

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

221-1-450.85

СРЕДНЯЯ ШКОЛА
НА 18 КЛАССОВ
689/704 УЧАЩИХСЯ
/ В КОНСТРУКЦИЯХ СЕРИИ 1090.1-1 /

АЛЬБОМ В
ЗАДАНИЕ "ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
221-1-450.85
СРЕДНЯЯ ШКОЛА
НА 18 КЛАССОВ
689/704 УЧАЩИХСЯ
/ В КОНСТРУКЦИЯХ СЕРИИ 1.090.1-1 /

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ 0 - МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ И ЧЕРТЕЖИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА РАБОТ
АЛЬБОМ I - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II - САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ III - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ IV - ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ V - ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ VI - ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ VII СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ЧАСТЬ 1 - ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЧАСТЬ 2 - САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЧАСТЬ 3 - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VIII - СМЕТЫ
АЛЬБОМ IX - ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА ПЕРЕВОД ПОМЕЩЕНИЙ
ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ПОД ПРУ

УТВЕРЖАЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 2430Т 19.08.83
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕННЫ В
ДЕЙСТВИЕ ЦНИЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
ПРИКАЗ № 133 ОТ 12.012.85Г

РАЗРАБОТАН
ЦНИЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

А. ЛЯХОВИЧ

ПРИВЯЗАН

ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	СТР.	ПРИМЕЧАН
2	ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ.	031	2	
3	СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2) Щит автоматизации. Общий вид	A-032	8-12	
4	СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2) Щит автоматизации ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ.	A-033	13-15	
5	СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2) Щит автоматизации. ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	A-034	16-17	
6	ВЕНТСИСТЕМЫ П1, П2 В2, В4, В6 Щит дистанционного управ- ления. Общий вид.	A-035	18-19	
7	ВЕНТСИСТЕМЫ П1, П2, В2, В4, В6 Щит дистанционного управ- ления. ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ.	A-36	20-22	
8	ВЕНТСИСТЕМЫ П1, П2, В2, В4, В6 Щит дистанционного	A-37	23-24	

1	2	3	4	5
	УПРАВЛЕНИЯ.			
	ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.			
9	СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2) СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИН- ЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ (НАЧАЛО)	A-4		
10	СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2) СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИ- ПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	A-5		
11	СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2). СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ.	A-6		ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ СПРАВОК
12	ВЕНТСИСТЕМЫ П1 (П2) В2 (В4, В6) СХЕМА ПРИНЦИПАЛЬНАЯ. УПРАВ- ЛЕНИЯ И ПИТАНИЯ.	A-7		см. Альбом III
13	СИСТЕМЫ ПРИТОЧНЫЕ П1 (П2) СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИН- ЦИПАЛЬНАЯ СИГНАЛИЗАЦИИ.	A-8		

		221-1-450.85		031	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЕФРЕМОВА	<i>ЕФ</i>		СРЕДНЯЯ ШКОЛА	
ПРОВЕР.	ЕФРЕМОВА	<i>ЕФ</i>		НА 18 КЛАССОВ	
				ЛИСТ	ЛИСТ
				Р	1
ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ				УЧЕБНЫХ	

Пози- ция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ- СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ОПРОС- НОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИ- ТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ МАТЕ- РИАЛОВ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, ТЫС. РУБ	КОЛИ- ЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИ- МЕНО- ВАНИЕ	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Щ И Т Ы								
1.	ЩИТ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРИТОЧНОЙ СИСТЕМЫ П1 (П2) ШКАФ ЩИТА МАЛОГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТ. А-032 Л.5, 6	ЩШМ 1000 x 600 УХЛЧ I P30 ОСТ 36.13-76	ШТ.	796		423600		2	
2	ЩИТ АИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ. ВЕНТСИСТЕМЫ П1, П2, В2, В4, В6. ЩИТ ШКАФА ЧЕРТ. А-035 Л.3 ЩИТ ШКАФНОЙ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ	ЩШ-3А-1 600 x 600 УХЛЧ I P30 ОСТ 36.13-76	ШТ.	796		423600		1	

РАЗРАБ.	ЕФРЕМОВА	<i>Ильина</i>	
ПРОВЕР.	ЕФРЕМОВА	<i>Ильина</i>	

221-1-450.85

А.100

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
.....70 УЧЕБНЫХ		

АЛБГОМ V

Пози- ция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ОПРОС- НОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИ- ТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, ТЫС.РУБ.	КОЛ- ЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИ- МЕ- НОВА- НИЕ	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ</u>									
<u>В ШИТЕ</u>									
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>									
		Е 27 ФП							
1	ПАТРОН РЕЗЬБОВОЙ	ГОСТ 27460-78Е	ШТ.	796		34 6411		2	
2	ЛАМПА	В-220-25-1 ГОСТ 2239-70	ШТ.	796		34 6600		2	
3	РОЗЕТКА ШТЕПЕЛЬНАЯ 6/250 ЧНАЕКГ 03220	РШ-Ц-2-0 ГОСТ 7396-76	ШТ.	796		34 6440		2	
<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>									
	Кнопка КЕ, завод "РЕОСТАТ" г.Великие Луки	ТУ 16.526.407	ШТ.						
SV1	Исп. 4 ЧЕРНЫЙ "ПУСК"	-76	ШТ.	796		34 2842		6	
SV2	Исп. 5 КРАСНЫЙ "СТОП"		ШТ.	796		34 2842		6	
SV3	Исп. 5 КРАСНЫЙ		ШТ.	796		34 2842		2	

Л. ПИЩАКОВА И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

			221-1-450.85	АЭСО	
РАЗРАБ.	ЕФРЕМОВА	И.С.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
ПРОВЕР.	ЕФРЕМОВА	И.С.			
И КОНТРОЛ	ЕФРЕМОВА	И.С.			
			СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	4
			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Магга единицы оборудования, кр
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ ЗАВОД "ЭЛЕКТРОПУЛЬТ" г. Ленинград	ТУ 16.526.128-75							
SA 1		пмоф 45	шт.	796		342820		5	
SA2, SA6		11222/II							
SA3		пмов 11222/II	шт.	796		342820		3	
SA7		Δ 54							
SA8		пмовф							
		136639110/II	шт.	796		342820		2	
		Δ 126							
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ~ 220В, КРЕПЛЕНИЕ НА ПАНЕЛИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ОТБЕЖКА 1.3 I H. ЭЛЕКТРОАППАРАТНЫЙ ЗАВОД г. КУРСК								
SF1, SF2	I н.р. = 1.6 А	A-63 м	шт.	796		34.2131		4	
SF3, SF4	I н.р. = 1 А	A-63 м	шт.	796		34.2131		5	
SF5									
SA 4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПАКЕТНЫЙ ИСП. 3	ПВ-1-10							
SA 5	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД г. Ташкент	06Т 16.0526.	шт.	796		34.2460		4	
		001-72							

АЛБУМ 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростового листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования материалов	Цена единицы оборудования тыс.руб.	Количество шт.	Магга единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Предохранитель трубчатый 250 в, 10 А	ПТ							
	Главмонтажавтоматика.	ТУ 36.1101-71							
F1	Плавкая вставка 1 А		шт.	796		34.6450		2	
F2	Плавкая вставка 4 А		шт.	796		34.6450		2	
	Арматура сигнальной лампы.	А-С-220							
	Завод "Электропульт" г. Ленинград.	ТУ 16.535							
Н, Н1	Линза зеленая.	426-70	шт.	796		34.6111		5	
Н2, Н3	Линза красная.		шт.	796		34.6111		4	
	Трансформатор однофазный ~ 220 в/36 в УПП ВОС г. Владимир.								
Т		ОГО-0.25	шт.	796		34.5737			
		ТУ 16-517.729-78							
	Реле электромагнитное универсальное открытого исполнения, напряжение ~220 в 50 гц	РПУ-2-06							
	г. Киев п.о. "Контакт."	ТУ 16-523.331-78							
к3, к5, к6		РПУ-2-062203	шт	796		34.2513		6	
к1, к2.		РПУ-2-064203	шт	796		34.2513		4	
к4, к7, к8,		РПУ-2-062203	шт	796		34.2513		6	
к9, к10									

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>				
	ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ А-033	лист	13	15
	ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ А-034	лист	16	17
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
1		ШКАФ ЩИТА ЩШМ 1000x600 УЛХ4 I P30 ОСТ 36.13-76	1	
2		РЕЙКА Р4 ТКЗ-104-77	1	ТМЗ-1-77 у7
3		РЕЙКА Р3 ТКЗ-100-77	5	ТМЗ-1-77 у1
4		РЕЙКА Р2 ТКЗ-100-77	4	ТМЗ-1-77 у1
5		ПАТРОН РЕЗЬБОВОЙ Е 27 ФП 250/4 ИНДЕКС 01142 ГОСТ 27460-77 Е	1	
<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
6	8	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ РТЗ Кнопка КЕ 011У3	1	
7	1 СВ	ИСП.4 ЧЕРНЫЙ "ПУСК"	1	
8	2 СВ	ИСП.5 КРАСНЫЙ "СТОП"	1	
9	3 СВ	ИСП.5 КРАСНЫЙ	1	

А-032

ИЗМ. ЛИСТ НА ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЕФРЕМОВА
ПРОВЕР. ЕФРЕМОВА

СРЕДНЯЯ ШКОЛА
НА 18 КЛАССОВ

ЛИСТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 8

СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1 (П2),
СИСТ. АВТОМАТИЗАЦИИ

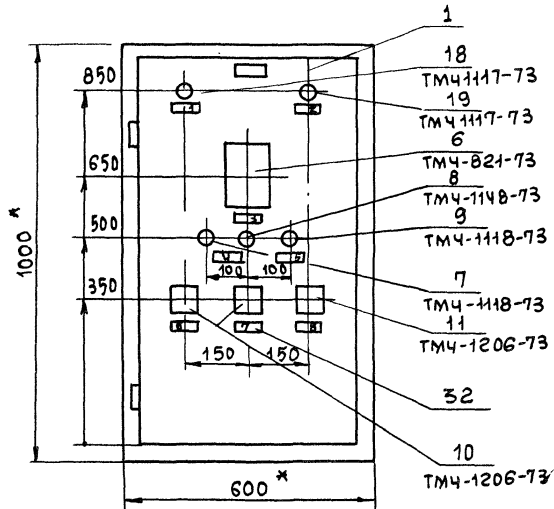
УЧЕБНЫХ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
10	SA1, SA2	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПМОФ-45-112222/II Δ1	2	
11	SA3	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПМОВ 11222/II - Δ54	1	
12	SA4, SA5	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПАКЕТНЫЙ П81-10 ИСП.3 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ~220В, ОТБЕЖКА 1.3 I H КРЕПЛЕНИЕ НА РАКЕЛЫ А-63	2	
13	SF1, SF2	I H = 1.6 A	2	
14	SF3, SF4	I H = 1 A	2	
<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
15	F1	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 1 A	1	ТМЗ-14-77
16	F2	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 4 A	1	ТМЗ-14-77
17	EL	ЛАМПА В 220-25-1 АРМАТУРА СИГНАЛЬНОЙ ЛАМПЫ AG-220.	1	ГОСТ 2239-70
18	H1	ЛИНЗА ЗЕЛЕНАЯ	1	
19	H2	ЛИНЗА КРАСНАЯ	1	
20	T	ТРАНСФОРМАТОР ОСО-0,25 ~220/36 В РЕЛЕ РПУ-2-06 ~220 В	1	
21	K3, K5, K6	РПУ-2-066203	3	
22	K1, K2	РПУ-2-064203	2	
23	K7, K8, K9	РПУ-2-062203	3	
24	KT	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММНОЕ ~220В 50 ГЦ 8С-10-33 УЧ	1	

В.Н. ПОДА ПРОПИСЬ И ДАТА

001 А ИСО 05 А 030

ЛИСТ



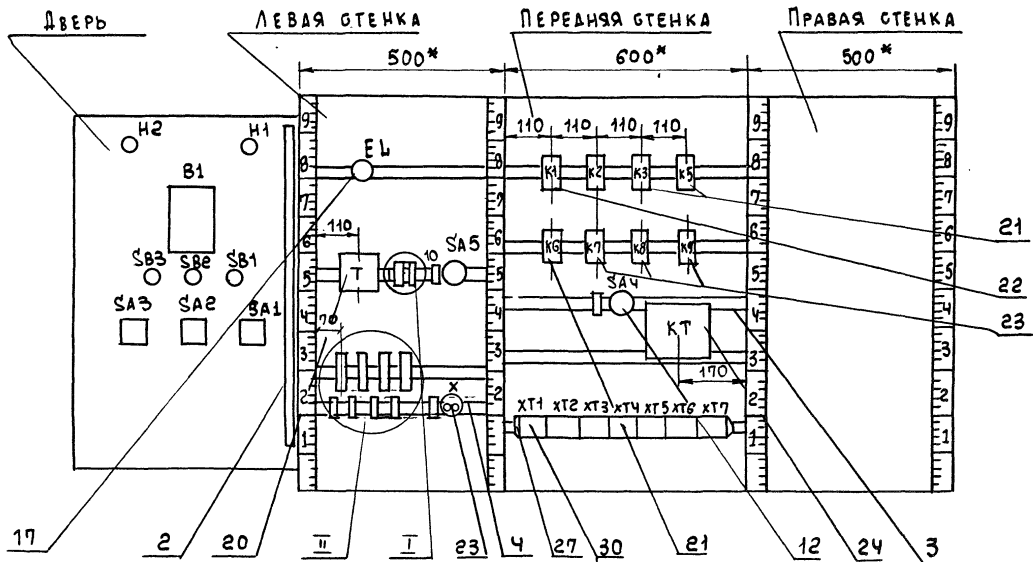
1.* Размеры для справок.

2. Покрытие - вариант I ГОСТ 36.13-76

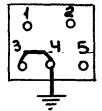
3. Таблицы соединений подключений выполнены на основании схем А-4, А-5, А-6, А-7, А-8 Альбом III.

4. По данному чертежу изготовить два щита.

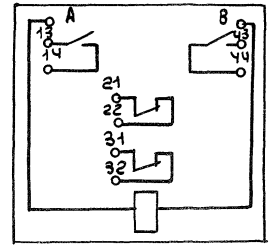
ВИД НА ВНУТРЕННИЕ ПЛОСКОСТИ (РАЗВЕРНУТО)



ПОС. 20
 000-025

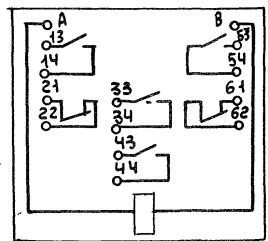


РПУ-2-062203



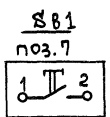
K7, K8, K9

РПУ-2-064203

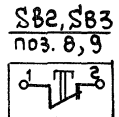


K1, K2

КЕ 011

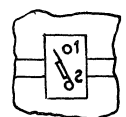


исп. 4



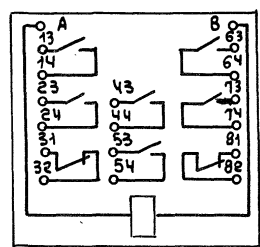
исп. 5

АГЗ-М
SF



ПОС. 13, 14

РПУ-2-066203



K3, K5, K6

ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ЦАЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДААННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ СХЕМ АЧ÷АВ АЛЬБОМ III				
102	ХТ2:1	К5:13	} пв1*1	
102	К5:13	К5:23		
102	К5:23	К6:13		
102	К6:13	К6:23		
105	ХТ2:7	К3:31	} пв1*1	
105	К3:31	К3:43		
106	К3:43	ХТ2:2	} пв3*1	
107	ХТ2:4	SA1:10		
107	SA1:10	SA1:9		

A-033

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЕФРЕМОВА		<i>Ефремова</i>	
ПРОВЕР.	ЕФРЕМОВА		<i>Ефремова</i>	
И КОНТР.	БЕЛОР		<i>Белор</i>	

СРЕДНЯЯ ШКОЛА
НА 18 КЛАССОВ

ЛИСТ	ИЗ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ П1(П2)
ИЛИ АВТОМАТИЗАЦИЯ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ЦАЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДААННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
107	SA1:9	SA2:10	пв1*1	
107	SA2:10	К3:23	пв3*1	
107	К3:23	К1:54	пв1*1	
108	SA1:12	SB2:1	пв1*1	
109	SB2:2	SB1:1	пв1*1	
109	SB1:1	К1:33	пв3*1	
109	К1:33	SA2:23	пв3*1	
109	SA2:23	К1:13	пв3*1	
109	К1:13	КТ:3	пв1*1	
109	КТ:3	К3:13	пв1*1	
110	КТ3:14	К7:43	пв1*1	
111	ХТ2:3	КТ:4	пв1*1	
111	КТ:4	К7:44	пв1*1	
111	КТ:44	SA4:2	пв3*1	
112	SA4:1	К1:14	пв1*1	
113	SA1:14	SB1:2	пв1*1	
113	SB1:2	К1:34	пв3*1	

№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
114	SA1:15	SA1:16	ПВ1×1	
114	SA1:16	КТ: 7	ПВ3×1	
115	КТ: 8	КТ: 9		
115	КТ: 9	К1: А	ПВ1×1	
116	SA1:11	ХТ3:5	ПВ3×1	
117	SA1:21	К1:43	ПВ3×1	
117	К1:43	ХТ3:1	ПВ1×1	
118	SA1:13	К1:44	ПВ3×1	
118	К1:44	ХТ3:2	ПВ1×1	
119	SA2:12	К2: А	ПВ3×1	
119	К2: А	К3:24	ПВ1×1	
120	ХТ2:5	К2:А	ПВ3×1	
121	ХТ2:7	Н1:1		
121	Н1:1	SA1:17	ПВ3×1	
121	SA1:17	К1:53		
123	SA1:17	ХТ3:3	ПВ3×1	
126	К3:44	К6:31	ПВ1×1	
126	К6:31	ХТ4:3	ПВ1×1	
127	К5: А	К6:32	ПВ1×1	
128	ХТ4:8	К5:8	ПВ3×1	
129	ХТ4:4	К3:32	ПВ3×1	
129	К3:32	К5:31	ПВ1×1	
130	К5:32	К6:А	ПВ1×1	
131	ХТ4:9	К6:8	ПВ1×1	
132	ХТ4:5	К5:14	ПВ1×1	
132	К5:14	К6:14	ПВ1×1	

Лист

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
133	ХТ4:6	К5:24	ПВ1×1	
133	К5:24	К6:43	ПВ1×1	
134	ХТ4:7	К6:24	ПВ1×1	
134	К6:24	К5:44	ПВ1×1	
201	SA2:14	SA2:9	ПВ1×1	
201	SA2:9	К2:14	ПВ3×1	
202	SA2:11	В1:5	ПВ1×1	
203	SA3:13	SA3:14	ПВ1×1	
204	К2:22	К7:13	ПВ1×1	
204	К7:13	К7:21	ПВ1×1	
205	ХТ5:2	К7:22	ПВ1×1	
205	К7:22	SA3:15	ПВ3×1	
205	SA3:15	В1:12	ПВ1×1	
206	ХТ5:3	К7:14	ПВ1×1	
206	К7:14	SA3:16	ПВ3×1	
206	SA3:16	В1:13	ПВ1×1	
207	ХТ5:6	К1:22	ПВ1×1	
207	К1:22	К2:34	ПВ1×1	
208	ХТ5:7	К7: А	ПВ1×1	
209	ХТ5:8	К2:44	ПВ1×1	
210	К1:62	К2:53	ПВ1×1	
211	К2:54	К7:31	ПВ1×1	
212	К7:32	К8:14	ПВ1×1	
212	К8:14	К8: А	ПВ1×1	
212	К8: А	Н2:1	ПВ3×1	
213	К8:13	SA3:2	ПВ3×1	

Лист

Лист

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДААННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
222	ХТ6:9	В1:9	} МГШВЭ	ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
223	ХТ6:3	В1:29		ЦЕПИ
с	ХТ6:1	В1:20		
А801	ХТ1:1	SF1:1	ПВ1x1	
А802	ХТ1:3	SF2:1	ПВ1x1	
803	SF1:2	К9:А	ПВ1x1	
803	К9:А	К9:13	ПВ1x1	
804	К9:22	К9:14	ПВ1x1	
804	SF3:1	SF4:1	ПВ1x1	
804	SF4:1	SA5:1	ПВ1x1	
805	К9:21	SF2:2	ПВ1x1	
806	SF3:2	К1:21	ПВ1x1	
806	К1:21	К1:61	ПВ1x1	
806	К1:61	К2:13	ПВ1x1	
806	К2:13	К2:21	ПВ1x1	
806	К2:21	К2:33	ПВ1x1	
806	К2:33	К2:43	ПВ1x1	
806	К2:43	SB3:1	ПВ3x1	
808	F1:1	SA5:2	ПВ1x1	
809	F1:2	T:1	ПВ1x1	
809	T:1	Н4:1	ПВ1x1	
810	T:3	F2:1	ПВ1x1	~36В
810		⊥		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДААННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
В11	F2:2	Х:1		~36В
В12	T:5	Х:2		~36В
N	Н1:2	Н2:2	ПВ1x1	
N	Н2:2	В1:16	ПВ3x1	
N	В1:16	К1:8	ПВ3x1	
N	К1:8	К2:8	ПВ1x1	
N	К2:8	К3:8	ПВ1x1	
N	К3:8	К5:44	ПВ1x1	
N	К5:44	К6:44	ПВ1x1	
N	К6:44	К7:8	ПВ1x1	
N	К7:8	К8:8	ПВ1x1	
N	К8:8	К9:8	ПВ1x1	
N	К9:8	КТ:1	ПВ1x1	
N	КТ:1	ЕL:2	ПВ1x1	
N	ЕL:2	T:2	ПВ1x1	
N	T:2	В1:16	ПВ1x1	
ЗЕМЛЯ	⊥	РЕЙКА ДЛЯ УСТАНОВКИ АППАРАТОВ:		
ЗЕМЛЯ	РЕЙКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ АППАРАТОВ:	СТОЙКИ:		

АЛБЮМ V

№ ПОДА ПЛАНОВ ДАТА

ТАБЛИЦА 3
ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ПРОВОДК

Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник
ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОСНОВАНИИ СХЕМ АЧ:А И ТАБЛИЦЫ СОЕДИНЕНИЯ					ВЫПОЛНЕНЫ НА Альбом III и А-033				
ЛЕВАЯ СТЕНКА									
		EL					Sf1		
809	1		2	N*	A 801	1		2	803*
		T					Sf2		
809*	1		2	N	A 802	1		2	805
810	3		5	812			Sf3		
		F1			804	1		2	806
808	1		2	809			X		
		F2			811	1		2	812
810	1		2	811					
		SA5							
804*	1		2	808					

A - 034

Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	СРЕДНЯЯ ШКОЛА НА 18 КЛАССОВ		
РАЗРАБ. ЕФРЕМОВА		<i>Ефремова</i>		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ЕФРЕМОВА		<i>Ефремова</i>		Р	1	4
Или контр. БЕЛОУ				СИСТЕМА ПРИТОЧНАЯ ПИ(ПЗ) ИЛИ АВТОМАТИЗАЦИЯ		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНКА									
							K5		
	102*	13п	3	14	13e*				
	102*	23п	3	24	133*				
	129	31	P	32	130				
	134	43	3	44	N*				
	127	A	K	8	128				
							K6		
	102*	13п	3	14	132				
	102	23п	3	24	134				
	133	43	3	44	N*				
	126	31	P	32	127				
	130	A	K	8	131				
							K7		
	110	43	3	44	111*				
	204*	21п	P	22	205*				
	204	13п	3	14	206*				
	211	31	P	32	212*				
	208	A	K	8	N*				
							K8		
	212*	14п	3	13п	213				
	212	A	K	8	N*				
	105*	43п	3	44	126*				
	105	31п	P	32	129*				
	107	23	3	24	119				
	109*	13	3	14	110				
	120	A	K	8	N*				

№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Листов 1

ТАБЛИЦА 3
ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ПРОВОДК

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник
		К9		
804*	14п	3	13п	803*
804	22п	Р	21	805
803	А	К	8	N*
		SA4		
112	1		2	111*
		KT		
109	3	3	4	111
115*	8п	Р	7	114
115	2	К	1	N*
		KT1		
A801	1	п	2	N*
A802	3	п	4	N
N	5	п	6	
		KT2		
102	1		2	106
111	3		4	107
120	5	п	6	
105	7	п	8	N*

Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник
		XT3		
117	1		2	118
123	3			
116	5			
106	10			
		XT4		
N*	1	п	2	120
126	3		4	129
132	5		6	133
128	8		9	131
121	10			
		XT5		
N*	1	п	2	205
206	3			
207	6		7	208
209	8			
		XT6		
ℓ	1	2.5	2	222
223	3	2.5		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник
		ДВЕ РЬ		
		H2		
212	1		2	N*
		H1		
121	1		2	N*
		B1		
202	5		16	N*
205*	12		13	206*
222	9		20	ℓ
223	29		↓	ЗЕМЛЯ
		S83		
806	1	Р	2	213
		S82		
108	1	Р	2	109*
		S81		
109	1	3	2	113

Проводник	Вывод	Вид кон-такта	Вывод	Проводник
		SA2		
107*	10		12	119
201*	9п		11	

Лист 2 из 2

Листов 1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ А-036	1÷5	
		ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ А-037	11÷4	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
1		ШКАФ ЩИТА ЩШ-3А-I-600 УХЛЧ I P30 ОГТ 36.13-76		
2		РЕЙКА ТКЗ-100-77	2	ТМЗ-1-77-У1
		РЕЙКА ТКЗ-101-77	6	ТМЗ-1-77-У7
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		КНОПКА КЕ ОНУЗ		
4	82-S81, 84-S81; 86-S81	ИСП.4 ЧЕРНЫЙ "ПУСК"	3	
5	82-S82, 84-S82 86-S82	ИСП.5 КРАСНЫЙ "СТОП"	3	
6	SA6	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПМОФ-45-11222/II-Δ 1	1	
7	SA7	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПМОВ 11222/II-Δ 54	1	
8	п1-SA8, п2-SA8	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПМОВФ 136639,102/II-Δ-126	2	

A-035

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	ЕФРЕМОВА		<i>Ефремова</i>	
ПРОВЕР.	ЕФРЕМОВА		<i>Ефремова</i>	

СРЕДНЯЯ ШКОЛА
НА 18 КЛАССОВ

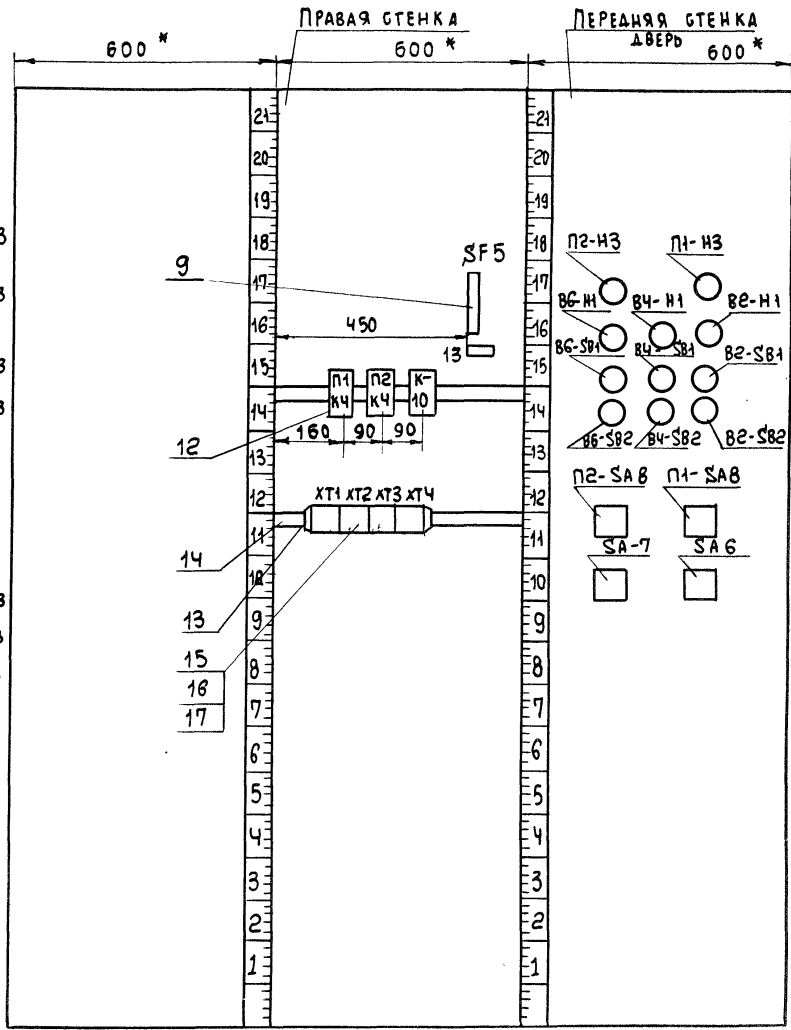
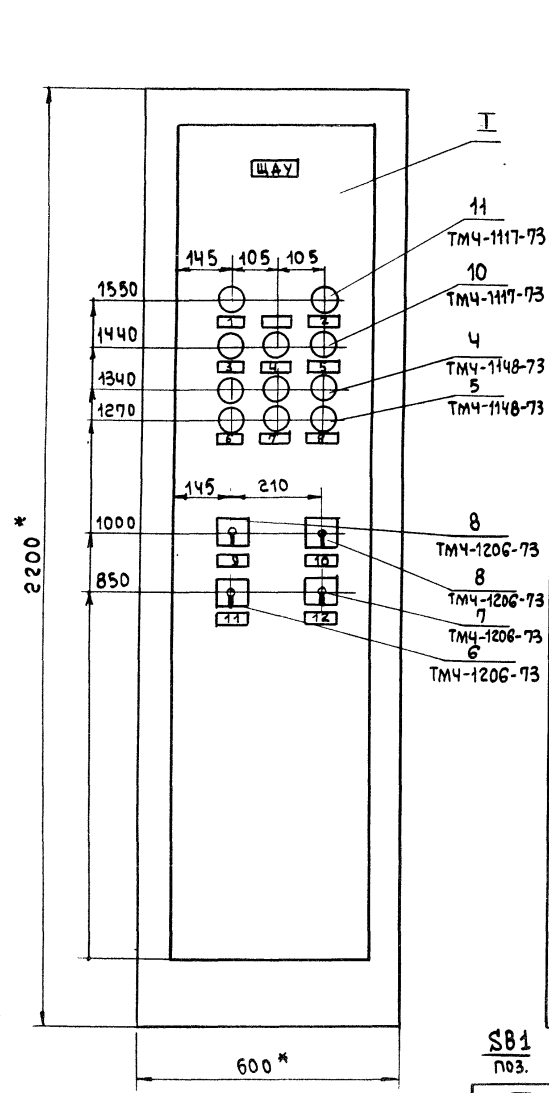
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ВЕНТСИСТЕМЫ П1, П2, В2, В4, В6.
ШКОЛЫ АСТАНА

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
9	SF5	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ~220В, I, н.р.-1А, ОТСЕЧКА 1.3I н, КРЕПЛЕНИЕ НА ПАНЕЛИ А-63	1	
		АРМАТУРА СИГНАЛЬНОЙ ЛАМПЫ АС-220		
10	82-НЗ, 84-НЗ, 86-НЗ	ЛИНЗА ЗЕЛЕНАЯ	3	
11	П1-НЗ, П2-НЗ	ЛИНЗА КРАСНАЯ	2	
		РЕЛЕ РПУ-2; 220 В		
12	П1-К4, П2-К4, К10	РПУ-2-062203	3	
13	ХТ1, ХТ2, ХТ3, ХТ4	БЛОКИ ЗАЖИМОВ Б310	4	
14		УПОР	4	
15		ЗАЖИМ НАБОРНЫЙ ЗН-П	3	
16		ЗАЖИМ НАБОРНЫЙ ЗН-Н	37	
17		ПЕРЕМЫЧКА П	3	
18		РАМКА 66*26	15	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
19		ПРОВОД ПВЗ×1,0, м ГОСТ 6323-79	60	
20		ПРОВОД ПВЗ×1,0, м ГОСТ 6323-79	30	

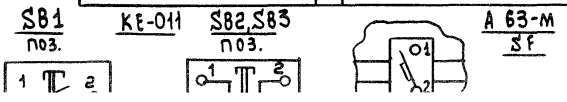
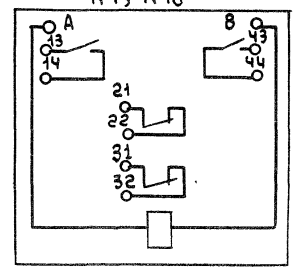
№ ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВИД НА ВНУТРЕННИЕ ПЛОСКОСТИ (РАЗВЕРНУТО)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ - ВАРИАНТ I ОСТ 36.13-76.
3. ТАБЛИЦЫ СОЕДИНЕНИЙ И ПОДКЛЮЧЕНИЙ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ А4 ÷ А8 СМ. АЛЬБОМ III
4. ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ ИЗГОТОВИТЬ 1 ШИТ.

РПУ-2-062203
К4, К10



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
п2-403	п2-СА8:3	п2-СА8:11	пВ1х1	
п2-403	п2-СА8:11	п2-СА8:3	пВ1х1	
п2-403	п2-СА8:3	п2-К4:13	пВ3х1	
п2-404	п2-К4:22	п2-К4:14	пВ1х1	
п2-404	п2-К4:14	п2-Н3:1	пВ1х1	
п2-404	п2-Н3:1	п2-СА8:13	пВ1х1	
п2-405	п2-К4:21	п2-СА8:9	пВ3х1	
п2-406	п2-СА8:16	п1-К4:31	пВ3х1	
407	п1-К4:32	п2-К4:32	пВ1х1	
407	п2-К4:32	К10:21	пВ1х1	
407	К10:21	К10:13	пВ1х1	
407	К10:13	СА7:14	пВ3х1	
407	СА7:14	СА7:15	пВ1х1	
408	ХТ1:5	К10:22	пВ3х1	
409	К10:14	К10:А	пВ1х1	
409	К10:А	СА7:16	пВ3х1	
п1-116	ХТ1:7	п1-СА8:17	пВ3х1	
п1-117	ХТ1:8	п1-СА8:5	пВ3х1	
п1-117	п1-СА8:5	п1-СА8:20	пВ1х1	
п1-118	ХТ1:9	п1-СА8:8	пВ3х1	
п1-123	ХТ:10	п1-К4:10	пВ1х1	
п2-116	ХТ2:7	п2-СА8:17	пВ3х1	
п2-117	ХТ2:8	п2-СА8:5	пВ3х1	
п2-117	п2-СА8:5	п2-СА8:20	пВ3х1	
п2-118	ХТ2:9	п2-СА8:8	пВ3х1	
п2-123	ХТ:10	п2-К4:10	пВ1х1	

Авгт

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
В2-302	ХТ2:2	В2-СВ2:1	пВ3х1	
В2-303	ХТ2:3	В2-СВ2:2	пВ3х1	
В2-303	В2-СВ2:2	В2-СВ1:1	пВ1х1	
В2-306	ХТ2:4	В2-СВ1:2	пВ3х1	
В2-305	ХТ2:5	В2-Н1:1	пВ3х1	
В4-302	ХТ3:3	В4-СВ2:1	пВ3х1	
В4-303	ХТ3:4	В4-СВ2:2	пВ3х1	
В4-303	В3-СВ2:2	В4-СВ1:1	пВ1х1	
В4-306	ХТ3:5	В4-СВ1:2	пВ3х1	
В4-СВ1:2	ХТ3:6	В4-Н1:1	пВ3х1	
В6-302	ХТ4:3	В6-СВ2:1	пВ3х1	
В6-303	ХТ4:4	В6-СВ2:2	пВ3х1	
В6-303	В6-СВ2:2	В6-СВ1:1	пВ1х1	
В6-306	ХТ4:5	В6-СВ	пВ3х1	
В6-305	ХТ4:6	В6-Н1:1	пВ3х1	

Н. ПОД. ПРАВИС. И ДАТА

Авгт

