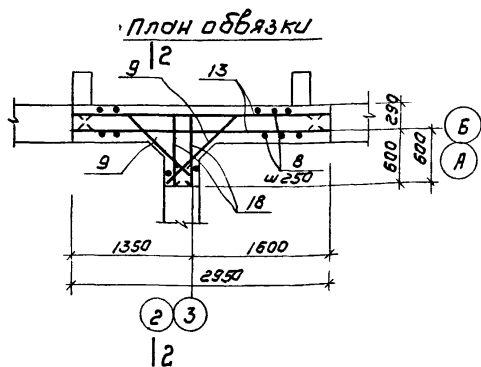


1. Манолитные участки замаркированы на листе КЖ-1
2. Закладные детали окрасить эмалью ЭП-140 по МРТУ 6-10-559-66 за 3 разд.
3. Армирование см лист КЖ-7; 8.

				Т.П. 902-2-321 - КЖ		
				СТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод в аэротенках		
				ПРОДАЕМОЙ АЗДАЦИИ с аэротенками на вертикальном балу		
				с производительностью 200 м³/сутки		
Изм	Лист	Докум.	Подпись	Дата	БЛОК ЕМКОСТЕЙ	ЛИТ
					АМ-230	Лист
Ст. инж.	Блодин					Р
Г.И.П.	Шалдро					6
Г.А.С.О.Т.	Пронин				Манолитные конструкции	ЦНИИЭП
Нач. отд.	Красавин				оплазбочный чертеж	Инженерного оборудования
						г. Москва
						15894-02 12

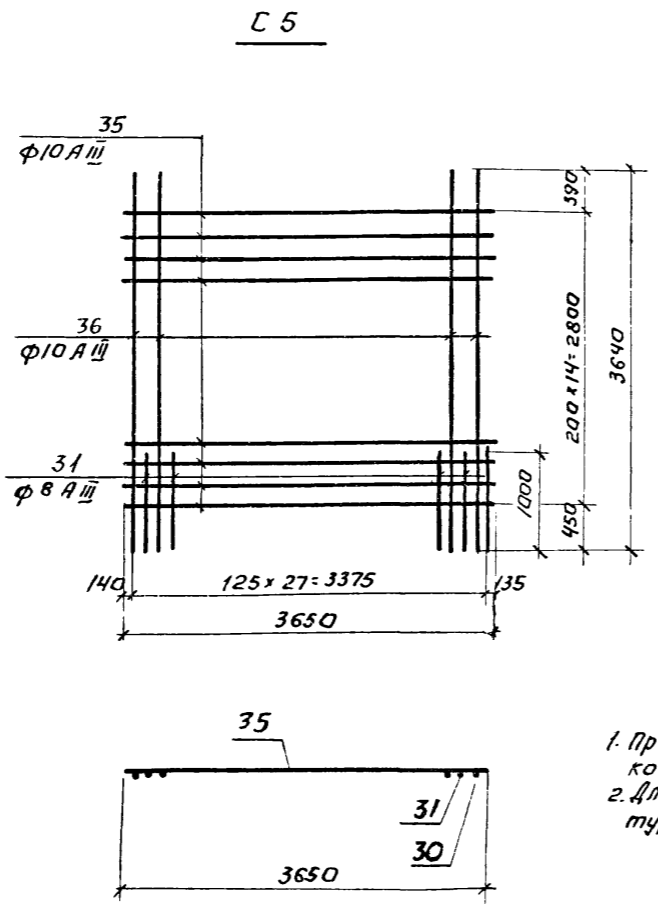
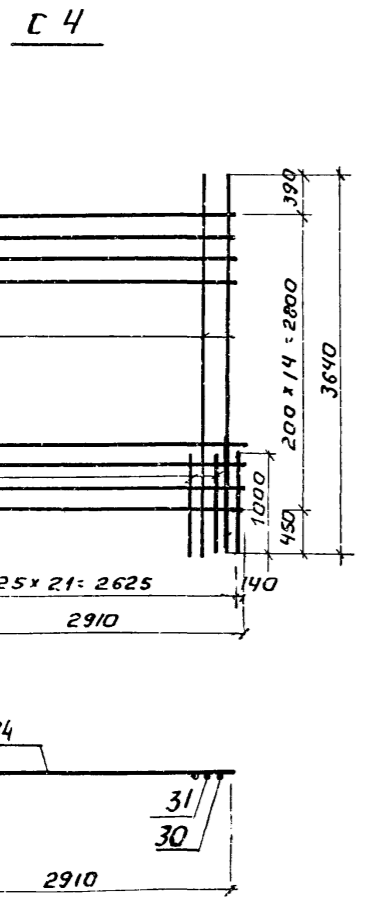
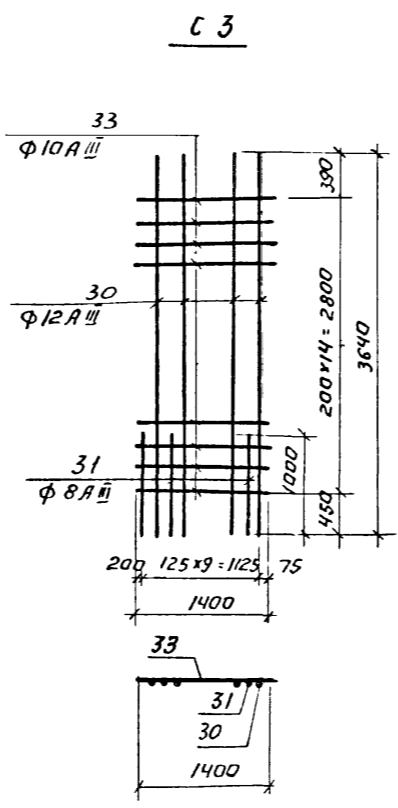
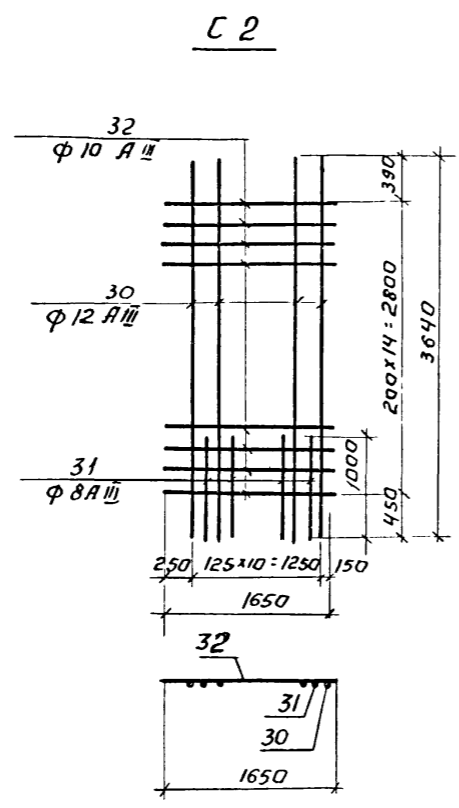
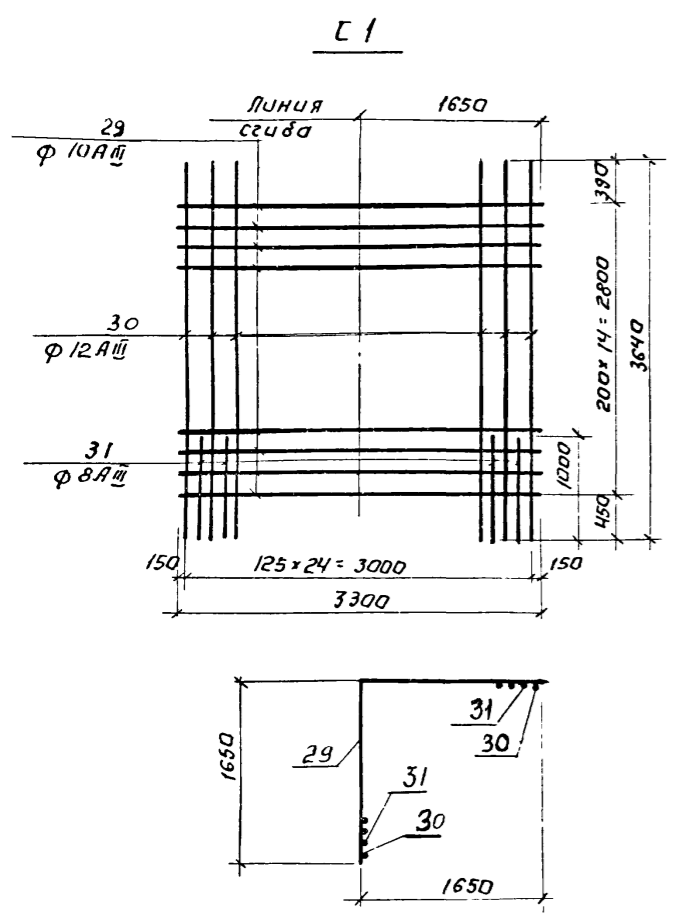


Ум 3; Ум 5



1. Бетонирование консолей вести совместно с бетонированием монолитных участков стен, арматурные стержни консолей сварить в пространственный каркас.
2. Сетки разработаны на листе КЖ-8.
3. Спецификацию и выборку арматуры см. лист МЖ-9.
4. В местах установки сальников арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона - 20 мм.
6. Цифры в скобках даны для консоли вылетом 250 мм.

			Т.п. 902 - 2 - 321 - КЖ		
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ ПРОВОДИМЫХ АЭРАЦИИ С АЭРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ
СТ. ИЖ.	ВОЛОВИН				БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ - 230
И. П.	ШАПНОВ				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛ. СП. ОТД.	ИРОНИН				Р 7
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ АРМИРОВАНИЕ.
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Ведомость стержней на один элемент.

Марка ст. - т.к.	Поз.	Эскиз или сечение.	Ф мм	Длина мм	Кол.
C1	29	1650   1650	10AIII	3300	15
	30	3640	12AIII	3640	13
	31	1000	8AIII	1000	12
C2	32	1650	10AIII	1650	15
	30	ст. выше	12AIII	3640	6
	31	ст. выше	8AIII	1000	5
C3	33	1400	10AIII	1400	15
	30	ст. выше	12AIII	3640	5
	31	ст. выше	8AIII	1000	5
C4	34	2910	10AIII	2910	15
	30	ст. выше	12AIII	3640	11
	31	ст. выше	8AIII	1000	11
C5	35	3650	10AIII	3650	15
	36	ст. выше	10AIII	3640	14
	31	ст. выше	8AIII	1000	14

УМ2	12	ст. выше	6AII	ср=730	3	
УМ2	16	200   390   350   80   310	8AII	1140	5	
	17	100   180   360   360   100   180	6AII	1120	2	
	18	760	12AIII	760	6	
УМ3	19	650	10AIII	650	30	
	20	3640	10AIII	3640	4	
	9	ст. выше	12AIII	1500	6	
	10	ст. выше	10AIII	1000	30	
	8	ст. выше	6AII	1700	15	
	11	ст. выше	10AIII	1720	6	
	12	ст. выше	6AII	ср=730	6	
	16	ст. выше	8AII	1140	5	
	17	ст. выше	6AII	1120	2	
	УМ4	6	ст. выше	12AIII	3520	3
7		ст. выше	12AIII	1760	6	
8		ст. выше	6AII	1700	16	
16		ст. выше	8AII	1140	5	
17		ст. выше	6AII	1120	2	
УМ5		13	ст. выше	10AIII	2930	6
		14	ст. выше	12AIII	3870	6
		15	ст. выше	12AIII	1410	6
		8	ст. выше	6AII	1700	33
		9	ст. выше	12AIII	1500	12
	10	ст. выше	10AIII	1000	60	
	16	ст. выше	8AII	1140	5	
	17	ст. выше	6AII	1120	2	
	УМ6	21	490   320   490	8AIII	1300	15
		22	300   320   300	8AIII	920	15
23		300	8AIII	300	28	
24		2750	10AIII	2750	4	
25		Общая длина	6AII	Кол.п.		
26		100   210   40   210   100	6AII	750	4	
27		180   250   180   240   40	6AII	810	5	
28		C5	-	ср=1200	2	

Ведомость стержней на один элемент.

Марка ст. - т.к.	Поз.	Эскиз или сечение.	Ф мм	Длина мм	Кол.
УМ1	6	1760   1760	12AIII	3520	3
	7	1760	12AIII	1760	6
	8	340   500   260   480   240	6AII	1700	16
	9	100   1300   100   70	12AIII	1500	3
	10	130   740   130   150	10AIII	1000	15
	11	200   740   700   80   320	10AIII	1720	3
УМ2	12	140   180   160   180   140   180	6AII	ср=730	3
	13	2730	12AIII	2730	6
	14	3770	12AIII	3770	6
	15	1310	12AIII	1310	6
	8	ст. выше	6AII	1700	33
	9	ст. выше	12AIII	1500	12
УМ7	10	ст. выше	10AIII	1000	60
	11	ст. выше	10AIII	1720	3

1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.  
2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливать в кондукторах.

Т.п. 902-2-321 - КЖ

ИЗМ. Лист | Документ | Подпись | Дата

СТ. ИНЖЕН. БОЛОДИН

Г.П. ШАПИРО

ГЛАВ. СП. ОТД. ПРОНИН

НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ-230

МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С1-С5 СПЕЦИФИКАЦИИ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Лист 8 из 8

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Спецификация элементов монолитной конструкции

Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 1</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ 8	Сетка арматурная С1	1	
		2		То же С2	2	
		6-12	КЖ 8	Стержни одиночные	компл.	
			Серия 3.400-6	Изделие закладное МН3	1	МН4-15
			КЖ 10	То же МН-1	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	2,3	м <sup>3</sup>
				<u>Ум 2</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		3	КЖ 8	Сетка арматурная С3	2	
		4		То же С4	2	
		5		То же С5	2	
		8-17	КЖ 8	Стержни одиночные	компл.	
			Серия 3.400-6	Изделие закладное МН2	8	МН3-17
			То же	То же МН3	1	МН4-15
			Серия 3.901-5	То же МН5	2	Сольник Дх=150, Вх=100
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	5,1	м <sup>3</sup>
				<u>Ум 3</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		4	КЖ 8	Сетка арматурная С4	2	
		8-16, 18-20	КЖ 8	Стержни одиночные	компл.	
			Серия 3.400-6	Изделие закладное МН3	2	МН4-15
			Серия 3.901-5	То же МН4	1	Сольник Дх=100, Вх=100
			То же	То же МН5	2	Сольник Дх=150, Вх=100
			КЖ-10	То же МН-1	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	2,5	м <sup>3</sup>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 4</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ 8	Сетка арматурная С1	1	
		2		То же С2	2	
		6-10		Стержни одиночные	компл.	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	2,3	м <sup>3</sup>
				<u>Ум 5</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		4	КЖ 8	Сетка арматурная С4	2	
		8-10, 16-20		Стержни одиночные	компл.	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	2,9	м <sup>3</sup>
				<u>Ум 6</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		3	КЖ 8	Сетка арматурная С3	2	
		4		То же С4	2	
		5		То же С5	2	
		8-10, 13-17	КЖ 8	Стержни одиночные	компл.	
			Серия 3.901-5	Изделие закладное МН4	1	Сольник Дх=100, Вх=100
			То же	То же МН5	2	Сольник Дх=150, Вх=100
			Серия 3.400-6	То же МН2	8	МН4-17
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	5,1	м <sup>3</sup>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 1</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		2+27	КЖ 8	Стержни одиночные	компл.	
				Изделие закладное МН-6	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0,3	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия		Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Класс	φ мм		
	Класс А I		Итого	Класс А III		Итого				
	φ мм	8		φ мм	10		12			
Ум 1	6		6	10	67	104	181		187	
Ум 2	13	2	15	24	250	159	433		448	
Ум 3	7	2	9	9	10	83	193		202	
Ум 4	6		6	10	64	105	179		185	
Ум 5	6	2	8	9	95	83	187		195	
Ум 6	13	2	15	24	247	159	430		445	
ЛТМ 1	10		10	16	7		23	48	378	

ИЗМ	Лист	И докум	Подпись	Дата
СТ. ИЖ	ВОЛОДИН			
Г.П.	ШАПИРО			
Г.А. ЕРЕЦ	ЛРОДИН			
И.А. ОТД.	КРАСОВИЧ			

Т.Л. 902-2-321 - КЖ

СТАНЦИЯ ФИЗИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЗОТЕНКАХ  
 ДОПОЛНИТЕЛЬНО АЗРАЩИИ С РАБОТОМ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ  
 ПРИ СВОЕЙ ТЕПЛОТНОСТИ 200 М<sup>3</sup> С/ЧК

БЛОК ЕМКОСТЕЙ  
 АМ-230

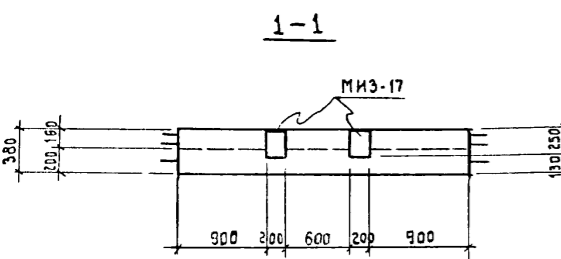
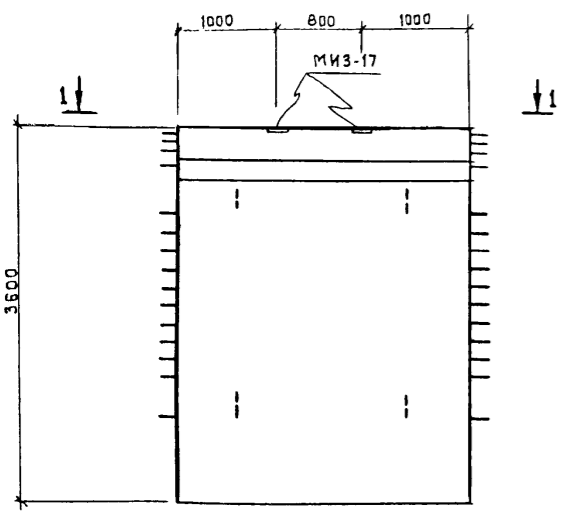
Монолитные конструкции  
 спецификации

ЛНИИЭП  
 Инженерного оборудования  
 Г. Москва

Лист 9 из 9

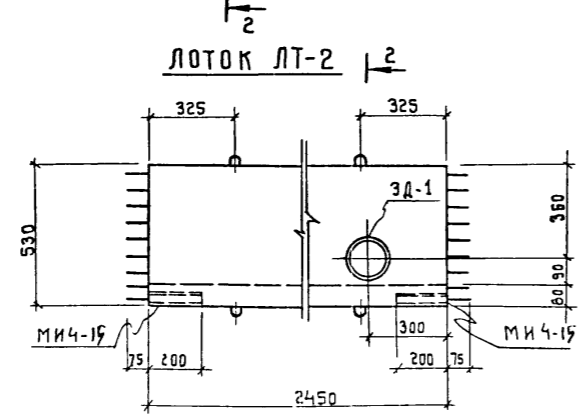
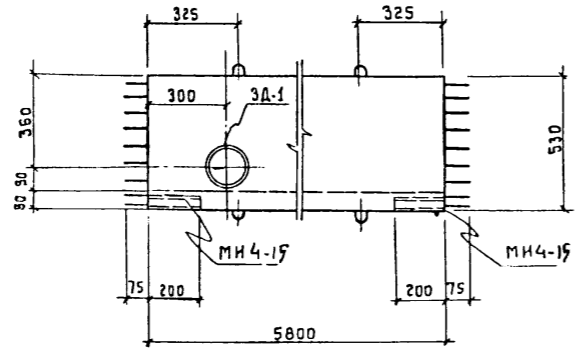


СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС-3



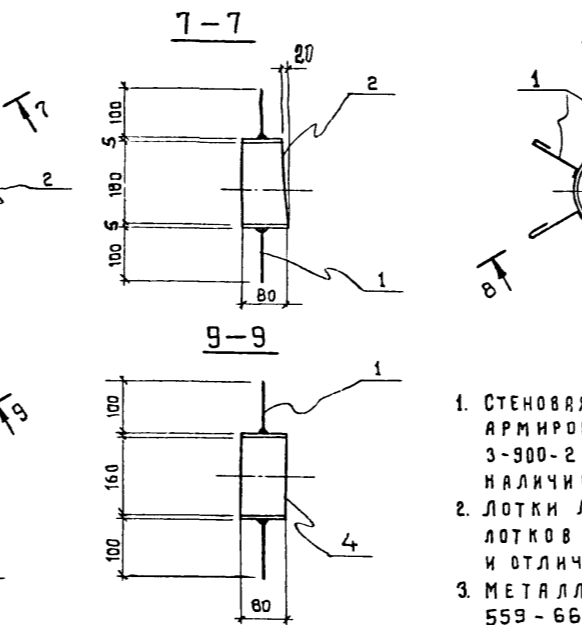
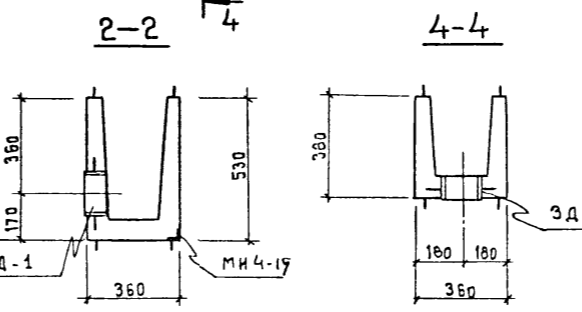
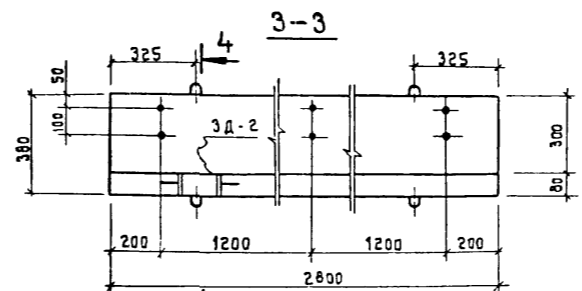
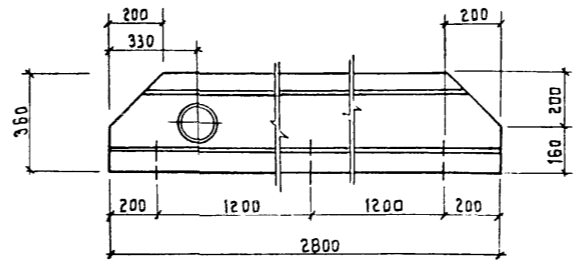
М1; М3

ЛОТОК ЛТ-1

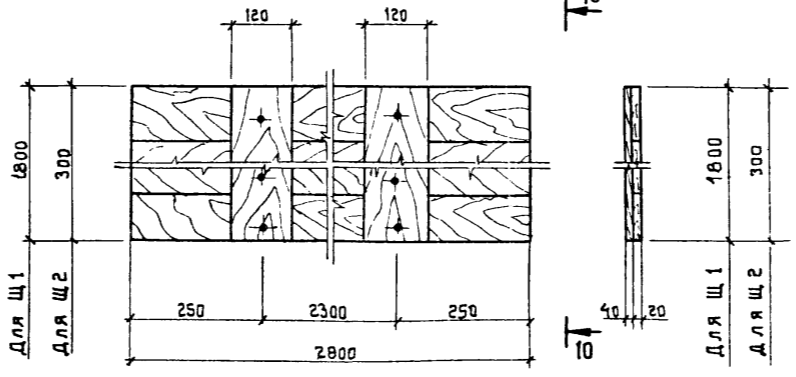


5-5

ЛОТОК ЛТ-3



ДЕРЕВЯННЫЙ ЩИТ Щ1; Щ2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		МАССА КГ		ПРИМЕЧАНИЯ	
				Т	Н	ПОЗ	ВСЕХ		МАРКА
ЗД-1	1	Ф6 А I	200	6		0.04	0.24	1.5	Гост 3262-75
	2	ТРУБА Dн=180*5	80	1		1.29	1.29		
МН-1	1	Ф6 А I	200	6		0.04	0.24	8.8	
	3	ТРУБА Dн=159*4.5	500	1		8.58	8.58		
ЗД-2	1	Ф6 А I	200	6		0.04	0.24	1.6	
	4	ТРУБА Dн=108*3.0	80	1		1.37	1.37		
М1	5	L 50*5	1800	2		8.67	17.34	45.4	
	6	L 50*5	410	4		1.74	6.92		
	7	L 50*5	2800	2		10.56	21.12		
М2	7	L 50*5	2800	2		10.56	21.12	30.7	
	8	L 50*5	300	3		1.13	3.39		
	9	Ф20 А III	900	3		2.07	6.21		
М3	7	L 50*5	2800	2		10.56	21.12	27.9	
	8	L 50*5	300	6		1.13	6.48		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ГОСТ ЛИСТ
ПС-3	МНЗ-1	2	3400-6
ЛТ-1	МН4-15	2	3400-6
	ЗД-1	1	КЖ-10
ЛТ-2	МН4-15	2	3400-6
	ЗД-1	1	КЖ-10
ЛТ-3	ЗД-2	1	КЖ-10

1. СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС-3 ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ И С АРМИРОВАНИЕМ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПБУ1-36-1 ПО СЕРИИ 3-900-2 ВЫП.7 И ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПОСЛЕДНЕЙ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ЛОТКИ ЛТ-1; ЛТ-2; ЛТ-3 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ И С АРМИРОВАНИЕМ ТИПОВЫХ ЛОТКОВ ЛП2-60; ЛП2-30 И ЛП1-30 СООТВЕТСТВЕННО ПО СЕРИИ 3.900-2 ВЫП.6 И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ТИПОВЫХ ТОЛЬКО ОПАЛУБОЧНЫМИ РАЗМЕРАМИ.
3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ М-1 ÷ М-3 ПОКРЫТЬ ЭМАЛЬЮ ЭП-140 ПО КРТУ 6-10-559-66 ЗА ДВА РАЗА.
4. ДЕРЕВЯННЫЕ ШИТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ АНТИСЕПТИРОВАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД.
5. ШИТЫ СКОЛАЧИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ ГВОЗДЯМИ  $\varnothing=70$
6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ВЫСОТА ШВА  $h_{ш}=6$  мм.

		902-2-321		- КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЗРСТЫНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЗРАЦИИ С АЗРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАЛУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М <sup>3</sup> /СУТКИ	
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ	<i>[Signature]</i>		БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ-230	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	ШААИРО	<i>[Signature]</i>		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ М1; М2; М3 ШИТЫ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ГЛАВ. СПЕЦ	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИНА	<i>[Signature]</i>			

Маркировочная схема мостика на отм. 3.830

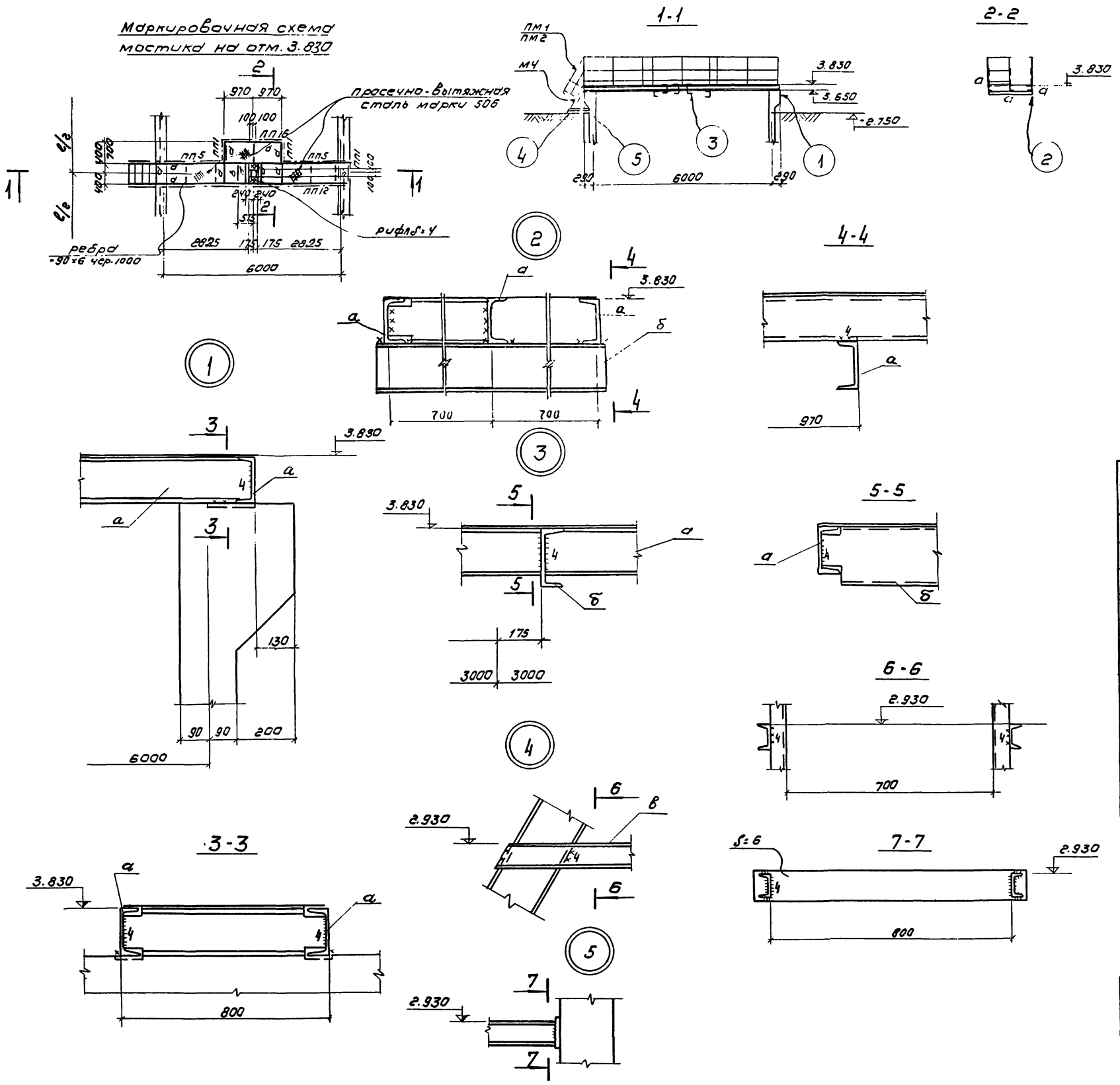


таблица сечений

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	ЭСКУЗ	Состав	МТМ.	Ртс.	Qтс	
а	[	С 18	2.0	1.2	—	
б	[	С 20	конструктивно			
в	[	С 8	конструктивно			
МЧ	—	СМ. СЕРИЯ 1439-2 ВЫП. 2	1шт	—	—	50.0 кг
ПМ1	—	—	1шт	—	—	7.0 кг
ПМ2	—	—	1шт	—	—	7.0 кг
ПП1	—	—	3шт	—	—	18.9 кг
ПП2	—	—	2шт	—	—	21.0 кг
ПП5	—	—	1шт	—	—	56.0 кг
ПП6	—	—	1шт	—	—	18.0 кг

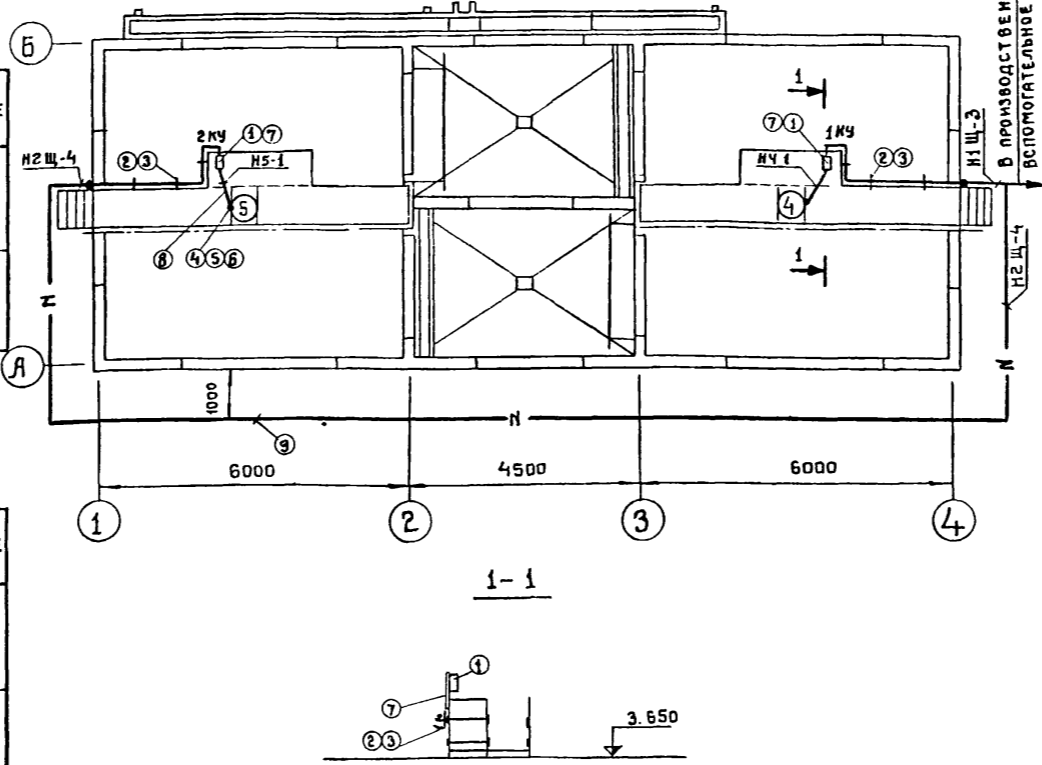
техническая спецификация стали

№№ п/п	марка стали	вид проката гост	Профиль сечение толщина	Масса кг	Всего
1	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп.2 по ГОСТ 380-71*	швеллеры по ГОСТ 8240-72	С 8	10.0	10.0
2			С 18	320.0	320.0
3			С 20	39.0	39.0
		Итого	328.0	328.0	
4		Сталь толстолистовая по ГОСТ 19903-74	δ: 6	24.0	24.0
		Итого	24.0	24.0	
5	Сталь рифленая по ГОСТ 8568-77	риф δ: 4	12.0	12.0	
	Итого	12.0	12.0		
6	Сталь проечно-вытяжная по ГОСТ 8906-58	марка 50Б	91.0	91.0	
	Итого	91.0	91.0		
		Всего:		496.0	496.0

- сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
- Стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по гост 5631-70\*.
- Высота сварного шва h<sub>свд</sub> = 6мм.

Т.п. 902 - 2 - 321		- КЖ	
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧКИТЫ ВОД В АЗДОНЕ БХ			
ПРОДЛЕННАЯ АЗДАЦИЯ С АЗДАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАС			
ПРОДЛЕННАЯ АЗДАЦИЯ С АЗДАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАС			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДПИСАТЕЛЬ
СТ. ИИЖ	КАМНИНСКИЙ	РУК. ГР.	ЛОЦКЕР
ГИП	ШАПКО	ГЛ. СПЕЦ	ПРОНИН
БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ-230		АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ХОДОВЫЕ МОСТИКИ		Р 11	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	

РАЗМЕЩЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ  
ПЛАН М 1:100



ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ЭЛ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭЛ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

№ П. П.	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ТИП, МАРКА	ЕДИН. ИЗМ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ ЗАКАЗЧИКОМ				
1. ПУНКТЫ, ЩИТКИ, ЯЩИКИ				
1.1	КОМПЛЕКТНОЕ УСТРОЙСТВО НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК БЛОКА РУС 5101-16А, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ АВТОМАТА 25А, НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ГЛАВНОЙ ЦЕПИ ~380В, ЦЕПЕЙ УПРАВЛЕНИЯ ~220 В	ОЗВЭН	ШТ	2
2. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ:				
2.1	3 × 2,5 кв. мм.	АВВГ	М	10
УТОЧНЕННАЯ ВЕДОМОСТЬ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ				
ПОСТАВКА ГЕНПОДРЯДЧИКА				
1. ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				
1.1	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЛЕГКАЯ D <sub>y</sub> =20 мм, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,5 мм	ГОСТ 3262-75	М	10
2. МЕТАЛЛОРУКАВА				
2.1	ВВОД ГИБКИЙ	К 1081	ШТ	2
2.2	МУФТА ВВОДНАЯ	МВ1	ШТ	2
2.3	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ1	ШТ	2
ПОСТАВКА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ				
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ				
1	СТОЙКА ВЫСОТОЙ 200 мм	П-6	ШТ.	10
2	ПОДВЕСКА ЗАКЛАДНАЯ	К 341	ШТ.	20
3	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ ТУ36-1434-70	К 110	М/КГ	8/33,6

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
902-2-	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
902-2-	КГ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
902-2-	ЭЛ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

ТАБЛИЦА 3 ДАННЫХ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ КАБЕЛЬНОГО ЖУРНАЛА (СМ. АЛЬБОМ П. ЛИСТ)

МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ	НАЧАЛО	КОНЕЦ	МАРКА КАБЕЛЯ	ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОИЗНОЙ		ВАРИАНТ С ХЛОРАТОРНОЙ	
				ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ	ДЛИНА М	ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ	ДЛИНА М
Н1Щ-3	Производственно-вспомогательное здание ШКАФ 1Щ	БЛОК ЕМКОСТЕЙ КОМПЛЕКТНОЕ УСТРОЙСТВО 1 КУ	АВВГ	3×6	50	3×4	40
Н2Щ-4	Производственно-вспомогательное здание ШКАФ 2Щ	БЛОК ЕМКОСТЕЙ КОМПЛЕКТНОЕ УСТРОЙСТВО 2 КУ	АВВГ	3×10	75	3×10	70

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ МАТЕРИАЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЧИК	ДАТА ВЫПУСКА	ПРИМЕЧАНИЕ
А72А	УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ	Тяжпромэлектропроект г. Москва	1972г.	
А88А	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ НА КОНСТРУКЦИЯХ	Тяжпромэлектропроект г. Москва	1973г.	
А126А	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 35 кВ В ТРАНШЕЯХ	Тяжпромэлектропроект г. Москва	1976г.	

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ТИП ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		КОМПЛЕКТНОЕ УСТРОЙСТВО РУС 5101-03ВЭМ	2	
2		СТОЙКА П-6 В=200 мм	10	
3		ПОДВЕСКА ЗАКЛАДНАЯ К 341	20	
4		ВВОД ГИБКИЙ К 1081	2	
5		МУФТА ВВОДНАЯ МВ1	2	
6		МУФТА ТРУБНАЯ МТ1	2	
7		ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ К110-ТУ36-1434-70	8/33,6	М/КГ
8		ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЛЕГКАЯ D <sub>y</sub> =20 мм, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,5 мм, ГОСТ 3262-75	10 м	
9		ТРАНШЕЯ КАБЕЛЬНАЯ Т-1		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Тех* / Павлова И.В./

Т.П. 902-2-321 ЭЛ

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЗРЯТЕНКАХ  
ПРОДЛЕННОЙ АЗРАЦИИ С АЗРАТОРАМИ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ БАЛУ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м<sup>3</sup>/СУТКИ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	МОСЕЕНКО	<i>Мо</i>	
ТЕХНИК	МЕНОВЩИКОВА	<i>Мен</i>	
СТ. ИНЖ.	МАКРУШИНА	<i>Мак</i>	
ГИП	ПАВЛОВА	<i>Пав</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	СТЕПАНЕНКО	<i>Степ</i>	
НАЧ. ОТА	ГОЛЬЦМАН	<i>Гол</i>	

БЛОК ЕМКОСТЕЙ АМ-230

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА