

Г

Г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-60

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6-86 м³/ч
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 2,5 м

Альбом III

18300-03
ЦЕНА 1-06

Г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-60

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6-86 м³/ч
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 2,6 м

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- Альбом III Строительные решения. Подземная часть.
- Альбом IV Изделия.
- Альбом V Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны.
- Альбом VI Заказные спецификации.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII.84 Сметы. Общая часть.
- Альбом IX.84 Сметы. Подземная часть.

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

Главный инженер института *Гашин*
Главный инженер проекта *Гашин*
Г.А. Бондаренко
В.Г. Балтер

Внесены изменения 09.02.84
вед. инж. *Курт* Нарыжная

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ №15 от 29 апреля 1982 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С 1 НОЯБРЯ 1982 г.
ПРИКАЗ №194 от 1 октября 1982 г.

				Прибаван
Инв. №				

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование	№№ листа	стр
1	Содержание <u>Основной комплект марки КЖ</u>		2
2	Общие данные	1	3
3	Планы на отм - 2,400 и -4,500. Разрезы 1-1, 2-2	2	4
4	Схема расположения элементов подземной части (в сухих и мокрых грунтах)	3	5
5	СТМ1. Развертка. Разрез 3-3 (в сухих и мокрых грунтах)	4	6
6	Плита днища ПДМ1. Схема армиро- вания (в сухих и мокрых грунтах)	5	7
7	СТМ1. Схема армирования	6	8
8	СТМ1. Схема армирования и расположения выпусков. Узлы I, II	7	9
9	СТМ2. Схема армирования	8	10
	<u>Основной комплект марки КМ</u>		
10	Общие данные.	1	11
11	Схемы расположения металлических лестниц и лестничных площадок.	2	12

Привязан			
Инв.№			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП902-1-60-КЖ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -2.400 и -4.500 Разрезы 1-1, 2-2.	
3	Схема расположения элементов подземной части (в сухих и мокрых грунтах)	
4	СТМ 1. Разбёртка. Разрез 3-3. (в сухих и мокрых грунтах)	
5	Плита днища ПДМ1. Схема армирования (в сухих и мокрых грунтах)	
6	СТМ1. Схема армирования.	
7	СТМ1. Схема армирования и расположения выпусков. Узлы I, II	
8	СТМ 2. Схема армирования	

Льбом III

902-1-60

Типовой проект

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

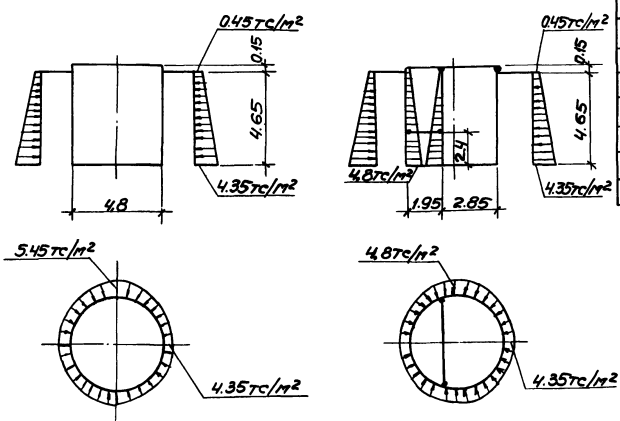
Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылочные документы</u>		
3.901-5	Сальники набивные Ду50-1400мм для прохода труб через стены	
1.400-15 Вып. 0.1	Усиленные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 902-1-60-КЖ-ПДМ1-КР1	Каркас плоский КР1	Лп. IV
ТП 902-1-60-КЖ-СТМ1-КР1	Каркас плоский КР1	Лп. IV
ТП 902-1-60-КЖ-ВЛ Лп. VII	Ведомости потребности в материалах	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Балтер/*

Расчётные схемы в сухих грунтах

в период строительства в период эксплуатации



Ведомость спецификаций

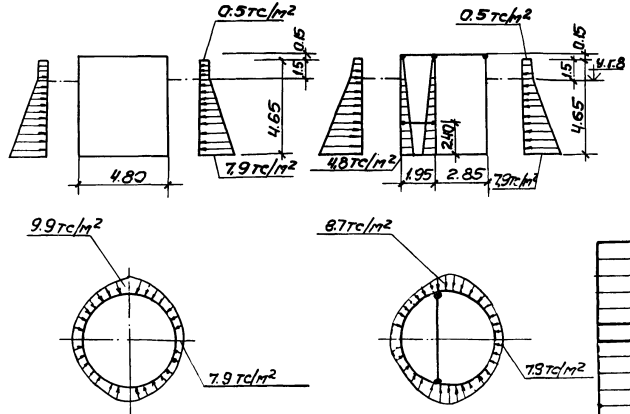
Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
3	Спецификация к схеме расположения стен СТМ1 и СТМ2	
5	Спецификация к плите днища ПДМ1	
6	Спецификация к стене СТМ1	
8	Спецификация к стене СТМ2	

Общие указания

- Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4.
- Марки бетона по морозостойкости принимаются для районов с расчётной зимней температурой наружного воздуха -20°, -30° и -40°С. Мрз -50.
- Небетонируемые закладные детали согласно СНиП-28-73* защита строительных конструкций от коррозии, подлежат защите от коррозии слоем цинка толщиной 120мкм, наносимого методом металлизации. Прочие закладные детали должны иметь лакокрасочное покрытие группы II.

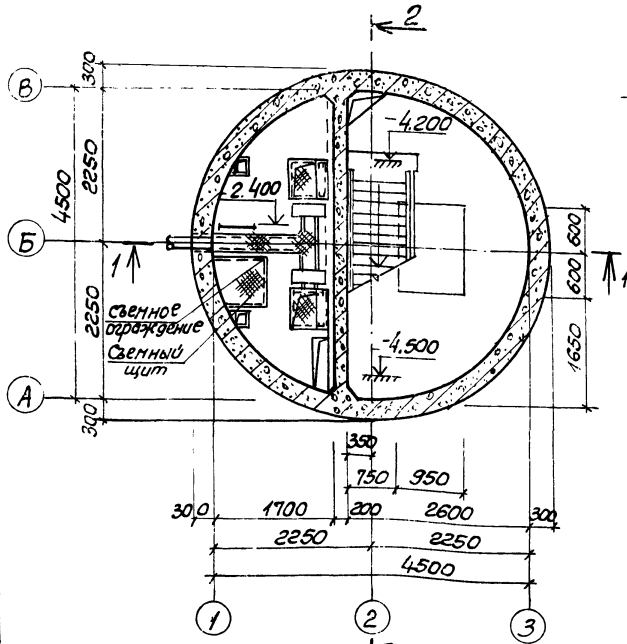
Расчётные схемы в мокрых грунтах

в период строительства в период эксплуатации

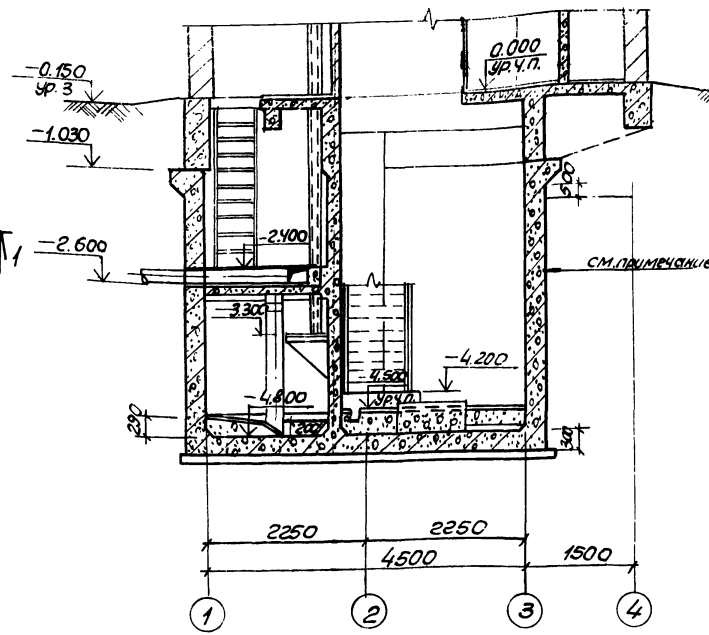


Приблиз		Госстрой СССР Специализированный проект взрывобезопасный водогазовый проект	
ТП 902-1-60-КЖ			
Канализационная насосная станция правобережная с=86 м³/ч	Класс	Лист	Листов
Общие данные	Р	1	8
Госстрой СССР Специализированный проект взрывобезопасный водогазовый проект			

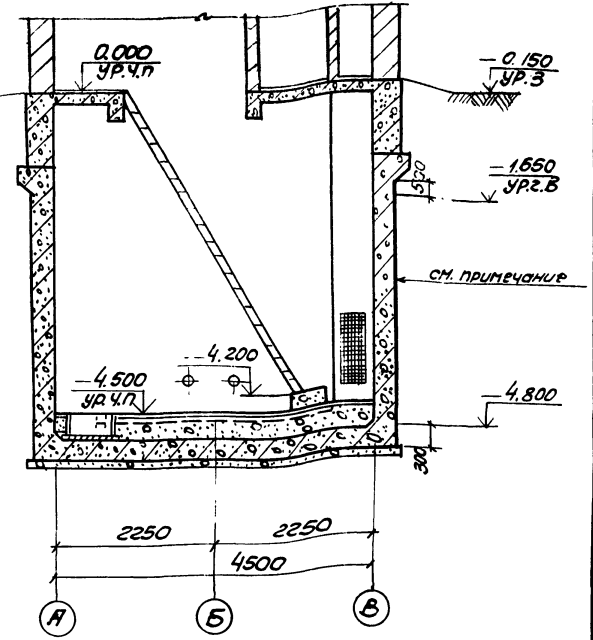
План на отм. -2.400



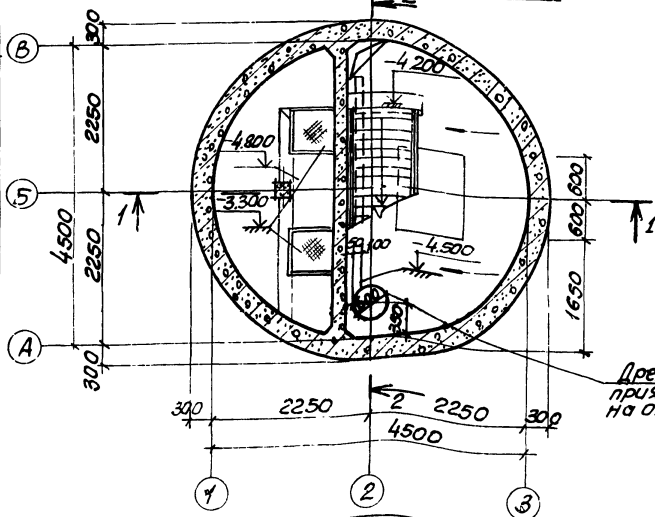
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм. -4.500



Основные строительные показатели.

Наименование	Ед.изм.	Кол.	Примечание
Площадь застройки	м ²	—	см. альбом II
Полезная площадь	м ²	150	
В том числе:			
ветроенные помещения	м ²	—	
- на расчетную единицу	м ²	0.3	
Строительный объем	м ³	91.9	
- на расчетную единицу	м ³	1.8	расчетная единица 46 м ³

Наружную гидроизоляция стен и днища см. т.п. 902-1-60-Кж-2 альбом II

т.п. 902-1-60 - Кж

привязан

Ш.Л.60м

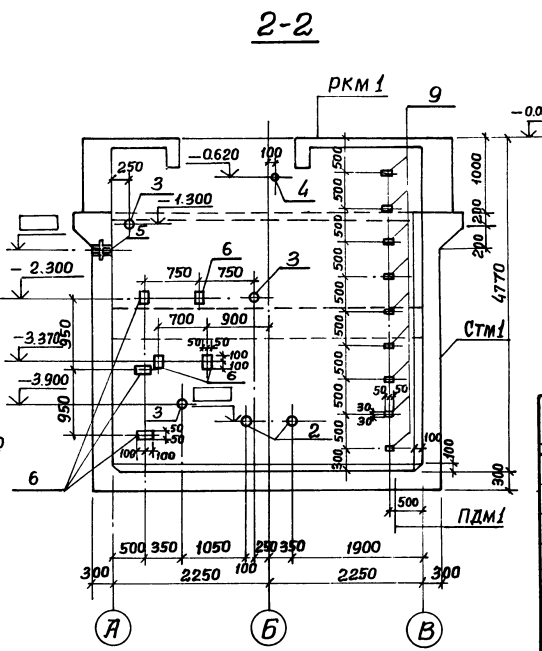
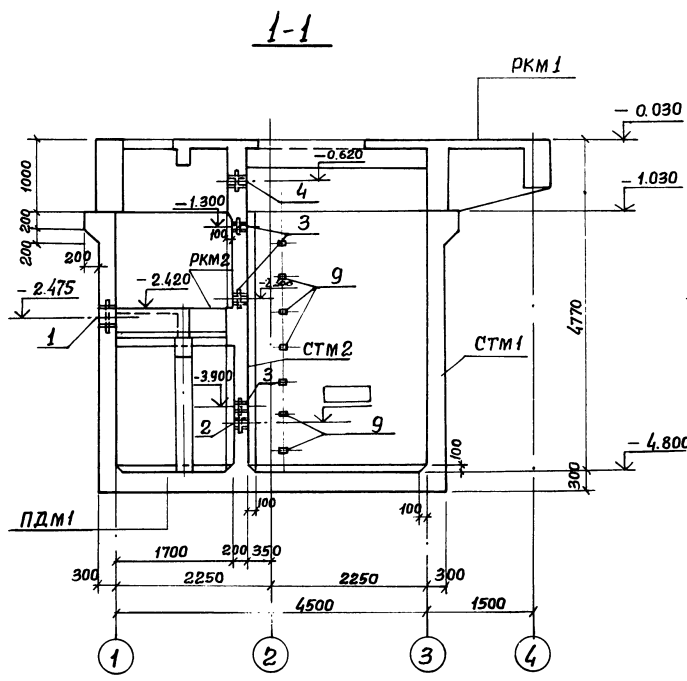
Начальн. Шерко
Инж. Власенко
Инж. Крылова
Ст. тех. Удильникова
Старш. Веснина

Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м³/ч.
Планы на отм. -2.400 и -4.500 Разрезы 1-2-2

Стация Лист 2
Заспечено СССР
Конструкторский институт
Водокапельный проект

Тиловой проект 902-1-60 Альбом III

Шиб.-к. лодж. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инженер В.С. Сектор 08. Инженер В.С.

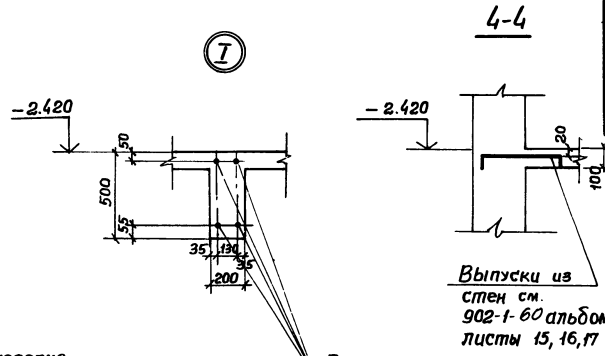
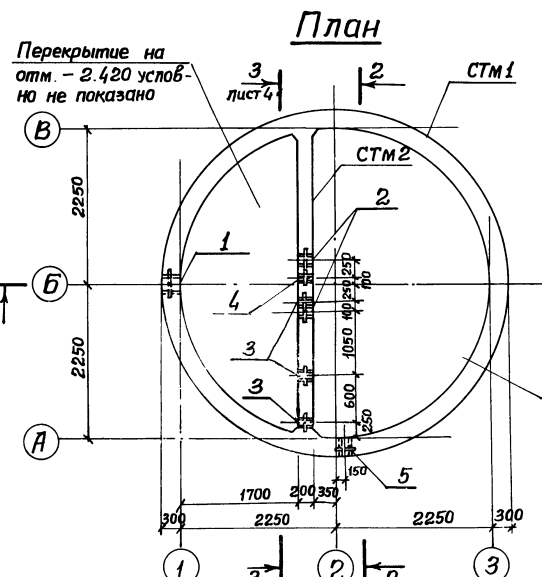


Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примеч.
РКМ1	902-1-60 ял. II лист 4	Перекрытие РКМ1	1		
РКМ2	902-1-60 ял. II лист 4	То же РКМ2	1		
СТМ1	лист 6	Стена СТМ1	1		
СТМ2	лист 8	Стена СТМ2	1		
ПДМ1	лист 5	Плита днища ПДМ1	1		

Спецификация к схеме расположения стен СТМ1, СТМ2.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
Сборочные единицы							
		1	3.901-5	Сальник Ду250, с=300	1		
		2	То же	То же Ду <input type="checkbox"/> с=200	2		
		3	"	" Ду 50 с=200	3		
		4	"	" Ду 100 с=300	1		
		5	"	" Ду <input type="checkbox"/> с=300	1		
		6	1.400-15 В.1 120-23	Изделие закладное МН108-6	2	16	2,7 кг
		7	1.400-15 В.1 120-59	То же МН114-6	8	8	3,3 кг
		8	1.400-15 В.1 140-23	" с=650 МН130-6	4	4	16,5 кг
		9	1.400-15 В.1 110-02	" МН101-6	7	9	0,6 кг
		10	1.400-15 В.1 110-04	" МН102-3	5	5	0,6 кг
Остатное см. спецификацию исполнения листы 6, 8							



Закладные изделия в стенах условно не показаны.

Выпуски из стен см. 902-1-60 альбом II листы 15, 16, 17

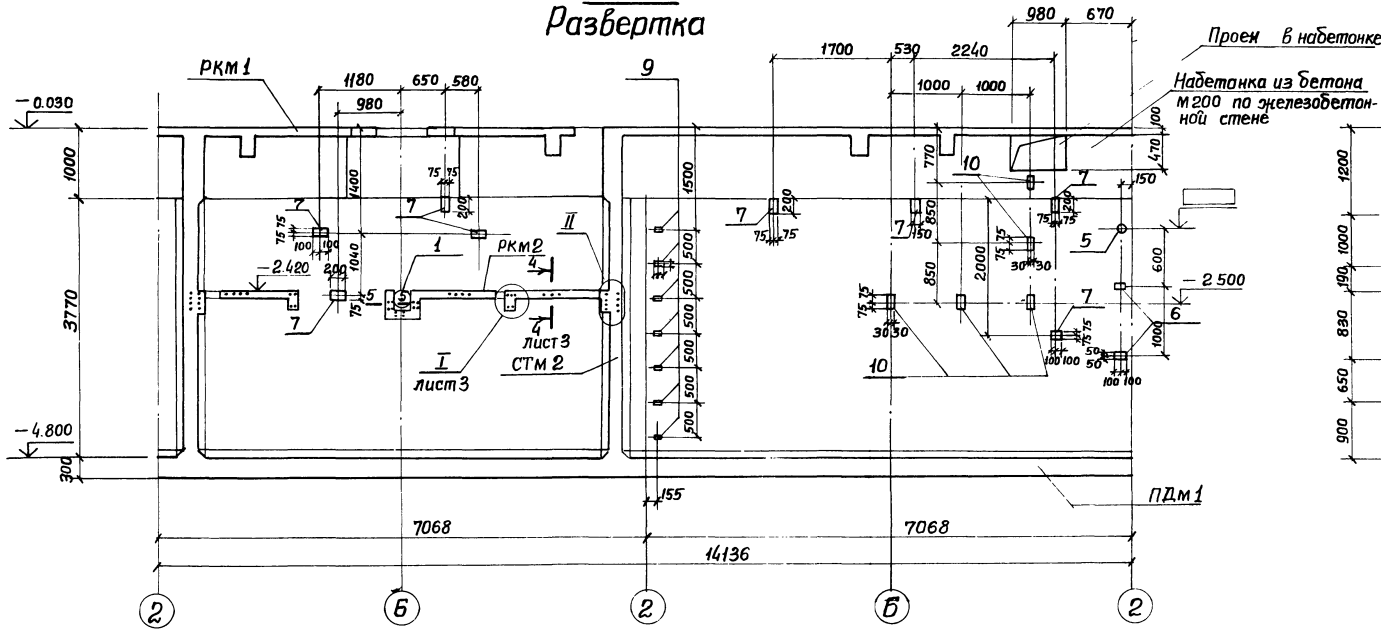
Выпуски из стен см. 902-1-60 альбом II листы 15, 16, 17

Марка	Старая	
	Р	Р
СТМ1		
СТМ2		

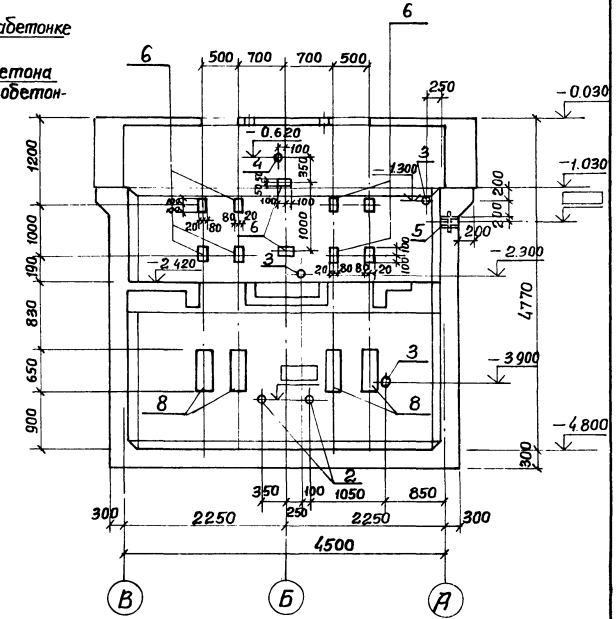
ТП 902-1-60-КЖ			
Прибавки:	Нач. отг.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м³/ч
	Н.контр.	Власенко	Старый Лист
	Рук. гр.	Бродская	Листов
	Инжен.	Абрамова	Составитель проекта
	Инжен.	Ильбиненко	Составитель проекта

Ген.проект. Институт «ВНИИОГ» Москва. Проект 902-1-60 Альбом III

СТМ 1 Развертка



3-3



5-5

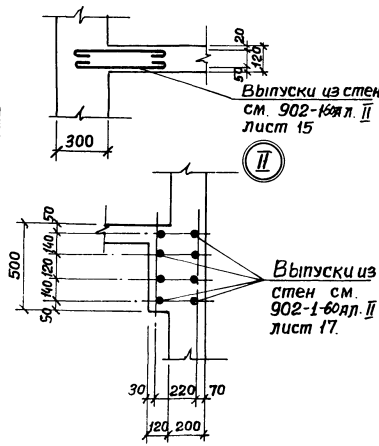


Таблица сальников

Марка насоса	Наименование				Примеч.	Марка насоса	Наименование				Примеч.
	Сальники всасывающего трубопровода		Сальники напорного трубопровода				Сальники всасывающего трубопровода		Сальники напорного трубопровода		
	Диаметр мм	Масса кг	Диаметр мм	Масса кг			Диаметр мм	Масса кг	Диаметр мм	Масса кг	
ФГ 57,5/95	100	6.2	100	8.2	ФГ 29/40	80	5.1	80	6.7		
ФГ 57,5/95а	100	6.2	100	8.2		ФГ 29/40а	80	5.1	80	6.7	
ФГ 57,5/95б	100	6.2	100	8.2	ФГ 29/40б	80	5.1	80	6.7		
ФГ 51/58	100	6.2	100	8.2		ФГ 14,5/10	50	3.8	50	5.0	
ФГ 51/58а	100	6.2	100	8.2	ФГ 14,5/10а	50	3.8	50	5.0		
ФГ 51/58б	100	6.2	100	8.2	ФГ 14,5/10б	50	3.8	50	5.0		
ФГ 25,5/14,5	80	5.1	80	6.7	ФГ 16/27	50	3.8	50	5.0		
ФГ 25/14,5а	80	5.1	80	6.7	ФГ 16/27а	50	3.8	50	5.0		
ФГ 25/14,5б	80	5.1	80	6.7	ФГ 16/27б	50	3.8	50	5.0		

ТП 902-1-60-КЖ			
Над. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м ³ /ч	Страницы лист
Н. контр.	Власенко		Р 4
Рук. гр.	Бродская	СТМ 1. Развертка.	Исполнитель
Инжен.	Добрамова	Разрез 3-3.	Составитель
Инжен.	Литвиенко	(в сухих и мокрых грунтах)	Водоканалпроект

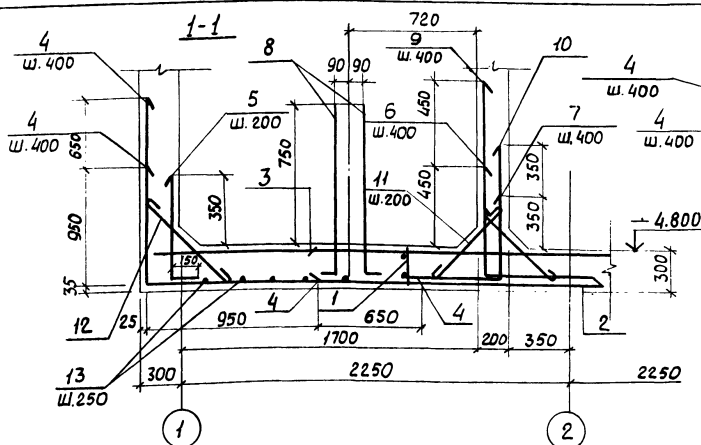


Схема расположения нижней арматуры.

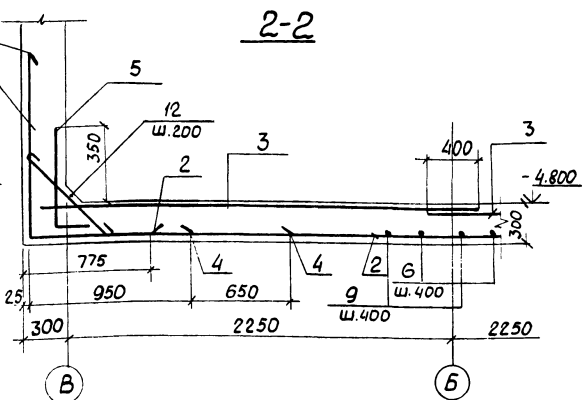
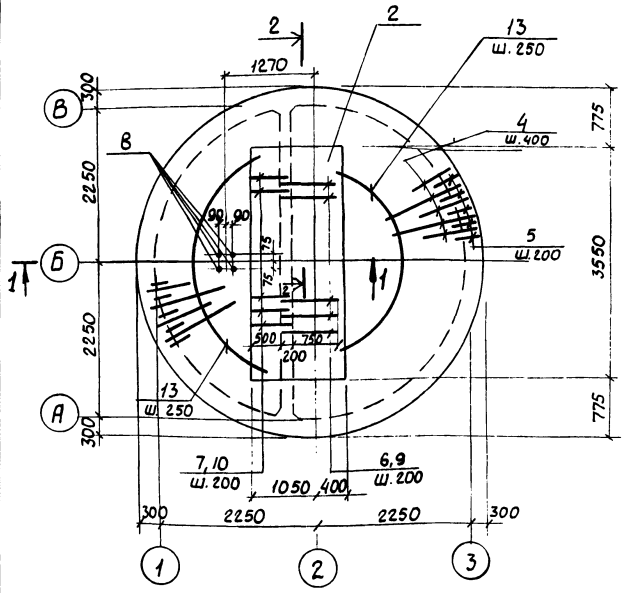


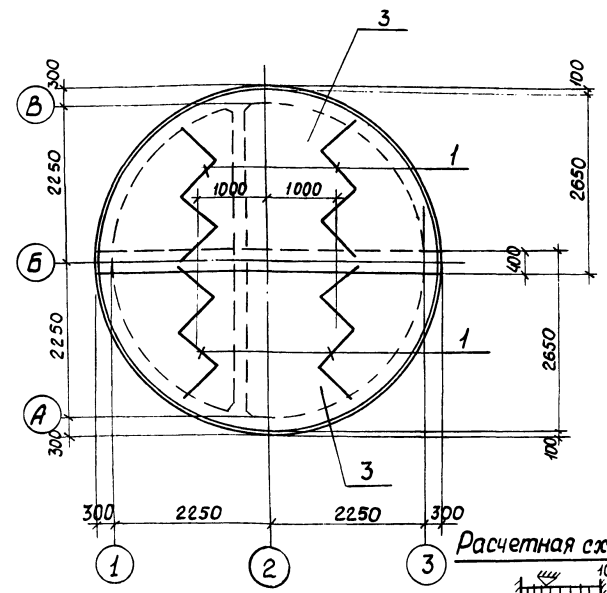
Схема расположения верхней арматуры.



Ведомость деталей

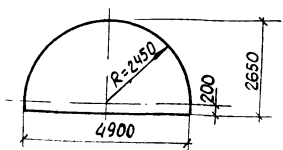
Поз	Эскиз
4	950 1600
5	150 600
6	700 920
7	600 670
8	200 1000

Поз	Эскиз
9	920 1150
10	670 950
11	750
12	900

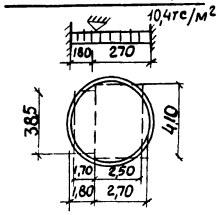


Раскрой сетки поз. 3

с 10А III - 200 2650x4900 50
8А I - 200 2650x4900 50



Расчетная схема



Инв. №	Привязан

Спецификация к плите днища ПДМ I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы						
И	1	902-1-60	-КЖС-ПДМ-I-КР1	Каркас плоский КР1	4	
Б4	2	ГОСТ 23279-78		Сетка с 12А III - 200 1450x3550 75	1	29,5 кг
Б4	3	ГОСТ 23279-78		" с 10А III - 200 2650x4900 50	2	68,5 кг
Детали						
Б4	4*			φ14А III ГОСТ 5.1459-72* L=2550	80	3,1 кг
Б4	5*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* L=950	70	0,5 кг
Б4	6*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* L=1620	12	1,0 кг
Б4	7*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* L=1270	12	0,8 кг
Б4	8*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* L=1200	4	1,9 кг
Б4	9*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* L=2070	11	1,3 кг
Б4	10*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* L=1620	11	1,0 кг
Б4	11*			φ8А I ГОСТ 5781-75 L=850	42	0,3 кг
Б4	12*			φ8А I ГОСТ 5781-75 L=1000	71	0,4 кг
Б4	13			φ6А I ГОСТ 5781-75 L=800 ПМ	17,8 кг	
Материалы						
				Бетон марки 200	62	м ³

*) Поз. 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

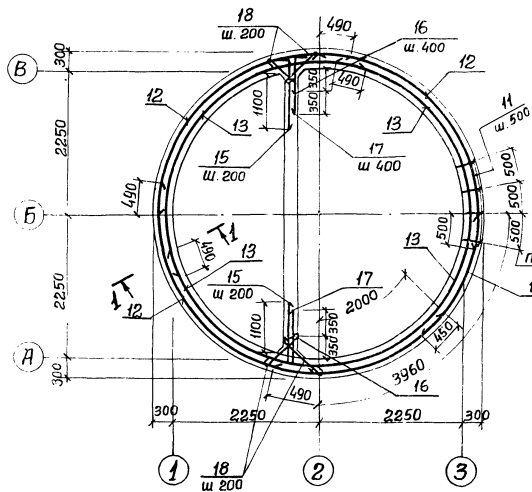
Марка	Изделия арматурные								Всего	
	Арматура класса									
	А I				А III					
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	
ПДМ I	24,1	100,4	14,0	138,5	166,6	23,2	248,0	7,6	445,4	583,4

Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры - 35 мм, для верхней - 25 мм.

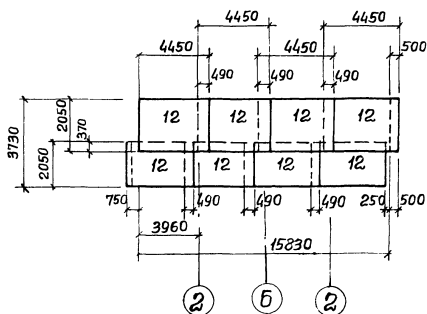
Т.П 902-1-60-КЖС

Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч	Студия	Лист	Листов
	Р	5	
Плита днища ПДМ I. Схема армирования. (в сухих и мокрых грунтах)	Госстрой СССР Союзоборондизмпроект г.Москва Водоканалпроект		

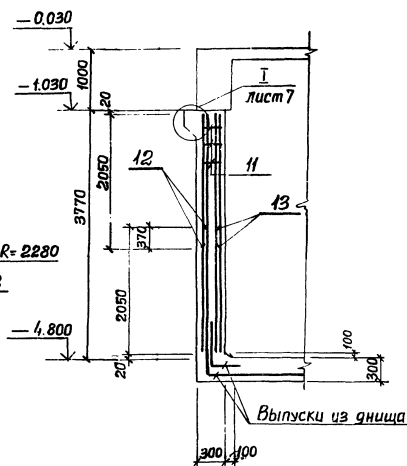
Схема армирования



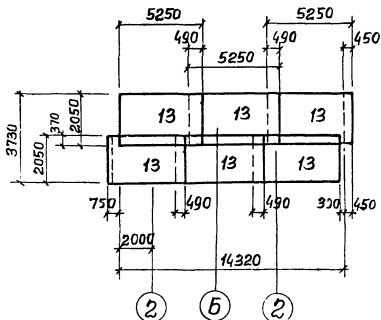
Развертка наружных сеток по R=2520



1-1



Развертка внутренних сеток по R=2280



Спецификация к стене СТМ 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
			Лист 3	Стена монолитная СТМ 1	1	
И	И		902-1-60-КЖИ-СТМ1-КР1	Каркас плоский КР1	29	
Б4	12		ГОСТ 23279-78	Сетка 10А III 200	8	55,5 кг
Б4	13		ГОСТ 23279-78	То же с 10А III 200	6	66,0 кг
				Детали		
Б4	14*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* l=17700	2	11,0 кг
Б4	15*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* l=1550	40	0,96 кг
Б4	16*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* l=800	20	0,5 кг
Б4	17*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* l=H50	20	0,7 кг
Б4	18*			φ8А I ГОСТ 5781-75 l=750	76	0,3 кг
Б4	19			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* l=1700	64	2,7 кг
Б4	20*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* l=1340	80	0,83 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200	18,1	м ³

* Поз 14÷18, 20 см. ведомость деталей на листе 7, остальное см. спецификацию исполнения.

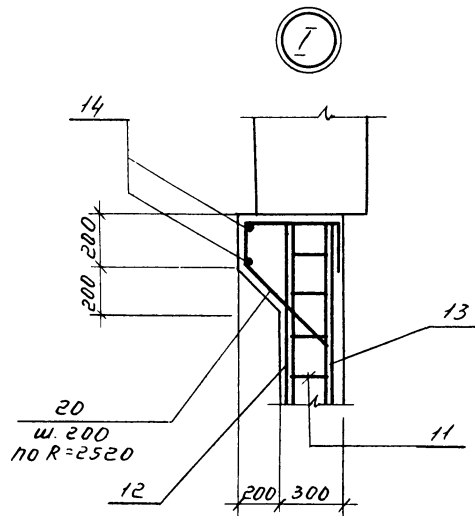
ТП 902-1-60-КЖ

Привязан	Нач отг	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч	Старая	Лист	Листов
	Н. контр	Власенко		Р	6	
	Р.к. гр	Бродская	СТМ 1			
	И.ажен	Икштенко	Схема армирования			
Инв. №	И.ажен	Филатова				

Т.Иловай проект 902-1-60 Альбом III

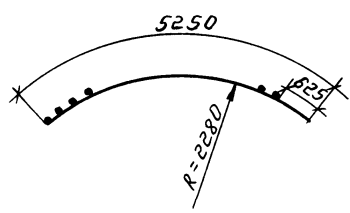
Шкалы: посылочный и уличный сетчатый

Альбом III
 Типовой проект 902-1-60



Раскрой сетки
 Поз. 13

Сетка с $\frac{10A\text{III}-200}{10A\text{III}-200}$ 2050×5250 $\frac{25}{625}$



Поз. 12

Сетка с $\frac{10A\text{III}-200}{10A\text{III}-200}$ 2050×4450 $\frac{625}{25}$

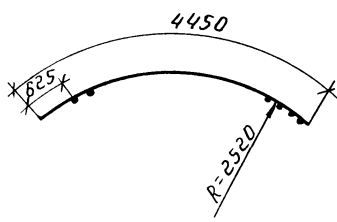
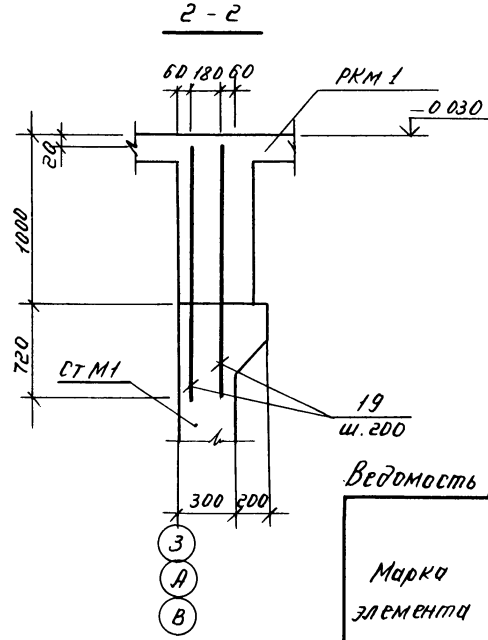
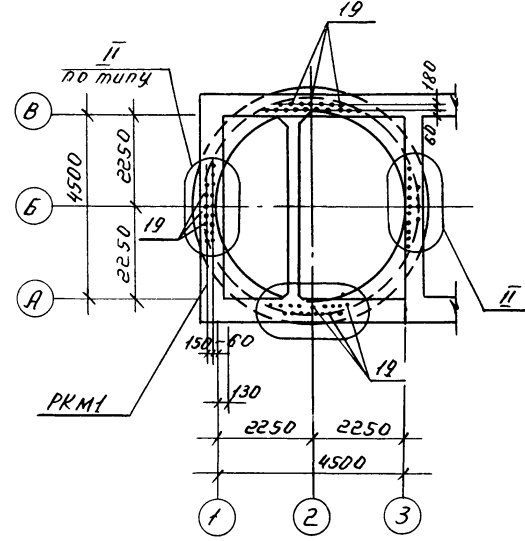


Схема расположения выпусков



Ведомость деталей

Поз.	ЗБК ИЗ	
14	200	1350
15	200	600
16	200	950
18	650	450
20	150	490
		250

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	A I		A II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5.1459-72*	
	φ 8	Итого	φ 10	φ 16	Итого
СТМ 1	83.4	83.4	113.6	172.8	1369.8

Продолжение

Изделия закладные									Всего	Общий расход
Арматура класса			Прокат марки			Вст з кл 2	ГОСТ 19.903-74	Итого		
A II	A III	ГОСТ 5.1459-72*	δ=6	δ=8	δ=10					
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5.1459-72*								
φ 8	Итого	φ 12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого		
1.9	1.9	6.0	6.0	4.7	19.6	8.0		33.3	41.2	1411.0

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. В ведомости расхода стали сальники не учтены в виду их изменения в зависимости от марки насоса.

Т. П. 902-1-60-КЖ					
Привязан	И. котр.	Инжен.	Инжен.	Инжен.	Инжен.
	Шейко	Бродская	Никитенко	Филіппова	
	Власенко	Никитенко	Филіппова		
	Рук. гр.	Инжен.	Инжен.	Инжен.	
Канализационная насосная станция производительностью 6 - 86 м ³ /ч	Этадия	Лист	Листов		
	P	7			
СТМ 1 Схема армирования и расположения выпусков узлы I, II	Госстроя СССР Коньковоконспроект Харьковский Водоканалпроект				

Типовой проект 902-1-60 Альбом III

Инв. № (подл.) (подпись и дата) Взам. инв. №

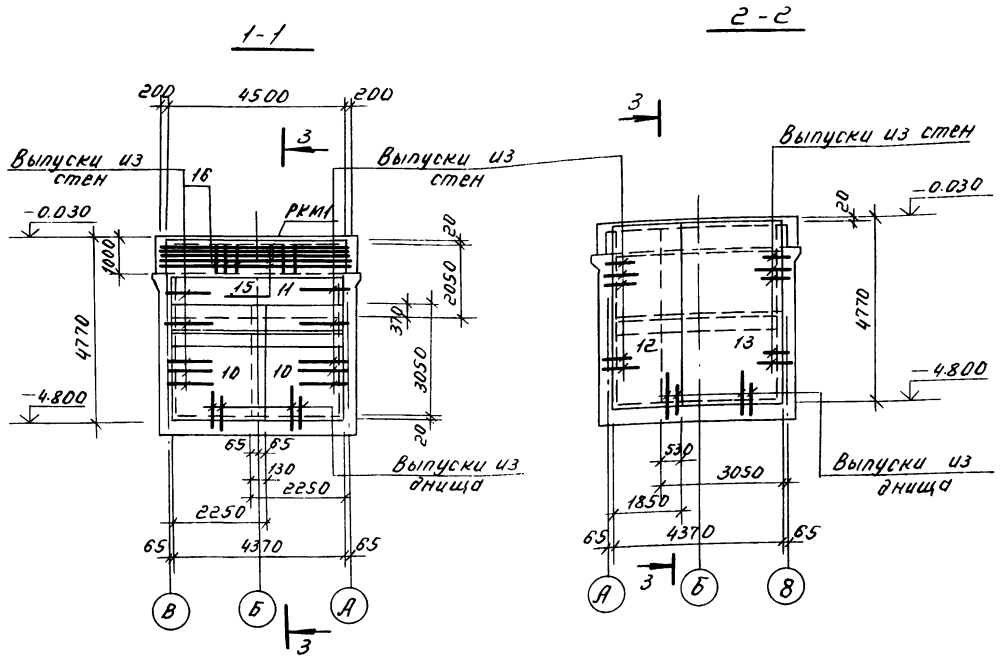
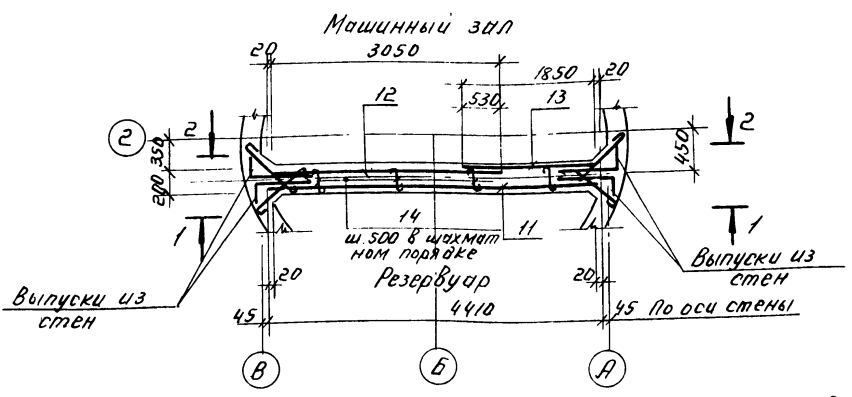
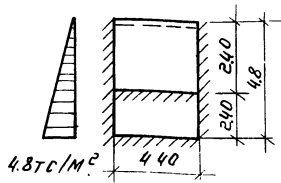


Схема армирования

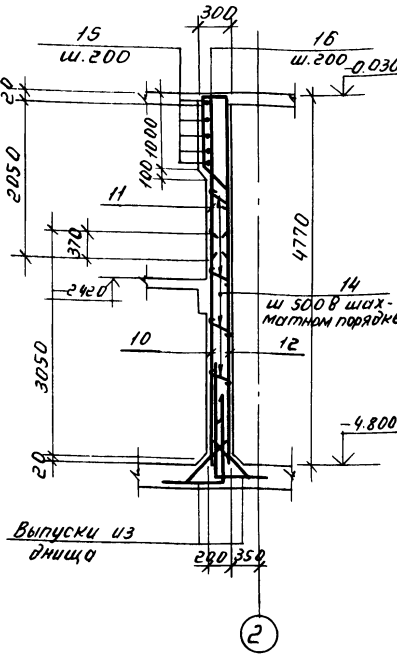


Расчетная схема



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. В ведомости расхода стали сальники не учтены в виду их изменения в зависимости от марки насоса

3-3



Спецификация к стене СТМ 2

Кол	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборочные единицы					
		Лист-3	Стена монолитная СТМ 2	1	
б.ч	10	ГОСТ 23279-78	Сетка С 10АII-200 2250x3050 25	2	29.6 кг
б.ч	11	ГОСТ 23279-78	То же С 6АI-200 2050x4350 7.5	1	38.4 кг
б.ч	12	ГОСТ 23279-78	" С 10АII-200 2050x4750 25	1	92.1 кг
б.ч	13	ГОСТ 23279-78	" С 10АII-200 1850x4750 7.5	1	56.7 кг
Детали					
б.ч	14	*	Ф8АI ГОСТ 5781-75 l=280	90	0.1 кг
б.ч	15	*	Ф10АII ГОСТ 51459-72 l=5300	5	3.3 кг
б.ч	16	*	Ф10АII ГОСТ 51459-72 l=1950	23	1.2 кг
Материалы					
			Бетон марки 200	4.85	м³

*) Поз 14, 15, 16 см. ведомость деталей. Остальное см спецификацию исполнения.

Ведомость расхода стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия					Всего
	Арматура класса					
	А I		А II		Итого	
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72*		
СТМ-2	24.6	9.9	34.5	286	286	300.5

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
14	180
15	200 4900 200
16	250 400 950 350

Продолжение

Изделия закладные								Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки				Итого			
А I	А II	ВСт 3 КР 2							
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 19903-74	б=6	б=8	б=10				
0.9	0.9	15.6	15.6	2.7	73.2	20.8	96.7	113.2	413.7

ТП 902-1-60-КЖ			
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью б = 86 м³/ч	Станция Лист Листов
И. контр.	Власенко		Р 8
Рук. зр.	Бродская	СТМ 2.	Госстрой СССР
Ст. инж.	Егорова	Схема армирования.	Совюзводоканалпроект
Инж. №	Никитенко		Лодьковский
			Водоканалпроект

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Схемы расположения металлических лестниц и лестничных площадок	

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	Код			Каличество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т.				Общая масса, т.	Масса потребности в металле по кварталам, т.				Выполняется в			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Возведение	Код элемента конструкции		I	II	III	IV				
																			10	11	12
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Итого	Швеллер №10 ГОСТ 8240-72 ст.3 кп ГОСТ 535-79	1	И240	26158				0.04				0.04								
			2						0.04					0.04							
			3						0.04					0.04							
Всего профиля																					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Итого	Уголок №10 ГОСТ 8509-72 ст.3 кп ГОСТ 535-79	4	И240	21113				0.05				0.05								
			5						0.05					0.05							
			6						0.05					0.05							
Всего профиля																					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Итого	Полоса №10 ГОСТ 103-76 ст.3 кп ГОСТ 535-79	7	И240	13110				0.01				0.01								
			8	И240	13110				0.01					0.01							
			9	И240	13110				0.01					0.01							
Всего профиля																					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	Итого	Лист рифленый №4 ГОСТ 8568-77 ст.3 кп ГОСТ 535-79	12	И240	71315																
			13																		
			14																		
Всего профиля																					
Сталь арматурная кл. А III ГОСТ 51459-72*	Итого	Ф10	15	033004	1118							0.03									
			16						0.03					0.03							
Всего профиля																					
Итого масса металла			18						0.15				0.15								
Стальные лестницы и ограждения	Итого	Итого	19	И240					0.23		0.06		0.29								
			20						0.23	0.15	0.06		0.44								
Всего масса металла			21	И240				0.23	0.12	0.06		0.41									
В том числе по маркам			22	033004					0.03				0.03								

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылаемые документы	
1.459-2 вып. 1.2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/78 вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прекурранта № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т.				Всего	Каличество шт.	Серия типовых конструкций
			Площадки	Лестницы	Ограждения	Итого			
Площадки	1	528243	0.04	0.08	0.03	0.15			
Лестницы и ограждения	2	528242		0.06	0.23	0.29		1.459-2 в. 1.2	
Итого	3		0.04	0.16	0.23	0.44			
Контрольная сумма									

Общие указания:

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электросваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций от окислов по требованиям ГОСТа 9402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП-28-73* Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта / Балтер/

Привязан:			
ИД №			
Т.П 902-1-60-КМ			
Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м³/ч		Лист	Листов
Начальник проекта	Инженер	Р	1
Инженер	Инженер	Общие данные	

Типовой проект 902-1-60 Яльбом III

Схема расположения лестницы и площадок на отм. -3 300 и -4 500.

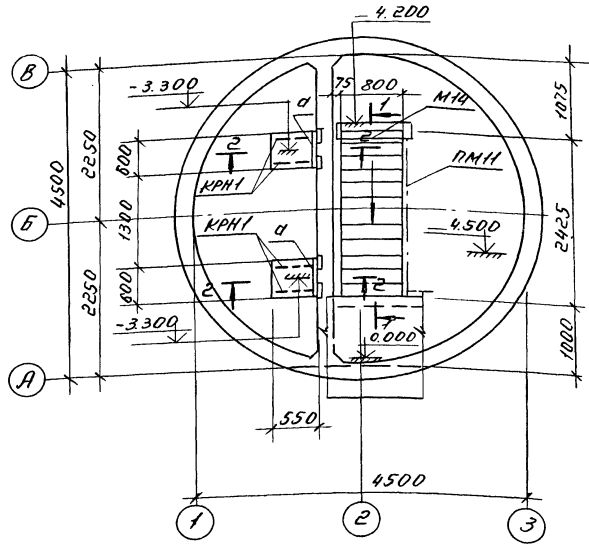
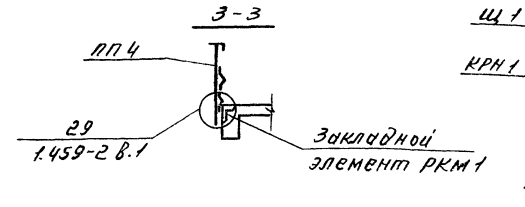
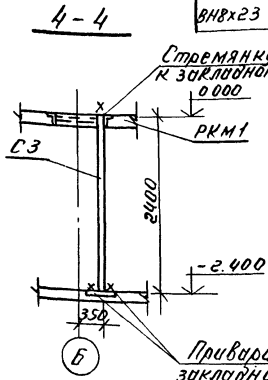
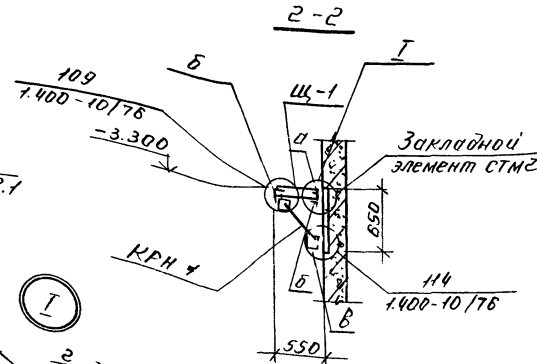
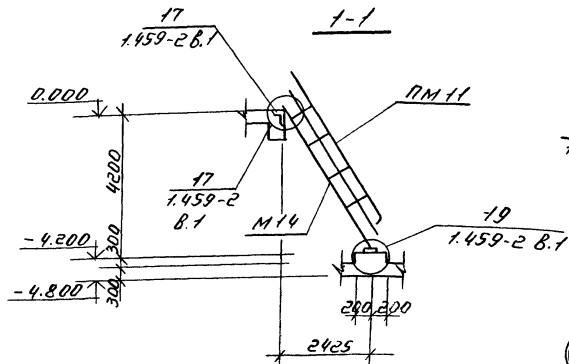
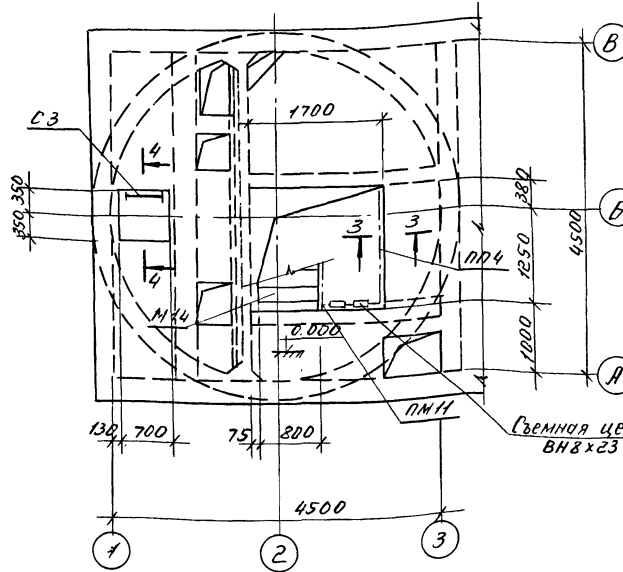


Схема расположения лестницы и ограждений на отм. 0.000



Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс	R тс		
M14	1.459-2		Вып.21.23					Вст.кл.г
PM11	То же		Вып.21.59					То же
ПП4	"		Вып.21.76					"
СЗ	"		Вып.10.62					укоротить на 100мм вверх
Щ1		1	6Ф10AIII	Конструктивно				Вст.кл.г
		2	-50x6	То же				То же
KRH1		1	L12	"				"
		2	L100x8	"				"
		3	-200x10	"				"
d	C	1	L12	Конструктивно				Вст.кл.г
b	L	1	L100x8	Конструктивно				Вст.кл.г
v		1	-200x10	Конструктивно				Вст.кл.г
e		1	-40x6	Конструктивно				Вст.кл.г
ВН8х23			ГОСТ2319-70					ВМСТЗСТ

Стремянку приварить к закладному из детали РКМ1 0.000

Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций, но не менее 4мм.

Приварить к закладному из детали РКМ2

ТП 902-1-60-КМ				
Инв. №	Шифр	Имя	Лист	
			Р	2
Инв. №	Шифр	Имя	Р	2
Привязан:			Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч	
Инв. №			Схемы расположения металлических лестниц и площадок	
Инв. №			Госстандарт СССР	
Инв. №			Дополнительный проект	
Инв. №			Водоканалпроект	