

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363-83

**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА**
ДИАМЕТРОМ **24** м

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

18601-03
ЦЕНА 1-29

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР**

Москва, А-443, Садовая ул., 28

Служба в почтовом ящике № 12 100 3 п.

Тел. № 10552 Телетайп № 570

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363-82

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 24 М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
 - II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
 - III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 - IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
 - V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
 - VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕВ. Часть I и часть 2.
 - VII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части.
 - VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Токосъемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
 - IX НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Устройство для удаления плавающих веществ.
 - X ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
 - XI СМЕТЫ
 - XII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИРНИМ ИНСТИТУТОМ
«МосводоканалНИИПРОЕКТ»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Соколин
Казанов

СОКОЛИН
КАЗАНОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МосводоканалНИИПРОЕКТОМ
Приказ № 192 от 17 ноября 1982 г.

Технические требования

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные асбестовые панели приняты по серии 3.900-3, выпуски 4 и 5, с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки - индивидуальными, с возможностью изготовления в опалубке лотков по серии 3.900-3, выпуск в.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3 выпуски 4 и 5, часть 1.

Бетон сборных конструкций гидротехнический, марок: по прочности М200, по морозостойкости Мрз 100, по водонепроницаемости В4 в соответствии с требованиями ГОСТ 4795-68, бетон гидротехнический. Технические требования:

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные

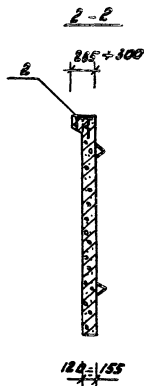
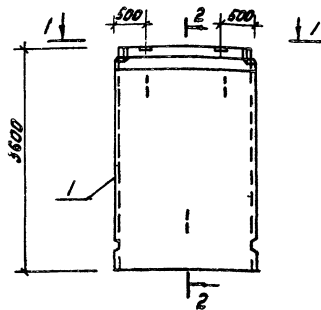
изделия и закладные детали сварные железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы:

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,05 мм в соответствии с требованиями СНиП III-23-76 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

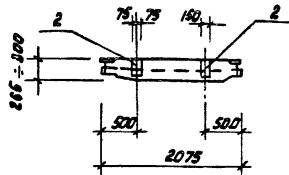
Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется окраской лаком ХВ 784 по ГОСТ 7313-75* за три раза по огрунтовке ХС 010 за два раза.

					7.П. 902-2-363.83	- 77		
					Технические требования	Состав	лист	из всего
						Р		1
Начальник	Мещеряков					Министерства		
Начальник	Мильцев					Министерства		
Начальник	Рискин					Министерства		
Начальник	Королев					Министерства		

Общий вид



1-1



Ведомость раскладки стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка	Удобная закладные				Общий расклад
	Арматура класса	Прокладки марки			
элементы	А-II	В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76			
	Ф 16	Утол -150	Утол		
ПСЦЗ-36-1/1	4,8	4,8	5,5	5,5	10,3

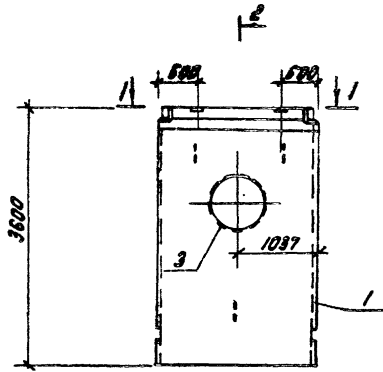
Колонт	Возв	Пов	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			Серия 3.900-3, Вып. 5	панели стеновые для цилиндрических сооружений		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		Серия 3.900-3, Вып. 5, з. 1.2	Панель ПСЦЗ-36-1	1	
11	2		Т.П. 902-КЖИ-М-1	Удобные закладные	2	5, 130

			Т.П. 902-2-363,83	КЖИ-ПСЦЗ-36-1/1	Страна	Масса	Масштаб
			Панель стеновая		Р	2,8т	1:50
			ПСЦЗ-36-1/1		лист	лист 1 из 1	
					Исполнитель: Институт		

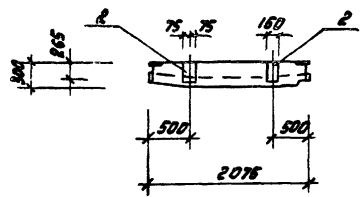
Калибр: Ф.В.А.

78601-03 5 формат 12

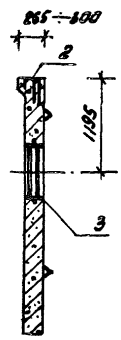
Общий вид



1-1



2-2



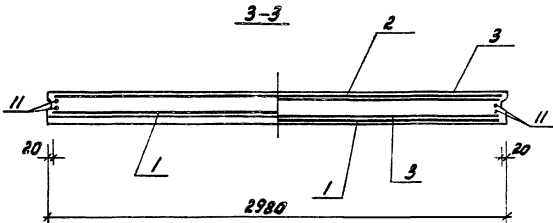
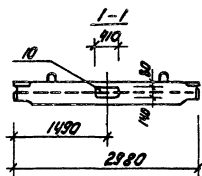
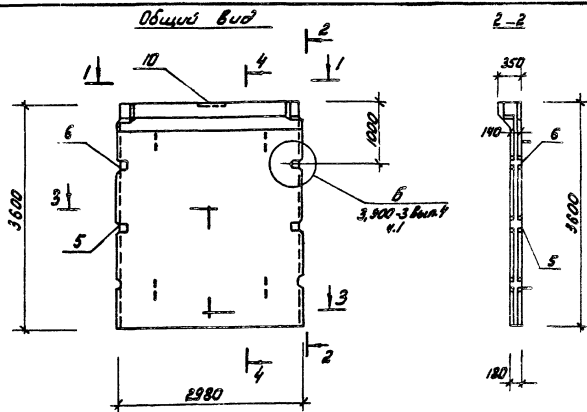
2-2

Кол. шт.	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		Серия 3,900-3, Вып. 5	Панель стеновая для цилиндрических сооружений		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	Серия 3,900-3, Вып. 5, 2.1.2	Панель ПСЦЗ-36-1	1	
11	2	Т.п. 902-КЖИ-М	Изделие закладное М-1	2	
12	3	Серия 3,901-5: и. 7М-25	Сальник Ду500 2-200	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса		Прокат марки									
	A-I	A-II	Вст 3 кл 2				всего					
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19908-74							
	φ 16	Уточ	φ 12	Уточ	720x10	Уточ	150x8	Уточ	лист № 6.3.0	Уточ		
ПСЦЗ-36-1/3	4,8	4,8	5,7	5,7	35	35	5,5	5,5	7,3	7,3	53,5	58,3

			Т.п. 902-2-353.83 КЖИ-ПСЦЗ-36-1/3			
Изм. от	Исполнение	№	Панель стеновая ПСЦЗ-36-1/3	Р	2,87	1:50
Исполн.	Милышев	В.В.		лист	лист	лист
И.спец.	Рыков	И.И.		Масштаб: 1:50		
Инж.	Крыков	И.И.				
Инж. пр.	Болотова	В.В.				
Ст. инж.	Гудкова	Л.В.				

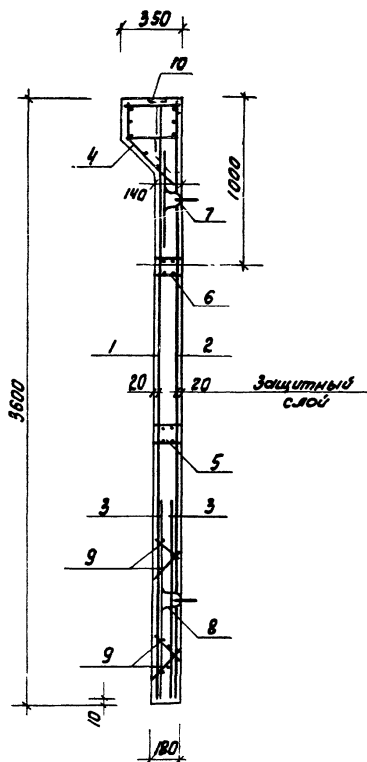


Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	Серия 3,900-3 Вып. 4	Панель стеновая		
		часть /		Балочная для крепления
				мех. соединений
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 Серия 3,900-3 Вып. 4 ч. 2 л. 5	Сетка С18	1	
11	2	л. 7 Сетка С18	1	
11	3	л. 7 Сетка С19	2	
11	4	л. 24,25,26	Узеловые закладные МН-5	1
11	5	л. 22,28	МН-10	1
11	6	л. 22,29	МН-11	1
11	7	л. 29,30,31	МН-23	2
11	8	л. 29,30,31	МН-24	2
11	9	л. 18	КР-1	9
11	10	Т.П. 902- -КЖН-МЗ-1	МЗ-1	1
		<u>Детали</u>		
11	11	Серия 3,900-3 Вып. 4 ч. 2 л. 23	пол. 10	4
		<u>Материалы</u>		
10		Бетон	М200	- 1,93м ³

		Т.П. 902-2-363,83 КЖН-ПС-36-54ч	
		Панель стеновая	
		ПС-36-54ч	
Исполт.	М.И.Миллер	М.И.	
Н.С.Миллер	М.И.		
П.С.Миллер	М.И.		
П.И.	К.И.Ковалев	М.И.	
П.И.	В.И.Волобуев	М.И.	
П.И.	П.И.	М.И.	
П.И.	У.И.У.	М.И.	

Коробка	Материал	Масштаб
Р	4,83Т	1:50
		1:20
Лист /		Листов: 2
Исполнитель: М.И.Миллер		

Армирование по 4-4



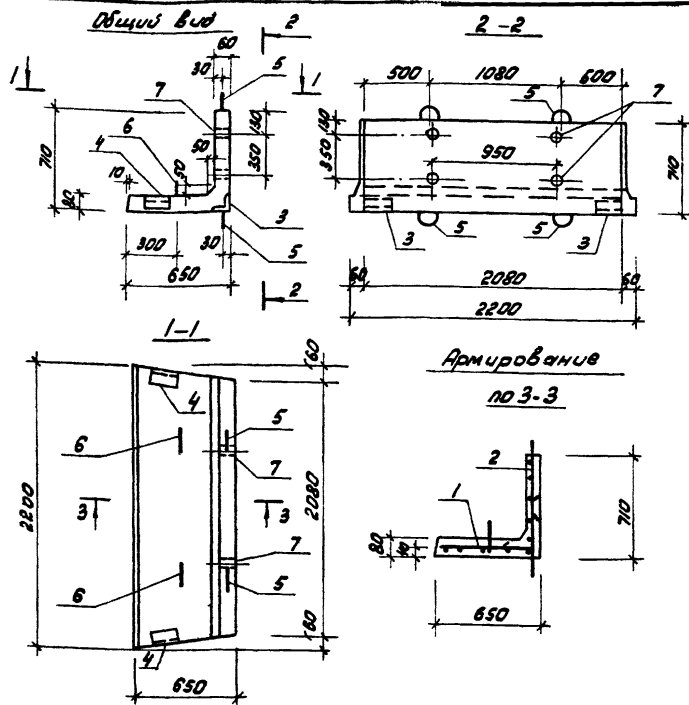
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные									
	Арматура класса						Прокат марки									
	В-I			А-III			В ст 3 -К72									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81		всего		ГОСТ 103-76				ГОСТ 10028-74				всего	
φ 5	Угоро	φ 8	φ 10	φ 14	Угоро	φ 40	Угоро	φ 100	Угоро	φ 100	Угоро	φ 5	Угоро	φ 5	Угоро	
ПС-36-54а	24,8	24,8	25,4	43,5	55,0	28,9	43,7	0,5	0,5	6,0	6,0	5,9	5,4	21,2	21,2	33,1

Продолжение

Изделия закладные												всего	Общий расход
Арматура класса													
В-I			А-I		А-II		А-III						
ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81										φ 5	Угоро
φ 5	Угоро	φ 10	Угоро	φ 16	Угоро	φ 6	φ 10	φ 14	φ 18	Угоро			
5,5	5,5	8,2	8,2	10,0	10,0	2,4	13,8	11,7	16,4	43,3	67,0		

		7.П.902-2-363.83 КЖН-ПС-36-54а		Сталь Масса Площадь	
		Панель стеновая ПС-36-54а.		ρ	1:20
				всего	
				Масштаб	
Нач. авто. Мешакин					
Н. контр. Мильцер					
Л. спец. Руссия					
Г.П. Крюков					
Рук. сб. Балотва					
Рук. сб. Лопов					
Ст. спец. Куркова					

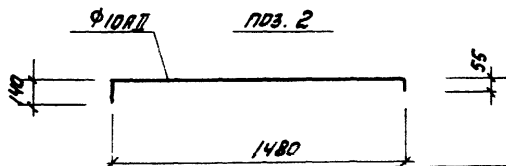
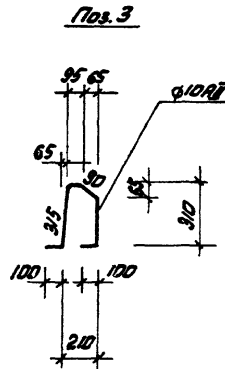
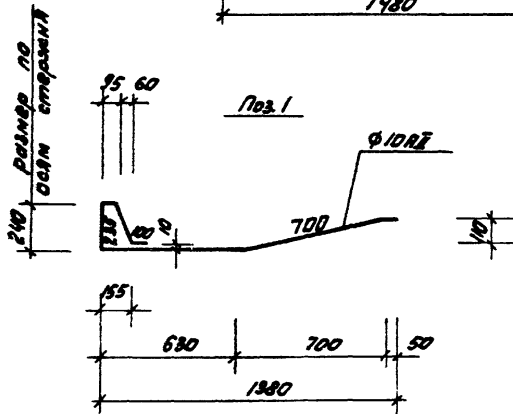
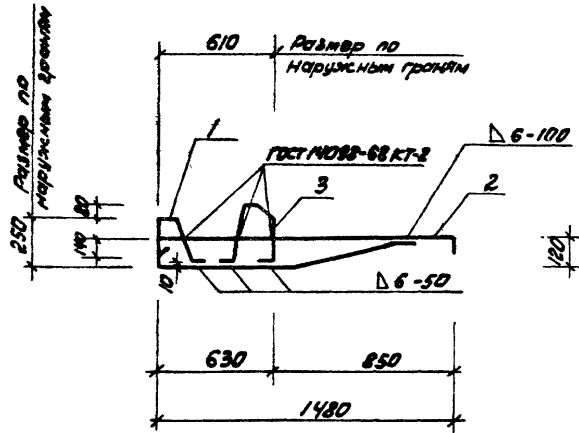


Код	Лист	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
И			Т.П. 902 - КЖМ Т.Т.	Технические требования		
<u>Сборочные единицы</u>						
II	1		Т.П. 902- КЖМ - С1	Сетка С1	1	
II	2		- С2	С2	1	
II	3		- М2-1	Изделие закладное М2-1	2	
II	4		- М2-2	М2-2	2	
II	5		Стяжка 1.400-9, вып. 1 д. 18	Петля 471-4	4	
II	6			Петля 472-1	4	
<u>Детали</u>						
Б4	7		Тр. дн=335 В-6070232645		4	0,22 кв
<u>Материалы</u>						
	8		Бетон М800			0,207 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Всего	Всего		
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки						
	А1	Уголок		А1	ВСтЗ кл 2							
Л01	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81		ГОСТ 509-72		ГОСТ 2262-75		7,6	27,5	
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 10	Уголок	φ 10	Уголок	φ 10	Уголок			
	7,9	9,6	2,4	19,9	3,2	3,2	3,6	3,6	0,8	0,8	7,6	27,5

Листок Л01		Р	517 кг	1:20
Исполн.	М.И. Сидорова	Провер.	В.И. Сидорова	
М.И. Сидорова	В.И. Сидорова	М.И. Сидорова	В.И. Сидорова	
Т.И. Сидорова	В.И. Сидорова	М.И. Сидорова	В.И. Сидорова	
В.И. Сидорова	В.И. Сидорова	М.И. Сидорова	В.И. Сидорова	
В.И. Сидорова	В.И. Сидорова	М.И. Сидорова	В.И. Сидорова	

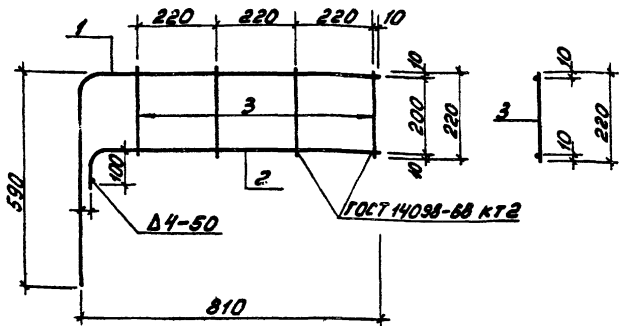


Код документа	Лист	Пол.	Обозначение	Наименование	Кач.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			Т.П.902	- 77 Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Φ10R11 ГОСТ 5781-91; E-2050	1	1,3 кг
54	2			E-1675	1	1,0 кг
54	3			E-945	1	0,6 кг

Т.П.902.2-363,83 КЖЛН-КР1		Страна	Масштаб
Каркас плоский КР1		Р	2,9кг 1:20
Мат		Листов: 1	
Исполнитель: [подпись]		Исполнитель: [подпись]	

копировал: [подпись]

1860'-03 10 формат 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			Т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф1297, ГОСТ 5781-81, С=1900	1	1,3 кг
64	2			С=900	1	0,8 кг
64	3			Ф892, ГОСТ 5781-81, С=220	4	0,1 кг

Т.п. 902-2-363.83 КЖИ-КР2

Каркас плоский
КР2

Стадия Масса Масштаб

Р 2,5кг 1:10

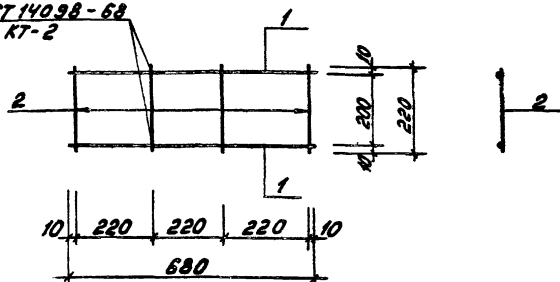
Лист Листов 1

Магбодоканалмипроект

Формат И

Т.п. 902-2-363.83

ГОСТ 14098-68
КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			Т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф892, ГОСТ 5781-81, С=680	2	0,3 кг
64	2			С=220	4	0,1 кг

Т.п. 902-2-363.83 КЖИ-КР3

Каркас плоский
КР3

Стадия Масса Масштаб

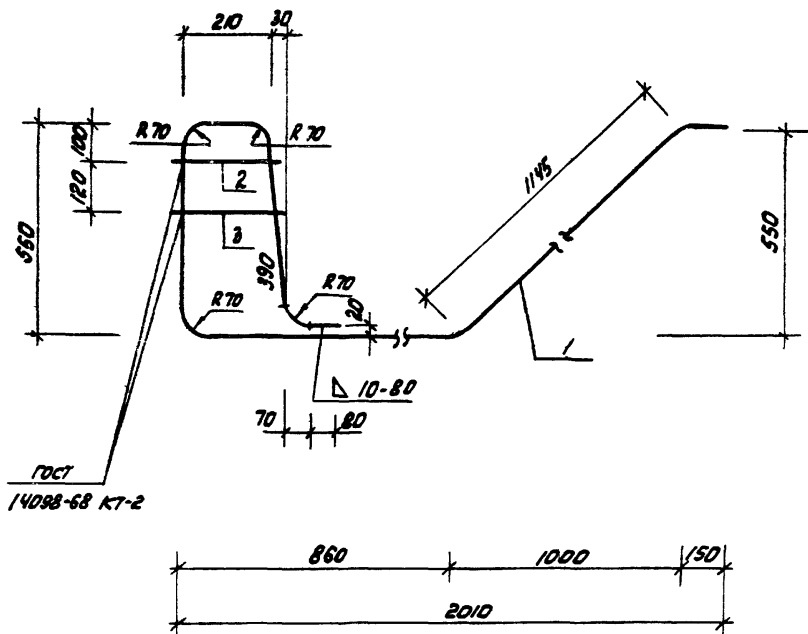
Р 1,0кг 1:10

Лист Листов 1

Магбодоканалмипроект

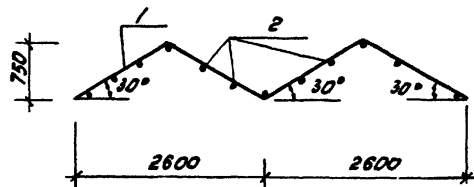
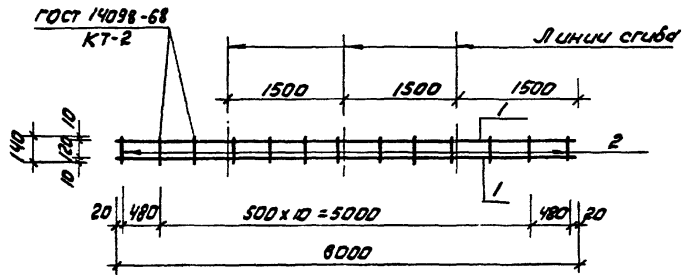
Копировал: Н

18601-03 11 Формат И



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>					
11.			Т.П. 902-	- ТТ Технические требования	
				<u>Детали</u>	
54.	1			φ 18 П7 ГОСТ 5781-81; е=3475	1 7,0кг
54.	2			φ 10 П7 ГОСТ 5781-81; е=250	1 0,1кг
54.	3			е=270	1 0,2кг

			Т.П. 902-2-363.83 КЖМ-КР11		
			Каркас плоский КР11		
			Сталь	Масса	Мощность
			Р	7,3кг	1:10
			ИЗУСТ Листов 1		
			Исполнитель: [Signature]		
Нач. отд. М.Ш. [Signature]					
Н. контр. М.И. [Signature]					
Н. спец. Русин [Signature]					
ГИП Крюков [Signature]					
Рук. бр. Благотова [Signature]					
Ст. инж. Киселева [Signature]					



Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
1х			Т.П. 902	- ТТ		Технические требования
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		Ф 20 АІІ ГОСТ 5781-81; Р-6000	2	14,85 кг
Б.4		2		Ф 20-АІІ ГОСТ 5781-81; Р=140	13	0,3 кг

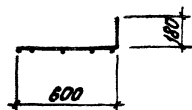
					Т.П. 902-2-363,83	КЖИ-КР12
					Каркас плоский	
					КР12	
					Сталь	Масса
					Р	33,6 кг
					Масштаб	1:50
					Лист	Листов: 1
					Масштабная кинематика	
Нач. отд.	Мешалкин					
Инж. контр.	Мильцер					
Гл. спец.	Руссин					
ГЛП	Крыков					
Рук. бр.	Болотова					
Ст. тех.	Киселева					

копировал: ЗМУ-

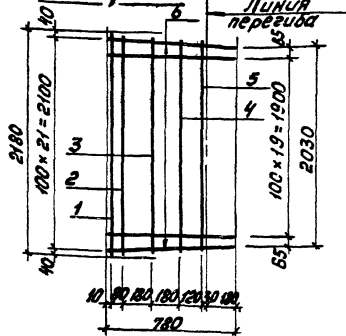
18601-03

13 формат 12

Общий вид

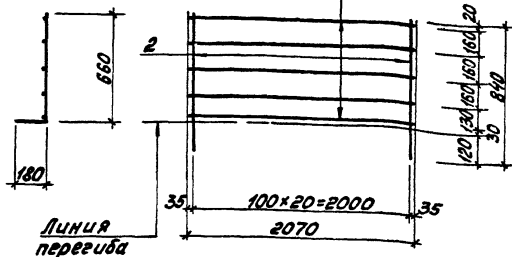


Развертка

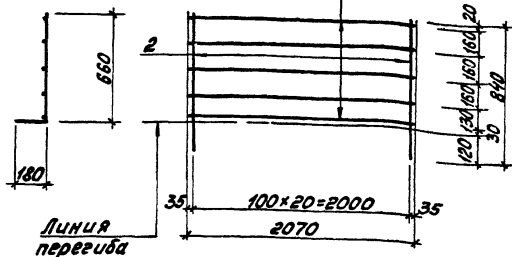


Линия перегиба

Общий вид



Развертка



Линия перегиба

Лист

т. п. 902-2-363.83

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			т. п. 902-2-363.83	-ТТ		Технические требования
						Документация
						Детали
1				Ф8АТ, ГОСТ 5781-81, R=2180	1	0,90 кг
2				R=2170	1	0,90 кг
3				R=2150	1	0,85 кг
4				R=2120	1	0,84 кг
5				R=2100	1	0,83 кг
6				Ф6АТ, ГОСТ 5781-81, R=780	22	0,18 кг

т. п. 902-2-363.83 КЖН-С1

Исполн. Мешалкин
Н.контр. Мильцер
Т.п. свд. Руссин
Г.И.П. Брюсов
Р.к. в. Бродова
Инженер Нарунец

Сетка С1

Таблица Масса Максимум

Р 83кг 1:20

Лист Листов 1

Мосвадоканстипроект

Формат 11

Лист

т. п. 902-2-363.83

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			т. п. 902-2-363.83	-ТТ		Технические требования
						Документация
						Детали
5	1			Ф8АТ, ГОСТ 5781-81, R=2070	5	0,82 кг
21	2			Ф6АТ, ГОСТ 5781-81, R=840	21	0,20 кг

т. п. 902-2-363.83 КЖН-С2

Исполн. Мешалкин
Н.контр. Мильцер
Т.п. свд. Руссин
Г.И.П. Брюсов
Р.к. в. Бродова
Инженер Нарунец

Сетка С2

Таблица Масса Максимум

Р 81кг 1:20

Лист Листов 1

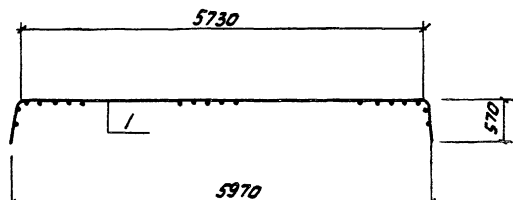
Мосвадоканстипроект

Копировал: М

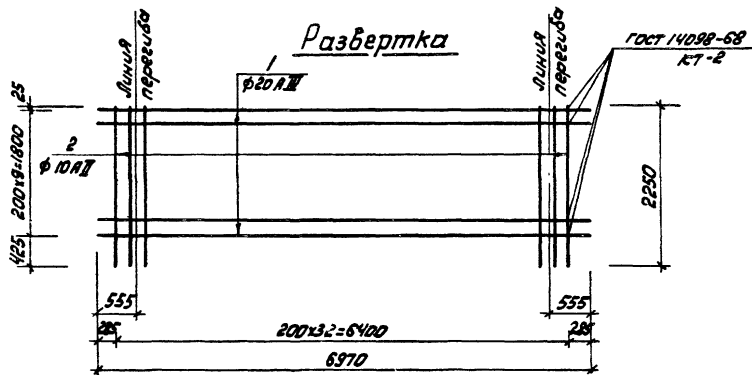
13601-03

14 Формат 11

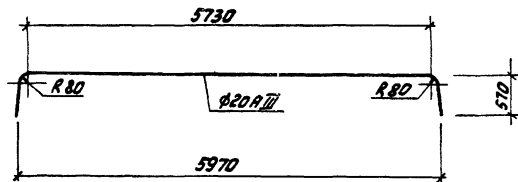
Общий вид



Развертка



ноз. 1



№	Формат	Знаки	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
12				Т.П. 902- - ТТ	<u>Технические требования</u>		
					<u>Детали</u>		
54		1			φ 20 А II, ГОСТ 5781-81; с=6970	10	17,2 кг
54		2			φ 10 А II, ГОСТ 5781-81; с=2250	33	1,4 кг

Т.П. 902-2-363.83 КЖИ-СЗ

		Страна	Масса	Максимум
Сетка СЗ		Р	218 кг	1:50
		лист	число листов /	
		Московский институт		

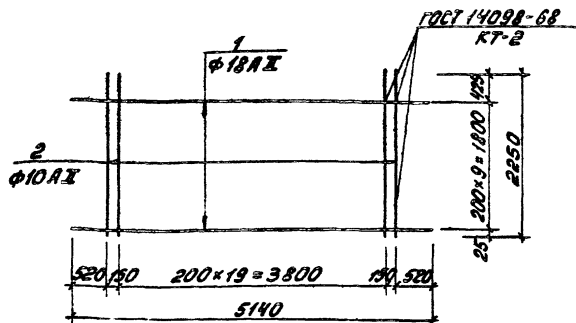
Нач. отд. Мещеряков
 В.Клинт Мильцер
 В.Спич Руденко
 Т.И.П. Козлов
 Инж. И.В.Балотова
 Инж. И.В.Наринен

копирован: 371-

18601-03

15

лист 12



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Номерование	Мас.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А4			Т.п. 902-2-363.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			φ18AХ, ГОСТ 5781-81, с=5140 10	10,3кг	
Б4	2			φ10AХ, ГОСТ 5781-81, с=2250 22	14кг	

Т.п. 902-2-363.83 КЖИ-С4

Сетка С4

Станд. Масса Масштаб

Р 13380 1:50

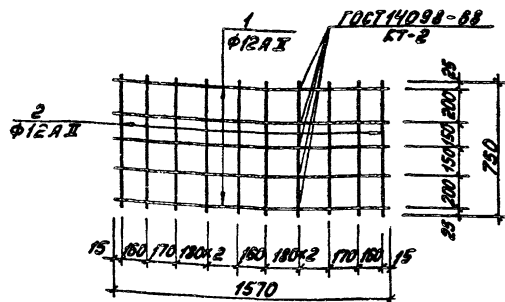
Лист Листов 1

Масштаб: экз. или по проекту

Формат 11

Исполн. М.И. Шибалькин
 Н.Контр. М.И. Шибалькин
 Г.И. Спец. Русских
 Г.И. Спец. Русских
 Р.И. Спец. Русских
 Р.И. Спец. Русских

АИ



Т.п. 902-2-363.83

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Номерование	Мас.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А4			Т.п. 902-2-363.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			φ12AХ, ГОСТ 5781-81, с=1570 5	14кг	
Б4	2			φ10AХ, ГОСТ 5781-81, с=750 10	07кг	

Т.п. 902-2-363.83 КЖИ-С6

Сетка С6

Станд. Масса Масштаб

Р 148 1:20

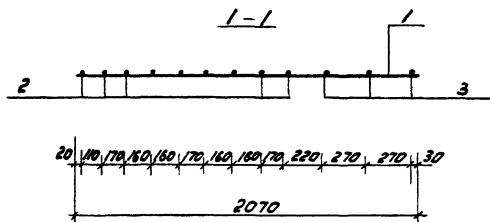
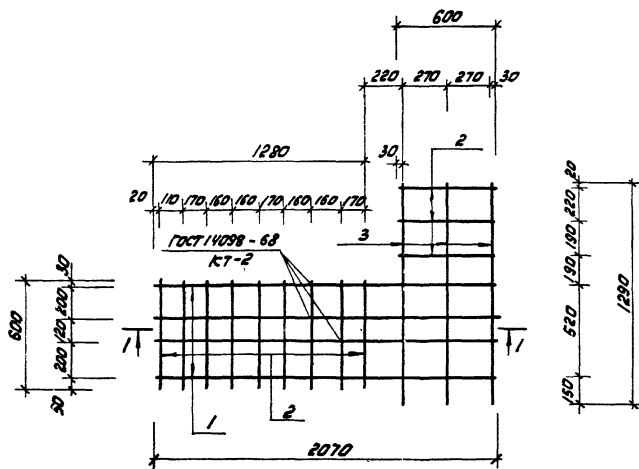
Лист Листов 1

Масштаб: экз. или по проекту

Копировал: А.С.

18601-02 16 Формат 11

Исполн. М.И. Шибалькин
 Н.Контр. М.И. Шибалькин
 Г.И. Спец. Русских
 Г.И. Спец. Русских
 Р.И. Спец. Русских
 Р.И. Спец. Русских

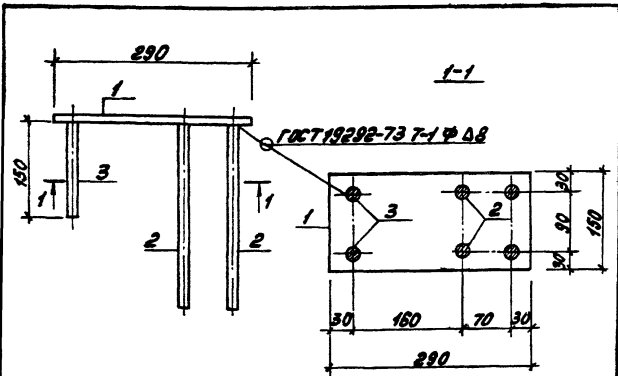


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1А		Т.П. 902 -	- ТТ Технические требования <u>к сеткам</u>		
54	1		6/22 ГОСТ 3781-75; e=2070	4	1,85 кг
54	2		e=600	12	0,55 кг
54	3		e=1290	3	1,15 кг

Т.П. 902-2-363.83 КЖИ-05			Статус	Масштаб	Дата
Нач. отд.	Чертежник	А.И.	р	1:20	1:20
Н. контр.	Миллер	А.И.			
Н. спец.	Руссин	А.И.	лист	листьев	1
ТНП	Крюков	А.И.	Новосибирский институт		
Р.И. др.	Белотоба	А.И.			
Ст. инж.	Сидорова	А.И.			

капирован: 216-

18601-03 19 формат 12



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Полоса Б-150х3 ГОСТ 103-76, 290 вкл. 3 вкл. ГОСТ 535-78	1	2,73 кг
54	2			Ф16АХ, ГОСТ 5781-81, e=300	4	0,48 кг
54	3			e=150	2	0,24 кг

т.п. 902-2-363.83 КЖН-М1-1

Изделие закладное
М1-1

Станд. Масса Масштаб

Р 5,13кг 1:10

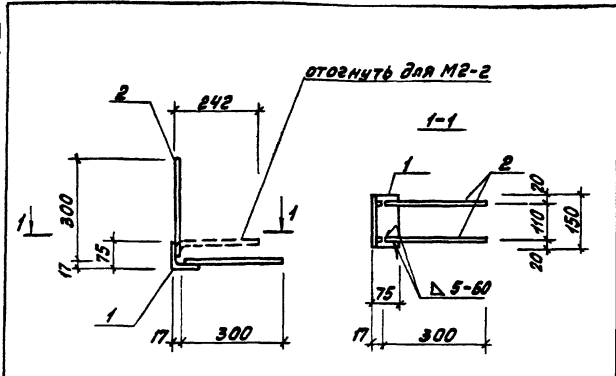
Лист Листов 1

Масштаб: как на чертеже

Нач. отд. Машалкин
Н.с. отд. Машалкин
И.с. отд. Рыжков
Т.М.П. Рыжков
Рис. др. Балатова
Ст. инж. Чубакова

СДСМДТ 4

т.п. 902-2-363.83



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Угловая Б-75х75 ГОСТ 8509-72, e=150 вкл. 3 вкл. ГОСТ 535-78	1	0,9 кг
54	2			Ф10АХ, ГОСТ 5781-81, e=300	4	0,2 кг

т.п. 902-2-363.83 КЖН-М2-1(2)

Изделие закладное
М2-1(2)

Станд. Масса Масштаб

Р 1,7кг 1:10

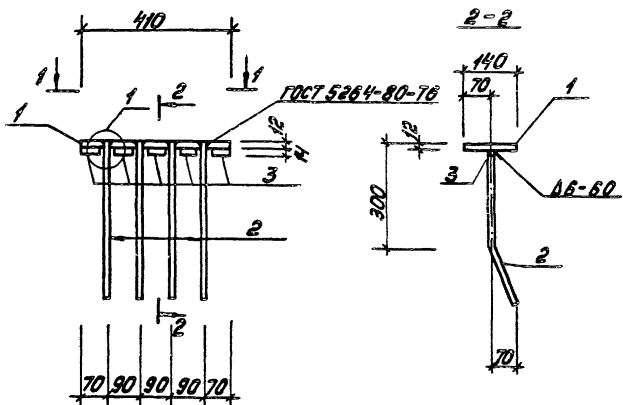
Лист Листов 1

Масштаб: как на чертеже

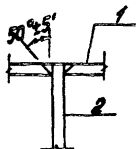
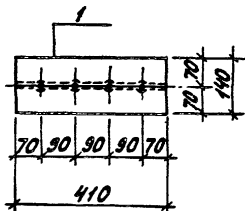
Нач. отд. Машалкин
Н.с. отд. Машалкин
И.с. отд. Рыжков
Т.М.П. Рыжков
Рис. др. Балатова
Ст. инж. Чубакова

Копировал: М

19601-03 12 Формат 11



1-1

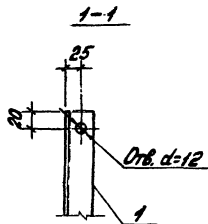
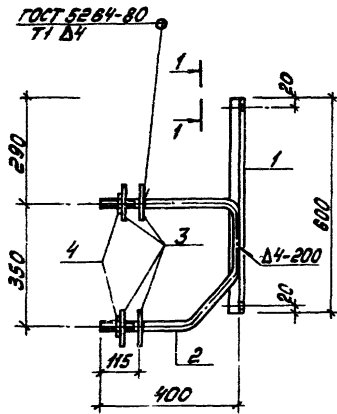


Контр.	Слож.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
12.			Т.П. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1			Валок Б-410 по ГОСТ 109-78, Р=410 Вст. 3 по ГОСТ 535-79	1	5,4 кг
Б.4.	2			ФМАН, ГОСТ 5781-81, В=420	4	0,51 кг
Б.4.	3				В=65	5 0,08 кг

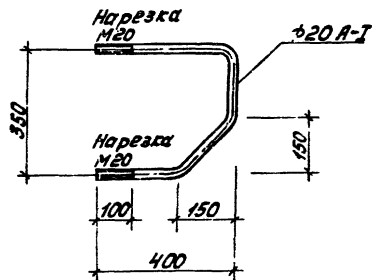
		Т.П. 902-2-363.83 КЖН-МЗ-1	
		Изделие закладное МЗ-1	
		Р	7,84 кг 1:10
		Лист	Листов
		Масштаб	
Нач. отд. Машиностр.	И. Канте. Мильцев		
Гл. инж. Руссин	Крюков		
Т.П. Крюков	Боротова		
Руч. др. Гудкова	Личн. IV-83		
Ст. инж. Гудкова	Личн. IV-83		

Копировал: *М*

18604-02 79 902-2-363.83



Пос. 2



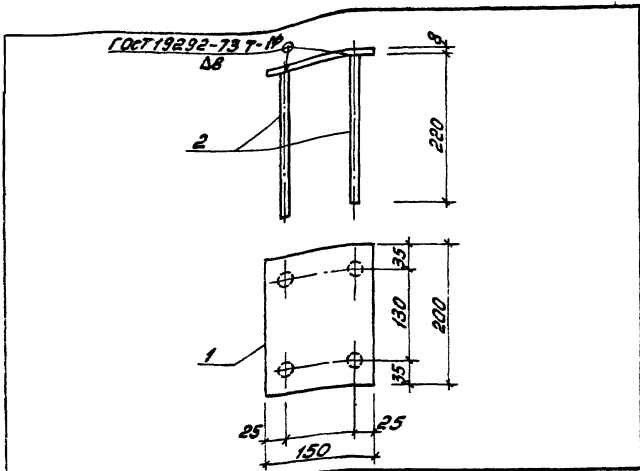
Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
12			Т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Удари Ф-10 мм Чугун Г78508-72* Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 335-79 С-600	1	1,45 кг
Б4	2			$\phi 20 \text{ А7}$, ГОСТ 5781-81, С-0550	1	2,6 кг
Б4	3			Полоса Б-100 мм, ГОСТ 103-76 А-100 Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 335-79	4	0,3 кг
Б4	4			Гайка М20 ГОСТ 5815-70*	2	0,065 кг

			Т.п. 902-2-363.83 КЖН-МН1	
Исполн. Мещерякин Р.контр. Милослав Э.спец. Русс. И. Г.ИП. Прокоп Р.к.бр. Болотова С.Т.И.И. Киселева			Изделие закладное МН1	
			Стр. из	Листов
			Р	5,4 кг 1:10
			Лист	Листов 1
			Масштаб: иная, шпрант	

Копировал: М

18601-03 20

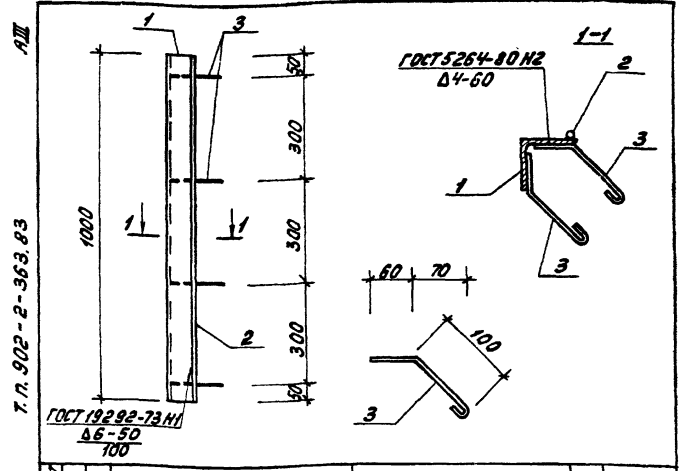
Формат 12



Формат	Волна	Поз.	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			т.п. 902-2-363.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			Полоса В-50х2 ГОСТ 1133-76 Л=200 Вст.3кп2 ГОСТ 53579	1	1,9 кг
Б4	2			Ф16АТ, ГОСТ 5781-81; L=220	4	0,4 кг

			т.п. 902-2-363.83	КЖН-МН2		
			Изделие закладное МН2	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3,5кг	1:5
				Лист	Листов	
				Масштаб: как на чертеже		

Формат 11

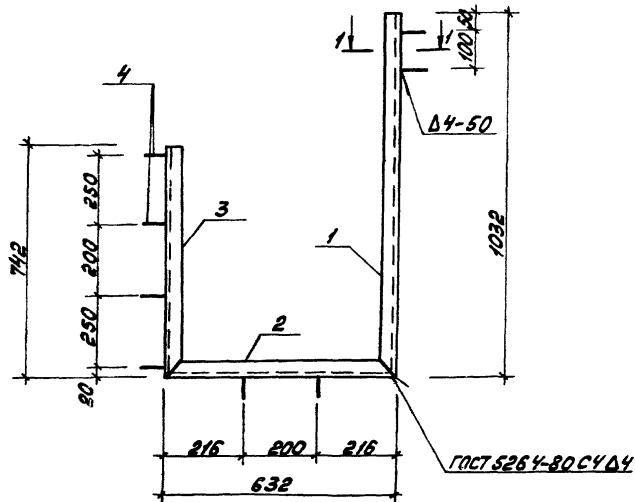


Формат	Волна	Поз.	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			т.п. 902-2-363.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			Узелок В-75х25 ГОСТ 18509-72 L=1000 Вст.3кп2 ГОСТ 53579	1	9 кг
Б4	2			Ф8АТ, ГОСТ 5781-81; L=1000	1	0,4 кг
Б4	3			Ф6АТ, ГОСТ 5781-81; L=205	8	0,05 кг

			т.п. 902-2-363.83	КЖН-МН5		
			Изделие закладное МН5	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	9,8кг	1:5
				Лист	Листов	
				Масштаб: как на чертеже		

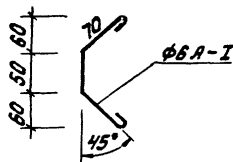
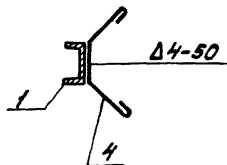
Копировал: с/с

18401-03 21 Формат 11



1-1

Паз. 4

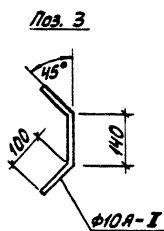
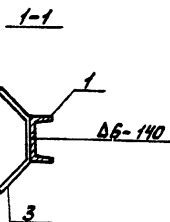
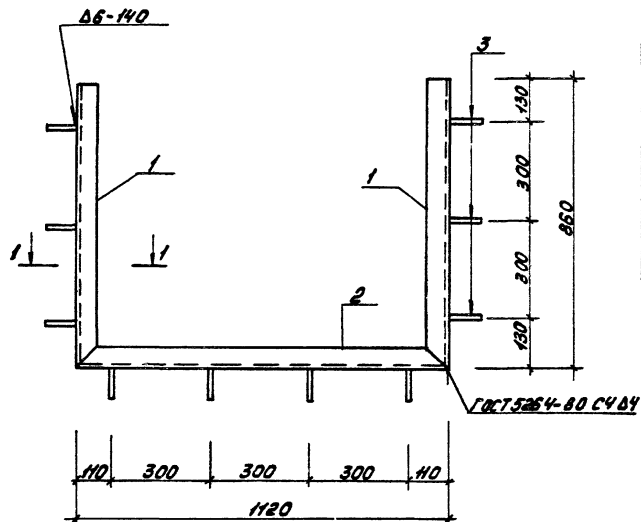


Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			Т.п. 902-2-363.83 -ТТ	Документация Технические требования		
				Детали		
54	1			Швеллер 5 ГОСТ 8240-72, P-1032 8х3 мм ГОСТ 33578	1	5 кг
54	2			P-632	1	3,1 кг
54	3			P-742	1	3,6 кг
54	4			Ф6A2, ГОСТ 578+81, P-280	8	0,1 кг

Т.п. 902-2-363.83 КЖИ-МНЗ			Листов	Масса	Масштаб
Изделие закладное МНЗ			Р	12,5 кг	1:10
			Лист	Листов 1	
Масштаб документа и проекта					

Копировал: М

18601-03 22 Формат 12



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация.</u>		
1/2			т.п. 902-2-363.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
6/1	1			Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 Р-880 вст. 3 и 2 ГОСТ 73358	2	10,6 кг
6/1	2			С-1120	1	13,8 кг
6/1	3			Ф10А-I, ГОСТ 5701-81, Р=340	10	0,2 кг

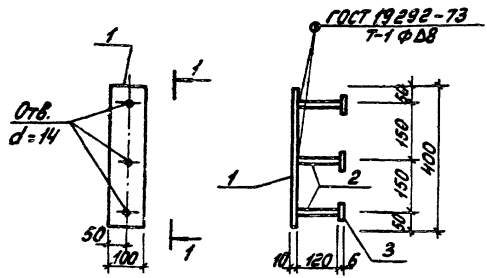
			т.п. 902-2-363.83	КЖН-МН4	Сталь	Масса	Машштаб
			Изделие закладное		Р	370 кг	1:10
			МН4		Лист	Листов 1	
					Мас.обложка на листы		

Нач. отд.	Мельников	
Н.контр.	Милосер	
Н.спец.	Русский	
Т.Н.П.	Пряков	
Рис.вр.	Болотова	
Л.т.инж.	Гучкова	

Копировала: *М*

18601-03 23

Формат 12



Этап	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования <u>детали</u>		
54	1			Листов 5-10 ГОСТ 19292-73 Вкл. 3 шт. ГОСТ 535-79	1	3,10 кг
54	2			φ 12 А1 ГОСТ 5781-81, P=120	3	0,11 кг
54	3			5-6х5 ГОСТ 105-76 P=50 Вкл. 3 шт. ГОСТ 535-79	3	0,12 кг

т.п. 902-2-363.83 КЖН-МН10

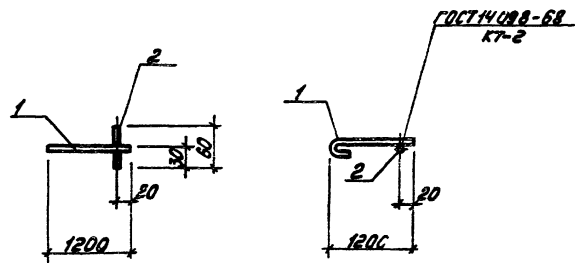
Изделие закладное
МН10

Статус	Масса	Масштаб
Р	3,8 кг	1:10
Лист		Листов 1
Масштаб: как на рисунке		

Нач. отд. Машинный
Н.Е.ОНТА Мильнер
Гл. спец. Русский
Г.И.П. Крюков
Р.К. Бр. Болотов
Э.Т. Цин Гучкова

ФОРМАТ 1'

т.п. 902-2-363.83



Этап	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования <u>детали</u>		
54	1			φ 12 А1 ГОСТ 5781-81, P=120	1	1,2 кг
54	2			φ 20 А1 ГОСТ 5781-81, P=60	1	0,3 кг

т.п. 902-2-363.83 КЖН-МН11

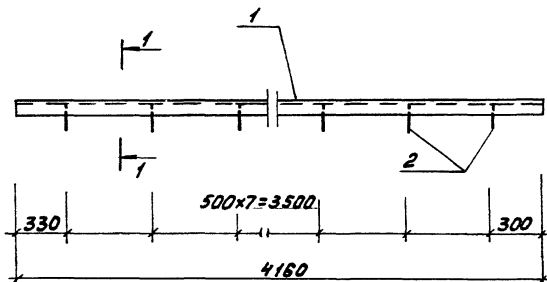
Изделие закладное
МН11

Статус	Масса	Масштаб
Р	1,5 кг	1:20
Лист		Листов 1
Масштаб: как на рисунке		

Нач. отд. Машинный
Н.Е.ОНТА Мильнер
Гл. спец. Русский
Г.И.П. Крюков
Р.К. Бр. Болотов
Э.Т. Цин Гучкова

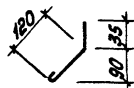
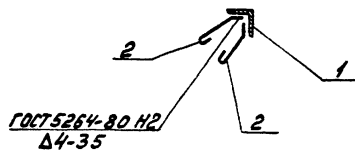
Копирован: Ц.

18601-03 24 ФОРМАТ 11



1-1

Пос. 2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		Т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок 5-50х50 ГОСТ 8509-72 [*] Вкл. в ГОСТ 5335-79	1	16.7 кг
Б4	2		Ф8х12 ГОСТ 5781-81, Р=215	16	0.1 кг

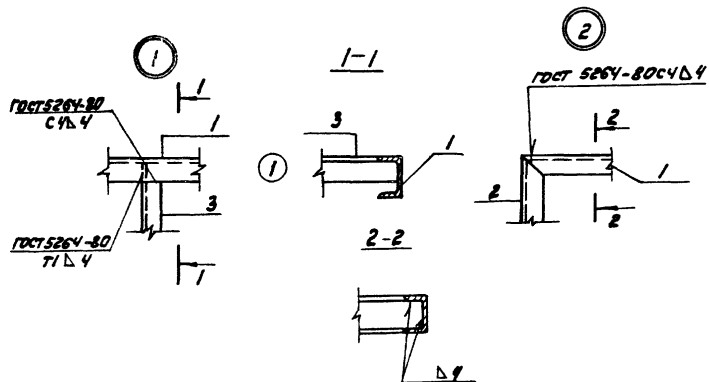
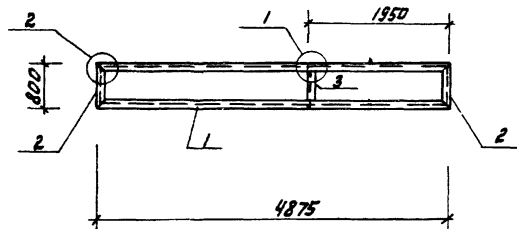
					Т.п. 902-2-363.83	КЖН-МН12
					Изделие закладное МН12	
					Стадия	Масса
					Р	17,3 кг
					Лист	1:20
					Листов	1
					Масштаб: как на чертеже	
Нач. отд.	Мещерякин					
Н.контр.	Милосерд					
Гл. спец.	Рискин					
Гип.	Крюков					
Рис. др.	Болотова					
Ст.инж.	Гудкова					

Копирован: М

18601-03

25

Формат 12



№	Знач	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
1/2			Т.П. 902. - ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			10 ГОСТ 8240-72 Швеллер ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-78	2	42 кг
54	2			2-400	2	6,9 кг
54	3			Углок 6-50-50-15 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-78	1	3 кг

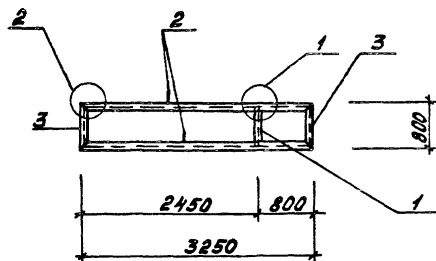
		Т.П. 902-2-363.83		КЖИ - П1	
		Рама		Стандарт	Масштаб
		П1		Р	1:50
				100,80	1:10
				СУСТ	СУСТОВ:
				Масштаб: 1:10	
Нак. отд. Мещеряков					
Н. конст. Мильцер					
И. спец. Руссов					
ГИП Крюков					
Рис. спец. Валотов					
Ст. спец. Чудкова					
				14.83	

корректировка: 8/83

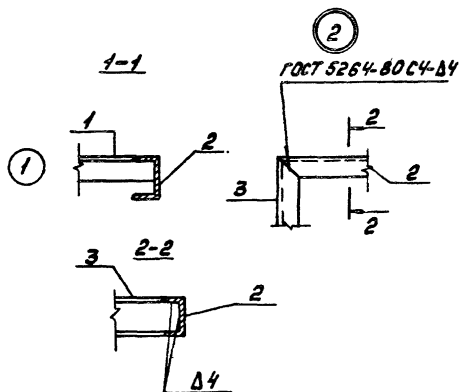
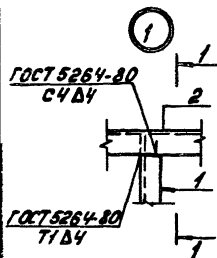
18601-03

26

формат 12

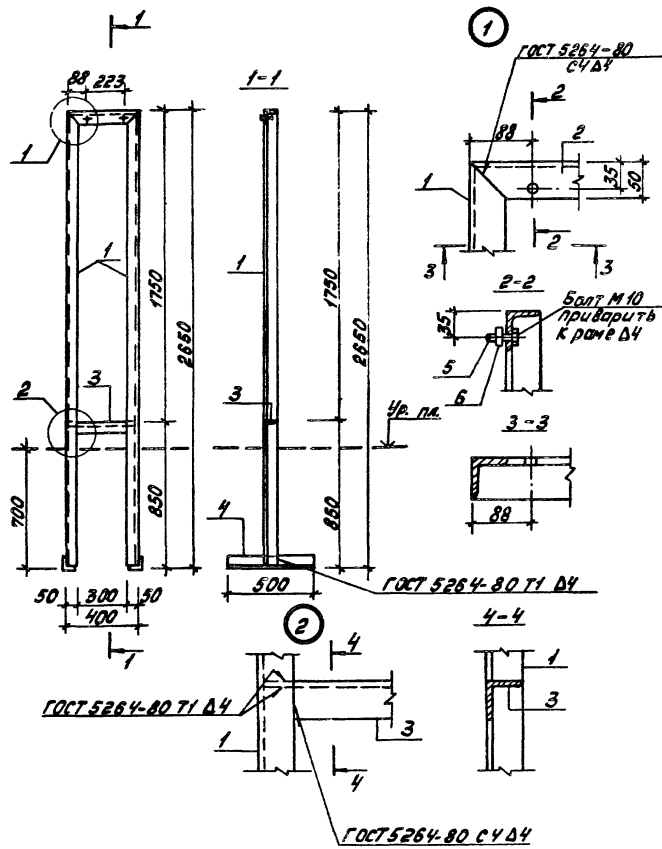


№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		Т.п. 902-2-363.83 -77	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
54	1		Узел 8-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вст.3 и 2 ГОСТ 535-75 С ¹ 790	1	3 кг
54	2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 вст.3 и 2 ГОСТ 535-75	2	28 кг
54	3			Б-800 2	8,9 кг



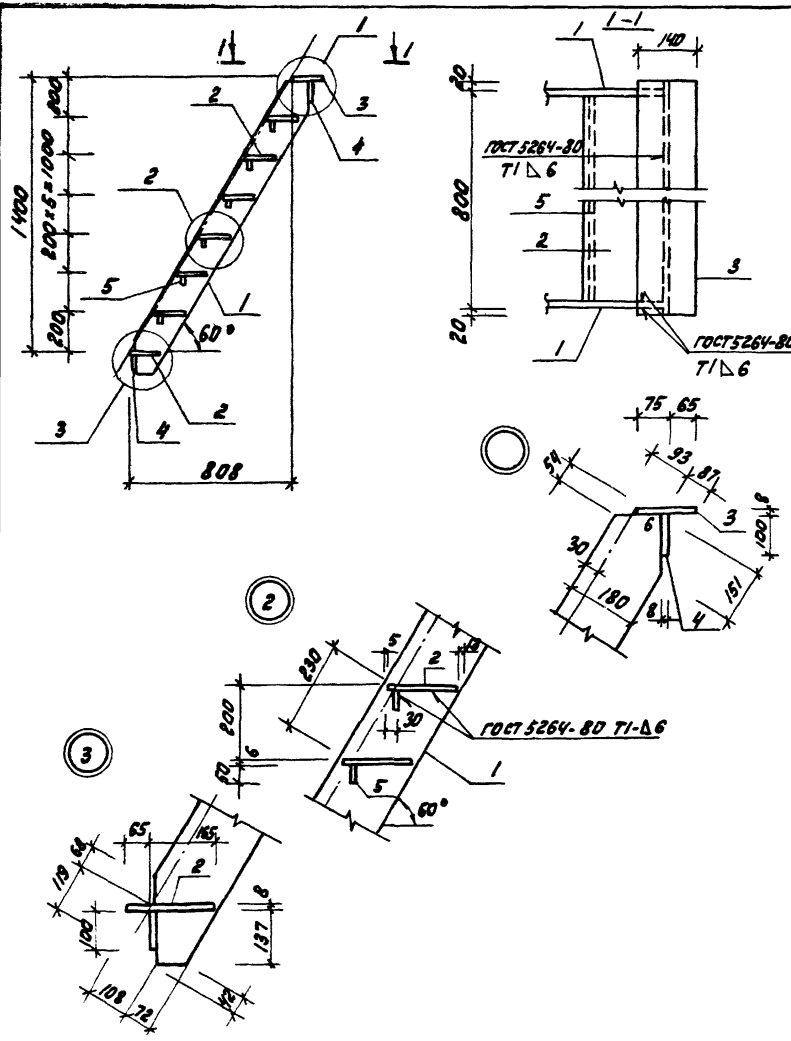
		Т.п. 902-2-363.83	КЖН-Р2
		Рама Р2	Листов 1
			Лист 1
Исполн.	М.И.Медведев	728к 1:10 Масштаб ИМПРОЕКТ	Масштаб
Н.контр.	М.И.Медведев		Масштаб
Дир. экзп.	Русский		
Ген.пр.	А.Яков		
Рук.пр.	Болотов		
Ст.инж.	Гусев	И.И.И. №33	

Копировал: М 18601-03 27 Формат 12



Уровень	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация.						
12			Т.п. 902-2-363.83	Технические требования		
Детали.						
64	1			Уголок 50х50х5 ГОСТ 8059-76, 2650 8х73 мм ГОСТ 535-75	2	10,0 кг
64	2			С-400	1	1,5 кг
64	3			С-390	1	1,5 кг
64	4			С-500	2	1,9 кг
64	5			Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,03 кг
64	6			Гайка М10 ГОСТ 5915-70	2	0,01 кг

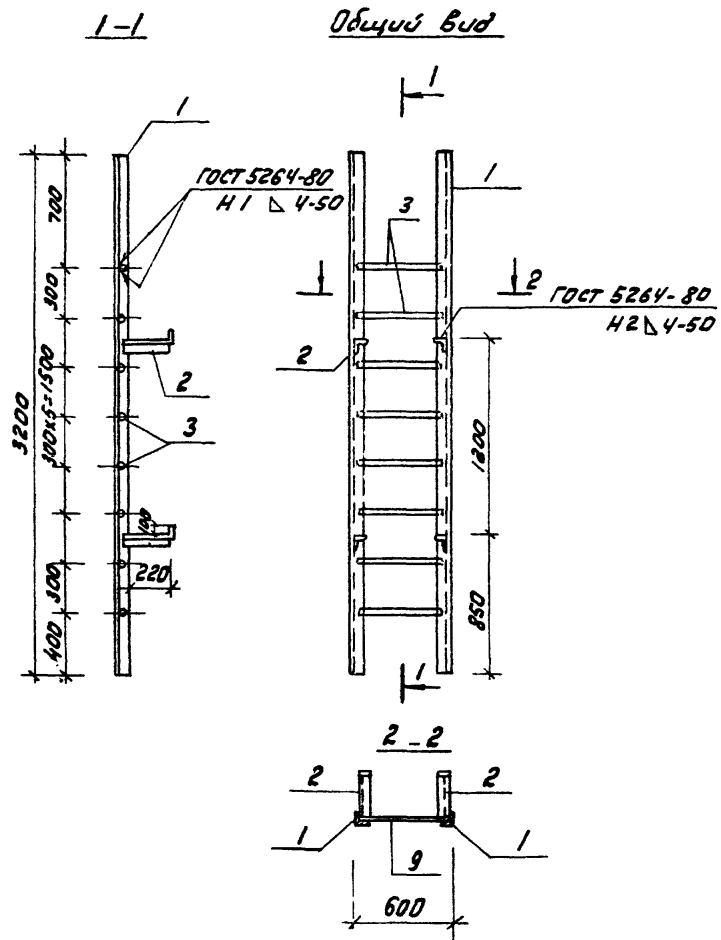
		Т.п. 902-2-363.83	КЖИ-РШ1	Страна	Масса	Масштаб
		РАМА				
		РШ1				
				Р	26,9 кг	1:50
				Лист	Листов 1	
				Мосводоканализпроект		



Контр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		Т.П. 902-	-Т.Т. Технические требования		
			<u>Детали</u>		
64	1		6-6x180 ГОСТ 103-76 2-700 Плато 8 ст3 кп2 ГОСТ 535-79	2	15,1 кг
64	2		Лист раб. 0-ПН-6.06 ст3 кп2 ГОСТ 8568-77 2-700	7	9,1 кг
64	3		Лист раб. 0-ПН-6.06 ст3 кп2 ГОСТ 8568-77 П-840	1	7,7 кг
64	4		Плато 6-8x100 ГОСТ 103-76 2-840 8 ст3 кп2 ГОСТ 535-79	2	5,3 кг
64	5		2-700	6	4,6 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

		Т.П. 902-2-363.83	КЖМ-ДС1	
		Лестница ДС1		
Нач. отд.	Исполнитель	Р	12,80	1:20
Нач. отд.	Исполнитель	Лист 1	Листов 5	
Ин. отд.	Проект	Производственный проект		
Ин. отд.	Проект			
Ин. отд.	Проект			
Ин. отд.	Проект			
Ин. отд.	Проект			
Ин. отд.	Проект			



Формат 30 мм	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		Т.п. 902 - - 77	Технические требования		
			<u>Металл</u>		
64	1		5-63x63x6 ГОСТ 8650-78* Угловая 8x8x6x2 ГОСТ 535-79, 4-3200	2	18,3 кг
64	2		с-370	4	2,15 кг
64	3		φ18RZ ГОСТ 5781-81; с-570	8	1,15 кг

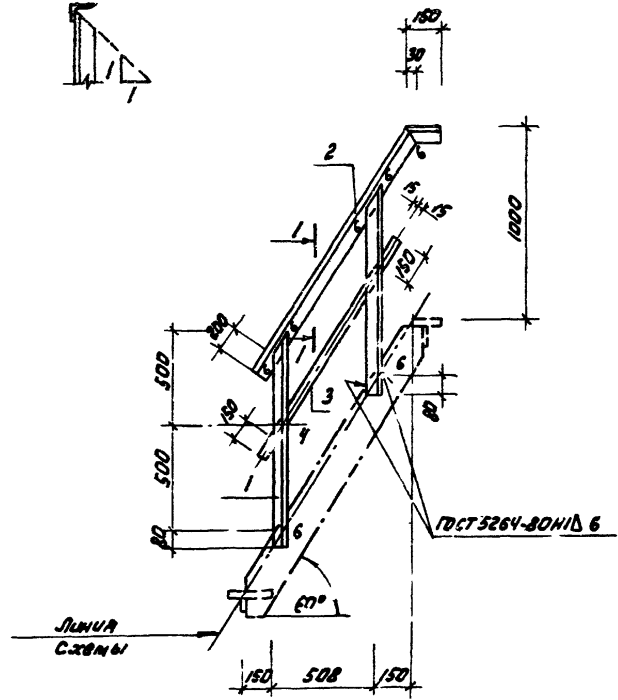
				Т.п. 902-2-363.83		КЭЖИ-ЛС2		
				Лестница ЛС2		Ступица	Марка	Масштаб
						Р	544 кг	1:25
						Лист	Листов: 1	
						Масштабная и конструктивная проекция		
Нач. отд.	Мешалкин	Инженер						
Н. контр.	Мильчер	Инженер						
Гл. спец.	Руссин	Инженер						
Т.п.п.	Крюков	Инженер						
Рис. фронт.	Болотова	Инженер						
Ст. инж.	Гудкова	Инженер	IV-83					

копировал: ЗКЛ

18601-03 30

формат 12

1-1

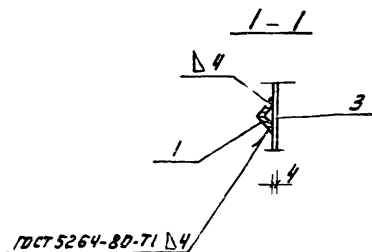
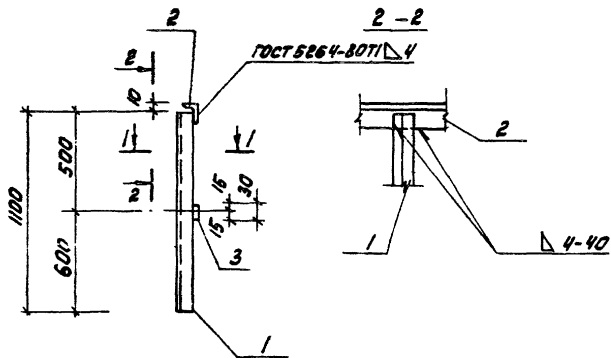


Кол. шт.	Кол. мест	Наименование	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		Т.П. 902-	- ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
54	1		Сталь С-50 ГОСТ 8504-78 ГОСТ 302 ГОСТ 535-78	2	4 кг
54	2		С-1610	1	6 кг
54	3		Сталь С-4130 ГОСТ 103-78 ГОСТ 302 ГОСТ 535-78	1	12 кг

		Т.П. 902-2-363.83		КЖМ-ОГ1	
		Ограждение ОГ1		Сталь	Масса
				Р	15,3 кг
				ТУСТ	УСТОВ: 1
				Исполнитель: Чупров	

Инженер Мещеряков
 Инженер Мильцев
 Инженер Руссул
 ГИП Кривцов
 Фаб. до. Валюга
 Ст. инж. Туркоба

Копировал 28.04



Код	Элемент	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
					<u>Документация</u>		
12				Т.п. 902-	- ТТ Технические требования		
					<u>Детали</u>		
54		1			Б-50-50-5 ГОСТ 8509-82 Углок 2 шт по 2 ГОСТ 335-79	2	4,2 кг
54		2			Б-1000	1	3,8 кг
54		3			Полоса Б-4х30 ГОСТ 105-78 Б-1000 Б-2 шт по 2 ГОСТ 335-79	1	0,9 кг

Т.п. 902-2-363.83		КЖМ-012	
Организация		Стр. А	Масштаб
012		р	1:20
		13,1 кг	1:10
		Лист	Листов: 1
		Исполнитель: _____	
Исполн. Машинист	П.И.		
Н.Колтун	И.П.И.И.И.И.		
И.С.С.С.	И.С.С.С.		
И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.		

