

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР

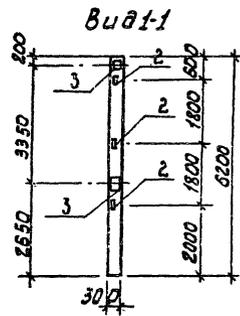
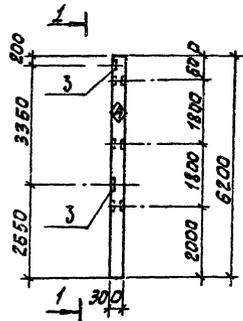
Москва, А-405. Справочный ул. 28

Склад и чертежи $\frac{2}{1983}$

Листов 26 11572 Тираж 500 шт.

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	тп 902-2-370.83КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
5	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита	
7	КЖИ-П2	Плита	
7	КЖИ-П3	Плита	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	тп 902-2-370.83КЖИ-Ц1	Щит металлический (Ц1; Ц2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
10	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-НУ-1-1	Каскапаторцевого фальсера (НУ-1-1/НУ-2-1/)	
11	КЖИ-ННБ	Извелее закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
12	КЖИ-МС3	Деталь соединительная	



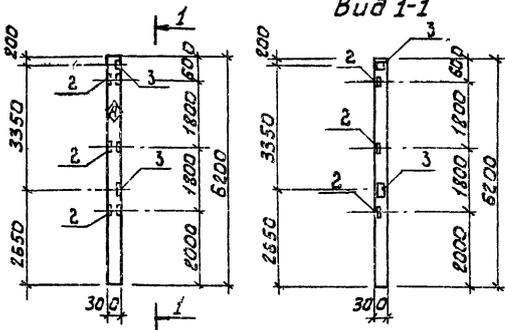
Формат листа	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.0	Исполнительные колонны арматурного сечения для однотипных производственных зданий без выступающих частей высотой до 9,5 м		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	Вст3 кп2	ГОСТ		А III		Итого: всего:
	103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-75		
	Ø=10	163x5	12			
К1	9,2	4,32	13,52	3,48	3,48	17,0

1. Знак нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ПРОВЕРКА:				ТН 902-2-370.83 КЖИ-К1			
Н. КОТЛ. КНЯГИНИЧЕВ	С. КОТЛ. БЕЛОВА	С. ИЖ. БОРИЦОВА		КОЛОННА	СТАНДАРТЫ МАССА МАШТАБ		
Р. К. Г. БЕЛОВА	Г. П. КНЯГИНИЧЕВ	А. КОСТ. ТРУНИН			РП	1/4Т	1:400
И. В. М.		И. А. Ч. ОУАТРАСЯВИЧ		Лист: 1 Листов: 1			
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ФИРМА "МОСКВА"			



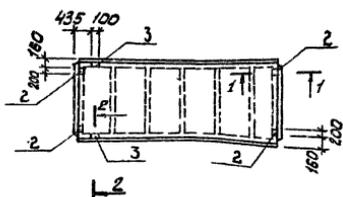
Формы	Виды	Иос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м		
				Сборочные единицы		
1			1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
2			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
3			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

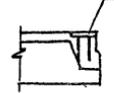
Марка элемента	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки		Арматура класса		Итого:	Всего:	
	В ст 3 кл 2		А III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75				
δ=10	Л63×5	12					
К2	9,2	4,32	13,52	3,48		3,48	17,0

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

				ТП 902-2-370,83 КЖ-К2					
				КОЛОННА					
				СТАДИИ		МАССА		МАШТАБ	
				РП		19Т		1:400	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ		1	
				ЦИНИЭП					
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
ПРИВЯЗАН				И. КОНТРОЛЬ	КНЯГИНИЧЕР	Ред			
				ПРОВЕР.	БЕЛОВА	Ред			
				СТ. ИНЖ.	БОРДНЦОВА	В			
				ЭК. ГР.	БЕЛОВА	Ред			
				ГИП	КНЯГИНИЧЕР	Ред			
				СЛ. КОНОП	ПРОДНИН	Ред			
И№. №				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Ред			



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Листы И в разрыве в соответствии с полными размерами И для покрытия конструктивных звеньев.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV T (ПГ-3А IV T)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

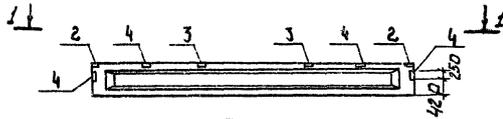
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст 3 кл 2		Итого	А III		Итого	
	ГОСТ 103-75	ГОСТ 8509-72			ГОСТ 5781-75		
	8-8	170x8	10		14		
П1	5.2	1.68	6.88	2.22	0.20	2.42	9.3

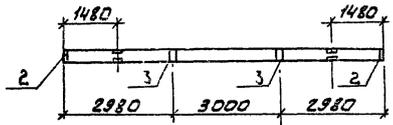
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

			Т П 902-2-370.83 КЖМ-П1		
Привязан			ПАНТА ПОКРЫТИЯ		
ИВБ №			СТАДИЯ / МАСШ / МАСШТАБ		
			РП 2,65Т -		
			Лист		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДНИК		
			Г. МОСКВА		

Н. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	2.5
ПРОВЕР. БЕЛОВА	2.5
СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА	2.5
Р.К. ГР. БЕЛОВА	2.5
Г.И.Д. КНЯГИНИЧЕВ	2.5
Г.А. КОНЕВ ПОВНИН	2.5
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	2.5



Вид 1-1



Форма	Вопл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.462-10 Вып. 1	Железобетонные балки пролетами 6и9 м для покрытия зданий с плоской кровлей		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1.462-10 Вып. 1	Балка Б9-4АIV (Б9-5 АIV)		
2		1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М7	2	
3		1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М8	2	
4		1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М10	4	

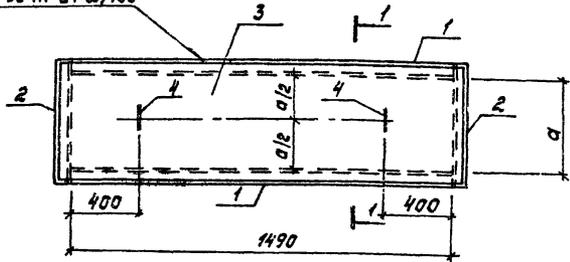
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	В ст 3 кл 2		Утого:	А-III		Утого: Всего:
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72		ГОСТ 5781-75		
	S=8	190x56x8	10			
Б1	9,6	9,6	19,2	2,6	2,6	21,8

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления

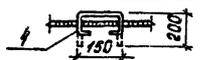
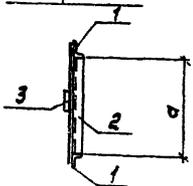
Привязан		И.В.Н.:		ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-64		БЛКА		СТАЛЬНАЯ ПЛАТА И РАШТАБ		
								РП	2,75 кг	1:100
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 1-152 КВА		

ГОСТ 5264-80-ИИ-В4-90/100

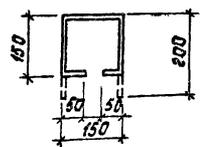


Деталь устройства ручки

Разрез 1-1



Поз. 4



Обозначение	Марка	Размер а	Масса
ТП 902-2-370.83	КЖИ-Щ1	Щ1	400 50,4
	-С1	Щ2	250 40,6

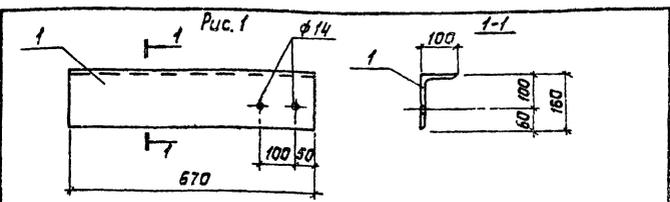
Привязан

И. КОТО	КНЯГИНИЧЕВ	Иван
ПРОБ	БЕЛОВА	Владимир
СТ.ИЖ.	ВОРОЖЦОВА	Владимир
РУКТР.	БЕЛОВА	Владимир
ТИП	КНЯГИНИЧЕВ	Иван
САМОСТ.	ПРОХИН	Иван
НАЧОТА	КОРАСАВИН	Евгений

Форма	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1		Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8504-72	2	
54		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-75 Р=550	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1		
				<u>Детали</u>		
54		2		Уголок нержавеющей Б-75х50х3 ГОСТ 8510-72	2	
54		3		Лист ромб. К-50х1490х400 БСТЗ КП2 ГОСТ 8568-77*	1	
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1-01		
				<u>Детали</u>		
54		2		Уголок нержавеющей Б-75х50х3 ГОСТ 8510-72	2	
54		3		Лист ромб. К-50х1490х400 БСТЗ КП2 ГОСТ 8568-77*	1	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

ТП 902-2-370.83	КЖИ-Щ1
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)	СТАЛИЯ МАССА МАГНИТ
	РП СМ. ТАБА. —
	ЛИСТ ЛИСТОВ: 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
	Г.М.ВЕТ.ВА



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-370.83 КЖИ-НУ-1-1	НУ-1-1	1	133
01	НУ-2-1	обратно рис.1	133

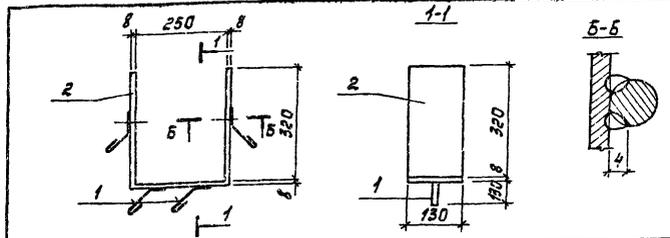
Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			
ИНВ. №			

ТП 902-2-370.83		КЖИ НУ-1-1	
И.КОНСТ.	Княгиничев	Насадка торцевого факверка (НУ 1-1, НУ 2-1)	СТАЛИЯ
ПРОВ.	БЕЛОВА		МАСА
СТ.ИНИ.	БОРОНЦОВА	рп	133
РЧК.ТВ.	БЕЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТИП	Княгиничев	Уголок неравн. б-150х100х10 ГОСТ 8510-78 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79	ЦНИИ ЭП
ТА.КОНСТ.	Красавин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ.ОТД.	Красавин		Г.МОСКВА

Альбом III

Типовой проект 902-2-370.83



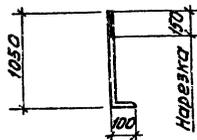
Регистр	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 Е=280	4	0,06 кг
		2		Б-25-130 ГОСТ 103-78 Е=850	1	7,12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8232-76) 5а 2 роза по грунтовке

Привязан			
ИНВ. №			

И.КОНСТ. ПОЛТАНСКИЙ И.А.И. ВЪЕЗД. ИНЖ.

ТП 902-2-370.83		КЖИ - МНБ	
И.КОНСТ.	Княгиничев	Изделие закладное МНБ	СТАЛИЯ
ПРОВ.	БЕЛОВА		МАСА
СТ.ИНИ.	БОРОНЦОВА	рп	736
РЧК.ТВ.	БЕЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТИП	Княгиничев	ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ТА.КОНСТ.	Красавин		
НАЧ.ОТД.	Красавин		Г.МОСКВА



Привязан			
ИНВ.№:			

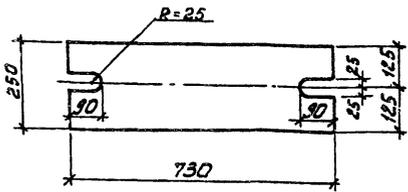
ТП 902-2-370.83 КЖИ - А1

И. КОМТ.р. КНЯГИНИЧЕВ
 ПРОВЕРИ БЕЛОВА
 ЭТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА
 ЭК. Г. БЕЛОВА
 Г. И. П. КНЯГИНИЧЕВ
 ГЛА. КОНСТ. ПЛОМНИН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АНКЕР А1
 Крцг 6-24 ГОСТ 2590-74*
 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79

ЭТАДИА МАССА МАСШТАБ
 ДР 4,1 кг -
 ЛИСТ Листов 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

АЛЬБОМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83



Деталь соединительную окра-
 сить масляной краской
 (ГОСТ 695-77) за 2 раза
 по грунтовке.

Привязан			
ИНВ.№:			

ТП 902-2-370.83 КЖИ - МСЗ

И. КОМТ.р. КНЯГИНИЧЕВ
 ПРОВЕР. БЕЛОВА
 ЭТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА
 ЭК. Г. БЕЛОВА
 Г. И. П. КНЯГИНИЧЕВ
 ГЛА. КОНСТ. ПЛОМНИН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ДЕТАЛЬ
 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МСЗ
 Лист 6-ИИ20 ГОСТ 19903-74*
 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79

ЭТАДИА МАССА МАСШТАБ
 ДР 28,7 кг 1:10
 ЛИСТ Листов 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА