

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-33-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-33-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

**ТЕРм 81-03-33-2001 Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности. Карачаево-Черкесская Республика.
Черкесск, 2009 – 38 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАНЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.
КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА**

ТЕРМ-33-2001

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-001. Корьезки, машины дробильные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-001-01 | Корьезка барабанного типа | 1072,87 | 882,36 | 128,06 | 0,00 | 62,45 | <u>108</u> 3,5 |
| 33-01-001-02 | Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины | 660,37 | 508,17 | 131,64 | 15,66 | 20,56 | <u>62,2</u> 5,7 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-011. Диффузоры | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-011-01 | Диффузор вместимостью 21 м ³ | 880,44 | 667,38 | 199,71 | 24,37 | 13,35 | <u>84,8</u> 6,7 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-021. Теплообменники | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-021-01 | Теплообменник, поверхность нагрева 40 м ² | 166,18 | 156,62 | 6,43 | 0,00 | 3,13 | <u>20,5</u> 1,7 |
| Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-01-022-01 | Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м ² | 114,88 | 109,01 | 3,69 | 0,00 | 2,18 | 14,4 0,9 |
| 33-01-022-02 | Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м ² | 141,38 | 133,23 | 5,49 | 0,00 | 2,66 | 17,6 1,6 |

Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|-------|-----------|
| 33-01-023-01 | Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта | 1057,75 | 815,07 | 219,18 | 27,02 | 23,50 | 101 10 |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|-------|-----------|

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины

Измеритель: 1 шт.

Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|------------|---------|---------|--------|-------|-------|-------------|
| 33-01-033-01 | до 1,5 т/ч | 666,66 | 589,11 | 57,77 | 0,00 | 19,78 | 73 3,6 |
| 33-01-033-02 | до 5 т/ч | 2350,73 | 1743,12 | 547,15 | 56,43 | 60,46 | 216 21,1 |

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|---|--------|--------|-------|------|------|--------------|
| 33-02-001-01 | Станок шлифовальный для каблучков и колодок | 46,14 | 35,18 | 10,26 | 1,21 | 0,70 | 4,47 0,04 |
| 33-02-001-02 | Завертка для колодок настольная, приводная | 47,04 | 36,04 | 10,28 | 1,21 | 0,72 | 4,58 0,08 |
| 33-02-001-03 | Кусачки механические для заклепок, настольные | 48,82 | 37,78 | 10,28 | 1,21 | 0,76 | 4,8 0,08 |
| 33-02-001-04 | Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблучка и срезки набойки | 94,45 | 79,49 | 12,89 | 1,51 | 2,07 | 10,1 0,14 |
| 33-02-001-05 | Станок каблучно-копировальный | 103,87 | 82,52 | 18,34 | 2,12 | 3,01 | 10,1 0,47 |
| Станок колодочно-копировальный для: | | | | | | | |
| 33-02-001-06 | обдирки | 136,11 | 100,49 | 32,81 | 3,63 | 2,81 | 12,3 1 |
| 33-02-001-07 | чистовой обработки | 182,35 | 116,22 | 62,45 | 6,35 | 3,68 | 14,6 2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. ----- Масса оборудования, т |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

Таблица 33-02-010. Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|--|--------|--------|-------|------|------|---------------------|
| 33-02-010-01 | Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя | 85,87 | 82,52 | 1,22 | 0,10 | 2,13 | <u>10,1</u> 0,1 |
| 33-02-010-02 | Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя | 133,53 | 128,27 | 2,21 | 0,20 | 3,05 | <u>15,7</u> 0,2 |
| 33-02-010-03 | Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей | 85,87 | 82,52 | 1,22 | 0,10 | 2,13 | <u>10,1</u> 0,1 |
| 33-02-010-04 | Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя | 132,77 | 126,65 | 1,35 | 0,00 | 4,77 | <u>16,3</u> 0,4 |
| Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: | | | | | | | |
| 33-02-010-05 | крупного обувного гвоздя | 70,02 | 67,81 | 0,37 | 0,00 | 1,84 | <u>8,2</u> 0,1 |
| 33-02-010-06 | машинного текста из проволоки | 148,67 | 138,94 | 5,59 | 0,50 | 4,14 | <u>16,8</u> 0,4 |
| 33-02-010-07 | ручного текста из ленты | 193,80 | 186,90 | 1,80 | 0,00 | 5,10 | <u>22,6</u> 0,5 |
| 33-02-010-08 | Машина винтонакатная | 199,59 | 191,14 | 4,03 | 0,40 | 4,42 | <u>24,6</u> 0,3 |
| 33-02-010-09 | Полуавтомат для сборки пряжек с крючками | 120,34 | 116,21 | 1,43 | 0,00 | 2,70 | <u>14,4</u> 0,36 |
| 33-02-010-10 | Станок выгибательный для спиральных ножей | 130,39 | 121,99 | 5,58 | 0,50 | 2,82 | <u>15,7</u> 0,4 |
| 33-02-010-11 | Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей | 203,86 | 194,39 | 4,01 | 0,00 | 5,46 | <u>24,7</u> 0,8 |
| 33-02-010-12 | Станок вальцовочный для плоских спиралей | 163,56 | 141,66 | 18,11 | 1,61 | 3,79 | <u>18</u> 1,2 |
| 33-02-010-13 | Автомат для сборки форменных металлических пуговиц | 125,73 | 114,90 | 8,09 | 0,81 | 2,74 | <u>14,6</u> 0,5 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель роторный для пластмасс, марка:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-02-020-01 | ИПР-150М | 96,88 | 92,32 | 1,43 | 0,00 | 3,13 | <u>11,3</u> 0,33 |
| 33-02-020-02 | ИПР-300 | 171,18 | 142,98 | 8,94 | 0,00 | 19,26 | <u>17,5</u> 1,4 |
| 33-02-020-03 | Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы | 1698,77 | 1172,63 | 494,69 | 52,54 | 31,45 | <u>149</u> 9,09 |

Таблица 33-02-021. Смесители

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-02-021-01 | Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов | 272,33 | 251,05 | 12,42 | 0,00 | 8,86 | <u>31,9</u> 2,9 |

Таблица 33-02-022. Прессы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| 33-02-022-01 | Пресс червячный | 319,77 | 240,49 | 16,07 | 0,00 | 63,21 | <u>29,8</u> 3,17 |
|--------------|-----------------|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|

Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные

Измеритель: 1 шт.

Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-02-023-01 | 50 кг/ч | 121,10 | 113,44 | 1,87 | 0,12 | 5,79 | <u>14,6</u> 0,06 |
| 33-02-023-02 | 100 кг/ч | 204,74 | 169,39 | 14,52 | 1,11 | 20,83 | <u>21,8</u> 0,66 |
| 33-02-023-03 | 450 кг/ч | 215,18 | 169,39 | 18,88 | 1,48 | 26,91 | <u>21,8</u> 0,86 |
| 33-02-023-04 | Шкаф сушильный вакуумный | 400,05 | 229,20 | 13,11 | 0,00 | 157,74 | <u>30</u> 2,12 |

Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов

Измеритель: 1 шт.

Термопластоавтомат, марка:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|
| 33-02-024-01 | ТП-32 | 301,40 | 184,15 | 9,91 | 0,00 | 107,34 | <u>23,7</u> 1,4 |
| 33-02-024-02 | Д-3328 | 478,40 | 279,72 | 14,05 | 0,00 | 184,63 | <u>36</u> 3,05 |
| 33-02-024-03 | Д-3234 | 1711,94 | 808,08 | 491,06 | 67,94 | 412,80 | <u>104</u> 7,8 |

Машина литьевая, марка:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|--------|--------|-------------------|
| 33-02-024-04 | ДБ-3328 | 478,80 | 275,45 | 13,84 | 0,00 | 189,51 | <u>35</u> 2,92 |
| 33-02-024-05 | ДГ-3231 | 1439,50 | 629,60 | 396,07 | 55,00 | 413,83 | <u>80</u> 5,75 |
| 33-02-024-06 | Д-3931 | 2680,84 | 1149,02 | 729,84 | 100,50 | 801,98 | <u>146</u> 13 |
| 33-02-024-07 | Автомат гидравлический для литья под давлением | 440,48 | 243,18 | 13,40 | 0,00 | 183,90 | <u>30,9</u> 3 |

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпульт

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|--------|--------------------|
| 33-03-001-01 | Машина для ориентировочной укладки шпульт | 411,82 | 236,10 | 16,48 | 0,00 | 159,24 | <u>30</u> 2,5 |
| 33-03-001-02 | Машина для покрытия шпульт лаком | 710,60 | 396,65 | 31,32 | 0,00 | 282,63 | <u>50,4</u> 5 |
| 33-03-001-03 | Пресс для натяжки стальных колец на шпульт | 207,53 | 145,60 | 4,00 | 0,00 | 57,93 | <u>18,5</u> 0,6 |

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленно-СТИ»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-001-04 | Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпудлержателей | 207,64 | 145,60 | 2,67 | 0,00 | 59,37 | 18,5 0,7 |
| 33-03-001-05 | Станок операционный для обработки ширинок | 161,27 | 113,33 | 1,43 | 0,00 | 46,51 | 14,4 0,33 |
| 33-03-001-06 | Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпудль, катушек | 141,28 | 105,46 | 0,57 | 0,00 | 35,25 | 13,4 0,2 |
| 33-03-001-07 | Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец | 246,72 | 173,14 | 2,88 | 0,00 | 70,70 | 22 0,8 |
| 33-03-001-08 | Станок токарный для обточки шпудль | 262,22 | 188,88 | 3,44 | 0,00 | 69,90 | 24 1 |
| 33-03-001-09 | Станок пильный для поперечного раскроя бруска | 243,91 | 173,14 | 1,19 | 0,00 | 69,58 | 22 0,5 |
| 33-03-001-10 | Автомат сверлильный многошпиндельный | 260,82 | 182,38 | 8,51 | 0,00 | 69,93 | 22,6 2 |

Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|-------|--------------|
| 33-03-002-01 | Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек | 143,53 | 105,46 | 0,90 | 0,00 | 37,17 | 13,4 0,15 |
| 33-03-002-02 | Станок токарный по дереву для обточки катушек | 214,94 | 154,25 | 2,42 | 0,00 | 58,27 | 19,6 0,55 |
| 33-03-002-03 | Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца | 253,31 | 181,01 | 2,88 | 0,00 | 69,42 | 23 0,8 |
| 33-03-002-04 | Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках | 176,35 | 105,46 | 0,90 | 0,00 | 69,99 | 13,4 0,15 |
| 33-03-002-05 | Станок шлифовально-цилиндрический | 332,40 | 258,92 | 1,30 | 0,00 | 72,18 | 32,9 0,3 |

Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|---|--------|--------|------|------|--------|--------------|
| 33-03-003-01 | Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока | 210,46 | 137,73 | 2,98 | 0,00 | 69,75 | 17,5 0,85 |
| 33-03-003-02 | Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке | 208,00 | 145,60 | 2,39 | 0,00 | 60,01 | 18,5 0,6 |
| 33-03-003-03 | Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока | 180,32 | 129,86 | 1,86 | 0,00 | 48,60 | 16,5 0,5 |
| Станок шлифовальный для челнока: | | | | | | | |
| 33-03-003-04 | наружной поверхности | 336,02 | 223,78 | 8,42 | 0,00 | 103,82 | 28,8 1,2 |
| 33-03-003-05 | корпуса | 190,79 | 152,29 | 1,27 | 0,00 | 37,23 | 19,6 0,3 |
| 33-03-003-06 | лобков | 250,15 | 175,60 | 3,16 | 0,00 | 71,39 | 22,6 0,95 |
| 33-03-003-07 | Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков | 169,79 | 119,66 | 1,58 | 0,00 | 48,55 | 15,4 0,4 |
| 33-03-003-08 | Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока | 229,19 | 167,83 | 2,42 | 0,00 | 58,94 | 21,6 0,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-003-09 | Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков | 236,87 | 160,06 | 3,01 | 0,00 | 73,80 | <u>20,6</u> 0,87 |
| 33-03-003-10 | Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках | 190,53 | 128,21 | 2,42 | 0,00 | 59,90 | <u>16,5</u> 0,55 |
| 33-03-003-11 | Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков | 195,34 | 133,16 | 2,42 | 0,00 | 59,76 | <u>16,5</u> 0,6 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

Автомат для набора ленты:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-010-01 | игольчатой | 199,79 | 150,92 | 1,61 | 0,00 | 47,26 | <u>19,6</u> 0,4 |
| 33-03-010-02 | бегунной, колковой | 166,80 | 118,58 | 1,61 | 0,00 | 46,61 | <u>15,4</u> 0,41 |
| 33-03-010-03 | Автомат проволокорубильный | 167,29 | 118,58 | 1,58 | 0,00 | 47,13 | <u>15,4</u> 0,38 |
| 33-03-010-04 | Машина обрезальная для игольчатой ленты | 160,21 | 122,58 | 1,40 | 0,00 | 36,23 | <u>15,4</u> 0,3 |
| 33-03-010-05 | Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин | 450,87 | 311,24 | 10,83 | 0,00 | 128,80 | <u>39,1</u> 1,58 |
| 33-03-010-06 | Барaban точильный для игольчатых лент и пластин | 553,46 | 356,51 | 12,14 | 0,00 | 184,81 | <u>46,3</u> 3 |

Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|------|------|-------|---------------------|
| 33-03-011-01 | Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток | 268,96 | 196,35 | 2,76 | 0,00 | 69,85 | <u>25,7</u> 0,75 |
| 33-03-011-02 | Машина для резки шляпок | 245,74 | 172,66 | 2,79 | 0,00 | 70,29 | <u>22,6</u> 0,75 |

Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-012-01 | Автомат зубопросечный для штамповки ленты | 271,42 | 197,89 | 3,13 | 0,00 | 70,40 | <u>25,7</u> 0,92 |
| 33-03-012-02 | Электродпечь сопротивления | 490,02 | 236,10 | 13,46 | 0,00 | 240,46 | <u>30</u> 3,2 |
| 33-03-012-03 | Станок закалочный для закалки зуба | 399,93 | 230,23 | 30,36 | 0,00 | 139,34 | <u>29,9</u> 1,7 |
| 33-03-012-04 | Станок контрольно-перемоточный | 335,68 | 221,76 | 9,66 | 0,00 | 104,26 | <u>28,8</u> 1,2 |
| 33-03-012-05 | Станок для обрезки кромок | 281,53 | 206,36 | 3,16 | 0,00 | 72,01 | <u>26,8</u> 0,95 |

Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------|--------|--------|------|------|--------|---------------------|
| 33-03-013-01 | Станок вальцовочный | 271,48 | 158,97 | 9,11 | 0,00 | 103,40 | <u>20,2</u> 1,25 |
|--------------|---------------------|--------|--------|------|------|--------|---------------------|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| | | | всего | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-013-02 | Станок для закатки шляпок крепления «Б» | 326,16 | 211,70 | 10,01 | 0,00 | 104,45 | <u>26,9</u> 1,4 |
| 33-03-013-03 | Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов | 186,88 | 124,35 | 1,74 | 0,00 | 60,79 | <u>15,8</u> 0,55 |
| 33-03-013-04 | Станок для насечки зубьев на продольных клипсах | 176,36 | 137,73 | 1,30 | 0,00 | 37,33 | <u>17,5</u> 0,3 |
| 33-03-013-05 | Пресс для резки стали на продольные клипсы | 470,13 | 295,26 | 13,80 | 0,00 | 161,07 | <u>38</u> 2,5 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|------|------|--------|--------------------|
| 33-03-020-01 | Машина резательная для рулонов бумаги | 348,08 | 232,32 | 9,45 | 0,00 | 106,31 | <u>29,9</u> 1,3 |
| 33-03-020-02 | Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки | 260,96 | 187,31 | 3,38 | 0,00 | 70,27 | <u>23,8</u> 1 |
| 33-03-020-03 | Машина для шлифовки края бумаги | 194,54 | 144,52 | 1,61 | 0,00 | 48,41 | <u>18,6</u> 0,4 |

Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-021-01 | Станок операционный для обработки патронов | 164,78 | 116,01 | 1,49 | 0,00 | 47,28 | <u>14,2</u> 0,35 |
| 33-03-021-02 | Машина шпулезаверточная для изготовления патронов | 612,57 | 436,03 | 12,90 | 0,00 | 163,64 | <u>57,6</u> 2,2 |
| 33-03-021-03 | Станок сортировочный | 291,50 | 179,90 | 8,90 | 0,00 | 102,70 | <u>22,6</u> 1,2 |
| 33-03-021-04 | Установка для пропитки патронов лаком | 1110,26 | 666,05 | 33,05 | 0,00 | 411,16 | <u>86,5</u> 8 |
| 33-03-021-05 | Агрегат для приготовления пропиточного сплава | 1006,90 | 562,87 | 28,13 | 0,00 | 415,90 | <u>73,1</u> 6,2 |
| 33-03-021-06 | Машина армировочная для одевания колец на патрон | 352,67 | 239,32 | 8,90 | 0,00 | 104,45 | <u>30,8</u> 1,2 |
| 33-03-021-07 | Пресс механический для штамповки армировочных колец | 361,72 | 218,79 | 12,21 | 0,00 | 130,72 | <u>27,8</u> 1,67 |

Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|--|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-022-01 | Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров | 141,77 | 105,46 | 0,90 | 0,00 | 35,41 | <u>13,4</u> 0,15 |
| Станок для конусов: | | | | | | | |
| 33-03-022-02 | армирования | 548,32 | 373,04 | 13,46 | 0,00 | 161,82 | <u>47,4</u> 2,4 |
| 33-03-022-03 | обортовки колец и горловины | 433,14 | 258,92 | 13,32 | 0,00 | 160,90 | <u>32,9</u> 2,3 |
| 33-03-022-04 | отделочный | 598,49 | 421,05 | 13,46 | 0,00 | 163,98 | <u>53,5</u> 2,4 |
| Машина для изготовления цилиндров: | | | | | | | |
| 33-03-022-05 | цилиндриковая | 178,15 | 128,21 | 1,86 | 0,00 | 48,08 | <u>16,5</u> 0,5 |
| 33-03-022-06 | цилиндрозаверточная | 664,10 | 463,87 | 14,15 | 0,00 | 186,08 | <u>59,7</u> 2,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. ----- Масса оборудования, т |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------------|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-022-07 | Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов | 931,37 | 638,91 | 46,74 | 0,00 | 245,72 | <u>84,4</u> 3,2 |

Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|-------|--------------------|
| 33-03-023-01 | Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов | 171,71 | 121,20 | 1,61 | 0,00 | 48,90 | <u>15,4</u> 0,4 |
|--------------|---|--------|--------|------|------|-------|--------------------|

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|-------|---------------------|
| 33-03-030-01 | Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз | 125,77 | 99,46 | 0,68 | 0,00 | 25,63 | <u>12,8</u> 0,07 |
| 33-03-030-02 | Машина ремиз-вязальная | 191,29 | 142,45 | 1,43 | 0,00 | 47,41 | <u>18,5</u> 0,35 |
| 33-03-030-03 | Машина перемоточная для перемотки пряжи | 167,12 | 118,58 | 1,61 | 0,00 | 46,93 | <u>15,4</u> 0,4 |
| 33-03-030-04 | Станок калибровочный | 218,75 | 144,81 | 3,16 | 0,00 | 70,78 | <u>18,4</u> 0,95 |
| 33-03-030-05 | Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов | 280,48 | 199,69 | 3,16 | 0,00 | 77,63 | <u>25,7</u> 0,95 |
| 33-03-030-06 | Станок для лужения глазковой проволоки | 193,78 | 143,99 | 1,55 | 0,00 | 48,24 | <u>18,7</u> 0,35 |
| 33-03-030-07 | Станок для рубки накладок в заданный размер | 161,46 | 119,35 | 1,30 | 0,00 | 40,81 | <u>15,5</u> 0,3 |
| 33-03-030-08 | Станок вальцовочный для глазковой проволоки | 193,29 | 143,22 | 1,61 | 0,00 | 48,46 | <u>18,6</u> 0,4 |
| 33-03-030-09 | Машина крахмально-лачильная для ремиз | 255,33 | 191,73 | 2,67 | 0,00 | 60,93 | <u>24,9</u> 0,7 |

Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд

Измеритель: 1 шт.

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|---------|---------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-031-01 | бердовивочная для вивки берда | 202,72 | 152,29 | 1,86 | 0,00 | 48,57 | <u>19,6</u> 0,5 |
| 33-03-031-02 | для крутки бердочного шнура | 1579,18 | 1080,03 | 80,11 | 0,00 | 419,04 | <u>139</u> 6,05 |
| 33-03-031-03 | для перемотки бердочного шнура | 148,17 | 111,89 | 0,90 | 0,00 | 35,38 | <u>14,4</u> 0,15 |

Станок для берды:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|--------|------|------|-------|---------------------|
| 33-03-031-04 | круглопильный для смоления | 150,09 | 113,33 | 0,87 | 0,00 | 35,89 | <u>14,4</u> 0,12 |
| 33-03-031-05 | срезки пряжи с заготовок | 155,33 | 116,48 | 1,30 | 0,00 | 37,55 | <u>14,8</u> 0,3 |
| 33-03-031-06 | чистки | 171,00 | 121,99 | 1,61 | 0,00 | 47,40 | <u>15,5</u> 0,4 |
| 33-03-031-07 | Машина для производства слачков | 158,97 | 119,66 | 1,86 | 0,00 | 37,45 | <u>15,4</u> 0,5 |

Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-031-08 | ЛПС-1 | 224,76 | 158,62 | 2,67 | 0,00 | 63,47 | <u>20,6</u> 0,7 |
| 33-03-031-09 | ЛС-3 | 329,37 | 214,06 | 8,97 | 0,00 | 106,34 | <u>27,8</u> 1,25 |
| 33-03-031-10 | СППТ-1 | 462,70 | 285,67 | 12,56 | 0,00 | 164,47 | <u>37,1</u> 2,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|--------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-031-11 | Машина зубодельная для изготовления зуба берда | 165,37 | 113,33 | 1,61 | 0,00 | 50,43 | <u>14,4</u> 0,4 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-040. Станки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------|--------|--------|------|------|-------|--------------------|
| 33-03-040-01 | Станок конценточильный | 179,84 | 129,86 | 1,86 | 0,00 | 48,12 | <u>16,5</u> 0,5 |
|--------------|------------------------|--------|--------|------|------|-------|--------------------|

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ

Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|----------------------------------|--|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-045-01 | Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы | 354,46 | 216,01 | 11,39 | 0,00 | 127,06 | <u>27,8</u> 2 |
| 33-03-045-02 | Станок для раскроя делительных ремешков | 141,77 | 105,46 | 0,90 | 0,00 | 35,41 | <u>13,4</u> 0,15 |
| 33-03-045-03 | Машина для раскроя пергаментных кож | 208,35 | 145,60 | 3,38 | 0,00 | 59,37 | <u>18,5</u> 1 |
| 33-03-045-04 | Машина двоильная для срезки кожаных полос по толщине | 143,02 | 105,46 | 0,87 | 0,00 | 36,69 | <u>13,4</u> 0,12 |
| 33-03-045-05 | Станок для растяжки кожаных полос | 199,61 | 137,73 | 2,67 | 0,00 | 59,21 | <u>17,5</u> 0,7 |
| 33-03-045-06 | Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков | 143,20 | 105,46 | 1,05 | 0,00 | 36,69 | <u>13,4</u> 0,2 |
| Пресс гидравлический для: | | | | | | | |
| 33-03-045-07 | склеивания делительных ремешков | 178,60 | 137,73 | 0,90 | 0,00 | 39,97 | <u>17,5</u> 0,15 |
| 33-03-045-08 | прессования кожаных ремешков и манжет | 231,44 | 177,86 | 1,86 | 0,00 | 51,72 | <u>22,6</u> 0,5 |
| 33-03-045-09 | склеивания кожаных ремешков и манжет | 238,57 | 121,20 | 10,49 | 0,00 | 106,88 | <u>15,4</u> 1,5 |
| 33-03-045-10 | Пресс механический для изготовления амортизаторов | 153,87 | 113,33 | 1,05 | 0,00 | 39,49 | <u>14,4</u> 0,2 |
| 33-03-045-11 | Пресс эксцентриковый | 220,23 | 145,60 | 2,88 | 0,00 | 71,75 | <u>18,5</u> 0,8 |
| 33-03-045-12 | Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры | 164,39 | 121,20 | 1,95 | 0,00 | 41,24 | <u>15,4</u> 0,38 |
| 33-03-045-13 | Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет | 211,53 | 137,73 | 3,01 | 0,00 | 70,79 | <u>17,5</u> 0,85 |
| 33-03-045-14 | Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб | 123,58 | 97,59 | 0,96 | 0,00 | 25,03 | <u>12,4</u> 0,2 |
| 33-03-045-15 | Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков | 143,45 | 105,46 | 1,30 | 0,00 | 36,69 | <u>13,4</u> 0,3 |
| 33-03-045-16 | Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев | 162,98 | 113,33 | 1,86 | 0,00 | 47,79 | <u>14,4</u> 0,5 |

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленно-сти»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|---|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-045-17 | Станок для зачистки гонков | 227,24 | 154,25 | 3,38 | 0,00 | 69,61 | <u>19,6</u> 1 |
| 33-03-045-18 | Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков | 536,35 | 348,81 | 13,80 | 0,00 | 173,74 | <u>45,3</u> 2,5 |

Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---------------------------|---|---------|---------|--------|-------|--------|---------------------|
| 33-03-046-01 | Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм | 2231,02 | 1262,80 | 143,56 | 0,00 | 824,66 | <u>164</u> 17,6 |
| 33-03-046-02 | Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков | 402,03 | 261,80 | 11,45 | 0,00 | 128,78 | <u>34</u> 2 |
| 33-03-046-03 | Пресс гидравлический | 146,22 | 103,18 | 0,96 | 0,00 | 42,08 | <u>13,4</u> 0,15 |
| 33-03-046-04 | Станок заточный для промышленных ножей | 124,08 | 97,59 | 0,90 | 0,00 | 25,59 | <u>12,4</u> 0,1 |
| 33-03-046-05 | Станок резательный для резиновых изделий | 492,02 | 315,59 | 12,56 | 0,00 | 163,87 | <u>40,1</u> 2,1 |
| 33-03-046-06 | Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты | 219,29 | 145,60 | 3,38 | 0,00 | 70,31 | <u>18,5</u> 1 |
| 33-03-046-07 | Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты | 229,66 | 166,32 | 2,67 | 0,00 | 60,67 | <u>21,6</u> 0,7 |
| Станок для сборки: | | | | | | | |
| 33-03-046-08 | коноидных ремней и гонков из ленты | 304,55 | 190,19 | 8,90 | 0,00 | 105,46 | <u>24,7</u> 1,2 |
| 33-03-046-09 | сучильных рукавов | 2314,21 | 1309,00 | 338,51 | 25,58 | 666,70 | <u>170</u> 8,7 |
| 33-03-046-10 | Станок сборочный для муфточек | 643,71 | 332,64 | 27,72 | 0,00 | 283,35 | <u>43,2</u> 4,5 |
| 33-03-046-11 | Станок для склеивания капроновых ремней | 149,47 | 110,88 | 1,15 | 0,00 | 37,44 | <u>14,4</u> 0,25 |
| 33-03-046-12 | Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы | 386,35 | 245,63 | 12,83 | 0,00 | 127,89 | <u>31,9</u> 1,55 |
| 33-03-046-13 | Станок по съему рукавчиков с металлических форм | 196,33 | 134,75 | 2,42 | 0,00 | 59,16 | <u>17,5</u> 0,6 |
| 33-03-046-14 | Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования | 241,07 | 166,32 | 3,38 | 0,00 | 71,37 | <u>21,6</u> 1 |
| 33-03-046-15 | Станок-барабан для очистки валков от резиновой стружки | 140,87 | 103,18 | 1,05 | 0,00 | 36,64 | <u>13,4</u> 0,2 |
| 33-03-046-16 | Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов | 542,74 | 346,86 | 12,14 | 0,00 | 183,74 | <u>45,4</u> 3 |
| 33-03-046-17 | Сушилка для сушки гонтин | 518,65 | 314,77 | 12,14 | 0,00 | 191,74 | <u>41,2</u> 3 |
| 33-03-046-18 | Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты | 2798,26 | 1390,83 | 591,81 | 48,71 | 815,62 | <u>179</u> 15 |
| 33-03-046-19 | Машина измерительная для измерения ремней | 122,64 | 97,59 | 0,74 | 0,00 | 24,31 | <u>12,4</u> 0,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | материалы | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | |
| Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-001-01 | Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2 | 256,34 | 198,32 | 50,15 | 3,09 | 7,87 | <u>25,2</u> 0,31 |
| Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: | | | | | | | |
| 33-04-001-02 | с рисунчатым аппаратом и программным управлением | 294,52 | 203,05 | 83,28 | 5,21 | 8,19 | <u>25,8</u> 0,39 |
| 33-04-001-03 | с приставным шпуляриком | 335,06 | 264,70 | 65,07 | 4,03 | 5,29 | <u>32,8</u> 0,365 |
| Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: | | | | | | | |
| 33-04-002-01 | 450-550 мм | 603,46 | 398,66 | 192,01 | 11,98 | 12,79 | <u>49,4</u> 1 |
| 33-04-002-02 | 750 мм | 888,84 | 618,58 | 253,07 | 13,78 | 17,19 | <u>78,6</u> 1,4 |
| 33-04-002-03 | 900 мм | 966,05 | 696,50 | 250,80 | 13,78 | 18,75 | <u>87,5</u> 1,4 |
| Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: | | | | | | | |
| 33-04-002-04 | 350-500 мм, количество систем 40 | 1284,69 | 1065,96 | 191,98 | 11,98 | 26,75 | <u>126</u> 0,95 |
| 33-04-002-05 | 650 мм, количество систем 60 | 1541,91 | 1298,39 | 211,56 | 12,05 | 31,96 | <u>157</u> 1,6 |
| 33-04-002-06 | 750 мм, количество систем 72 | 1918,86 | 1655,28 | 224,48 | 12,05 | 39,10 | <u>198</u> 1,6 |
| Измеритель: 2 системы | | | | | | | |
| 33-04-002-07 | Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы | 79,91 | 78,34 | 0,00 | 0,00 | 1,57 | 9,26 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-002-08 | Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм | 1453,17 | 1073,31 | 352,53 | 18,82 | 27,33 | <u>133</u> 2,5 |
| Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: | | | | | | | |
| 33-04-002-09 | количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм | 1012,26 | 739,48 | 252,45 | 13,41 | 20,33 | <u>92,9</u> 2 |
| 33-04-002-10 | с напольным шпуляриком, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 1996,57 | 1688,72 | 268,09 | 14,02 | 39,76 | <u>202</u> 2,3 |
| Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: | | | | | | | |
| 33-04-002-11 | 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм | 954,50 | 678,19 | 257,82 | 14,02 | 18,49 | <u>85,2</u> 1,9 |

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленно-сти»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-04-002-12 | 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 1284,00 | 899,48 | 360,99 | 19,68 | 23,53 | <u>113</u> 3 |

Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-04-003-01 | Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатый аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ | 301,01 | 226,88 | 65,55 | 4,03 | 8,58 | <u>29,2</u> 0,44 |
| 33-04-003-02 | Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатый аппаратом | 378,16 | 271,44 | 97,33 | 6,05 | 9,39 | <u>34,1</u> 0,55 |
| 33-04-003-03 | Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвизывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм | 251,62 | 200,47 | 47,14 | 2,86 | 4,01 | <u>25,8</u> 0,25 |
| 33-04-003-04 | Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм | 1080,17 | 809,99 | 253,98 | 11,93 | 16,20 | <u>107</u> 1,7 |

Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|
| 33-04-004-01 | Машина хлопчатобумажная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12 | 12039,57 | 6170,40 | 4065,29 | 250,12 | 1803,88 | <u>720</u> 15,1 |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|

Таблица 33-04-005. Основовязальные машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|--------|---------|---------------------|
| 33-04-005-01 | Автомат основовязальный басчный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпуляриком | 1901,10 | 1605,48 | 188,62 | 11,86 | 107,00 | <u>204</u> 0,935 |
| 33-04-005-02 | Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: | | | | | | |
| | для вязания эластичных бинтов | 4961,62 | 1822,84 | 1083,55 | 65,78 | 2055,23 | <u>229</u> 7 |
| 33-04-005-03 | для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узором образующим механизмом | 6057,30 | 2212,88 | 1781,39 | 145,33 | 2063,03 | <u>278</u> 10 |

Таблица 33-04-006. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-04-006-01 | Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40 | 742,45 | 495,11 | 229,90 | 12,42 | 17,44 | <u>64,3</u> 1,9 |
| 33-04-006-02 | Станок катушкономатывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4 | 230,12 | 165,50 | 56,57 | 3,20 | 8,05 | <u>21,3</u> 0,35 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-010-01 | Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий | 1042,39 | 626,89 | 337,23 | 19,42 | 78,27 | <u>74,1</u> 1,5 |
| Машина для отделки: | | | | | | | |
| 33-04-010-02 | детских рейтуз со следом | 2645,36 | 1748,38 | 742,14 | 32,51 | 154,84 | <u>214</u> 4,4 |
| 33-04-010-03 | чулочно-носочных изделий | 1905,02 | 1257,68 | 560,85 | 24,31 | 86,49 | <u>158</u> 4,25 |
| Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-011-01 | Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна | 8943,08 | 4817,79 | 2971,72 | 252,50 | 1153,57 | <u>597</u> 13,68 |
| 33-04-011-02 | Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна | 4364,12 | 2364,51 | 734,38 | 33,21 | 1265,23 | <u>293</u> 5,6 |
| 33-04-011-03 | Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин | 9901,43 | 5408,92 | 3065,86 | 167,86 | 1426,65 | <u>647</u> 10,9 |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-04-011-04 | эжекторная красильная | 8397,98 | 3647,07 | 1822,87 | 189,32 | 2928,04 | <u>441</u> 9,1 |
| 33-04-011-05 | для отделки круглого трикотажного полотна | 3381,46 | 1904,54 | 696,36 | 36,39 | 780,56 | <u>242</u> 4,9 |
| 33-04-011-06 | для стабилизации кругловязального полотна | 4158,91 | 1944,87 | 1031,96 | 54,62 | 1182,08 | <u>241</u> 4,93 |
| 33-04-011-07 | Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий | 3546,73 | 1936,80 | 570,22 | 27,93 | 1039,71 | <u>240</u> 3,5 |
| Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-012-01 | Машина раскатная укладывающая | 547,70 | 382,89 | 141,42 | 8,22 | 23,39 | <u>45,8</u> 0,5 |
| 33-04-012-02 | Жгуторасправитель для кругловязанного полотна | 959,83 | 595,98 | 314,27 | 16,61 | 49,58 | <u>77,4</u> 1,8 |
| 33-04-012-03 | Машина накатная для красильных навоев | 2402,21 | 1444,53 | 876,26 | 41,21 | 81,42 | <u>179</u> 3,9 |
| 33-04-012-04 | Машина раскатная для красильных навоев | 1734,41 | 1307,34 | 366,05 | 18,94 | 61,02 | <u>162</u> 2,58 |
| Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: | | | | | | | |
| 33-04-012-05 | 1200 мм | 481,47 | 271,17 | 189,94 | 11,98 | 20,36 | <u>34,9</u> 0,8 |
| 33-04-012-06 | 2200 мм | 1259,17 | 677,54 | 525,54 | 30,87 | 56,09 | <u>87,2</u> 2,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |

Таблица 33-04-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|--------------------|
| 33-04-013-01 | Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна | 282,86 | 183,36 | 80,22 | 5,09 | 19,28 | <u>24</u> 0,365 |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|--------------------|

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-05-001-01 | Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули | 778,13 | 513,12 | 250,01 | 13,65 | 15,00 | <u>65,2</u> 1,57 |
| 33-05-001-02 | Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи | 581,53 | 453,44 | 114,52 | 7,12 | 13,57 | <u>55,5</u> 0,7 |

Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-05-002-01 | Машина сновальная секционная универсальная без шпулярика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм | 546,08 | 318,01 | 217,09 | 11,69 | 10,98 | <u>41,3</u> 1,35 |
| 33-05-002-02 | Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01) | 1014,54 | 894,52 | 102,13 | 6,40 | 17,89 | <u>107</u> 0,65 |
| 33-05-002-03 | Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм | 1278,58 | 976,47 | 276,44 | 15,13 | 25,67 | <u>121</u> 2,05 |

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|----------------------|
| 33-05-010-01 | 10, заправочная ширина 40 мм | 974,89 | 643,96 | 313,59 | 17,36 | 17,34 | <u>80,9</u> 2,516 |
| 33-05-010-02 | 8, заправочная ширина 80 мм | 925,51 | 597,80 | 311,29 | 17,24 | 16,42 | <u>75,1</u> 2,504 |

Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|-------|----------------------|
| 33-05-010-03 | 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли | 925,41 | 741,10 | 164,58 | 10,20 | 19,73 | <u>84,6</u> 0,75 |
| 33-05-010-04 | 2, заправочная ширина 80 мм | 653,32 | 461,60 | 177,89 | 9,35 | 13,83 | <u>57,2</u> 1,177 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|---------------------|
| 33-05-015-01 | Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66 | 222,16 | 168,61 | 46,40 | 2,86 | 7,15 | <u>21,7</u> 0,29 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|---------------------|

Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|--------------------|
| 33-05-016-01 | Машина шнуроплетельная, класс 16-52 | 213,49 | 166,28 | 40,10 | 2,49 | 7,11 | <u>21,4</u> 0,3 |
| 33-05-016-02 | Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм | 359,70 | 296,17 | 53,59 | 3,33 | 9,94 | <u>36,7</u> 0,3 |

Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|----------------------|
| 33-05-017-01 | Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51) | 231,53 | 174,83 | 49,42 | 3,09 | 7,28 | <u>22,5</u> 0,285 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|----------------------|

Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина основовязальная для гардинного полотна:

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|---------|--------|--------|---------|-------------------|
| 33-05-025-01 | рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13 | 5806,97 | 2125,39 | 501,80 | 25,25 | 3179,78 | <u>257</u> 4,2 |
| 33-05-025-02 | плоская, класс до 18, количество гребенок 18 | 10534,71 | 2466,20 | 896,09 | 107,85 | 7172,42 | <u>295</u> 5,5 |

Таблица 33-05-026. Вышивальные машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|---|--------|--------|-------|------|------|----------------------|
| 33-05-026-01 | Машина вышивальная двухигольная со столом | 188,58 | 166,28 | 17,13 | 1,06 | 5,17 | <u>21,4</u> 0,096 |
| Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: | | | | | | | |
| 33-05-026-02 | 4 | 319,29 | 235,43 | 77,31 | 4,87 | 6,55 | <u>30,3</u> 0,41 |
| 33-05-026-03 | 6 | 324,37 | 235,43 | 82,39 | 5,21 | 6,55 | <u>30,3</u> 0,44 |

Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина к вышивальному автомату:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------|--------|--------|-------|------|------|--------------------|
| 33-05-027-01 | картонасекальная | 319,20 | 249,94 | 59,52 | 3,78 | 9,74 | <u>31,4</u> 0,3 |
|--------------|------------------|--------|--------|-------|------|------|--------------------|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-05-027-02 | копировально-множительная | 209,34 | 166,28 | 34,99 | 2,15 | 8,07 | <u>21,4</u> 0,16 |
| Станок: | | | | | | | |
| 33-05-027-03 | для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи | 309,39 | 222,88 | 77,31 | 4,87 | 9,20 | <u>28</u> 0,4 |
| 33-05-027-04 | для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей | 195,82 | 166,28 | 21,47 | 1,31 | 8,07 | <u>21,4</u> 0,13 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: 1 шт.

Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|
| 33-05-035-01 | лент из вискозных волокон | 12991,02 | 7310,68 | 3186,16 | 232,52 | 2494,18 | <u>884</u> 21,1 |
| 33-05-035-02 | хлопчатобумажных лент | 12171,24 | 6847,56 | 3007,97 | 219,52 | 2315,71 | <u>828</u> 19,3 |
| 33-05-035-03 | Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением | 8332,38 | 3741,86 | 1494,64 | 76,84 | 3095,88 | <u>458</u> 8,61 |

Машина для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|-------|-------|-------------------|
| 33-05-035-04 | накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм | 2463,40 | 1219,85 | 1203,15 | 72,35 | 40,40 | <u>155</u> 5,7 |
| 33-05-035-05 | раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм | 2250,86 | 1385,04 | 829,67 | 53,08 | 36,15 | <u>174</u> 4,6 |

Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|----------------------|
| 33-05-036-01 | Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент | 262,90 | 200,47 | 53,68 | 3,33 | 8,75 | <u>25,8</u> 0,338 |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|----------------------|

ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------------|---|--------|--------|--------|------|-------|----------------------|
| 33-06-001-01 | Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал | 164,36 | 152,91 | 7,11 | 0,37 | 4,34 | <u>20,2</u> 0,04 |
| Машина для: | | | | | | | |
| 33-06-001-02 | измерения площади лекал, фотоэлектронная | 515,17 | 380,10 | 124,69 | 6,52 | 10,38 | <u>47,1</u> 0,525 |
| 33-06-001-03 | высекания внутренних контуров лекал из картона | 213,29 | 189,65 | 17,23 | 1,06 | 6,41 | <u>23,5</u> 0,093 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-001-04 | высечения фигурных отверстий на лекалах из картона | 185,94 | 136,26 | 44,29 | 2,74 | 5,39 | 18 0,22 |
| 33-06-001-05 | Станок для клеймения срезов лекал из картона | 170,69 | 152,91 | 12,16 | 0,72 | 5,62 | 20,2 0,06 |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-06-001-06 | для вырезания наружных контуров лекал из картона | 223,23 | 187,94 | 28,91 | 1,78 | 6,38 | 24,6 0,13 |
| 33-06-001-07 | швейная для скрепления листов картона | 201,21 | 166,55 | 28,67 | 1,78 | 5,99 | 21,8 0,147 |

Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|-------|---------------|
| 33-06-002-01 | Машина контрольно-мерильная | 803,88 | 426,10 | 365,83 | 22,55 | 11,95 | 52,8 2,7 |
| 33-06-002-02 | Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм | 302,13 | 262,28 | 31,84 | 1,43 | 8,01 | 32,5 0,1 |
| 33-06-002-03 | Машина вычислительная «Искра» | 78,10 | 67,44 | 9,31 | 0,59 | 1,35 | 8,98 0,047 |

Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|------|-------|---------------|
| 33-06-003-01 | Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм | 590,61 | 418,03 | 161,24 | 8,98 | 11,34 | 53,8 0,835 |
|--------------|--|--------|--------|--------|------|-------|---------------|

Измеритель: 1 секция

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|---------------|
| 33-06-003-02 | Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01) | 236,76 | 167,40 | 66,01 | 4,15 | 3,35 | 22,5 0,175 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|---------------|

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|-------------|
| 33-06-003-03 | Машина для настиления в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм | 2307,65 | 1538,22 | 735,17 | 35,91 | 34,26 | 186 4,29 |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|-------------|

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|-------|------------|
| 33-06-003-04 | Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм | 1757,54 | 1471,69 | 252,16 | 13,41 | 33,69 | 187 1,7 |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|-------|------------|

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------|-------|-------|------|------|------|---------------|
| 33-06-003-05 | электрозакройная дисковая | 62,73 | 58,44 | 2,96 | 0,22 | 1,33 | 6,74 0,006 |
|--------------|---------------------------|-------|-------|------|------|------|---------------|

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------|--------|--------|--------|------|-------|--------------|
| 33-06-003-06 | раскройная ленточная РЛ-6 | 489,17 | 366,83 | 110,38 | 6,64 | 11,96 | 44,9 0,66 |
|--------------|---------------------------|--------|--------|--------|------|-------|--------------|

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|--------|--------|--------|------|-------|--------------|
| 33-06-003-07 | раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250 | 568,90 | 452,73 | 103,14 | 5,81 | 13,03 | 56,1 0,59 |
|--------------|---------------------------------------|--------|--------|--------|------|-------|--------------|

| | | | | | | | |
|--------------|---|-------|-------|------|------|------|---------------|
| 33-06-003-08 | электрозакройная передвижная с вертикальным ножом | 75,35 | 68,06 | 3,19 | 0,22 | 4,10 | 7,85 0,013 |
|--------------|---|-------|-------|------|------|------|---------------|

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-------|-------|------|------|------|---------------|
| 33-06-003-09 | Линейка прижимная | 37,12 | 31,42 | 5,07 | 0,35 | 0,63 | 4,08 0,018 |
|--------------|-------------------|-------|-------|------|------|------|---------------|

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------|
| 33-06-003-10 | Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила | 268,78 | 229,80 | 31,68 | 1,90 | 7,30 | 29,2 0,18 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------|

Стол для:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------|
| 33-06-003-11 | комплектовки кроя, габариты 6000x1000x850 мм | 331,94 | 289,71 | 36,44 | 2,25 | 5,79 | 35,9 0,21 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------|

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|---------------|
| 33-06-003-12 | настиления ткани, габариты 12000x1600x850 мм | 414,89 | 313,13 | 95,50 | 5,93 | 6,26 | 40,3 0,561 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|---------------|

Таблица 33-06-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Машина для: | | | | | | | |
| 33-06-004-01 | продольного разрезания рулона трикотажного полотна по стигбу и намотке в рулон | 174,49 | 136,26 | 32,88 | 2,02 | 5,35 | <u>18</u> 0,185 |
| 33-06-004-02 | нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна | 210,17 | 144,59 | 59,59 | 3,78 | 5,99 | <u>19,1</u> 0,35 |
| 33-06-004-03 | нарезания поперечной бейки по спирали | 185,09 | 144,59 | 34,99 | 2,15 | 5,51 | <u>19,1</u> 0,198 |
| 33-06-004-04 | Автомат для печатания текста навесных ярлыков | 165,63 | 136,26 | 23,62 | 1,43 | 5,75 | <u>18</u> 0,147 |
| 33-06-004-05 | Устройство для точечного спекания слоев настила | 46,32 | 42,47 | 2,96 | 0,22 | 0,89 | <u>5,61</u> 0,004 |
| 33-06-004-06 | Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям края | 172,92 | 150,48 | 18,67 | 0,96 | 3,77 | <u>18</u> 0,071 |
| 33-06-004-07 | Агрегат для дублирования и сшивания ткани | 421,93 | 291,98 | 121,45 | 7,23 | 8,50 | <u>37,1</u> 0,653 |
| Машина для: | | | | | | | |
| 33-06-004-08 | разрезания ткани под углом 45° | 263,07 | 171,90 | 84,75 | 5,34 | 6,42 | <u>22,5</u> 0,485 |
| 33-06-004-09 | заполнения реквизитов на текстильной ленте | 229,61 | 194,39 | 28,67 | 1,78 | 6,55 | <u>24,7</u> 0,16 |

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-06-010. Кеттельные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина кеттельная для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|-------|-------|------|------|----------------------|
| 33-06-010-01 | кеттелки беэк к верхнему трикотажу | 113,09 | 80,40 | 30,28 | 1,90 | 2,41 | <u>10,1</u> 0,165 |
| 33-06-010-02 | чулочно-носочных изделий | 126,74 | 97,91 | 26,07 | 1,65 | 2,76 | <u>12,3</u> 0,136 |
| 33-06-010-03 | кеттелки изделий из кулирного трикотажа | 96,71 | 71,40 | 23,11 | 1,43 | 2,20 | <u>8,97</u> 0,115 |

Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная:

| | | | | | | | |
|------------------------|--|--------|--------|-------|------|------|----------------------|
| 33-06-011-01 | универсальная специальная | 223,78 | 122,06 | 98,44 | 5,86 | 3,28 | <u>14,6</u> 0,108 |
| 33-06-011-02 | для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса | 149,27 | 124,97 | 20,97 | 1,31 | 3,33 | <u>15,7</u> 0,12 |
| 33-06-011-03 | специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии | 129,71 | 107,46 | 18,82 | 1,19 | 3,43 | <u>13,5</u> 0,109 |
| 33-06-011-04 | Машина для изготовления шлевок | 140,34 | 116,22 | 20,97 | 1,31 | 3,15 | <u>14,6</u> 0,125 |
| Машина швейная: | | | | | | | |
| 33-06-011-05 | четырёхигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов | 148,44 | 122,06 | 23,06 | 1,43 | 3,32 | <u>14,6</u> 0,13 |
| 33-06-011-06 | однойигольная для обработки изделий больших габаритов | 159,24 | 108,95 | 47,27 | 2,97 | 3,02 | <u>13,5</u> 0,252 |
| 33-06-011-07 | ультразвуковая безниточная | 126,54 | 97,91 | 25,21 | 1,55 | 3,42 | <u>12,3</u> 0,12 |
| 33-06-011-08 | Машина однойигольная для пиковки матрасов | 232,04 | 152,91 | 75,18 | 4,74 | 3,95 | <u>20,2</u> 0,48 |
| 33-06-011-09 | Штабелеукладчик | 64,09 | 55,74 | 5,30 | 0,35 | 3,05 | <u>6,74</u> 0,03 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Машина швейная: | | | | | | | |
| 33-06-011-10 | специальная двенадцатигольная для стежки ватных настилов | 235,53 | 186,22 | 44,31 | 2,74 | 5,00 | <u>24,6</u> 0,27 |
| 33-06-011-11 | для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве | 88,50 | 63,35 | 23,08 | 1,43 | 2,07 | <u>7,85</u> 0,09 |

Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная-полуавтомат для изготовления:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|-------|-------|------|------|----------------------|
| 33-06-012-01 | прямых петель | 117,96 | 99,26 | 15,91 | 0,96 | 2,79 | <u>12,3</u> 0,11 |
| 33-06-012-02 | прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий | 130,53 | 90,38 | 37,47 | 2,37 | 2,68 | <u>11,2</u> 0,2 |
| 33-06-012-03 | Автомат швейный для изготовления петель с глазком | 118,84 | 89,15 | 26,07 | 1,65 | 3,62 | <u>11,2</u> 0,148 |

Машина швейная-полуавтомат для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|----------------------|
| 33-06-012-04 | изготовления заклепок | 108,60 | 73,04 | 33,30 | 2,90 | 2,26 | <u>8,94</u> 0,088 |
| 33-06-012-05 | пришивания пуговиц | 132,71 | 110,82 | 18,87 | 1,19 | 3,02 | <u>13,4</u> 0,105 |
| 33-06-012-06 | пришивания этикеток | 77,01 | 63,35 | 11,67 | 0,72 | 1,99 | <u>7,85</u> 0,075 |
| 33-06-012-07 | стачивания внутреннего среза подборта с прикладом | 118,42 | 72,39 | 43,80 | 2,74 | 2,23 | <u>8,97</u> 0,205 |
| 33-06-012-08 | выполнения строчек сложной конфигурации | 102,33 | 73,28 | 26,75 | 1,65 | 2,30 | <u>8,97</u> 0,13 |
| 33-06-012-09 | Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли | 123,42 | 101,72 | 18,87 | 1,19 | 2,83 | <u>12,3</u> 0,103 |
| 33-06-012-10 | Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации | 144,97 | 120,74 | 20,99 | 1,31 | 3,24 | <u>14,6</u> 0,142 |

Машина швейная-полуавтомат для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|------|------|---------------------|
| 33-06-012-11 | обработки прорезных карманов | 119,39 | 79,49 | 37,47 | 2,37 | 2,43 | <u>10,1</u> 0,24 |
| 33-06-012-12 | изготовления коротких прямых швов | 107,15 | 72,47 | 32,39 | 2,02 | 2,29 | <u>8,98</u> 0,2 |
| 33-06-012-13 | стачивания длинных криволинейных швов | 140,64 | 89,15 | 48,87 | 3,09 | 2,62 | <u>11,2</u> 0,25 |
| 33-06-012-14 | прокладывания строчки по сгибу | 131,35 | 89,15 | 39,59 | 2,49 | 2,61 | <u>11,2</u> 0,24 |
| 33-06-012-15 | Автомат швейный для стачивания длинных швов | 287,93 | 179,54 | 103,24 | 6,52 | 5,15 | <u>23,5</u> 0,6 |

Таблица 33-06-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|-------|-------|-------|------|------|--------------------|
| 33-06-013-01 | Стол для ручных работ с приспособлением | 73,02 | 61,78 | 10,00 | 0,59 | 1,24 | <u>7,85</u> 0,6 |
|--------------|---|-------|-------|-------|------|------|--------------------|

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ

Таблица 33-06-020. Прессы

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленности»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|-------------------------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|---|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-020-01 | гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов | 1380,20 | 152,91 | 32,90 | 2,02 | 1194,39 | 20,2 0,2 |
| 33-06-020-02 | легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов | 921,13 | 163,50 | 73,07 | 4,62 | 684,56 | 21,4 0,38 |
| 33-06-020-03 | универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 429,21 | 179,54 | 95,91 | 6,05 | 153,76 | 23,5 0,406 |
| 33-06-020-04 | двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации | 1599,64 | 163,50 | 75,22 | 4,74 | 1360,92 | 21,4 0,5 |
| 33-06-020-05 | гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки | 334,30 | 215,60 | 95,52 | 5,93 | 23,18 | 28 0,62 |
| 33-06-020-06 | пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов | 188,45 | 154,33 | 28,67 | 1,78 | 5,45 | 20,2 0,14 |
| 33-06-020-07 | паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 214,51 | 162,73 | 46,40 | 2,86 | 5,38 | 21,3 0,27 |
| 33-06-020-08 | легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей | 266,09 | 189,42 | 69,11 | 4,37 | 7,56 | 24,6 0,43 |
| Пресс электропневматический: | | | | | | | |
| 33-06-020-09 | гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей | 304,62 | 198,66 | 93,97 | 5,93 | 11,99 | 25,8 0,55 |
| 33-06-020-10 | клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий | 380,64 | 252,53 | 114,14 | 7,12 | 13,97 | 32,5 0,65 |
| 33-06-020-11 | типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек | 589,31 | 345,73 | 215,69 | 11,81 | 27,89 | 44,9 1,3 |
| Пресс: | | | | | | | |
| 33-06-020-12 | электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий | 281,85 | 171,90 | 99,23 | 6,05 | 10,72 | 22,5 0,63 |
| 33-06-020-13 | с парогенератором и вакуумотсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей | 425,18 | 280,85 | 124,61 | 7,01 | 19,72 | 37,1 0,77 |
| 33-06-020-14 | Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321 | 99,07 | 83,53 | 11,67 | 0,72 | 3,87 | 10,1 0,07 |
| 33-06-020-15 | Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102 | 498,82 | 336,49 | 151,30 | 8,49 | 11,03 | 43,7 0,93 |
| 33-06-020-16 | Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS | 477,80 | 294,14 | 165,36 | 9,23 | 18,30 | 38,2 1,02 |
| Измеритель: 1 линия | | | | | | | |
| 33-06-020-17 | Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31) | 4126,88 | 3014,76 | 959,78 | 54,59 | 152,34 | 388 5,46 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-020-18 | Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника | 204,70 | 152,91 | 46,73 | 2,74 | 5,06 | 20,2 0,235 |
| 33-06-020-19 | Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника | 212,26 | 154,33 | 51,90 | 3,09 | 6,03 | 20,2 0,33 |

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленно-СТИ»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-020-20 | Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников | 642,54 | 391,37 | 236,02 | 12,92 | 15,15 | 51,7 1,38 |
| Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: | | | | | | | |
| 33-06-020-21 | воротников | 177,21 | 144,59 | 27,84 | 1,55 | 4,78 | 19,1 0,12 |
| 33-06-020-22 | манжет | 177,21 | 144,59 | 27,84 | 1,55 | 4,78 | 19,1 0,12 |
| Пресс электропневматический для окончательной утюжки: | | | | | | | |
| 33-06-020-23 | воротников | 202,81 | 152,91 | 42,48 | 2,49 | 7,42 | 20,2 0,255 |
| 33-06-020-24 | манжет | 203,06 | 153,67 | 42,48 | 2,49 | 6,91 | 20,3 0,24 |
| 33-06-020-25 | Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек | 559,66 | 330,81 | 214,87 | 11,56 | 13,98 | 43,7 1,46 |
| 33-06-020-26 | Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25) | 188,67 | 145,92 | 37,26 | 2,15 | 5,49 | 19,1 0,195 |
| 33-06-020-27 | Стол складальный электропневматический | 120,68 | 108,14 | 10,13 | 0,59 | 2,41 | 13,4 0,055 |
| 33-06-020-28 | Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек | 553,04 | 452,73 | 64,78 | 3,90 | 35,53 | 56,1 0,3 |
| 33-06-020-29 | Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки | 508,78 | 421,57 | 52,30 | 3,09 | 34,91 | 51,6 0,25 |
| 33-06-020-30 | Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин | 241,57 | 148,41 | 85,66 | 5,21 | 7,50 | 19,1 0,45 |
| 33-06-020-31 | Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты | 140,19 | 117,82 | 19,88 | 1,19 | 2,49 | 14,6 0,07 |
| Измеритель: 1 линия | | | | | | | |
| 33-06-020-32 | Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43) | 3357,58 | 2163,70 | 1063,58 | 56,86 | 130,30 | 281 4,98 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-020-33 | Пресс пневматический для приутоживания отворотов и мелкий деталей пиджака | 266,10 | 198,66 | 56,21 | 3,33 | 11,23 | 25,8 0,26 |
| Пресс электропневматический для: | | | | | | | |
| 33-06-020-34 | разутоживания швов пиджаков и брюк | 270,42 | 171,90 | 87,82 | 5,34 | 10,70 | 22,5 0,4 |
| 33-06-020-35 | окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк | 249,97 | 163,50 | 75,94 | 4,62 | 10,53 | 21,4 0,3 |
| 33-06-020-36 | приутоживания низков брюк | 218,67 | 154,33 | 53,99 | 3,21 | 10,35 | 20,2 0,26 |
| Пресс электропневматический с программным управлением для: | | | | | | | |
| 33-06-020-37 | внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков | 265,92 | 171,90 | 83,32 | 5,09 | 10,70 | 22,5 0,37 |
| 33-06-020-38 | для приутоживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака | 762,22 | 407,27 | 339,54 | 14,39 | 15,41 | 53,8 1,7 |
| 33-06-020-39 | Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк | 307,37 | 177,90 | 118,65 | 7,23 | 10,82 | 23,5 0,63 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-020-40 | Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака | 266,04 | 171,90 | 83,44 | 5,09 | 10,70 | <u>22,5</u> 0,36 |
| 33-06-020-41 | Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды | 134,04 | 106,25 | 23,85 | 1,43 | 3,94 | <u>13,5</u> 0,08 |
| 33-06-020-42 | Стол гладильный универсальный с паровым утюгом | 108,85 | 79,49 | 25,95 | 1,55 | 3,41 | <u>10,1</u> 0,09 |
| 33-06-020-43 | Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки | 518,48 | 366,83 | 119,00 | 5,81 | 32,65 | <u>44,9</u> 0,535 |
| 33-06-020-44 | Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле | 775,73 | 467,07 | 268,66 | 14,27 | 40,00 | <u>61,7</u> 2,45 |

Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|-------|-------|------|------|------|----------------------|
| 33-06-021-01 | Аппарат отпарочный | 62,20 | 53,20 | 5,06 | 0,35 | 3,94 | <u>6,76</u> 0,023 |
|--------------|--------------------|-------|-------|------|------|------|----------------------|

Таблица 33-06-022. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|-------|----------------------|
| 33-06-022-01 | Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ | 1012,98 | 651,92 | 300,55 | 18,50 | 60,51 | <u>81,9</u> 1,018 |
| 33-06-022-02 | Стол утюжильный типа СУ | 109,41 | 79,49 | 28,17 | 1,78 | 1,75 | <u>10,1</u> 0,12 |
| 33-06-022-03 | Парогенератор | 181,85 | 145,92 | 25,71 | 1,55 | 10,22 | <u>19,1</u> 0,155 |
| 33-06-022-04 | Воздуходувка | 270,61 | 180,95 | 80,74 | 5,09 | 8,92 | <u>23,5</u> 0,45 |
| 33-06-022-05 | Водоумягчитель катионовый | 49,38 | 43,20 | 5,32 | 0,35 | 0,86 | <u>5,61</u> 0,026 |

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Таблица 33-06-030. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|--------------------|
| 33-06-030-01 | Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 | 2168,05 | 1730,52 | 376,00 | 20,74 | 61,53 | <u>207</u> 2,31 |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|--------------------|

Измеритель: 1 секция

| | | | | | | | |
|--------------|--|-------|-------|-------|------|------|---------------------|
| 33-06-030-02 | Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) | 83,75 | 70,67 | 11,67 | 0,72 | 1,41 | <u>8,98</u> 0,05 |
|--------------|--|-------|-------|-------|------|------|---------------------|

Измеритель: 1 шт.

Транспортер механический типа ТМ:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------|---------|---------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-06-030-03 | одноярусный нижний | 997,78 | 806,74 | 147,39 | 8,20 | 43,65 | <u>96,5</u> 0,81 |
| 33-06-030-04 | одноярусный верхний | 1444,81 | 1203,84 | 189,37 | 10,69 | 51,60 | <u>144</u> 1,124 |
| 33-06-030-05 | двухярусный | 1919,22 | 1596,11 | 263,67 | 14,35 | 59,44 | <u>193</u> 1,565 |

Конвейер трикотажный:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|--------|---------------------|
| 33-06-030-06 | одноленточный, число рабочих мест 30 | 3384,76 | 2862,38 | 436,33 | 23,60 | 86,05 | <u>334</u> 2,251 |
| 33-06-030-07 | одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60 | 3861,56 | 3290,88 | 476,06 | 24,64 | 94,62 | <u>384</u> 2,591 |
| 33-06-030-08 | двухленточный, число рабочих мест 60 | 6209,62 | 5431,32 | 637,43 | 29,52 | 140,87 | <u>642</u> 4,42 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|-----------------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-06-030-09 | Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08) | 89,42 | 80,40 | 7,41 | 0,47 | 1,61 | <u>10,1</u> 0,05 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-030-10 | Транспортер ленточный типа ТКТ | 2240,18 | 1945,80 | 227,14 | 14,01 | 67,24 | <u>230</u> 0,94 |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-06-030-11 | Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10) | 143,88 | 129,84 | 11,44 | 0,72 | 2,60 | <u>15,7</u> 0,06 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

| | | | | | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-035-01 | Пресс малогабаритный механический | 291,59 | 189,42 | 93,08 | 5,81 | 9,09 | <u>24,6</u> 0,65 |
| 33-06-035-02 | Машина упаковочная | 624,67 | 399,44 | 207,46 | 12,92 | 17,77 | <u>48,3</u> 1,09 |

ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-07-001-01 | Машина дыропробивная для ремней | 76,63 | 64,92 | 10,28 | 1,21 | 1,43 | <u>7,85</u> 0,08 |
| 33-07-001-02 | Машина для шитья супоней | 91,08 | 73,93 | 13,91 | 1,61 | 3,24 | <u>8,94</u> 0,2 |
| 33-07-001-03 | Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях | 79,42 | 76,91 | 0,33 | 0,00 | 2,18 | <u>9,3</u> 0,08 |
| 33-07-001-04 | Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины | 114,48 | 110,82 | 0,80 | 0,00 | 2,86 | <u>13,4</u> 0,11 |
| 33-07-001-05 | Станок для протягивания сшивки при сборе горбчатых седелок | 100,49 | 97,59 | 0,73 | 0,00 | 2,17 | <u>12,4</u> 0,12 |
| 33-07-001-06 | Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки | 105,19 | 99,26 | 3,06 | 0,30 | 2,87 | <u>12,3</u> 0,17 |
| 33-07-001-07 | Машина для складывания и вытяжки гужей | 111,57 | 100,07 | 0,70 | 0,00 | 10,80 | <u>12,4</u> 0,1 |
| 33-07-001-08 | Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски | 113,83 | 108,14 | 1,13 | 0,00 | 4,56 | <u>13,4</u> 0,4 |
| 33-07-001-09 | Пресс со штампом для замысковки ремней | 101,79 | 83,53 | 14,83 | 1,71 | 3,43 | <u>10,1</u> 0,3 |
| 33-07-001-10 | Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи | 146,42 | 137,73 | 3,54 | 0,00 | 5,15 | <u>17,5</u> 0,88 |
| Машина кожестрогальная, марка: | | | | | | | |
| 33-07-001-11 | ЛСВ-7 | 374,07 | 348,64 | 14,46 | 0,00 | 10,97 | <u>44,3</u> 2,2 |
| 33-07-001-12 | Е-450 | 232,58 | 218,79 | 5,41 | 0,00 | 8,38 | <u>27,8</u> 1,18 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---------------------------|---|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-08-001-01 | Машина прочесочно-раздвигательная | 160,06 | 133,16 | 1,48 | 0,00 | 25,42 | <u>16,5</u> 0,28 |
| 33-08-001-02 | Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины | 420,70 | 280,50 | 9,85 | 0,00 | 130,35 | <u>36,1</u> 1,92 |
| Машина для щетины: | | | | | | | |
| 33-08-001-03 | подравнивающая | 123,69 | 98,70 | 0,82 | 0,00 | 24,17 | <u>12,4</u> 0,1 |
| 33-08-001-04 | вытягивающая | 170,39 | 122,58 | 0,96 | 0,00 | 46,85 | <u>15,4</u> 0,45 |
| 33-08-001-05 | выголавливающая | 156,52 | 131,34 | 0,35 | 0,00 | 24,83 | <u>16,5</u> 0,06 |
| 33-08-001-06 | выколачивающая | 253,62 | 179,90 | 3,84 | 0,00 | 69,88 | <u>22,6</u> 0,91 |
| 33-08-001-07 | мешальная | 474,77 | 335,91 | 10,04 | 0,00 | 128,82 | <u>42,2</u> 1,55 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010. Станки, автоматы

Измеритель: 1 шт.

Станок для зубных щеток:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|----------------------|
| 33-08-010-01 | подстригальный | 108,45 | 73,93 | 10,28 | 1,21 | 24,24 | <u>8,94</u> 0,05 |
| 33-08-010-02 | фрезерный | 167,24 | 119,09 | 0,81 | 0,00 | 47,34 | <u>14,4</u> 0,35 |
| 33-08-010-03 | шлифовальный для колодок | 107,87 | 73,93 | 10,26 | 1,21 | 23,68 | <u>8,94</u> 0,045 |
| 33-08-010-04 | полировочный | 147,44 | 110,82 | 0,94 | 0,00 | 35,68 | <u>13,4</u> 0,21 |
| 33-08-010-05 | Автомат кустопосадочный | 208,18 | 167,83 | 3,29 | 0,00 | 37,06 | <u>21,6</u> 1 |
| 33-08-010-06 | Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный | 164,15 | 129,86 | 1,01 | 0,00 | 33,28 | <u>16,5</u> 0,5 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| 33-08-015-01 | Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины | 106,82 | 73,04 | 10,28 | 1,21 | 23,50 | <u>8,94</u> 0,05 |
| 33-08-015-02 | Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки | 157,96 | 121,20 | 0,64 | 0,00 | 36,12 | <u>15,4</u> 0,28 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-08-015-03 | Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кутов в щетки | 468,59 | 330,54 | 10,22 | 0,00 | 127,83 | <u>42</u> 1,6 |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| 33-08-020-01 | Станок для резки капрона | 177,73 | 129,86 | 0,87 | 0,00 | 47,00 | <u>16,5</u> 0,4 |
| 33-08-020-02 | Станок ершеизготовительный | 104,61 | 70,36 | 10,32 | 1,21 | 23,93 | <u>8,94</u> 0,09 |
| 33-08-020-03 | Станок обжимной для капсульных и филленчатых кистей | 122,93 | 97,59 | 0,87 | 0,00 | 24,47 | <u>12,4</u> 0,2 |
| 33-08-020-04 | Машина разбивочная для разбрасывания щетины | 238,69 | 166,32 | 2,76 | 0,00 | 69,61 | <u>21,6</u> 0,9 |

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|----------------------|---|---------|---------|---------|-------|---------|---------------------|
| 33-09-001-01 | Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей | 8536,19 | 5640,14 | 1160,84 | 61,90 | 1735,21 | <u>682</u> 10 |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-09-001-02 | Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней | 579,59 | 412,59 | 84,68 | 5,09 | 82,32 | <u>50,5</u> 0,52 |

ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|---------|--------|--------|-------|--------|---------------------|
| 33-10-001-01 | Машина смесовая для шерсти | 1210,87 | 761,60 | 358,00 | 38,15 | 91,27 | <u>91,1</u> 6,65 |
| 33-10-001-02 | Барабан конусный для валяного сапога | 130,97 | 105,46 | 0,64 | 0,00 | 24,87 | <u>13,4</u> 0,25 |
| 33-10-001-03 | Барабан для навивки ваты | 488,60 | 369,89 | 43,27 | 2,46 | 75,44 | <u>47</u> 0,8 |
| 33-10-001-04 | Машина длинноватная для навивки ваты | 903,78 | 561,98 | 153,28 | 8,86 | 188,52 | <u>70,6</u> 3 |
| 33-10-001-05 | Аппарат карбонизационный для колпаков | 919,04 | 759,38 | 143,11 | 8,86 | 16,55 | <u>95,4</u> 3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|---|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-001-06 | Машина для разработки войлочного лоскута в волокно | 849,90 | 643,18 | 125,06 | 13,47 | 81,66 | <u>79,7</u> 4,6 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| 33-10-010-01 | Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок | 119,85 | 114,62 | 0,54 | 0,00 | 4,69 | <u>14,4</u> 0,2 |
| 33-10-010-02 | Машина колотильная для шкурок | 124,64 | 121,20 | 0,54 | 0,00 | 2,90 | <u>15,4</u> 0,2 |
| 33-10-010-03 | Станок сортировочно-очистной для шкурки | 116,70 | 113,33 | 0,62 | 0,00 | 2,75 | <u>14,4</u> 0,25 |
| 33-10-010-04 | Барабан для перемешивания пуха | 275,13 | 260,62 | 8,82 | 0,00 | 5,69 | <u>31,9</u> 0,3 |
| 33-10-010-05 | Машина щипальная (стригальная) для шкурок | 147,74 | 143,75 | 0,64 | 0,00 | 3,35 | <u>18,5</u> 0,3 |
| Машина стригальная для: | | | | | | | |
| 33-10-010-06 | песика | 189,15 | 184,15 | 0,84 | 0,00 | 4,16 | <u>23,7</u> 0,4 |
| 33-10-010-07 | шкурки | 180,55 | 175,60 | 0,96 | 0,00 | 3,99 | <u>22,6</u> 0,5 |
| 33-10-010-08 | Смеситель конусный для пуха | 182,26 | 175,60 | 2,67 | 0,00 | 3,99 | <u>22,6</u> 0,6 |
| 33-10-010-09 | Машина пушильная восьмисекционная для пуха | 700,11 | 597,23 | 90,46 | 0,00 | 12,42 | <u>73,1</u> 2,3 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| Плита притирочная для: | | | | | | | |
| 33-10-015-01 | колпаков фетровых, шерстяных шляп | 110,48 | 106,66 | 0,49 | 0,00 | 3,33 | <u>13,4</u> 0,15 |
| 33-10-015-02 | шерстяных конусов валяной обуви | 110,56 | 106,66 | 0,57 | 0,00 | 3,33 | <u>13,4</u> 0,2 |
| 33-10-015-03 | Машина для растяжки головки шляп | 302,63 | 286,56 | 8,90 | 0,00 | 7,17 | <u>36</u> 0,3 |
| 33-10-015-04 | Аппарат красильный для колпаков шляп | 428,05 | 409,94 | 9,11 | 0,00 | 9,00 | <u>51,5</u> 0,5 |
| 33-10-015-05 | Станок кольцерезный для цилиндрических деталей | 200,46 | 191,92 | 3,10 | 0,00 | 5,44 | <u>24,7</u> 0,95 |
| 33-10-015-06 | Машина намазная для шкурок | 479,03 | 450,54 | 18,04 | 0,00 | 10,45 | <u>56,6</u> 1 |
| 33-10-015-07 | Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты | 540,88 | 509,98 | 19,34 | 0,00 | 11,56 | <u>64,8</u> 1,1 |
| 33-10-015-08 | Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви | 125,39 | 121,20 | 0,81 | 0,00 | 3,38 | <u>15,4</u> 0,35 |
| Машина катальная для: | | | | | | | |
| 33-10-015-09 | конусов валяной обуви и основы войлока | 282,09 | 263,81 | 9,48 | 0,00 | 8,80 | <u>31,9</u> 0,5 |
| 33-10-015-10 | конусов и колпаков валяной обуви | 255,95 | 229,91 | 17,92 | 0,00 | 8,12 | <u>27,8</u> 0,7 |

ТЕРМ-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленно-СТИ»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|-------------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-015-11 | Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви | 167,20 | 154,25 | 8,50 | 0,00 | 4,45 | <u>19,6</u> 1,3 |
| 33-10-015-12 | Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви | 454,89 | 403,60 | 40,82 | 0,00 | 10,47 | <u>49,4</u> 1,4 |
| 33-10-015-13 | Машина кислочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты | 201,91 | 184,64 | 8,78 | 0,00 | 8,49 | <u>22,6</u> 1,6 |
| 33-10-015-14 | Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви | 173,39 | 157,38 | 8,14 | 0,00 | 7,87 | <u>20,6</u> 1,9 |
| Машина молотковая для: | | | | | | | |
| 33-10-015-15 | валяной обуви | 235,32 | 216,28 | 12,95 | 0,00 | 6,09 | <u>26,8</u> 2 |
| 33-10-015-16 | валки войлока | 925,99 | 464,83 | 42,02 | 0,00 | 419,14 | <u>57,6</u> 5,25 |
| 33-10-015-17 | Барка красильная для валяной обуви | 591,59 | 526,16 | 54,03 | 0,00 | 11,40 | <u>65,2</u> 2,5 |
| Станок для моншон: | | | | | | | |
| 33-10-015-18 | растяжной | 462,94 | 403,73 | 49,54 | 0,00 | 9,67 | <u>51,3</u> 2 |
| 33-10-015-19 | чистильный | 588,40 | 526,50 | 49,61 | 0,00 | 12,29 | <u>66,9</u> 2,5 |
| 33-10-015-20 | Агрегат навивочный для навивки моншон | 1808,78 | 1321,36 | 458,51 | 41,20 | 28,91 | <u>166</u> 7 |
| Машина для войлока: | | | | | | | |
| 33-10-015-21 | стригальная | 746,88 | 648,02 | 84,30 | 0,00 | 14,56 | <u>83,4</u> 3,6 |
| 33-10-015-22 | промывная | 678,65 | 582,75 | 82,00 | 0,00 | 13,90 | <u>75</u> 4 |
| 33-10-015-23 | двоильно-ленточная | 806,77 | 696,19 | 86,26 | 0,00 | 24,32 | <u>89,6</u> 5 |
| 33-10-015-24 | Пресс одноударного действия для вырубki войлочных деталей | 282,12 | 261,80 | 11,08 | 0,00 | 9,24 | <u>34</u> 1,7 |
| 33-10-015-25 | Самопресс для войлока | 1207,26 | 1033,41 | 147,98 | 15,02 | 25,87 | <u>133</u> 5,5 |
| 33-10-015-26 | Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов | 2272,14 | 1544,24 | 679,42 | 72,03 | 48,48 | <u>194</u> 12 |
| 33-10-015-27 | Машина свойлачивающая универсальная | 4360,97 | 3210,81 | 1026,74 | 102,13 | 123,42 | <u>393</u> 36 |
| 33-10-015-28 | Агрегат для сушки плотных войлоков | 6618,34 | 4889,88 | 1416,26 | 146,29 | 312,20 | <u>578</u> 54,4 |
| 33-10-015-29 | Машина катальная для валяной обуви | 650,29 | 223,78 | 10,59 | 0,00 | 415,92 | <u>28,8</u> 1,4 |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|--------------------|
| 33-10-020-01 | Машина свойлачивающая для пуховых колпаков | 409,50 | 359,75 | 39,84 | 0,00 | 9,91 | <u>43,5</u> 1,3 |
| 33-10-020-02 | Машина основовальная для формы пухового колпака | 442,04 | 377,94 | 51,82 | 0,00 | 12,28 | <u>45,7</u> 2,5 |
| 33-10-020-03 | Машина многоваличная для валки колпаков | 481,55 | 406,06 | 62,65 | 0,00 | 12,84 | <u>49,1</u> 3,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| | | | всего | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-10-025-01 | Станок для расправки основ валяной обуви | 185,28 | 139,86 | 41,26 | 3,94 | 4,16 | 18 0,46 |
| 33-10-025-02 | Машина роliko-растяжная для валяной обуви | 453,72 | 405,31 | 39,90 | 0,00 | 8,51 | 51,5 1,3 |
| 33-10-025-03 | Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви | 162,43 | 154,25 | 2,85 | 0,00 | 5,33 | 19,6 0,78 |
| 33-10-025-04 | Машина насадочная для валяной обуви | 413,67 | 361,11 | 41,74 | 0,00 | 10,82 | 44,2 1,5 |
| 33-10-025-05 | Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви | 810,14 | 529,90 | 31,90 | 0,00 | 248,34 | 70 3,3 |
| 33-10-025-06 | Аппарат расправочный для носка валяной обуви | 182,30 | 174,02 | 3,44 | 0,00 | 4,84 | 22,6 1 |
| 33-10-025-07 | Станок выравнивающий для валяного сапога | 163,46 | 158,62 | 0,87 | 0,00 | 3,97 | 20,6 0,3 |
| 33-10-025-08 | Станок клинoгoнoчный | 172,36 | 166,32 | 2,23 | 0,00 | 3,81 | 21,6 0,6 |
| 33-10-025-09 | Полуавтомат расколoдoчный | 106,60 | 100,07 | 1,01 | 0,00 | 5,52 | 12,4 0,5 |
| 33-10-025-10 | Станок расколoдoчный | 123,23 | 116,21 | 3,10 | 0,00 | 3,92 | 14,4 1 |
| 33-10-025-11 | Машина параллельно-растяжная для валяной обуви | 146,52 | 142,45 | 0,74 | 0,00 | 3,33 | 18,5 0,3 |
| 33-10-025-12 | Машина горизонтального боя для валяной обуви | 637,99 | 550,92 | 73,81 | 0,00 | 13,26 | 65,9 1,4 |

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства

Измеритель: 1 шт.

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|------------|
| 33-10-030-01 | фитильная для притирки фитиля | 158,54 | 154,00 | 0,66 | 0,00 | 3,88 | 20 0,3 |
| 33-10-030-02 | маятниковая для войлочных полировальных кругов | 432,72 | 413,92 | 9,16 | 0,00 | 9,64 | 52 0,55 |
| 33-10-030-03 | кружковая для валки и расправки войлочных кругов | 392,32 | 363,15 | 19,19 | 0,00 | 9,98 | 45 1 |
| 33-10-030-04 | валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока | 322,69 | 272,91 | 40,64 | 0,00 | 9,14 | 33 1,9 |
| 33-10-030-05 | молотовая для войлока с подвесным молотом | 1286,52 | 1119,29 | 119,24 | 12,73 | 47,99 | 137 4,5 |
| 33-10-030-06 | молотовая для войлока с качающимися опорами молота | 911,10 | 663,40 | 192,43 | 22,72 | 55,27 | 81,2 8 |
| 33-10-030-07 | валяльная многоваличная для предварительной валки войлока | 3395,96 | 2859,50 | 449,35 | 39,20 | 87,11 | 350 14 |
| 33-10-030-08 | расправочная для войлока | 545,34 | 465,69 | 67,62 | 0,00 | 12,03 | 57 2,1 |
| 33-10-030-09 | кисловочная для войлока | 1136,37 | 952,26 | 160,26 | 17,77 | 23,85 | 118 6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-030-10 | Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви | 359,80 | 320,88 | 10,10 | 0,00 | 28,82 | <u>42</u> 1,5 |

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|--------|--------|-------|------|-------|----------------------|
| 33-10-035-01 | Колокол паровой для колпаков | 84,82 | 72,11 | 11,03 | 1,31 | 1,68 | <u>8,72</u> 0,1 |
| 33-10-035-02 | Машина щеточно-ворсовальная для шляп | 270,19 | 246,76 | 18,01 | 0,00 | 5,42 | <u>31</u> 0,6 |
| Машина для растяжки: | | | | | | | |
| 33-10-035-03 | головок колпаков | 113,78 | 110,18 | 0,92 | 0,00 | 2,68 | <u>14</u> 0,3 |
| 33-10-035-04 | полей шляп | 278,95 | 254,72 | 18,66 | 0,00 | 5,57 | <u>32</u> 0,84 |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-10-035-05 | валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков | 130,32 | 125,92 | 0,92 | 0,00 | 3,48 | <u>16</u> 0,3 |
| 33-10-035-06 | барабанно-валяльная для колпаков | 166,37 | 157,40 | 3,10 | 0,00 | 5,87 | <u>20</u> 0,8 |
| 33-10-035-07 | молотовая для колпаков | 438,53 | 382,08 | 46,09 | 0,00 | 10,36 | <u>48</u> 2 |
| Машина валяльная для колпаков: | | | | | | | |
| 33-10-035-08 | трехвальная | 217,16 | 147,26 | 10,49 | 0,91 | 59,41 | <u>18,5</u> 0,583 |
| 33-10-035-09 | кольцевая | 185,69 | 124,32 | 2,42 | 0,00 | 58,95 | <u>16</u> 0,664 |

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|----------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|
| 33-10-040-01 | Станок расколочный для валяной обуви | 121,03 | 116,55 | 0,39 | 0,00 | 4,09 | <u>15</u> 0,1 |
| 33-10-040-02 | Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви | 254,86 | 228,76 | 17,92 | 0,00 | 8,18 | <u>28</u> 0,55 |
| 33-10-040-03 | Станок обрезающий для войлока | 162,41 | 155,40 | 3,10 | 0,00 | 3,91 | <u>20</u> 0,8 |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-10-040-04 | полосорезная для войлока | 312,34 | 262,68 | 38,01 | 0,00 | 11,65 | <u>33</u> 1,1 |
| 33-10-040-05 | чистильно-шлифовальная для тонкого войлока | 476,84 | 392,16 | 70,44 | 0,00 | 14,24 | <u>48</u> 1,1 |
| 33-10-040-06 | для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви | 1185,03 | 617,54 | 273,64 | 27,72 | 293,85 | <u>80,2</u> 4,8 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

Станок для колпаков шляп:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|--------|-------|------|------|------|-------------------|
| 33-10-045-01 | чистильный | 103,01 | 98,04 | 2,21 | 0,20 | 2,76 | <u>12</u> 0,2 |
| 33-10-045-02 | ворсовыравнивающий | 105,08 | 96,84 | 3,58 | 0,30 | 4,66 | <u>12</u> 0,2 |
| 33-10-045-03 | ворсоначесный | 103,28 | 95,52 | 3,13 | 0,30 | 4,63 | <u>12</u> 0,25 |

Машина пылевыколачивающая:

| | | | | | | | |
|--------------|------------|--------|--------|-------|------|------|---------------------|
| 33-10-045-04 | ремешковая | 147,59 | 125,00 | 19,29 | 2,22 | 3,30 | <u>15,3</u> 0,5 |
| 33-10-045-05 | барабанная | 160,02 | 151,15 | 4,17 | 0,40 | 4,70 | <u>18,5</u> 0,35 |

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|------|------|------|------------------|
| 33-10-045-06 | стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков | 146,15 | 141,66 | 0,86 | 0,00 | 3,63 | <u>18</u> 0,4 |
| 33-10-045-07 | выравнивающая на две головки | 104,86 | 98,04 | 4,06 | 0,40 | 2,76 | <u>12</u> 0,3 |

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------|-------|-------|-------|------|------|--------------------|
| 33-10-050-01 | Машина ранторазмягчающая | 93,36 | 81,13 | 10,32 | 1,21 | 1,91 | <u>9,81</u> 0,1 |
| 33-10-050-02 | Станок пропиточный для шляп | 94,00 | 89,05 | 2,21 | 0,20 | 2,74 | <u>10,9</u> 0,2 |

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------------|--------|--------|-------|------|------|--------------------|
| 33-10-050-03 | пропиточная для полей шляп | 126,73 | 90,14 | 34,31 | 4,03 | 2,28 | <u>10,9</u> 0,3 |
| 33-10-050-04 | отделочная для шляп | 145,61 | 141,66 | 0,64 | 0,00 | 3,31 | <u>18</u> 0,32 |

Автомат чистильно-шлифовальный для:

| | | | | | | | |
|--------------|------------|--------|--------|-------|------|------|------------------|
| 33-10-050-05 | верха шляп | 190,16 | 184,80 | 0,86 | 0,00 | 4,50 | <u>24</u> 0,4 |
| 33-10-050-06 | полей шляп | 324,39 | 278,60 | 38,86 | 0,00 | 6,93 | <u>35</u> 1,3 |

Пресс для шляп:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------------|
| 33-10-050-07 | механический | 110,56 | 89,05 | 19,25 | 2,22 | 2,26 | <u>10,9</u> 0,5 |
| 33-10-050-08 | гидравлический | 188,18 | 173,14 | 9,18 | 0,00 | 5,86 | <u>22</u> 1,5 |
| 33-10-050-09 | Машина формовочная для шляп | 417,88 | 371,22 | 37,88 | 0,00 | 8,78 | <u>46</u> 1,4 |
| 33-10-050-10 | Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов | 230,34 | 212,49 | 12,24 | 0,00 | 5,61 | <u>27</u> 1,7 |
| 33-10-050-11 | Аппарат сушильный декатировочный для шляп | 289,32 | 267,58 | 15,59 | 0,00 | 6,15 | <u>34</u> 2,6 |
| 33-10-050-12 | Котел декатировочный для шляп | 329,96 | 306,93 | 15,53 | 0,00 | 7,50 | <u>39</u> 2,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: 1 шт.

Машина стиральная для тряпья, загрузка:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|-------|------|------|--------------|
| 33-11-001-01 | 25 кг | 117,70 | 113,33 | 1,22 | 0,00 | 3,15 | 14,4 0,43 |
| 33-11-001-02 | 50 кг | 221,42 | 206,36 | 8,69 | 0,00 | 6,37 | 26,8 1,42 |
| 33-11-001-03 | 100 кг | 337,99 | 314,77 | 13,32 | 0,00 | 9,90 | 41,2 2,4 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: 1 шт.

Барaban сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|--------|--------|-------|------|------|-----------|
| 33-11-005-01 | 25 кг | 157,17 | 149,53 | 3,29 | 0,00 | 4,35 | 19 1 |
| 33-11-005-02 | 50 кг | 298,99 | 277,20 | 14,01 | 0,00 | 7,78 | 36 2,6 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: 1 шт.

Пресс для тряпья:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-11-010-01 | малогобаритный | 193,85 | 124,97 | 8,48 | 0,91 | 60,40 | 15,7 0,65 |
| 33-11-010-02 | механический | 434,07 | 294,52 | 11,08 | 0,00 | 128,47 | 37 1,8 |
| 33-11-010-03 | Пресс для текстильных и волокнистых материалов | 622,67 | 359,75 | 18,78 | 0,00 | 244,14 | 46,3 3,37 |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: 1 шт.

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|---------|--------|--------|-------|-------|------------|
| 33-11-015-01 | 10 м ³ | 1281,68 | 938,68 | 318,63 | 87,33 | 24,37 | 124 6,5 |
| 33-11-015-02 | 14 м ³ | 1359,25 | 999,24 | 332,83 | 87,56 | 27,18 | 132 7,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ

Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|--------|-------|-------------------|
| 33-11-020-01 | Машина для обеспыливания текстильного вторсырья | 480,16 | 446,60 | 12,63 | 0,00 | 20,93 | <u>58</u> 2,62 |
| 33-11-020-02 | Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья | 2159,08 | 1465,68 | 660,49 | 151,47 | 32,91 | <u>197</u> 7 |

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|------------------|
| 33-11-025-01 | резательная для вторичного сырья | 155,29 | 118,05 | 0,78 | 0,00 | 36,46 | <u>15</u> 0,3 |
| 33-11-025-02 | консервальная для отходов текстильного производства | 540,87 | 505,05 | 21,32 | 0,00 | 14,50 | <u>65</u> 3,1 |

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

| | |
|--|----|
| Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности | 3 |
| ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 3 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ | 3 |
| Таблица 33-01-001. Корьезки, машины дробильные..... | 3 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ..... | 3 |
| Таблица 33-01-011. Диффузоры..... | 3 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ | 3 |
| Таблица 33-01-021. Теплообменники..... | 3 |
| Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные | 3 |
| Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки..... | 4 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ..... | 4 |
| Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины | 4 |
| ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ | 4 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК..... | 4 |
| Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки | 4 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ..... | 5 |
| Таблица 33-02-010. Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки | 5 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК | 5 |
| Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов | 5 |
| Таблица 33-02-021. Смесители | 5 |
| Таблица 33-02-022. Прессы..... | 6 |
| Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные..... | 6 |
| Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов | 6 |
| ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ | 6 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ..... | 6 |
| Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпульты..... | 6 |
| Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек..... | 7 |
| Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков | 7 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ | 8 |
| Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты | 8 |
| Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей | 8 |
| Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты | 8 |
| Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов..... | 8 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 9 |
| Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги | 9 |
| Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов | 9 |
| Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров | 9 |
| Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов..... | 10 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД | 10 |
| Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз..... | 10 |
| Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд..... | 10 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ | 11 |
| Таблица 33-03-040. Станки..... | 11 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ..... | 11 |
| Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи | 11 |
| Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи | 12 |
| ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 13 |
| Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 13 |
| Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий..... | 13 |
| Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов | 13 |
| Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий | 14 |
| Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа | 14 |
| Таблица 33-04-005. Основовязальные машины..... | 14 |
| Таблица 33-04-006. Оборудование разное | 14 |
| Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 15 |

| | |
|---|----|
| Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий | 15 |
| Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий | 15 |
| Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование | 15 |
| Таблица 33-04-013. Оборудование разное | 16 |
| ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 16 |
| Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 16 |
| Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование | 16 |
| Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование | 16 |
| Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 16 |
| Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование | 16 |
| Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 17 |
| Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование | 17 |
| Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование | 17 |
| Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование | 17 |
| Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 17 |
| Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины | 17 |
| Таблица 33-05-026. Вышивальные машины | 17 |
| Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование | 17 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ | 18 |
| Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент | 18 |
| Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины | 18 |
| ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ | 18 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 18 |
| Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов | 18 |
| Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование | 19 |
| Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование | 19 |
| Таблица 33-06-004. Оборудование разное | 19 |
| Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 20 |
| Таблица 33-06-010. Кеттельные машины | 20 |
| Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами | 20 |
| Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы | 21 |
| Таблица 33-06-013. Оборудование разное | 21 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ | 21 |
| Таблица 33-06-020. Прессы | 21 |
| Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели | 24 |
| Таблица 33-06-022. Оборудование разное | 24 |
| Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ | 24 |
| Таблица 33-06-030. Конвейеры | 24 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | 25 |
| Таблица 33-06-035. Оборудование разное | 25 |
| ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 25 |
| Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки | 25 |
| ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 26 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ | 26 |
| Таблица 33-08-001. Машины, установки | 26 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК | 26 |
| Таблица 33-08-010. Станки, автоматы | 26 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК | 26 |
| Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы | 26 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | 27 |
| Таблица 33-08-020. Станки, машины | 27 |
| ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК» | 27 |
| Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 27 |
| Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование | 27 |
| ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 27 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП | 27 |
| Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты | 27 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 28 |
| Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители | 28 |

| | |
|---|----|
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА..... | 28 |
| Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы | 28 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 29 |
| Таблица 33-10-020. Машины..... | 29 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 30 |
| Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты | 30 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 30 |
| Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства | 30 |
| Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 31 |
| Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства | 31 |
| Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА..... | 31 |
| Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства..... | 31 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 32 |
| Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства | 32 |
| Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ | 32 |
| Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов | 32 |
| ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ | 33 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ..... | 33 |
| Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки..... | 33 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ..... | 33 |
| Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное..... | 33 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ..... | 33 |
| Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования | 33 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ..... | 33 |
| Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное | 33 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ..... | 34 |
| Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания | 34 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | 34 |
| Таблица 33-11-025. Оборудование разное | 34 |