ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

TEPM-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001 КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов. Карачаево-Черкесская Республика.

Черкесск, 2009 - 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ. КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

ТЕРм-24-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	<u> </u>		эксплуата		материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
·	дел 1. СМЕСИТЕЛЬН 4-01-001. Смесители расті					70	
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-001-01	Измеритель: 1 шт. Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5619,68	2148,84	2938,12	277,39	532,72	<u>25</u> 3
	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм 4-01-002. Болтушки	5619,68	2148,84	2938,12	277,39	532,72	<u>25</u> 3
	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5309,30	1968,09	2938,12 3122,65	277,39	218,56	25 3 22 52
Габлица 2 24-01-002-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм 4-01-002. Болтушки Измеритель: 1 шт. Глиноболтушка, диаметр бассей-	5309,30	1968,09	3122,65	199,01		22
`аблица 2 24-01-002-01 `аблица 2	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм 4-01-002. Болтушки Измеритель: 1 шт. Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м 4-01-003. Цепные, лопасти Измеритель: 1 шт.	5309,30	1968,09	3122,65	199,01	218,56	2 <u>2</u> 2 52
Габлица 2 24-01-002-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм 4-01-002. Болтушки Измеритель: 1 шт. Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м 4-01-003. Цепные, лопастн	5309,30	1968,09	3122,65	199,01		22
`аблица 2 24-01-002-01 `аблица 2	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм 4-01-002. Болтушки Измеритель: 1 шт. Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м 4-01-003. Цепные, лопасти Измеритель: 1 шт. Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во	5309,30	1968,09	3122,65	199,01	218,56	<u>2</u> 52

	Измеритель: 1 шт.						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержи-	7446,07	2303,88	3800,69	371,31	1341,50	<u>263</u> 3,1
	вания нефелинового шлама во						3,1
1	взвешенном состоянии, диаметр 4						
Į.	м				•		
(509-9911)	Возврат-дрова, (м3)					(0,7)	
	Мешалка крановая с односторон	ним мостом	для хранени:	я и усреднен	ия шлама, по	элезная емко	сть бассей-
	на 5700 м ³ , диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	68433,90	15233,19	39599,20	4256,29	13601,51	1757
}	<u> </u>						42,7
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-		(1,6)	
24-01-003-03	35 м	90086,19	20201,10	53823,63	5683,22	16061,46	2330
Í							72,5
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)			-		(2,67)	
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторон-	83237,67	18293,70	50064,67	5342,14	14879,30	<u>2110</u>
ì	ним мостом для перемешивания				ľ		60,1
	твердых частиц нефелинового				1		1
	шлама во взвешенном состоянии,						ļ
1	диаметр бассейна 25 м, полезная						
	емкость бассейна 2500 м ³						
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-		-		(2,14)	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	F	<u> </u>	В том чи эксплуатац		материалы	Затраты труда
		Прямые	F		В Т.Ч.		рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	труда	неучтенных	Масса обот
материалов	единица измерения		рабочих		машинистов	материалов	Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсто-	123142,69	30362,16	72661,87	7570,03	20118,66	346
	ронним мостом для перемешива-	´	´	,		•	107,
	ния и усреднения грубомолотого		İ				ĺ
	шлама, диаметр бассейна 35 м,						
	полезная емкость бассейна 6000	}					
	M ³			i			
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	_		_	_	(5,35)	
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневма-	63926,03	13759,29	36713,65	3943,13	13453,09	<u>158</u>
24-01-003-00	тического перемешивания и ус-	03720,03	13737,27	30713,03	3743,13	13433,09	$\frac{136}{38}$
	, , ,						36,
	реднения шлама, диаметр бассей-						
	на 25 м, полезная емкость бассей- на 2500 м ³						
(500,0011)	_					(1.6)	
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	- 1	- 1	-		(1,6)	•
Габлица 24	1- 01-004. Мешалки разныс	2					
24 01 004 01	Измеритель: 1 шт.	1672.07	(00.25	(12.22	25.52	450.60	
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбесто-	1673,07	600,25	613,22	37,52	459,60	<u>71,</u>
	цементной массы, производи-			ļ			6,
	тельность 50 м ³ /ч, вместимость						
	ванны 7 м ³				<u> </u>		
24-01-005-01	Бетоноукладчик для: производства железобетонных	1231,43	617,58	503,98	44,28	109,87	
_,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	напорных труб, шнековый, с бун- кером, вместимость 0.82 м ³						1,2:
	напорных труб, шнековый, с бун- кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства про-	595,41	201,35	366,57	24,70	27,49	
24-01-005-02	кером, вместимость 0,82 м ³	595,41	201,35	366,57	24,70	27,49	
-	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость	595,41	201,35	366,57	24,70	27,49	
-	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства про- мышленных железобетонных	595,41	201,35	366,57	24,70	27,49	
-	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость	595,41	201,35	366,57 871,51	24,70	27,49	<u>23,</u> 3,
24-01-005-02	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³						23,3 3,
24-01-005-02 24-01-005-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³	1467,15	493,22	871,51	68,73	102,42	23,4 3, 58,5 6,
24-01-005-02	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5						23, 3, 58, 6,
24-01-005-02 24-01-005-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тя-	1467,15	493,22	871,51	68,73	102,42	23, 3, 58, 6,
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5	1467,15 2253,35	493,22	871,51	68,73	102,42	23, 3, 58, 6,
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	1467,15 2253,35 DHa	493,22 763,94	871,51 1309,34	68,73	102,42	23.4 3, 58, 6,
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	1467,15 2253,35	493,22	871,51	68,73	102,42	23,3 3,3 58,5 6,5 90,5 9,5
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ -01-006. Бункеры для бетоизмеритель: 1 шт. Бункер раздаточный	1467,15 2253,35 DHa	493,22 763,94	871,51 1309,34 309,64	68,73	102,42	23,3 3,3 58,3 6,3 90,3 9,5
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ -01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом,	1467,15 2253,35 ОНа 453,75	493,22 763,94 141,28	871,51 1309,34 309,64	68,73	102,42	23.8 3,5 58.3 6,5 90,5 9,5
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ -01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т	1467,15 2253,35 DHa 453,75 BMeCTHMOCTL 555,18	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74	871,51 1309,34 309,64 a:	21,21	102,42 180,07	23,4 3,4 58,6 6,6 90,7 9,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ -01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом,	1467,15 2253,35 ОНа 453,75	493,22 763,94 141,28	871,51 1309,34 309,64	68,73	102,42	23,4 3,4 58,6 6,6 90,7 9,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ -01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т	1467,15 2253,35 OHA 453,75 BMECTHMOCTL 555,18 1157,04	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20	309,64 a: 368,79 515,94	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07	23,4 3,4 58,6 6,6 90,7 9,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ -01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т	1467,15 2253,35 OHA 453,75 BMECTHMOCTE 555,18 1157,04 ECCOBO	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20	309,64 a: 368,79 515,94	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07	23, 3, 58, 6, 90, 9,
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ 1-01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т Раздел 2. ПРЕ	1467,15 2253,35 ОНА 453,75 Вместимость 555,18 1157,04 ЕССОВО	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20 PE OFOF	871,51 1309,34 309,64 а: 368,79 515,94 РУДОВА	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07 2,83 3,65 70,90	23,4 3,5 6,6 90,5 9,5 21,6 67,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ 1-01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т Раздел 2. ПРЕ 1-01-016. Ленточные прессимеритель: 1 шт. Пресс шнековый безвакуумный	1467,15 2253,35 OHA 453,75 BMECTHMOCTE 555,18 1157,04 ECCOBO	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20	309,64 a: 368,79 515,94	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07	23,3 3, 58, 6, 90, 9,5 21,6 67,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ 1-01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т Раздел 2. ПРЕ 1-01-016. Ленточные прессизмеритель: 1 шт. Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических	1467,15 2253,35 ОНА 453,75 Вместимость 555,18 1157,04 ЕССОВО	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20 PE OFOF	871,51 1309,34 309,64 а: 368,79 515,94 РУДОВА	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07 2,83 3,65 70,90	23.8 3,7 58.3 6,7 90,3 9,5 21,6 67,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ 1-01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т Раздел 2. ПРЕ 1-01-016. Ленточные прессимеритель: 1 шт. Пресс шнековый безвакуумный	1467,15 2253,35 ОНА 453,75 Вместимость 555,18 1157,04 ЕССОВО	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20 PE OFOF	871,51 1309,34 309,64 а: 368,79 515,94 РУДОВА	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07 2,83 3,65 70,90	23.8 3,7 58.3 6,7 90,3 9,5 21,6 67,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ 1-01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т Раздел 2. ПРЕ 1-01-016. Ленточные прессизмеритель: 1 шт. Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических	1467,15 2253,35 DHA 453,75 BMECTHMOCTE 555,18 1157,04 ECCOBO BH 3703,43	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20 PE OFOF	871,51 1309,34 309,64 а: 368,79 515,94 РУДОВА	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07 2,83 3,65 70,90	1,23 23,8 3,7 58,3 6,7 90,3 9,5 21,6 67,4
24-01-005-02 24-01-005-03 24-01-005-04 Габлица 24 24-01-006-01 24-01-006-02 24-01-006-03	кером, вместимость 0,82 м ³ поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ 1-01-006. Бункеры для бето Измеритель: 1 шт. Бункер раздаточный с прицепом, 2,8 т 3,45 т Раздел 2. ПРЕ 1-01-016. Ленточные прессимеритель: 1 шт. Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	1467,15 2253,35 DHA 453,75 BMECTHMOCTE 555,18 1157,04 ECCOBO BH 3703,43	493,22 763,94 141,28 2,4 m³, macca 182,74 570,20 PE OBOP	871,51 1309,34 309,64 а: 368,79 515,94 РУДОВА	21,21 27,59 38,87	102,42 180,07 2,83 3,65 70,90	23,3 3, 58, 6, 90, 9,5 21,6 67,4

Номера	Наименование и характеристика			В том чи		іьных матер	затраты Затраты
расценок	глаименование и характеристика строительных работ и конструкций	}		эксплуата:		материалы	затраты труда
		Прямые			В Т.Ч.		рабочих,
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	_4	5	6	7	. 8
24-01-016-03	керамических изделий	13774,29	2262,87	9707,64	939,15	1803,78	261 21,3
	4-01-017. Фрикционные пр Измеритель: 1 шт.		1026.07	416 70	42.20	020.24	
	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2286,09	1036,97	416,78	43,32	832,34	121 12
Габлица 24	4-01-018. Гидравлические	прессы					
04.01.010.01	Измеритель: 1 шт.	1002 251		207 (1	20.76	000.00	
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1926,65	713,18	387,61	22,76	825,86	84,3 4,8
Габлица 24	4-01-019. Трубные прессы						
24-01-019-01	Измеритель: 1 шт. Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2523,26	1116,72	956,51	68,39	450,03	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	867,76	550,75	194,80	12,92	122,21	<u>65,1</u> 1,5
24-01-020-01	4-01-020. Прессы разные Измеритель: 1 шт. Пресс: автоматический карусельный	5481,24	2124,15	1124,33	38,87	2232,76	245
	для изготовления стеклоблоков	3461,24			30,67		8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полу- сухого прессования кирпича, про- изводительность 2280 шт/ч	14561,40	2184,84	10089,27	874,30	2287,29	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно- рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	11488,76	1829,37	7833,97	673,84	1825,42	<u>211</u> 24,2
Габлица 24	4-01-021. Оборудование дл Измеритель: 1 шт.	я резки					
24-01-021-01	Машина глинорезательная, про- изводительность 25 т/ч	1791,89	703,03	711,40	45,63	377,46	83,1 8,2
F	Раздел 3. ПОДЪЕМНО	-ТРАНС	ПОРТН	ОЕ ОБ	ЭРУДОІ	ВАНИЕ	
Габлица 24	4-01-030. Вагонетки						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-030-01	Вагонетка: сушильная, вместимость по	104,93	47,46	56,52	4,55	0,95	5,61
24-01-030-02	кирпичу 240 шт. печная, грузоподъемность 17 т	472,23	132,82	336,75	24,11	2,66	0,23 15,7
							2,15
Габлица 24	4-01-031. Передаточные те Измеритель: 1 шт.	лежки					
	Тележка электропередаточная, гр	V30HOUTENHO	OCTL:				
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,					

ТЕРм-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера Наименование и характеристика В том числе, руб. Затр

Номера	Наименование и характеристика	_		В том чи			Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплуатаг	ция машин в т.ч.	материалы	труда рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	Прямые затраты,	оплата		оплата		челч.
коды неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	труда	расход неучтенных	
материалов	единица измерения		рабочих		машинистов	материалов	Масса обору- дования, т
	2						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	3 1186,15	408,62	5 753,36	6 57,69	⁷ 24,17	8
24-01-031-01	в 1, ширина колси 1800 мм	1180,13	400,02	755,50	37,09	24,17	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	1959,65	469,53	1397,53	88,81	92,59	<u>55,</u>
Laguna 2	4-01-032. Толкатели	<u> </u>	I				
i avjinga 2.							
 	Измеритель: 1 шт.	0 0	(1>				
24-01-032-01	Толкатель канатный, усилие тол 18 м	810,91	(1 тс), длин: 476,49	а пути: 192,81	16,11	141,61	<i>F.</i> 6
24-01-032-01	18 M	610,91	4/0,49	192,01	10,11	141,01	<u>55,</u> 0
24-01-032-02	36 м	859,82	482,05	214,17	17,47	163,60	55,0
		,	,	,,-	,	,	0,
	Подаватель вагонеток канатный	, усилие 2,45	кН (0,25 тс),	длина пути:			<u> </u>
24-01-032-03	1,5 м	525,52	375,41	109,38	9,47	40,73	43,
							0,
24-01-032-04	8 м	697,54	413,56	165,11	12,79	118,87	47,
	Tr	750					0,6
24-01-032-05	Круг поворотный, ширина колеи		40 50	A1 0F	2.05	22.05	F (1
24-01-032-03	с ручным приводом	112,49	48,59	41,05	2,95	22,85	<u>5,6</u>
24-01-032-06	автоматизированный	505,78	325,99	128,71	8,98	51,08	0, 37,
24-01-032-00	автоматизированный	303,76	323,77	120,71	0,70	31,00	$\frac{37}{0.6}$
Габлица 24	4-01-033. Конвейеры						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-033-01	Транспортер подающий пластин-	379,51	279,38	93,82	5,04	6,31	32,
	чатый для транспортировки стек-		-			·	0,5
	лянных изделий						
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	389,64	201,40	183,52	10,46	4,72	23,
24.01.022.02		254.42	250.67	90.05	4.00	5.01	1,1:
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	354,43	259,67	88,85	4,80	5,91	30, 0,4
Габлина 2/	4-01-034. Пневможелоба						
к иолица 2-							
24-01-034-01	Измеритель: 1 м Желоб пневмотранспортный	147,02	87,57	15,67	1,11	43,78	
24-01-034-01	желоо пневмогранепортный	147,02	67,57	13,07	1,11	75,76	0,13
				<u> </u>			
	Раздел 4. ПОГРУЗОЧ	HO-PA3	ГЬАЗО1	іные у	СТРОИ	CTBA	
Габлица 24	4-01-040. Загрузочные уст	ройства					
·	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-040-01	Загрузчик: конвейерного типа для загруз-	1525,40	698,17	245,53	13,04	581,70	70.5
24-01-040-01	конвеиерного типа для загруз-	1323,40	098,17	243,33	13,04	361,70	<u>79,7</u> 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный	1872,97	1375,32	368,73	17,47	128,92	1,42
24-01 040 02	для подачи шихты в ванную печь	1072,77	1575,52	300,73		120,72	
Габиина <i>2</i> 7	4-01-041. Разгрузочные ус	грайстра					
		Pontiba					
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,							
	Измеритель: 1 шт.	1.4380.85	2505 44	10020 52	(77.00	- 4 4 AA	
24-01-041-01	Разгружатель толкающий двух-	14378,72	3797,46	10039,53	675,08	541,73	438
		14378,72	3797,46	10039,53	675,08	541,73	438 131

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплуатаг	дия машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	_3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч	11583,80	5115,30	5890,55	565,75	577,95	<u>590</u> 34,5
Таблица 24	4-01-042. Переставители Измеритель: 1 шт.						
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	274,33	144,83	125,71	7,38	3,79	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	341,90	250,24	86,00	4,31	5,66	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	148,05	105,41	39,81	2,34	2,83	12,3

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

	Измеритель: 1 компл.						
	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому	1469757,10	234527,40	743093,68	45704,41	492136,02	25218
	способу, диаметр 4 м, длина 150 м						1416,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м3)				- '	(19,5)	
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому	1688880,23	265914,90	782912,75	45497,62	640052,58	28593
	способу, диаметр 4,5 м, длина 170	[,	1849,4
	М	i i					
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(22,4)	
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому	2311381,31	369814,50	1160874,90	73438,62	780691,91	39765
	способу, диаметр 5 м, длина 185 м						2842
(509-9911)	Возврат-дрова, (м3)			-		(25,7)	
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому	1691453,55	212942,10	770992,18	46232,48	707519,27	22897
	способу, без циклонных теплооб-				Į.		2613,32
	менников, диаметр 6,4-7 м, длина			·	ĺ		
	95 м	İ					
<u>(509-9911)</u>	Возврат-дрова, (м3)					(27,7)	<u> </u>
24-02-001-05	получения клинкера по сухому	1438859,00	203121,30	500785,47	27980,23	734952,23	21841
	способу, диаметр 4,5 м, длина 80			İ			1158,2
	М		ļ	ł	ļ		
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	<u>-</u>	-			(22,4)	

Таблица 24-02-002. Холодильники

	Измеритель: 1 шт. Холодильник колосни	ковый для охлаждения (пементного	клинкеря и л	пугих сыпуч	их материало	B. BЫXO-
		ся печей, производит <u>е</u> ль					
24-02-002-01	35 т/ч	115682,23	38316,24	37120,21	1765,67	40245,78	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	140610,28	48566,07	48626,34	2177,35	43417,87	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	167546,78	59561,88	59118,73	2587,94	48866,17	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	261155,24	81992,40	115880,29	6031,43	63282,55	<u>9080</u> 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

Номера	Наименование и характеристика			В том чи			Затраты
расценок	строительных работ и конструкций		}	эксплуата	ция машин в т.ч.	материалы	труда рабочих,
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	челч. Масса обору дования, т
ı	2	3	4	5	6	7	8
	Теплообменник циклонный к пс						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	765474,41	233532,84	485287,44	31178,99	46654,13	<u>2665</u> 521,
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбони- затором	623392,84	212246,04	333261,29	23007,66	77885,51	2422 660
	4-02-004. Упаковочные ма Измеритель: 1 шт.						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротацион- ная четырнадцатиштуцерная	5122,36	3363,96	1001,92	57,44	756,48	38 10,8
Габлица 24 24-02-005-01	4-02-005. Пневмотранспор Измеритель: 1 шт. Разгружатель пневматический	тные уста 239,09	167,32	68,42	3,81	3,35	19,
	боковой, производительность 45- 120 т/ч			00,42	3,01		0,5
24.02.005.02	Подъемник пневматический вин			101.15	4 4 = 1	255 22	
24-02-005-02	0,64 т	831,66	452,89	101,45	4,67	277,32	51,
24-02-005-03	0,9 т	1029,69	506,33	103,25	4,67	420,11	58.
24.02.005.04	Насос двухкамерный, пневматич			2502.04	215.51	2212 52	
24-02-005-04	7,76 т	7972,49	1869,66	3783,04	317,71	2319,79	22
24-02-005-05	14,55 т	8458,89	2082,51	3291,53	257,44	3084,85	24
24.02.005.06	Разгрузчик цемента пневматичес						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2648,30	720,48	1273,69	114,02	654,13	<u>83.</u> 3.
24-02-005-07	до 90 т/ч	2998,72	875,67	1456,22	123,37	666,83	<u>10</u>
Габлица 24	4-02-006. Шламовые задви Измеритель: 1 шт. Задвижка шламовая с электропр		тетр:				
24-02-006-01	250 мм	282,21	184,67	90,49	12,62	7,05	21,
24-02-006-02	300 мм	369,51	203.75	155,71	17,86	10,05	0,51 23, 0,9
24-02-006-03	400 мм	484,86	254,90	216,46	24,57	13,50	29 1,4
Габлица 24	1-02-007. Вспомогательное Измеритель: 1 шт.	е оборудов	ание	•			

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИ-ТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

	Измеритель: 1 шт.						
	Печь вращающаяся для обжи	га керамзита, ди	аметр:				
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	140688,65	40487,20	81176,46	6552,47	19024,99	4420
	_				1		110
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	\	-		-	(6,5)	
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	124204,36	35495,00	74318,20	57 33,77	14391,16	3875
							85,33

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	cire ny6		Затраты
расценок	паименование и характеристика строительных работ и конструкций	<u> </u>		эксплуата:		материалы	труда труда
- paradition		Прямые	į.	<u> </u>	В Т.Ч.		рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	труда	неучтенных	M
материалов	единица измерения		рабочих		машинистов	материалов	Масса обору- дования, т
		3	4	5	لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	7	8
(509-9911)	Возврат-дрова, (м3)				6	(4,9)	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		·		(,,-2	<u></u>
	-02-018. Сушильные бара	абаны					
	Измеритель: 1 шт. Барабан сушильный, диаметр:	·					
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	20195,62	4712,88	12297,54	1195,90	3185,20	53
24-02-018-01	1,0 м, длина о м	20175,02	4712,00	12271,34	1173,70	3103,20	16,
(509-991 <u>1</u>)	Возврат-дрова, (м³)			-		(1,99)	
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	30043,59	6034,32	19161,49	1627,43	4847,78	<u>69</u>
/500 0011)	Banana Anana (c.3)		ļ			(2.10)	3
(509-9911) 24-02-018-03	Возврат-дрова, (м³) 2,8 м, длина 14 м	111472,97	10952,46	92333,62	5305,43	(2,19) 8186,89	127
24-02-018-03	2,6 м, длина 14 м	1114/2,9/	10932,40	92333,02	2303,43	0100,09	<u>127</u> 62,
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	- 1	-	_ :	(3,84)	02,
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	119114,59	12220,82	96377,68	5622,81	10516,09	142
ł		1	j				81,
(509-9911)	Возврат-дрова, (м3)	<u> </u>				(4,91)	<u> </u>
Габлица 24-	-02-019. Холодильники, г	10ДГОТОВИТ	гели				
Ī	Измеритель: 1 шт.						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, произво-	6385,97	1482,57	3580,09	219,92	1323,31	<u>17</u>
		1 1	i				17,
	дительность 7 т/ч	1101-00	0.540.00	((24.02	410.01	010001	
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ					2133,31 A COPT	32,
24-02-019-02 Раздел 3.	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ Д ПОСУД	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ	ОИЗВОД СКЛОВО	(CTBA	СТЕКЛА		32,
Раздел 3. Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бунке- ром для сушки и нагревания сыр- цовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ Д ПОСУДІ -02-030. Прокатные и тян	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ	ОИЗВОД СКЛОВО	(CTBA	СТЕКЛА		32,0
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бунке- ром для сушки и нагревания сыр- цовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ Д ПОСУДІ -02-030. Прокатные и тян Измеритель: 1 шт.	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ чульные м	ОИЗВОД СКЛОВО ашины	(CTBA	СТЕКЛА		32,0
Раздел 3. Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бунке- ром для сушки и нагревания сыр- цовых гранул . ОБОРУДОВАНИЕ Д ПОСУДІ -02-030. Прокатные и тян Измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла:	(CTBA	СТЕКЛА	A COPT	^{32,}
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУД О2-030. Прокатные и тяк измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ чульные м	ОИЗВОД СКЛОВО ашины	(СТВА ()ЛОКН	СТЕКЛ <i>А</i> А		32, ОВОЙ
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУД О2-030. Прокатные и тянизмеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла:	(СТВА ()ЛОКН	СТЕКЛ <i>А</i> А	A COPT	32, ОВОЙ
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУД О2-030. Прокатные и тяк Измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м зания листово 10201,74	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63	189,05	2102,79	32, ОВОЙ
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУД О2-030. Прокатные и тяк измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63 8158,40	189,05 836,29	2102,79 2962,30	32, ОВОЙ
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-03	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУД О2-030. Прокатные и тяния меритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высо-	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м зания листово 10201,74	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63	189,05	2102,79	32, ОВОЙ 55 2: 105 33, 137-
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-03	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяк Измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63 8158,40	189,05 836,29	2102,79 2962,30	32, ОВОЙ 555 2: 105: 33,
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-02 24-02-030-03	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяк Измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м Вания листово 10201,74 20397,54	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63 8158,40 9738,82	189,05 836,29	2102,79 2962,30 3607,68	32, ОВОЙ 55 2 105 33,
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния меретикального вытятия додочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63 8158,40	189,05 836,29	2102,79 2962,30	32, OBOЙ 55 2: 105: 33, 137: 43,: 58.:
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния меретикального вытягие додоми способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания лис-	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м Вания листово 10201,74 20397,54	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63 8158,40 9738,82	189,05 836,29	2102,79 2962,30 3607,68	32, OBOЙ
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-03 24-02-030-04	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния меретикального вытягие додом дочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32 9276,84 12036,24	3219,63 8158,40 9738,82	189,05 836,29 931,11 7,63	2102,79 2962,30 3607,68	32, OBOЙ
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-03 24-02-030-04 24-02-030-05	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния меретикального вытягие додоми способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания лис-	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м Вания листово 10201,74 20397,54	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32	3219,63 8158,40 9738,82	189,05 836,29	2102,79 2962,30 3607,68	32, OBOЙ 55 20 32, 32, 32, 32, 32, 33, 34, 34, 38, 0, 20, 20, 32, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 43, 36, 37, 43, 36, 37, 43, 36, 37, 43, 37, 43, 38, 43, 38, 43, 38, 44, 45,
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04 24-02-030-05	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла Машина прокатная непрерывной денты стекла, ширина 1600 мм	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74 651,52	РИЗВОД ЕКЛОВО ашины ОГО СТЕКЛА: 4879,32 9276,84 12036,24 511,58 1822,08	3219,63 8158,40 9738,82 126,11	189,05 836,29 931,11 7,63	2102,79 2962,30 3607,68	32, OBOЙ 55 2: 105: 33, 137: 43,: 58.: 0,: 20:
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04 24-02-030-05 Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тян измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие додом додочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла Машина прокатная непрерывной денты стекла, ширина 1600 мм -02-031. Переводные клан	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74 651,52	РИЗВОД ЕКЛОВО ашины ОГО СТЕКЛА: 4879,32 9276,84 12036,24 511,58 1822,08	3219,63 8158,40 9738,82 126,11	189,05 836,29 931,11 7,63	2102,79 2962,30 3607,68	32, OBOЙ 55° 2: 105° 33, 137° 43,: 58.° 0,: 20°
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04 1 24-02-030-05 Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тян Измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм -02-031. Переводные клан Измеритель: 1 шт.	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74 651,52 6094,93	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32 9276,84 12036,24 511,58 1822,08	СТВА (ОЛОКН. 3219,63 8158,40 9738,82 126,11 2266,93	189,05 836,29 931,11 7,63	2102,79 2962,30 3607,68 13,83 2005,92	32,4 OBOЙ 555 22 1055 33,7 43,4 58,4 0,5
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04 11 24-02-030-05 Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм -02-031. Переводные кланиямеритель: 1 шт. Клапан переводной дымовоздуш	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74 651,52 6094,93	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32 9276,84 12036,24 511,58 1822,08	СТВА (ОЛОКН. 3219,63 8158,40 9738,82 126,11 2266,93 ых печей	СТЕКЛА 189,05 836,29 931,11 7,63 220,32	2102,79 2962,30 3607,68 13,83 2005,92	557 22 1059 33,1 1374 43,5 58,4 0,5
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04 11 24-02-030-05 Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тян Измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм -02-031. Переводные клан Измеритель: 1 шт.	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74 651,52 6094,93	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32 9276,84 12036,24 511,58 1822,08	СТВА (ОЛОКН. 3219,63 8158,40 9738,82 126,11 2266,93	189,05 836,29 931,11 7,63	2102,79 2962,30 3607,68 13,83 2005,92	32,6 ОВОЙ 557 22 1059 33,1 1374 43,5 58,4 0,5 9,66
Раздел 3. Габлица 24- 24-02-030-01 24-02-030-02 24-02-030-04 11 24-02-030-05 Габлица 24-	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул ОБОРУДОВАНИЕ ДПОСУДІ О2-030. Прокатные и тяния измеритель: 1 шт. Машина вертикального вытягие лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм -02-031. Переводные кланиямеритель: 1 шт. Клапан переводной дымовоздуш	ДЛЯ ПРО Ы И СТЕ нульные м вания листово 10201,74 20397,54 25382,74 651,52 6094,93	ОИЗВОД СКЛОВО ашины ого стекла: 4879,32 9276,84 12036,24 511,58 1822,08	СТВА (ОЛОКН. 3219,63 8158,40 9738,82 126,11 2266,93 ых печей	СТЕКЛА 189,05 836,29 931,11 7,63 220,32	2102,79 2962,30 3607,68 13,83 2005,92	32,6 ОВОЙ 557 22 1059 33,1 1374 43,5 58,4 0,5 9,66

	Наименование и характеристика	l.		В том чи	сле, р уб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Γ		эксплуатац	нишвм киј	материалы	труда
		Прямые	оплата		В Т.Ч.		рабочих, челч.
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		оплата труда	расход	401.44.
неучтенных материалов	неучтенных расценками материалов, единица измерения	руб.	рабочих	всего	машинистов	неучтенных материалов	Масса обор
маториалов	одиница измерения					материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Габлица 24	4-02-032. Станки для фаце	тировки,	отрезки и	отломки	Ī		
24-02-032-01	Измеритель: 1 шт.	12(1.(2)	422.11	400.26	20.07	450.26	40
24-02-032-01	Отломщик рамный	1361,63	423,11	488,26	30,87	450,26	$\frac{48}{2,1}$
24-02-032-02	Секция отломки бортов	653,09	255,79	172,69	9,96	224,61	29 1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	433,36	141,28	70,27	4,06	221,81	16 0,:
24-02-032-04	Секция резки листов	966,51	221,11	302,70	18,82	442,70	<u>25</u> 1
24-02-032-05	Стол ручной резки	438,06	97,81	119,41	6,89	220,84	$\frac{11}{0.7}$
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	759,48	152,28	159,53	9,23	447,67	1
24-02-032-07	Машина для шлифовки края ста- канов	1197,44	369,34	370,39	21,40	457,71	42 3,8
Γ-6 2	4 02 022 C						
і аолица <i>24</i>	4-02-033. Стекломоечные м Измеритель: 1 шт.	машины					
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя	1552,71	639,48	414,06	21,89	499,17	 -
24-02-033-01	барабанного типа диаметр 800 мм,	1332,71	039,40	414,00	21,09	477,17	2
				ì]	i	2
<u>.</u>	длина 3,5 м		1772				
24.02.022.02	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для .			747.20	40.94	1040.71	
24-02-033-02	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т	3119,53	1331,52	747,30	40,84	1040,71	
24-02-033-02 24-02-033-03	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для .			747,30 1953,23	40,84 384,82	1040,71 847,39	15 36
24-02-033-03	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова	3119,53 6024,30	1331,52				
24-02-033-03 Габлица 2 4	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт.	3119,53 6024,30 hue	1331,52 3223,68	1953,23	384,82	847,39	36
24-02-033-03	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки	3119,53 6024,30	1331,52				<u>3</u> 6
24-02-033-03 Габлица 2- 24-02-034-01	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	3119,53 6024,30 1HUC 3922,11	1331,52 3223,68 2330,16	1953,23 869,64	384,82 45,63	722,31	<u>26</u> 5
24-02-033-03 Габлица 2 4	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический	3119,53 6024,30 hue	1331,52 3223,68	1953,23	384,82	847,39	20 5
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец	3119,53 6024,30 1HUE 3922,11	1331,52 3223,68 2330,16	1953,23 869,64	384,82 45,63	722,31	20 5
Габлица 2 4-02-034-01	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального	3119,53 6024,30 1HUE 3922,11	1331,52 3223,68 2330,16	1953,23 869,64	384,82 45,63	722,31	20 5
Габлица 2 4-02-034-01 24-02-034-02	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	3119,53 6024,30 1014 1014 1014 1015 1015 1016 1016	1331,52 3223,68 2330,16 884,76	869,64 628,79	384,82 45,63 38,87	722,31 476,78	20 5 10 4,2
24-02-033-03 Габлица 2- 24-02-034-01	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла	3119,53 6024,30 1HUE 3922,11	1331,52 3223,68 2330,16	1953,23 869,64	384,82 45,63	722,31	26 5 10 4,2
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	3119,53 6024,30 1HHE 3922,11 1990,33	2330,16 884,76	869,64 628,79	384,82 45,63 38,87	722,31 476,78 225,12	20 5 10 4,2 25 1,4
Габлица 2 4-02-034-01 24-02-034-02	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла	3119,53 6024,30 1014 1014 1014 1015 1015 1016 1016	1331,52 3223,68 2330,16 884,76	869,64 628,79	384,82 45,63 38,87	722,31 476,78	20 5 10 4,2 25 1,4
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-03	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий	3119,53 6024,30 1HHE 3922,11 1990,33 631,61 114,85	2330,16 884,76	869,64 628,79	384,82 45,63 38,87	722,31 476,78 225,12	20 5 10 4,2 25 1,4
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-03	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защит-	3119,53 6024,30 1HHE 3922,11 1990,33 631,61 114,85	2330,16 884,76	869,64 628,79	384,82 45,63 38,87	722,31 476,78 225,12	20 5 10 4,: 25 1,-
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-03	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 4-02-035. Механические пи	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85	2330,16 884,76 226,01	1953,23 869,64 628,79 180,48 25,53	384,82 45,63 38,87 10,46	722,31 476,78 225,12	26 5 10 4,2 25 1,4
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-03	длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01	869,64 628,79 180,48 25,53	384,82 45,63 38,87 10,46	722,31 476,78 225,12	26 5, 10 4,2 25 1,4
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-03 24-02-034-04 Габлица 24	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для . 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 1-02-035. Механические ти Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 итатели	2330,16 884,76 226,01	1953,23 869,64 628,79 180,48 25,53	384,82 45,63 38,87 10,46	722,31 476,78 225,12 1,75	26 5, 10 4,2 25 1,4
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-04 Габлица 24 24-02-035-01 24-02-035-02	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 1-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 1-02-035. Механические пи Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто 5 т 8 т	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 1ТАТЕЛИ матического 2400,34 4159,97	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01 87,57	869,64 628,79 180,48 25,53	384,82 45,63 38,87 10,46 1,48	722,31 476,78 225,12 1,75	26 5 10 4,2 25 1,4
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-04 Габлица 24 24-02-035-01 24-02-035-02 Габлица 24	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 4-02-035. Механические пи Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто 5 т 8 т 1-02-036. Выдувное оборуд Измеритель: 1 шт.	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 1ТАТЕЛИ матического 2400,34 4159,97 ование	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01 87,57 1135,77 2023,56	869,64 628,79 180,48 25,53 слоформую 800,65 1486,52	384,82 45,63 38,87 10,46 1,48 ших машин, 49,57 187,40	722,31 476,78 225,12 1,75 Macca: 463,92 649,89	26 5 10 4,2 25 1,4 10 0,1
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-04 Габлица 24 24-02-035-01 24-02-035-02	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 4-02-035. Механические пи Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто 5 т 8 т 1-02-036. Выдувное оборуд Измеритель: 1 шт. Машина прессо-выдувная для	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 1ТАТЕЛИ матического 2400,34 4159,97	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01 87,57	869,64 628,79 180,48 25,53	384,82 45,63 38,87 10,46 1,48	722,31 476,78 225,12 1,75	26 5 10 4,2 25 1,4 10 0,1
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-04 Габлица 24 24-02-035-01 24-02-035-02 Габлица 24	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 4-02-035. Механические пи Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто 5 т 8 т 1-02-036. Выдувное оборуд Измеритель: 1 шт. Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стек-	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 1ТАТЕЛИ матического 2400,34 4159,97 ование	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01 87,57 1135,77 2023,56	869,64 628,79 180,48 25,53 слоформую 800,65 1486,52	384,82 45,63 38,87 10,46 1,48 ших машин, 49,57 187,40	722,31 476,78 225,12 1,75 Macca: 463,92 649,89	
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-04 Габлица 24 24-02-035-01 24-02-035-02 Габлица 24 24-02-036-01	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 4-02-035. Механические пи Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто 5 т 8 т 1-02-036. Выдувное оборуд Измеритель: 1 шт. Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 ИТАТЕЛИ МАТИЧЕСКОГО 2400,34 4159,97 ОВАНИЕ 10443,15	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01 87,57 1135,77 2023,56	869,64 628,79 180,48 25,53 слоформую 800,65 1486,52	384,82 45,63 38,87 10,46 1,48 щих машин, 49,57 187,40	722,31 476,78 225,12 1,75 Macca: 463,92 649,89	26 5 10 4,2 25 1,4 10 0,1
24-02-033-03 Габлица 24 24-02-034-01 24-02-034-02 24-02-034-04 Габлица 24 24-02-035-01 24-02-035-02 Габлица 24	Длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для 4 т 8 т 4-02-034. Разное оборудова Измеритель: 1 шт. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм Установка для нанесения защитных покрытий 4-02-035. Механические пи Измеритель: 1 шт. Питатель механический для авто 5 т 8 т 1-02-036. Выдувное оборуд Измеритель: 1 шт. Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стек-	3119,53 6024,30 ание 3922,11 1990,33 631,61 114,85 1ТАТЕЛИ матического 2400,34 4159,97 ование	1331,52 3223,68 2330,16 884,76 226,01 87,57 1135,77 2023,56	869,64 628,79 180,48 25,53 слоформую 800,65 1486,52	384,82 45,63 38,87 10,46 1,48 ших машин, 49,57 187,40	722,31 476,78 225,12 1,75 Macca: 463,92 649,89	26 5 10 4,2 25 1,4 10 0,1

	Наименование и характеристика	1		В том чи		ьных матер	Затраты
Номера расценок	строительных работ и конструкций	<u> </u>		эксплуатац		материалы	труда
_		Прямые	оплата		в т.ч. оплата		рабочих, челч.
Коды	Наименование и характеристика	затраты, руб.	труда		труда	расход	1011.
неучтенных материалов	неучтенных расценками материалов, единица измерения	руо.	рабочих	Bcero	машинистов	неучтенных материалов	Масса обору-
•		1			i	•	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для	3869,13	1226,40	1605,12	80,44	1037,61	<u>140</u>
	изготовления консервных банок						10,7
Таблица 24	I-02-037. Оборудование дл	я отжига					
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий	13917,43	6824,04	4845,63	241,33	2247,76	<u>779</u>
	конвейерная, непрерывного дей-	İ	1		·		23,2
	ствия, на жидком и газообразном	}		ļ			1
	топливе	L					
Таблица 24	I-02-038. Отопочные маші	ины					
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная	1139,57	312,12	382,95	19,19	444,50	<u>36</u>
24-02-030-01	для оплавления краев стеклянных	1137,37	312,12	302,73	17,17	444,50	2,4
	изделий						, •
							
Таблина 24	I-02-039. Оборудование дл	a viiorodi	***				
таолица 24	-02-039. Оборудование дл	и упаковк	M				
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-	1561,85	443,07	670,16	42,93	448,62	51,7
	поддоны						3,5
Таблица 24	l-02-040. Перемоточное об	орудовані	1e				
•	-						
24 02 040 01	Измеритель: 1 шт.	624.27	192 40	216 10	12.55	224 77	21.4
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинаж-	624,27	183,40	216,10	12,55	224,77	<u>21,4</u> 1,37
	ная для кордного волокна						1,37
T 6	1.00.044.67	_	-				
Таблица 24	l-02-041. Сновальное и пр	оборное об	оорудован	ие			
	Измеритель: 1 шт.						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	888,62	181,04	254,36	14,76	453,22	21,4
	<u> </u>						1,87
24-02-041-02	ленточная	1637,01	379,85	796,28	50,92	460,88	44,9
							4,3
	Шпулярник для стеклонитей, ко.	пичество упан	AOD OTAL				
24-02-041-03							
	600	539,13	227,57	307,01	21,40	4,55	26,9
		539,13	227,57				<u>26,9</u> 1,71
24-02-041-04	800			307,01 556,93	21,40 36,16	7,21	26,9 1,71 42,6
	800	539,13 924,54	360,40	556,93	36,16	7,21	26,9 1,71 42,6 3,2
24-02-041-04 24-02-041-05		539,13	227,57				26,9 1,71 42,6 3,2 11,2
	800	539,13 924,54	360,40	556,93	36,16	7,21	26,9 1,71 42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05	800 Станок проборный	539,13 924,54 374,40	227,57 360,40 94,75	556,93	36,16	7,21	42,6 3,2 11,2
24-02-041-05	800	539,13 924,54 374,40	227,57 360,40 94,75	556,93	36,16	7,21	42,6 3,2 11,2
24-02-041-05	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно	539,13 924,54 374,40	227,57 360,40 94,75	556,93	36,16	7,21	42,6 3,2 11,2
24-02-041-05 Габлица 24	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт.	539,13 924,54 374,40 ое оборудо	227,57 360,40 94,75 вание для	556,93 58,95 и ткацко	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства	42.6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Таблица 24	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно	539,13 924,54 374,40	227,57 360,40 94,75	556,93	36,16	7,21	42.6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Таблица 24	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт.	539,13 924,54 374,40 ое оборудо	227,57 360,40 94,75 вание для	556,93 58,95 и ткацко	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства	42.6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Таблица 24 24-02-042-01	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64	227,57 360,40 94,75 рвание для 211,68	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Таблица 24 24-02-042-01	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт.	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42.6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01 Раздел 4	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная 4. ОБОРУДОВАНИЕ	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64 ДЛЯ ПР ИЗДЕ	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68 ОИЗВОД ЛИЙ	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01 Раздел 4	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная 4. ОБОРУДОВАНИЕ,	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64 ДЛЯ ПР ИЗДЕ	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68 ОИЗВОД ЛИЙ	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42,6 3,2 11,2 0,19
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01 Раздел 4	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная 4. ОБОРУДОВАНИЕ -02-052. Оборудование ма Измеритель: 1 шт.	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64 ДЛЯ ПРО ИЗДЕ	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68 ОИЗВОД ЛИЙ	556,93 58,95 н ткацкоп 301,59	36,16 3,44 го произв 17,47 АСБОЦ	7,21 220,70 одства 445,37 ЕМЕНТ	24.7 2.5 24.7 2.5
24-02-041-05 Габлица 24 24-02-042-01 Раздел 4	800 Станок проборный -02-042. Приготовительно Измеритель: 1 шт. Машина браковочная 4. ОБОРУДОВАНИЕ,	539,13 924,54 374,40 ое оборудо 958,64 ДЛЯ ПР ИЗДЕ	227,57 360,40 94,75 Вание для 211,68 ОИЗВОД ЛИЙ	556,93 58,95 н ткацко 301,59	36,16 3,44 го произв	7,21 220,70 одства 445,37	42.6 3,2 11,2 0,19

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	}	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	В том чи эксплуата:		материалы	Затраты труда
paraenon	espontanional pacet in neurospyragum	Прямые		Skeibiyatai	В Т.Ч.	материалы	рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		оплата	расход	челч.
неучтенных материалов	неучтенных расценками материалов, единица измерения	руб.	труда рабочих	всего	труда машинистов	неучтенных материалов	Масса обор; дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1557,66	1036,97	398,24	33,14	122,45	12 2,2
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	7720,96	4427,22	2532,91	79,42	760,83	<u>49</u>
24-02-052-04	Бегуны	1922,21	597,33	1287,37	77,59	37,51	<u>69</u> 12
Габлица 24	4-02-053. Оборудование ф	ормовочно	ого отделе	ения			
24-02-053-01	Измеритель: 1 шт. Машина листоформовочная	14893,33	7498,56	6861,65	766,39	533,12	85
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4446,79	2262,48	2079,86	338,19	104,45	33 20
	Victorium ruoman ruoman						9,2
24-02-053-03	Укладчик листов, масса: 8,37 т	4213,73	1988,24	2131,41	335,99	94,08	23
24-02-053-04	7,4 T	3608,95	1671,15	1847,34	282,86	90,46	19
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	21033,72	11877,90	8150,53	630,62	1005,29	<u>13′</u> 51
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4332,64	2184,84	2032,70	288,11	115,10	<u>2</u> 5
24-02-053-07	Переборщик листов	6989,73	3337,95	3433,11	413,96	218,67	3: 12
24-02-053-08	Увлажнитель листов	19952,43	10117,89	7827,64	472,96	2006,90	<u>11</u>
	Машина трубоформовочная для	производства	труб длиноі	й:			
24-02-053-09	4 м	38141,19	17201,28	19557,26	2007,50	1382,65	199 70
24-02-053-10	5 м	69557,05	21675,00	45432,02	3759,98	2450,03	<u>25</u> 6
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушноводного твердения труб длиной 4	168866,12	104296,56	60103,72	5294,47	4465,84	119 20
24-02-053-12	м окончательного твердения труб длиной 5 м	146860,34	69316,65	73950,39	11109,21	3593,30	<u>79</u>
24-02-053-13	Волнировщик листов	5037,28	2305,33	2626,49	404,00	105,46	<u>2</u> 6
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3622,51	1647,30	1870,33	250,93	104,88	
	1-02-054. Оборудование д л	я обработ	ки и испь	тания т	⁻		
	Измеритель: 1 шт.	-		-	•		
	Станок трубообточный для труб						
24-02-054-01	4 м	5098,65	2190,00	2758,78	189,42	149,87	<u>2:</u> 13
24-02-054-02	5 м	5979,60	2601,72	3211,20	218,96	166,68	29 15
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4170,64	1813,32	2223,86	157,74	133,46	_2
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4425,91	2111,16	2166,62	155,20	148,13	<u>2</u> 22
Габлица 24	I-02-055. Вспомогательно	е оборудов	ание				
	Измеритель: 1 шт.	- -					
		······					
	Станок для обтяжки сетчатых ци	ілиндров мац	иин:				<u>45</u> 2

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				тел	ных матер	иалов»
Номера	Наименование и характеристика			В том чи			Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	_ \	}	эксплуатац	ия машин В т.ч.	материалы	труда рабочих,
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	масса обор дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1196,91	415,29	757,56	90,20	24,06	47 3,
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1423,33	621,08	771,90	60,89	30,35	<u>70</u> 5
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЈ И КЕРА 4-02-065. Автоматы для пр Измеритель: 1 шт.	МИЧЕС	ких из	ВДЕЛИЙ		А, ЧЕРЕ	епиці
24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8296,64	5177,16	2281,49	194,83	837,99	<u>59</u>
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	22481,05	9469,56	9925,62	808,45	3085,87	<u>108</u>
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4516,99	2882,04	1323,55	116,85	311,40	37
	Измеритель: 1 шт. Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	12755,30	3213,75	7384,68	616,03	2156,87	<u>3</u> 28,
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	13557,51	3359,44	7881,47	658,82	2316,60	30 30
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	25099,64	4319,28	17118,54	1382,73	3661,82	<u>5</u> 5
24-02-066-04	3600 мм, длин а 27 м	57631,88	7207,37	41687,23	2420,75	8737,28	<u>8</u> 4 131,
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	12078,97	3333,73	6877,19	585,64	1868,05	<u>38</u> 24,4
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	12924,61	3496,56	7387,51	629,52	2040,54	<u>4(</u> 26,0
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	22341,19	3899,35	15411,63	1292,10	3030,21	42,2 42,2
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	38447,28	6127,55	24748,07	2013,10	7571,66	7 114,
Габлица 24	1-02-067. Оборудование дл Измеритель: 1 шт.			амическ	их издели		
24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2903,01	1252,08	1128,79	103,20	522,14	1,0 1,0
	Мельница шаровая мокрого пом						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3875,23	1336,68	1467,72	100,61	1070,83	<u>1:</u> 8
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1840,23	750,40	689,52	57,69	400,31	<u>88</u> 2

1603,21

560,48

494,06

49,57

548,67

24-02-067-04 Шпатомойка, производительность 3 т/ч

Номера	Наименование и характеристика			В том ч	исле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплу ат а	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

1	Измеритель: 1 шт.						
	Дверь подъемная для туні	нельной печи, ширина	а канала:				
24-02-068-01	2 м	991,08	554,88	274,88	4,92	161,32	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1498,71	749,09	494,84	12,42	254,78	<u>86,4</u> 1,4
	Дверь подъемная с протиг	вовесом для туннельн	ых и камері	ных сушил, ра	змер проем	a:	
24-02-068-03	980х1480 мм	670,85	428,30	144,40	1,72	98,15	49,4 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	820,26	486,39	205,27	3,08	128,60	<u>56,1</u> 0,45
	Дверь подъемная с электр	омеханическим прив	одом для ту	ннельных и ка	амерных су	шил, размер	проема:
24-02-068-05	1300х1800 мм	852,22	495,92	226,31	4,31	129,99	57,2 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1325,07	710,94	419,55	12,42	194,58	<u>82</u> 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

	Измеритель: 1 шт.						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вмести- мость 15,2 м ³	4584,43	1696,86	2171,91	225,11	715,66	<u>198</u> 19
	Измеритель: 1 компл.						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсо- прокатной установки, производи- тельность 264 м ² /ч	24499,46	8064,37	11004,40	944,72	5430,69	941 63,26
	Измеритель: 1 шт.						
	Комплект оборудования гипсопро	катной устан	овки, произ	водительност	ъ 264 м ² /ч, в	том числе:	
24-02-078-03	стол приемный	1258,35	776,44	255,82	29,13	226,09	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	8467,21	2622,42	3795,76	377,58	2049,03	306 25, 5
24-02-078-05	установка гипсобетономешал- ки	1260,13	733,59	228,91	21,79	297,63	<u>85,6</u> 1,91
24-02-078-06	рольганг	2268,07	1028,40	662,45	66,87	577,22	<u>120</u> 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъем- ность 4 т	2444,26	1054,11	805,02	85,57	585,13	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1773,46	916,99	433,65	42,42	422,82	<u>107</u> 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5031,37	1791,13	2080,73	220,94	1159,51	<u>209</u> 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1186,06	781,58	232,83	21,91	171,65	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплуатаг	ция мащин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных матерналов	рабочих, <u>челч.</u> Масса обору- дования, т
1	2	3	44	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	547,60	201,40	255,89	18,82	90,31	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	984,76	279,38	475,23	34,81	230,15	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1751,63	433,64	869,55	60,39	448,44	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, произво- дительность 600 шт/ч	2488,90	731,02	1080,29	75,03	677,59	85,3 9,7
	Съемник камней пневматически	й, грузоподъ	емность:				
24-02-085-05	60 кг	166,13	86,56	43,56	3,20	36,01	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	213,69	95,98	69,11	4,80	48,60	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧ-НОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

	Измеритель: 1 шт.						
	Машина камнерезная баровая дл	я выпиливаі	ия стеновых	камней или	блоков из ма	ассива горн	ых пород,
	производительность:						
24-02-090-01	1,6 м ³ /ч, для подземных разра- боток	625,54	331,19	270,05	17,47	24,30	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 м ³ /ч, для разработок от- крытым способом	1068,50	428,30	603,07	40,22	37,13	<u>49,4</u> 5
	Машина камнерезная для выпил	ивания стенс	вых камней	или блоков,	производите	льность:	
24-02-090-03	2 м ³ /ч, в подземных разработ- ках, дисковая	1621,33	612,97	949,90	67,04	58,46	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 м ³ /ч, планировочная	2372,96	1040,40	1265,55	89,79	67,01	120 6,9
24-02-090-05	4 м ³ /ч, крупноблочная	3879,47	1335,18	2421,95	174,29	122,34	154 14,24
24-02-090-06	6,1 м ³ /ч, крупноблочная	5075,38	1638,63	3279,66	231,98	157,09	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно- канатная для вырезки и пассиров- ки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч	1299,57	691,00	553,31	38,87	55,26	<u>79,7</u> 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

	Измеритель: 1 шт.						
	Станок окантовочный для ока	антовки плит, пр	оизводитель	ность:			
24-02-091-01	2 m ² /4	801,78	176,95	73,30	5,04	551,53	<u>20,2</u> 0,36
24-02-091-02	12 м²/ч	1305,80	393,32	212,19	13,04	700,29	44,9 1,25
24-02-091-03	19 м²/ч	2178,07	402,96	529,45	34,81	1245,66	46 3,48
24-02-091-04	86 м ² /ч	4526,02	806,80	984,66	68,39	2734,56	<u>92,1</u> 5,5
	Станок распиловочный для ра ность:	аспиловки блоког	в и заготової	к на облицово	чные плит	ы, производи	
24-02-091-05	85 м ² /ч, семидисковый	4757,64	590,42	644,69	41,57	3522,53	67,4 5.5

Номера	Наименование и характеристика	<u> </u>		В том чи			Затраты
расценок	строительных работ и конструкций		}	эксплуатац		материалы	труда рабочих,
V	11	Прямые	оплата	ļ	в т.ч. оп лата		раоочих, челч.
Коды неучтенных	Наименование и характеристика	за траты, руб.	труда		труда	расход	
материалов	неучтенных расценками материалов, единица измерения	руо.	рабочих	всего	машинистов	неучтенных материалов	Масса обору
						-t	дования, т
1	2	3	4	5	66	7	8
24-02-091-06	202 м ² /ч, многопильный	6817,53	1077,48	1577,46	111,32	4162,59	_12
24.02.001.05	24	222212					
24-02-091-07	32 м ² /ч, с алмазными дисками	8089,13	1471,68	2140,20	147,48	4477,25	<u>16</u>
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	0755.00	1550.50	2621.00	105 50	4502.00	12.
24-02-091-08	до 40 м-74	8755,29	1550,52	2621,88	187,70	4582,89	$\frac{17}{16}$
·	Станок распиловочный для расп	иповки блоке	OR OF THURSO	HUOLO KOMHA	2 IM 93 ULIMIA	штрипсами	
	тельность:	miobili onon	ob oomingobo	THOI O KAMIII	doi//td5iiDi//ii	m i princamin,	проповоді
24-02-091-09	27 м²/ч	17374,75	3206,16	6940,57	467,89	7228,02	36
	}		,	, , , , ,	Í	,	43.
24-02-091-10	8,3 m ² /ч	21152,28	3687,96	10617,06	568,51	6847,26	42
							5
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универ-	3957,34	911,04	1060,46	73,80	1985,84	<u>10</u> 6.
	сальный, производительность до	·			ļ		6
	10,8 м ² /ч						
Габлица 24	4-02-092. Фрезерные стани	си					
	• •						
	Измеритель: 1 шт.						
24.02.002.01	Станок фрезерный для обработк						
24-02-092-01	17 м ² /ч, туфофрезерный	1155,43	216,37	248,43	16,11	690,63	24
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	1670,97	353,90	479,70	30,87	837,37	40
24-02-092-02	2,9 м /ч, камнефрезерный	10/0,9/	333,90	4/9,/0	30,67	631,37	3,2
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и	6683,48	1208,88	2455,62	175,64	3018,98	13
24-02-092-03	окантовки плит, обработки фи-	0065,46	1200,00	2455,02	175,04	3010,70	
		Į.	ļ		Į.		•
	гурных изделий из природного		İ				
	камня, производительность 17,5 м ² /ч		į				
	камня, производительность 17,5						
Габлица 24	камня, производительность 17,5 м ² /ч	станки					
Габлица 24	камня, производительность 17,5 м ² /ч 1-02-093. Шлифовальные	станки			ļ		
Габлица 24	камня, производительность 17,5 м ² /ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт.						
	камня, производительность 17,5 м ² /ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно-	рычажный, с			0.221	2004	
Габлица 24 24-02-093-01	камня, производительность 17,5 м ² /ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт.		<u>производите.</u> 315,36	льность: 145,61	9,23	286,65	300
24-02-093-01	камня, производительность 17,5 м ² /ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м ² /ч	рычажный, г 747,62	315,36	145,61			3,0,9
······································	камня, производительность 17,5 м ² /ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно-	рычажный, с			9,23	286,65	0,9 39,
24-02-093-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч	рычажный, с 747,62 824,87	315,36	145,61	12,42	287,23	0,9 39, 1,
24-02-093-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров	рычажный, с 747,62 824,87	315,36	145,61	12,42	287,23	0,9 <u>39,</u> 1,
24-02-093-01 24-02-093-02	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность:	рычажный, с 747,62 824,87 альный для с	315,36 344,27 обработки об	145,61 193,37 блицовочных	12,42 к плит из кам	287,23 иня декорати	0,9 <u>39,</u> 1, ивных по-
24-02-093-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров	рычажный, с 747,62 824,87	315,36	145,61	12,42	287,23	0,9 39, 1,
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч	рычажный, с 747,62 824,87 альный для с 4099,02	315,36 344,27 обработки об 928,56	145,61 193,37 блицовочных 896,69	12,42 к плит из кам 61,62	287,23 1ня декорать 2273,77	0,9 39, 1, 1вных по-
24-02-093-01 24-02-093-02	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность:	рычажный, с 747,62 824,87 альный для с	315,36 344,27 обработки об	145,61 193,37 блицовочных	12,42 к плит из кам	287,23 иня декорати	0,9 39, 1, ивных по- 10
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч	рычажный, с 747,62 824,87 альный для с 4099,02	315,36 344,27 обработки об 928,56	145,61 193,37 блицовочных 896,69	12,42 к плит из кам 61,62	287,23 1ня декорать 2273,77	0,9 39, 1, ивных по- 10
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16	145,61 193,37 блицовочных 896,69	12,42 к плит из кам 61,62	287,23 1ня декорать 2273,77	0,9 <u>39</u> 1 ивных по-
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16	145,61 193,37 блицовочных 896,69	12,42 к плит из кам 61,62	287,23 1ня декорать 2273,77	0,9 39, 1, ивных по- 10
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл.	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 5лицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39, 1, ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки,	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16	145,61 193,37 блицовочных 896,69	12,42 к плит из кам 61,62	287,23 1ня декорать 2273,77	0,9 39 11 ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовоч-	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39, 1, ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39, 1, ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовоч-	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39 11 ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39, 1, ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24 24-02-094-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64 поточные	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39 11 ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24 24-02-094-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64 поточные	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	0,9 39 11 ивных по- 10 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24 24-02-094-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год 1-02-095. Оборудование ра Измеритель: 1 шт.	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64 поточные 11990,62	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии 2020,11	145,61 193,37 5лицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 149 декорати 2273,77 4613,02	0,9 39, 1, ивных по- 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год 1-02-095. Оборудование ра Измеритель: 1 шт. Установка гидроклиновая для	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64 поточные	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии	145,61 193,37 блицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 1ня декорати 2273,77 4613,02	
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24 24-02-094-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год 1-02-095. Оборудование ра Измеритель: 1 шт. Установка гидроклиновая для отделения блоков природного	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64 поточные 11990,62	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии 2020,11	145,61 193,37 5лицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 149 декорати 2273,77 4613,02	0,9 39, 1, ивных по- 26 2
24-02-093-01 24-02-093-02 24-02-093-03 24-02-093-04 Габлица 24 24-02-094-01	камня, производительность 17,5 м²/ч 1-02-093. Шлифовальные Измеритель: 1 шт. Станок шлифовальный коленно- 1,7 м²/ч 1,4 м²/ч Конвейер шлифовально-полиров род, производительность: 7,2 м²/ч 25 м²/ч 1-02-094. Технологические Измеритель: 1 компл. Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год 1-02-095. Оборудование ра Измеритель: 1 шт. Установка гидроклиновая для	рычажный, г 747,62 824,87 альный для с 4099,02 10752,64 поточные 11990,62	315,36 344,27 обработки об 928,56 2330,16 е линии 2020,11	145,61 193,37 5лицовочных 896,69 3809,46	12,42 к плит из кам 61,62 261,50	287,23 149 декорати 2273,77 4613,02	

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	исле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4_	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

24-02-105-01	Шихтосмеситель	6910,89	1551,17	4876,66	459,90	483,06	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10522,35	2639,56	7070,75	656,94	812,04	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4104,83	1005,72	2527,75	225,21	571,36	<u>116</u> 6,65
24- 02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	63170,11	16195,56	36835,57	3043,39	10138,98	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТО-ПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

	измеритель: 1 шт.						
24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций	283,25	185,54	84,40	4,92	13,31	21,4
	радиаторов с подвесного конвейе-						0,48
	pa			<u>. </u>			

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

,							
}	Измеритель: 1 шт.						
24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	317,21	195,08	115,03	7,01	7,10	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмо-приводом	193,03	156,06	33,72	1,97	3,25	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	698,54	428,30	256,23	16,11	14,01	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	447,47	292,18	140,10	7,87	15,19	33.7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1851,91	830,59	979,42	96,52	41,90	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	357,44	203,75	141,62	8,61	12,07	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	376,33	203,75	155,85	9,84	16,73	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	649,76	301,72	322,81	21,40	25,23	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	662,91	321,66	284,27	17,47	56,98	<u>37.1</u> 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	286,97	214,15	66,86	3,94	5,96	<u>24,7</u> 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	33614,03	18597,48	13330,74	788,31	1685,81	<u>2123</u> 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	⊦		В том чис		материалы	Затраты труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору-
autophoros	Capanina Asia Sportina					материалов	дования, т
1 24-02-115-01	2 Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм	3 7835,41	2999,82	5 4659,74	6 746,49	7 175,85	8 340 7,9°
	5						
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	439,50	196,25	215,49	17,08	27,76	<u>22,9</u> 1,13
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7025,66	2505,63	4414,79	720,51	105,24	289 5,0
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	8655,11	3259,92	5260,37	845,42	134,82	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из на-клонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	11539,70	4135,59	7234,13	1179,83	169,98	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2134,47	783,77	1335,02	142,56	15,68	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	9886,79	2973,81	6544,80	877,61	368,18	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1059,74	349,40	698,55	65,93	11,79	<u>40,3</u> 1,9
	Измеритель: 1 компл.						
	Линия транспортная для перемец						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	88081,14	23678,28	63567,78	7504,11	835,08	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	104370,20	27550,20	75826,87	8912,58	993,13	314 <u>.</u> 53,
24-02-115-11	сантехкабин, количество по-	19037,03	6683,88	12163,69	2120,27	189,46	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество по- стов 11	24786,62	8707,44	15831,73	2776,36	247,45	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество по-	30995,24	10704,72	19975,09	3436,50	315,43	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество по- стов 16	34997,33	12071,28	22569,26	3886,31	356,79	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество по- стов 20	55291,96	14848,20	40010,41	4767,36	433,35	1695 15,2
`аблица 24	I-02-116. Вибромашины						
	Измеритель: 1 шт. Виброплошадка, грузоподъемнос					·	
24-02-116-01	10 т	1703,22	524,48	891,39	77,74	287,35	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	2086,03	613,61	1034,83	91,64	437,59	71,6 6,6
24-02-116-03	18 т	2341,05	725,02	1101,76	89,67	514,27	84.6 7,6
24-02-116-04	20 т	2718,16	840,72	1310,55	116,85	566,89	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	4075,67	1011,26	2442,54	155,84	621,87	118 13

ТЕРм-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера	Наименование и характеристика				сле, руб.	івпых матер	Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	_	-	эксплуатаг	нишвм кир В т.ч.	материалы	труда рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	Прямые затраты,	оплата		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	труда	расход неучтенных	
материалов	единица измерения		рабочих		машинистов	материалов	Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-01	Установка для перемотки прово-	552,47	203,04	345,37	31,33	4,06	24
	локи с заводских бухт на специальную катушку						2,65
	Машина для упрочнения стержн	ей методом в	ытяжки, дли	на стержней	i:		
24-02-117-02	6 м	533,39	196,25	305,21	27,26	31,93	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	747,62	289,67	424,16	37,89	33,79	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	887,27	313,66	539,34	47,43	34,27	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1061,95	382,22	644,09	56,59	35,64	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	357,91	127,69	215,67	17,14	14,55	14,9 1,72
	Станок для изготовления армату	рных каркас	ов методом і	гибки плоск	их сеток:		-,
24-02-117-07	головная секция	184,24	68,47	114,40	8,79	1,37	7,99
24.02.117.02		1.50		100.11			0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	177,95	68,47	108,11	8,42	1,37	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	381,53	135,41	243,41	17,52	2,71	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2501,04	767,02	1639,48	128,56	94,54	<u>89,5</u> 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	395,25	135,41	237,13	17,15	22,71	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	280,49	96,84	161,71	12,60	21,94	11.3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	619,39	205,68	389,60	33,31	24,11	24 2,75
	Комплект оборудования для изго	товления ар	матурных се	ток железоб	етонных изде	элий ширино	
24-02-117-14	бухтодержатель	314,01	135,41	175,89	12,91	2,71	<u>15,8</u> 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	213,30	116,75	94,22	7,77	2,33	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	224,90	105,75	117,03	10,49	2,12	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	91,81	58,02	32,63	3,08	1,16	6,94 0,255
	1-02-118. Оборудование дл Измеритель: 1 шт.						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная мно- гоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1376,24	311,09	882,93	48,71	182,22	<u>36,3</u> 8,9
04.00.445.55	Установка для сварки стержневі				,		
24-02-118-02	до 12,5 м	1182,87	368,51	758,99	56,95	55,37	43 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1254,78	397,65	801,18	63,59	55,95	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1279,08	407,93	814,99	64,94	56,16	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сва	рки арматур	ных каркасо)B:			
24-02-118-05	с двумя сварочными машина- ми	1803,58	867,00	905,28	151,90	31,30	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными ма- шинами	4057,10	1812,03	2155,28	403,28	89,79	209 6,6
L	шппами	L					0,0

расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	<u> </u>		В том чис		материалы	Затраты труда
F=	строительных расст и колструкции		⊢	3KCIDIYATAL	в т.ч.	материалы	рабочих,
10	Have also payers at your agreements	Прямые затраты,	оплата]	оплата	20000	челч.
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	труда	расход неучтенных	
материалов	единица измерения	p) 0.	рабочих	BOOLO	машинистов	материалов	Масса обор дования, т
	2	3			6	 7	8
24-02-118-07	Установка горизонтальная для	229,37	88,27	125,53	10,25	15,57	
	сварки арматурных каркасов						0,
`аблица 24	4-02-119. Формовочное обо Измеритель: 1 шт.	рудовани	e				
	Машина для распалубки и сборкі	и кассет, с ги	проприволом	. Macca:			
24-02-119-01	12,8 т	6588,31	2280,21	4182,07	567,21	126,03	20
24-02-119-02	25,3 т	10287,29	3389,97	6657,77	819,08	239,55	39
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснаст-кой и виброщитом	2104,21	736,95	1236,67	130,16	130,59	7
24-02-119-04	Машина формовочная для обра-	2413,73	1378,53	932,62	102,47	102,58	13
- · · · ·	зования пустот в панелях пере-	, , ,		,,	,	- ,	6,
	крытия						
24-02-119-05	Станок для изготовления железо-	11601,83	5843,58	5131,82	900,29	626,43	6
	бетонных колец методом ради-		1		•	-	16
	ального прессования	<u> </u>					
	Станок для изготовления безнапо			льного прес		аметр:	
24-02-119-06	300-600 мм	10878,82	5618,16	4783,82	888,58	476,84	6
14 00 110 05	900 1000	15.54	75.12.23	(000.00	1007.00	#20.00	14
24-02-119-07	800-1200 мм	15474,45	7742,31	6992,92	1226,98	739,22	8
	V				l		25,
24-02-119-08	Установка для формования: сантехкабин	5230,94	2115,48	3041,16	465,34	74,30	2
.4 - 02-117-08	сантехкаоин	3230,94	2115,48	5041,10	403,34	74,30	<u> 2</u> :
	1						
24-02-119-09	шахт пифтов	6688.05	2453.61	4079 68	509 36	154 76	2
24-02-119-09	шахт лифтов	6688,05	2453,61	4079,68	509,36	154,76	
	шахт лифтов вентиляционных блоков	6688,05 3322,11	2453,61 1465,23	4079,68 1774,66	509,36 256,77	154,76 82,22	14
24-02-119-09 24-02-119-10	вентиляционных блоков	3322,11	1465,23				28 14, 16 7,
24-02-119-10 [°] аблица 2 4		3322,11 я испытан	1465,23			82,22	14 16 7.
24-02-119-10	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300-	3322,11 я испытан	1465,23				14 16 7
24-02-119-10 Габлица 2 4 24-02-120-01	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонні 1800,39	1465,23 ния ых труб: 683,57	1774,66	256,77	82,22 37,67	14 16 7 7 75 7
24-02-119-10 `аблица 2 4 24-02-120-01	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400;	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонн	1465,23 ния ых труб:	1774,66	256,77	82,22	14 10 7
24-02-119-10 Габлица 24 24-02-120-01 24-02-120-02	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонні 1800,39 6600,61	1465,23 НИЯ ЫХ ТРУБ: 683,57 1988,52	1774,66 1079,15 4409,59	256,77 116,98 480,44	37,67 202,50	14 10 7 7 75 7 22 27
24-02-119-10 аблица 24 24-02-120-01 24-02-120-02	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонні 1800,39	1465,23 ния ых труб: 683,57	1774,66	256,77	82,22 37,67	14 10 7 75 7 22 27 75
24-02-119-10 аблица 24 24-02-120-01 24-02-120-02	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонні 1800,39 6600,61	1465,23 НИЯ ЫХ ТРУБ: 683,57 1988,52	1774,66 1079,15 4409,59	256,77 116,98 480,44	37,67 202,50	14 10 7 75 7 22 27 75
24-02-119-10 Габлица 24 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 Габлица 24	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина:	3322,11 Я ИСПЫТАН КЕЛЕЗОБЕТОННІ 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО	1465,23 НИЯ ЫХ ТРУБ: 683,57 1988,52 647,04 ОЙ ОТДЕЛКІ	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелеі	116,98 480,44 138,62 й объемни	37,67 202,50 48,94 ых блоков	14 16 7 7 75 7 22 27 75 12,4
24-02-119-10 Габлица 24 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания ж безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт.	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонн 1800,39 6600,61 2366,02	1465,23 HUS SEX TPY6: 683,57 1988,52 647,04	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04	116,98 480,44 138,62	37,67 202,50 48,94	75 7 22 27 75 12,4
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-121-01	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания я безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина:	3322,11 Я ИСПЫТАН КЕЛЕЗОБЕТОННІ 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО	1465,23 НИЯ ЫХ ТРУБ: 683,57 1988,52 647,04 ОЙ ОТДЕЛКІ	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелеі	116,98 480,44 138,62 й объемни	37,67 202,50 48,94 ых блоков	75 7 22 75 12,4 3
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-121-01 24-02-121-01	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов	3322,11 Я ИСПЫТАН КЕЛЕЗОБЕТОННІ 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86	1465,23 НИЯ ЫХ ТРУБ: 683,57 1988,52 647,04 ОЙ ОТДЕЛКІ	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелеі	116,98 480,44 138,62 й объемня	37,67 202,50 48,94 ых блоков	14 11 7 75 7 22 27 75 12,
24-02-119-10 Габлица 24 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 Габлица 24	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов шпаклевочная	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонні 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86 1038,23	1465,23 НИЯ ЫХ ТРУБ: 683,57 1988,52 647,04 ОЙ ОТДЕЛКІ 549,34 230,53	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелеі 1306,00 680,59	116,98 480,44 138,62 i объемни 104,64 42,93	37,67 202,50 48,94 ых блоков 232,52	14 14 16 7 7 7 7 7 7 7 7 7 12, 12, 3 64 9 26 5 6 10
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-120-03 24-02-121-01 24-02-121-02 24-02-121-04	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов шпаклевочная отделочная моечная	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонии 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86 1038,23 895,71 171,55	1465,23 ния ых труб: 683,57 1988,52 647,04 Ой отделки 549,34 230,53 215,96 87,14	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелей 1306,00 680,59 623,03 80,27	116,98 480,44 138,62 6 06ъемня 104,64 42,93 37,02 6,21	37,67 202,50 48,94 51X блоков 232,52 127,11 56,72 4,14	14 14 16 7 7 7 7 7 7 7 7 7 12, 3 64 9 26 5 25 6 10 0
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-121-01 24-02-121-02 24-02-121-03	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300-1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов шпаклевочная отделочная	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонии 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86 1038,23 895,71	1465,23 ния ых труб: 683,57 1988,52 647,04 Ой отделки 549,34 230,53 215,96	1079,15 4409,59 1670,04 и панелеі 1306,00 680,59 623,03	116,98 480,44 138,62 4 0бъемня 104,64 42,93 37,02	37,67 202,50 48,94 55X 6ЛОКОВ 232,52 127,11 56,72	14 14 16 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 12,- 3 64 9 26 5 6 10 0 6,3
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-120-03 24-02-121-01 24-02-121-02 24-02-121-03 24-02-121-04	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300-1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов шпаклевочная отделочная моечная Машина для окраски	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонии 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86 1038,23 895,71 171,55 120,28	1465,23 ния ых труб: 683,57 1988,52 647,04 Ой отделкі 549,34 230,53 215,96 87,14 58,20	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелей 1306,00 680,59 623,03 80,27 59,32	116,98 480,44 138,62 4 06ъемня 104,64 42,93 37,02 6,21 4,98	37,67 202,50 48,94 51X блоков 232,52 127,11 56,72 4,14 2,76	14 10 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 12,4 3 64 9 26 5 25 6 10 0 6,8 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-120-03 24-02-121-01 24-02-121-02 24-02-121-04	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300- 1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов шпаклевочная отделочная моечная	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонии 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86 1038,23 895,71 171,55	1465,23 ния ых труб: 683,57 1988,52 647,04 Ой отделки 549,34 230,53 215,96 87,14	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелей 1306,00 680,59 623,03 80,27	116,98 480,44 138,62 6 06ъемня 104,64 42,93 37,02 6,21	37,67 202,50 48,94 51X блоков 232,52 127,11 56,72 4,14	14 16 7 7 75 7 75 12,4 3 64 9 26 5 25 6 10 0 6,8 0,4 7,5
24-02-119-10 24-02-120-01 24-02-120-02 24-02-120-03 24-02-120-03 24-02-121-01 24-02-121-02 24-02-121-03 24-02-121-04	вентиляционных блоков 1-02-120. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Установка для гидроиспытания и безнапорных, диаметром 300-1400 мм напорных, диаметром 1400; 1600 мм Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм 1-02-121. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Машина: для шлифовки раструбов шпаклевочная отделочная моечная Машина для окраски	3322,11 Я ИСПЫТАН Келезобетонии 1800,39 6600,61 2366,02 Я ЗАВОДСКО 2087,86 1038,23 895,71 171,55 120,28	1465,23 ния ых труб: 683,57 1988,52 647,04 Ой отделкі 549,34 230,53 215,96 87,14 58,20	1774,66 1079,15 4409,59 1670,04 и панелей 1306,00 680,59 623,03 80,27 59,32	116,98 480,44 138,62 4 06ъемня 104,64 42,93 37,02 6,21 4,98	37,67 202,50 48,94 51X блоков 232,52 127,11 56,72 4,14 2,76	14 16 7 7 75 7 75 12,4 3 64 9 26 5 25 6 10 0 6,8 0,4

	Наименование и характеристика			В том чи		іьных матер	Затраты
Номера расценок	строительных работ и конструкций	}		эксплуатац		материалы	уаграгы труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	I-02-122. Поворотные воро Измеритель: 1 шт.			·			
	Воронка поворотная приводная	371,78	265,64	100,83	4,92	5,31	31, 0,
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	432,55	323,17	102,92	5,04	6,46	38, 0,8
Таблица 24	J-02-123. Автоматические Измеритель: 1 шт.	захваты и	траверсі	ы			
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	701,26	365,87	328,07	67,86	7,32	42,2
24-02-123-02	1,5 т Траверса, грузоподъемность:	856,08	393,62	454,59	75,98	7,87	45,
24-02-123-03	5 т	611,05	347,67	256,43	63,08	6,95	40, 0,23
24-02-123-04	10 т	735,75	376,28	351,94	69,45	7,53	43,4 0,89
24-02-123-05	12 т	945,14	414,43	522,42	81,36	8,29	47,8 2,55
24-02-123-06	25 т	776,52	386,68	382,11	71,43	7,73	<u>44,</u>
24-02-124-01	Измеритель: 1 шт. Форма для изготовления железоб негабаритная, переналаживае-	етонных изде 1421,79	елий: 985,55	416,53	49,26	19,71	
24-02-124-02	мая стендовая	1646,44	763,59	867,58	97,72	15,27	89,
Таблица 24	I-02-125. Разное оборудова Измеритель: 1 шт.	ние					1.
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	165,79	95,98	39,85	1,48	29,96	11,2 0,1
	Пакетировщик для удержания ф		иями в ямн	ых камерах,	количество	этажей:	
24-02-125-02	5	639,57	261,39	310,56	34,28	67,62	30, 1,28
24-02-125-03	7	860,04	375,37	403,55	53,33	81,12	<u>43,</u> 1,34
24-02-125-04	Устройство для открывания и	2083,39	985,55	1053,01	145,06	44,83	11:
	закрывания бортов	}					4,3
24-02-125-05	закрывания бортов Оборудование для щелевых камер	882,62	419,93	379,10	58,21	83,59	4,
		882,62 521,55	419,93 174,83	379,10 285,22	58,21 22,45	83,59 61,50	4, 4 1, 20,
24-02-125-05 24-02-125-06 Раздел 1	Оборудование для щелевых камер Установка для приготовления эмульсионной смазки 2. ОБОРУДОВАНИЕ	521,55 ДЛЯ ПР СТОГО Н	174,83 ОИЗВО БЕТОНА	285,22 ДСТВА А	22,45	61,50	4, 4 1, 20, 2,
24-02-125-05 24-02-125-06 Раздел 1	Оборудование для щелевых камер Установка для приготовления эмульсионной смазки 2. ОБОРУДОВАНИЕ	521,55 ДЛЯ ПР СТОГО Н	174,83 ОИЗВО БЕТОНА	285,22 ДСТВА А	22,45	61,50	4, 4 1, 20, 2,

расценок	Наименование и характеристика	1		В том чи		материалы	Затраты труда
	строительных работ и конструкций	Des	ŀ	эксплуатац	ня машин в т.ч.	материалы	груда рабочих,
Коды неучтенных мат е риалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	челч. Масса обор дования, т
1	2	3	4	5	6	7	- 8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5009,86	2286,36	2428,19	144,77	295,31	20
24-02-135-03	Тележка автоклавная	570,85	203,75	349,52	20,05	17,58	20
24-02-135-04	Площадка ударная	1946,73	954,84	883,39	50,26	108,50	2, 1
	здел 13. ОБОРУДОВА	. ,	ІЯ ПРО	изводо	СТВА И		
Габлица 24	4-02-140. Механизмы загру Измеритель: 1 шт.						·
	Устройство загрузочное известео						
24-02-140-01	50 т/сут	3288,28	1410,36	1152,89	92,04	725,03	10 5,0
24-02-140-02	100 т/сут	3570,39	1506,72	1290,14	105,87	773,53	1.6
24-02-140-03	200 т/сут	4720,29	1813,32	1953,70	143,36	953,27	<u>20</u> 9,2
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5092,84	1979,76	2085,00	154,97	1028,08	2: 9,
24.02.141.21	Измеритель: 1 шт. Устройство выгрузочное кареточ						
24-02-141-01	50 т/сут	2502,99	837,29	1218,64	102,21	447,06	<u>97</u> 5,3
24-02-141-02	100 т/сут	3262,56	1096,96		140 40		1/
	}	´	1090,90	1661,70	142,43	503,90	1 <u>1</u>
24-02-141-03	200 т/сут	4017,49	1361,19	2020,63	173,31	635,67	6,0
24-02-141-03 24-02-141-04							6, 1 8, 2
24-02-141-04	200 т/сут 500 т/сут I-02-142. Шлюзовые и бар	9307,22	1361,19 2436,27	2020,63	173,31	635,67	6, 1, 8, 2
24-02-141-04	200 т/сут 500 т/сут -02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт.	4017,49 9307,22 абанные з	1361,19 2436,27 атворы	2020,63	173,31	635,67	6, 1 8, 22 26
24-02-141-04	200 т/сут 500 т/сут I-02-142. Шлюзовые и бар	4017,49 9307,22 абанные з	1361,19 2436,27 атворы	2020,63	173,31	635,67	6, 1. 8, 22 26
24-02-141-04 Габлица 2 4	200 т/сут 500 т/сут 1-02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт. Затвор шлюзовый к выгрузочны	4017,49 9307,22 абанные з м устройства	1361,19 2436,27 атворы м известеобж	2020,63 5066,39	173,31 401,85 к печей, прои	635,67 1804,56	6, 1 8, 2 26 26 26 27 28 3 95
24-02-141-04 Габлица 2 4 24-02-142-01	200 т/сут 500 т/сут 1-02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт. Затвор шлюзовый к выгрузочны 50-200 т/сут	4017,49 9307,22 абанные з м устройства 2680,65	1361,19 2436,27 атворы м известеобж 675,32	2020,63 5066,39 кигательных 861,55	173,31 401,85 к печей, прои	635,67 1804,56 13водительно	6, 1 8, 2 20 20 Ость: 78 3 95 6,
24-02-141-04 Габлица 24 24-02-142-01 24-02-142-02 24-02-142-03	200 т/сут 500 т/сут -02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт. Затвор шлюзовый к выгрузочны 50-200 т/сут 3атвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200	4017,49 9307,22 абанные з м устройства 2680,65 4223,11 2730,59	1361,19 2436,27 атворы мизвестеобж 675,32 820,15 675,32	2020,63 5066,39 КИГАТЕЛЬНЫ 861,55 1328,02	173,31 401,85 к печей, прои 69,86 106,27	635,67 1804,56 13водительно 1143,78 2074,94	6, 1 8, 2 20 20 Ость: 78 3 95 6,
24-02-141-04 Габлица 24 24-02-142-01 24-02-142-02 24-02-142-03	200 т/сут 500 т/сут -02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт. Затвор шлюзовый к выгрузочны 50-200 т/сут 3атвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут -02-143. Клапаны, шибери	4017,49 9307,22 абанные з м устройства 2680,65 4223,11 2730,59	1361,19 2436,27 атворы мизвестеобж 675,32 820,15 675,32	2020,63 5066,39 КИГАТЕЛЬНЫ 861,55 1328,02	173,31 401,85 к печей, прои 69,86 106,27	635,67 1804,56 13водительно 1143,78 2074,94	6, 1 8, 2 26 26 ОСТЬ: 78 3 95 6, 78 3,
24-02-141-04 Габлица 24 24-02-142-01 24-02-142-02 24-02-142-03 Габлица 24 24-02-143-01	200 т/сут 500 т/сут -02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт. Затвор шлюзовый к выгрузочны 50-200 т/сут 500 т/сут Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут -02-143. Клапаны, шибери Измеритель: 1 шт. Клапан взрывной предохрани-	4017,49 9307,22 абанные з м устройства 2680,65 4223,11 2730,59 ы, заслоны 425,38	1361,19 2436,27 атворы мизвестеобж 675,32 820,15 675,32	2020,63 5066,39 КИГАТЕЛЬНЫ 861,55 1328,02 884,28	173,31 401,85 к печей, прои 69,86 106,27 71,22	635,67 1804,56 13водительно 1143,78 2074,94 1170,99	6, 1 8, 2 26 26 ОСТЬ: 78 3 95 6, 78 3,
24-02-141-04 Габлица 24 24-02-142-01 24-02-142-02 24-02-142-03	200 т/сут 500 т/сут -02-142. Шлюзовые и бар Измеритель: 1 шт. Затвор шлюзовый к выгрузочны 50-200 т/сут 500 т/сут Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут -02-143. Клапаны, шибери Измеритель: 1 шт. Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	4017,49 9307,22 абанные з м устройства 2680,65 4223,11 2730,59 ы, заслоны 425,38	1361,19 2436,27 атворы мизвестеобж 675,32 820,15 675,32	2020,63 5066,39 КИГАТЕЛЬНЫ 861,55 1328,02 884,28	173,31 401,85 х печей, прои 69,86 106,27 71,22	635,67 1804,56 13водительно 1143,78 2074,94 1170,99	6, 1 8, 2 26 26 ОСТЬ: 78 3 95 6, 78 3,

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций] [эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характернстика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-143-04	1000 мм	482,96	185,97	270,13	24,60	26,86	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	536,30	202,25	306,86	27,31	27,19	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	587,26	221,96	337,72	29,52	27,58	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотна	ая, диаметр:					
24-02-143-07	500 мм	254,26	95,98	144,79	13,78	13,49	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	335,78	115,70	199,62	18,82	20,46	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	373,83	134,55	213,85	20,05	25,43	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	390,16	134,55	230,18	21,40	25,43	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

	Измеритель: 1 шт.						
24-02-148-01	Машина для производства рулон- ного слюдопласта шириной 940 мм	31311,07	15415,26	12219,56	1123,48	3676,25	<u>1778</u> 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалко-	1476,02	739,55	305,40	21,40	431,07	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1635,46	816,71	388,70	43,95	430,05	94.2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2232,14	1231,14	560,10	44,28	440,90	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для про- изводства электроизоляционных материалов	13686,70	6805,95	5271,24	470,60	1609,51	<u>785</u> 7,66
	Мельница роторная быстроходна	я, диаметр:					
24-02-148-06	430 мм	3067,67	1318,38	903,28	80,44	846,01	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3639,02	1453,83	1090,87	95,20	1094,32	161 3,14
	Классификатор вихревой циркул	ярционный,	масса:				
24-02-148-08	0,99 т	1618,84	951,23	153,66	9,47	513,95	107
24-02-148-09	3,78 т	2365,11	1077,48	378,67	21,40	908,96	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	984,92	615,33	77,21	4,31	292,38	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	861,40	471,35	159,02	26,89	231,03	<u>55</u> 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сущила	825,30	443,93	146,01	25,14	235,36	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1086,14	710,45	71,57	3,81	304,12	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуум-	2901,45	1369,86	977,69	227,16	553,90	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2001,53	901,68	376,60	29,52	723,25	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально- щелевой	3099,06	1577,94	963,06	135,36	558,06	182 4,8

24-02-149-01 II 24-02-149-02 (строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения 2 О2-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный Сгуститель цилиндрический	Прямые затраты, руб. 3 ПЯ обработ 2413,39	оплата труда рабочих 4	эксплуатац всего 5	ия машин в т.ч. оплата труда машинистов	мат ериалы расход	труда рабочих, челч.
неучтенных материалов 1 Таблица 24- 24-02-149-01 1 24-02-149-02 (неучтенных расценками материалов, единица измерения 2 -02-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	затраты, руб. 3 пя обработ	труда рабочих 4		оплата труда		
неучтенных материалов 1 Таблица 24- 24-02-149-01 1 24-02-149-02 (неучтенных расценками материалов, единица измерения 2 -02-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	з обработ	труда рабочих 4		труда		1001. 1.
таблица 24- 24-02-149-01 Г 24-02-149-02 (единица измерения 2 -02-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	з обработ	рабочих				
Габлица 24- 24-02-149-01 П 24-02-149-02 (2 - 02-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	пя обработ	4	5	машинистов	неучтен ных	Масса обору-
24-02-149-01 I 24-02-149-02 (-02-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	пя обработ		5	ı	материалов	дования, т
24-02-149-01 I 24-02-149-02 (-02-149. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	пя обработ)	6	7	
24-02-149-01 I 24-02-149-02 (Измеритель: 1 шт. Бассейн мешальный	<u>-</u>	ки слюдя		6	/	8
24-02-149-01 I 24-02-149-02 (Бассейн мешальный	2413 30		ной пулы	пы		
24-02-149-02		1 //114 401	909.04	1167.70	104.55	105 54	
	Сгуститель цилиндрический	2713,39	808,04	1167,79	104,55	437,56	93,2 2,56
24-02-149-03		3506,82	1378,53	1459,19	128,66	669,10	159
24-02-149-03	C	4341,00	1681,98	1838,74	164,94	820,28	3,86
	Сгуститель-накопитель	4341,00	1081,98	1838,74	104,94	820,28	194 4,07
24-02-149-04 I	Классификатор гидравлический	1229,82	615,33	268,35	22,76	346,14	71,8
24-02-149-05	Дезинтегратор	970,24	413,93	146,13	11,69	410,18	0,43 48,3
	дезинтегратор	970,24	413,93	140,13		410,16	0,48
	02-154. Стружечные фор	оматные и	круглопи	ільные ст	анки		
	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	3856,19	1551,93	864,44	56,81	1439,82	179
24-02-154-02	11 т	5254,80	2124,15	1587,85	106,83	1542,80	245
24-02-154-03	18 т	7103,81	2670,36	2917,08	164,92	1516,37	308
	Станок форматный	5946,03	3320,61	1197,25	72,83	1428,17	383
24-02-154-05		11955,29	4499,73	4611,69	308,93	2843,87	6,45
_	-02-155. Смесители						
	Измеритель: 1 шт.						
	Смеситель для стружки и пыли,	4503,28		000 72	54.00	1200.22	
	5 т	47111/81			54,90	1289,23	269
			2305,33	908,72		1200 46 1	240
	10 т 02-156. Формирующие м	6088,75	2305,33	1707,36	102,69	1390,46	349
24-02-155-02 Габлица 24-	10 т •02-156. Формирующие м измеритель: 1 шт.	6088,75	2990,93	1707,36	102,69		
Габлица 24- 24-02-156-01	10 т 02-156. Формирующие м	6088,75				1206,19	228
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 к габлица 24- к габлица 24-	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт.	6088,75 1ашины 4079,48	2990,93	1707,36	102,69		228
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Габлица 24-	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки,	6088,75 1ашины 4079,48 УЖКИ	2990,93 1953,96	919,33	55,76	1206,19	_ <u>228</u>
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Раблица 24- 24-02-157-01	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки, 1,5 т	6088,75 1ашины 4079,48 ужки масса: 1960,03	2990,93 1953,96	919,33	55,76	1206,19	228 6 71,8
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Габлица 24-	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки,	6088,75 1ашины 4079,48 УЖКИ	2990,93 1953,96	919,33	55,76	1206,19	228
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Раблица 24- 24-02-157-01 24-02-157-02	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки, 1,5 т 5 т О2-158. Бункеры	6088,75 1ашины 4079,48 ужки масса: 1960,03	2990,93 1953,96	919,33	55,76	1206,19	<u>228</u>
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Раблица 24- 24-02-157-01 24-02-157-02	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки, 1,5 т 5 т О2-158. Бункеры Измеритель: 1 т	6088,75 1ашины 4079,48 ужки масса: 1960,03	2990,93 1953,96	919,33	55,76	1206,19	228 6
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Раблица 24- 24-02-157-01 24-02-157-02	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки, 1,5 т 5 т О2-158. Бункеры	6088,75 1ашины 4079,48 ужки масса: 1960,03	2990,93 1953,96 615,33	919,33	55,76	1206,19	<u>228</u>
24-02-155-02 Габлица 24- 24-02-156-01 Раблица 24- 24-02-157-01 24-02-157-02 Габлица 24- Раблица 24- 24-02-158-01	10 т О2-156. Формирующие м Измеритель: 1 шт. Машина формирующая для пыли и стружки О2-157. Рассевы для стру Измеритель: 1 шт. Рассев для сортировки стружки, 1,5 т 5 т О2-158. Бункеры Измеритель: 1 т Бункер:	6088,75 Нашины 4079,48 УЖКИ масса: 1960,03 2824,99	2990,93 1953,96 615,33 865,57	919,33 919,33 340,32 753,12	55,76 S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	1206,19 1004,38 1206,30	71,8 101

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Ţ		эксплуатац		материал ы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных мат е риалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24	4-02-159. Дробилки Измеритель: 1 шт.						
04.00.150.01	Дробилка молотковая, масса:	2600 00	000.20	425.06	20.00	1100.00	
24-02-159-01	3 T	2622,33	988,38	435,86	29,09	1198,09	114
24-02-159-02	7,5 T	4123,57	1447,89	1052,68	73,13	1623,00	167
24-02-159-03	10 т	4715,01	1647,30	1512,56	84,92	1555,15	190
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса	487,75	166,26	264,76	16,78	56,73	19,4
	[83 т						
	здел 16. ОБОРУДОВА 4-02-164. Оборудование дл Измеритель: 1 шт.	, ,		, ,	CTBA A	СБЕСТА	A
Таблица 24	здел 16. ОБОРУДОВА 4-02-164. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Распушитель:	я произво	дства асб	еста			
Габлица 2 4 24-02-164-01	здел 16. ОБОРУДОВА 4-02-164. Оборудование дл Измеритель: 1 шт.	, ,		, ,	24,11	85,87	42,6 2,22
Габлица 24	здел 16. ОБОРУДОВА 4-02-164. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. Распушитель:	я произво	дства асб	еста			42,6

ТЕРм-2001 Карачаево-Черкесская Республика.	Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строи-
тельных материалов»	

----- ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ -----

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики	
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	. 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	<u>></u>
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	
Таблица 24-01-032. Толкатели	
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	۰ ه
Таолица 24-02-000, Шламовые задвижки	ه
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудованиеРаздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	ŏ
Раздел 2. Оборудование для производства лет ких заполнителей	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И	
СТЕКЛОВОЛОКНА	
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины	
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	
Таблица 24-02-038. Оборудование для упаковки	
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование	11
тамлица 24-02-040. Перемоточное опорудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	1.
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича	
Таблица 24-02-066. Автоклавы	
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий	
Таблица 24-02-068. Оборудование разное	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ	
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков	
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ	
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины	
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки	
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки	
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки	
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии	
Таблица 24-02-095. Оборудование разное	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА	
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И	
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов	
Таблица 24-02-111. Оборудование разное	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи	17
Таблица 24-02-116. Вибромашины	
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали	18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов	
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование	
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания	
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков	
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба	
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы	21
Таблица 24-02-124. Формы	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование	
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА	21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона	
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ	
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей	
Таблица 24-02-140. Механизмы выгрузки печей	
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы	
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонкиРаздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ	22
Раздел 14. ОБОРУ ДОБАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОИ ПУЛЬПЫТаблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды	
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ	
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки	
Таблица 24-02-155. Смесители	
Таблица 24-02-156. Формирующие машины	
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки	
Таблица 24-02-158. Бункеры	
Таблица 24-02-159. Дробилки	
Таблица 24-02-160. Автоматические линии	
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста	25