

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-44

НЕФТЕОТДЕЛИТЕЛИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА РАСХОД ВОДЫ 440 л/сек

АЛЬБОМ III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 16 ✓ 1975 г.

Заказ № 3188 Тираж 150 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-44

НЕФТЕОТДЕЛИТЕЛИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА РАСХОД ВОДЫ 440 л/сек.

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Технологическая часть

Альбом II Строительная часть

Альбом III Строительные изделия

Альбом IV Сметы

РАЗРАБОТАН

Государственным проектным институтом

Союзводоканалпроект

Центральный институт типовых проектов

Введен в действие приказом
по институту Союзводоканалпроект

№ 251 от 7/ХII 1967 г.

N л/п	Наименование	Номера	
		Листов и цифр	Страниц альбома
1	Содержание альбома	С-1	2
2	Пояснительная записка	с ПЗ-1 по ПЗ-4	3-6
3	Стеновая панель ПС-24-1	АС-1	7
4	Стеновая панель ПС-24-1 ^б	АС-2	8
5	Стеновые панели ПС-24-1 ^б , ПС-24-3 ^б и установка закладных деталей	АС-3	9
6	Стеновая панель ПС-24-2 ^а	АС-4	10
7	Стеновая панель ПС-24-3 ^а	АС-5	11
8	Стеновая панель ПС-24-4 (щелевая стенка)	АС-6	12
9	Стеновая панель ПС-18-1	АС-7	13
10	Плита П5-8 ^а	АС-8	14
11	Закладные детали	АС-9	15

Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.	Содержание альбома	Типовой проект 902-2-44
Нефтеотделители на расход воды 440 л/сек		Альбом III
		Лист С-1

Пояснительная записка

Общие положения:

В альбом включены рабочие чертежи железобетонных изделий для нефтеотделителей на расход воды 440, 660 и 880 л/сек. Эти изделия, кроме панели ПС-1А-1, аналогичны изделиям примененным в типовых проектах нефтеловушек на расход воды 165 и 220 л/сек (типовые проекты 902-2-17 и 902-2-18)

Марки стеновых панелей состоят из буквенного и цифрового обозначения. Буквенное обозначение соответствует начальным буквам названия данного изделия, первый цифровой индекс обозначает высоту панели в дециметрах, второй - несущую способность панели по степени и характеру армирования. Буквенный индекс и второго цифрового индекса указывает на наличие в панели отверстий или закладных деталей помимо монтажных петель ЗД-1. Например, марка ПС-24-3а обозначает стеновую панель высотой 2,4 м с третьим типом армирования и с наличием закладных деталей.

Маркировка каталожных изделий принята по соответствующим каталогам. Для изделий, в которые внесены какие-либо изменения, добавлены буквенные индексы. Например, плита П5-8^а принята

по серии ИИ-24-2. Типовые конструкции многоэтажных промышленных зданий, но имеет дополнительные отверстия. Такие изделия в альбоме даны в виде опалубочного чертежа со спецификацией на дополнительную арматуру.

Стеновые панели рассчитаны и заармированы в соответствии с расчетными схемами приведенными на чертежах панелей.

Подбор сечений арматуры произведен согласно СНиП II-V.1-62. Допустимая ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм.

Размеры стеновых панелей приняты по Номенклатуре унифицированных сборных железобетонных изделий сооружений водоснабжения, канализации, резервуаров для воды, мазута и нефти, разработанной институтом "Союзводоканалпроект" и согласованной управлением типового проектирования Госстроя СССР 23 февраля 1966 года.

Панели армируются сварными сетками и

Госстрой СССР СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 12676	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-44
Нефтеотделители на расход воды 440		Альбом III
		лист 13-1

каркасами, примененными в указанных выше типовых проектах нефтеталашек.

Требования к материалам

Бетон для изготовления стеновых панелей должен соответствовать следующим маркам

- по прочности на сжатие - марка 200
- по водонепроницаемости - марка В6 (В/Ц ≤ 0,5)

- по термостойкости в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха (средней наиболее холодной пятидневки) согласно таблице

Расчетная зимняя температура	-30° и ниже	от -20° до -30°	-20° и выше
Марка бетона по морозостойкости	Мрз 200	Мрз 150	Мрз 100

Нефтеотделители запроектированы для обработки воды не агрессивной по отношению к бетону.

Бетон для стеновых панелей должен изготавливаться на сульфатостойком портландцементе или портландцементе умеренной экзотермией марки не ниже „400“.

При строительстве нефтеотделителей в третьем условном климатическом районе (t = -20° и выше) допускается применять обычный пластифицированный и гидростойкий портландцемент.

Крупные заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям одного из следующих ГОСТ'ов.

ГОСТ 8267-64 „щебень из естественного камня для строительных работ. Общие требования“

ГОСТ 10260-62 „щебень из гравия для строительных работ. Общие требования“

ГОСТ 8268-62 „гравий для строительных работ. Общие требования“

Марка щебня по прочности исходной породы при сжатии должна быть не ниже 800. Максимальный размер частиц щебня или гравия не должен превышать 1/4 наименьшего сечения конструкции и быть не более 40 мм.

Песок для бетонов должен удовлетворять требованиям ГОСТ 836-62 „Песок для строительных работ. Общие требования“

Применение песка с модулем крупности меньше 2,5 не

Госстрой СССР СОГООДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г. Нефтеотделители расход воды 440 л/сек.	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-44 Пльбом III Лист 03-2
--	--------------------------	---

допускается.

Вода для приготовления бетона должна применяться с концентрацией водородных ионов pH и сульфатов не более 2700 мг/литр при общем содержании солей не более 5 г/л.

Применение химических (в виде солей электролитов) добавок в качестве ускорителей твердения бетонов запрещается.

Выбор состава бетона и дозировка компонентов должны выполняться под контролем лаборатории.

Применяемая арматурная сталь должна соответствовать проектной классификации и иметь сертификат завода-изготовителя

Защита от коррозии.

В случае, если при привязке проекта нефтеотделителя к конкретным условиям площадки строительства, обрабатываемая вода или грунтовые воды будут агрессивны по отношению к бетону, требования к бетону могут быть изменены по указанию привязывающей данный проект проектной организацией.

Все стальные закладные детали, кроме 3Д-1 подлежат оцинкованию в заводских условиях. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 0,2 мм.

Защитный слой бетона для арматуры стеновых панелей принят равным 20 мм.

Изготовление, приемка и транспортировка железобетонных изделий

Изготовление железобетонных изделий может производиться как в заводских, так и в палаточных условиях.

Изготовление, приемка, транспортировка и хранение железобетонных изделий должны соответствовать требованиям технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей СнИ-В 5-62 и З-В. 5.2-62 и З-В. 3.62

Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться в соответствии с требованиями и указаниями ЦНИИСК, Технические рекомендации по сварке арматуры железобетонных конструкций" (ИЗВ. 1966г)

Все стеновые панели изготавливаются в одной унифицированной форме с внутренними размерами 2400x2800x100мм.

Допустимые отклонения от размеров железобетонных

Госстрой СССР	Повышенная запись.	Литовой проект
Союзводоканалпроект г. Москва 1967г		302-2-44
Нефтеотделители на расход воды 440л/сут		ЖБ дом III
		ПЗ-3

изделий не должны превышать класса точности ВИ (см и П I - В 52-62).

Отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона не должны превышать $+5-3$ мм (см и П I - В 5-62 п 4, 14)

Шероховатость поверхностей панелей должна отвечать классу 2И (см и П I - В 5-62 п 2.6) за исключением торцевых вертикальных граней панелей, поверхность которых для придания им класса ниже 1ш шероховатости необходимо обработать раствором сульфитно-спиртовой барды во время изготовления последующей зачисткой.

Доставка сборных железобетонных изделий с завода, полигона или железодорожной станции на стройплощадку предусматривается автомашинами.

Панели укладываются в кузов на деревянные прокладки сечением 100х100 мм. Прокладки должны располагаться вдоль большей стороны стеновой панели в местах расположения строповочных петель.

При складировании изделий в штабеля нижний ряд прокладок укладывается на выровненное горизонтальное основание. Прокладки всех вышележащих рядов должны быть расположены строго одна над другой

Приемка железобетонных изделий, доставленных на

стройплощадку, должна производиться с соблюдением следующих требований:

а) все изделия должны иметь маркировку и паспорта, а также клеймо от предприятия изготовителя.

б) на каждую партию однотипных изделий завод-изготовитель должен представить акты испытаний контрольных образцов бетона в соответствии с ГОСТ 7473-61,

в) изделия не должны иметь внешних дефектов и повреждений (раковин, трещин, обнажений арматуры, нарушениями толщины защитного слоя).

г) стальные закладные детали должны быть установлены точно по проекту и иметь качественную антикоррозийную защиту согласно требованиям настоящего проекта.

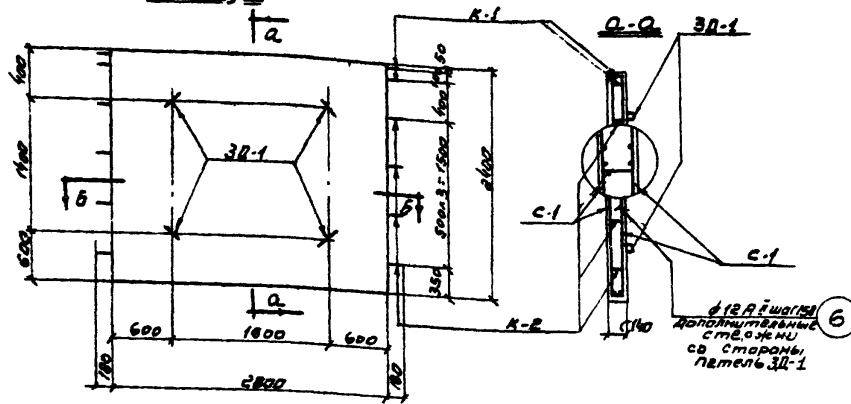
Росстрой СССР
Самоводская ДП ПРОЕКТ
г. Москва 1967 г.
Нергтевделители на
расход воды 440 л/сек.

Пояснительная
записка

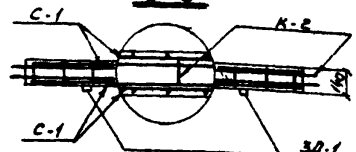
Типовой проект
902-2-44
Яльдом
III
лист
ПЗ-4

Стеновая панель ПС-24-1

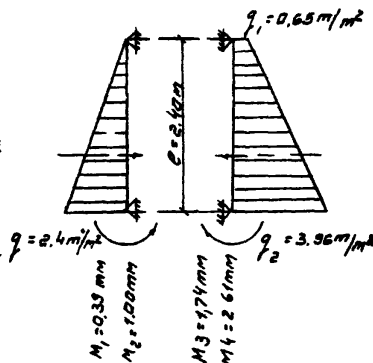
Фасад



Б-Б



Расчетные схемы



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Каркасы варить при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки ЗД-1 см на листе РС-3.
5. Дополнительная арматура $\phi 12AII$ поз.Б подбязывается к сетке С-1 со стороны ЗД-1.

Спецификация		арматуры				Выборка арматуры			7		
Классификация элемента	Марка арматуры	Эскиз	ϕ и шаг	Длина в мм	кол-во шт		ф и шаг	на 1 элемент	общий вес		
					на 1 арм. ст. м	на 1 ст. м					
Стеновая панель ПС-24-1	сетка С-1 (2 шт)	1	2300	8AII	2350	19	38	48.0	48I 27.8	2.8	5.6
	каркас К-1 (2 шт)	2	2780	48I	2780	10	20	27.8	8AII 45.0	17.5	38.0
	каркас К-2 (1 шт)	3	3160	12AII	3160	2	4	6.3	Утого	20.3	40.6
	каркас К-3 (1 шт)	4	100	6AII	100	10	20	1.0	8AII 6.3	5.6	11.2
	каркас К-4 (1 шт)	4	100	6AII	100	10	40	1.0	Утого	5.8	11.6
	деталь стержня	5	3160	6AII	3160	2	8	6.3	6AII 7.3	1.6	6.4
	6	800	12AII	900	18	18	16.2	12AII 16.2	14.4	14.4	

Выборка арматуры на 1 панель

Проволока низкоуглеродистая холоднокатаная ГОСТ 9787-59	класс	марка	Вес кг		Утого
			ф мм	вс	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	класс	марка	ф мм	48I	Утого
			вс	5.6	5.6
	класс	марка	ф мм	6AII	Утого
			вс	6.8	6.8
	класс	марка	ф мм	12AII	Утого
			вс	25.6	26.6
	класс	марка	ф мм	8AII	Утого:
			вс	35.0	35.0

всего 73.0

таблица закладных деталей

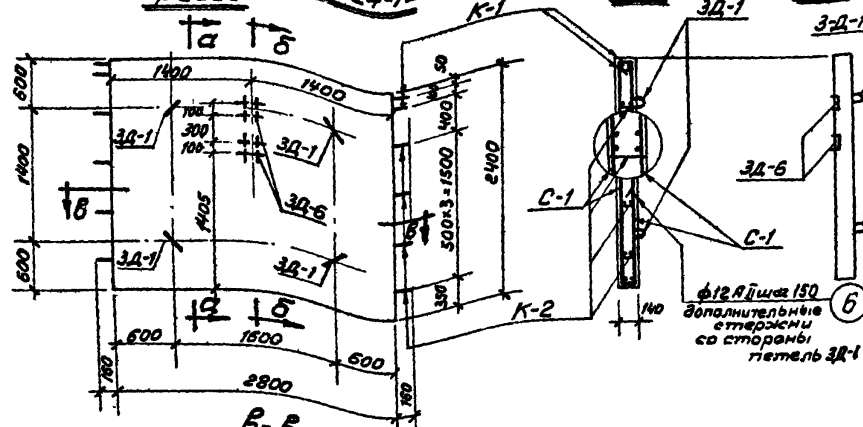
марка элемента	марка закладной детали	кол-во шт	Вес в кг			№ листа на котором расположена деталь
			одной детали	всех	всего по панели	
ПС-24-1	ЗД-1	4	1.8	7.2	7.2	АС-9

показатели на 1 панель

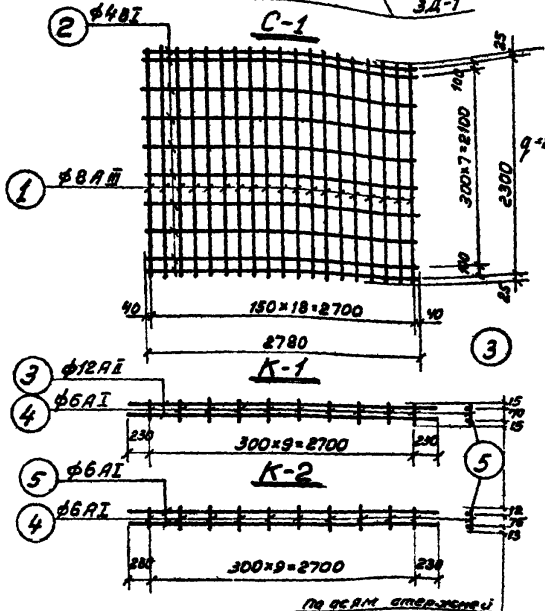
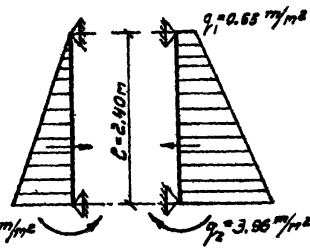
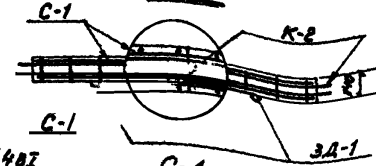
марка элемента	Вес элемента	марка бетона	расход		
			бетона м³	стали кг	стали на 1 м³ бетона
ПС-24-1	2.35	В20	0.94	80.2	77.0

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.	Стеновая панель ПС-24-1	Типовой проект 302-2-44 Рольбом Лист АС-1
--	----------------------------	---

Стеновая панель ПС-24-1Б Фасад



Расчетные схемы



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Каркасы берутся при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3Д-1 см. на листе АС-3
5. Дополнительная арматура ф 12А II поз. 6 подвязывается к сетке С-1 со стороны 3Д-1.

Спецификация арматуры

Наименование элемента	Марка арматуры	Эскиз	φ и инд.	Длина в мм	Кол-во шт		Длина в м	Выборка арматуры				
					На 1 элемент	На 1 м²		φ и инд.	Плщ. в м²	Вес в кг	Объем в м³	Объем в м³
Стеновая панель ПС-24-1Б	Сетка С-1 (2 шт)	1	2350	8А II	2350	19	38	45.0	4В I	27.8	2.8	5.6
		2	2700	4В I	2700	10	20	27.8	8А II	45.0	17.5	35.0
	Каркас К-1 (2 шт)	3	5150	12А II	3150	2	4	6.3	6А I	1.0	0.2	0.4
		4	100	6А I	100	10	20	1.0	12А II	6.3	5.6	11.2
	Каркас К-2 (2 шт)	4	100	6А I	100	10	40	1.0	Утого	5.8	5.8	11.6
		5	3150	6А I	3150	2	8	6.3	6А I	7.3	1.6	6.4
Дополнит. арматура	6	800	12А II	900	18	18	16.2	12А II	16.2	14.4	14.4	

Выборка арматуры на 1 панель

Проболока низкоуглеродистая холоднокатаная ГОСТ 5727-53	Класс В-1	φ мм	4В I	Утого
		Вес кг	5.6	5.6
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	Класс А-I	φ мм	6А I	Утого
		Вес кг	6.8	6.8
	Класс А-II	φ мм	12А II	Утого
		Вес кг	25.6	25.6
	Класс А-III	φ мм	8А II	Утого
		Вес кг	35.0	35.0

Всего: 73.0

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт	Вес в кг		На листе на котором расположена деталь
			одной детали	всех	
ПС-24-1Б	3Д-1	4	1.8	7.2	АС-9
	3Д-6	2	1.22	2.44	
			9.64		

Показатели на 1 панель

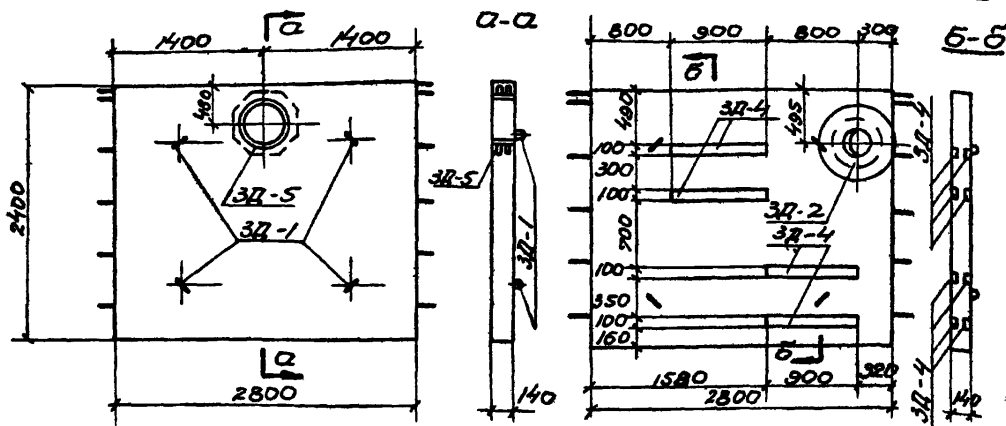
Марка элемента	Вес элемента	Марка бетона	Расход		
			Бетона м³	Стали кг	Стали на 1 м³ бетона
ПС-24-1Б	2.35	200	0.94	82.64	77.0

Госстрой СССР
Союзводоканалпроект
г. Москва
Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек.

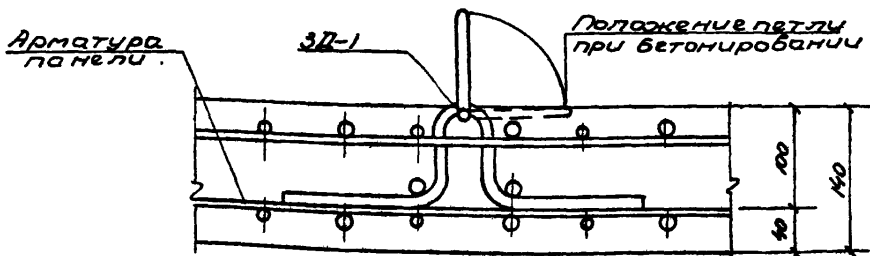
Стеновая панель ПС-24-1Б

Типовой проект 902-2-44
Альбом III
Лист АС-2

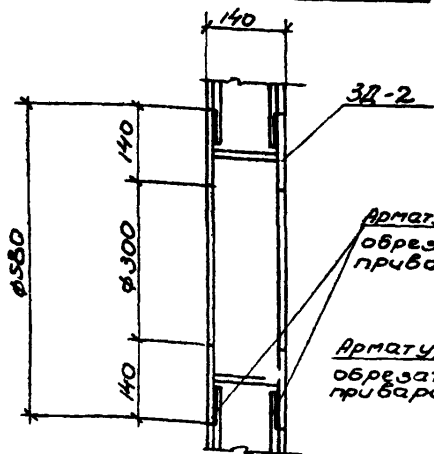
Стеновая панель ПС-24-1^б Стеновая панель ПС-24-3^б



Деталь установки ЗД-1



Деталь установки ЗД-2



Деталь установки ЗД-5

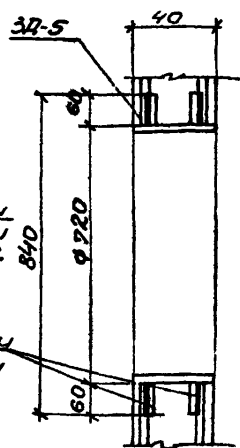


Таблица дополнительных закладных деталей

9

Марка панели	Марка закладных деталей	Количество штук	Вес в кг			№ листа №, в котором расположена деталь
			одной детали	всех	всего на панель	
ПС-24-1 ^б	ЗД-5	1	67.2	67.7	67.2	АС-9
ПС-24-3 ^б	ЗД-2	1	44.1	44.1	106.5	
	ЗД-4	8	7.8	62.4		

Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента в кг	Марка бетона	Расход материалов							Углубление в бетоне, мм	
			Бетон м3	стали кг					Закл. детали		Углубл.
				AI	AII	AIII	AT				
ПС-24-1 ^б	235	200	0.94	6.8	25.6	35.0	5.6	74.4	147.4	77.0	
ПС-24-3 ^б	235	200	0.94	6.8	51.2	35.0	5.6	113.7	212.3	104.0	

Примечания:

1. Армирование стеновой панели ПС-24-1^б принимается по панели ПС-24-1 (лист АС-1)
2. Армирование стеновой панели ПС-24-3^б принимается по панели ПС-24-3^а (лист АС-5).
3. В таблице показателей расход стали на 1 м² бетона дан без учета веса стали на закладные детали.

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва 1967г.
Испротделители на
расход воды 440л/сек.

Стеновые панели
ПС-24-1^б; ПС-24-3^б
и установка заклад-
ных деталей.

Типовой проект
902-2-44

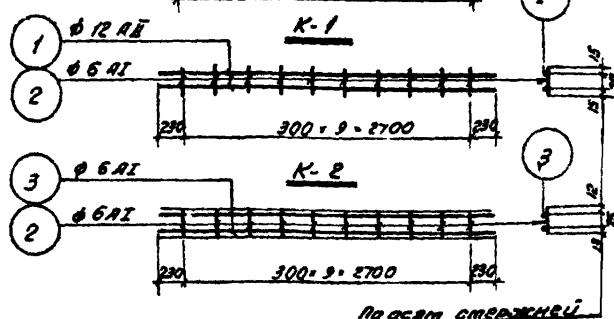
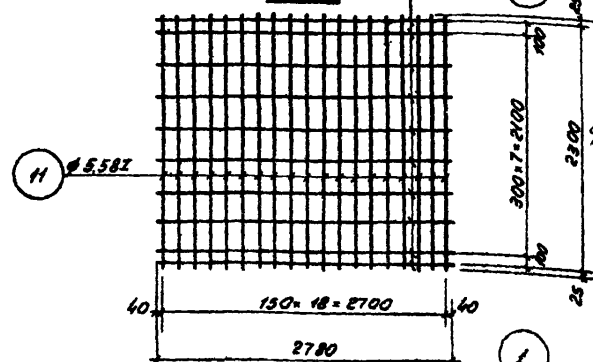
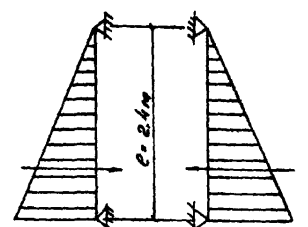
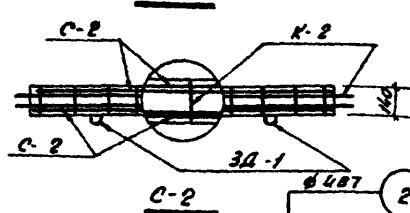
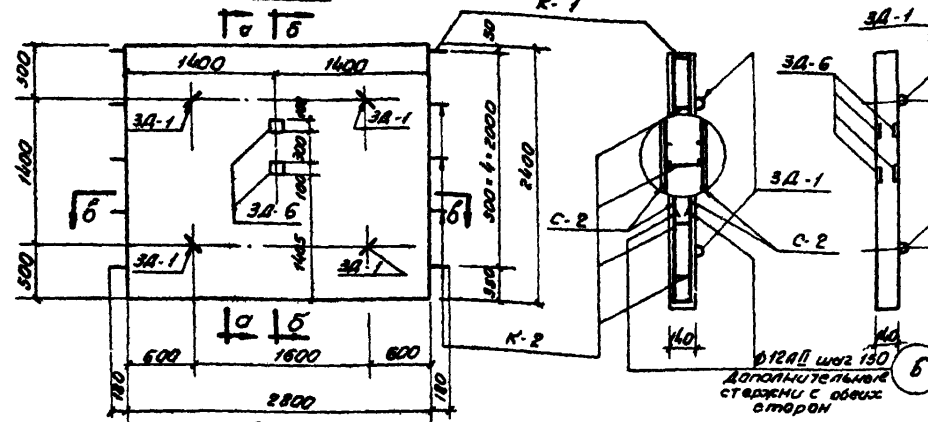
Альбом

III

Лист

АС 3

Стеновая панель ПС-24-2 а
Фасад



Примечания:

- 1 Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
- 2 Каркасы берутся при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
- 4 Деталь установки 3Д-1 см на листе АС-3.
5. Дополнительная арматура 12АII поз. 5 привязывается к сеткам С-2

Расчет стержней

Спецификация арматуры

Выборка - арматуры 10

Наименование и код детали	Марка арматуры	Диаметр арматуры	Эскиз	Ф и шаг	Длина б мм	КОЛ-ВО ШТУК			Объем бетона	на 1 элемент			
						на 1 арм. элемент	на 1 ф.б. элемент	на 1 элемент		φ и шаг	Объем бетона	Вес	
Стеновая панель ПС-24-2 а	Каркас (Сетка) К-1 (2шт)	2	2780	48I	2780	10	20	27.8	48I	27.8	2.8	5.6	
		11	2350	558I	2350	19	38	45.0		558I	45.0	8.4	16.8
	Допол. стержни	1	3160	12АII	3160	2	2	6.3	Утого	11.2	22.4		
		2	100	6АI	100	10	10	1.0		6АI	1.0	0.2	0.2
		2	100	6АI	100	10	40	1.0		12АII	6.3	5.6	5.6
3	3160	6АI	3100	2	8	6.3	Утого	5.8	5.8				
5	1150	12АII	1250	18	36	45.0	12АII	7.3	1.6	6.4			

Выборка арматуры на 1 панель

Пробалка низкоуглеродистая холоднокатаная ГОСТ 5727-53	Класс В-I	φ мм	Вес б кг		Утого
			48I	558I	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	Класс АI	φ мм	Вес б кг		Утого
			6АI	6.8	
	Класс АII	φ мм	Вес б кг		Утого
			12АII	45.6	
Всего					74.8

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладных деталей	Кол-во шт.	Вес б кг			Н. лист на котором расположена деталь
			одной детали	всех	всего на панель	
ПС-24-2 а	3Д-1	4	1.8	7.2	12.1	АС-9
	3Д-6	4	1.82	4.9		

Показатели на 1 панель

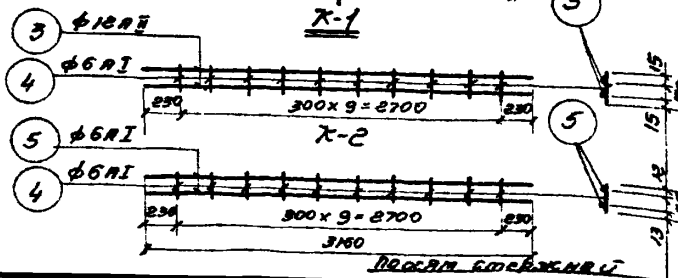
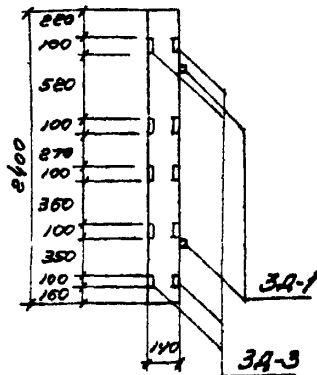
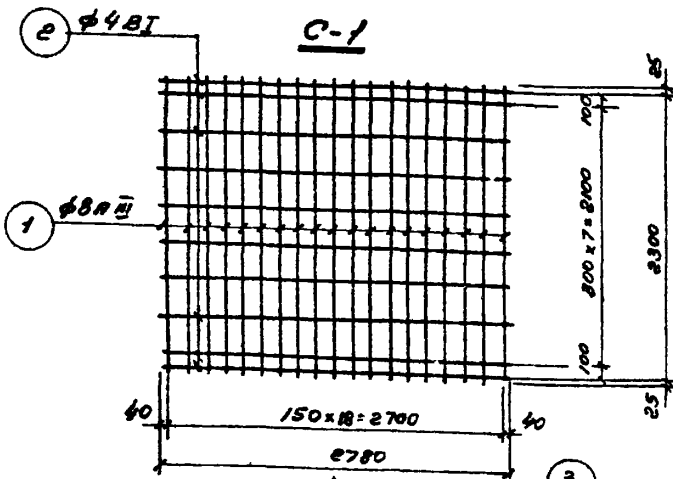
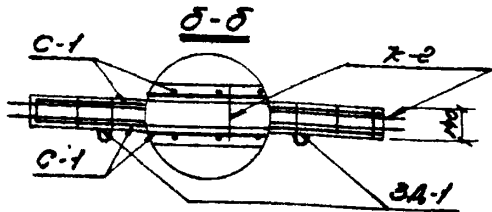
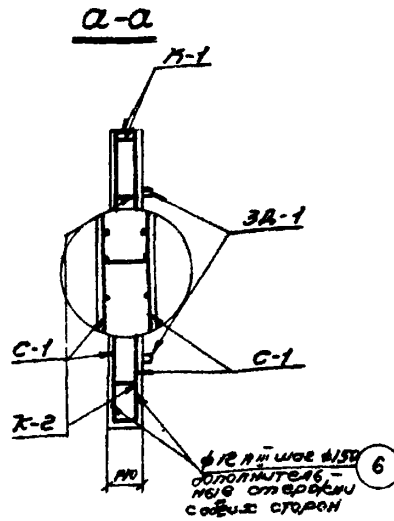
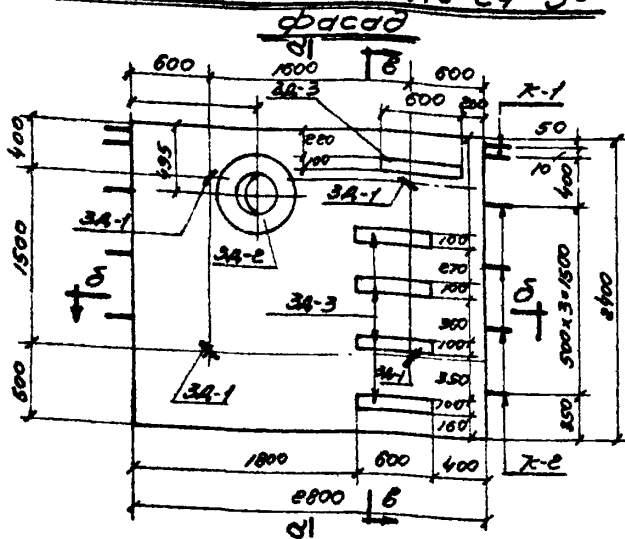
Марка элемента	Вес элемента т	Марка бетона	Расход		
			Бетона м³	Стали кг	Стали на 1 м³ бетона
ПС-24-2 а	2.35	200	0.94	86.9	72.3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г Москва 1967г.

Стеновая панель
ПС-24-2 а

Типовой проект
902-2-44
Алюбом
III
Лист
АС-4

Стеновая панель ПС-24-3^а



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 28 мм.
2. Каркасы сваривать при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3А-1 см на листе РС-3.
5. Дополнительная арматура φ12 А II по 6 шт. подвязывается кабелем сеткам С-1.

Спецификация арматуры

Наименов. элемент	Марка арматуры	№ позиции	Знач.	φ	Артикул	кол-во шт.		длина м	Выборка арматуры			Итого вес арм. в кг.
						№ 1 арм. элем.	№ 1 жел. элем.		φ	№ 1 арм. элем.	Вес в кг.	
Стеновая панель ПС-24-3 ^а	Сетка С-1 (Сум.)	1	2350	8А II	2350	19	38	450	48 I	87.8	8.8	5.6
		2	2780	48 I	2780	10	20	27.8	8 А II	45.0	17.5	35.0
	Каркас X-1 (в шт.)	3	3160	12 А II	3160	2	4	6.3	Итого	20.3	40.6	
		4	100	6 А I	100	10	20	1.0	Итого	5.8	11.6	
	Каркас X-2 (в шт.)	4	100	6 А I	100	10	4.0	1.0	Итого	7.3	1.6	6.4
		5	3160	6 А I	3160	2	8	6.3				
Волокно стерж.	6	100	1150	12 А II	1250	18	36	450	12 А II	45.0	4.0	4.0

Выборка арматуры на 1 панель

Проблеме низкого уровня эксплуатации	класс	φ мм	48 I		Итого	
			Вес кг	5.6		
использования ГОСТ 5727-53	В-I	Вес кг	5.6		5.6	
	А I	Вес кг	6.8		6.8	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	класс	φ мм	12 А II		Итого	
	А II	Вес кг	51.2		51.2	
	класс	φ мм	8 А II		Итого	
			А III	Вес кг	35.0	35.0
Всего					98.6	

Таблица закладных деталей

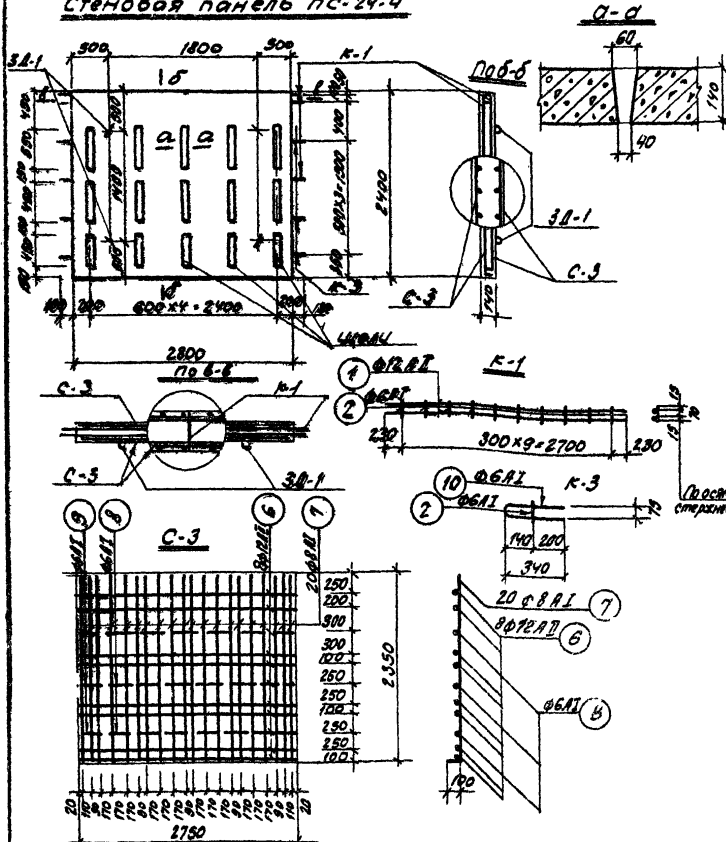
Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во	Вес в кг.		№ листа на котором раскладывалась деталь
			одной детали	Всего	
ПС 24-3 ^а	3А-1	4	18	7.2	103.3
	3А-2	1	44.1	44.1	
	3А-3	10	5.2	52.0	

Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента в т.	Марка бетона	расход		
			бетона м ³	стали кг	стали на 1 м ³ бетона
ПС-24-3 ^а	2.35	200	0.94	201.9	121.0

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ в. Москва 1967г Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек.	Стеновая панель ПС-24-3 ^а	Милый проект 902-2-44 лист III
		лист РС-5

Стеновая панель ПС-24.4



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Сетки и каркасы варить точечной сваркой.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3А-1 см. на листе К-3.
5. Армирование панели симметричное конструктивное.

Спецификация арматуры

Наименование арматуры	Диаметр арматуры	Длина	Кол. в шт.	На 1 панель		Выборка арматуры				
				На 1 панель	На 1 м ³ бетона	φ и шаг	Арм. в 1 м ³ бетона	Общий вес на 1 м ³ бетона		
Стеновая панель ПС-24.4	арматура закладная (2 шт)	2750	6	8	16	22.0	6AI	7.5	1.6	3.2
			7	20	40	49.0	8AI	49.0	21.3	42.6
			8	12	24	6.6	12AI	22.0	19.5	39.0
			9	6	12	0.9	Уточн:	42.4	84.8	
			1	2	6	6.3	6AI	1.0	0.2	0.6
			2	10	30	10	12AI	6.3	5.6	18.8
			2	10	30	10	Уточн:	5.8	17.4	
			2	10	30	10	6AI	0.8	0.2	1.2
			2	10	30	10	6AI	0.8	0.2	1.2
			10	720	1	6	27			

Выборка арматуры на 1 панель

Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	Сортамент	φ мм	6AI	8AI	Уточн:
ГОСТ 5781-61	Класс АТ-1	φ мм	12AI		Уточн:
Всего:					103.4

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол. в шт.	Вес в кг			Но листа на котором расположено закладное изделие
			в одной детали	всех	всего на панели	
ПС-24.4	3А-1	4	18	72	72	АС-9

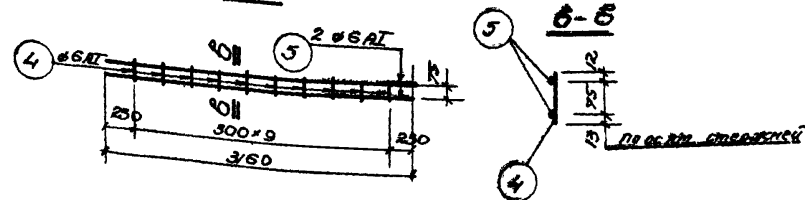
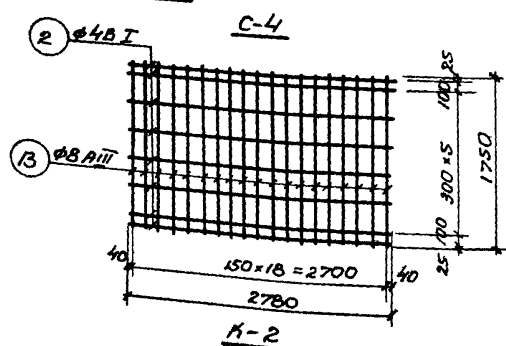
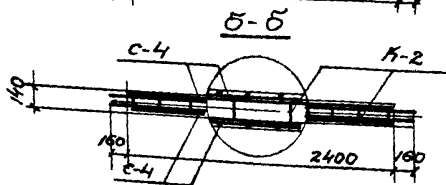
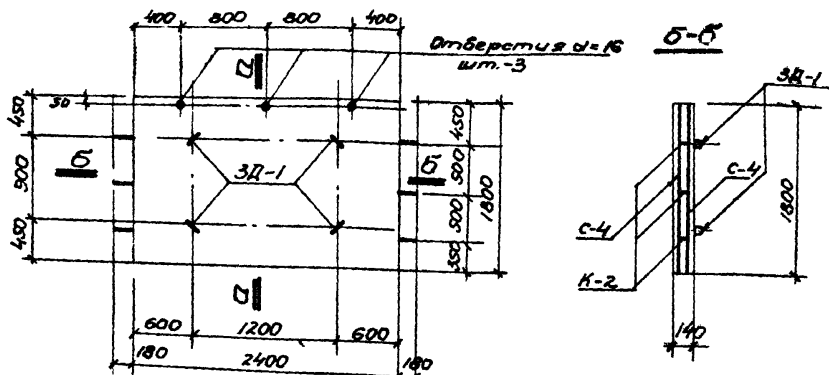
Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента т	Марка бетона	Расход		
			бетона м ³	стали кг	стали на 1 м ³ бетона
ПС-24.4	2.20	200	0.88	110.6	117.0

Госстрой СССР Союзвостокнацпроект Г. Москва Нертеговский институт на расход воды 440 л/сек.	Стеновая панель ПС-24.4 (целевая стенка).	Типовой проект 902-2.44
		Альбом
		Лист АС-6

Стеновая панель ПС-18-1

Фасад



Примечания

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Каркасы варить точечной сваркой.
3. В таблице показан расход стали на 1 м³ бетона без учета веса стали закладных деталей.
4. Деталь установки ЗД-1 см на листе АС-3.
5. Панель ПС-18-1 изготавливать в опалубке панелей ПС-24.

Спецификация арматуры

Выборка арматуры

13

Наименование элемента	Марка арматуры	№ позиции	Эквив.	Ф. инв.	Длина в мм.	Количество штук			Общая длина в мм. (с учетом стыков)	Выборка арматуры		
						на 1 элемент	на 1 м ³ бетона	на элемент		Ф. инв.	на 1 элемент	Общая длина в мм.
Стеновая панель ПС-18-1	Сетка С-4	2	2780	4B I	2780	8	16	22.2	4B I	22.2	2.22	4.44
		13	1750	8A III	1750	19	38	33.5	8A III	33.5	13.10	26.2
	Каркас К-2	4	100	6A I	100	10	40	1.0	6A I	7.3	1.6	4.8
		5	3160	6A I	3160	2	8	6.3	Утого	1.6		4.8
									Утого			

Выборка арматуры на 1 панель

Проблема малоуглеродистой холоднокатаная	Класс	Ф. инв.	Утого
ГОСТ 5727-53	B I	4.44	4.44
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	Класс	Ф. инв.	Утого
ГОСТ-5781-61	A I	4.8	4.8
	8A III	26.2	26.2
Всего			35.2

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол. шт.	Вес в кг			Количество на котором выверена деталь
			1 детали	Всех	Всего на элемент	
ПС-18-1	ЗД-1	4	1.8	7.2	7.2	АС-9

Показатели на 1 панель

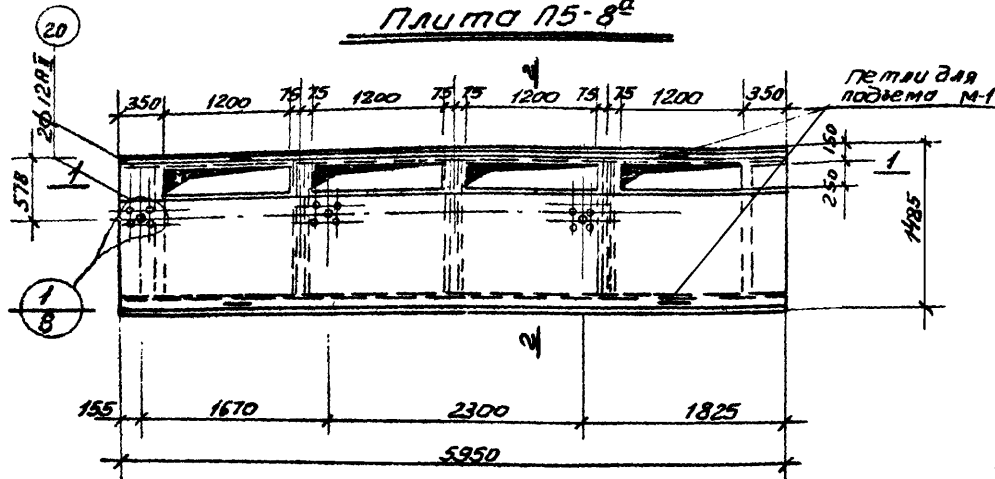
Марка элемента	Вес элемента в т.	Марка бетона	Расход		
			Бетон м ³	Сталь кг	Стали на 1 м ³ бетона
ПС-18-1	1.52	200	0.61	44.2	61.0

Бюрострой СССР
СНОВЕДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1967г.
Нефтеотделитель на
расход воды 440 л/сек.

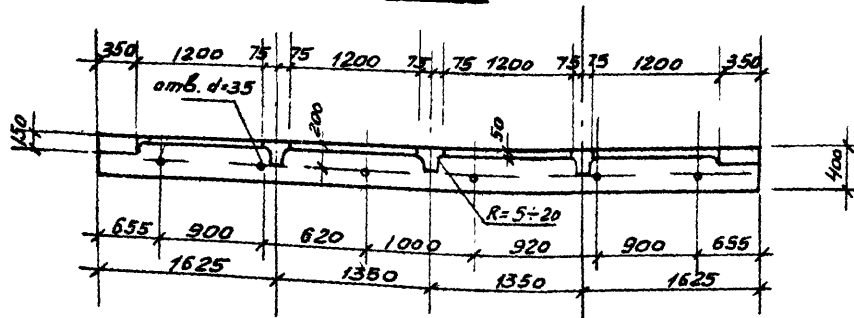
Стеновая панель
ПС-18-1.

Типовой проект
902-2-44
Альбом
III
лист
АС-7

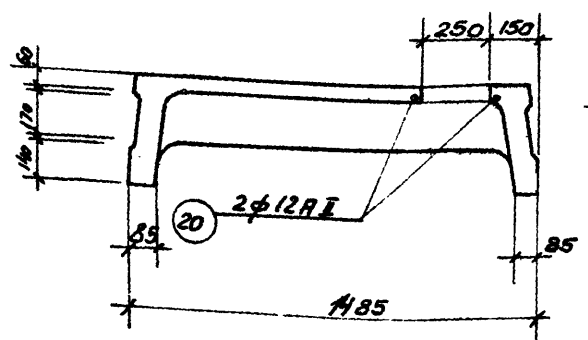
Плита П5-8^а



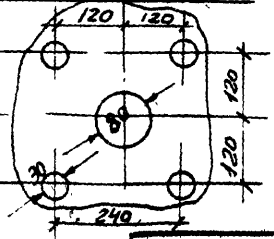
1-1



2-2



Разбивка отверстий для крепления колонки нефтесборной трубы и электропривода заднего клапана



Спецификация дополнительной арматуры								Выборка арматуры		14			
Наименован. элемента	Материал	Длина	φ и инд.	Длина в мм.	Количество элементов			φ и инд.	На 1 арматур. эле.	Вид, вес, марка			
					на 1 арматур. элемент	на 1 жел. бет. элемент	общая длина						
Плита П5-8 ^а	ст. 12A I	20	Эскиз	5900	12A I	5900	-	2	11.8	12A I	11.8	10.5	10.5

Основное армирование плиты П5-8-1 см. альбом серии ИИ 24-2 листы 21, 22, 23, 24, 34, 32 и 36

Выборка дополнительной арматуры на плиту

Сталь горячекатанная для армирования жел. бет. элементов ГОСТ 5781-64	класс А-III	φ мм	12A I		Итого
			Вес кг.	10.5	
					10.5

Показатели на 1 плиту

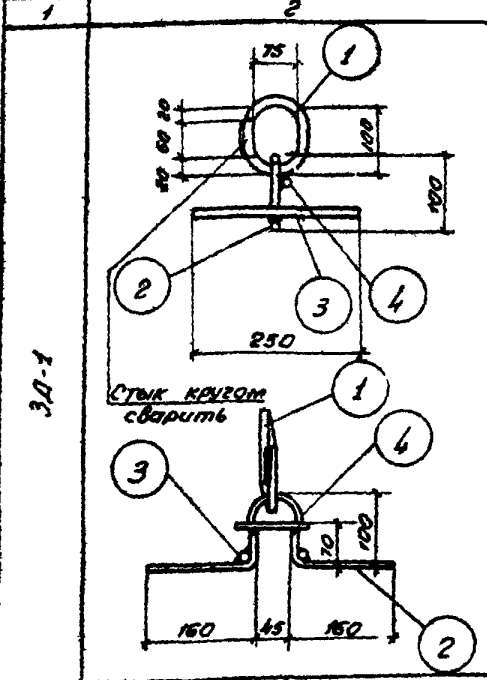
Марка элемента	Вес элемента	Марка бетона	Расход		
			Бетона м ³	Стали кг.	Стали на 1 м ³ бетона
П5-8 ^а	2.40	300	0.95	100.3	108.0

Примечание

1. В зоне отверстий арматура плиты вырезать по месту.

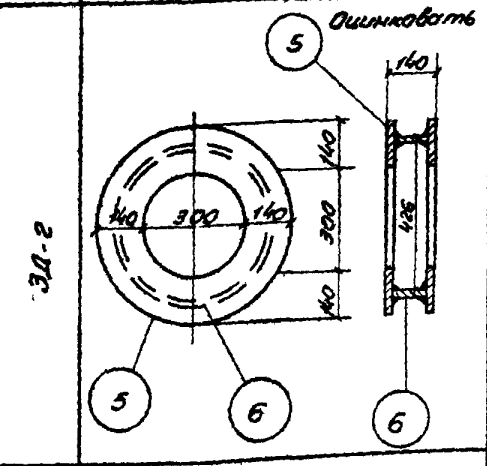
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.	Плита П5-8 ^а	Типовой проект 902-2-44 Альбом III Лист АС-8
Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек		

Марка элементов	Эскиз	Линейный размер мм	Диаметр мм	Количество штук	Объем оборудования м³	Вес кг		Госты
						Брутто	Чистый	



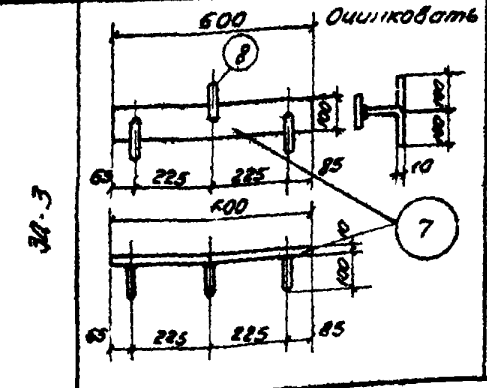
1	1202	350	1	0.4	0.4	1.8	5781-61
2	1242	500	1	0.5	0.4		---
3	1202	250	2	0.5	0.9		---
4	6A2	100	1	0.1	0.1		---

Все швы сварки $h=6$ мм



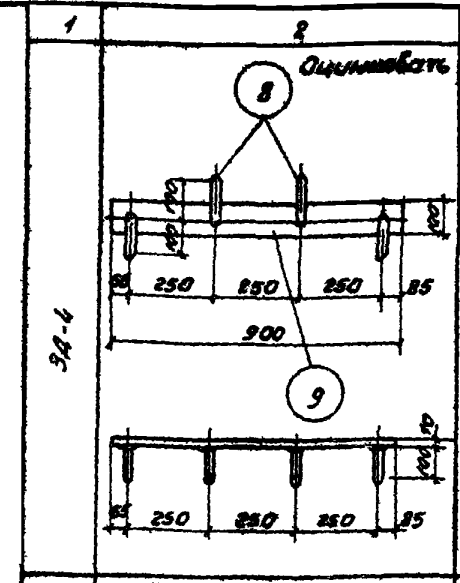
5	$\delta=10$	0.21	2	0.42	38.0	44.1	6581-87
6	7 P. 426-2.9	120	1	0.18	11.1		10704-89

Все швы сварки $h=6$ мм



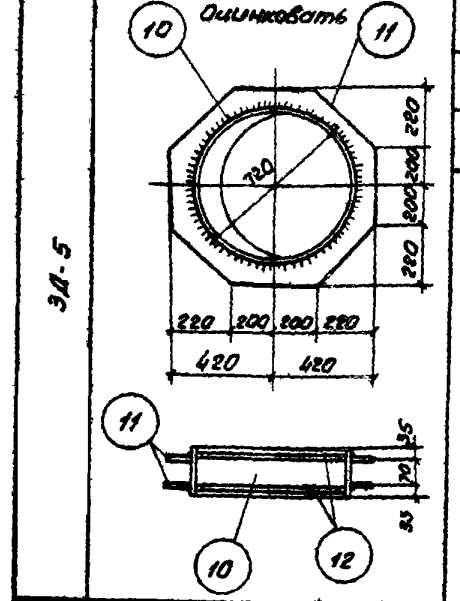
7	$\delta=10$	600	1	0.6	4.7	3.2	103-57
8	12 A4	200	3	0.6	0.5		5781-6

Швы сварки $h=6$ мм. Сварку производить под слоем флюса



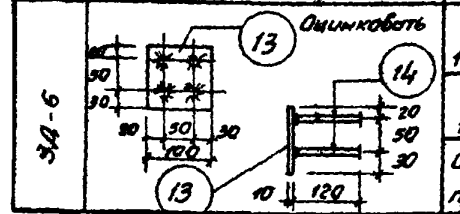
8	1202	200	4	0.8	0.7	7.8	5781-61
9	$\delta=10$	300	1	0.9	7.1		103-87

Швы сварки $h=6$ мм. Сварку производить под слоем флюса



10	TP 120-10	140	1	0.14	24.6		4013-58
11	$\delta=10$	0.20	2	0.40	31.5	62.2	5681-57
12	2002	220	2	4.50	11.1		5781-61

Все швы сварки



13	$\delta=10$	100	1	0.1	0.79		103-57
14	1202	120	4	0.48	0.43	1.22	5781-61

Швы сварки $h=6$ мм. Сварку производить под слоем флюса.

Газстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва 1967г.
Нефтеотделители на
расход воды 440 л/сек.

Типовой проект
902-2-44
4 лобом
III
Лист
AC-9