

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-78.87**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
БКЦ-100 А0**

**МОЩНОСТЬЮ 500 КУБ.М В МИНУТУ
ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА
АЛЬБОМ 5**

9701/5
Ц. 3-72

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

КФ ЦИТП ИИИ. № 9701 /5

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

7/16
Заказ № 6461 Инв № 9701/5 Тираж 130
Сдано в печать 267 198 8 Цена 3-72

Типовой проект 904-1-78.87 - AP Альбом 5

лист	наименование	Страница
	Содержание альбома	2
	<u>Архитектурные решения</u>	
I	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	План на отметке 0.000	5
4	Разрезы. Узлы I - IX	6
5	Фасады. План кровли	7
6	План полов. Узлы X - XV	8
7	Подвесной потолок	9
	<u>Конструкции железобетонные</u>	
I	Общие данные (начало)	10
2	Общие данные (продолжение)	11
3	Общие данные (окончание)	12
4	Схема расположения элементов фундаментов	13
5	Фундаменты ФМ1 - ФМ3	14
6	Фундаменты ФМ4 - ФМ6	15
7	Схема расположения подземных конструкций	16
8	Канал КН1, колодцы К1, К2 (начало)	17
9	Канал КН1, колодцы К1, К2 (продолжение)	18
10	Канал КН1, колодцы К1, К2 (продолжение)	19
11	Канал КН1, колодцы К1, К2 (окончание)	20
12	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (начало)	21
13	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	22
14	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	23
15	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	24
16	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	25
17	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (окончание)	26
18	Схемы расположения элементов каркаса (начало)	27
19	Схемы расположения элементов каркаса (продолжение)	28
20	Схемы расположения элементов каркаса (окончание)	29
21	Схемы расположения перегородок, стеновых и карнизных панелей (начало)	30
22	Схемы расположения перегородок, стеновых и карнизных панелей (окончание)	31
23	Фундаменты под оборудование ФОм1, ФОм2	32
24	Фундаменты под оборудование ФОм3 - ФОмII	33
	<u>Конструкции металлические</u>	
I	Общие данные	34
2	Техническая спецификация металла на объект (начало)	35

лист	наименование	Страница
3	Техническая спецификация металла на объект (окончание)	36
4	Техническая спецификация металла на лестницы	37
5	Схемы расположения подвесных путей, балок на отметке 0.000	38
6	Схемы расположения балок на отметке 3.660, площадки на отметке 3.000	39
7	Схемы расположения балок на отметке 2.980, жалюзийных решеток и опор	40
8	Схемы расположения кронштейнов	41
	<u>Отопление и вентиляция</u>	
I	Общие данные	42
2	План отопления и вентиляции. Характеристика оборудования	43
3	Схемы систем отопления, теплоснабжения, вентиляции	44
	<u>Внутренние водопровод и канализация</u>	
I	Общие данные	45
2	План на отметке 0.000. Сечения I-I, 2-2	46
3	Схемы систем В1, В4, В5, Т3, Т4, К1, К13	47

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

9701/5

Инв. №

Компрессорная станция 5КЦ-100А0			
Арх.	Ищенко		
Вединж	Горская		
Рук. гр.	Бескорова		
Исполтд	Саакьянц		
ИИ	Осташевский		
Содержание альбома		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ГОССТРОЙ СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-78.87-АР

Лист	Наименование	Примечание
I	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отметке 0.000	
4	Разрезы. Узлы I - IX	
5	Фасады. План кровли	
6	План полов. Узлы X - XV	
7	Подвесной потолок	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к плану на отметке 0.000	
5	Спецификация к схеме заполнения оконных проемов	
7	Спецификация к схеме расположения элементов подвесного потолка	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 948-84	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
I.435.2 - 20, выпуск 0, выпуск I части I и 2	Ворота распашные складчатые. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи.	
5. 904 - 4	Двери и люки для вентиляционных камер. Рабочие чертежи.	
2.436 - 17, выпуск I	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81. Рабочие чертежи.	
2.460 - 14, выпуск I	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460 - 18, выпуск I, выпуск 3.	Узлы покрытий одноэтажных промышленных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи.	
3.017 - I, выпуск I, выпуск 2, выпуск 4, выпуск 5	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Железобетонные элементы оград. Металлические элементы оград. Монтажные узлы оград. Ворота металлические распашные шириной 4,5 м и калитки.	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-I-78.87-КЖИ, Альбом 6	Строительные конструкции и изделия	
ТП 904-I-78.87-ВМ Альбом 10	Ведомости потребности в материалах	

2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола машинного зала станции, соответствующий отметке по топографической съемке генерального плана.
3. Степень огнестойкости здания - II.
4. Класс ответственности здания - II.
5. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона марки 50 плотностью $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$.
6. После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы заделать в соответствии с узлами 56-58 или 64,65 серии I.030.I-I выпуск 3-3. Указания по заделке швов даны в серии I.030.I-I выпуск 0-3.
7. Участки наружных стен в местах установки дверей и ворот выполнить из красного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой и расшивкой швов под панели.
8. Стены пристройки запроектированы сборными железобетонными толщиной 140 мм, а наружная продольная стена - из съемных щитов, заполненных металлическими трехслойными панелями. Щиты монтируются после установки кассет звукопоглощения по технологическим чертежам.
9. Вертикальные стыки щитов защитить герметизирующими прокладками и нащельниками, согласно узлам III-V на листе 4.
10. Внутренние перегородки запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 80 мм к кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе 25.
11. Монтажный проем в пристройке заложить кирпичом (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 10.
12. При кладке участков кирпичных стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 мм через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема, закладные изделия для крепления оконного блока и стальную рамку PI для крепления герметичной двери в пристройке.
13. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
14. До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.
15. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ.
16. Внутренние отделочные работы и работы по антикоррозионной защите строительных конструкций в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.
17. По периметру здания устроить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию.

3
9701 15

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

I. Рабочие чертежи автоматизированной компрессорной станции КЦ-100А0 производительностью 00 м³/мин. осушенного воздуха разработаны на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдоромашем СССР и технологических заданий, выданных институтом Гипростройдормаш г. Ростова-на-Дону.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПОМЕЩЕНИЙ И ЗДАНИЙ

Главный инженер проекта **ОСТАШЕВСКИЙ Г.В.**
 Главный инженер проекта организации, привлеченной проектом
 Дата

Привязан		
ТП 904-I-78.87-АР		
Компрессорная станция БИЦ-100А0		
Арх.	Ищенко	Эксп.
Вед. инж.	Орская	Проект.
Рук. гр.	Бескоррвайн	Инж.
Нач. отд.	Саакьянц	Инж.
Инж. контр.	Голоченко	Инж.
Инж.	Осташевский	Инж.
Стдия	Лист	Листов
PI	I	7
Общие данные (начало)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Рук. Группы
 М.С.С.С.С.
 Типовой проект 904-1-78.87-АР Альбом 5
 Дата в заголовке

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. к.г.	Примечание
1	1.435.2-20 вып.1(части,2)	ВОРОТА РСВ 3,6x3,6	1	718	
2	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ24ЮП	2	-	
3		ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ19-9П	2	-	
4	ГОСТ 6629-74*	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-7П	2	-	
5		ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-7ПВ	1	-	
6	5.904-4	ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ ДУС1,25x0,5	1	33,6	
ПЕРЕМЫЧКИ					
7	ТП 904-1-78.87-КЖИ-1ПЧ8-8А	1 ПГ 48 - В - 1	1	527	
8	ГОСТ 948-84	ЧПБ 48 - В	1	418	
9	ГОСТ 948-84	1 ПБ 13 - 1	6	25	
10		1 ПБ 10 - 1	3	20	
Щ1	ТП 904-1-78.87-КЖИ-Щ1	ЩИТ Щ1	5	388,6	
ОГРАДА М1А					
С3АА	3.017 - 1 Выпуск 1	СТОЛЕ С3АА	1	60	
С3АЕ		СТОЛЕ С3АЕ	1	60	
С3АЖ		СТОЛЕ С3АЖ	2	60	
КМ1А	3.017 - 1, выпуск 5	КАЛИТКА КМ1А	1	23,3	
СЕТКА М30-2 ГОСТ 5336-80 ШИРИНОЙ 1000 ММ					
МС2	3 017 - 1, выпуск 2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	6	0,3	
МС5		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС5	18	0,6	
СЕТЧАТАЯ ПЕРЕГОРОДКА					
11	1.431-10 Вып.3 02.05.00-01	ЩИТ 0,7x2,4 ДПГ-П	2	21,1	
12	1.431-10 Вып.3 02.17.00	ЩИТ 0,7x2,4 ДПГ-А	2	19,4	
13	1.431-10 Вып.3 02.05.00-03	СТОЙКА 2,4 ДСГ-П	2	11,9	
14	1.431-10 Вып.3 02.05.00-01	СТОЙКА 2,4 ДСГ-Л	2	11,9	
	1.431-10 Вып.3 02.18.00	БОЛТ САМОНАКРУЖИВАЮЩИЙСЯ	8	0,2	
15	1.400-15, выпуск 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	10	0,7	по узлам XI-XV на листе 6
16		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	2	2,4	
17		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548	116	4,2	
18		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН101-6	8	0,6	
19		ШВЕЙМЕР 10 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=9000	3	77,3	
Н1	ТП 904-1-78.87-КЖИ-Н1	НАЩЕЛЬНИК Н1	6	5,9	
ЭКВ,2	2.436-11, выпуск 1	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖНЫЙ ЭКВ2 Б-ПН-6 ГОСТ 19303-74* ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 100x100	18	0,6	по узлам IX-X на листе 4
20		ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19303-74* ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 100x100	15	0,5	
21		ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19303-74* ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 30x100	20	0,1	
22		БОЛТ 5М12x300 ГОСТ 24319-1-80	20	0,3	УЗЕЛ XI
РС1	ТП 904-1-78.87-КЖИ-РС1	РАМКА СТАЛЬНАЯ РС1	1	19	
23	1.400-15, выпуск 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-555	11	5,3	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-АР АЛЬБОМ 5

Имя № подл. Подпись и дата. Вып. инв. №

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ПЛОЩАДЬ М²

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ (ПАНЕЛИ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЙ		ДЕРЕВЯННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ ИЗД.		СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ
МАШИННЫЙ ЗАЛ		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		-			ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПЭ-115 (ГОСТ 6465-76*) ПО ГРУНТУ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		-
		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПЭ-115 (ГОСТ 6465-76*)	1500		ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 19279-73)		-		ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПЭ-115 (ГОСТ 6465-76*) ПО ГРУНТУ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		ФОРСАННОЕ ПОСЫЛКА ОФП-2 ТОЛЩИНОЙ 10ММ ИЛИ ВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЕ ПОСЫЛКА ВЛП-2 ТОЛЩИНОЙ 4ММ (ГОСТ 25131-82)
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80) БЕЛОГО ЦВЕТА		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80)		-			ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80)		-				
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80) БЕЛОГО ЦВЕТА		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80)		-			ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80)		-				
ГАРАЖЕВЫЙ УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ		ЗАТИРКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80) БЕЛОГО ЦВЕТА		ЗАТИРКА, ШТУКАТУРКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80)		-			ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ Э-ВА-27А (ГОСТ 19214-80)		-				
ДУШЕВАЯ		ЗАТИРКА, СПЛИКАТНАЯ ОКРАСКА		ШТУКАТУРКА, СПЛИКАТНАЯ ОКРАСКА		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	1800		-		-				
САМУЭЛ		ЗАТИРКА, СПЛИКАТНАЯ ОКРАСКА		ШТУКАТУРКА, СПЛИКАТНАЯ ОКРАСКА		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	1500		-		-				
КАМЕЛЫ ГЛАЗИВНЯ													ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПЭ-115 (ГОСТ 6465-76*) ПО ГРУНТУ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	4315 x 3800
2	1010 x 2400
3	910 x 1871
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	515 x 1260

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

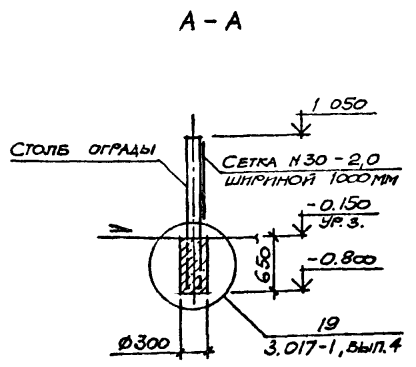
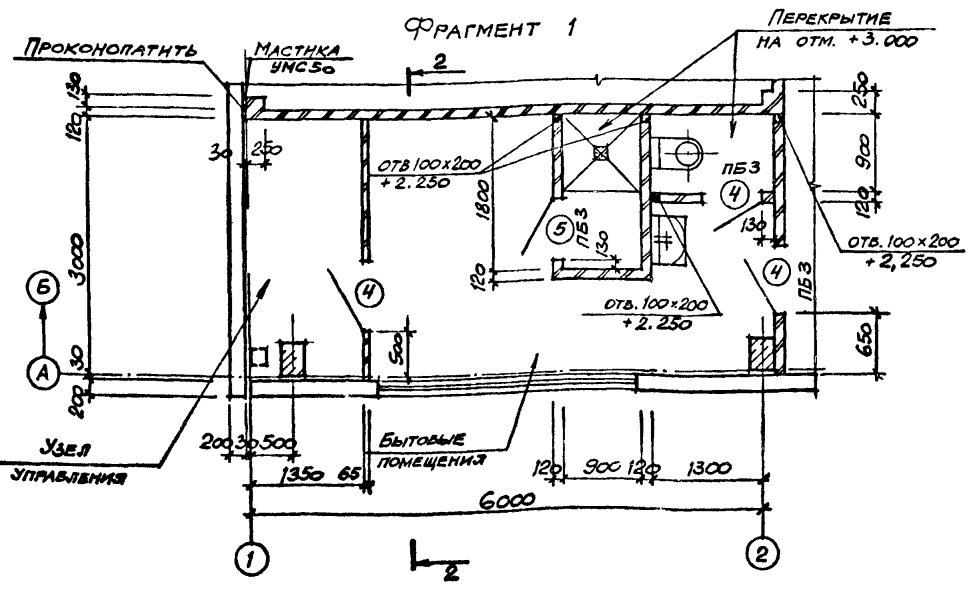
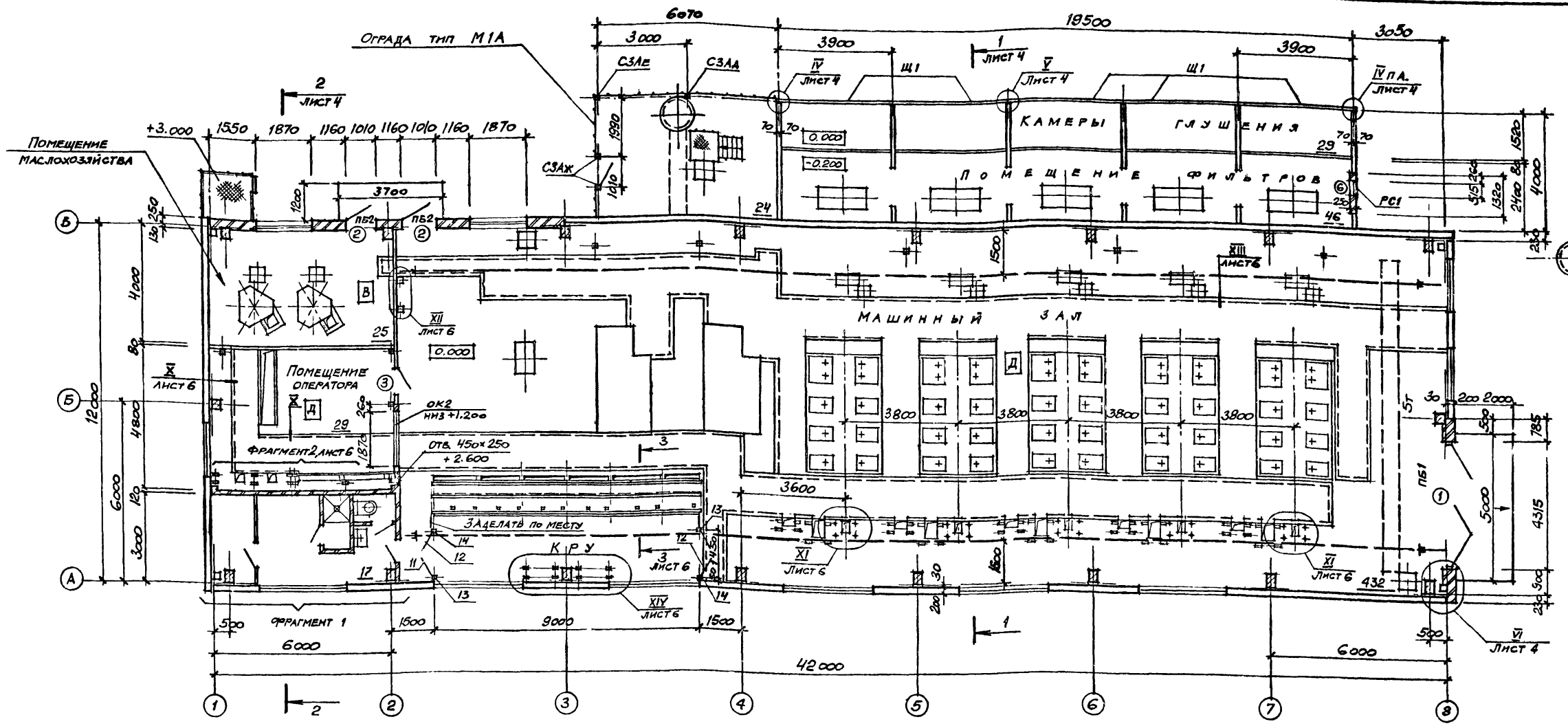
МАРКА ПОЗ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3	

Привязан	
Имя, №	

9701/5 4

ТП 904-1-78.87-АР		
Компрессорная станция 5КЦ-100А0		
Арх.	Ищенко	Стация
Вединж.	Горская	Лист
Рук. гр.	Бескорова	Листов
Нацотд.	Саакьянк	РП
Контр.	Голоценко	2
ГИП	Остапесвни	
Общие данные (окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-АР АЛЬБОМ 5



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7 ТП 904-1-78.87-КЖ.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ОГРАДУ НАРУЖНОЙ ПЛОЩАДКИ ВЫПОЛНЯТЬ СОГЛАСНО МОНТАЖНЫМ УЗЛАМ 19-28 СЕРИИ 3.017-1 ВЫП. 4.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
4. ОКНО ОК2, ЗАМАРКИРОВАННОЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА, УЧТЕНО В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 5.

9701/5 5

ТП 904-1-78.87-АР			
Компрессорная станция КЦ-100А0			
Арх.	Ищенко	Студия	Лист
Ведущ.	Горская	РП	3
Рук. гр.	Бескорова	Листов	
Нацотл.	Саакьян	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инж. контр.	Толоченко		
Инж.	Осташевский		
План на отметке 0.000			

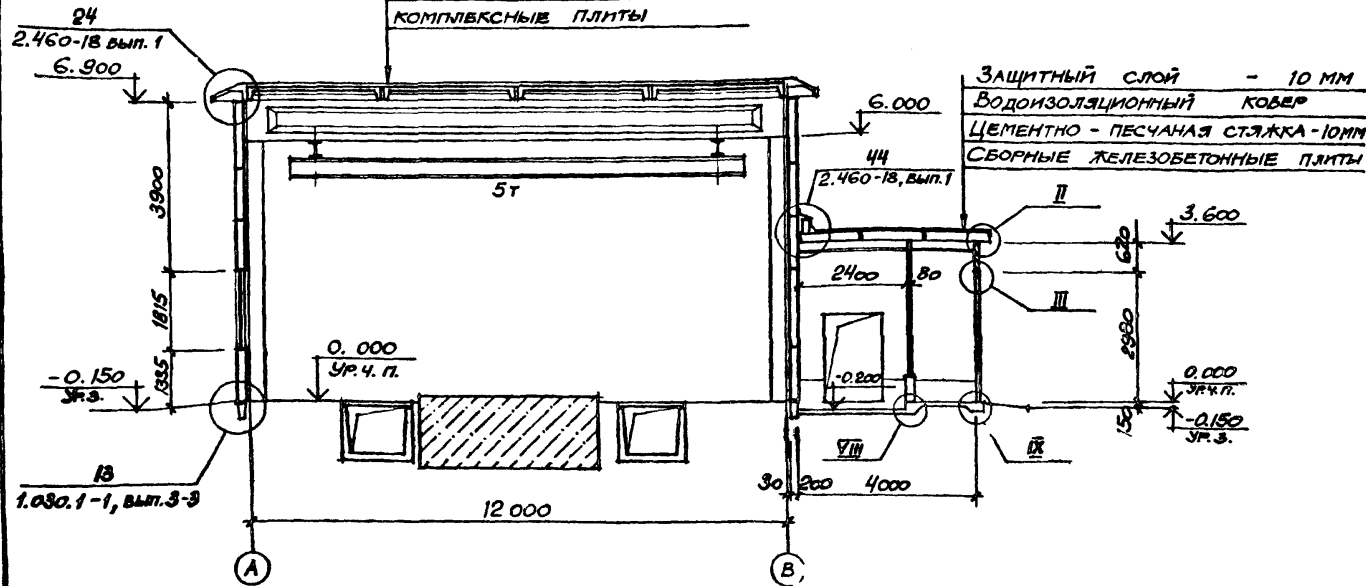
СОГЛАСОВАНО	СЛУЖ. ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
С.А. Соболев	М.А. Мещеряков	В.А. Волков	В.А. Волков
С.А. Соболев	М.А. Мещеряков	В.А. Волков	В.А. Волков
С.А. Соболев	М.А. Мещеряков	В.А. Волков	В.А. Волков

Принят	
Имя №	

ФОРМАТ А2

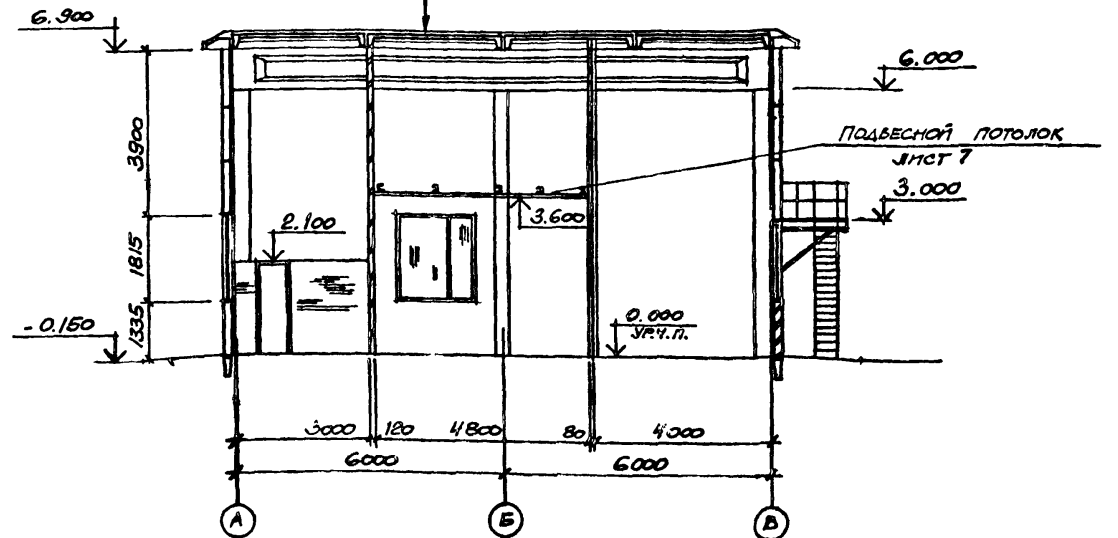
РАЗРЕЗ 1-1

Защитный слой - 10 мм
Водоизоляционный ковер
Сборные железобетонные
комплексные плиты



РАЗРЕЗ 2-2

СМ. РАЗРЕЗ 1-1



I

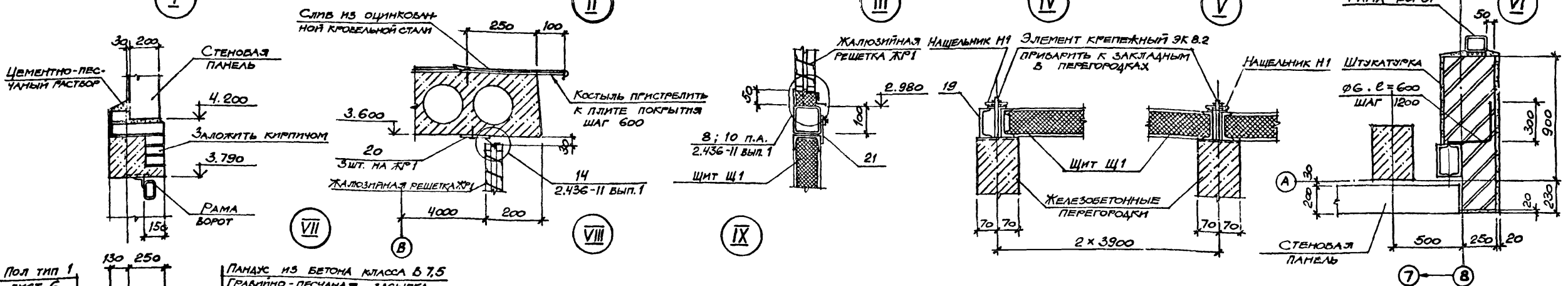
II

III

IV

V

VI

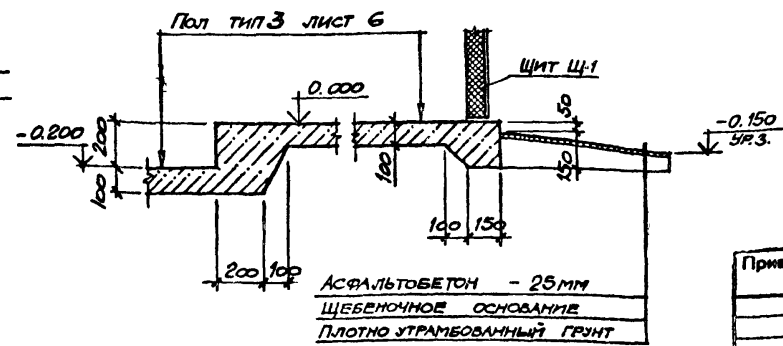
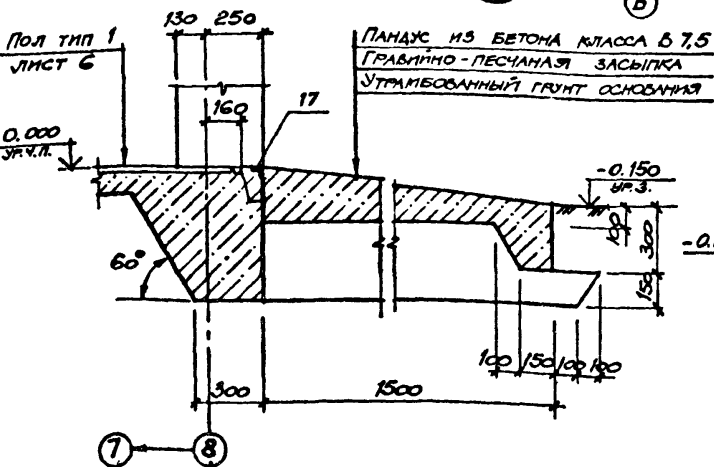


VII

VIII

IX

7-8



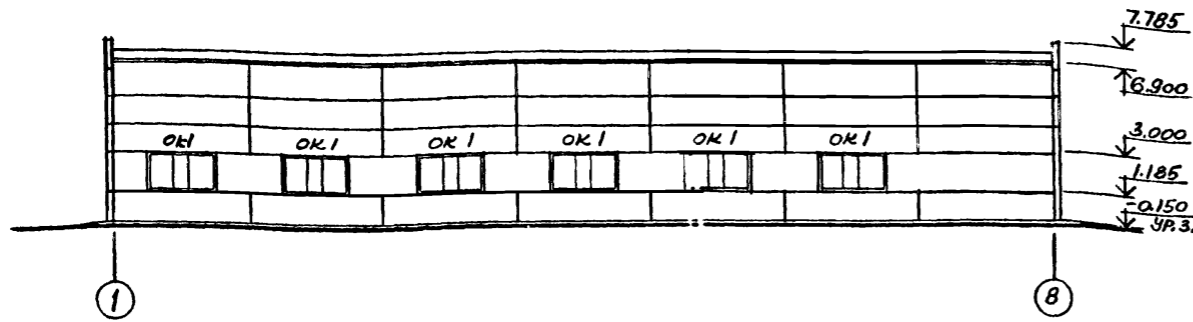
ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА УЗЛАХ I-IX, УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ЛИСТЕ 2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-АР ЛИСТ 5

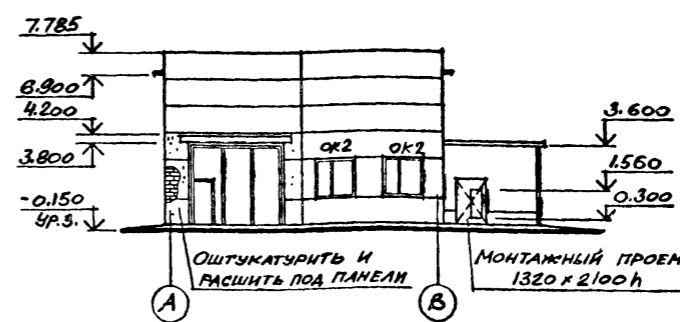
Table with project details including 'Согласовано' (Approved) and 'Рек. гр.' (Project group) information.

Table with project details including 'Привязан' (Attached), 'Арх.' (Architect), 'Инж. №' (Engineer No.), and 'Госстрой СССР' (USSR State Construction Administration) information.

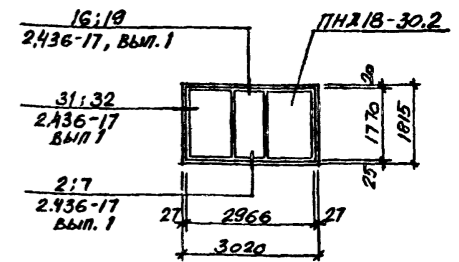
ФАСАД 1-8



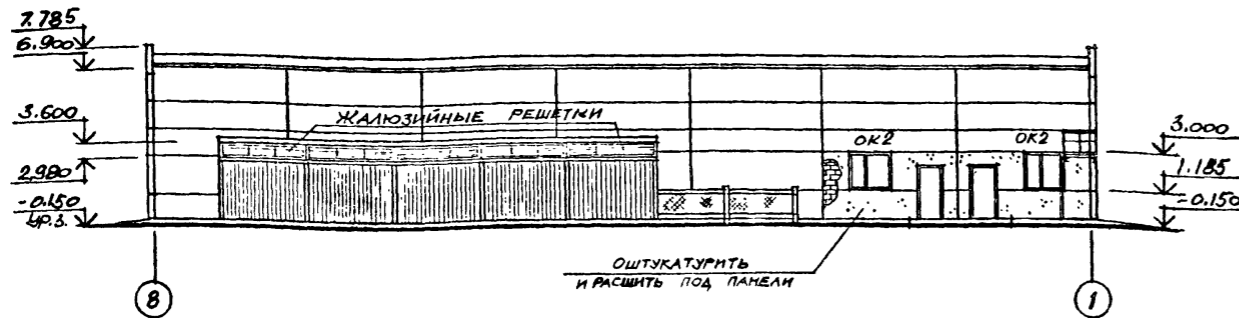
ФАСАД А-В



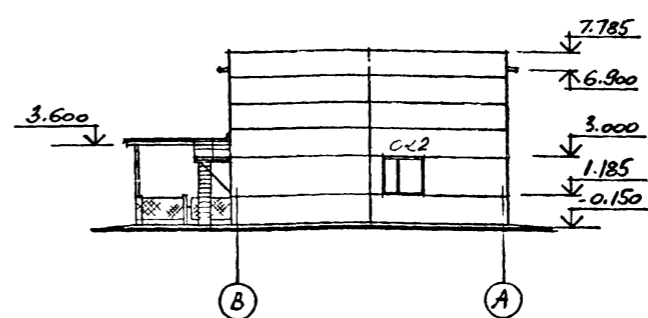
ОК1



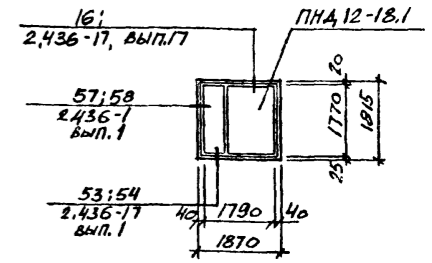
ФАСАД 8-1



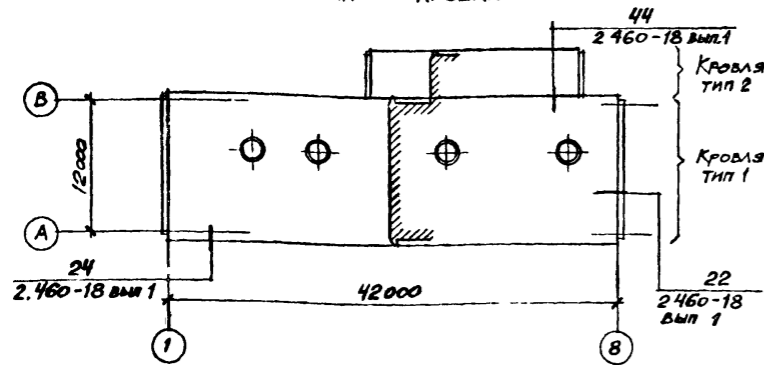
ФАСАД В-А



ОК2



План кровли



ФТОРИСТОГО (ГОСТ 2871-75) НАТРИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ 4-5% ОТ ВЕСА БИТУМА; В КАЧЕСТВЕ НАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖЕН ПРИМЕНЯТЬСЯ НИЗКОСОРТНЫЙ АСБЕСТ.

2. В СОСТАВ КОМПЛЕКСНОЙ ПЛАТЫ ВХОДИТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ ИЗ ПЕРЛИТОФОСФОРЕЛЕВЫХ ПЛИТ (ГОСТ 21500-76) ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ И ЗАЩИТНОГО ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА ИЗ ОДНОГО СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РКК-350Б (ГОСТ 10923-82), НАКЛЕЕННОГО В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ.

3. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ КРОВЛИ К ПАРАПЕТУ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСИЛЕНИЕ ИЗ 3 СЛОЕВ РУБЕРОИДА НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-85, МБК-Г-100. В МЕСТАХ ПРОПУСКА ТРУБ И ДРУГИХ УСТРОЙСТВ ПРЕДУСМОТРЕТЬ 2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЯ РУБЕРОИДА. КАРНИЗНЫЕ УЧАСТКИ УСИЛИТЬ 2 СЛОЯМИ ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА НА ШИРИНУ НЕ МЕНЕЕ 400 ММ.

4. ПРОДОЛЬНЫЕ И ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ КОМПЛЕКСНЫМИ ПЛАТАМИ И МЕСТА ПРИМЫКАНИЯ ИХ К ПАРАПЕТУ ЗАПОЛНИТЬ ВКЛАДЫШАМИ ИЗ ПЕРЛИТОФОСФОРЕЛЕВЫХ ПЛИТ И ПРЕДУСМОТРЕТЬ НАД СТЫКАМИ УКЛАДКУ ПОЛОС ШИРИНОЙ 250 ММ ИЗ ПОДКЛАДОЧНОГО РУБЕРОИДА (ГОСТ 10923-82) И ТОЧЕЧНУЮ ПРИКЛЕЙКУ ИХ С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА.

5. ДЛЯ КРОВЛИ ТИП 2 ПО СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ПЛАТАМ ПРЕДУСМОТРЕТЬ СТЯЖКУ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150 ТОЛЩИНОЙ 15 ММ.

Указания по устройству кровли

1. КОНСТРУКЦИЯ КРОВЛИ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ СЛОЕВ:
 - ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - ЧИСТЫЙ СУХОЙ ГРАВИЙ (ГОСТ 8268-82) КЛАДНОСТЬЮ 5-10 ММ, ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННУЮ БИТУМНУЮ МАСТИКУ МАРКИ МБК-Г-55Г; МБК-Г-65Г (ГОСТ 2889-80). БИТУМНУЮ МАСТИКУ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ДОБАВКАМИ ПОРОШКОВЫХ ГЕРБИЦИДОВ: МОНУРОНА ИЛИ СИМАЗИНА (ГОСТ 15123-78) В КОЛИЧЕСТВЕ 0,3-0,5% ИЛИ АМИННОЙ, НАТРИЕВОЙ СОЛИ 2,4Д В КОЛИЧЕСТВЕ 1-1,5% ОТ ВЕСА БИТУМА.
 - ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВРА - 3 СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РКК-350Б (ГОСТ 10923-82) НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55А, МБК-Г-65А. БИТУМНУЮ МАСТИКУ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ДОБАВКАМИ КРЕМНЕФОРИСТОГО (ГОСТ 87-77) ИЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
ОК 1 штукб	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНД 18-30.2	1		
ОК 2 штукб	ГОСТ 12505-81	Оконный блок ПНД 18-30.1	1		

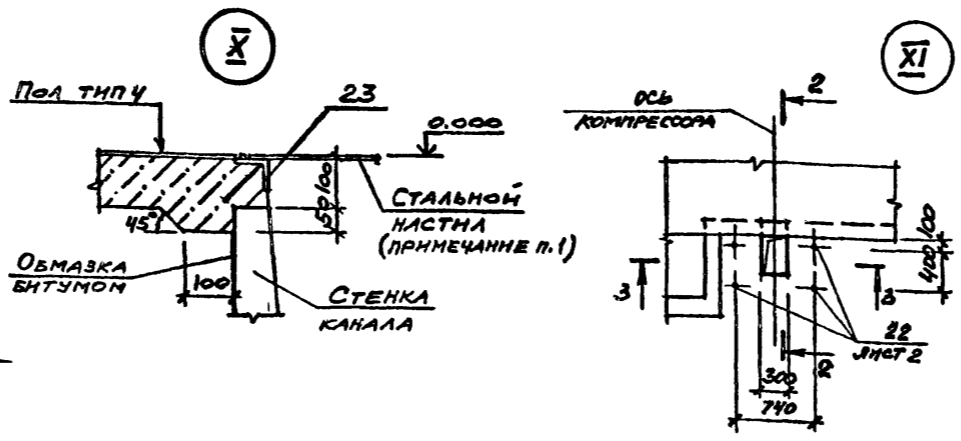
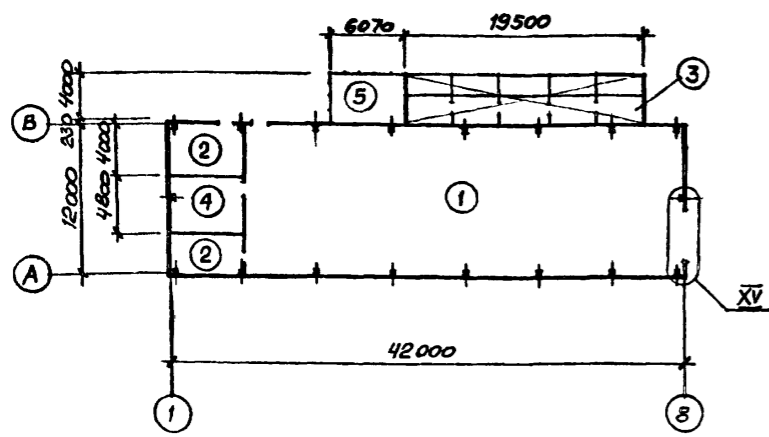
1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК И СПЕЦИФИКАЦИЯ К НИМ ДАНЫ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-78.87-КМ.
2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТДЕЛКЕ ФАСАДОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.

Привязка:	
Имя №:	

9701/5

ТП 904-1-78.87-АР		Компрессорная станция 5КЦ-100А0	
Арх. Ищенко	Арх. Кабанова	Студия	Лист
Ведущ. Горская	Рук. гр. Бескоровый	РП	5
Начотл. Саакьяни	Инж. Толоченко	Фасады. План кровли.	
Гип. Остафьевский		Госстрой СССР Ростовский Проектинипроект	

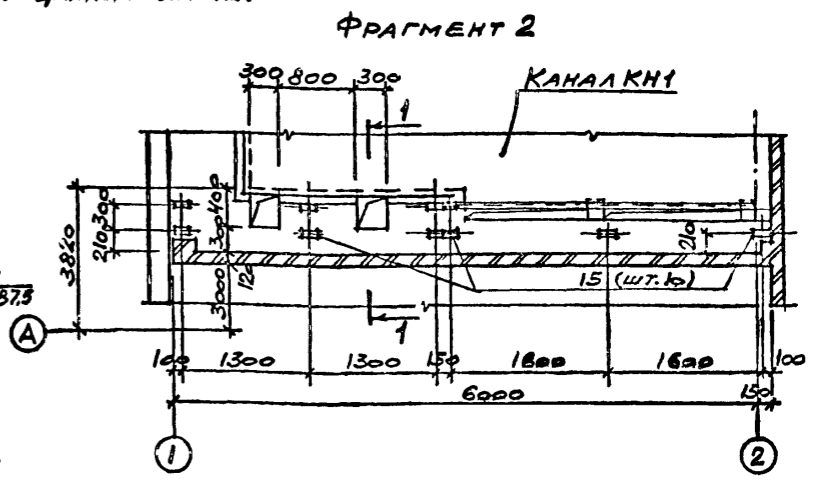
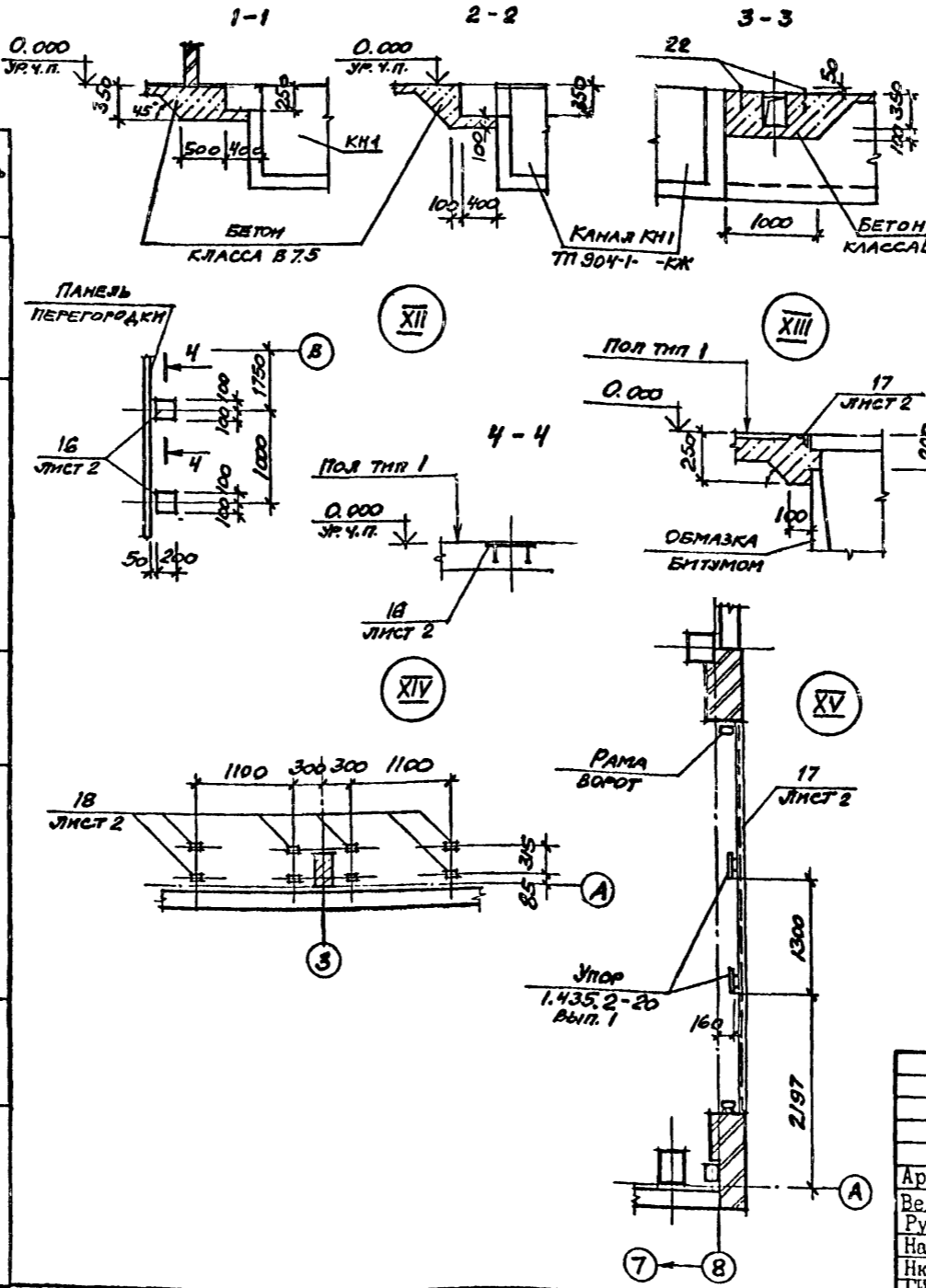
ПЛАН ПОЛОВ



1. В помещении оператора стальные щиты перекрытия канала покрыть линолеумом (ГОСТ 7251-77).
2. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.
3. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1,6 т/м³ с втрамбовыванием в него слоя щебня.
4. По периметру каналов установить окаймляющий закладной элемент в соответствии с узлом XIII на данном листе.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА
МАШИННЫЙ ЗАЛ.	1		Покрытие - бетон класса В15-20мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 100мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм	201
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛО-ХОЗЯЙСТВА, БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, САУЗЕЛ, ДУШЕВАЯ.	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80-13 мм Прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В10-15 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 100мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40мм	39
КАМЕРЫ ГЛУШЕНИЯ, ПОМЕЩЕНИЕ ФИЛЬТРОВ	3		Покрытие - бетон класса В7,5-100 мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт	72
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	4		Покрытие - линолеум по ГОСТ 7251-77 - 3мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор марки М150 - 20мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 100мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40мм	19
НАРУЖНАЯ ПЛОЩАДКА	5		Покрытие - асфальтобетон - 25мм Подстилающий слой - щебень - 80мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм	23

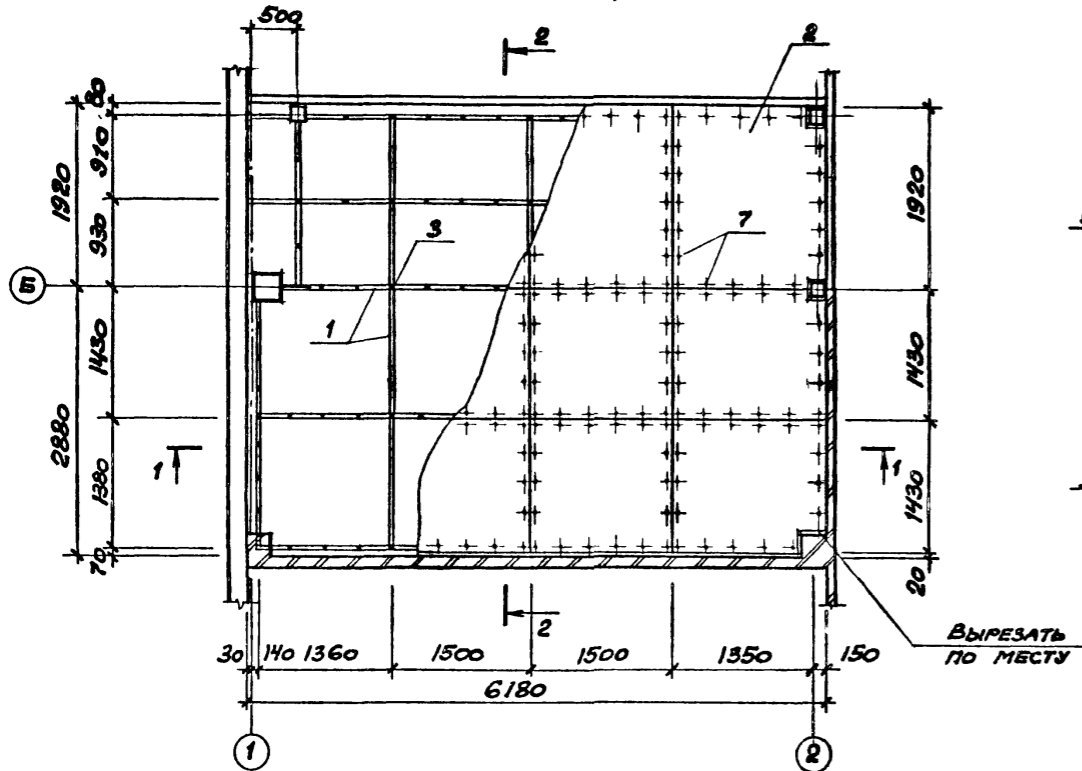


Привязан	
Инд. №	8

ТП 904-I-78.87-AP			
Компрессорная станция 5КЦ-100А0			
Арх.	Ищенко	Стадия	Лист
Ведущ.	Горская	РП	6
Рук. гр.	Бескорова	Листов	
Начотс.	Саакьяни	Госстрой СССР	
Нконтр.	Полоченко	РОСТОВСКИЙ	
ТШ	Остапенский	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

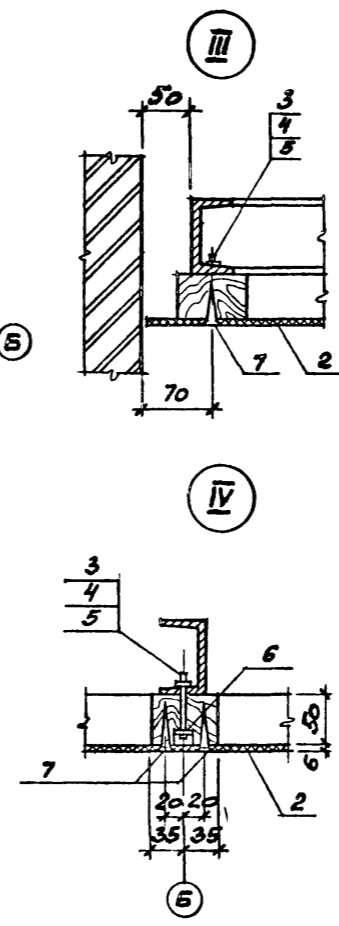
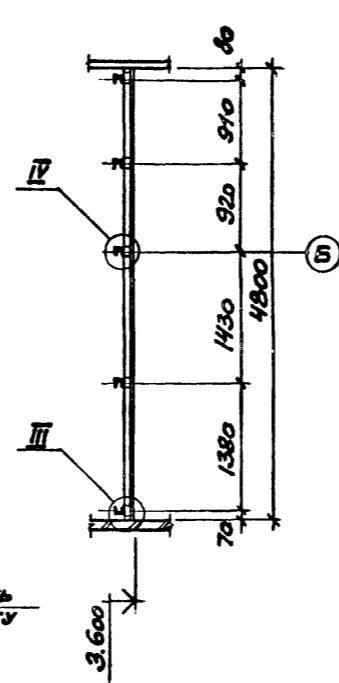
Типовой проект 904-1-78.87-AP Альбом 5
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ БАЛОК ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ



1-1

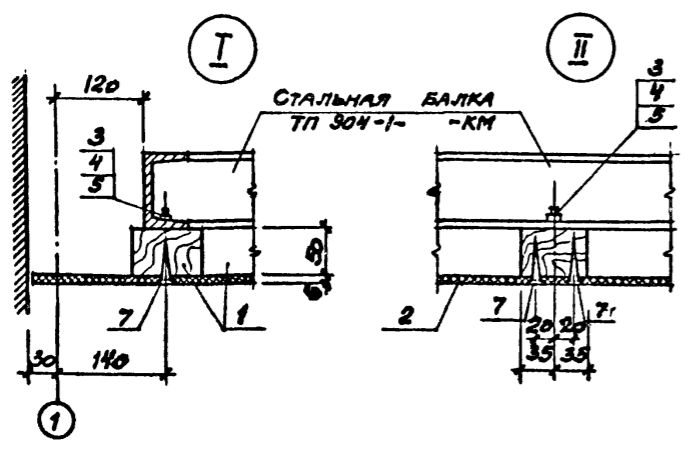
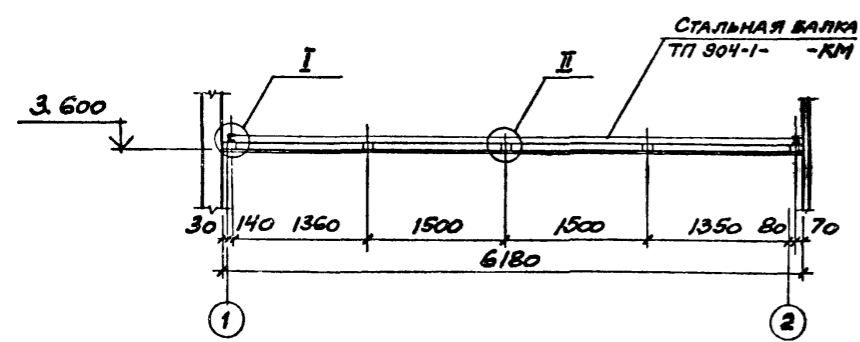
2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
1		НАПРАВЛЯЮЩАЯ БАЛКА БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ 70x50 ГОСТ 8486-66 хх	0,3	-	м ³
2		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 18124-78*	12		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
3		БОЛТ М8x60 ГОСТ 7798-70*	90		
4		ГАЙКА 2М8 ГОСТ 5915-70*	90		
5		ШАЙБА 8,46.01 ГОСТ 11371-78	90		
6		ШАЙБА 8.65Г 01.9 ГОСТ 6402-70*	90		
7		ШУРУП А4x40 ГОСТ 1145-80*	0,7		кг

1. Деревянные элементы подвешенного потолка выполняются из пиломатериала хвойных пород влажностью не выше 18% с глубокой пропиткой антипиренами.
2. Направляющие деревянные бруски крепятся к стальным балкам болтами. Асбестоцементные плиты крепятся к брускам оцинкованными шурупами с шагом 300 мм.
3. Готовые потолки с нижней стороны грунтуются и окрашиваются. Перед грунтовкой и окраской швы между плитами шпаклюются с прокладкой миткала.



Типовой проект 904-1-78.87-АР Альбом 5

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		ТП 904-1-78.87 -АР		
		Компрессорная станция 5КЦ-100А0		
Привязан	Арх. Ищенко	Студия	Лист	Листов
	Вед. инж. Горская	РП	7	
	Рук. гр. Бескоровайн	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
	Начотл. Саакьянц			
	Нконтр. Толоченк	Подвесной потолок		
	Инж. Остапешевский			
Инв. №				

Т.И.ПРОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-887-КХ АМБСМ 5

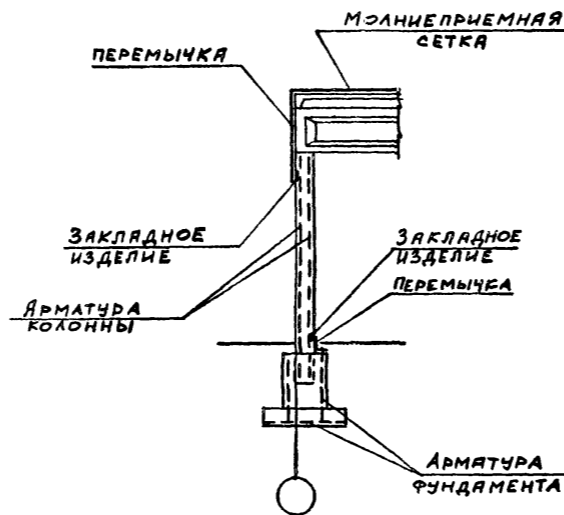
ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- КХ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Фундаменты Фм1 - Фм3	
6	Фундаменты Фм4 - Фм6	
7	Схема расположения подземных конструкций	
8	Канал КН1, колодцы К1, К2 (начало)	
9	Канал КН1, колодцы К1, К2 (продолжение)	
10	Канал КН1, колодцы К1, К2 (продолжение)	
11	Канал КН1, колодцы К1, К2 (окончание)	
12	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (начало)	
13	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	
14	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	
15	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	
16	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (продолжение)	
17	Участки монолитные Ум1 - Ум6 (окончание)	
18	Схемы расположения элементов каркаса (начало)	
19	Схемы расположения элементов каркаса (продолжение)	
20	Схемы расположения элементов каркаса (окончание)	
21	Схемы расположения перегородок, стеновых и карнизных панелей (начало)	
22	Схемы расположения перегородок, стеновых и карнизных панелей (окончание)	
23	Фундаменты под оборудование Ф0м1, Ф0м2	
24	Фундаменты под оборудование Ф0м3 - Ф0м11	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
7	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций	
8	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и элементов канала КН1, колодцев К1, К2	
18	Спецификация к схемам расположения колонн, балок и плит покрытия, плит перекрытия, диафрагм жесткости перегородок	
22	Спецификация к схемам расположения перегородок, стеновых и карнизных панелей	

Узел устройства молниезащиты.



Молниезащиту компрессорной станции выполнить согласно узлу на данном листе, соблюдая следующие мероприятия:

- При устройстве кровли уложить молниеприемную сетку из стержней ф 8А-1с шагом 12.0мх6.0м. Все выступающие над кровлей металлические устройства должны быть присоединены к ней.
- Молниеприемную сетку посредством перемычек из стержней ф12А-1 соединить с верхними закладными изделиями в колоннах, служащими для крепления стеновых панелей.
- Закладные изделия в колоннах, находящиеся на отметке 0.300 соединить с выпусками из фундаментов посредством перемычек из стержней ф12А-1. К этим же закладным необходимо подсоединить всё электрооборудование компрессорной станции.
- Узлы пересечения стержней молниеприемной сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять на сварке.
- При разработке фундаментов предусмотрены мероприятия, позволяющие использовать их в качестве заземляющих устройств.

- Общие указания к проекту даны на листе 2 ТП 904-1- -АР.
- При разработке рабочих чертежей приняты следующие нормативные нагрузки:
 - Вес снегового покрова на 1м² горизонтальной поверхности земли для III района по снеговому покрову - 1,0 кПа (100кгс/м²);
 - Скоростной напор ветра на высоте 10м от поверхности земли по I району по скоростным напорам ветра - 270 Па (27 кгс/м²). Тип местности В.
 - Кран подвесной, ручной однобалочный по ГОСТ 7413-80Б грузоподъемностью 0=5,0 т.
- Степень агрессивного воздействия среды на небетонируемые стальные закладные и соединительные изделия железобетонных конструкций - неагрессивная. Для защиты от коррозии этих изделий применяются следующие мероприятия:
 - Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм, в колоннах, стропильных балках, плитах покрытия и панелях наружных стен.
 - Лакокрасочное покрытие согласно общих указаний на листе 3 ТП 904-1- -АР в остальных железобетонных конструкциях.
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79 "Соединения сварные. Методы контроля качества".
- В рабочих чертежах применить типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога.

Сокращение слов:

- см. - смотрите
- отм. - отметка
- п.а - по аналогии
- тр. - труба

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий помещений и зданий

Главный инженер проекта *Остапешский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

9701/5

10

Привязан		
Инв. №		
ТП 904-1- 78.87-КХ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5КЦ-100А0		
Ст.техн. Растряева	Инж. Ведина	Инж. Моргунов
Инж. Саакьяни	Инж. Боярченко	Инж. Дуценко
Инж. Остапешский		
Студия	Лист	Листов
РП	I	
Общие данные (начало)	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИПАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 943-84	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев	
ГОСТ 22761.0-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22761.1-77*	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22761.2-77*	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22761.5-77*	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 22379.0-80	Болты фундаментные. Общие технические условия	
ГОСТ 22379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
1.020-1/83	Конструкции каркаса межэтажного применения для многэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
вып. 4-1 вып. 4-2	Диафрагмы жесткости Диафрагмы жесткости. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
вып. 0-0	Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи	
вып. 0-3	Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи	
вып. 1-1	Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи	
вып. 1-2	Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 1-3	Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
вып. 2-1	Карнизные панели. Рабочие чертежи	
вып. 3-3	Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи	
вып. 4-1	Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи	
вып. 4-2	Стальные изделия элементов факверка. Рабочие чертежи	
1.030.9-2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
вып. 1 вып. 4 вып. 6 вып. 7	Панели железобетонные. Рабочие чертежи. Колонны факверка стальные. Узлы Изделия стальные. Рабочие чертежи	
1.141-1	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
вып. 61	Предварительно напряженные панели с круглыми пустотами длиной 4180, 3580 и 2980 мм, шириной 1790, 1490 и 1190 мм армированные стержнями из термически упроченной стали класса Ат-У. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи	
1.100-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
вып. 1	Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.400-9	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий	
вып. 1	Строповочные петли железобетонных конструкций из тяжелого бетона	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
вып. 0 вып. 1	Материалы для проектирования рабочих чертежей унифицированных закладных изделий	
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
вып. 1	Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм	
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
вып. 3	Арматурные изделия	
5.900-2	Сальники наплавные Ду 50-1400 для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи	
1.415-1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
вып. 1	Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м	
1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 96 м	
вып. 0-1 вып. 1 вып. 2	Материалы для проектирования рабочих чертежей колонн арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	

Альбом 5
Типовой проект 904-1-78 87-КЖ.

Согласовано
Имя, Подпись, Должность и Дата, Взаимное №

Привязан			
Инв. №	9701/5	11	

ТИ 904-1-78 87-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5КЦ-100А0			
Стдия	Лист	Листов	
РП	2		
Общие данные (продолжение)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Сттех	Растеряев	Инж	
Вединж	Макарова	Инж	
Рук. гр	Моргунов	Инж	
Начотд	Свакьян	Инж	
Гл. спец	Боярченко	Инж	
Контр	Луценко	Инж	
ГИП	Осташевский	Инж	

ВЕДОМОСТЬ ССЫПНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛочНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
1.427.1-3 вып. 0 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные прямо-углового сечения для продольного и торцового такелера одноэтажных производственных зданий высотой 3,0 - 4,4 м Материалы для проектирования колонны. Рабочие чертежи арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи	
1.462.1-1/81 вып. 1 вып. 2	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей Материалы для проектирования и рабочие чертежи балок арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
1.465.1-10/82 вып. 0 вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий Материалы для проектирования комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м. Рабочие чертежи	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дилекторов и зонтов Железобетонные стаканы с отверстиями диаметр 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. Рабочие чертежи	
2.120-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий Рабочие чертежи типовых монтажных деталей	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-2 вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов	
2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов Указания по применению типовых узлов	
3.006.1-2/82 вып. 0 вып. 1-1 вып. 1-2 вып. 1-3 вып. 1-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов Материалы для проектирования лотки. Рабочие чертежи плиты, опорные подушки. Рабочие чертежи лотки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи плиты, опорные подушки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
3.900-3 вып. 7 часть 1 вып. 7 часть 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации Изделия для круглых колодцев. Рабочие чертежи арматурные изделия. Рабочие чертежи	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-1- Альбом 6	Строительные конструкции и изделия	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. №	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Блоки фундаментов	581100	8,8	
2	Колонны	582100	14,3	
3	Фундаментные балки	582400	5,1	
4	Балки покрытия	582200	14,4	
5	Перекрытия	582800	0,4	
6	Панели стеновые	583100	142,6	
7	Плиты покрытия	584100	17,9	
8	Плиты перекрытия	584200	9,4	
9	Детали смотровых колодцев	585500	1,6	
10	Конструкции и детали каналов	585800	30,5	
11	Элементы ограды	589300	0,1	
12				
13				
14				
15	Итого			
	Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются			

Типовой проект 904-1-78.В.К.Ж. Альбом 5
 СОГЛАСОВАНО
 Имя, Фамилия, Подпись и Дата Выдания №

9701/5 12

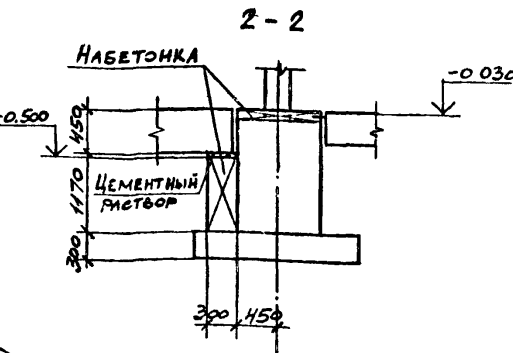
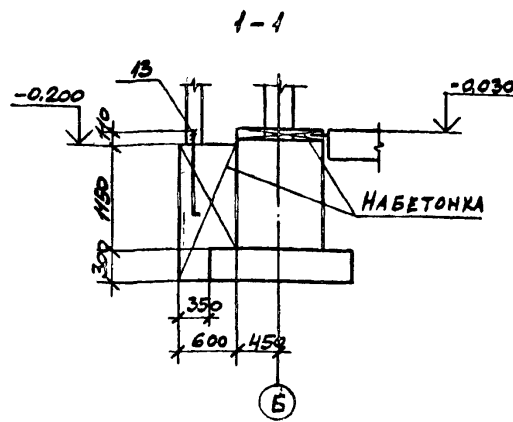
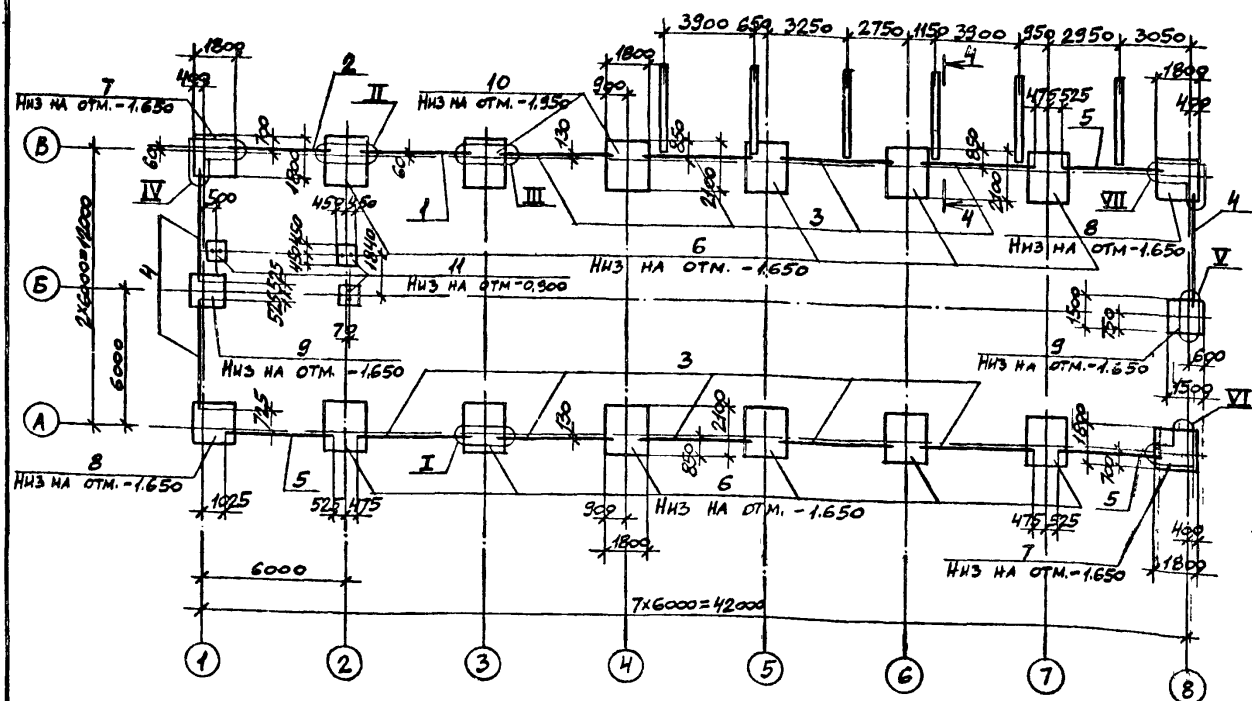
ТП 904-1-78.87-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5КЦ-100А0

Ст. техн. Растворная	Ведущий Макарова	Рук. гр. Моргунов	Начотд. Саакьян	Гл. спец. Болоченко	Инженер Луценко	Инженер Остапчук
Студия	Лист	Листов				
РП	3					
Общие данные (окончание)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

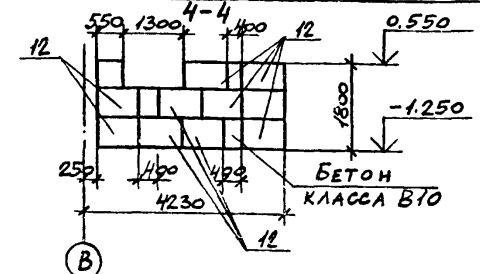
Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

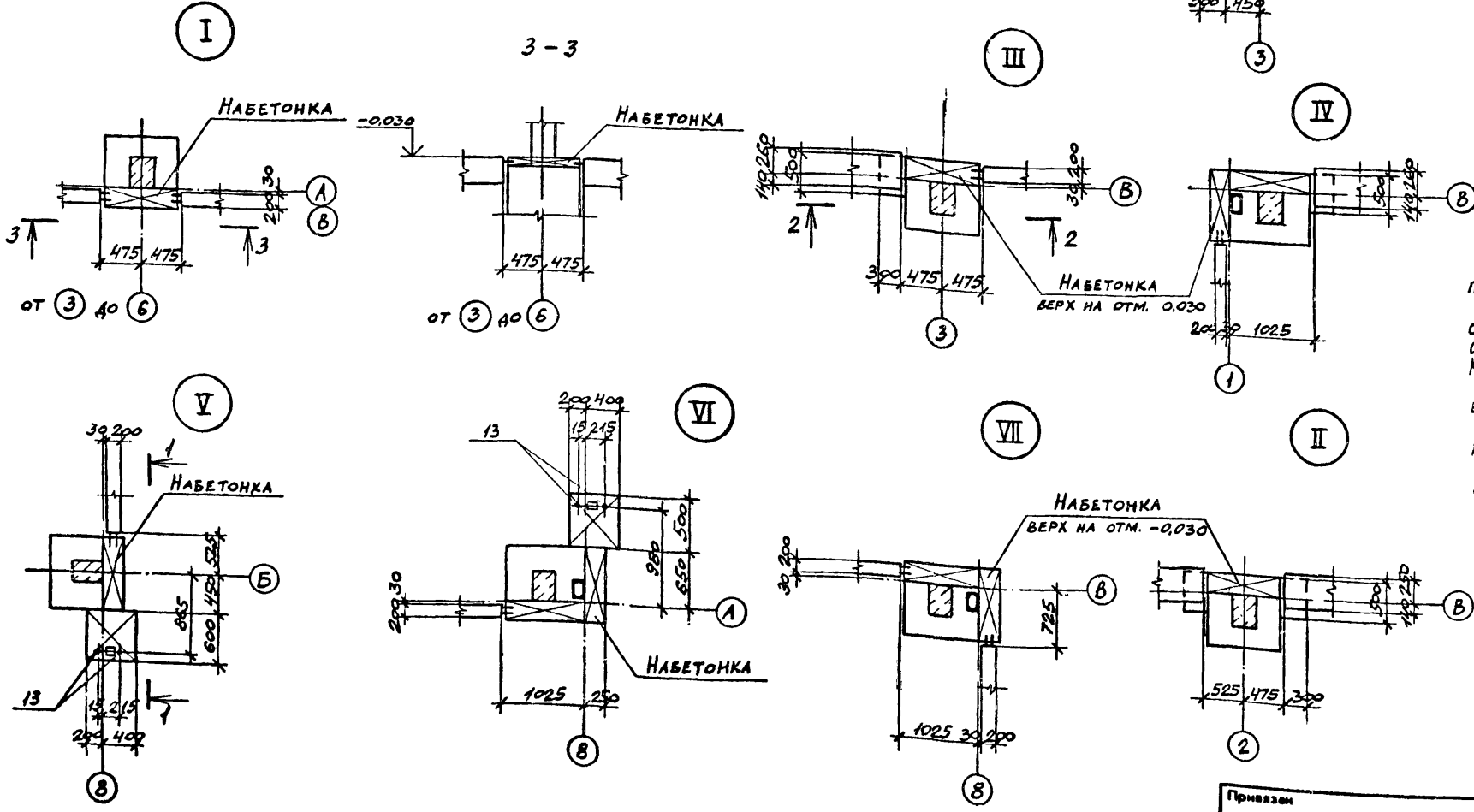


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
БЛЮКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1		ФББ-12	1	1500	
2	1.415-1	ФББ-14	1	1300	
3	вып. 1	ФББ-41	9	700	
4		ФББ-42	3	700	
5		ФББ-43	3	600	
6	ТП904-1-	ФУНДАМЕНТ ФМ1	10		
7	ЛИСТ 5	" ФМ2	2		
8		" ФМ3	2		
9		" ФМ4	2		
10		" ФМ5	2		
11	ЛИСТ 6	" ФМ6	3		
БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	60	350	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
13		БОЛТ 11 М20x800 30-3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	231	



3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Грунтовые воды отсутствуют. Грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\psi = 0,49 \text{ рад } (28^\circ)$, $C = 2 \text{ кПа } (0,02 \text{ кгс/см}^2)$, $E = 41,7 \text{ МПа } (130 \text{ кгс/см}^2)$, $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$. Коэффициент безопасности по грунту $K_f = 1,0$.
3. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
4. На участках между торцами фундаментных блоков выполнить набетонку из бетона класса В10, расход равен $2,4 \text{ м}^3$.
5. Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0,030 из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
6. Фундаменты ФМ1-ФМ5 разработаны с учетом использования их в качестве заземлителей.
7. Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-КЖ АЛБЕОМ5

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инж. Цимбалист <i>Цимбалист</i>		ТП 904-1-78.87-КЖ	
Ведущий Валинж <i>Макарова</i>		Компрессорная станция 5КЦ-100А0	
Рук. гр. Моргунов <i>Моргунов</i>		Стадия	Лист
Нач. отд. Саакьянц <i>Саакьянц</i>		РП	4
Спец. Боярченко <i>Боярченко</i>		Схема расположения элементов фундаментов	
Инженер Луценко <i>Луценко</i>			
Инв. №		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 - КЖ АЛЬБОМ 5

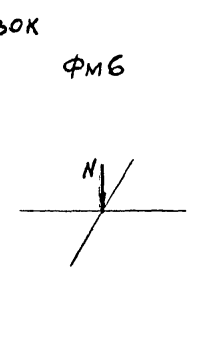
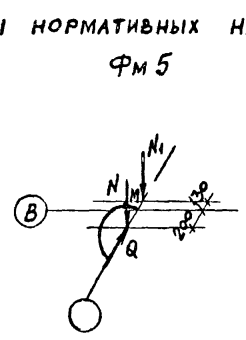
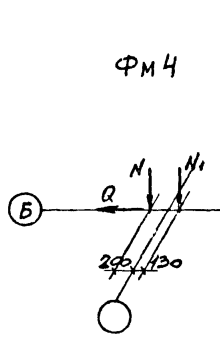
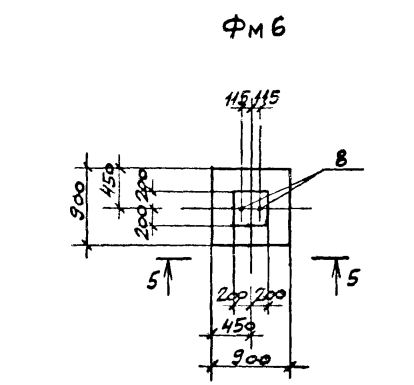
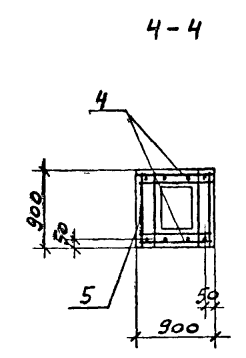
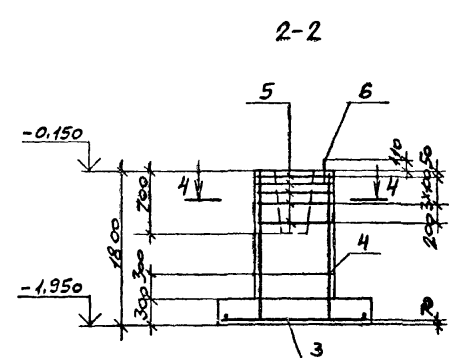
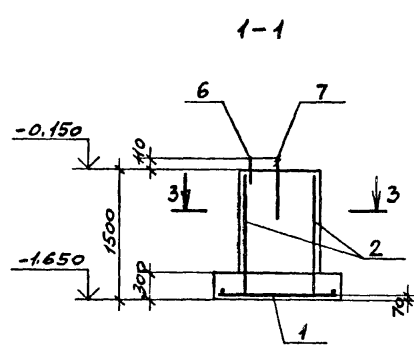
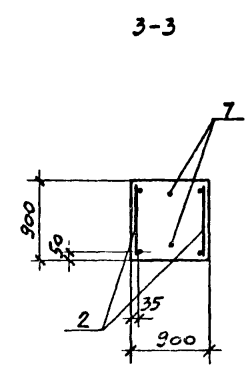
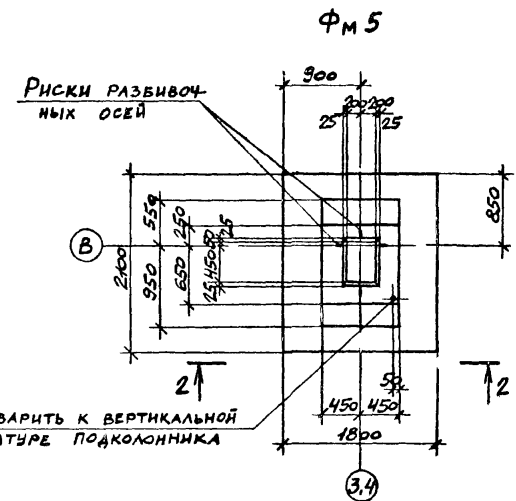
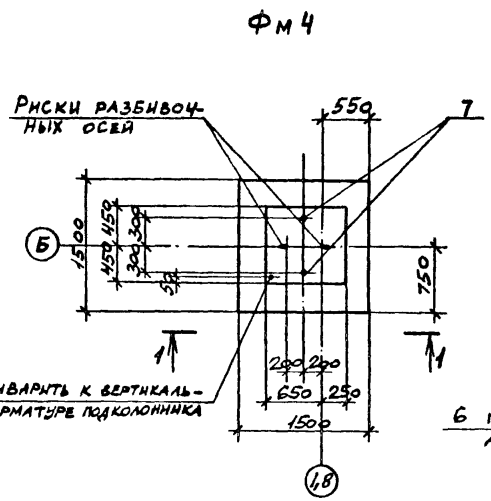
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4 - ФМ6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.			Примечание
					ФМ4	ФМ5	ФМ6	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								
		1	1.410-3 вып. 1	2С 10АШ 145x175	1			
		2		1С 12АШ 85x145	2			
		3		2С 10АШ 175x205		1		
		4		1С 12АШ 85x175		2		
		5		1.412-1/77 вып. 3	СА-8А1	5		
ДЕТАЛИ								
64		6		ФМ4 ГОСТ 5781-82 В-250	1	1		МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ 0.22
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		7		БОЛТ 1.1М24x800 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80	2			3.42
		8		БОЛТ 1.1М20x500 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80		2		1.57
МАТЕРИАЛЫ								
				БЕТОН КЛАССА 12.5	1.7	2.4	0.3	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого		
ФМ4			1.2	14.4	13.0	28.6	28.6	28.6
ФМ5	13.5		13.5	1.2	23.3	15.8	40.3	53.8

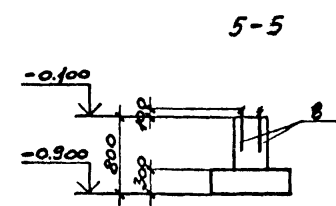
1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУЧКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СРЕЗАТЬ.
3. ВЕРТИКАЛЬНУЮ АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТА ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ПОДОШВЫ В МЕСТАХ ИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.



N = 15.0 кН
N₁ = 75.4 кН
Q = ±5.4 кН

N = 242 кН
N₁ = 144 кН
Q = 8.8 кН
M = 87 кН·м

N = 62.9 кН



9701/5

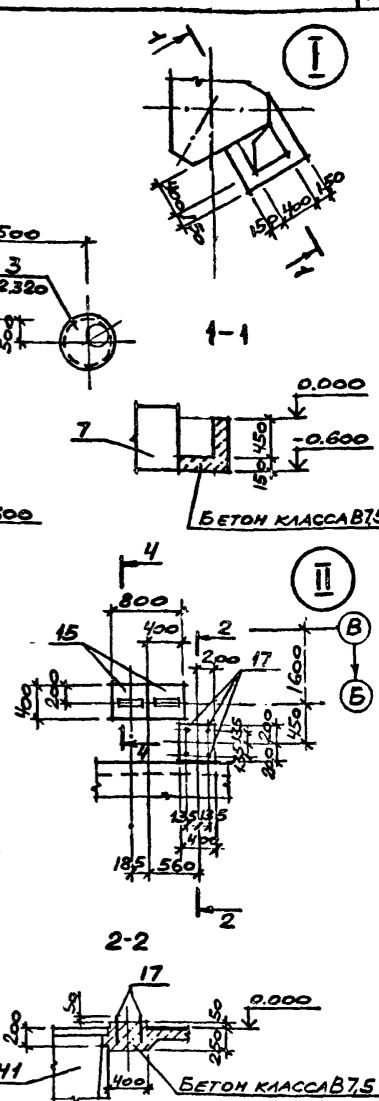
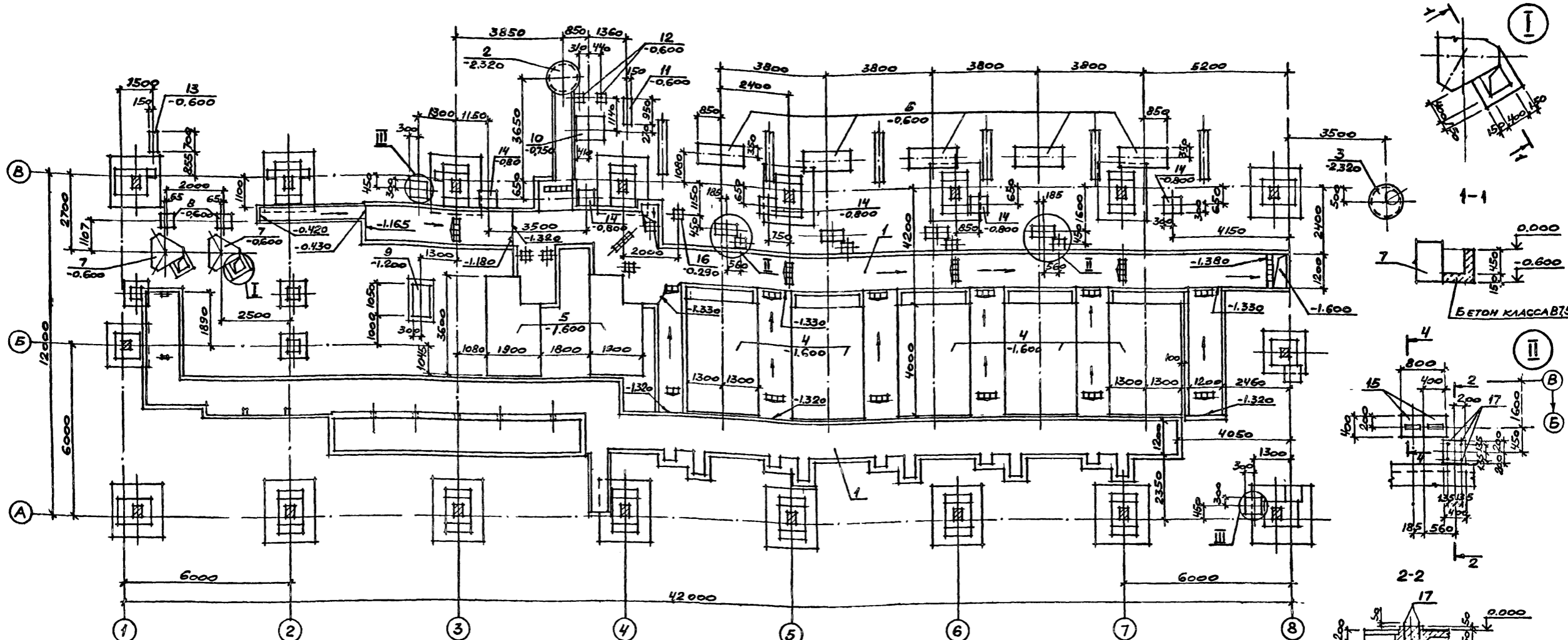
15

Привезен		Инж. Цимбалис	ТП 904-1-78.87 - КЖ		
		Вед. Макарова	Компрессорная станция 5КЦ-100А0		
		Рук. г. Моргунов	Стдия	Лист	Листов
		Науч. Саакьяни	РП	6	
		Гл.сп. Болярченко	Фундаменты Фм 4 - Фм 6		
		Контр. Луценко	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Име. №		Гл.сп. Осташевский			

Копировал

Формат А2

СОГЛАСОВАНО
Име. № подл. Подпись и дата

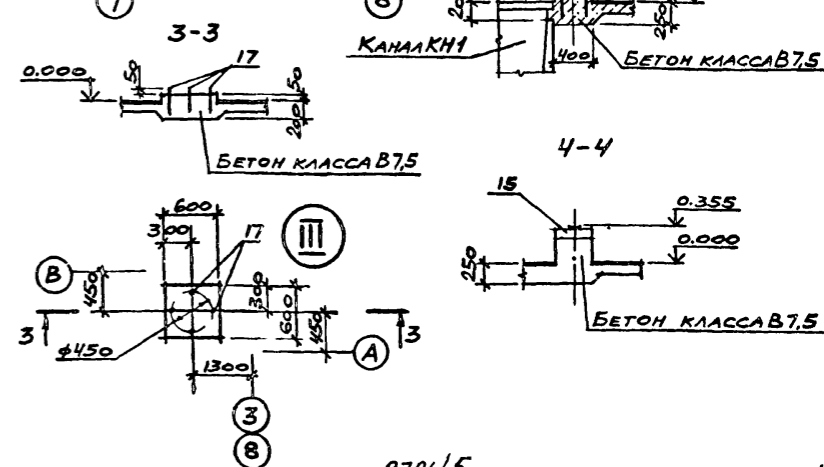


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
1	ТП904-1-КЖЛЖТВ-И	КАНАЛ КН1	1		
2		КОЛОДЕЦ К1	1		
3	ЛЖТВ-И	" К2	1		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
4	ТП904-1-КЖ	ФОН1	5		
5	ЛЖТВ 23	ФОН2	2		
6		ФОН3	5		
7		ФОН4	2		
8		ФОН5	2		
9		ФОН6	1		
10	ЛЖТВ 24	ФОН7	1		
11		ФОН8	1		
12		ФОН9	2		
13		ФОН10	1		
14		ФОН11	5		
15	3.006-2 ВЫПУСК И-2	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ОПЗ	8	40	
16	1.400-15 ВЫПУСК 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1503	1	7,6	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ			
17		БОЛТ 5 М12 К200 ВСТ3КП2ГОСТ24379.1-80	24	0,23	По узлам И. Ш.
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН КЛАСС В7.5	1,2		м ³

1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗАДАНИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.
 2. НА ДАННОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАНЫ ОТМЕТКИ НИЗА КОНСТРУКЦИЙ.
 3. В КАНАЛЕ, РАСПОЛОЖЕННОМ У ОСИ В, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УКЛОН ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150 С ОТМЕТКАМИ, УКАЗАННЫМИ НА СХЕМЕ.



9701/5

Т П 9 0 4 - I - 7 8 . 8 7 - К Ж		
Компрессорная станция БЖЦ -100А0		
Стандия	Лист	Листов
РП	7	
Привязан		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ
Провер		Макарова
Ведущ		Горская
Рук.гр		Моргунов
Нацотд		Савьянц
И. контр		Луценко
Инв №		И. Остаевский
Схема расположения подземных конструкций		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. (СХЕМА 3).

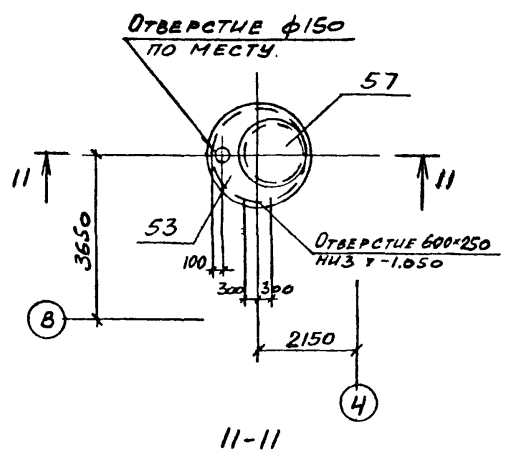
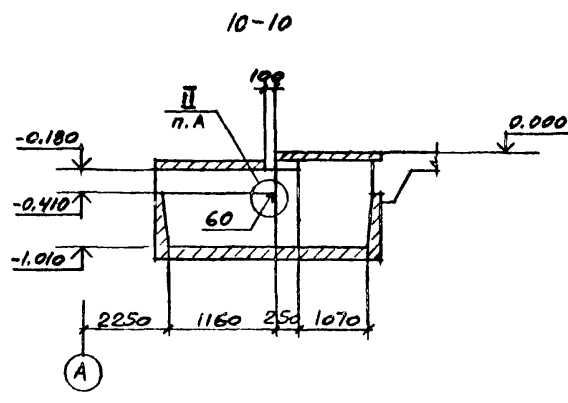
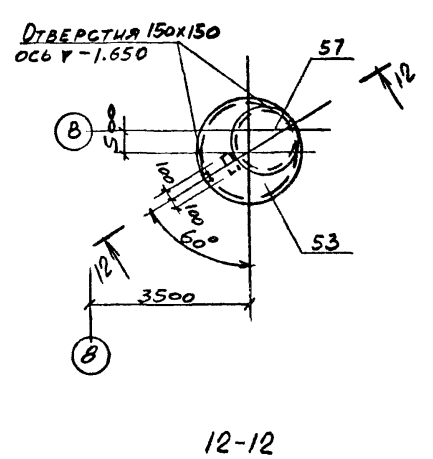


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К2 (СХЕМА 4).



1. Временная распределенная нагрузка на пол и плиты канала $p^m = 5 \text{ КПа}$
 2. Подготовку основания под монолитные элементы подземных конструкций выполнять путем трамбования в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм; под сборные железобетонные - из песка толщиной 100 мм.

3. Обратную засыпку пазух у стенок канала допускается производить после монтажа плит перекрытия канала непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 200-300 мм.

4. Наружные поверхности стен сборных железобетонных конструкций, находящиеся в грунте, обрабатывать 2 раза горячим битумом марки БН 70/30 (ГОСТ 6617-76) по холодной битумной грунтовке.

5. В качестве подготовки под колодцы К1, К2 используется песчаная подсыпка толщиной 100 мм

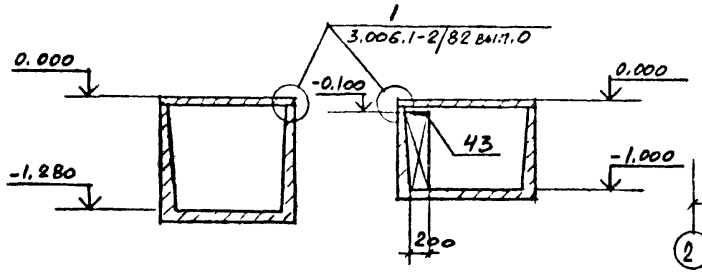
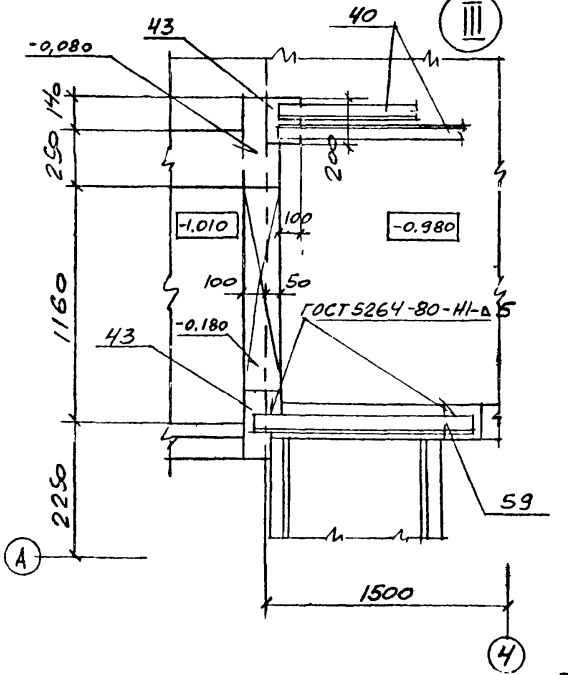
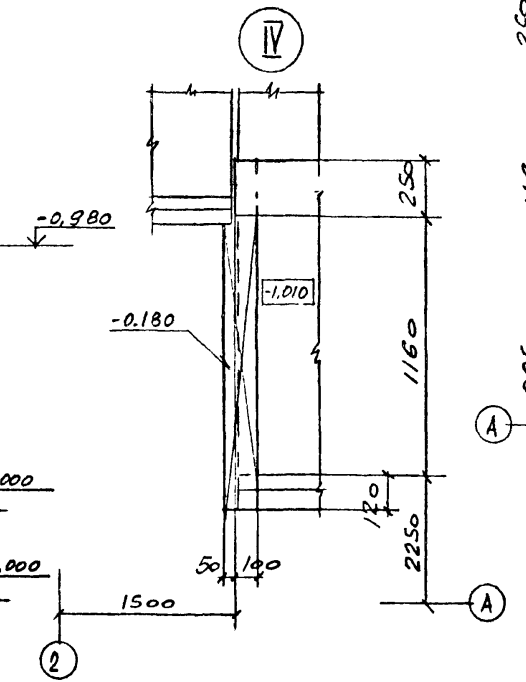
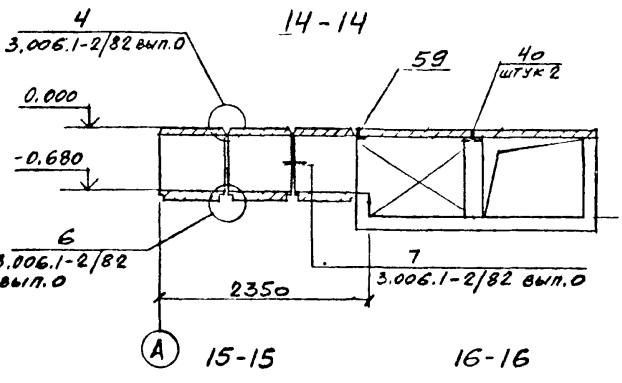
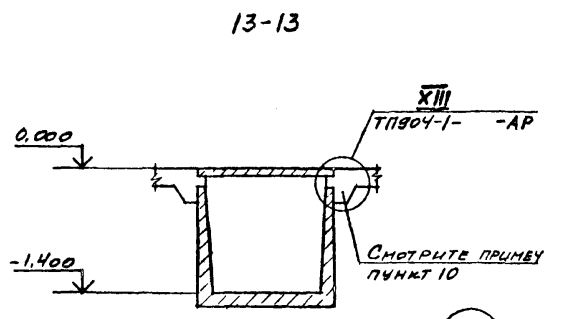
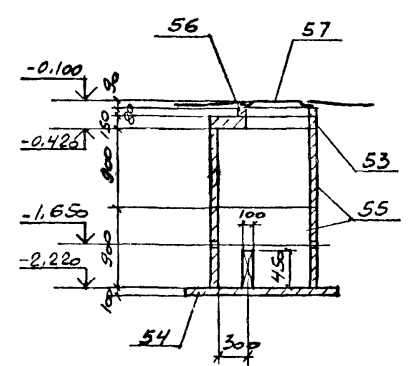
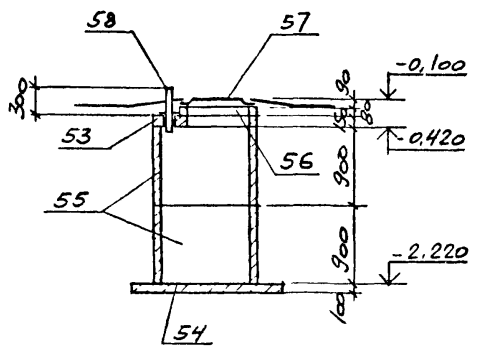
6. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 с отвердителем по ГОСТ 10587-76.

7. Заделку отверстий в колодце после прокладки труб и отсыпку вокруг люка "А" выполнить по деталям типового проекта 901-09-11.84 альбом 2 для сухих грунтов.

8. Отверстия по месту выполнять путем просверливания по периметру отверстий $\phi 25 \text{ мм}$ с последующей выбивкой бетона.

9. Знак ∇ дан для ориентации при монтаже.

10. Псылы выполнять после прокладки всех коммуникаций.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-КЖ. Альбом 5

9701/5

20

ТП 904-1-78.87-КЖ

Компрессорная станция 5КЦ-100А

Привезан

И.И.И.И. ТОЛМАЧЕВ
 В.Е.И.И.И. МАКАРОВА
 Р.У.К.Г.Р. МОДГУНОВ
 И.А.Ч.О.Д. СААКЬЯНЦ
 И.К.О.Н.Т.Р. ЛУЦЕНКО
 Г.И.П. ОСТРЖЕВО

Стация	Лист	Листов
РП	II	

Канал КН1, колодцы К1, К2. (Окончание).

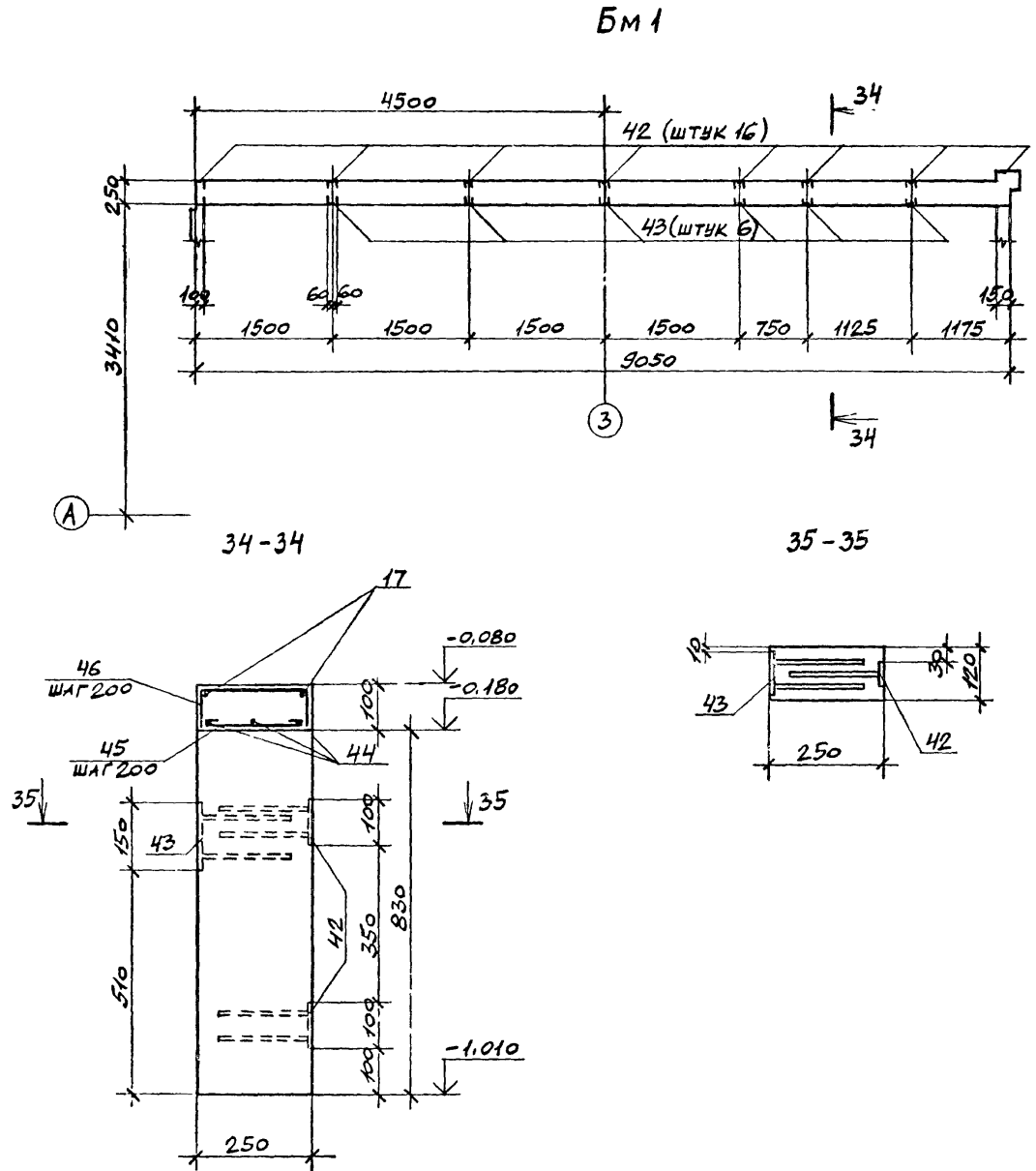
Росстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копирова

Формат А2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 - КЖ АЛЬБОМ 5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
4	
7	
6	
8	
10	
11	
12	
13	
15	
16	
17	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
20	
22	
23	
25	
26	
27	

ПОЗ	ЭСКИЗ
29	
30	
31	
41	
32	
35	
34	
36	
37	
39	
45	
46	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	A-I				A-III				A-III				BCT3 K12					
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
	φ6			Итого	φ8	φ12		Итого	φ8		Итого	δ=6	δ=8	Итого	150x50 K5	Итого		
Ум1	20,1			20,1	22,9			22,9	43,0	1,1	1,1	5,9	2,0	7,9		9,0	52,0	
Ум2	20,1			20,1	22,9			22,9	43,0	1,2	1,2	6,4	2,4	8,8		10,0	53,0	
Ум3	18,3			18,3	20,0			20,0	38,3	1,0	1,0	4,2	1,6	5,8		6,8	45,1	
Ум4	55,4			55,4	22,2			22,2	77,6	2,3	2,3	6,8	3,6	10,4	14,2	14,2	26,9	104,5
Ум5	173,6			173,6	101,7			101,7	275,3	6,1	6,1	14,0	6,4	20,4	56,6	56,6	83,1	358,4
Ум6	226,6			226,6	177,3	52,1		229,4	456,0	36,0	36,0	151,2	81,6	232,8		268,8	724,8	
БМ1	13,3			13,3	24,0			24,0	37,3	5,0	5,0	9,0		9,0		14,0	51,3	

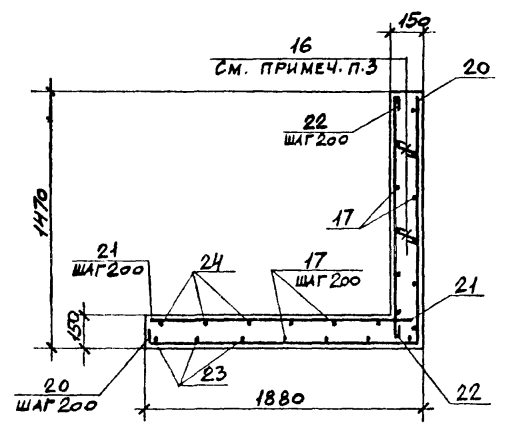
Защитный слой бетона для рабочей арматуры равен 25мм.

Привязан			
Инв №	9701/5	82	

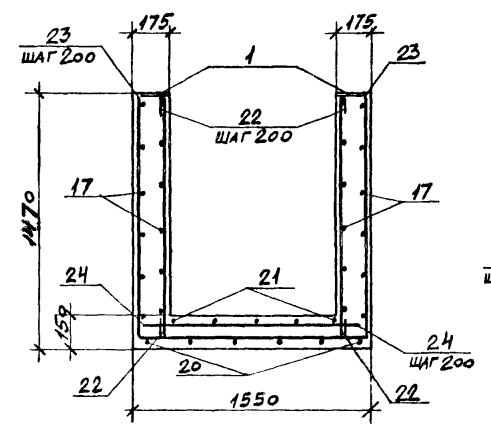
ТИ 904-1-78.87 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БКЦ-100А0			
инж. Цимбалис	Умб	Стация	Лист
Ведущий Макарова	Лиса	РП	13
Рук. гр. Моргунов	Лиса	Листов	
Нач. отд. Саакьяни	Лиса	Участки монолитные	
Н.контр. Луценко	Лиса	УМ1-УМ6	
ГМП Осташевский	Лиса	(продолжение)	
		Госстрой СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ФОРМАТ А2			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 - КЖ АЛБОВОМ 5

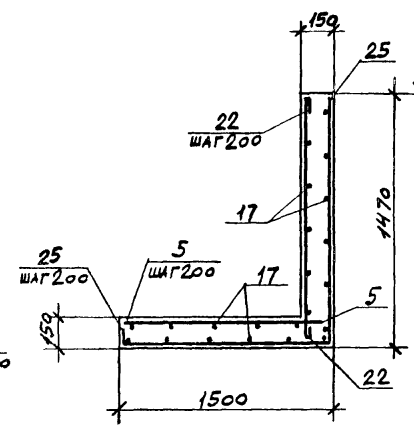
19-19



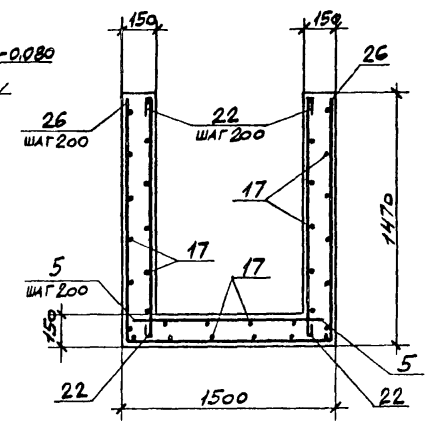
20-20



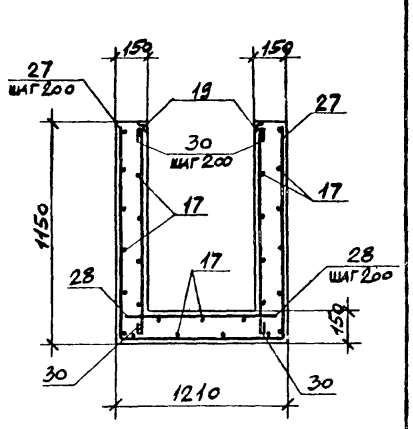
21-21



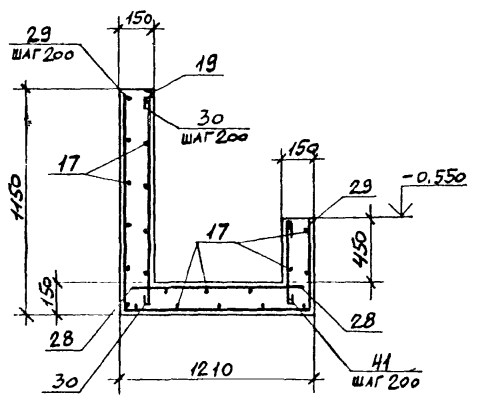
22-22



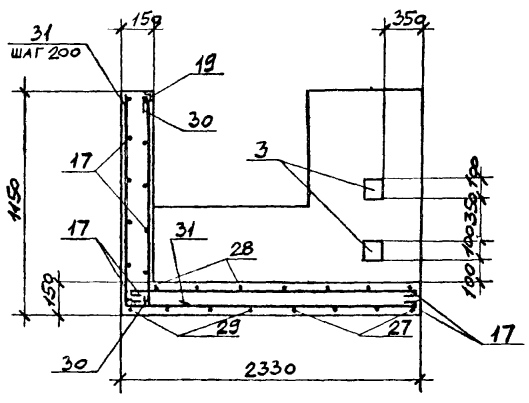
15-15
АРМИРОВАНИЕ



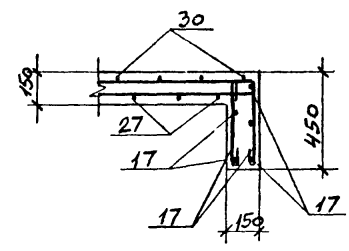
23-23



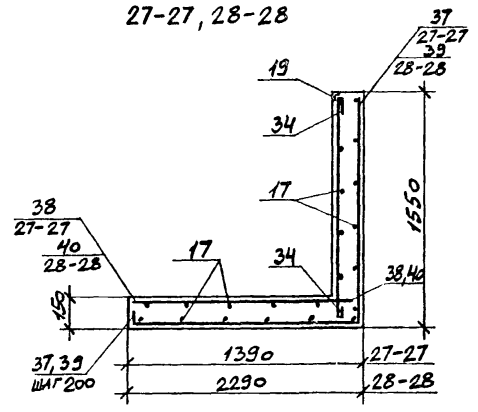
24-24



I

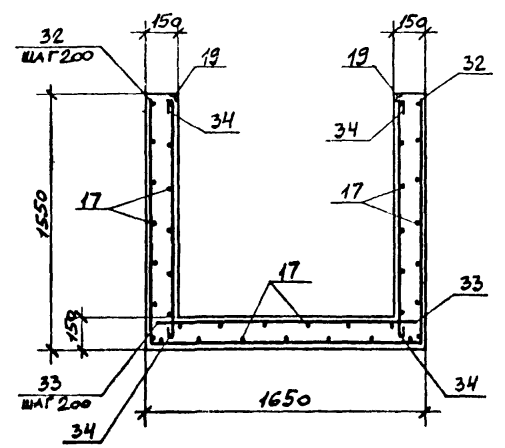


27-27, 28-28

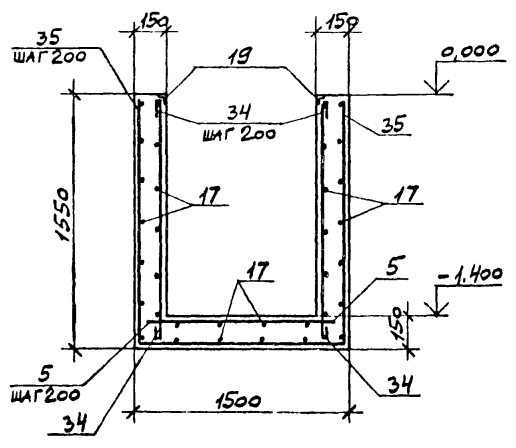


1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРЫ ВЫРЕЗАТЬ.
3. ПОЗИЦИЯ 16 СТАВИТСЯ С ШАГОМ 400 ММ В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ В СТЕНКАХ ПО ВСЕМ УЧАСТКАМ.

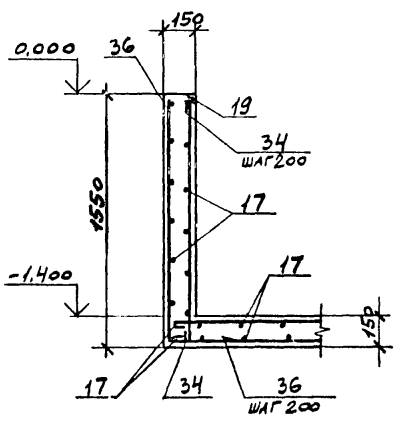
18-18
АРМИРОВАНИЕ



25-25



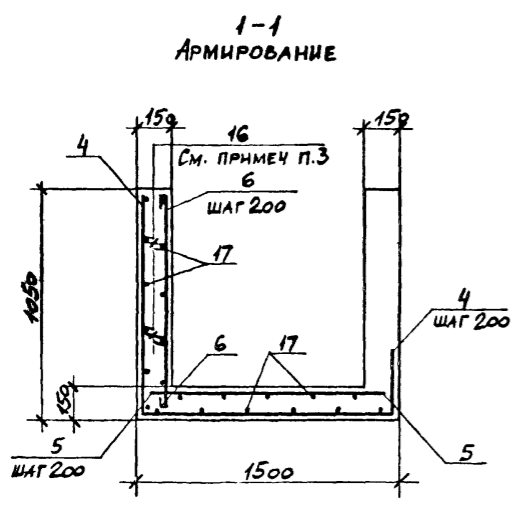
26-26



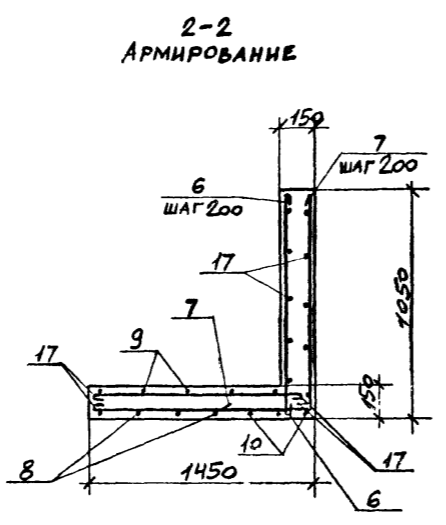
Привязан		

9701/5		
Инв. № 24		
ТИ 904-1-78.87-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ СКЦ-100А0		
Инж. Цимбалис <i>Умид</i>	Студия	Лист
Вединж Макарова <i>Насира</i>	РП	15
Рук. гр Моргунов <i>Игорь</i>		
Начотд Саакьяни <i>Александр</i>		
Нконтр Луценко <i>Владимир</i>		
УМ Осташевский <i>Владимир</i>		
Участки монолитные Ум1-Ум6 (продолжение)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

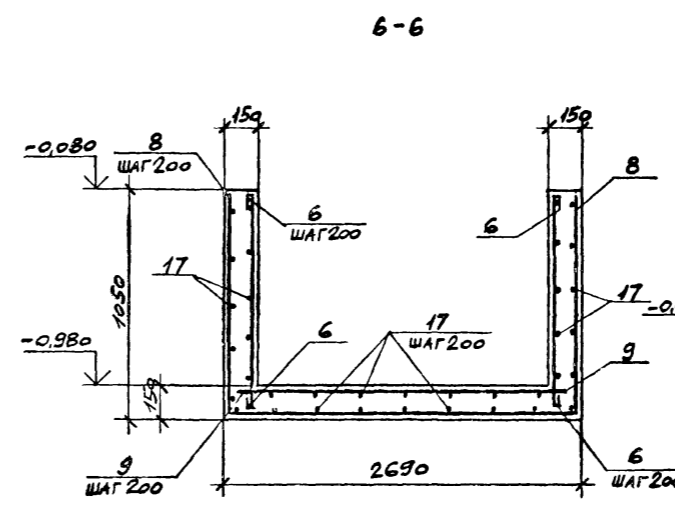
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 - КЖ АЛБ50М5



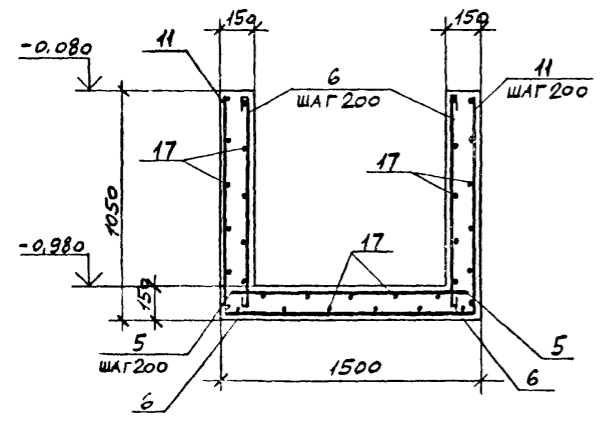
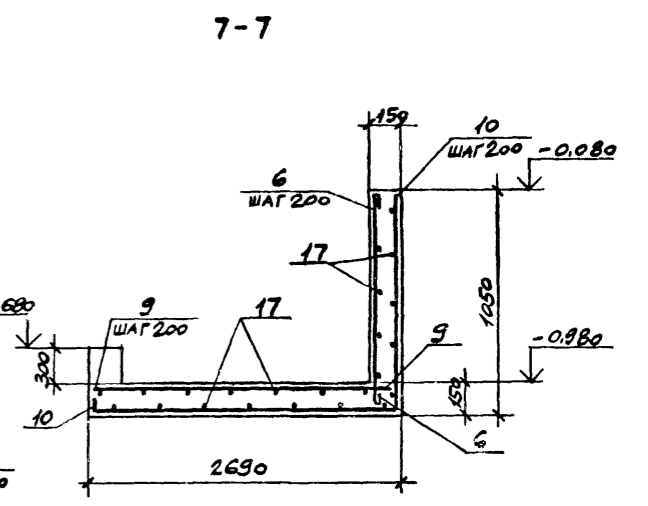
8-8



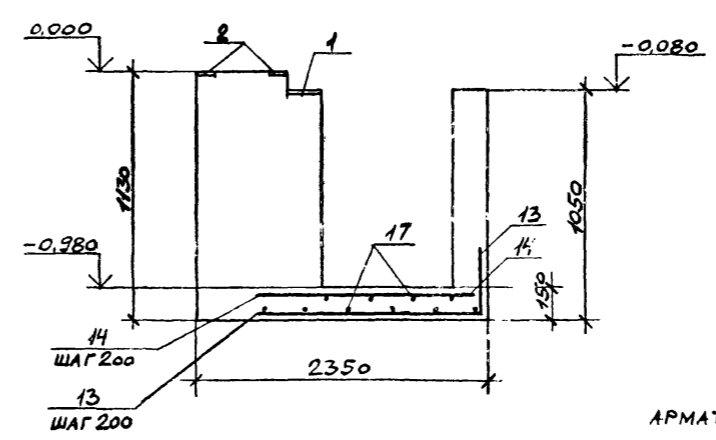
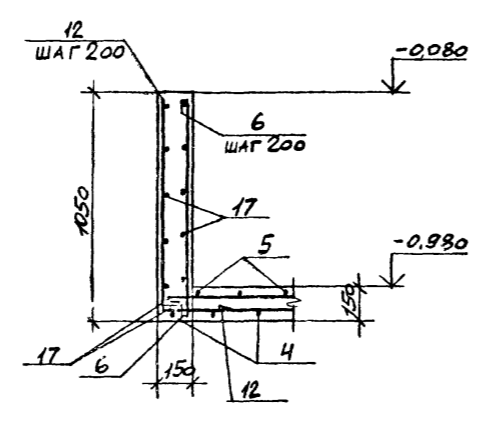
9-9



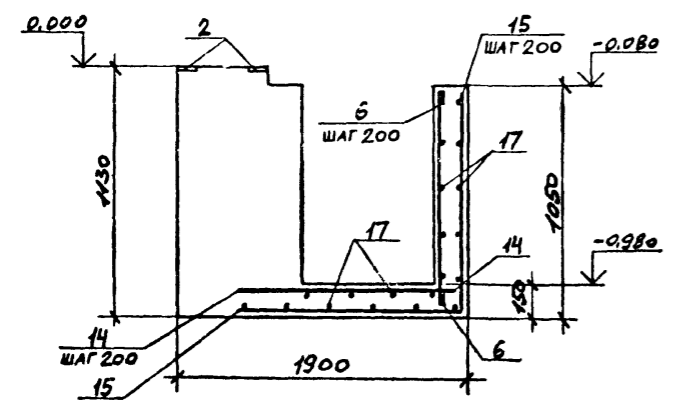
10-10



11-11



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ
3. ПОЗИЦИЯ 16 СТАВИТСЯ С ШАГОМ 400 ММ В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ В СТЕНКАХ ПО ВСЕМУ УЧАСТКУ.



9701/5

86

ТП 904-1-78.87-КЖ		Студия	Лист	Листов
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БКЦ-100А0		РП	17	
Участки монолитные Ум1-Ум6 (окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Привязан	инж. Димбаист
	Бединж Макарова
	Рук. гр. Моргунов
	Начотл. Саякьян
	Нконтр. Луценко
Инв. №	ТИП Осташевский

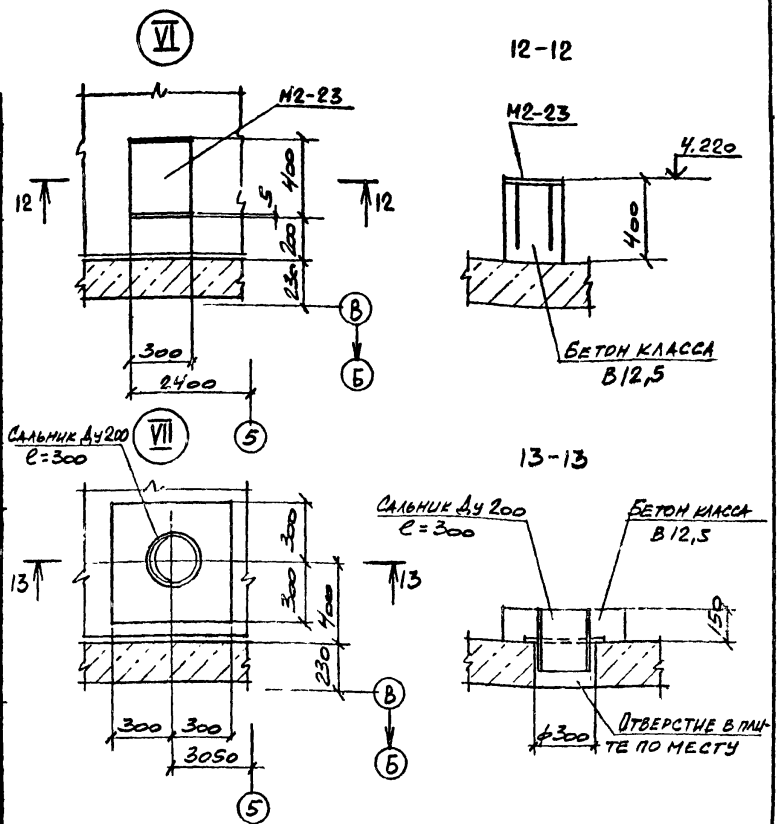
Копировал

Формат А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ, ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ И ПЕРЕГОРОДОК.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
СХЕМА 1					
КОЛОННЫ					
1	ТП904-1 - КЖИ-К60-7-1	К60-7-1	8	2000	
2		К60-7-2	1	2000	
3		К60-7-3	4	2000	
4		К60-7-4	3	2000	
5	-1КФ67-1-1	1КФ67-1-1	2	1500	
6	1.030.1-1 вып. 4-2	Стойка фахверка СФ4	4	359,1	
7	1.030.9-2 вып. 4	То же СФ26	3	81,0	
8	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка фахверка НУ1	2	25,2	
9		То же НУ2	2	25,2	
10		" НФ4	2	35,2	
11		Консоль опорная ТК4	2	12,2	
12		То же РК4	3	10,0	
13	1.400-7	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВстЗ к п. 2 ГОСТ 14637-79 250x400	3	7,9	
*)		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
*)	1.400-7	МС2	16	2,2	* По узлам 2420-1 вып. 1, 1030.9-2 вып. 5, 1030.9-2 вып. 1- КЖИ-ТП904-1
		МС38	2	22,0	
		ММ-10	2	6,1	
	1.400-7	ММ-19	2	6,3	
СХЕМА 2					
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ					
14	ТП904-1 - КЖИ-100	1БСП12-6АУ-1	6	4500	
15		1БСП12-6АУ-2	2	4500	
*)	1.400-7	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВстЗ к п. 2 ГОСТ 14637-79 200x400	16	6,3	
СХЕМА 3					
ПЛАНТЫ ПOKPЫТИЯ					
16	1.465.1-10/82 вып. 1	1ПГ-2АУТ-60ПРГ-200П	7	2980	
17		1ПВ14-2АУТ-60ПРГ-200П	3	3610	
18	ТП904-1 - КЖИ-200	1ПГ-2АУТ-60ПРГ-200П-1	10	2980	
19		1ПГ-2АУТ-60ПРГ-200П-2	3	2980	
20		1ПГ-2АУТ-60ПРГ-200П-3	4	2980	
21	-201	1ПВ14-2АУТ-60ПРГ-200П-1	1	3610	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
22	1.494-24 вып. 1	СТЯЖИ	4	400	
		СБ14А-2	4	400	
*)	2.460-15 вып. 0	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
		МС1	16	0,4	* По узлам 2.460-15 вып. 0
СХЕМА 4					
ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
23	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П79-3	5	150	
СХЕМА 5					
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ					
24		ДЖ1	4	4880	
25	ТП904-1 - КЖИ-ДЖ1	ДЖ2	1	4250	
26		ДЖ3	1	5200	
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ					
27	ТП904-1 - КЖИ-ПГ1	ПГ1	5	2200	
ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ					
28		ПК36.12-8АУТ	5	1280	
29	1.141-1 вып. 61	ПК36.15-8АУТ	10	1700	
*)	1.030.9-2 вып. 7	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
		МС1	40	0,4	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	5.900-2	Сальник Ду 80 e=500	5	11,6	
		Сальник Ду 200 e=300	1	20,6	
	1.400-6/76	М2-23	1	8,7	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
		Болт 5М20x450 ВстЗ к п. 2 ГОСТ 24379.1-80	20	1,31	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,7	-	М3



- Заделка колонн в фундамент по узлу 1 серии 2420-1 вып. 1 выполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
- Индекс \diamond дан для ориентации при монтаже.
- Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СНЧ71-75.
- Отверстия по месту выполнить путем просверливания отверстий ϕ 25мм с последующей выливкой бетона.

Привязан

9701/5 27 Инв. №

ТП 904-1-70.87-КЖ

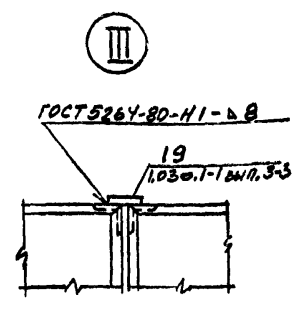
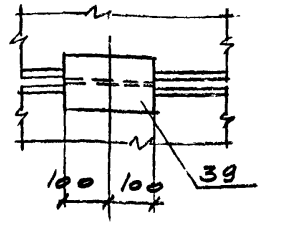
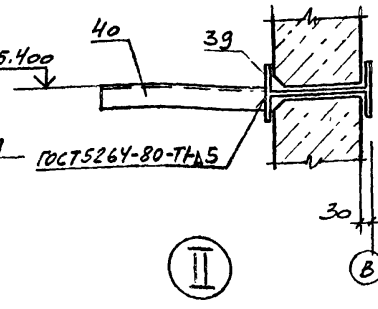
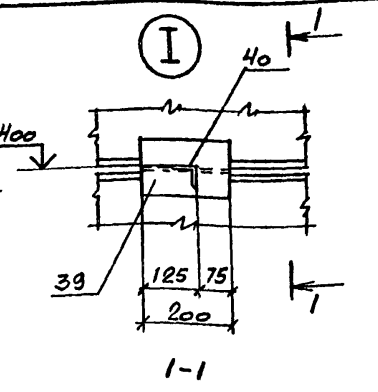
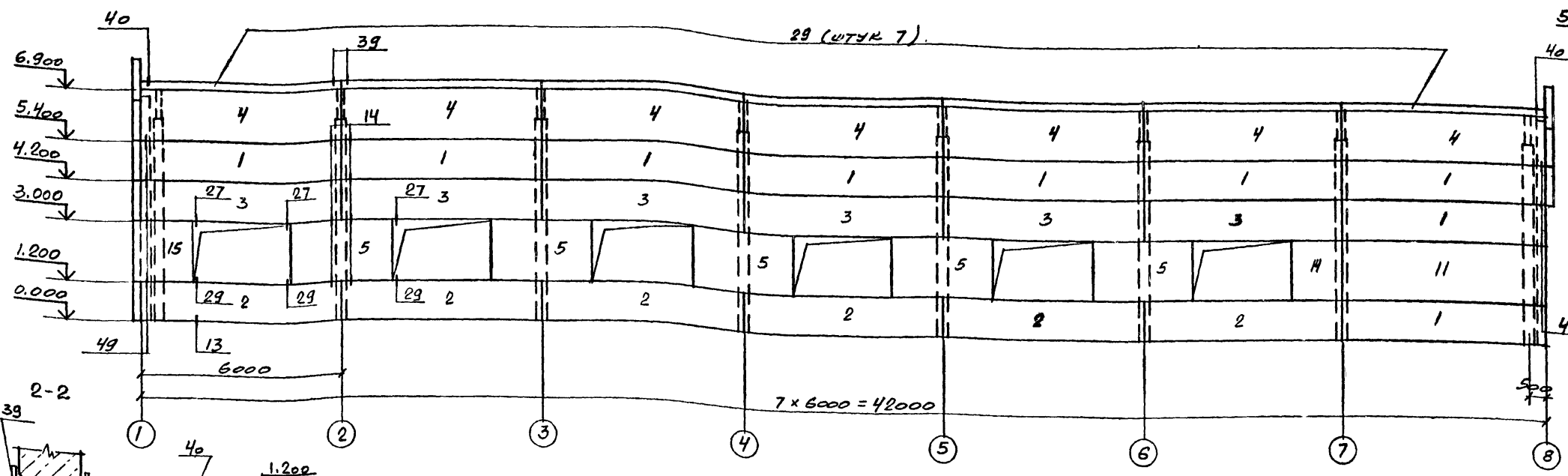
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ СКЦ-100А0

Стинж	Толмачев	Иван	Студия	Лист	Листов
Велинж	Макарова	Николай	РП	18	
Рук. гр	Моргунов	Александр	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Наполн	Савьянко	Владимир	Схемы расположения элементов каркаса. (Начало.)		
Исполн	Боярченко	Владимир	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Контрл	Луценко	Владимир			
ГМП	ОСТАВШЕВСКИЙ	Владимир			

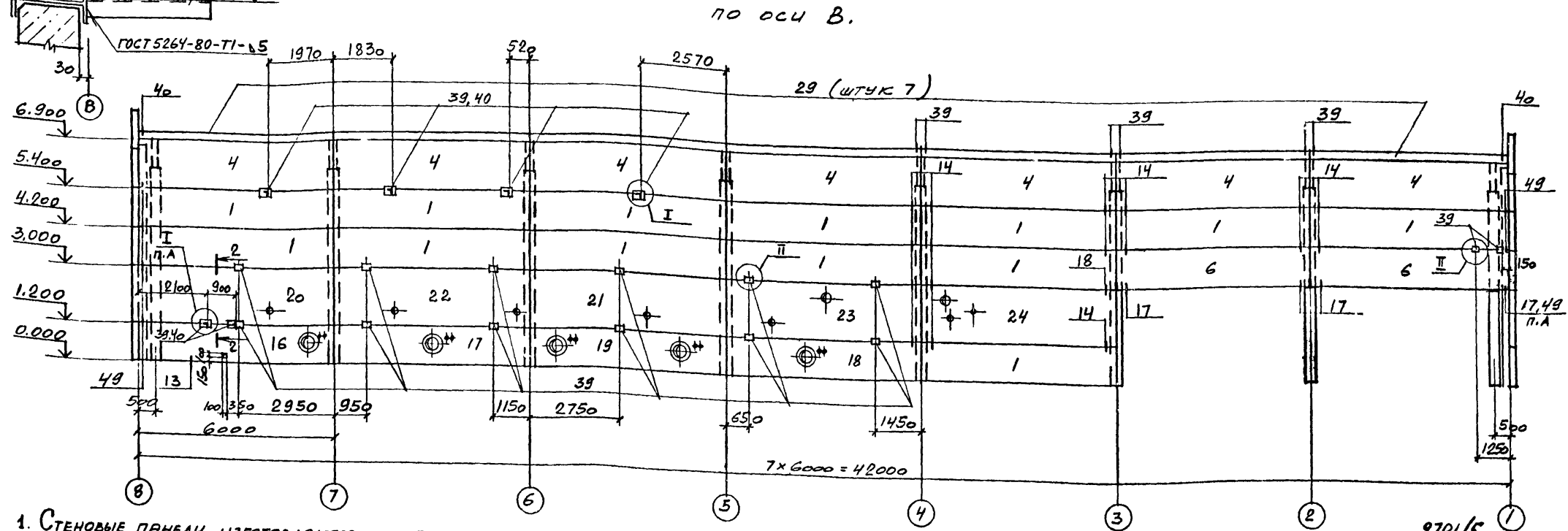
Типовой проект 904-1-70.87-КЖ. Альбом 5.

Лист №10 из 18. Подпись и дата. Взам. инв. №

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.



по оси В.



Привязан	
Инв. №	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 - КЖ. Альбом 5.

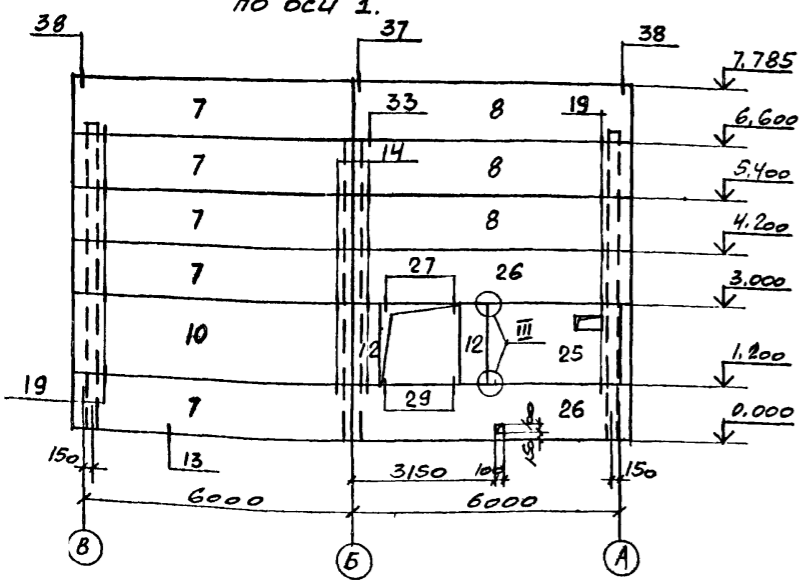
Имя Наименование Подпись и дата

1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА КЛАССА В3,5 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ А И Б ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 3-СТР. 17.
3. НОМЕРА УЗЛОВ НА СХЕМАХ ПО ОСИ 2 И В ОСЯХ Б-В ДАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП. 6, А НА ОСТАЛЬНЫХ СХЕМАХ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3.

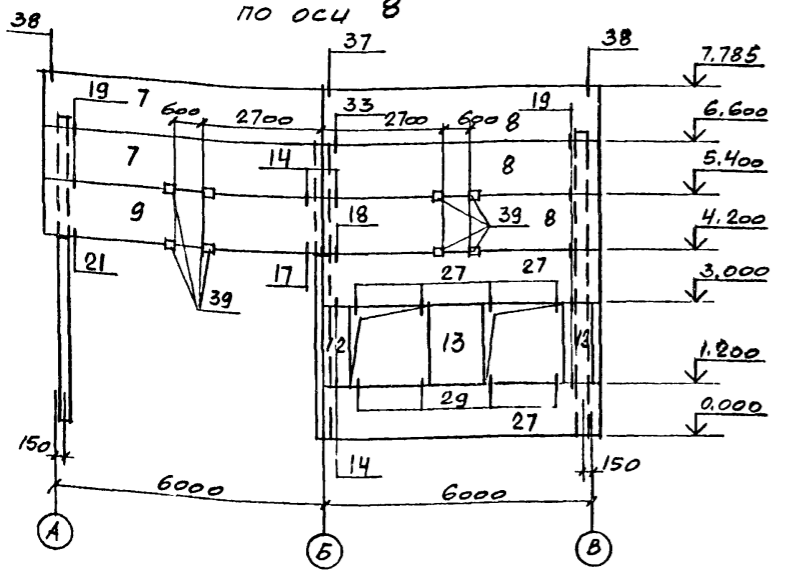
4. ПОЗ. 39 ЗАЛОЖИТЬ В ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПРИ МОНТАЖЕ
5. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЁМ ПРОСВЕРЛИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ $\phi 25 \text{ мм}$ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫБИВКОЙ БЕТОНА.
6. ИНДЕКС \diamond ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

ТИ 904-1-78.87-10X		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БКД-100А0	
Стинж	Толмачёв	Студия	Лист
Вединж	Макарова	РП	21
Рук. гр	Моргунов	Госстрой СССР	
Нацотл	Саакьянц	РОСТОВСКИЙ	
Гл. спец	Боярченко	ПРОМСТРОЙНИИЗВОЕСТ	
Контр	Луценко		
ГИП	Осташевский		

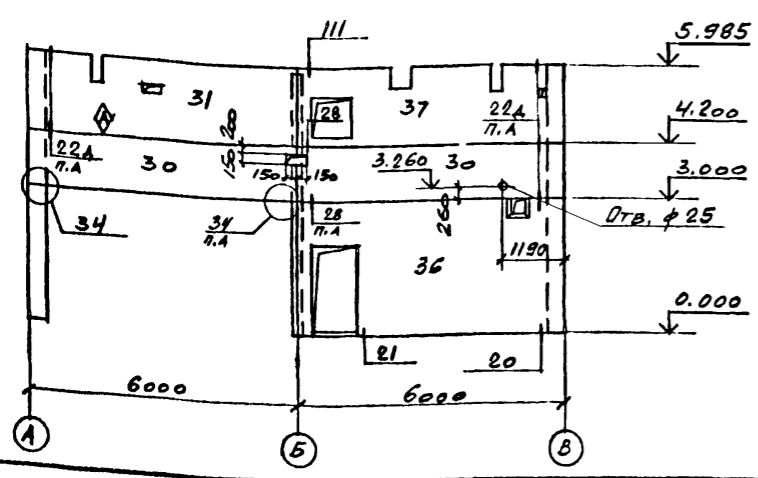
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 1.



по оси 8

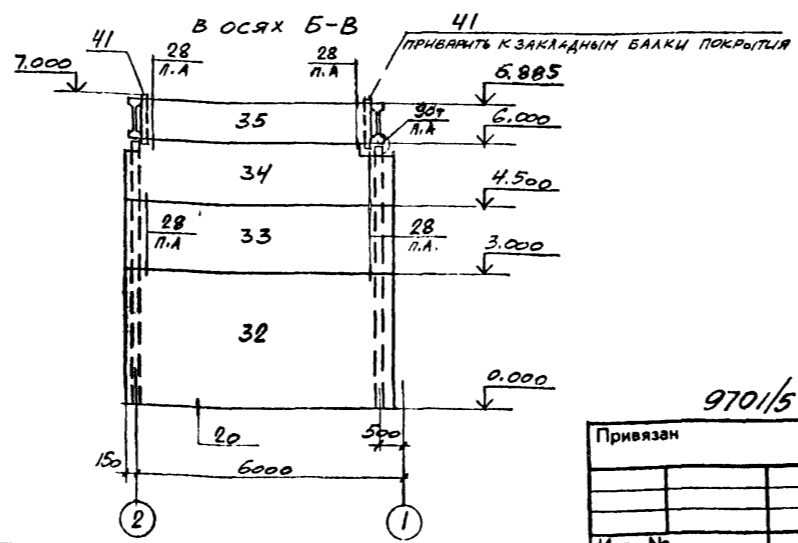


по оси 2.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК, СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ						
1		ПС60.12.2,0-2.А-31	22	2020		
2		ПС60.12.2,0-2.А-47	6	2020		
3		ПС60.12.2,0-2.А-48	6	2020		
4		ПС60.15.2,0-2.А-35	14	2520		
5		ПС30.18.2,0-6.А-57	5	1520		
6	1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 ЧАСТЬ I.	ПС60.12.2,0-2.А-32	2	2020		
7		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.31	7	2110		
8		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31	6	2110		
9		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.33	1	2110		
10		ПС62,5.18.2,0-3.А-1.31	1	3180		
11		ПС60.18.2,0-3.А-31	1	3040		
12		1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 ЧАСТЬ II	2ПС6.18.2,0-А-60	4	300	
13			2ПС12.18.2,0-А-59	1	600	
14			2ПС15.18.2,0-А-58	1	750	
15		ТП904-1 -КЖИ-306	2ПС17.18.2,0-А-73-а	1	850	
16		ПС60.12.2,0-2.А-31-а	1	2020		
17	-300	ПС60.12.2,0-2.А-31-б	1	2020		
18		ПС60.12.2,0-2.А-31-2	1	2020		
19	-301	ПС60.12.2,0-2.А-31-В	1	2020		
20		ПС62,5.18.2,0-3.А-1.31-а	1	3180		
21	-302	ПС60.18.2,0-3.А-31-а	1	3040		
22	-303	ПС60.18.2,0-3.А-31-б	1	3040		
23	-304	ПС60.18.2,0-3.А-31-В	1	3040		
24	-305	ПС60.18.2,0-3.А-31-2	1	3040		
25	-307	ПС30.18.2,0-6.А-а	1	1520		
26		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31-а	2	2110		
27	-308	ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31-б	2	2110		
ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ						
29	1.030.1-1 вып. 2-1	ПК60.6,5-А	14	1200		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
30	1.030.9-2 вып. 1	ПГ60.12-2-Т	2	1400	
31	ТП904-1 -ПГ60.18-2-Т-б	ПГ60.18-2-Т-б	1	2000	
32	1.030.9-2 вып. 1	ПГ60.30-2-Т	1	3400	
33		ПГ60.15-2-Т	1	1700	
34		ПГ60.15-2-Т-В17	1	1600	
35		ПГ56.9-2-Т	1	960	
36	ТП904-1 -КЖИ-ПС1	ПС1	1	3000	
37	-ПГ60.18-2-Т-а	ПГ60.18-2-Т-а	1	2000	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
39		ДВУТАВР. 2351 ГОСТ 26020-83 ВСТ.3.К.1.2 ГОСТ 335-79 С=200	28	5,2	
40		Угловые 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3.К.1.2 ГОСТ 335-79 С=600	6	2,3	
41		Профиль 160x120x5 Т336-221-80 ВСТ.3.К.1.5 ГОСТ 535-79 С=1100	2	23,3	
1.030.1-1 вып. 0-3					
		А-1	28	0,7	
		А-2	28	1,2	
		А-3	42	0,4	
		Т3	118	0,4	
1.030.1-1 вып. 4-1					
		Т8	24	0,5	
		Т9	24	0,4	
		Т10	24	1,3	
		Т17	8	0,3	
1.030.1-1 вып. 3-3					
		поз. 16	1	0,09	
		поз. 19	38	0,7	
		поз. 29	4	0,71	
		МС3	3	1,7	
		МС4	16	0,3	
		МС5	3	0,3	
		МС6	4	0,2	
1.030.9-2 вып. 7 ЧАСТЬ 2.					
		МС9а	3	0,5	
		МС14	16	0,2	
		МС27	6	0,5	
		МС27а	5	0,5	
		МС29	11	0,6	
		МС39	2	2,5	
		МС68	5	0,5	
		БОЛ. М10x30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБЫ 10.01 ГОСТ 11371-78	7		

Типовой проект 904-1-78.87 - КЖ. Альбом 5.

* по узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3, 1.030.9-2 вып. 6; ТП904-1 -КЖ.

Имя Подпись Подпись и дата Взам. №

9701/5

Привязан	Стинж Толмачева	М.И.
	Вединж Макарова	М.И.
	Рук. гр. Юргунюв	М.И.
	Иачотд Саакьянц	М.И.
	Л. спец. Борщевка	М.И.
	Нхонтг Луценко	М.И.
Инв. №	ГИП Осташевский	М.И.

ТП 904-1-78.87-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БКЦ-100А0

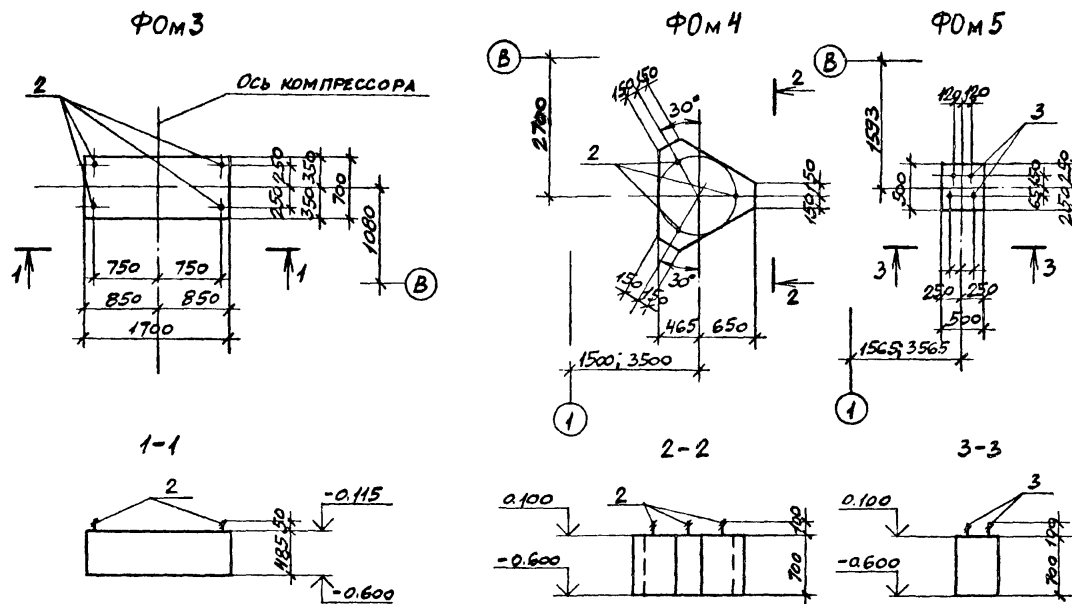
Студия	Лист	Листов
РП	22	

Схемы расположения перегородок, стеновых и карнизных панелей. (Окончание.)

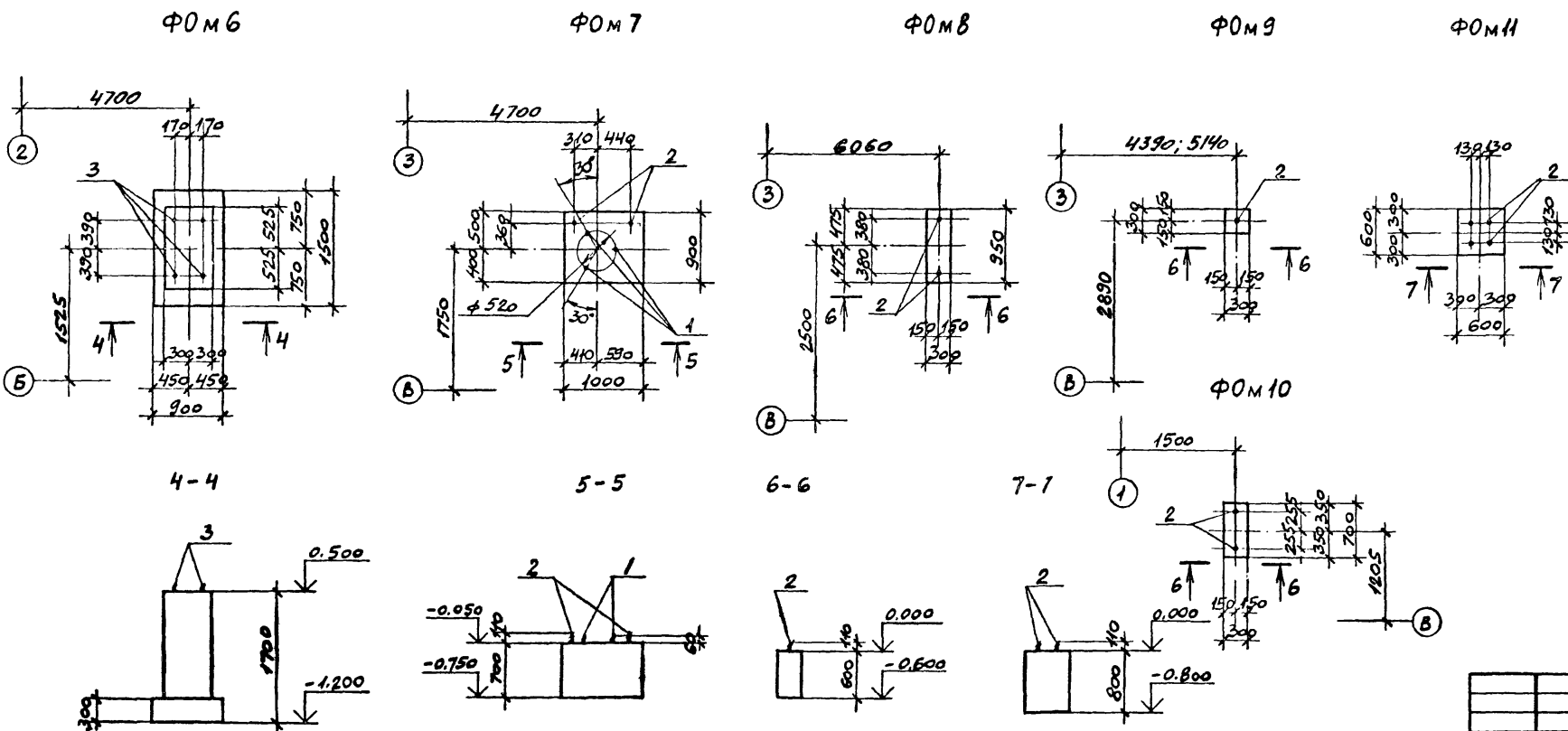
Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 -КЖ АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М3-Ф0М11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.											ПРИМЕЧАНИЕ
					Ф0М3	Ф0М4	Ф0М5	Ф0М6	Ф0М7	Ф0М8	Ф0М9	Ф0М10	Ф0М11			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ														МАССА ЕД., КГ		
		1		БОЛТ 5М20x300 ВСТЗКП2 ГОСТ24379.1-80									3		0.94	
		2		БОЛТ 5М16x300 ВСТЗКП2 ГОСТ24379.1-80	4	3			2	2	1	2	4		0.59	
		3		БОЛТ 5М12x200 ВСТЗКП2 ГОСТ24379.1-80				4	4						0.23	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
				БЕТОН КЛАССА В12.5	0.58	0.70	0.18		0.63	0.17	0.05	0.13	0.29		М ³	
				БЕТОН КЛАССА В15				1.29							М ³	



1. Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм
 2. Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75

Имя, № инст. Подпись и дата

		9701/5		33	
ТИП 904-1-78.87 КЖ					
Компрессорная станция 5КЦ-100А0					
Приказан		Мин. Цимбалис	Инж. Велинг	Инж. Макарова	Инж. Рук. гр. Маргунов
					Инж. Мачот
					Инж. Саакьян
					Инж. Нконтр. Луценко
					Инж. Гип. Осташевский
		Фундаменты под оборудование Ф0М3-Ф0М11			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
					Студия Лист Листов РП 24

Типовой проект ТП 904-1-78.87-КМ А1650М5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-КМ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла на объект. (Начало)	
3	Техническая спецификация металла на объект. (Окончание)	
4	Техническая спецификация металла на лестницы.	
5	Схемы расположения подвесных путей, балок на отметке 0.000	
6	Схемы расположения балок на отметке 3.660, площадки на отметке 3.000.	
7	Схемы расположения балок на отметке 2.980, жалюзийных решеток, опор	
8	Схемы расположения кронштейнов	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426 2-3 выпуск 2	Ссылочные документы Стальные подкрановые балки Пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6 м.	
1.450 3-3 выпуск 0	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения материалы для проектирования	
1.450.3-3 выпуск 1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Конструкции из холодногну- тых профилей.	
2.440-1 выпуски 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий Узлы площадок под оборудо- вание.	
1.436-11 выпуск 1	Узлы окон со стальными пере- летами по серии 1.436.2-15 Узлы крепления окон и сопря- жения со стенами. Рабочие чертежи.	
Т436-2044-77	Настил сварной решетчатый	

Общие указания.

В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкции. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.

Нагрузки

Крановая нагрузка. Кран подвесной ручной однопалочный грузоподъемностью Q=5.0т, пролетом L=9.0м по ГОСТ 7413-80E

Согласовано	
Изм. №	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий помещений и зданий

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, приказавшей проект
 Дата

Изм. №		Привязан	

9701/5 34

ТП 904-1- 78.87 -КМ		
Компрессорная станция БКЦ-100А0		
Инж.	Андреева <i>Г.И.</i>	Стадия
Вед. инж.	Макарова <i>М.С.</i>	Лист
Рук. гр.	Моргунов <i>В.И.</i>	Листов
Исполт.	Саакьянц <i>В.И.</i>	РП
Контр.	Луценко <i>В.И.</i>	I
ГШ	Осташевский <i>Г.В.</i>	8
Общие данные		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-КМ А16БОН 5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(ШТ)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т					ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			Подвес- ной путь	Рабочие площади	Ж.МОЗЖИ- ные кешетки	I	II		III	IV			
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК		
				526235	526233	-													
Балки двутавровые и швеллеры специальные сортамент ТУ 14-2-427-80	ВСт3Гпс5 ГОСТ380-71	I 36М	1		2488			4,17				4,17							
			Итого	2	12360			4,17				4,17							
Сталь горячекатанная Балки двутавровые сортамент ГОСТ 8239-72 *	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	I 10	3		2401				0,02			0,02							
			Итого	4	11240				0,02			0,02							
Сталь горячекатанная швеллеры сортамент ГОСТ 8240-72 *	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	C10	5		2614				0,51			0,51							
			C12	6		2615				0,08			0,08						
Итого			7		11240				0,59			0,59							
Всего профиля			8						0,59			0,59							
Сталь прокатная угловая равнополочная сортамент ГОСТ 8509-72 *	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	L50x50x5	9		11240			0,03	0,09			0,12							
			L63x63x5	10		11240			0,03	0,01			0,04						
			L75x75x6	11		12300				0,01			0,01						
			L80x80x6	12		12300				0,04			0,04						
			L100x100x7	13		12300			0,01				0,01						
ТУ14-1-3023-80	ВСт3пс6-1	L125x125x9	14		12300				0,08			0,08							
			L160x160x10	15		12300				0,02			0,02						
			Итого	16		2120			0,07	0,23			0,30						
Всего профиля			17					0,07	0,23		0,30								
Сталь прокатная угловая неравнополочная сортамент ГОСТ 8510-72 *	ВСт3пс6 ГОСТ380-71	L125x80x8	18		12300	2244			0,01			0,01							
			Итого	19					0,01			0,01							
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74 *	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	δ=1,8	20		11240					0,15		0,15							
			δ=5	21		11240				0,38		0,38							
			δ=6	22		11240			0,04	0,02			0,06						
			δ=8	23		11240			0,27	0,06			0,33						
			ВСт3пс6-1 ГОСТ380-71	δ=12	24		12300				0,07		0,07						
Итого			25		7110			0,31	0,53	0,15	0,99								
Всего профиля			26					0,31	0,53	0,15	0,99								
Швеллеры стальные гнутые равнополочные сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	C80x50x4	27		7419			0,18			0,18								
Итого			28		11240			0,18			0,18								
Листы стальные с ромбическим и чеعبичным рифлением технические условия ГОСТ 8568-77 *	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	δ=5	29						0,79			0,79							
			Итого	30		7152			0,79			0,79							

Согласовано
Имя, № листа
Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9701/6 35

Инж. Андреева			ТП 904-1- 78.87 -КМ		
Ведущ. Макарова			Компрессорная станция БКЦ-100А0		
Рук. гр. Моргунов			Стадия	Лист	Листов
Начотл. Саакьянц			РП	2	
Нконтр. Луценко			Техническая спецификация металла на объект (начало)		
ГИП. Осташевский			Росстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(ШТ)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			Подвесной путь	Рабочие площадки	Жалюзийные решетки	I		II	III	IV		
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	
ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТУ36-2287-80	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	100x100x4	31					0,29				0,29						
Итого			32					0,29				0,29						
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ С ВОГНУТОЙ ПОЛКОЙ ТУ14-3-194-73	СТАЛЬ 10 ПС ГОСТ 1050-74	ТРУБА 28x25x1,5	33						0,05			0,05						
Итого			34						0,05			0,05						
ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 503-81*	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	-1,8x14	35						0,01			0,01						
Итого			36						0,01			0,01						
СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ЛАТЕНЫЕ ОДИННАРНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 5336-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	P20-16	37						0,02			0,02						
Итого			38						0,02			0,02						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			39					4,73	2,46	0,23		7,42						
ЛЕСТНИЦЫ, ЛИСТ 4			40									0,26						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41									7,68						
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ			42					109,00	106,50	22,47								
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСт3Гпс5		43									4,17						
	ВСт3сп2		44									0,29						
	ВСт3пс6		45									0,06						
	ВСт3пс6-1		46									0,16						
	ВСт3кп2		47									2,95						
	10 пс		48									0,05						
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ)		I																
		II																
		III																
		IV																

Типовой проект 904-I-78.87-КМ Альбом 5

Согласовано
Имя, № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА № 01 022	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК № 01 022	№	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											КОЛИЧЕСТВО ШТ	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
				ВСЕГО СТАЛКИ ПОВЫШИ ВЪ СОКОИ ПРОЧ	БАЛКИ И ШВЕПЕР	КРУПНО СОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕ СОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТО ПИСТОВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕР САЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ПИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУТО СВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО
КОНСТРУКЦИИ ТИПОВЫЕ																	
ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАД КМ, СТРАЖА БИЛНЯ																	
МАХРБ 60-12.8	102-23	1	5262420225														1,450.3-3 Вып.1 часть 2
СХ-40	52-2	2	5262420000														
ОГМАХ 60-10.12	102-28	3	5262440101		0,04			0,02	0,04			0,09					
ОГПМАХ 60-10.12	102-30	4	5262440102														
ОГПМХ35-10.9	102-47	5	5262440201														
ОГПМХ35-10.15	102-48	6	5262440204														
ОГС 18.4	-	7	5262440302														
НАСТИЛ БУТАНКА	102-53	8	5262440000														
РН14-1	102-54	9	5262440000							0,05				0,02	0,07		ТУ36-2044-71
РН15-1	102-55	10	5262440000														
КОНСТРУКЦИИ НЕТИПОВЫЕ																	
ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	18	11	526235005	4,30	0,07						0,32		0,19				
РАБОЧНЕ ПЛОЩАДКИ	302-20	12	5262337000	0,63	0,25						1,36		0,30				
ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ	-	13	-										0,15	0,05	0,03	0,23	
Итого		14		4,93	0,36			0,02	1,72		0,20	0,58	0,05	0,05	0,05	7,99	

9701/5

36

Привязан

Инж. Вединг	Инж. Андреева	Рук. гр. Макарова	Начотд. Саакьян	Инконтр. Луценко	Инж. Осташевский
-------------	---------------	-------------------	-----------------	------------------	------------------

ТП 904-I-78.87-КМ

Компрессорная станция БКЦ-100А0

Стация	Лист	Листов
РП	3	

Техническая спецификация металла на объект (окончание)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копирезал

Формат А2

Типовой проект 904-1-78В1-КМ Альбом 5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(шт)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ	
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			Лестничны	Площадки	Отражающие		И др	I	II	III		IV
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	∠25×25×3	1					526242	526243	526244		0,01						
		∠75×75×6	2					0,01			0,01							
		∠80×80×5	3					0,03				0,03						
		Итого	4	11240	2120													
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5					0,04		0,01	0,05							
Сталь листовая холоднокатаная сортамент ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=2	6		7220			0,04		0,01	0,05							
		δ=4	7		7110			0,01	0,04		0,05							
		δ=6	8		7110			0,01		0,02	0,03							
Итого	9	11240					0,01			0,01								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10					0,03	0,04	0,02	0,09							
Проволока из углеродистой конструкционной стали технические условия ГОСТ 17305-71*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ5	11					0,03	0,04	0,02	0,09							
		Итого	12	11240	1111			0,01	0,01		0,02							
Сталь горячекатаная круглая сортамент ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ18	13					0,01	0,01		0,02							
		Итого	14	11240	1111			0,01			0,01							
Швеллеры стальные гнутые сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С180×50×4	15		7430			0,01			0,01							
		Итого	16	11240				0,03			0,03							
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные сортамент ГОСТ 8281-80*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	∠50×40×12×25	17		7319			0,03			0,03							
		Итого	18	11240						0,04	0,04							
Профиль гнутый ЧМТУ-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	∠90×30×25×3	19		-					0,04	0,04							
		Итого	20	11240						0,02	0,02							
Итого масса металла всего			21							0,02	0,02							
Итого масса металла			22					0,12	0,05	0,09	0,26							
Площадь поверхности			23								0,26							
В том числе по маркам	ВСт3кп2		24					4,89	5,10	5,10								
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I									0,26							
		II																
		III																
		IV																

Лист 10 из 12

9701/5

37

ТП 904-1- 78.В7 -КМ		
Компрессорная станция БКЦ-10000		
Инж. Вединг	Инж. Андреев	Инж. Макарова
Рук. гр. Моргунов	Инж. Саакьян	Инж. Луценко
Инж. Гонимов	Инж. Луценко	Инж. Остафьевский
Инж. ГИП	Инж. Остафьевский	
Стация	Лист	Листов
РП	4	
Техническая спецификация металла на лестницы.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

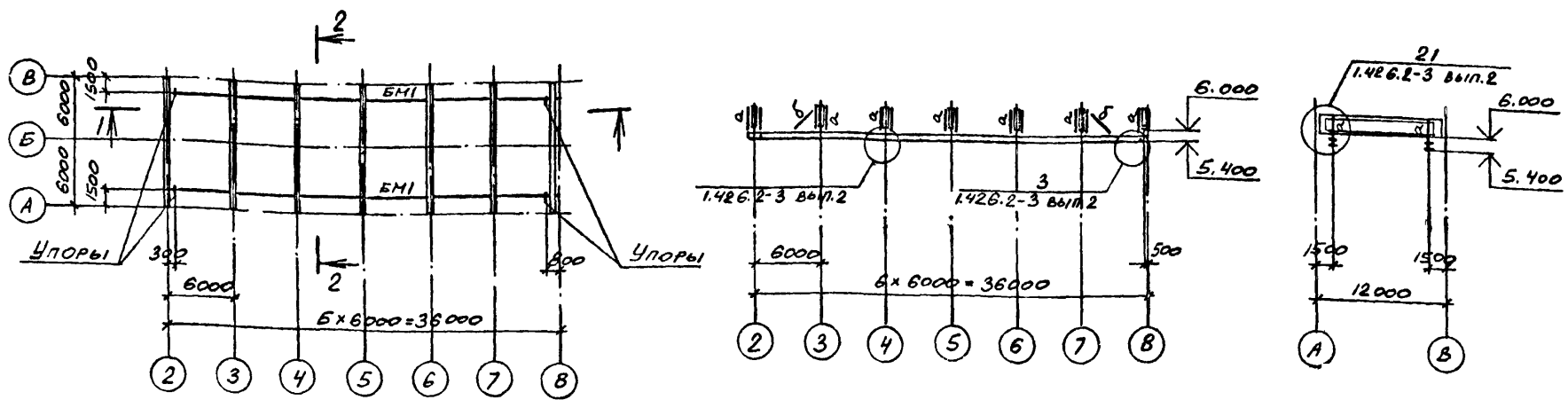
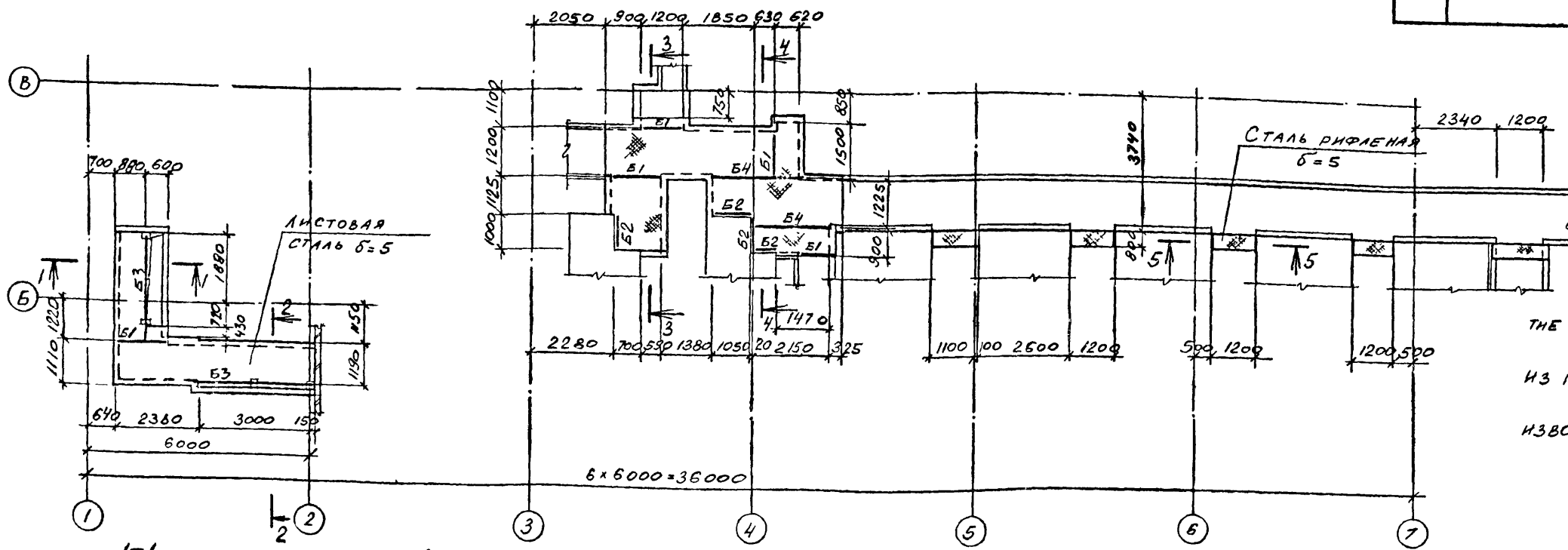


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 0.000



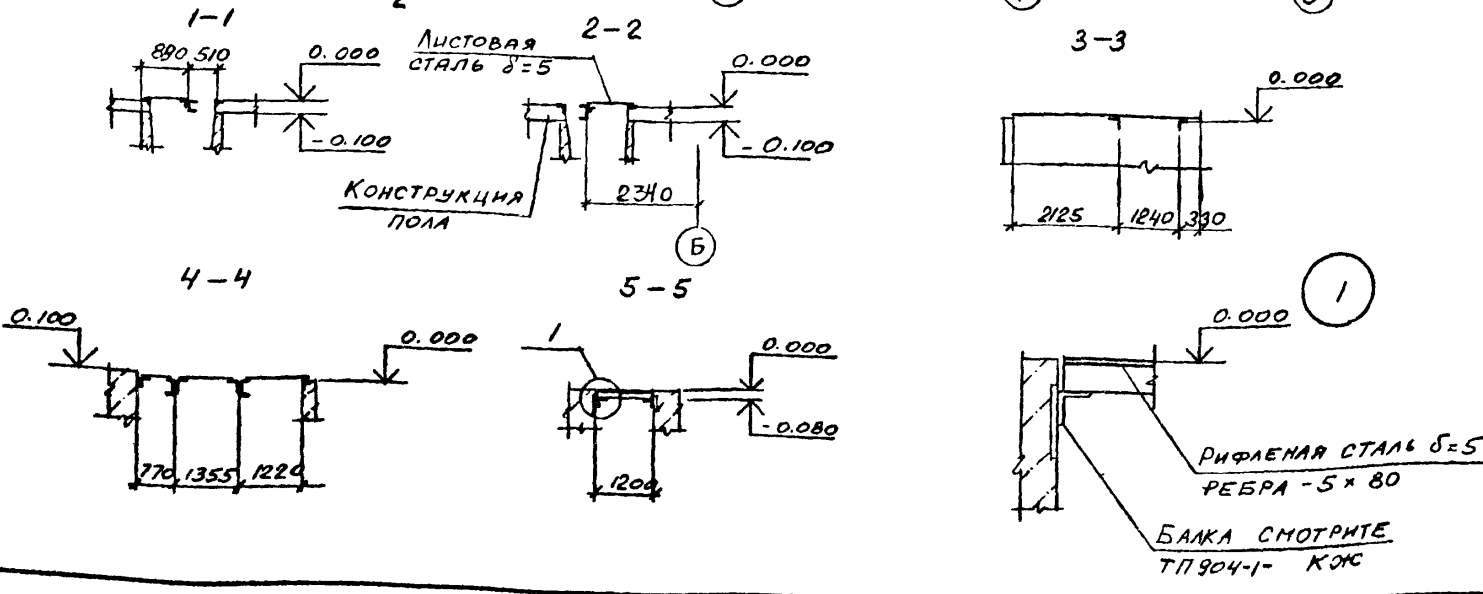
1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ $q^H = 10 \text{ кПа}$;
2. ПЕРЕКРЫТИЕ КАНАЛОВ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ НЕТАМИЧЕСКИХ ЦИТОВ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 кг.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
4. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ПШ=4мм.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИПИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС.М	№, ТС	а, ТС			
БМ1	I		I36M			6.0	2	ВСт3Гпс5	
а	JC 1296		2L80x50x4			6.0	4	ВСт3кп2	
б	L		L63x63x5				4	ВСт3кп2	ПО ГИБКОСТИ
Б1	L		L80x80x6				4	ВСт3пс6	
Б2	L		L50x50x5				4	ВСт3кп2	
Б3	[Эскиз]	1	Г10				4	"	КОНСТРУКТИВНО
		2	L50x50x5				4	"	"
Б4	[Эскиз]		Г12			1.7	4	"	
			L50x50x5				4	"	

СОГЛАСОВАНО
 Типовой проект 904-1-78.87-КМ А1650М5
 Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв №

9701/5

38



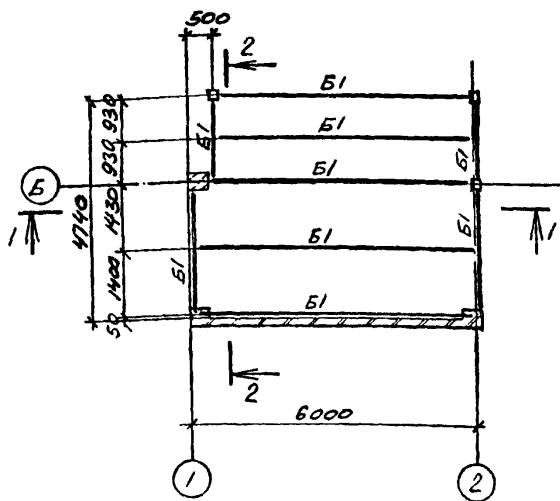
Привезен	Инж. Андреева
	Вед. инж. Макарова
	Рук. гр. Моргунов
	Нач. отд. Саакьян
	Инж. Луценко
	Инж. Остаевский
Инв. №	

ТП 904-1- 78.87 -КМ		
Компрессорная станция БКЦ-100А0		
Стадия	Лист	Листов
РП	5	
Схемы расположения подвесных путей, балок на отметке 0.000.		
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

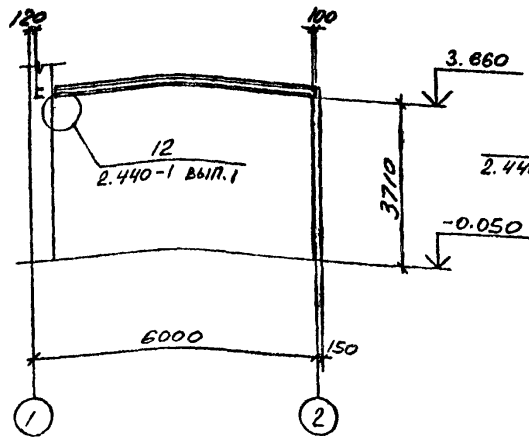
Копировал

Формат А2

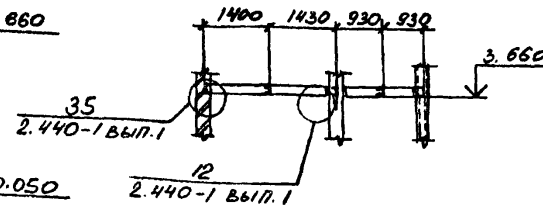
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 3.660



1-1



2-2



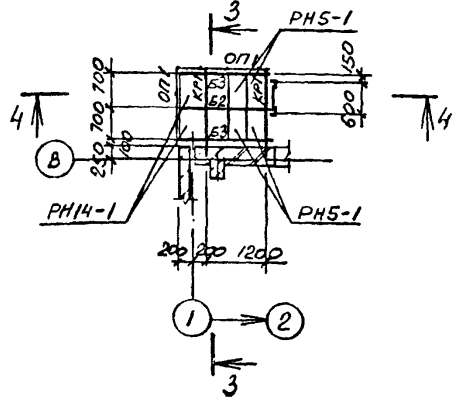
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, Т.С.М	М, Т.С			
КР1		1	С 10				4 ВСт3кп2	ПО ГИБКОСТИ
		2	Л 63x63x5				4	"
Б1			С 12				4	КОНСТРУКТИВНО
Б2			С 10				4	"
а			Л 50x50x5				4	ПО ГИБКОСТИ
РН5-1	7У36-2044-77							
РН14-1	1.450.3-3 ВЫП.0							
СХ40								
ОГС18.4								
ОП1	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1							
СК1			С 10				4 ВСт3кп2	КОНСТРУКТИВНО
Б3		1	С 12				4	"
		2	Л 50x50x5				4	"

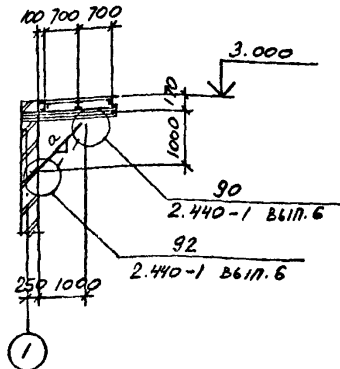
ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ
ОП1	ОГПМХЭБ-Ю.15

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.000



3-3



4-4

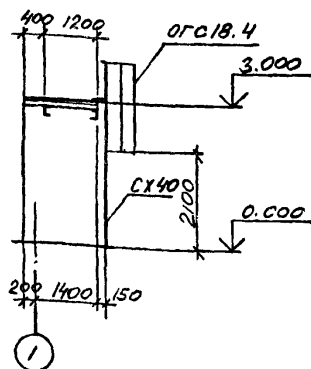
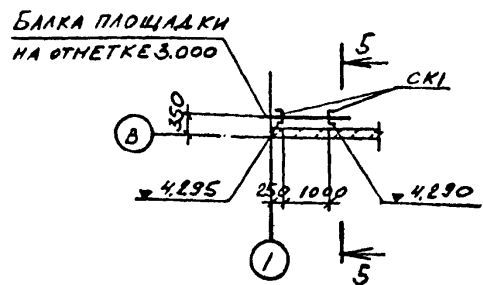
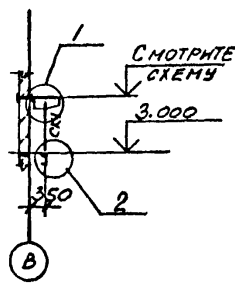


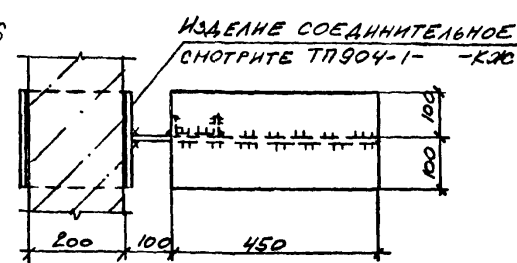
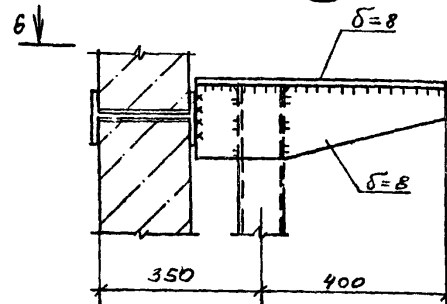
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА



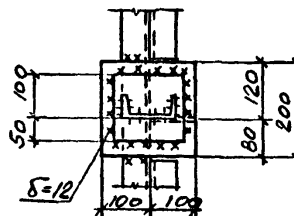
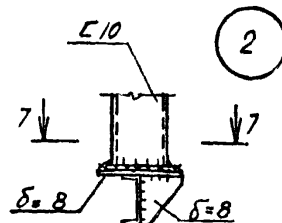
5-5



6-6



7-7



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш=4мм.

Привязан		
Инд. №	Лист	Пистов
	6	

9701/5 39

ТП 904-1-78.87-ЮМ		
Компрессорная станция БКЦ-100А0		
Инж.	Ведущий	Рисовал
Инж. Андреева	Ведущий Макарова	Рисовал Моргунов
Рисовал Моргунов	Начотд Саакьянц	Нконтр Луценко
ГВП	Осташевский	

Схемы расположения балок на отметке 3.660, площадки на отметке 3.000

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-ЮМ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО
Имя, Подпись, Должность и дата Взам.инв.№

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ НА ОТМЕТКЕ 2.980

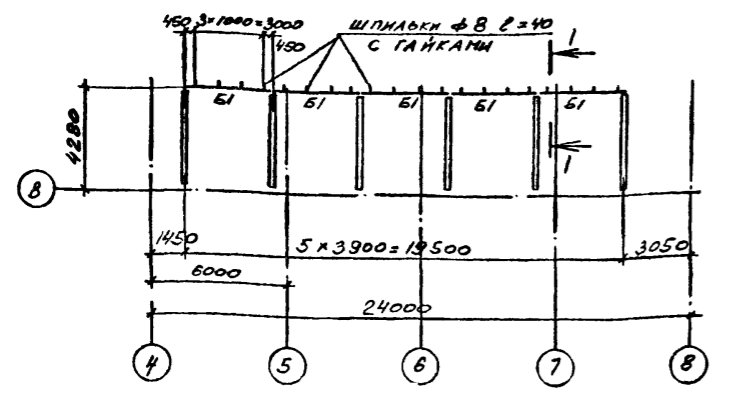


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК

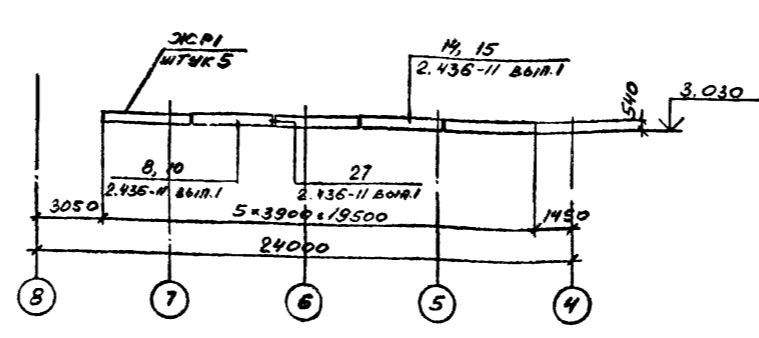


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА

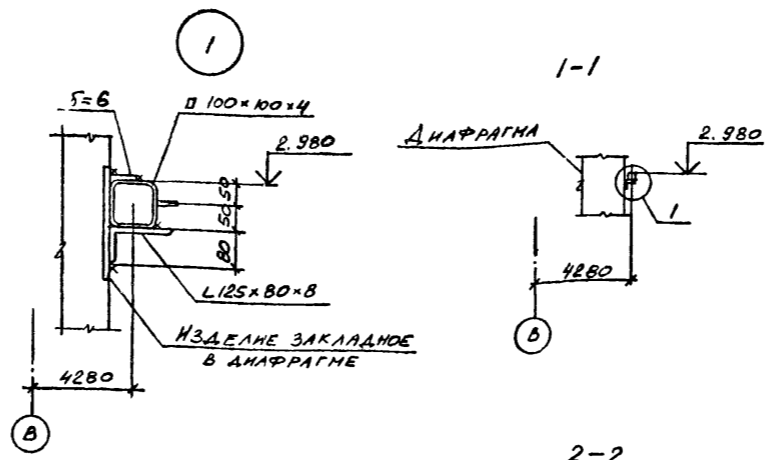
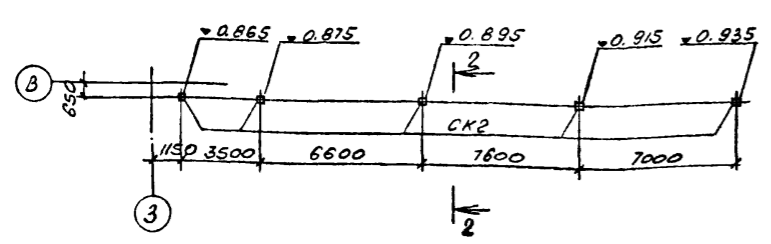


ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО МАРКЕ СЕРИИ 1.450.3-3 ВЫП.0	МАРКА ЭЛЕМЕНТА
А1	МАХРБ50-12.8
ОА1	ОГЛМАХ60-10.12
ОА2	ОГЛМАХ60-10.12
ОП1	ОГЛМХ95-10.9

2

3

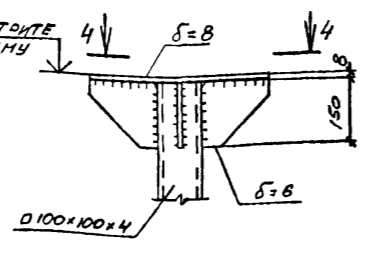
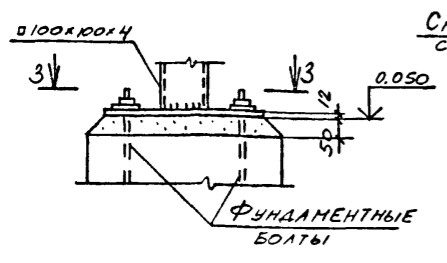
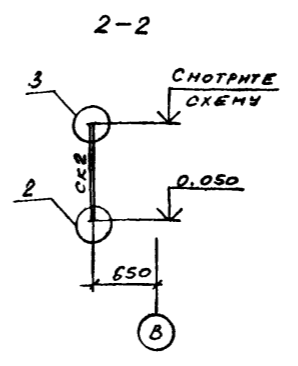
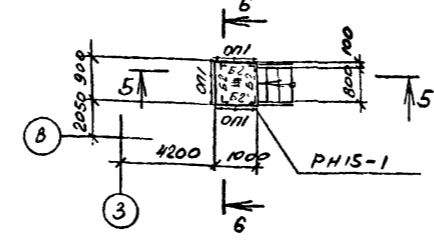


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 1.200

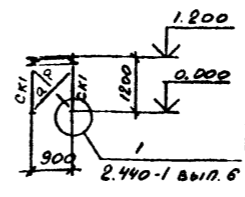
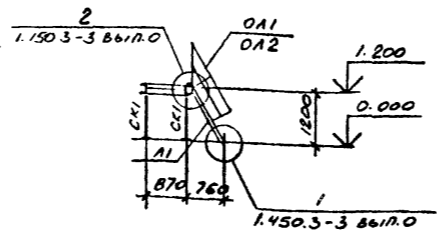
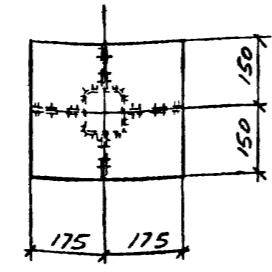
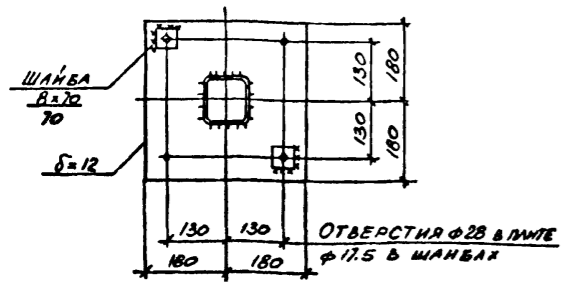


3-3

4-4

5-5

6-6



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая лмзчмм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-2087-КМ А1660М5

СОГЛАСОВАНО
Имя, № подразделения, Подпись и дата
Взам. инж. №

Привезан	Имя, №

9701/5			40		
ТИ 904-1- 78.87 -КМ					
Компрессорная станция БКЦ-100А0					
Инж.	Андреева	С.Род	Студия	Лист	Листов
Ведущ.	Макарова	Маслова	РП	7	
Рук. гр.	Моргунов	Моргунов			
Начотл.	Сазьянц	Сазьянц			
Контр.	Дуценко	Дуценко			
ИШ	Осташевский	Осташевский			
Схемы расположения балок на отметке 2.980, жалюзийных решеток, опор			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 5.000

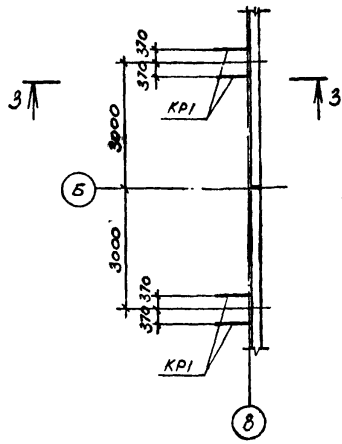


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.000

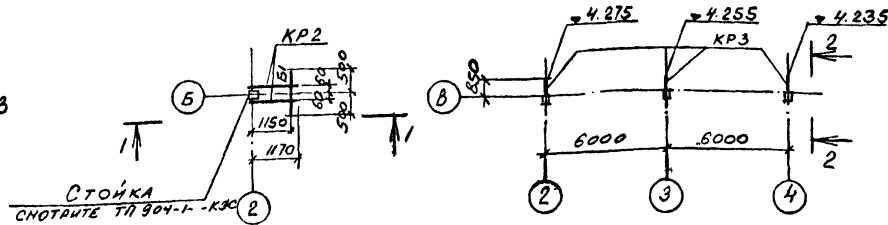
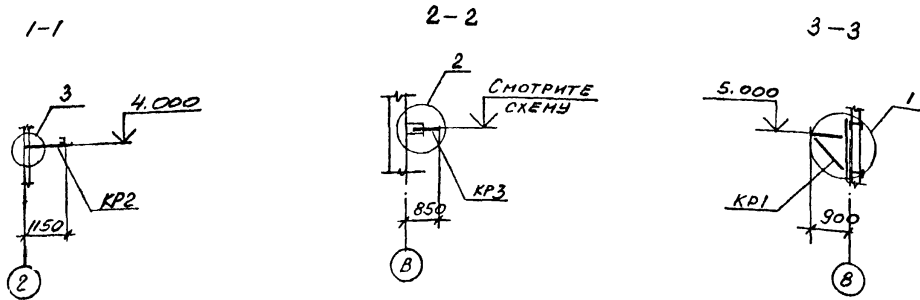


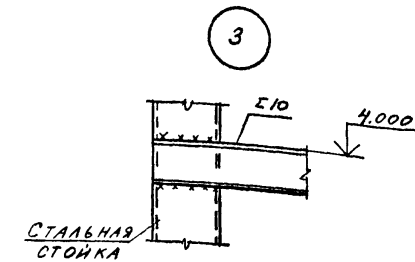
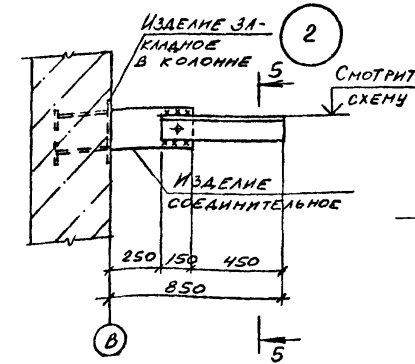
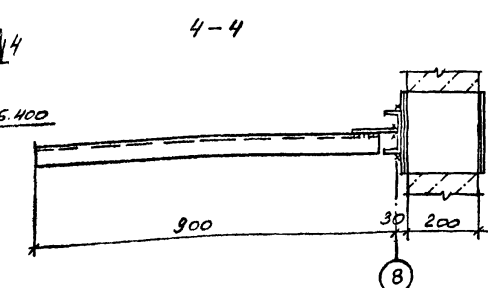
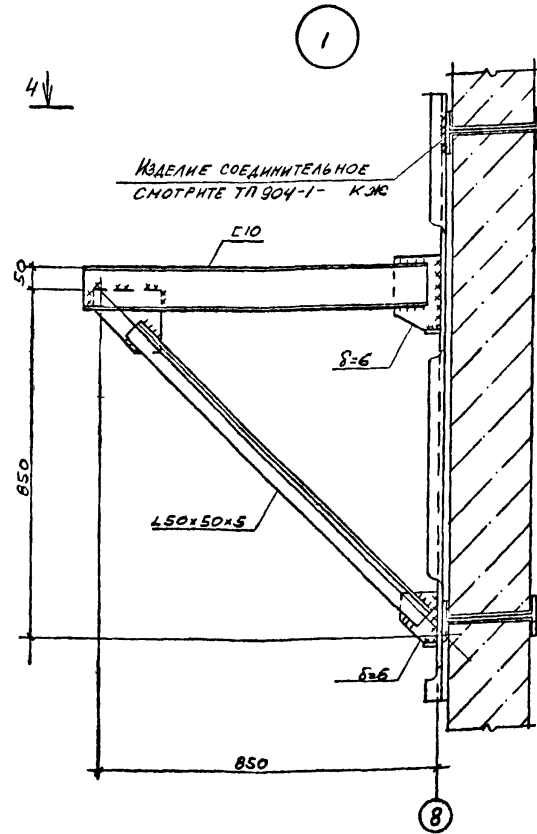
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В.



МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ						МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ				
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. ТС.М	М. ТС	Д. ТС		
КР1		1	С10		0.2		4	ВСтЗкп2
		2	Л50x50x5				4	" 10 ГИВКОСТ
КР2			С10		0.2		4	"
КР3			2Л125x125x9		1.76		4	ВСтЗпоб-1
Б1			С10				4	ВСтЗкп2 КОНСТРУКТИВНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-КМ АЛБЕОМ 5

Согласовано	
Имя, № подл.	Подпись и дата
Имя, № подл.	Подпись и дата



1. Нагрузка на кронштейны по осям 2, В N=1.7 кН, по оси В N=17.6 кН.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная дуговая tш = 4 мм.

9701/5

41

ТИП 904-1-78.87-КМ			Стр. 8		
Компрессорная станция БЦС-100А0			Лист 8		
Схемы расположения кронштейнов			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
Инж. Андрей	Макарова		Инж. Моргунов		
Рук. гр. Начотд	Савьянц		Инж. Луценко		
Инж. №	Остафьевский				

Копировал

Формат А2

Общие указания.

1. Данный комплект рабочих чертежей отопления и вентиляции разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе I ТП 904-I-78.87-AP.
2. Проект разработан с учётом следующих требований основных действующих норм и правил: СНиП II-33-75, СН245-71, ГОСТ12.1.000-76, ГОСТ12.1.004-76, ГОСТ12.1.005-76, ГОСТ12.4.021-75.
3. Проект разработан для климатического района с расчётной температурой холодного периода -30°C, тёплого +22°C.
4. Теплоноситель для системы отопления - перегретая вода с температурой 150 - 70°C.
5. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.
6. Узел ввода теплосети принят по типовым проектным решениям серии 5.903-6 выпуски I, 2.

Отопление.

1. Отопление машинного зала осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, включаемыми автоматически от датчика температуры для поддержания в машзале температуры 23°C в рабочее и 5°C в нерабочее время.
2. Отопление помещений оператора и маслохозяства - регистрами из сварных труб, а отопление вспомогательных помещений - конвекторами типа "Комфорт".
3. Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных обыкновенных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ - I77 OCT6-10-426-79 за два раза.
4. Вентиль I5кч 892п3 Ду=25мм устанавливаемый в соответствии с типовой серией 5.903-I для агрегатов системы AI, подключается по чертежам проекта автоматизации.
5. Суммарная потеря напора в системе отопления и теплоснабжения - 6000 Па.

Вентиляция.

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП 3.05.01-85. Воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН353-85.
2. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии I.469-7.2.
3. На воздуховодах системы В2 перед вентилятором и после него устанавливаются гибкие вставки по серии 5.904-38.
4. На схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов.
5. Воздуховоды систем В2, ВЕ1 изготавливаются из чёрной кровельной стали, а воздуховоды системы ВЕ2 - из оцинкованной стали.
6. Воздуховоды из чёрной стали после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021 ГОСТ25129-82 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПОМЕЩЕНИЙ И ЗДАНИЙ

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

7. На участок воздуховода системы В2, проложенный через помещение машинного зала, наносится огнезащитное вспучивающее покрытие ВПМ-2 толщиной 4мм.
8. Воздуховод системы ВЕ1, для вытяжки из помещения оператора, звукоизолируется матами из стеклянного штапельного волокна МРТ-50 в рулонах толщиной 60мм с последующим покрытием лакостеклотканью.

Указания по привязке проекта.

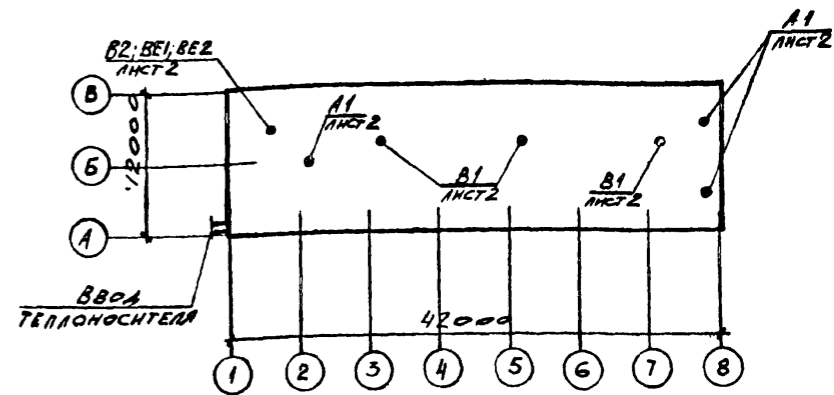
При привязке типового проекта к конкретным условиям промплощадки необходимо:

1. Уточнить присоединение внутренней сети теплоснабжения к внешним сетям.
2. Исходя из климатических условий района строительства, проверить соответствие сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций нормативным требованиям и при необходимости уточнить принятые решения по ограждающим конструкциям, а также количество и тип приборов отопления и вентиляционных устройств.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
3.900-9	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	комплект
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий.	комплект
I.492-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	комплект
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	комплект
5.904-I выпуски 0, I.	Детали крепления воздуховодов.	комплект
5.903-2 выпуски 0, I.	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	комплект
I.494-10	Решётки щелевые регулирующие тип Р.	комплект
5.903-6 выпуски I, 2	Оборудование комплектно-блочное унифицированное для автоматизированных индивидуальных тепловых пунктов.	комплект
5.904-20	Клапаны огнезадерживающие.	комплект
I.494-30 выпуск 2	Установка и крепление центробежных вентиляторов Ц4-70.	комплект
	Прилагаемые документы.	
ТП904-I-78.87-0В.СО	Спецификация оборудования.	альбом 6
ТП904-I-78.87-0В.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	альбом I

ПЛАН-СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м3	Периоды года при t н, °С	Расход тепла, Вт				Расход холода, Вт	Устано влен. мощи. эл. двигат. квт.
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Компрессорная станция БКЦ-100А0	3530	зима -30	16800 95600	-	-	16800 95600	-	13,23

В числителе приведен расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-I-78-0В

Лист	Наименование	Примечание
I	Общие данные.	
2	План отопления и вентиляции. Характеристика оборудования.	
3	Схемы систем отопления, теплоснабжения, вентиляции.	

42
9701/5

Имя	Фамилия	Подпись	Привязан	Студия	Лист	Листов
Имя №						
			ТП 904-I- 78.87 -0В			
Ст. тех. Инжен.	Луцкая	<i>Луцкая</i>	Компрессорная станция БКЦ-100А0.			
Ст. инж.	Щетковский	<i>Щетковский</i>				
Рук. гр. И. сп.	Кабатов	<i>Кабатов</i>				
Нац.ОПВ	Дзюба	<i>Дзюба</i>				
Н. конст.	Косоножина	<i>Косоножина</i>				
ГИП	Осташевский	<i>Осташевский</i>	Общие данные.	РП	I	3

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Альбом 5

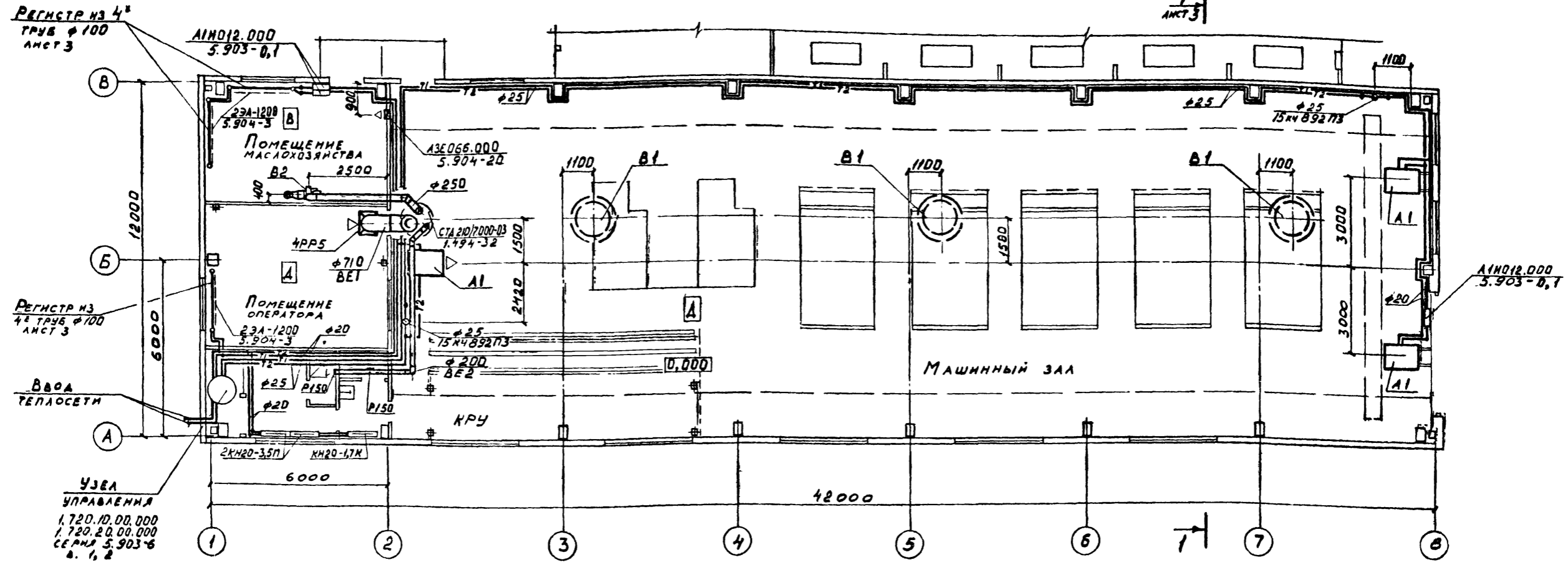
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-I-78.87-0В

СОГЛАСОВАНО

Имя Подпол Подпись и дата Взам.инж.Ф.И.

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Альбом 5
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-08



ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор			Электродагатель			Воздухогреватель				Примечание					
				Тип, исполн. по взрывозащите	№	Схема по-ложе-ние	Л, м ³ /ч	Р, Па	п, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, квт	п, об/мин	Тип		№	Кол.	Т-ра нагрева, °C	Расход тепла, Вт	ΔР, Па
B1	3	Машинный зал СКЦ-100А0	ВКР 12.50-01.91	—	125	—	37000	180	380	4А112МВ6	4,0	950	—	—	—	—	—	—	—
B2	1	Помещение маслохозяйства	В-Ц4-75	Ц4-75	2,5	1	10°	850	200	1400	4АА56А4	0,12	1400	—	—	—	—	—	—
A1	3	Машинный зал СКЦ-100А0	А02-4-0193	В-06-300	5	1	—	4000	—	1370	4АА63В4	0,37	1370	КВБ	7П	1	5	22,4	27150

СОГЛАСОВАНО
БЕСПОРЯДОЧНО
МОНУМОН
Волчков

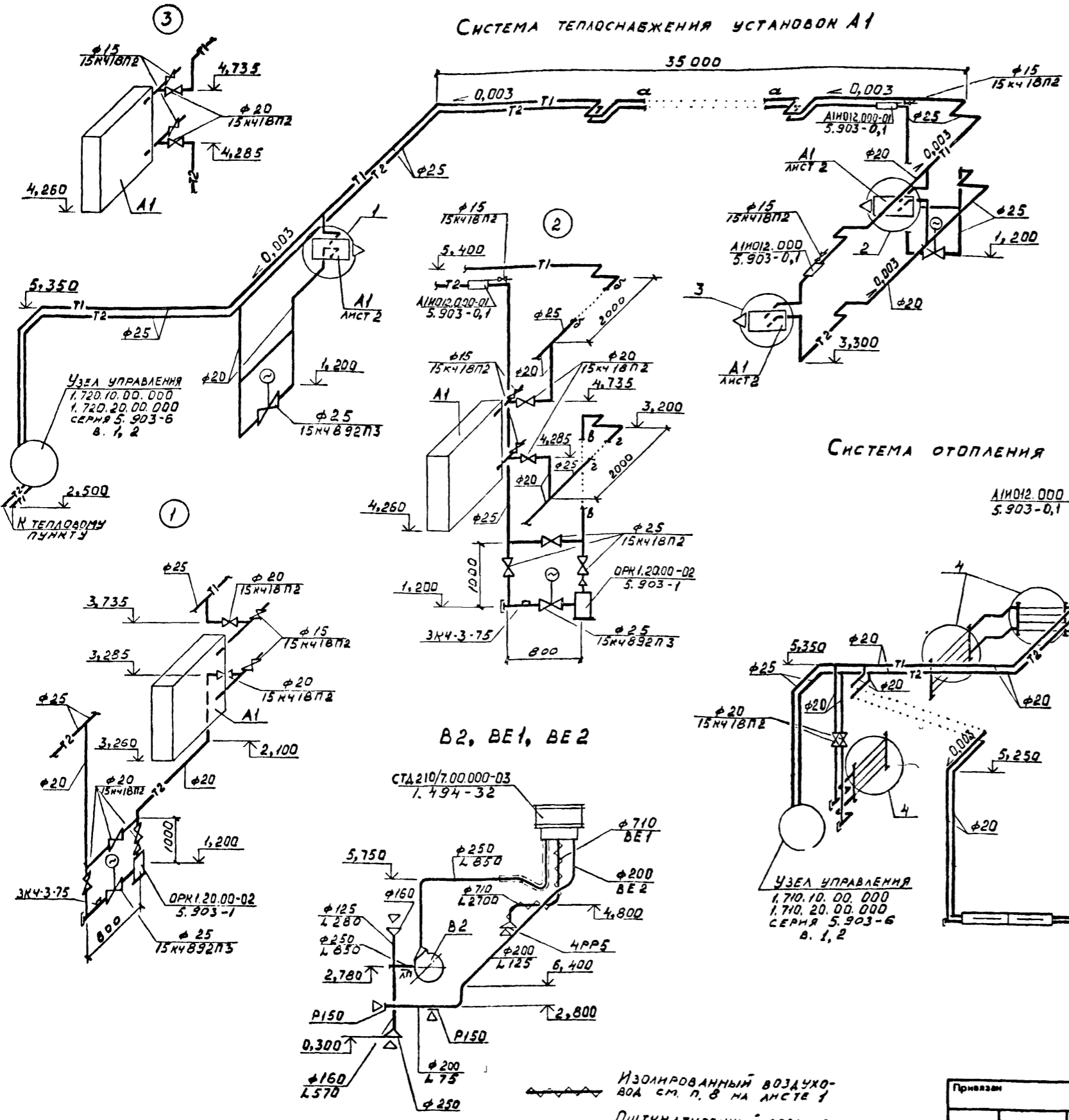
43
9701/5

ТП 904-1-78.87 -08		
Компрессорная станция СКЦ-100А0		
Инжен.	Кильдишева	
Ст. ин.	Щетковский	
Рук. гр.	Кабатов	
Гл. сп.	Рыбкис	
НачОП	Дзюба	
Н. конт.	Косоножкина	
ГЛШ	Осташевский	
Студия	Лист	Листов
РП	2	
План отопления и вентиляции. Характеристика оборудования.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Копировал		Формат А2

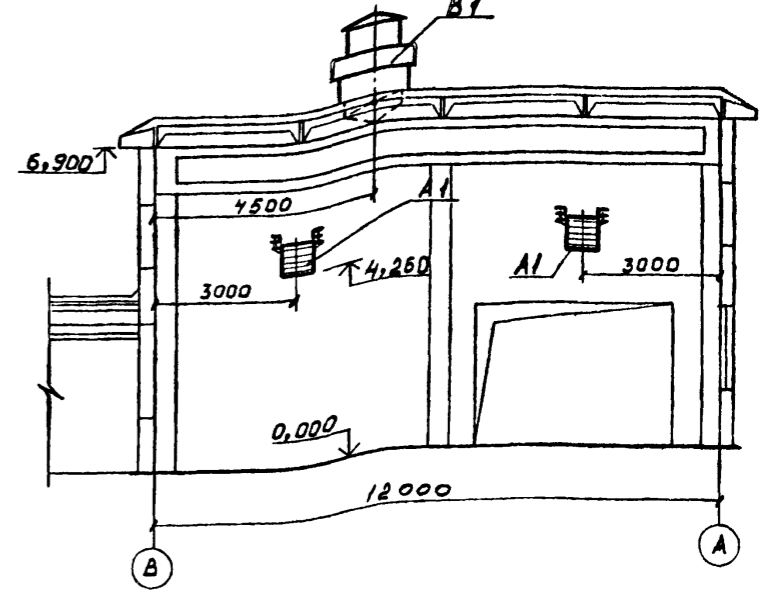
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87-0В

СОГЛАСОВАНО
ВОЛКОВ ДВК
Имя, № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

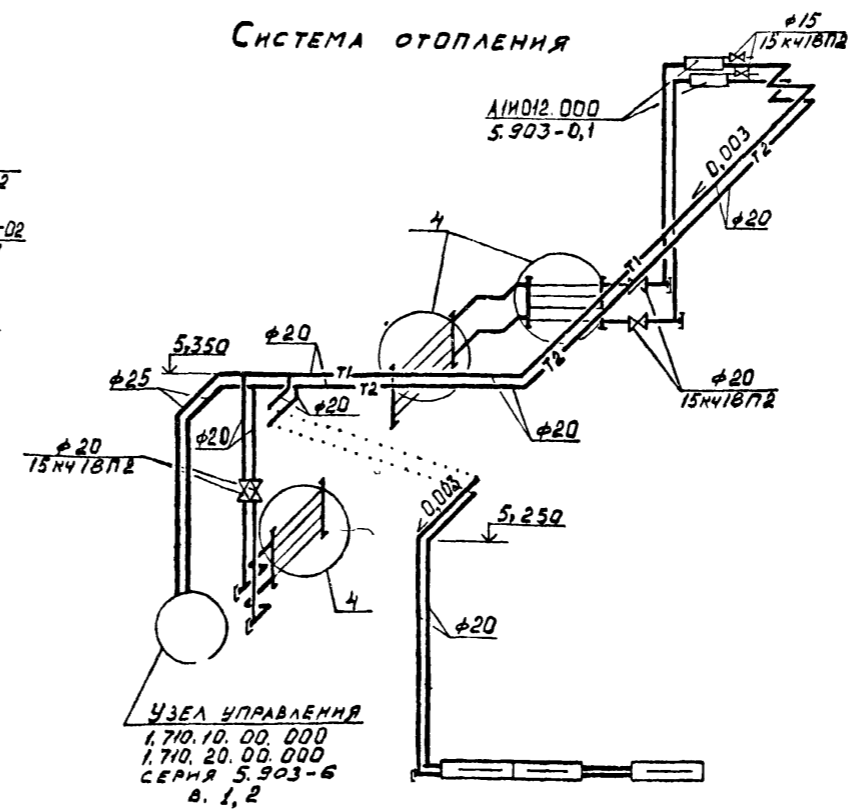
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



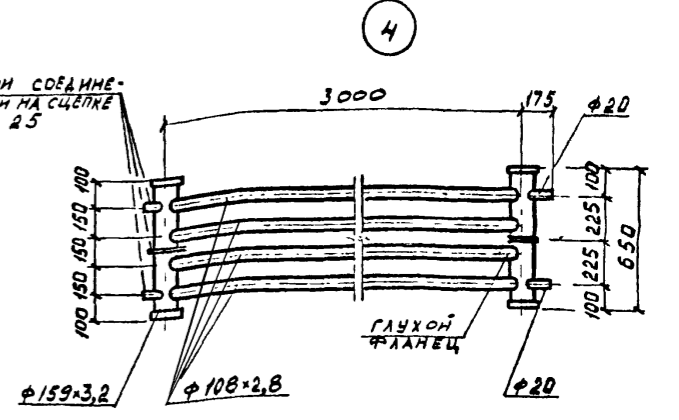
РАЗРЕЗ 1-1



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



ПРИ СОЕДИНЕНИИ НА СЦЕПКЕ φ 25



В2, ВЕ1, ВЕ2

ИЗОЛИРОВАННЫЙ ВОЗДУХО-ВОД СМ. П. В НА АНСТЕ 1

ОШТУКАТУРЕННЫЙ ВОЗДУХО-ВОД СМ. П. Т НА АНСТЕ 1

44
9701/5

ТП 904-1-78.87-0В		Компрессорная станция БЦ-100А0.		
Инжен.	Кильдишева	Ст. ин.	Щетковский	Студия
Рук. гр.	Кабаков	Рук. гр.	Кабаков	Лист
Л.сп.	Рывкис	Л.сп.	Рывкис	Листов
нач. ПВ	Дзюба	нач. ПВ	Дзюба	РП
И. конт.	Косоножина	И. конт.	Косоножина	3
Имя, №	ГИП Осташевский	Имя, №	ГИП Осташевский	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копирова

Формат А2

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКУ	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ						ВОДООТВЕДЕНИЕ			КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЙ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕ ЛОКАЛЬНЫХ ОУЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ МГ/Л	ПРИМЕЧАНИЕ				
			РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ Л/С	ИЗ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ			ИЗ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПОДАЮЩЕГО			ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД			РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	В ВОДОПРОВОДЕ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНОЙ		
					М ³ /СУТ	М ³ /Ч	Л/С	М ³ /СУТ	М ³ /Ч	Л/С					М ³ /СУТ	М ³ /Ч	Л/С
УСТАНОВКА ОСУШКИ ОВМ-15	2	24	НЕПРЕРЫВНЫЙ	30,0	1440	60,0	16,5	t=36°C	НЕПРЕРЫВНЫЙ	1440	60,0	16,5					
КОМПРЕССОР 32ВЦ-100/9	5	24	НЕПРЕРЫВНЫЙ	40,0	1776	74,0	20,5	t=40°C	НЕПРЕРЫВНЫЙ	1776	74,0	20,5					
КОМПРЕССОР ВУ-06/8	1	24	НЕПРЕРЫВНЫЙ	3,0	72,0	3,0	0,8	t=36°C	НЕПРЕРЫВНЫЙ	72,0	3,0	0,8					
Итого:				0,2*	6312	2,8*	0,8*	t=40°C	НЕПРЕРЫВНЫЙ	6312	2,8*	0,8*					

В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ РАСХОДЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ 20°C, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 27°C.
 * РАСХОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ НА ПОДОГРЕВ МАСЛА В КОМПРЕССОРАХ ВО ВРЕМЯ ПУСКА В ХОЛОДНОЕ ВРЕМЯ ГОДА В ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
 ** КАЧЕСТВО ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ: 1. ОБЩАЯ ЖЕСТКОСТЬ 2-6 МГ-ЭКВ/Л; 2. КАРБОНАТНАЯ ЖЕСТКОСТЬ 2,4 МГ-ЭКВ/Л; 3. НЕКАРБОНАТНАЯ ЖЕСТКОСТЬ 1,8-2 МГ-ЭКВ/Л;
 4 НАЛИЧИЕ СВОБОДНОЙ УГЛЕКИСЛОТЫ 10-100 МГ-ЭКВ/Л; 5. КОНЦЕНТРАЦИЯ ВОДОРОДНЫХ ИОНОВ PH 6,5-8; 6. ЖЕЛЕЗО 0,1-0,3 МГ/Л; 7. МУТНОСТЬ 2-5 МГ/Л;
 8 СОДЕРЖАНИЕ НЕФТЕПРОДУКТОВ <17 МГ/Л; 9. СУХОЙ ОСТАТОК 1000-1300 МГ/Л.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-I - ВК.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2.	
3	Схемы систем В1, В4, В5, Т3, Т4, К1, К13.	

Общие указания.

- Рабочие чертежи внутренних водопровода и канализации разработаны по исходным данным, приведенным в общих указаниях к основному комплекту рабочих чертежей комплекта АР.
- Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии СНиП 2.04.01-85, "Внутренний водопровод и канализация зданий", СН 478-80, Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".
- За условную отметку 0,000 принята отметка уровня чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке.
- Системы водопровода и канализации запроектированы:
 - системы В1, Т3, Т4 из стальных водогазопроводных оцинкованных труб.
 - системы В4, В5 из стальных электросварных труб
 - система К1 из пластмассовых канализационных труб
 - система К13 из полиэтиленовых напорных труб.
 Вход водопровода В1 выполнен из чугунных напорных труб.
- Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются весьма усиленной противокоррозийной изоляцией.
- Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020.
- Места проходов пластмассовых труб через перекрытия должны заделываться цементным раствором на всю толщину перекрытия.
- Набивку сальников при проходе трубопровода через строительные конструкции производить в соответствии с требованиями серии 5.900-2.
- Расстояние между креплениями пластмассового вертикального трубопровода должно быть не более 20 диаметров трубы.
- Отметки на схемах напорных сетей относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей к лоткам труб.
- Указания по привязке проекта приведены в пояснительной записке альбома 1 раздела ВК.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на входе м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		М ³ /СУТ	М ³ /Ч	Л/С		
Водопровод хозяйственно-питьевой	11	0,7	0,28	0,31		
Водопровод оборотной воды, подающий	35-45	6312	263,9	72,8		
Водопровод оборотной воды, обратный		1776	324,0	90,1		
Горячее водоснабжение	11	6312	263,9	72,8		
Канализация бытовая		1,3	0,52	2,15		

Условные обозначения.

- К13 — Канализация дренажных вод.
- К1 — Счетчик воды.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.900-8	Альбом оборудования, расонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации бытового IV.	
	Прилагаемые документы	
ТП904-I- 78.87 -ВК.СО	Спецификация оборудования	
ТП904-I- 78.87 -ВК.ВУ	Ведомость потребности в материалах	

9701/5 45

Привязан			
Имя №			
Ст. инж. Новик		Ростовский	
Рук. гр. Волчков		Ростовский	
Гл. спец. Ясиновский		Ростовский	
Нач. отд. Верченко		Ростовский	
Контр. Плакшина		Ростовский	
Инж. Остапешевский		Ростовский	
Общие данные		Рострой СССР	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		ФОРМАТ А2	

ТМЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-I-78.87 -ВК. АЛЬБОМ 5.

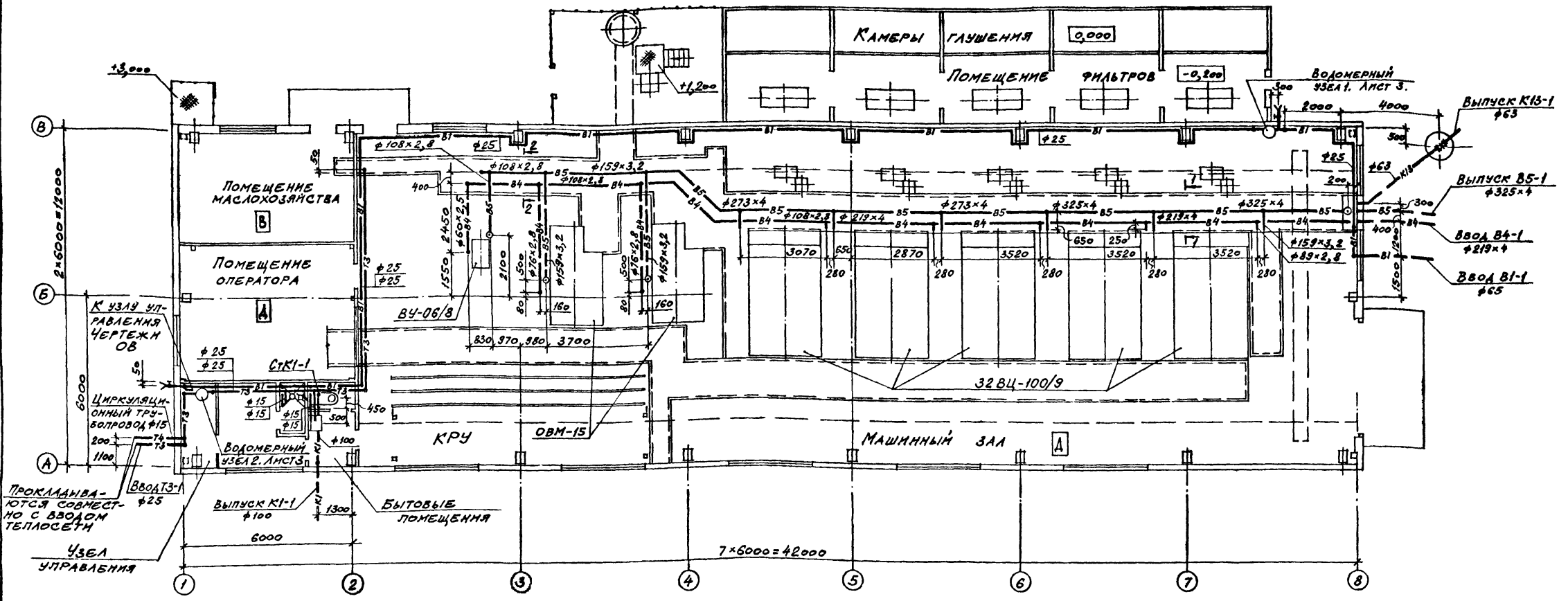
Лист № 0001

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий помещений и зданий

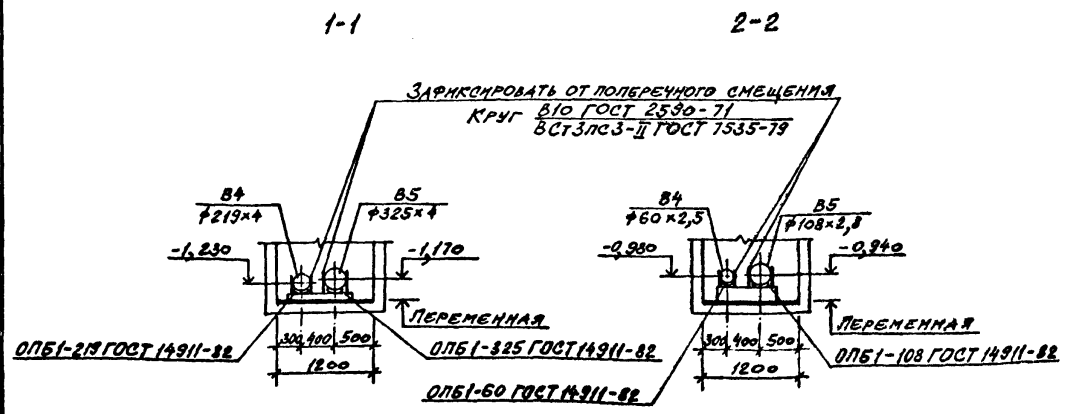
Главный инженер проекта *Остапешевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавший проект
 Дата:

ПЛАН НА ОТМ. 0,000.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-78.87 - ВК. АМБОН.5.



СОГЛАСОВАНО
ОСД-1
ОСД-1
ОДВ
Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инж. №
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата



Принят
Имя, №
9701/5 46

ТИ 904-1- 78.87 - ВК
Компрессорная станция СКЦ-100А0
Ст. инж. Новик
Рук. гр. Волчков
Гл. спец. Ясиновский
Нач. отд. Верченко
Инж. Пляксина
Страница 2
Лист 2
Листов
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А2
План на отм. 0,000. Сечения 1-1; 2-2

