

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-84.90

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
НА 4-5 КОМПРЕССОРОВ ВШВ-2,3/230
В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
(КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4

1003-04

ГАЛЕРЕЯ БАЛЛОНОВ

КС КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТР. 1..9

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 10..24

Уралтипроект, 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак. 5948 Инв. 0222314 Тираж 40
Сдано в печать 19.09. 1992 г. Цена 1-90

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-84.90

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
НА 4-5 КОМПРЕССОРОВ ВШВ-2,3/230
В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
(КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АЛЬБОМ 4	ГАЛЕРЕЯ БАЛЛОНОВ
	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	КС	КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 2	ЭП	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	АП	АВТОМАТИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ	АЛЬБОМ 5	АС.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 3	АС	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛЬБОМ 6	СФ. СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 7	СМ. ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ МАТЕРИАЛОВ
			АЛЬБОМ 8	СД. СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 16.08.90 №47

1003 - 04

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Усенов* Е.И. БАРАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лавров* Н.В. ПАРШУКОВ

Инв. № 2 СС-7Р
 Ленинград. обл. проектно-конструкторское
 предприятие «ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
 Ленинградское отделение

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КС		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Экспликация полов	
5	Узлы А, Б	
6	Разрез 1-1	
7	Разрезы 2-2... 5-5	
8	Фасады	
9	Узлы Г... И	

Ведомость основных комплектов		
Обозначение	Наименование	Примечание
КС	Конструкции строительные	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
	Спецификация металлоконструкций	

Удостоверяю, что проект соответствует действующим нормам и правилам в эксплуатации сооружений с пожароопасным и взрывоопасным характером производства безопасно при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *С.П. Паршук* И.В.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 2.460-16	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий из двуслойных панелей	
151333 000 0041.02955 000 КМ02	Стены из панелей с профилированным листом и негорючим утеплителем типовые конструкции выпуск 1. Рабочие чертежи км.	
150333 000 0041.02955 000 КМ03	Стены из панелей с профилированным листом и негорючим утеплителем типовые конструкции. выпуск 2. Монтажные узлы.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
КС. ВМ	Ведомость потребности в материалах к комплекту марки КС	

		привязан	
ИНВ №			
904-1-84. 90-КС			
Нач. отд. И.контр. ГУП Науч.ер. Т.ч.ник	Романский С.С.С. Паршук С.П. Алексеев А.В. Сокина С.В.	06.89 06.89 06.89 06.89	Компрессорная станция отдельная установка на 4-5 компрессоров БВБ-23/230
Склад	Лист	Листов	
РП	1		
Общие данные (начало)			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северное Ленинградское отделение

Общие указания

1. За условную отметку 0.000, которая соответствует абсолютной отметке принят уровень чистого пола здания.
2. Нормативные нагрузки приняты следующие:
вес снегового покрова на $1 м^2$ горизонтальной поверхности земли принят 0,7; 1,0; 1,5 кПа (70, 100, 150 кгс/м²)
скоростной натпор ветра на высоте 10 м от поверхности земли принят 0,48 кПа (48 кгс/м²) по IV району
3. Расчетная наружная температура воздуха самой холодной пятидневки минус 20,30 (основное решение), 40°С
4. Степень огнестойкости - вторая.
5. Наружные ограждающие конструкции-стеновые металлоалюминиевые панели типа ПСН с несгораемым утеплителем из минераловатных плит.
6. Покрытие из панелей стальных двухслойных по ГОСТ 24524-80 с последующим рулонным покрытием.
7. Стеновые панели типа ПСМ имеют декоративно-антикоррозийное покрытие.
8. Металлоконструкции галереи окрашиваются после монтажа эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунту ФЛ-03-К.
9. Фундаменты под галерею баллонов см. альбом Э. Лист АС-1
10. Монтаж металлоконструкций каркаса, ограждающих конструкций и покрытия должны производиться в соответствии с указаниями приведенными в СНиП Э 03 01-87, серии 2.460-16, документации АТЭИ¹ и 190933.00.00041.02955.000 КМ.

Прибызан

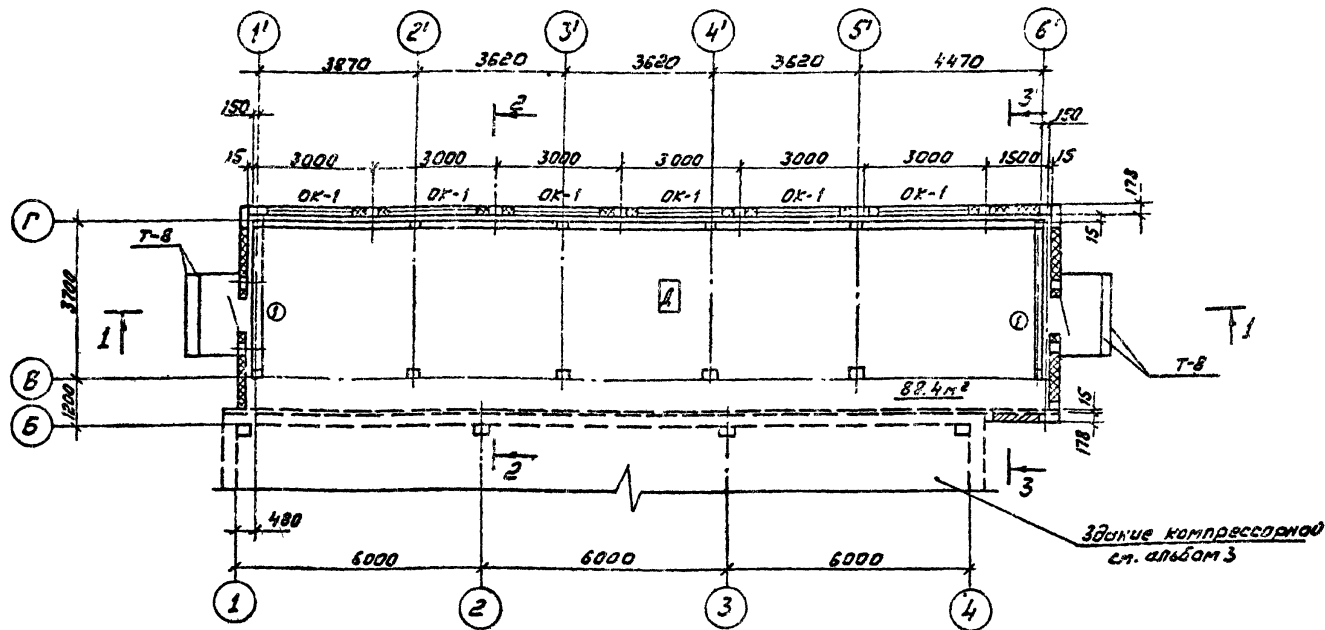
Инв №

904-1-84.90-ИС

				Компрессорная станция отдельстоящая на 4-5 компрессоров РИВ-2.3/230		Станд. Лист	Листов
Имя отд.	Волжский	Иван	06.89	РН	2		
И.И.И.	Летинина	Иван	06.89				
Ген. пр.	Григорьев	Иван	06.89	Общие данные (окончание)		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Техни.	Сажина	Иван	06.89				

Конца Сажина

Формат А5 1003-04



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-84	Дверь ДНГ21-10П	2		
OK-1	ГОСТ 12506-81	Окно СГОБ-12	12		

Прибл.аэ.м		

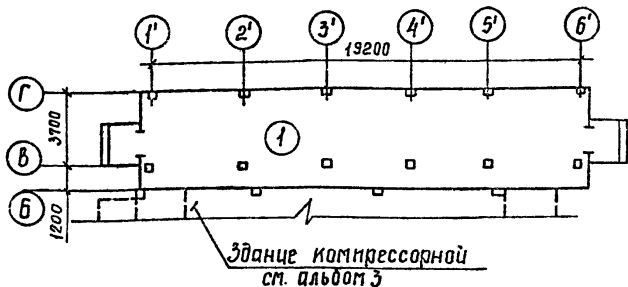
Спецификация металлоконструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Т-8	904-1-84.90 ЯС.У-012	Марка	3	4	н м

904-1-84.90-КС Компрессорная станция отдельная на 4-5 компрессоров 8ШБ-23/230			Титул. Лист РП 3	Листов	
					План на отм. 0.000
Нач.пр.	Раменский	СВ			
Н.конст.	Дерюжина	СД			
СД	Паршук	СД			
Нач.вр.	Александров	СД			
Взглян.	Соловьев	СД			

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Сахалинское отделение
 Плещинский

План полов



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Галерея баллонов	1		Цементный пол т300(сжелезнение) - 30мм Монолитный бетон - 120мм Уплотненный щебень грунт - 100мм	88,4

Привязан

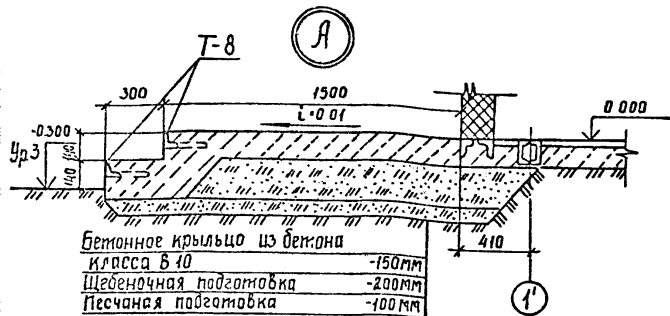
Инд №

904-1-84 90-Кс

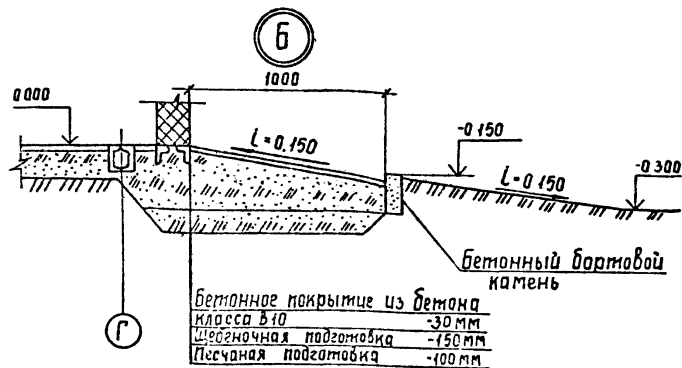
Инд № пола Подпись и дата

Нач. отд.	Ротенский	26.08	Компрессорная станция	Студия	Лист	Листов
И. контр.	Леткина	26.08	отдельностоящая на 4-5	РП	4	
Гип.	Карлуков	26.08	компрессоров вШВ-2.3/230			
Нач. гр. техник	Алексеева Сажина	26.08	Экспликация полов	Энергосетьпроект	Северо-Западное отделение	Ленинград

Формат А



Бетонное крыльцо из бетона	
Класса В 10	-150мм
Щебеночная подготовка	-200мм
Песчаная подготовка	-100мм



Бетонное покрытие из бетона	
Класса В 10	-30мм
Щебеночная подготовка	-150мм
Песчаная подготовка	-100мм

Привязан

Инд №

904-1-84 90-Кс

Инд № пола Подпись и дата

Нач. отд.	Ротенский	26.08	Компрессорная станция	Студия	Лист	Листов
И. контр.	Леткина	26.08	отдельностоящая на 4-5	РП	5	
Гип.	Карлуков	26.08	компрессоров вШВ-2.3/230			
Нач. гр. техник	Алексеева Сажина	26.08	Узлы, А, Б	Энергосетьпроект	Северо-Западное отделение	Ленинград

Формат А4

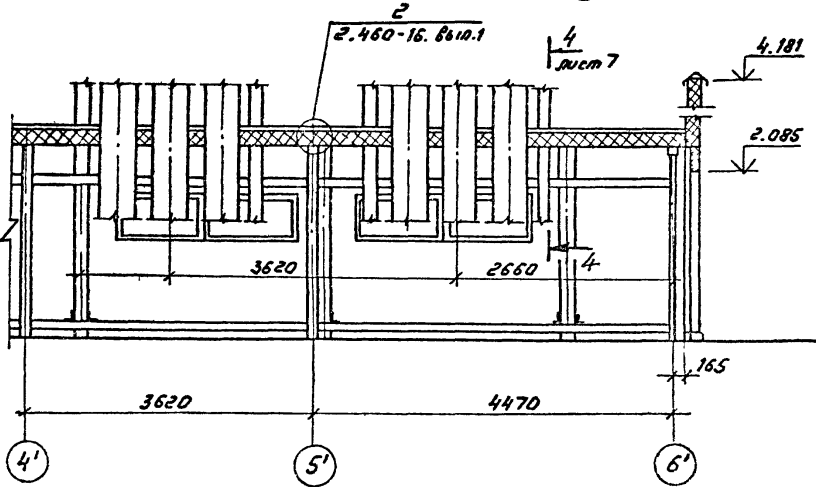
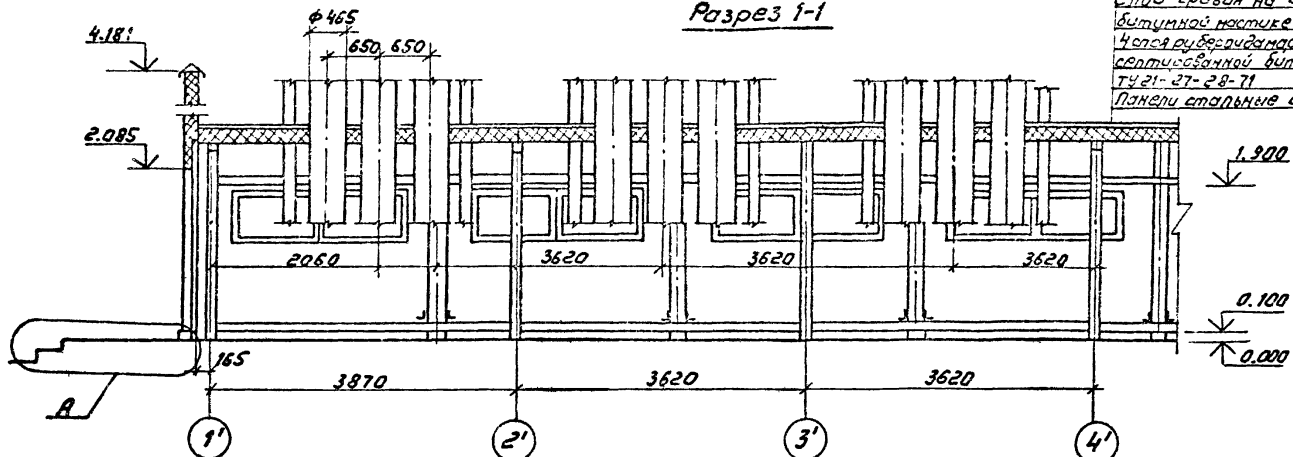
Формат А4 225-04

Исполнительное решение № 1
Проект
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Цифры в кружках: Размеры и дата. В сантиметрах

Разрез 1-1

Слой грунта на антидемпферной
битумной мастике по ГОСТ 8268-82-10 мм
Челюсти беридемарок РМО-350мм анти-
демпферной битумной мастике по
ТУ21-27-28-71
Панели стальные двуслойные покрыты



Привязка		
ИМ.И		

904-1-84.90-КС

Нач. отд. Раманский	СА	028
Н.контр. Демкина	СВ	025
ГЛП. Поручев	СВ	059
Нач. зр. Арсеева	СВ	058
Техник. Сажина	СВ	068

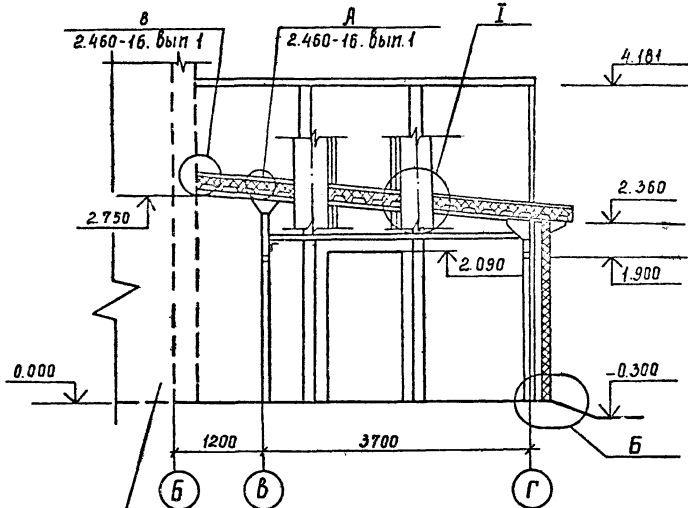
Компрессорная станция
отдельно стоящая на 4-5
компрессорах ВШВ-23/230

Стадия	Лист	Листов
РП	6	

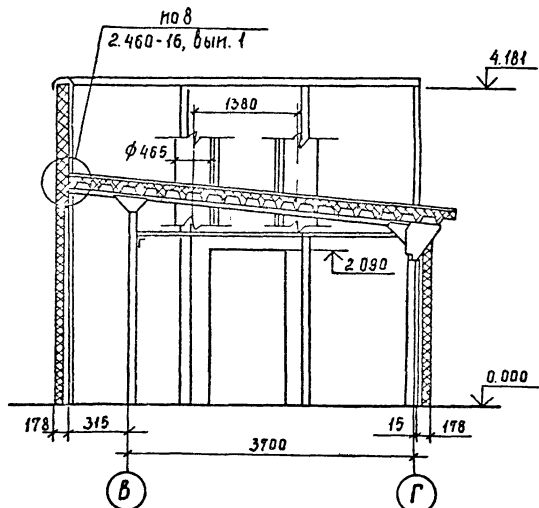
Разрез 1-1.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Разрез 2-2

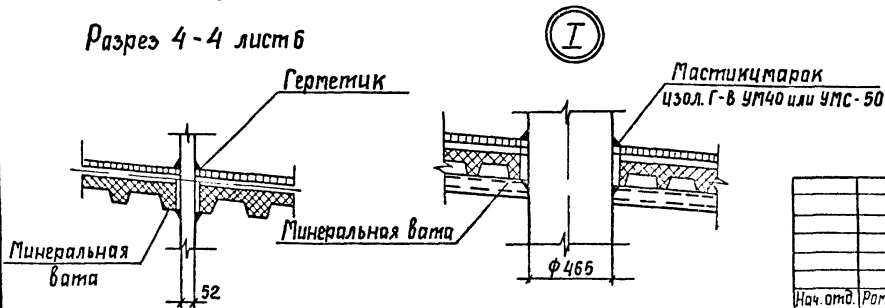


Разрез 3-3



Здание компрессорной ст. альбом 3

Разрез 4-4 лист 6



904-1-84.90-КС

Нач. отд.	Раменский					Компрессорная станция отдельная стоящая на 4-5 компрессоров ВШВ-23/230	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Деткина						РП	7	
Гип.	Паршук					Разрезы 2-2, 3-3, 4-4 Узел I.	ЯНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Нач. эр.	Алексева						Северо-Западное отделение Ленинград		
Техник	Сажина								

Копия. С.С.С.В.

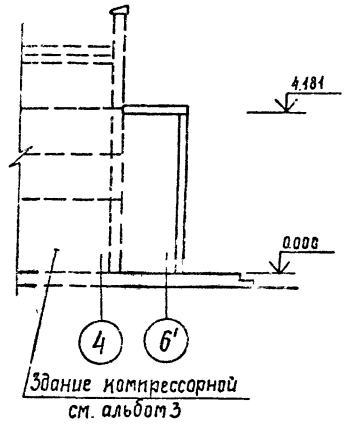
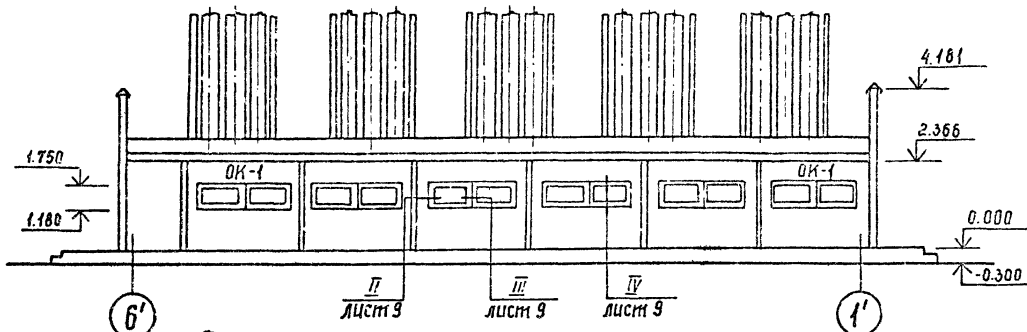
Формат А3 1003-04

Уч. № 1004. Подпись и дата. Взам. инв. №

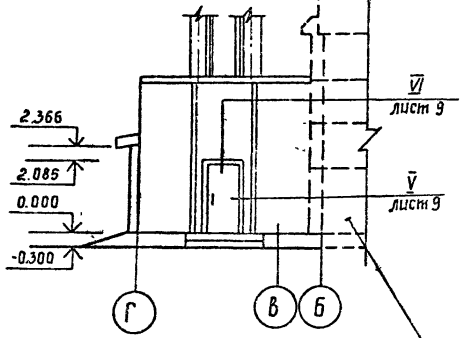
Институт «Севгипрогаз»
СЕВЕРСКИЙ ЦЕНТР
АЛЬБОМ 3

Фасад б'-г'

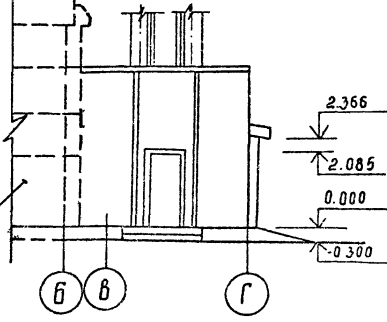
Фасад 4-б'



Фасад г-в



Фасад в-г



Здание компрессорной см. альбом 3

Прибылан
Инв. №

904-1-84 90-КС

Нач. отд.	Роггенский	22.08.84	08.84
Н. контр.	Веткина	22.08.84	08.84
Г.И.П.	Тарашкин	22.08.84	08.84
Нач. эк.	Александрова	22.08.84	08.84
Техник	Сажина	22.08.84	08.84

Компрессор станция
отдельностоящая на 4-5
компрессоров БШВ -2,3/230

Стадия	Лист	Листов
РП	8	

Фасады:

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Кочка Сова

Формат А3 1003-04

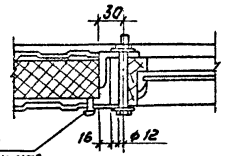
И.И. Кочка Сова

Проект № 11 в 1 листе
СЕРГОЗ-Ленинград

№ 10
 «Инженерное бюро «Севрогаз»
 Ленинград

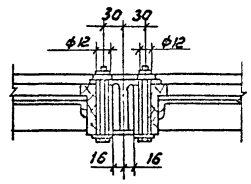
Инж.м.гидр. Давыдов и фото.ком.инж.м.

II

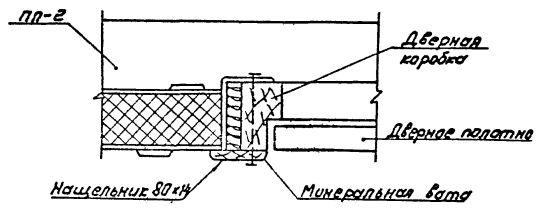


Защелка комбинированная

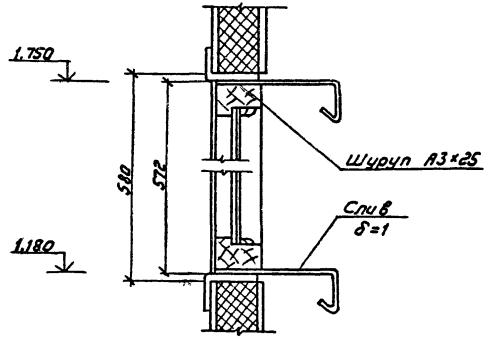
III



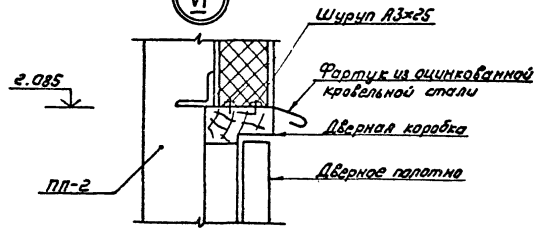
V



IV



VI



Привязан		
Инж.м		

904-1-84.90-КС

Нач.пр.	Романский	СЗ	05/60	Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессоров 8ШВ-2,3/230	Лист	Листов
Н.контр.	Демкина	СЗ	16/90		РП	9
ГИП	Паршиков	СЗ	16/90	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		
Нач.зв.	Александров	СЗ	17/90			
Техник	Сажина	СЗ	18/90			

1003-04
 Копировал: Соловьева
 Формат А3

Мил. 319 С.Р. Проектная организация «ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ СЕВЕРО-ЗАПАДНОГО РАЙОНА»

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схемы расположения колонн, балок, вертикальных связей, ригелей, прогонов	
7	Узлы 1...5	
8	Узлы 6...8	
9	Узлы 9...11	
10	Схемы расположения стеновых панелей	
11	Схемы расположения панелей покрытия	
12	Узел 12	
13	Узел 13	
14	Узлы 14, 15, 16	
15	Узлы 17, 18	

Удостоверяю, что проект соответствует действующим нормам и правилам, а эксплуатация сооружений с пожароопасным и взрывоопасным характером производства безопасна при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Л.П. Паршуков Н.В.*

Инв. № листа / Листов и всего / Всего листов

			Привязан
Инв.№			

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Ведомость элементов	
10	Спецификация элементов к схеме расплавления стеновых панелей	
11	Спецификация элементов к схеме расплавления панелей покрытия	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
190.933.0000041.02955	Стены из панелей с профилированным листом и негорючим утеплителем. Типовые конструкции выпуска. Рабочие чертежи км.	
190933.0000041.02955	Стены из панелей с профилированным листом и негорючим утеплителем. Типовые конструкции. Выпуск 2. Монтажные узлы.	
ГОСТ 24524-80	Панели стальные двустороннепокрытый зданий, с утеплителем из пенополиуретана.	

904-1-84.90-КМ

Исполн.	Романский	И.И.	Компрессорная станция отдельная стоящая на 4-5 компрессоров Øшв-2,3/230	Стор.	Лист	Листов
Ч.контр.	Домкина	С.В.		РП	1	15
ГЛП	Васильев	С.А.		Общие данные (начало)	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный филиал Ленинград	
Нач.пр.	Лисовский	А.В.				
Тех.инж.	Васильева	С.А.				

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля, мм	№ п.п.	Код			К-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Колонны	Элементы фокверка	Балки	Балки стальные (руслы)	Премы	Связи		Код элемента конструкции				
																Код элемента конструкции				
																526 111	526 112	526 153	526 131	
Профили замкнутые коробчатые	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	□ 150×100×4	1					0,39		0,59	0,32	0,26			1,56					
ТУ 36-2287-80	Итого		2	095003				0,39		0,59	0,32	0,26			1,56					
Всего профиля:			3		112100			0,39		0,59	0,32	0,26			1,56					
Равнополочные угалки	Вст 3 кл 2	L 50×5	4						0,05			0,17	0,07		0,29					
ГОСТ 8509-86	ГОСТ 380-71	L 90×6	5						0,08	0,02		0,01			0,11					
Итого			6	095003					0,13	0,02		0,18	0,07		0,4					
Всего по профилю			7		093000				0,13	0,02		0,18	0,07		0,4					
Неравнополочные угалки	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	L 50×36×4	8						0,01						0,01					
ГОСТ 19712-74		L 90×70×4	9						0,2						0,2					
Итого			10	095003					0,21						0,21					
Всего профиля:			11		093000				0,21						0,21					
Сталь листовая	Вст 3 кл 2	δ=1	12						0,01						0,01					
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71	δ=2	13						0,07						0,07					
		δ=6	14									0,08			0,08					
		δ=10	15					0,16		0,05	0,19				0,4					
Итого			16	095003				0,16	0,08	0,05	0,19	0,08			0,56					
Всего профиля:			17		097000			0,16	0,09	0,05	0,19	0,08			0,56					
Итого масса металла:			18					0,55	0,42	0,66	0,51	0,52	0,07		2,73					
Панели стеновые металлические	Лист № 3		19												3,02					
Панели столбные покрытые	Лист № 4		20												1,12					
Всего масса металла			21					0,55	0,42	0,66	0,51	0,52	0,07		6,862					
в т.ч. по нормам	Вст 3 кл 2		22					0,55	0,42	0,66	0,51	0,52	0,07		2,73					

904-1-84.90.-КМ

Прибязан

Нач. отд.	Роменский		
Н.контр.	Демкина		
Г.п.	Парыкова		
Нач. гр.	Алексева		
Техник	Сажина		

Компрессорная станция
отдельностоящая № 4-5
компрессорной ВШВ-23/230
Общие данные
(продолжение)

Стация	Лист	Листов
РН	2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир № 06

Формат А3

1029-04

М.п. № 13 (172) - Энергосетьпроект, м.п. - Северо-Западное отделение
 Подпись и дата, инициалы
 Имя и под.

Техническая спецификация металла панелей стеновых металлических ПСМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля мм	№ п.п.	Код					Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля	К-во шт.	Длина мм	ПСМ-1,5-24	ПСМ-3-24	ПСМ-1,5-4,20		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	528211	528211	528211						
Швеллеры	ВстЗ кп2	L 150*80*4	1						0,045	0,27	0,742						1,057
ГОСТ 8278-83	ГОСТ 380-71	L 65*40*4	2						0,011	0,133	0,035						0,184
	Итого:		3						0,056	0,408	0,777						1,241
Всего профиля			4						0,056	0,408	0,777						1,241
Равнополочные	ВстЗ кп2	L 50*4	5						0,008	0,102	0,256						0,166
Уголки	ГОСТ 380-71	L 35*3	6						0,007	0,042	0,37						0,119
ГОСТ 8509-86		L 25*3	7						0,003	0,035	0,021						0,06
	Итого:		8						0,018	0,180	0,147						0,345
Всего профиля			9						0,018	0,180	0,147						0,345
Неравнополочные уголки	ВстЗ кп2	L 90*56*6	10								0,007						0,007
ГОСТ 8510-86	Итого:		11								0,007						0,007
Всего профиля			12								0,007						0,007
Сталь листовая	ВстЗ кп2	δ=8	13						0,0015	0,009	0,0105						0,021
ГОСТ 19903-74*	Итого:		14						0,0015	0,009	0,0105						0,021
Всего профиля			15						0,0015	0,009	0,0105						0,021
Сталь круглая	ВстЗ кп2	φ 16	16						0,0012	0,0072	0,0084						0,017
ГОСТ 2590-88	Итого:		17						0,0012	0,0072	0,0084						0,017
Всего профиля			18						0,0012	0,0072	0,0084						0,017
Профиль стальной гнутый	ВстЗ кп2	С10-809-06	19						0,055	0,654	0,672						1,381
ГОСТ 24045-86	Итого:		20						0,055	0,654	0,672						1,381
Всего профиля			21						0,055	0,654	0,672						1,381
Всего масса металла			22						0,132	1,258	1,622						3,012
В т.ч. по маркам:	ВстЗ кп2		23						0,132	1,258	1,622						3,012

904-1-84. 90-КМ

Прибыль	уч. отд	Роменский	11	0,0	Компрессорная станция отдельностоящая № 4-5 компрессоров ДШЗ-231230	Стация	Лист	Листов
	Н.Колтв	Ремкина	02	0,0		РП	3	
	ГАП	Лавриченко	04	0,0	Общие данные (продолжение)	ЭМЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
	Нач. зб	Лавриченко	02	0,0		Госпро Западное отделение Ленинград		
Инд. №	Техник	Сажина	02	0,0	Формат А3			

Копир Мага

ЭМЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 ГОСПРО ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 ЛЕНИНГРАД

Инв. № тех. проекта и дата
 Взам. Инв. №

Техническая спецификация металла панелей стальных покрытий

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размера профиля мм	N п.п.	Код			К-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из отчетов), т				Заполняется БЦ	
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля						I		II	III	IV			
																	100,366,60,845 -0,8П		100,403,60,845 -0,8П
								Код элемента конструкции											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526182	526182	526182								
Профиль стальной	БСТЗКЛ	Н80-8450	1						0,611	0,237	0,272	1,12							
гнутый	Гост 350-71*																		
Гост 24045-88	Устаго		2						0,611	0,237	0,272	1,12							
всего профиля			3						0,611	0,237	0,272	1,12							
всего металломет			4						0,611	0,237	0,272	1,12							
в т.ч. по маркам	БСТЗКЛ		5						0,611	0,237	0,272	1,12							
			6																
			7																
			8																
			9																
			10																
			11																
			12																
			13																
			14																
			15																
			16																
			17																

904-1-84.90-КМ

Ш.В.Паша, Разработчик и дата

Привязан

	Нач. отд.	Раменский	(подпись)	06.88
	Н.контр.	Демин	(подпись)	06.88
	Гл.пр.	Паршук	(подпись)	16.88
	Нач.вр.	Алексеев	(подпись)	16.88
Ш.В.П.	Технич.	Селица	(подпись)	06.88

Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессоров БШВ-23/230
 общие данные (продолжение)
 Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по конструкторским проектам № 01-22	Позиция по проекту по плану № 01-22	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т по видам профилей стали																			Всего	Количество шт	Серия типовых конструкций
				Всего стали по конструкциям с учетом привеса	Балки и швеллеры	Круглые стальные трубы	Среднестенная сталь	Ленточная сталь	Толстолистовая сталь	Униформная сталь	Тонколистовая сталь	Трубы и муфты	Трубы	Прочие	16	17	18	19	20	21	22				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Колонны	323-18	1	526 111						0.16			0.39													0.55
Элементы фахверка	302-6	2	526 112			0.33	0.01				0.08														0.42
Балки	323-17	3	526 153			0.02			0.05			0.59													0.66
Балки стропильные	323-17	4	526 131						0.19			0.32													0.51
Прогоны	07-2	5	526 171			0.18			0.08			0.26													0.52
Связи	07-2	6	526 160			0.07																			0.07

Общие указания

1. Металлоконструкции галереи окрашиваются после монтажа эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунту ФЛ-03-К.
2. Электроды для сварных швов типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
3. Монтаж металлоконструкций каркаса, ограждающих конструкций и покрытия должен производиться в соответствии с указаниями, приведенными в СНиП 3.03.01-87, серия 2.460-16, документации АТЭП а 190.933.0000041, 02955.000КМ.

904-1-84.90-КМ

Привязан:

Нач. отд.	Ремесский	И.И.	06.09
Н.контр.	Демкина	И.И.	06.09
Г.И.П.	Паршинов	И.И.	06.09
Нач. отд.	Александров	И.И.	06.09
Техник	Степанов	И.И.	06.09

Компрессорная станция
отдельностоящая на 4-5
компрессорах В.И.В-2,3,230Общие данные
(окончание)Станд. Лист Листов
РП 5Энергостройпроект
Северо-Восточное отделение
Ленинград

Копировал Полюс

Формат. А3

Инв. № 15-01
 Инв. № 15-02
 Инв. № 15-03
 Инв. № 15-04
 Инв. № 15-05
 Инв. № 15-06
 Инв. № 15-07
 Инв. № 15-08
 Инв. № 15-09
 Инв. № 15-10
 Инв. № 15-11
 Инв. № 15-12
 Инв. № 15-13
 Инв. № 15-14
 Инв. № 15-15
 Инв. № 15-16
 Инв. № 15-17
 Инв. № 15-18
 Инв. № 15-19
 Инв. № 15-20
 Инв. № 15-21
 Инв. № 15-22
 Инв. № 15-23
 Инв. № 15-24
 Инв. № 15-25
 Инв. № 15-26
 Инв. № 15-27
 Инв. № 15-28
 Инв. № 15-29
 Инв. № 15-30
 Инв. № 15-31
 Инв. № 15-32
 Инв. № 15-33
 Инв. № 15-34
 Инв. № 15-35
 Инв. № 15-36
 Инв. № 15-37
 Инв. № 15-38
 Инв. № 15-39
 Инв. № 15-40
 Инв. № 15-41
 Инв. № 15-42
 Инв. № 15-43
 Инв. № 15-44
 Инв. № 15-45
 Инв. № 15-46
 Инв. № 15-47
 Инв. № 15-48
 Инв. № 15-49
 Инв. № 15-50
 Инв. № 15-51
 Инв. № 15-52
 Инв. № 15-53
 Инв. № 15-54
 Инв. № 15-55
 Инв. № 15-56
 Инв. № 15-57
 Инв. № 15-58
 Инв. № 15-59
 Инв. № 15-60
 Инв. № 15-61
 Инв. № 15-62
 Инв. № 15-63
 Инв. № 15-64
 Инв. № 15-65
 Инв. № 15-66
 Инв. № 15-67
 Инв. № 15-68
 Инв. № 15-69
 Инв. № 15-70
 Инв. № 15-71
 Инв. № 15-72
 Инв. № 15-73
 Инв. № 15-74
 Инв. № 15-75
 Инв. № 15-76
 Инв. № 15-77
 Инв. № 15-78
 Инв. № 15-79
 Инв. № 15-80
 Инв. № 15-81
 Инв. № 15-82
 Инв. № 15-83
 Инв. № 15-84
 Инв. № 15-85
 Инв. № 15-86
 Инв. № 15-87
 Инв. № 15-88
 Инв. № 15-89
 Инв. № 15-90
 Инв. № 15-91
 Инв. № 15-92
 Инв. № 15-93
 Инв. № 15-94
 Инв. № 15-95
 Инв. № 15-96
 Инв. № 15-97
 Инв. № 15-98
 Инв. № 15-99
 Инв. № 15-100

Схема расположения колонн, балок и вертикальных связей

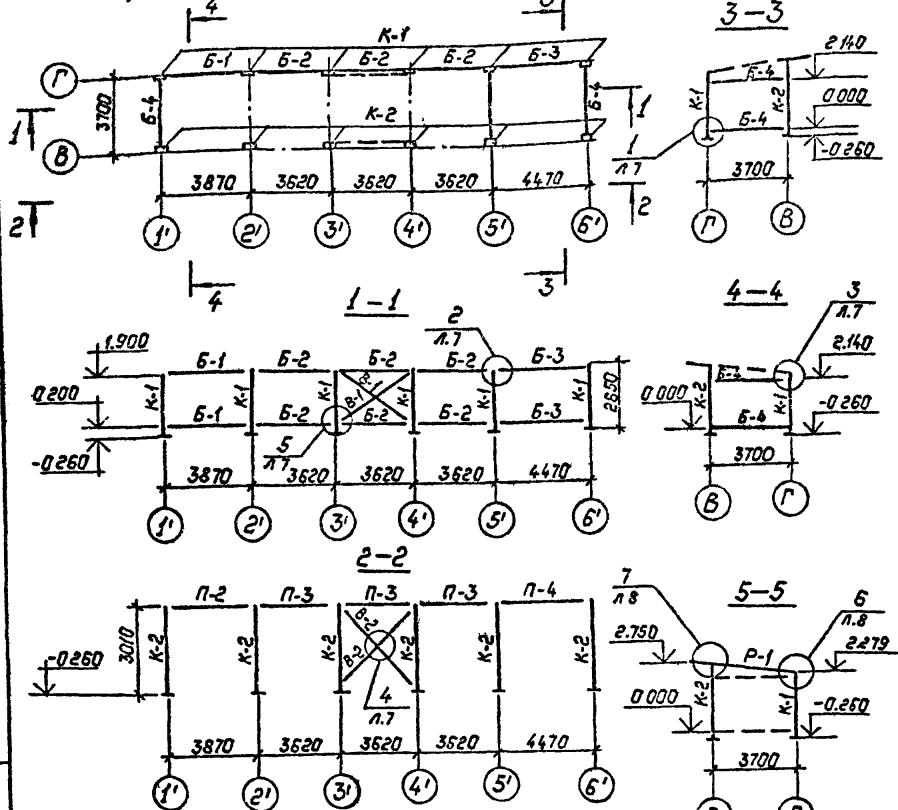
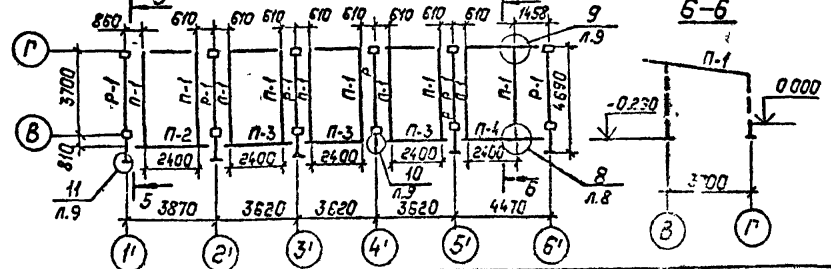


Схема расположения ригелей, прогонов



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечан.
	Эскиз	Поз	Состав	М, тн	Н, т			
K-1			□100×100×4	—	18	025	III	ВСх3кл2
K-2	"		"	—	20	025		
B-1	"		"	—	02	02		
B-2	"		"	—	02	02		
B-3	"		"	—	02	02	IV	
B-4	"		"	—	02	02		
B-1			L50×50×5	—	0.2	—		
B-2	"		"	—	0.2	—		
P-1			□100×100×4	1.0	2.0	025	II	
P-1			L50×50×5	—	—	0.2		
P-2			□100×100×4	—	—	0.5	III	
P-3	"		"	—	—	0.5		
P-4	"		"	—	—	0.5		
Прочие								
			— 10					ВСх3кл2
			L90×90×8					"

Привязан:

Инв. №:

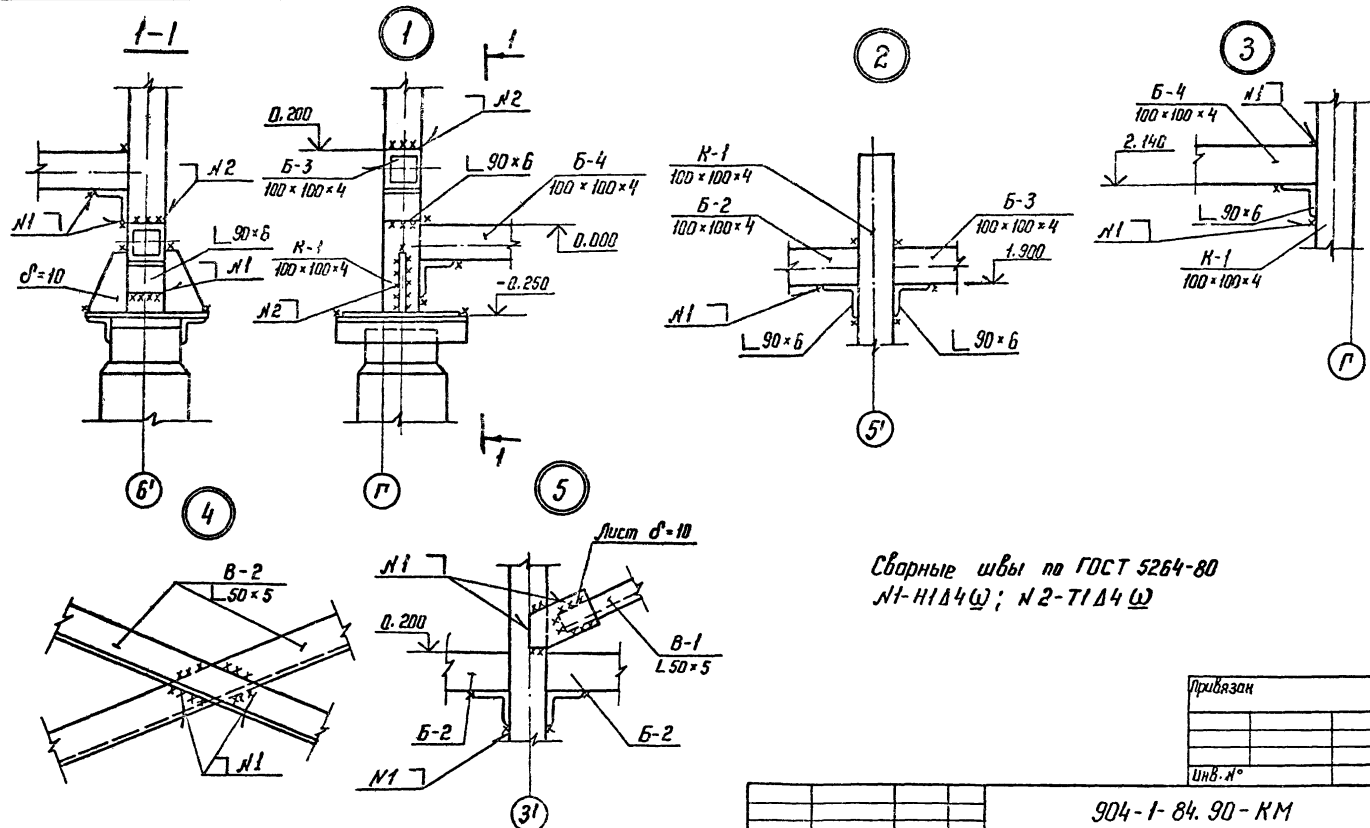
904-1-84.90-КМ

Нач.пр.	Романский	КМ	06.90	Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессорах 3 ш/в-2 3/230	Стр.	Лист	Листов
Н.контр.	Денкина	СД	06.90		РП	6	
Г.И.П.	Паршуков	СД	06.90		"ЭНЕРГЭСЕТЬ ПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		
Нач.зд.техник	Варкочева	СД	06.90				
	Саргина	СД	06.90				

Копирован Пальт

Формат: А3

Инв. № подл. Подпись и дата
 ШЕЛГОВИЧЕВ И.А.
 СЕРБОВ ЗАДАНО: 1980.04.04



Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 N1-Н1А4Ω; N2-Т1А4Ω

Приказ			
Инв. №			

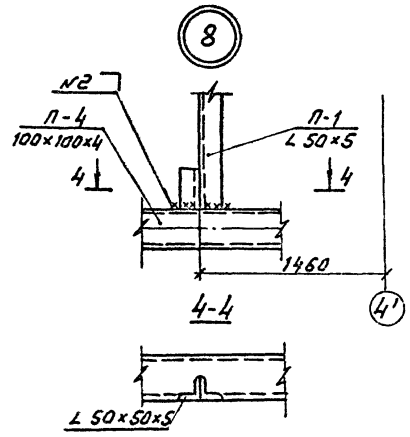
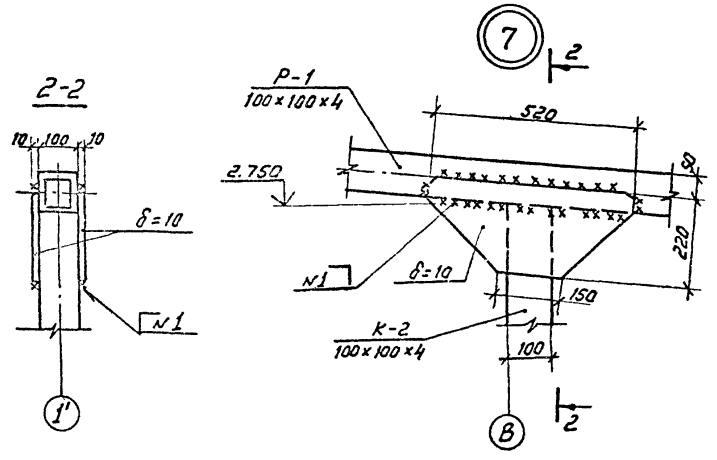
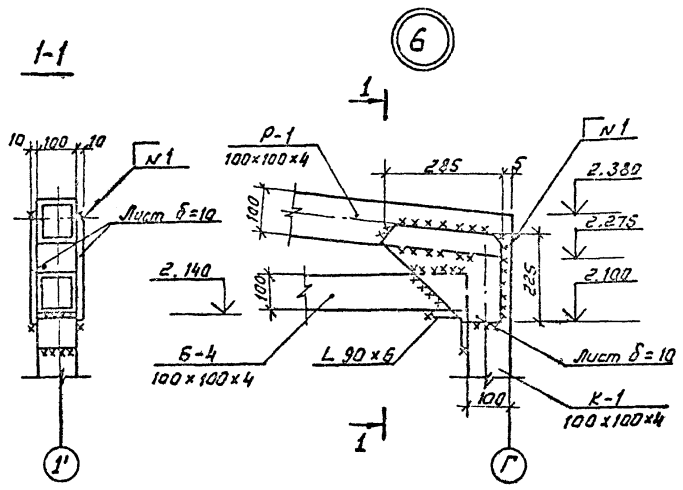
904-1-84.90-КМ			
Нач. отд.	Рябенский	11	Компрессорная станция
Н. контр.	Деникина	06.02	отдельстоящая на 4-5
Г.И.П.	Поручинко	06.02	компрессоры 8ШВ-2,31 230
Нач. зр.	Яковлева	06.02	
Техник.	Сажина	06.02	
Узлы 1...5			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград

Копия №2

формат А3

Исполнительное задание по проекту «Энергетический проект Северобалтийского узла»

И.В. Ковалев, Подпись и дата 10.04.84



Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 N 1-III Δ 4 Ω; N 2-III Δ 5 Ω

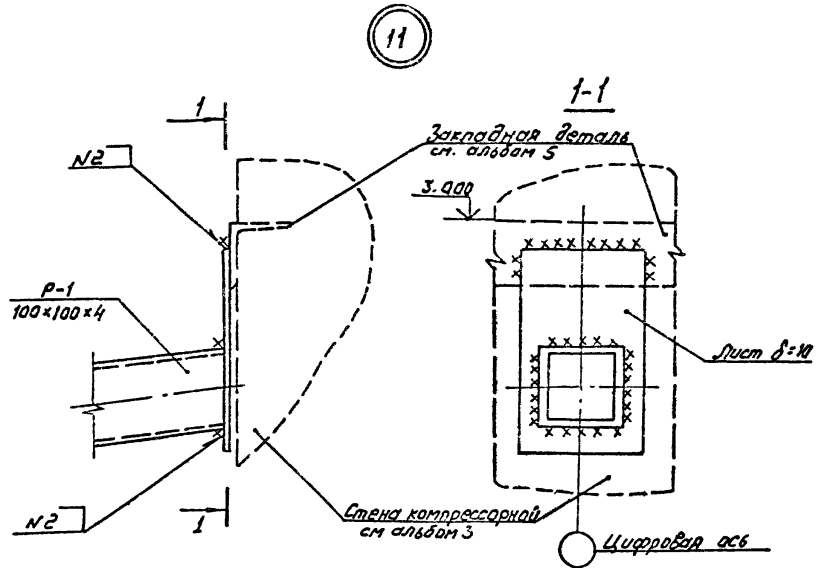
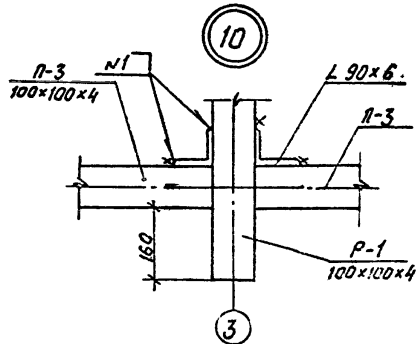
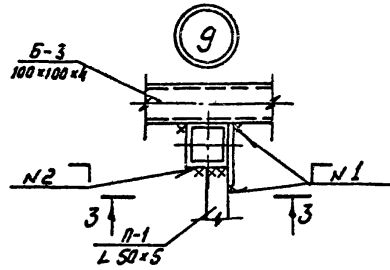
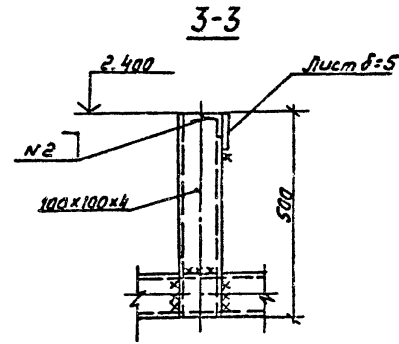
Привязан			

И.В. Ковалев

904-1-84.90-КМ			
Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессоров ЗШВ-2,3/230		Стация	Лист
Нач. отд. Юмтэнский И.Контр. Лемкина ГЛП Нач. св. Яковлев И.В. Ковалев	С.С. Б.С. 084 С.С. 084 С.С. 084 С.С. 084 С.С. 084	П1	8
Узлы 6 б... 8		ЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ Северо-Западный отделение Ленинград	

Инженер-проектировщик
Северского завода
автомобильного транспорта
Северное Лужское предприятие

Умб. № 420
Исполнитель и автор
Взят. Умб. № 4



Сварные швы по ГОСТ 5264-80
N1-Н1 Δ 4 ш; N2-Т1 Δ 5 ш

Приказан

Ил. № 4

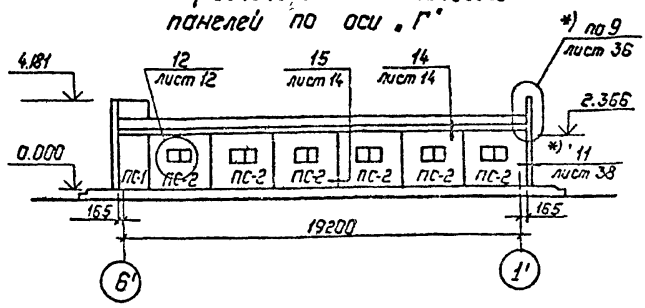
904-1-84. 90 - КМ						
Нач. отд. Ромашкин А.И. 08.89		Компрессорная станция		Станция	Лист	Листов
Нач. отд. Лемкина И.В. 08.90		отдельностоящая на 4-5		РП	9	
Нач. отд. Парников А.В. 08.89		компрессоров 8 ВШБ-2/3/230				
Нач. отд. Александров А.В. 08.90		Узлы 9... 11		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Технический Саввина С.С. 08.90				Северо-Западного отделения Ленинград		

Копировал Самбелева

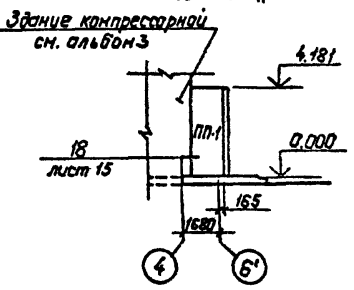
1003-04
Формат А3

№ 933/0000041.02955.000
 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СТЕНАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 СЕРИО ЗАДАЧА С. СТЕДЕННЕ
 Лист 14

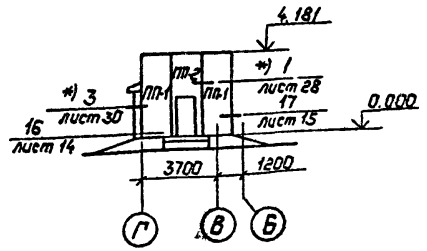
Стена расположения стеновых панелей по оси Г



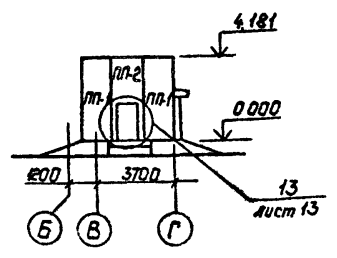
Стена расположения стеновых панелей по оси В



Стена расположения стеновых панелей по оси Г



Стена расположения стеновых панелей по оси Б



Спецификация элементов к стенам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС-1	190933.0000041.02955.000 КМ 02 л. 9	Панель ПСМ1.5-2.4	1	165	
ПС-2	190933.0000041.02955.000 КМ 02 л. 9	Панель ПСМ3-2.4	6	273	доработка см. узел 12
ПП-1	190933.0000041.02955.000 КМ 02 л. 14	Панель ПСМ1.5-4.2П	5	306	
ПП-2	190933.0000041.02955.000 КМ 02 л. 14	Панель ПСМ1.5-4.2П	2	226	доработка см. узел 13

Узлы, отмеченные *) , выполнять по документации АТЭПа 190933.0000041.02955.000 КМ 03 вып. 2.

Прибыли:

Име. №:

904-1-84.90-КМ

Имя. №	Подпись	Дата	В. зам. Инж. И. М. З.	Лист	Листов
Нач. отд.	Роменский	12.02.02		РП	10 ×
Н. контр.	Данкина	06.02.02			
Г. и. п.	Паршуков	06.02.02			
Нач. гр.	Александров	06.02.02			
Техник	Пажуха	07.02.02			

Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессорах ВШВ-2.3/230
 Стены расположения стеновых панелей
 Энергосетьпроект
 Серия 3-этажное отделение
 Лист 14 из 20

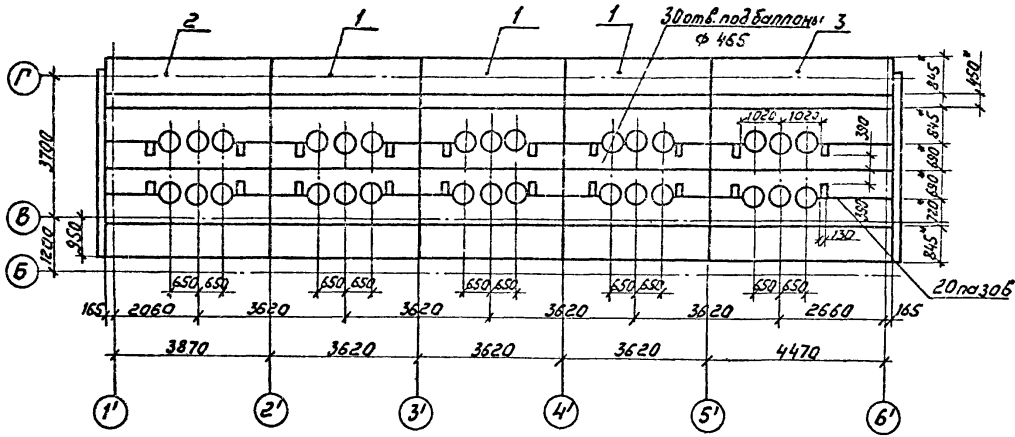
Копировал: Пальс Формат: А3

Инж. № подл. Подпись и дата. В. зам. Инж. И. М. З.

Спецификация элементов к схеме расположения панелей покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 24524-80	1ПД. 362.60.845-0.8П	21	49,2	
2	ГОСТ 24524-80	1ПД. 403.60.845-0.8П	7	54,8	
3	ГОСТ 24524-80	1ПД. 463.60.845-0.8П	7	63	

Схема расположения панелей покрытия



* Рекомендуемые размеры раскроя панелей покрытия.

Привязка			
И.Н.В.И.			

904-1-84.90-КМ

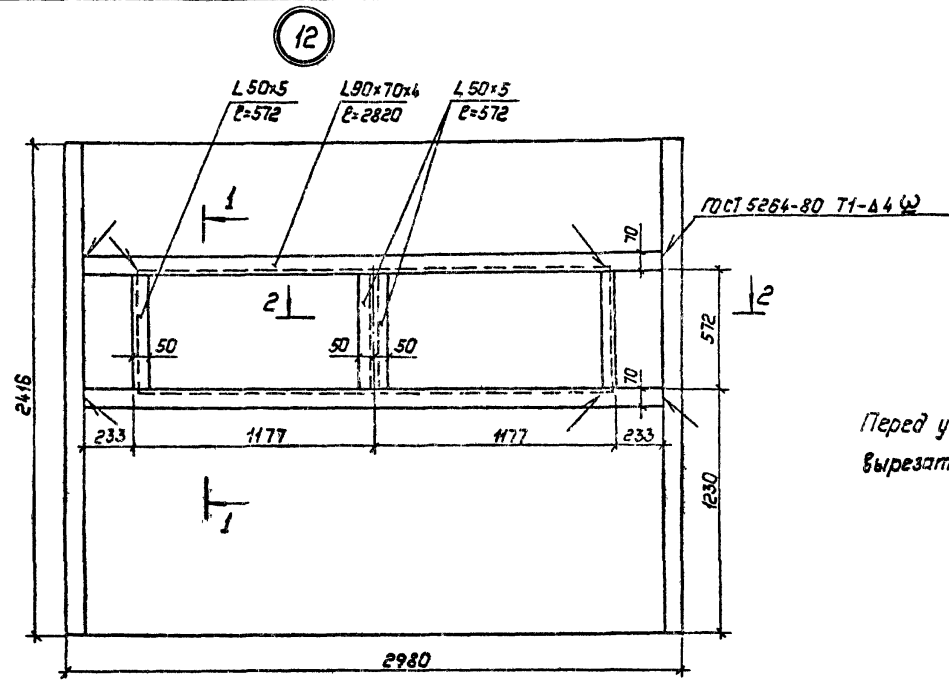
Нач.оп.Р.	Романский	10	16.09	Компрессорная станция стационарная на 4-5 компрессоров ВШ-23/230	Стация	Лист	Листов		
Нач.м.п.	Ложкина	2	16.09		Схема расположения панелей покрытия	РП	11		
ГЛП	Паршуков	1	16.09			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
Нач.чер.	Игнатьева	1	16.09						
М.З.Н.	Ложкина	1	16.09						

Вып. № 3 СО-2
Восстановлен по проекту № 1171
"ЭНЕРГ" ГИПРОСАПДАН
СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

И.Н.В.И. Подпись и дата вычисления

ВНИМАНИЕ! Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01-85. Проект не подлежит корректировке без разрешения проектной организации.

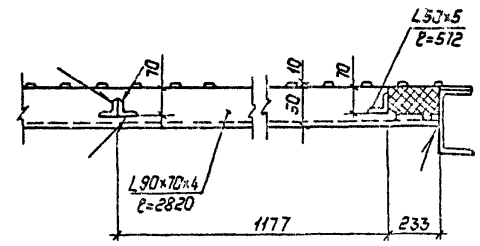
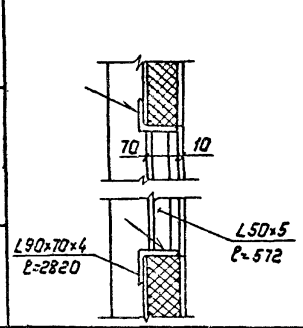
Уч. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Перед установкой угольников в панели ПСМЗ-2,4
вырезать проем 2354 мм x 580 мм

1-1

2-2



Привязки:		
Инв. №		

904-1-84.90-КМ

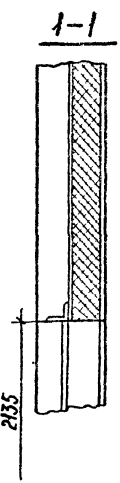
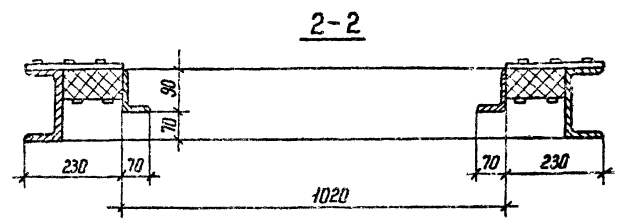
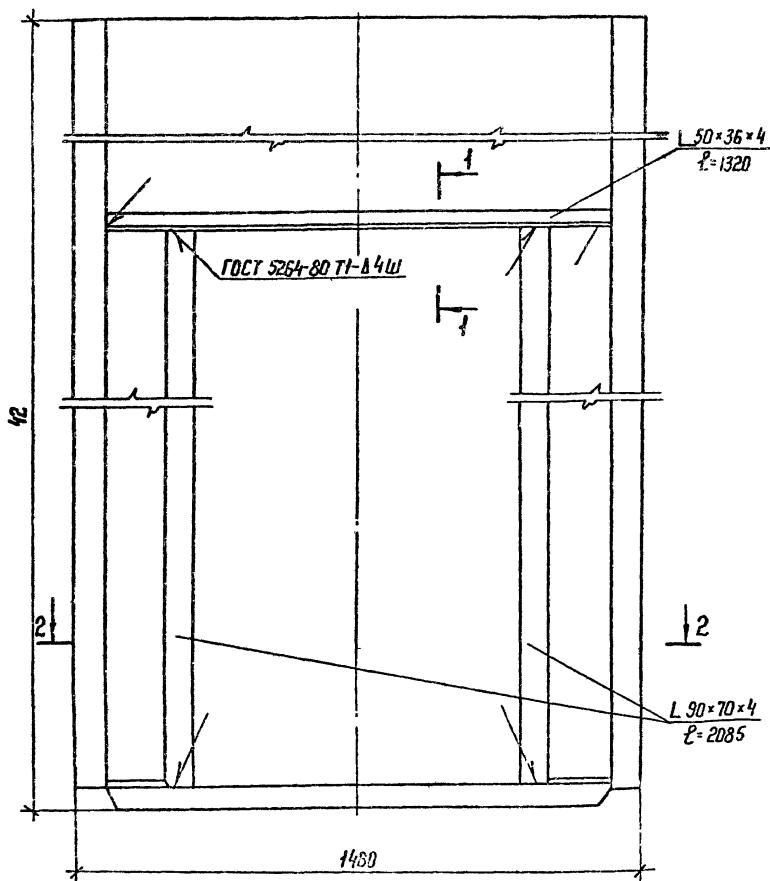
Нац. отд.	Романский	068	Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессорах. ВШЗ-23/230	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Денкина	005		РН	12	
ГЛП	Парфюков	021		Узел 12	ЭнергосетьПРОЕКТ	
Нач. гр.	Алексева	023			Северо-Западное отделение Ленинград	
Техник	Сажина	008	064			

Копирован Польс

Формат: А3

13

Информация по ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



Перед установкой угольников
в панели ПСМ 1.5-4.2П вырезать
проем 1020 мм x 2085 мм

Привязан				
Инд. н				

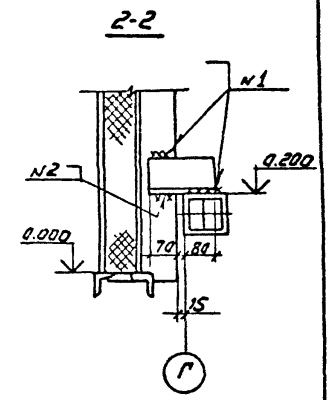
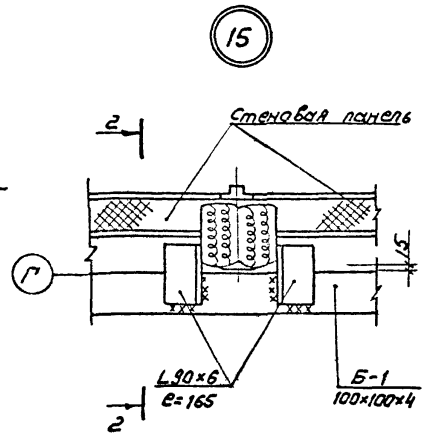
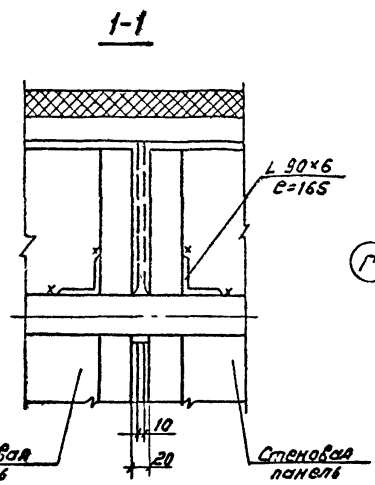
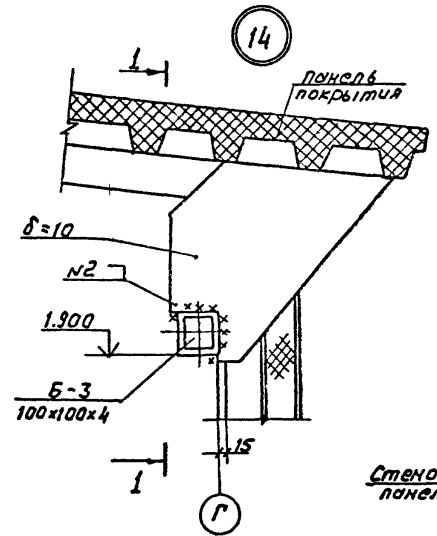
904-1-84.90-КМ

Илч. отд.	Роменский	С	С	С	С	С	С	С	С
Илч. контр.	Демкина	С	С	С	С	С	С	С	С
ГНП	Поршников	С	С	С	С	С	С	С	С
Илч. гр.	Александрова	С	С	С	С	С	С	С	С
Техник	Сажина	С	С	С	С	С	С	С	С
Компрессорная станция отдельностоящая на 4-5 компрессоров 8ШВ-2,3/230							Станция	Лист	Листов
Узел 13							РП	13	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград							Формат А3		

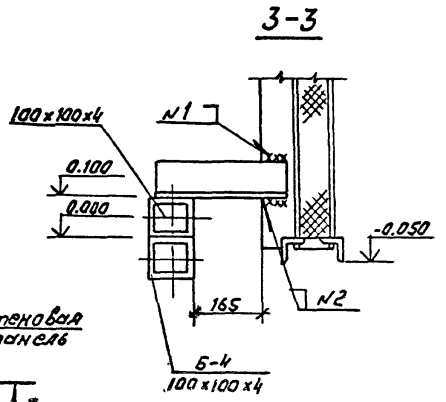
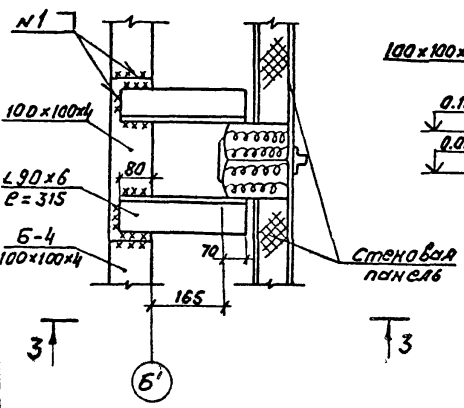
Копир. №04

Инд. н табл. Привязь и дата в загл. инд. н

Ин. 9-89 СССР
 Инженерный институт проектирования и строительства
 ЭНЕРГО-ЗАПАДПРОЕКТ
 СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



16



Сварные швы по ГОСТ 5264-80;
 Н1-Н1-А4Ω ; Н2-Т1-А5Ω

Привязан			
ИЧБ N			

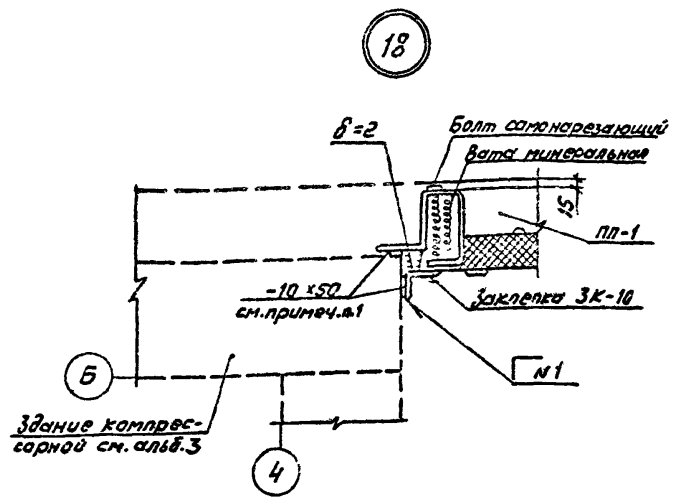
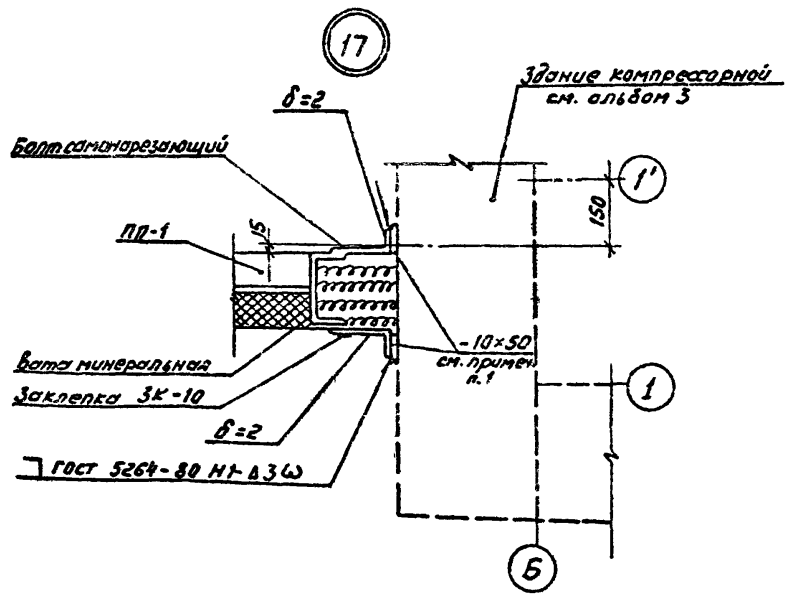
904-1-84.90-КМ

Нач. отд.	Раменский	06.90	Компрессорная станция отдельная на 4-5 компрессоров ВШВ-2.3/230	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Демкина	06.90		РП	14	
Г.И.П.	Паршук	06.90	Узлы 14,15,16	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Нач. гр.	Александров	06.90				
Техник	Сажина	06.90				

Шифр, название, подписи и дата. В от. ИЧБ

И.И. П.З.С. СП
 Исполнение по чертежам проектного института
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

И.И. П.З.С. СП
 Исполнение по чертежам проектного института
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



1. Пластины 10x50 приварить к закладным элементам в здании компрессорной от атм. 0.000 до атм. 3.000.
2. Закладные элементы см. альбом 5.

Привязан			
И.И. П.З.С. СП			

904-1-84.90-КМ							
Нач. отд.	Роменский	1.10	06.90	Компрессорная станция отдельная на 4-5 компрессоров ВШВ-23/230	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Демкина	02.05	06.90		РП	15	
Гип.	Паршук	02.05	06.90				
Нач. гр.	Власова	02.05	06.90				
Техник	Сажина	02.05	06.90	Узлы 17,18	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		