

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-445, Спасская ул., 22

Связь с автором $\frac{42}{193}$ л.

Всего стр. 6904 Таблиц 840 стр.

№	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	902-2-360 КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
11	-ТТ1	Технические требования к изготовлению стальных железобетонных изделий	3	
11	-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	3	
		<u>Панели стеновые</u>		
12	- ПСЦ-1-42-1а	Панель стеновая ПСЦ-1-42-1а	4+6	
12	- ПСЦ-1-42-1б; ПСЦ-1-42-1в; ПСЦ-1-42-1г	То же ПСЦ-1-42-1б; ПСЦ-1-42-1в; ПСЦ-1-42-1г	7	
12	- ПСЦ-1-42-1д; ПСЦ-1-42-1е	" ПСЦ-1-42-1д; ПСЦ-1-42-1е	8	
11	- ПСЦ- КР1; КР2	Каркасы плоские КР1; КР2	9	
11	- ПСЦ- С1; С2	Сетки арматурные С1; С2	9	
11	- ПСЦ- С3	То же С3	10	
11	- ПСЦ- С4	" С4	10	
12	- ПСЦ- МН1; МН2	Изделия закладные МН1; МН2	11	
11	- ПСЦ- МН3	То же МН3	12	
11	- ПСЦ- МН4	" МН4	12	
11	- ПСЦ- МН5	" МН5	13	
11	- ПСЦ- МС1	Изделие соединительное МС1	13	
		<u>Балка</u>		
12	-Б1	Балка Б1	14	
11	-Б-КР1	Каркас пространственный КР1	15	
11	-Б-КР1	Каркас плоский КР1	15	
		<u>Лотки</u>		
12	-ЛТ3-8-8а	Лоток ЛТ3-8-8а	16+17	
12	-ЛТ16-9-8	" ЛТ16-9-8	18	
12	-ЛТ16-4,5-3	" ЛТ16-4,5-3	19	
11	-ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	20	
11	-ЛТ-С2; С3	То же С2; С3	20	
11	-ЛТ-С4	" С4	21	

№	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	-ЛТ-С5	Сетка арматурная С5	21	
11	-ЛТ-С6	То же С6	22	
11	-ЛТ-С7	" С7	22	
11	-ЛТ-С8	" С8	23	
11	-ЛТ-С9	" С9	23	
11	-ЛТ-КР1	Каркас плоский КР1	24	
11	-ЛТ-МН1	Изделие закладное МН1	24	
		<u>Изделия монолитные железобетонные</u>		
12	- КР1	Каркас пространственный КР1	25	
12	- КР2	То же КР2	26	
11	- КР1	Каркас плоский КР1	27	
11	- КР2	То же КР2	27	
11	- С1	Сетка арматурная С1	28	
11	- С2	То же С2	28	
11	- С3	" С3	29	
11	- С4	" С4	29	
11	- С5	" С5	30	
11	- МН1	Изделие закладное МН1	30	
		<u>Прочие изделия</u>		
12	-ВС1; ВС2	Водосливы зубчатые ВС1, ВС2	31	
		<u>плита перекрытия</u>		
11	- КЦП-15-2а	Плита перекрытия КЦП-15-2а	32	
11	- КЦП- МН1	Изделие закладное МН1	32	

Н. контр. Киселев
 Провер. Ханнин
 Исполн. Дворецкий
 Рук. гр. Ващенко
 ТИП Седых
 Мах. ОСП Пасева

ТП 902-2-360 - КЖИ-ДО
 Содержание листов альбома
 Страница Лист Листов
 ТР 1
 Государственный проект
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

1. Стеновые панели, плита покрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3, выпуски 5, 7, 8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3, выпуски 5, 7, 8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 2, альбома 1 типового проекта 902-2-354

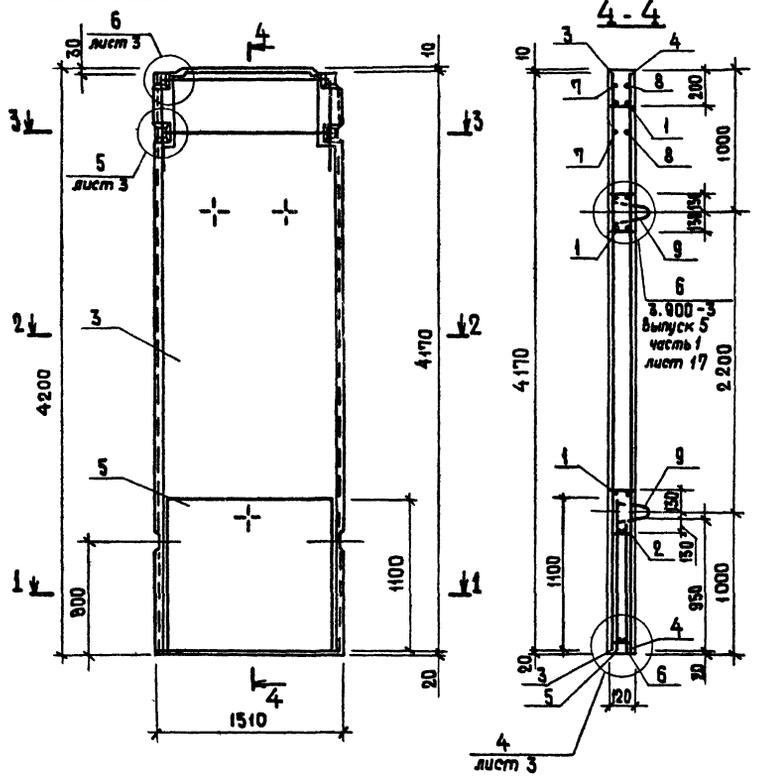
1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сварки гнутых сеток, где применение гибочных станков невозможно, предусматривается применение сварочных клещей.
2. Пространственные каркасы собираются из плоских сеток и каркасов. При сборке пространственных каркасов соединения стержней внахлестку выполнять дуговой электросваркой, крестообразные соединения с помощью сварочных клещей.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.
5. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 3, альбома 1, типового проекта 902-2-354
6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом "тавр" в закладных изделиях следует выполнять под слезом фланса, соединение внахлестку - дуговой сваркой.
7. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-88 и СН 393-78.
8. Закладные и соединительные изделия, оговоренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии стеной алюминия толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями" ЦНИИпроектстальконструкция, ВНИИавтогенмаш, ИПО лакокрасочное покрытие, Москва, 1976 г.
9. Анкерные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной плоскости пластины.
10. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторично степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 9.402-80).

И. контр.		Киселев		ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ 1			
Провер.	Ханин		Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.	Стадия	Лист	Листов	
Цикл.	Гавришская			ТР		1	
Рук. гр.	Ващенко			госстрой СССР Созвездкаданпроект Ростовский			
Гип	Седық			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач. ОП	Посева						

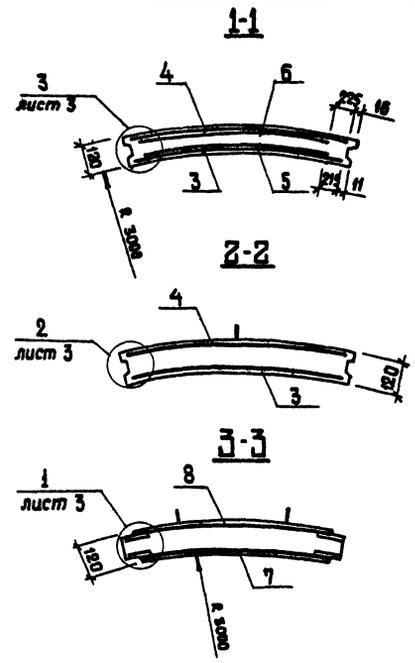
Или, не под. Подпись и дата. Визы, штамп

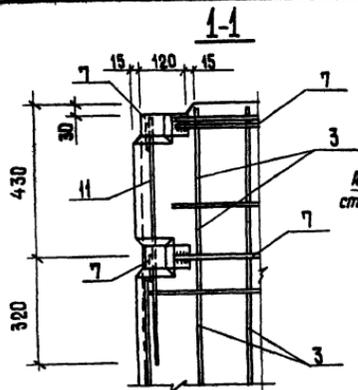
И. контр.		Киселев		ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ 2			
Провер.	Ханин		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	Стадия	Лист	Листов	
Цикл.	Гавришская			ТР		1	
Рук. гр.	Ващенко			госстрой СССР Созвездкаданпроект Ростовский			
Гип	Седық			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач. ОП	Посева						

Альбом 3
Типовой проект 902-2-360

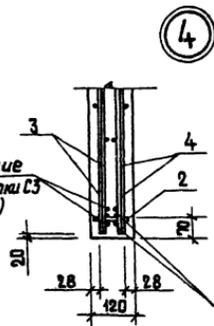


1. Защитный слой бетона приведен в узлах на листе 3.

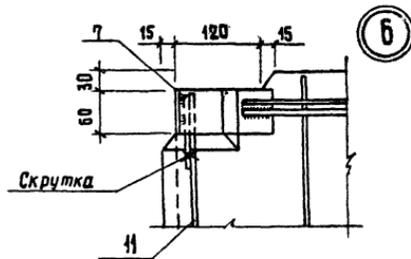




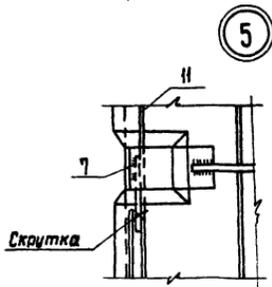
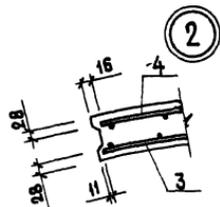
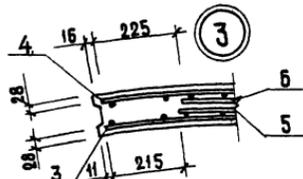
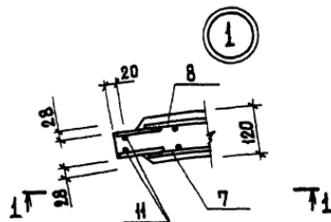
Анкерующие
стержни сетки С3
(2 ф 8А1)



Анкерующие стержни
сетки С4 (2 ф 6А1)



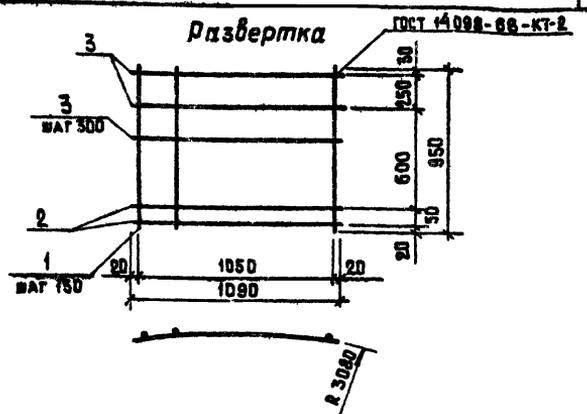
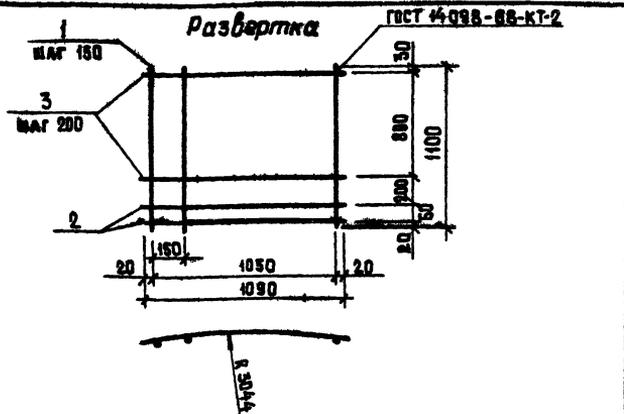
1. Местоположение узлов смотреть
на листах 1,2



ТП 902-2-360 -КЖИ-ПСЦ1-42-1а

Лист

3



Кол.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>детали</u>		
БН	1			Ø16АШ ГОСТ 5.1459-72, L=1100	8	1.73 кг
БН	2			Ø8А1 ГОСТ 5781-75, L=1090	2	0.45 кг
БН	3			Ø8А1 ГОСТ 5781-75, L=1090	5	0.24 кг

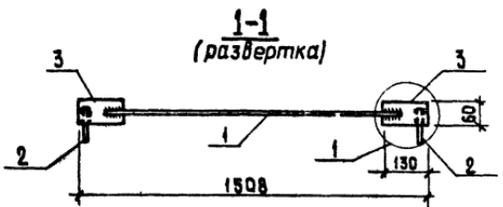
Кол.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>детали</u>		
БН	1			Ø12АШ ГОСТ 5.1459-72, L=950	8	0.84 кг
БН	2			Ø8А1 ГОСТ 5781-75, L=1090	2	0.25 кг
БН	3			Ø8Вр1 ТУ4-4-659-75, L=1090	3	0.15 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-С3			Этап			Масса	Масштаб
Сетка арматурная С3			ТР	160			
Лист			Листов 1				
Н.контр. Киселев			Госстрой СССР				
Провер. Хамин			Сюзьводканалпроект				
Инж. Пешикова			Ростовский				
Рук.вр. Смеляков			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
ТНП Седых							
Нач.ОСП Пасева							

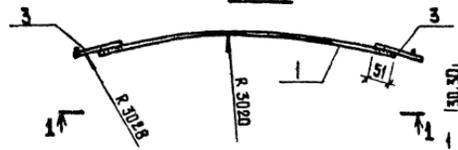
Шифр не подл. Подписать и датой (Знач. шифра)

ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-С4			Этап			Масса	Масштаб
Сетка арматурная С4			ТР	7.7			
Лист			Листов 1				
Н.контр. Киселев			Госстрой СССР				
Провер. Хамин			Сюзьводканалпроект				
Инж. Пешикова			Ростовский				
Рук.вр. Смеляков			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
ТНП Седых							
Нач.ОСП Пасева							

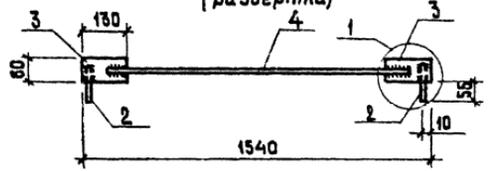
Титовоц проект 902-2-360 Альбом 3



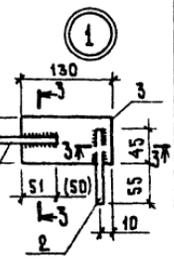
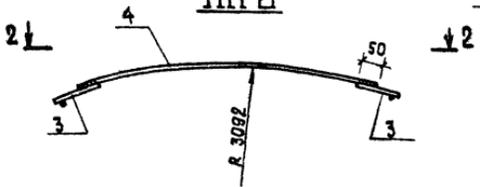
МН1



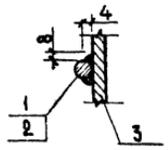
2-2 (развертка)



МН2



3-3



Кол. листов	Кол. зон	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				МН1		
				Детали		
64	1		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=1350		1	0,5 кг
64	2		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=100		2	0,04 кг
64	3		60x6 ГОСТ 103-76, L=130		2	0,37 кг
				МН2		
				детали		
64	4		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=1380		1	0,5 кг
64	2		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=100		2	0,04 кг
64	3		60x6 ГОСТ 103-76, L=130		2	0,37 кг

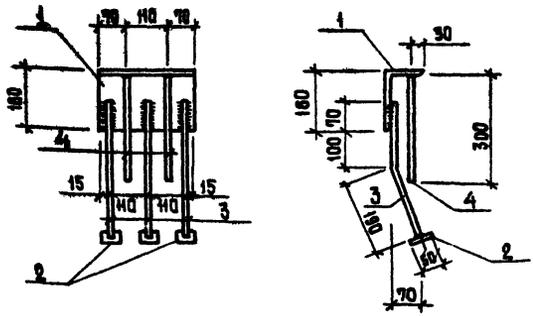
1. Соединение стержней с пластинами внахлестку выполнять дуговой электросваркой, в соответствии со СН 393-78, ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МН1; МН2		Сталь Масса Массовый	
Изделия закладные МН1; МН2		ТР	1.3
И.контр. Киселев		Лист Листов	
Провер. Хачин		1 1	
Инж. Пешкова		Госстрой СССР	
Рис.вр. Стялков		Специальный проект	
ГИП Седых		Ростовский	
Нач.ОСП Ласева		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

18560-02 12

Формат 12

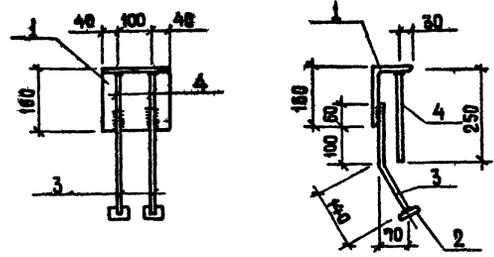
Лист № 11 из 11 листов в файле 030001.und.rtf



Изделия металлизировать.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			∠160×100×9 ГОСТ 8510-72, ℓ=250	1	4.5 кг
БЧ	2			-50×10 ГОСТ 103-76, ℓ=50	3	0.2 кг
БЧ	3			∅12АШ ГОСТ 5.1459-72 ^в , ℓ=360	3	0.32 кг
БЧ	4			∅12АШ ГОСТ 5.1459-72 ^в , ℓ=300	2	0.27 кг

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МН3			
			Изделие закладное МН3	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сталь класса С38/23 марка ВСтЗ К12 ГОСТ 380-71	ТР	6.6	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Пешникова	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>		ГОСТРОИ ССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Семенов	<i>[Signature]</i>		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				



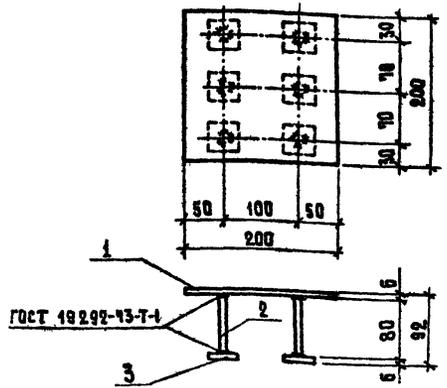
Изделия металлизировать.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			∠160×100×9 ГОСТ 8510-72, ℓ=180	1	3.2 кг
БЧ	2			-50×10 ГОСТ 103-76, ℓ=50	2	0.2 кг
БЧ	3			∅10АШ ГОСТ 5.1459-72 ^в , ℓ=300	2	0.2 кг
БЧ	4			∅10АШ ГОСТ 5.1459-72 ^в , ℓ=250	2	0.15 кг

ИВ № 16 табл. Подпись и дата Водоканалпроект №

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МН4			
			Изделие закладное МН4	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сталь класса С38/23 марка ВСтЗ К12 ГОСТ 380-71	ТР	4.3	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Пешникова	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>		ГОСТРОИ ССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Семенов	<i>[Signature]</i>		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				

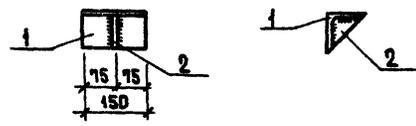
Типовой проект 902-2-360 Яльдом Э



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			ТП 902-2-360 -КЖИ-ТТ2	<u>Детали</u>		
Б4	1			-200x8 ГОСТ 19905-74, l=200	1	1.90кг
Б4	2			φ8AШ ГОСТ 5781-75, l=80	6	0.05кг
Б4	3			-40x6 ГОСТ 19903-74, l=40	6	0.08кг

ТП 902-2-360 -КЖИ-ПСЦ-МН5

Н. контр.	Киселев	МН	Изделие закладное МН5	Сталь	Масса	Масштаб
Проект.	Ханин	МН		ТР	2.6	
Вед. инж.	Бражникова	МН	Сталь класса С38/23 марка В ст 3 КР2 ГОСТ 380-71	лист	Листов 1	
Рис. инж.	Вощенко	МН		ГОСТРОЙ ССРП		
ГМП	Семенов	МН		СНОВООБЪЕДИНАЛИИПРОЕКТ		
Нач. ОСП	Пасева	МН		РОСГОВСКИЙ		
				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



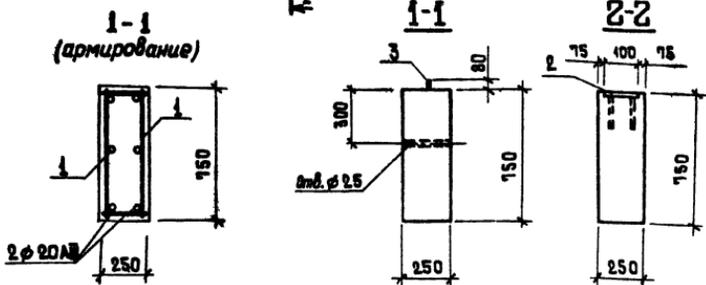
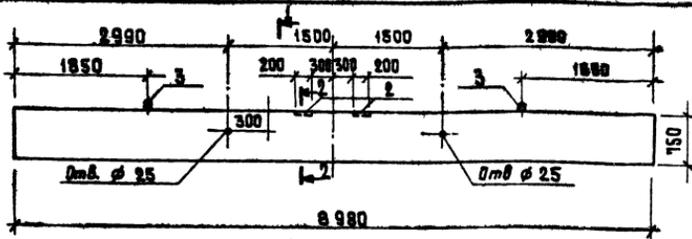
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			L 100x8 ГОСТ 8509-72 l=150	1	1.8кг
Б4	2			-90x8 ГОСТ 103-76, l=90	1	0.5кг

Изделие металлизировать.

ТП 902-2-360 -КЖИ-ПСЦ-МС1

Н. контр.	Киселев	МН	Изделие соединительное МС1	Сталь	Масса	Масштаб
Проект.	Ханин	МН		ТР	2.3	
Вед. инж.	Бражникова	МН	Сталь класса С38/23 марка В ст 3 КР2 ГОСТ 380-71	лист	Листов 1	
Рис. инж.	Вощенко	МН		ГОСТРОЙ ССРП		
ГМП	Семенов	МН		СНОВООБЪЕДИНАЛИИПРОЕКТ		
Нач. ОСП	Пасева	МН		РОСГОВСКИЙ		
				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Электр. не отдл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования		
Н			ТП902-2-360-КЖИ-ТТ1	к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И2	1		ТП902-2-360-КЖИ-Б-КП1	Каркас пространственный КП1	1	90,0 кг
И4	2		1.400 - 6/16	Изделие накладное ИВ-1	2	1,7 кг
И2	3		1.225 - 1	Петля П1	2	3,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200		1,68 м³
				В4, Мр3		

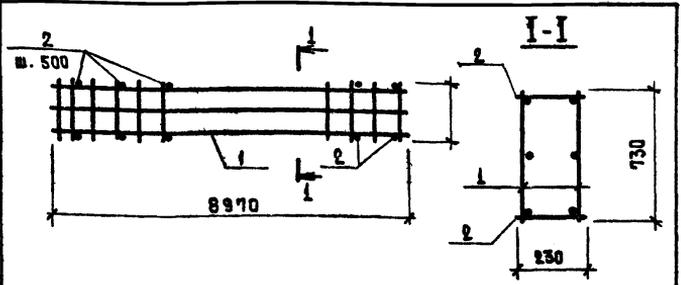
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого		
	Арматура класса						Арматура класса								
	А1			АIII			А1			АIII				Прокат марки	
	ГОСТ	φ	Итого	ГОСТ	φ	Итого	ГОСТ	φ	Итого	ГОСТ	φ	Итого			
В1	5781-76	φ6	7,7	16,0	23,7	22,2	22,2	45,9	7,0	0,8	0,8	2,6	2,6	10,4	56,3
	51469-72	φ12	16,0	23,7	22,2	22,2	45,9	7,0	0,8	0,8	2,6	2,6	10,4	56,3	

1. Настоящая балка выполняется в опалубке прогонной по серии 1.225-1 с использованием вкладыша.
2. Защитный слой бетона - 25 мм

Т. П. 902-2-360 - КЖИ-Б1		
И.контр. Кузнецов	Провер. Ханин	Балка В1
Рук.гр. Ващенко	Инв.ОСП Писевга	Лист 4
		Листов 1
		Утвержден БСР
		Составитель проекта
		Ростовский
		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

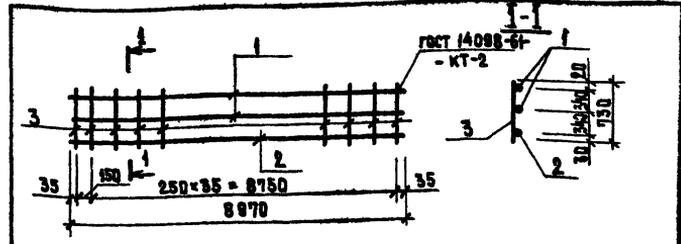
Таблов проект 902-2-360 Альбом 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
И			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ТП 902-2-360-Б-КР1	Каркас плоский КР1	2	44.4 кг
				<u>детали</u>		
БЧ	2			φ 6A1 ГОСТ 5781-75 L=230	36	0.05 кг

			ТП 902-2-360 -Б-КР1		
			Каркас пространственный КР1	Стальной	Масса
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	90.0	
Провер.	Хамин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	1
Вед. инж.	Бражников	<i>[Signature]</i>	Ростовский филиал Водоканала проекта		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Ростовский филиал Водоканала проекта		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	Водоканал проекта		
Мех. отдел	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат И

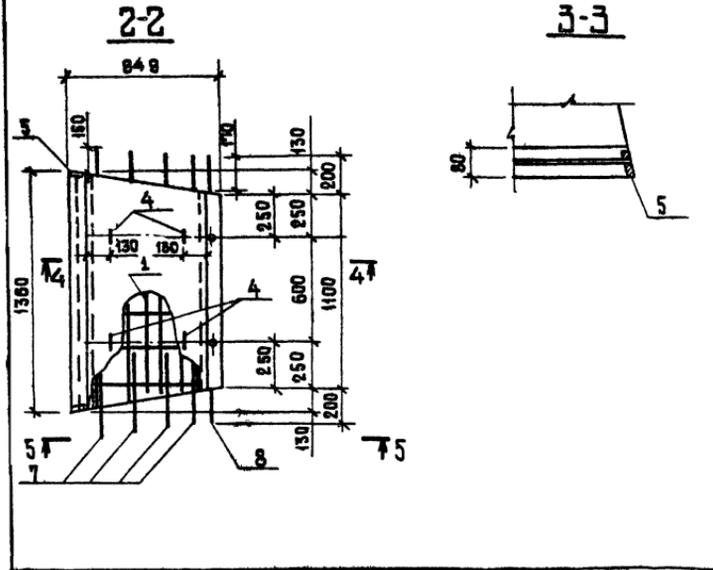
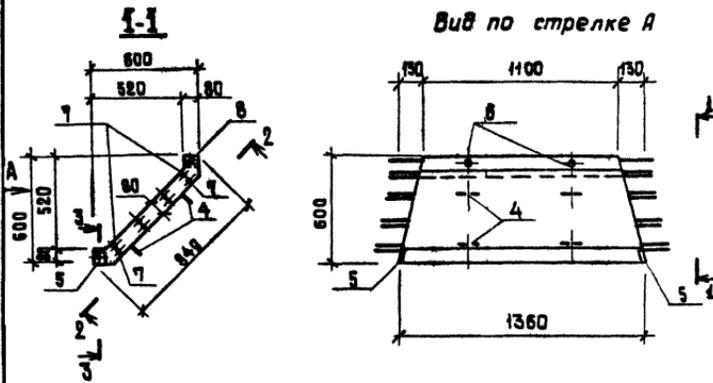


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
И			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>детали</u>		
БЧ	1			φ 12A1 ГОСТ 5781-75, L=8970	2	8.0 кг
БЧ	2			φ 20AШ ГОСТ 5.1459-72 L=8970	1	2.2 кг
БЧ	3			φ 6A1 ГОСТ 5781-75, L=730	37	0.16 кг

			ТП 902-2-360 -Б-КР1		
			Каркас плоский КР1	Стальной	Масса
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	44.4	
Провер.	Хамин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	1
Вед. инж.	Бражников	<i>[Signature]</i>	Ростовский филиал Водоканала проекта		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Ростовский филиал Водоканала проекта		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	Водоканал проекта		
Мех. отдел	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат И

2250-02 16

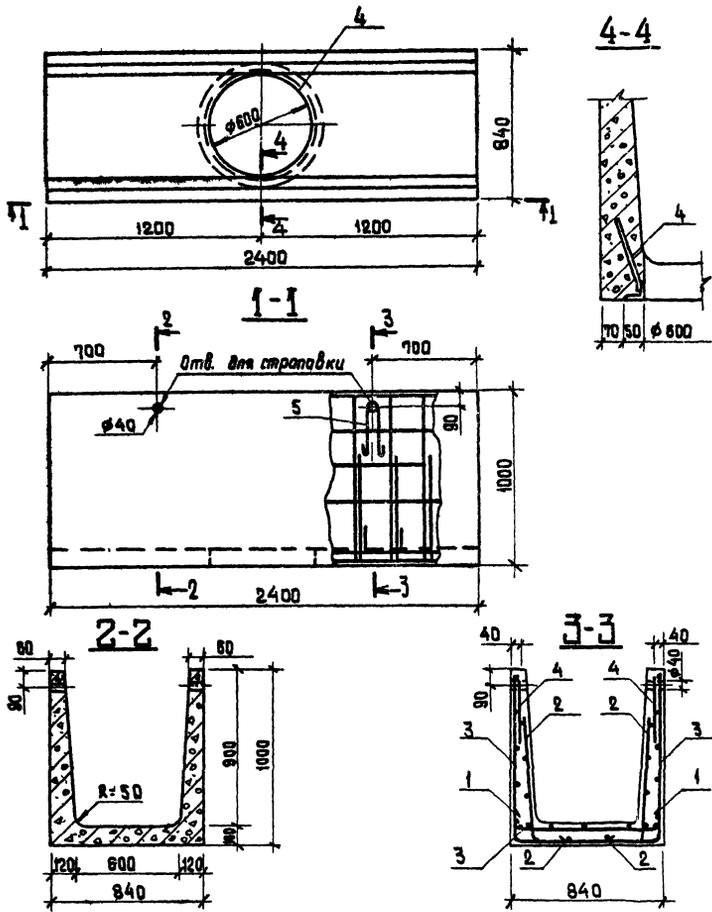


Вид по стрелке А

Порядк. номер	Возв. лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий			
			Сборочные единицы			
И		ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ1				
И	1	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	2		
И	2	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-С2	То же	С2	1	
И	3	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-С3	С3	1		
И	4	З.900-3 выпуск 8, часть 2	Изделие закладное МН1	4	0,2 кг	
И	5	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-МН1	То же	МН1	1	2,3 кг
И	6	З.900-3 выпуск 8, часть 2	МН3	2	0,16 кг	
			Детали			
И	7	З.900-3 выпуск 8 часть 2, лист 54	Стержни одиночные поз.1	16	0,2 кг	
Б.4	8	ЛМСТ	Ø14 А3 ГОСТ 5.1459-78, В-1500	1	1,8 кг	
			Материалы			
			Бетон марки М200, В4, Мрз		0,08 м ³	

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке лотка ЛТЗ-6-6 по серии З.900-3 выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм
3. Выпуски арматуры поз.7 привязать к сеткам
4. Закладные изделия МН1 (поз. 5) завести в сетку С2 до установки в опалубку.
5. Изделия МН3 металлизировать.

		ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТЗ-6-6а	
		Лоток	Стандарт
		ЛТЗ-6-6а	Масса
			Масштаб
И.контр.	Киселев		Тр
Проект.	Ханкин		230.0
Вед.инж.	Бражникова		
Инж.ар.	Вашенко		Лист 1
ТМЛ	Семенов		Листов 2
Инж.всп.	Лосева		ИЗДЕЛИЕ С СЪЕДИНИТЕЛЬНОЙ СЕТКОЙ
			ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ



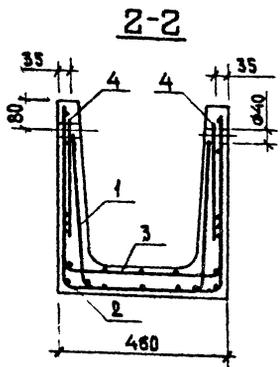
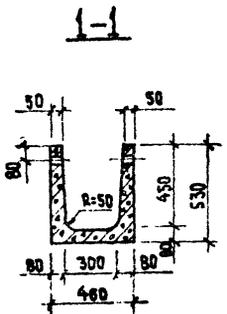
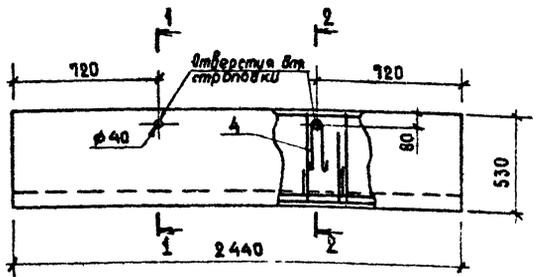
Код	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.		
				Сборочные единицы		
И	1		ТП 902-2-360- КЖИ-ЛТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
И	2		-ЛТ-С5	То же С5	2	
И	3		-ЛТ-С6	То же С6	1	
И	4		1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 783	1	8.2 кг
И	5		1.400-9 Вып. 1	Петля УП1-4	4	0.59 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.6 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего				
	Вр I	Итого		A I	A III	Вст 3 кл 2						
	ТУ 14-4 659-75		φ4 φ5	φ10	Итого	φ8	Итого	Л50×5		Итого		
ЛТ 15-9-6	3.5	15.6	19.1	19.1	2.4	2.4	0.8	0.8	7.4	7.4	10.6	29.7

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке лотка, ЛТ1а-9-6 по серии 3.900-3 выпуск 8 часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-4 привязать к сетке С6.
4. Изделие МН 783-металлизировать.

		ТП 902-2-360 -КЖИ- ЛТ-15-9-6		Статус	Масса	Масштаб
		Лоток ЛТ 15-9-6		ТР	1500	
Н. контр. Киселев				Лист	Листов 1	
Провер. Хамин				Госстрой СССР		
Инж. Судасова				названия проекти		
Рис. гр. Ващенко				Ростовский		
ГНП Седых				Водоканалпроект		
Исх. ВСП Пасева						



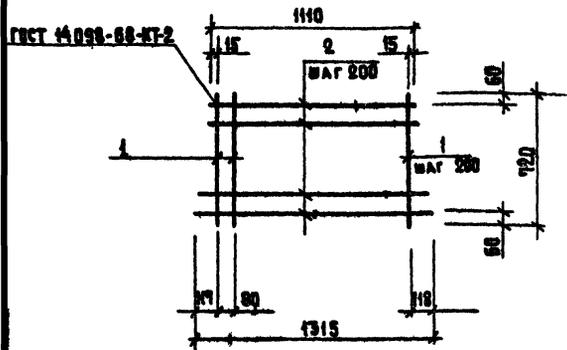
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса ВрI		Всего	Арматура класса АI		Всего	
	ТУ14-4 659-75	Итого		ГОСТ 5781-75	Итого		
	φ4		φ5	φ8			
АТ 16-4.5-3	1.5	10.4	11.9	1.3	1.3	1.3	13.2

Рядовая зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>					
II		ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>					
II	1	ТП 902-2-360- КЖИ-АТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
II	2	- АТ-С8	То же С8	1	
II	3	- АТ-С9	С9	1	
II	4	1.400-9 вып.1	Петля УП1-2	4	0.33 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон марки М200, В4, Мрз					0.23 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка АТ 1а-4.5-3 по серии 3.900-3 выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Петли УП 1-2 привязать к сетке С8

ТП 902-2-360 - КЖИ-АТ-16-4.5-3			Стадия	Масса	Масштаб
Лоток АТ 16-4.5-3			ТР	575	
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Провер.	Хамин	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР союзводоканализпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инжен.	Судакова	<i>[Signature]</i>			
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГМП	Седаых	<i>[Signature]</i>			
Инт.ВСП	Пасова	<i>[Signature]</i>			



Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		документация		
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
		Детали		
1		φ5ВрI ТУ14-4-659-75, l=720	7	0,1 кг
2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75, l=110±13/15	7	0,17 кг

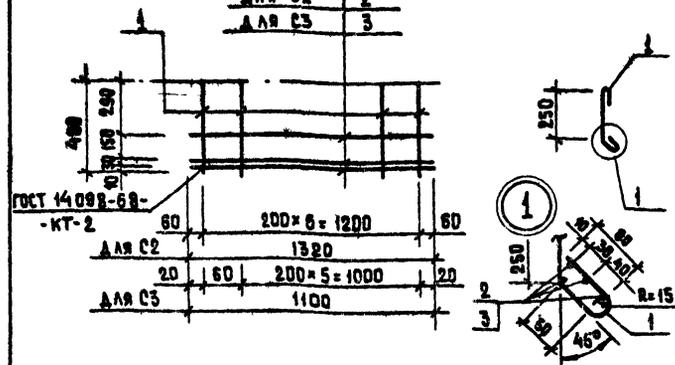
ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С1

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	1,9	
Лист	Листов 1	
Госстан СССР Совхозакадеминвпроект РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н. контр. Киселев
Провер. Хамин
Вед. инж. Бражникова
Рук. гр. Ващенко
ГМП Седых
Инт. ОСП Пасева

С2, С3
Развертка



Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		документация		
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
		Детали		
1		φ5ВрI ТУ14-4-659-75, l=480	7	0,07 кг
2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75, l=1320	3	0,18 кг
		документация		
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
		Детали		
1		φ5ВрI ТУ14-4-659-75 l=480	7	0,07 кг
3		φ5ВрI ТУ14-4-659-75 l=1100	3	0,15 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С2, С3

Сетка арматурная С2, С3

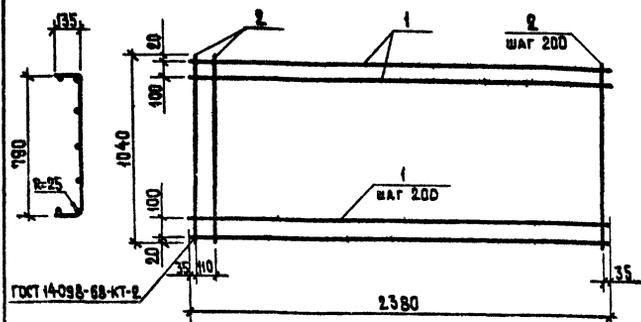
Стадия	Масса	Масштаб
ТР	1,0	
Лист	Листов 1	
Госстан СССР Совхозакадеминвпроект РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Изм. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н. контр. Киселев
Провер. Хамин
Вед. инж. Бражникова
Рук. гр. Ващенко
ГМП Седых
Инт. ОСП Пасева

Титульный проект 902-2-360 альбом 3

Развертка



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И		ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
В4	1		φ4ВрI ТУ14-4-659-75 £-2380	7	0,2 кг
В4	2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75 £-1040	13	0,14 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С4

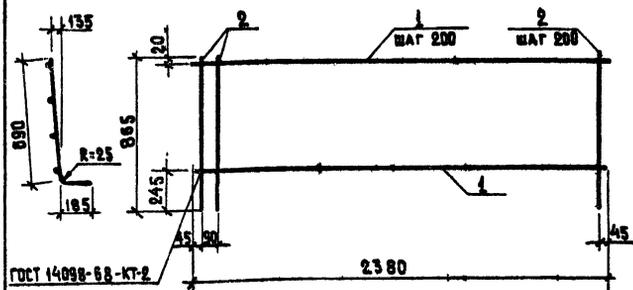
Сетка арматурная С4

Стация	Масла	Масштаб
ТР	3:2	

Лист Листов 1
 Проектной ССР
 Соединительный Проект
 Ростовский
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И.контр. Киселев
 Провер. Ханин
 Инж. Судакова
 Рук.ар. Ващенко
 ГИП Седых
 Нач.ОСР Пасова

Развертка



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И		ТП 902-2- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
В4	1		φ4ВрI ТУ14-4-659-75 £-2380	4	0,2 кг
В4	2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75 £-865	13	0,12 кг

ТП 902-2- КЖИ-ЛТ-С5

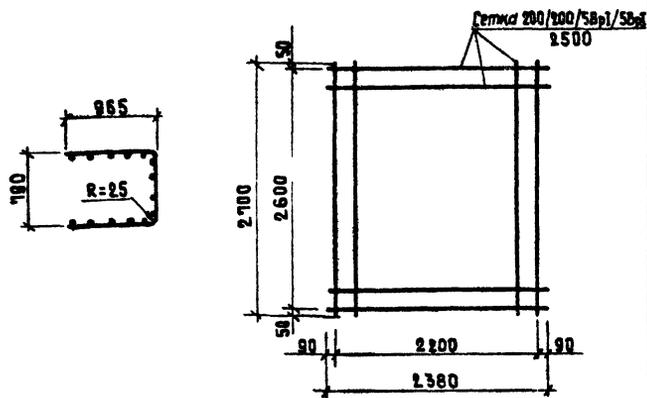
Сетка арматурная С5

Стация	Масла	Масштаб
ТР	2:4	

Лист Листов 1
 Проектной ССР
 Соединительный Проект
 Ростовский
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И.контр. Киселев
 Провер. Ханин
 Инж. Судакова
 Рук.ар. Ващенко
 ГИП Седых
 Нач.ОСР Пасова

Развертка

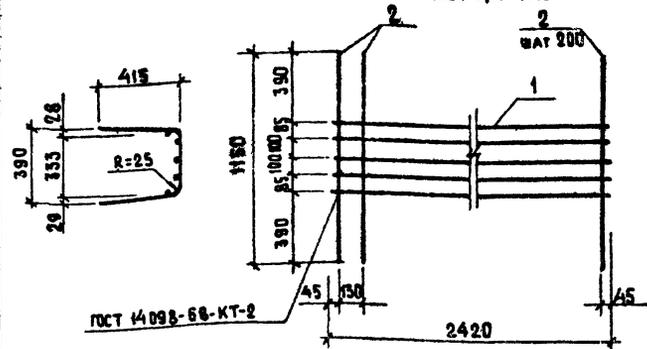


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	на сетки 200/200/58р1/58р2 2500	1	11,1 кг

ТП 902-2-360- КЖИ-ЛТ-С6

И. контр.	Киселев	<p>Сетка арматурная С6</p> <p>Стация Масса Масштаб</p> <p>ТР 11,1</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>Госстрой СССР Самарский филиал ИИИПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ</p>
Пробер.	Ханин	
Инж.	Судакова	
Рук. зр.	Ващенко	
ГНП	Седых	
Иск. вып.	Паседа	

Развертка

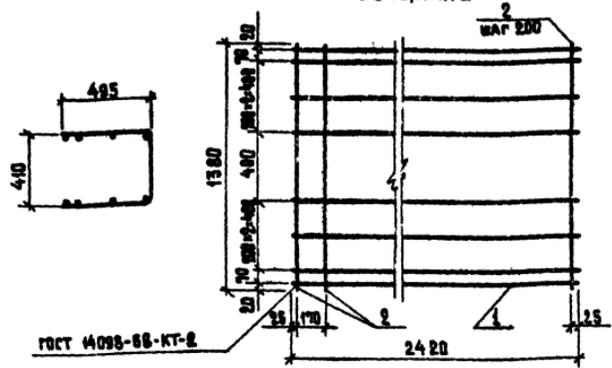


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		φ 58р1 ТУ 14-4-659-75, L=2420		5	0,34 кг
БЧ	2		φ 58р1 ТУ 14-4-659-75, L=1150		13	0,16 кг

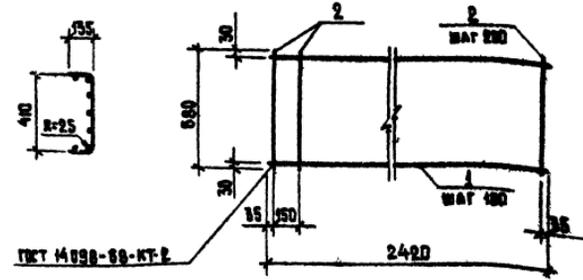
ТП 902-2-360- КЖИ-ЛТ-С7

И. контр.	Киселев	<p>Сетка арматурная С7</p> <p>Стация Масса Масштаб</p> <p>ТР 3,8</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>Госстрой СССР Самарский филиал ИИИПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ</p>
Пробер.	Ханин	
Инж.	Судакова	
Рук. зр.	Ващенко	
ГНП	Седых	
Иск. вып.	Паседа	

Развертка



Развертка



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и складных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ 5ВрI ТУ14-4-659-15, r=2420	9	0.34 кг
БЧ	2			φ 5ВрI ТУ14-4-659-15, r=1360	13	0.2 кг

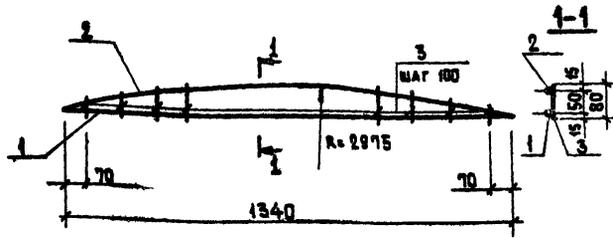
ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-СВ

И.контр. Провер. Инж. Р.к.с.р. Г.И.П. И.к.О.П. Киселев Хамин Судякова Ващенко Седых Пасева	Сетка арматурная СВ		
	Стальной	Масса	Масштаб
	ТР	5,3	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и складных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ 4ВрI ТУ14-4-659-15, r=2420	7	0.29 кг
БЧ	2			φ 5ВрI ТУ14-4-659-15, r=660	13	0.1 кг

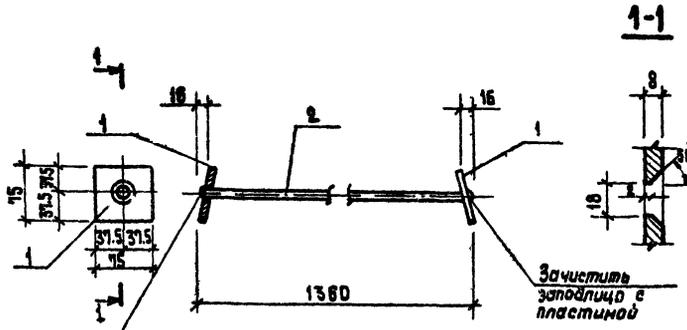
ТП 902-2-360 -КЖИ-ЛТ-С9

И.контр. Провер. Инж. Р.к.с.р. Г.И.П. И.к.О.П. Киселев Хамин Судякова Ващенко Седых Пасева	Сетка арматурная С9		
	Стальной	Масса	Масштаб
	ТР	2,8	



Кол. листов	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
БЧ	1			φ6A1 ГОСТ 5781-75 L=1340	1	0.3 кг
БЧ	2			φ6A1 ГОСТ 5781-75 L=1360	1	0.3 кг
БЧ	3			φ6A1 ГОСТ 5781-75 L=55	13	0.01 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-КР1		
Н. контр. Киселев Провер. Ханин Вед. инж. Бражников Рук. пр. Ващенко ГИП Седей Нач. ОСП Пасева	Каркас плоский КР1	Сталь/Масса/Масштаб
		ТР 1.9
		Лист / Листов
	Сталь класса С38/23 марка Вст3-КП2 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Совюзваодканалпроект РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



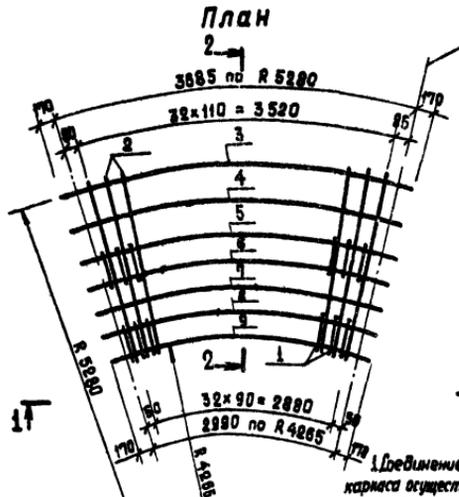
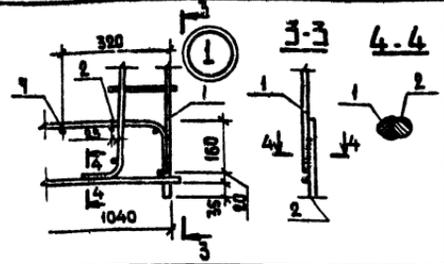
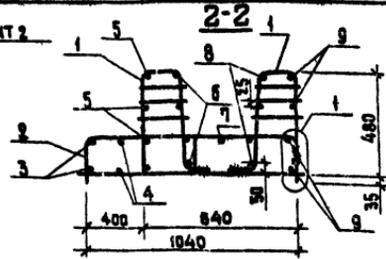
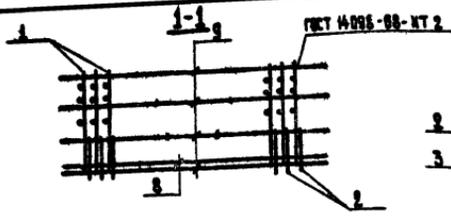
Дуговая сварка швами в отверстие с раззенковкой

Изделие металлизировать

Кол. листов	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
БЧ	1			75x8 ГОСТ 19903-74, L=75	2	0.35 кг
БЧ	2			φ14AШ ГОСТ 51459-72, L=1354	1	1.60 кг

Услов. обознач. Покрытия и даты Взам. инв. №

ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-МН1		
Н. контр. Киселев Провер. Ханин Вед. инж. Бражников Рук. пр. Ващенко ГИП Седей Нач. ОСП Пасева	Изделие закладное МН1	Сталь/Масса/Масштаб
		ТР 2.3 кг
		Лист / Листов
	Сталь класса С38/23 марка Вст3-КП2 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Совюзваодканалпроект РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Разбивочная ось

1. Соединение стержней при сборке каркаса осуществлять в соответствии со СН 393-78, ГОСТ М 098-88, ГОСТ 10922-75.

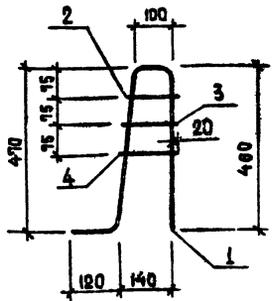
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	6	7	8	9
		3700 ± 3750			
		1/4 R 4810 ± 4850			
3		3540			
		1/4 R 4575			
4		3370 ± 3400			
		1/4 R 4335 ± 4375			
5		3320			
		1/4 R 4865			

Кол-во	Знач.	Лит.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий сборочные единицы		
11	1		ТП 902-2-360-КЖИ-КР1	Каркас плоский Кр1	66	
11	2		-С2	Сетка арматурная С2	33	
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	3			φ10АШ ГОСТ 5.М59-72 ^л L=3980	2	2,5 кг
Б.Ч.	4			L=3900	2	2,4 кг
Б.Ч.	5			L=3750	4	2,3 кг
Б.Ч.	6			L=3720	4	2,3 кг
Б.Ч.	7			L=3540	1	2,2 кг
Б.Ч.	8			L=3390	4	2,1 кг
Б.Ч.	9			L=3320	4	2,0 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ - КР 2			Сталь	Масса	Масштаб
Каркас пространственный КР 2			ТР	238,2	
			Лист	Листов 1	
Исполн. Киселева Провер. Ханин Инж. Пешкова Рук. зр. Сталыков ГИП Свободы Инв. ДСП Пасева			ГОСТ Р ИСО 9001-2008 Система менеджмента качества ООО «ИЗМАИЛПРОЕКТ» Рязанский филиал ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Типовой проект 902-2-360 Альбом 3



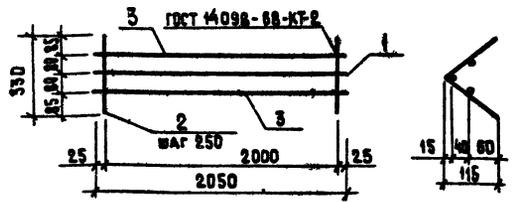
Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
41			ТП 902-2-360	КЖИ-ТТ2		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			φ 12АШ ГОСТ 5.1459-72 L=1150	1	1.1 кг
Б.4	2			φ 6АІ ГОСТ 5761-75 L=145	1	0.04 кг
Б.4	3			φ 6АІ ГОСТ 5761-75 L=155	1	0.04 кг
Б.4	4			φ 6АІ ГОСТ 5761-75 L=165	1	0.04 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-КР1

И.контр. Киселев		Лист	Листов 1
Проект. Ханин	ТР		
Инж. Пешикова		ГОСТ Р 52088-2003 СНБ 5.02.01-2003 СНБ 5.02.02-2003 СНБ 5.02.03-2003 СНБ 5.02.04-2003 СНБ 5.02.05-2003 СНБ 5.02.06-2003 СНБ 5.02.07-2003 СНБ 5.02.08-2003 СНБ 5.02.09-2003 СНБ 5.02.10-2003 СНБ 5.02.11-2003 СНБ 5.02.12-2003 СНБ 5.02.13-2003 СНБ 5.02.14-2003 СНБ 5.02.15-2003 СНБ 5.02.16-2003 СНБ 5.02.17-2003 СНБ 5.02.18-2003 СНБ 5.02.19-2003 СНБ 5.02.20-2003 СНБ 5.02.21-2003 СНБ 5.02.22-2003 СНБ 5.02.23-2003 СНБ 5.02.24-2003 СНБ 5.02.25-2003 СНБ 5.02.26-2003 СНБ 5.02.27-2003 СНБ 5.02.28-2003 СНБ 5.02.29-2003 СНБ 5.02.30-2003 СНБ 5.02.31-2003 СНБ 5.02.32-2003 СНБ 5.02.33-2003 СНБ 5.02.34-2003 СНБ 5.02.35-2003 СНБ 5.02.36-2003 СНБ 5.02.37-2003 СНБ 5.02.38-2003 СНБ 5.02.39-2003 СНБ 5.02.40-2003 СНБ 5.02.41-2003 СНБ 5.02.42-2003 СНБ 5.02.43-2003 СНБ 5.02.44-2003 СНБ 5.02.45-2003 СНБ 5.02.46-2003 СНБ 5.02.47-2003 СНБ 5.02.48-2003 СНБ 5.02.49-2003 СНБ 5.02.50-2003 СНБ 5.02.51-2003 СНБ 5.02.52-2003 СНБ 5.02.53-2003 СНБ 5.02.54-2003 СНБ 5.02.55-2003 СНБ 5.02.56-2003 СНБ 5.02.57-2003 СНБ 5.02.58-2003 СНБ 5.02.59-2003 СНБ 5.02.60-2003 СНБ 5.02.61-2003 СНБ 5.02.62-2003 СНБ 5.02.63-2003 СНБ 5.02.64-2003 СНБ 5.02.65-2003 СНБ 5.02.66-2003 СНБ 5.02.67-2003 СНБ 5.02.68-2003 СНБ 5.02.69-2003 СНБ 5.02.70-2003 СНБ 5.02.71-2003 СНБ 5.02.72-2003 СНБ 5.02.73-2003 СНБ 5.02.74-2003 СНБ 5.02.75-2003 СНБ 5.02.76-2003 СНБ 5.02.77-2003 СНБ 5.02.78-2003 СНБ 5.02.79-2003 СНБ 5.02.80-2003 СНБ 5.02.81-2003 СНБ 5.02.82-2003 СНБ 5.02.83-2003 СНБ 5.02.84-2003 СНБ 5.02.85-2003 СНБ 5.02.86-2003 СНБ 5.02.87-2003 СНБ 5.02.88-2003 СНБ 5.02.89-2003 СНБ 5.02.90-2003 СНБ 5.02.91-2003 СНБ 5.02.92-2003 СНБ 5.02.93-2003 СНБ 5.02.94-2003 СНБ 5.02.95-2003 СНБ 5.02.96-2003 СНБ 5.02.97-2003 СНБ 5.02.98-2003 СНБ 5.02.99-2003 СНБ 5.02.100-2003	
Инж. Пешикова		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Рук.зр. Смоляков			
ТНП. Седейх			
И.контр. Пасева			

Формат 11

Развертка



Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
41			ТП 902-2-360	КЖИ-ТТ2		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			φ 10АІ ГОСТ 5761-75 L=2050	1	1.3 кг
Б.4	2			φ 6АІ ГОСТ 5761-75 L=330	9	0.1 кг
Б.4	3			φ 6АІ ГОСТ 5761-75 L=2050	2	0.5 кг

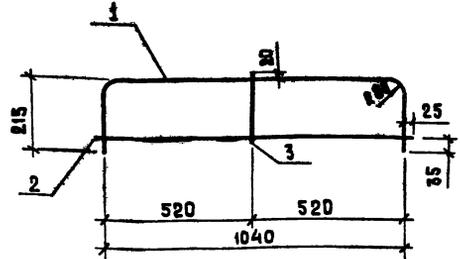
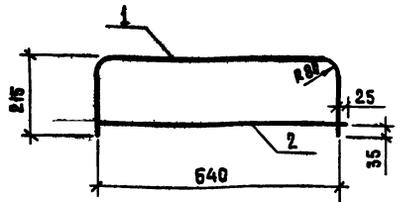
ТП 902-2-360 - КЖИ-КР2

И.контр. Киселев		Лист	Листов 1
Проект. Ханин	ТР		
Инж. Пешикова		ГОСТ Р 52088-2003 СНБ 5.02.01-2003 СНБ 5.02.02-2003 СНБ 5.02.03-2003 СНБ 5.02.04-2003 СНБ 5.02.05-2003 СНБ 5.02.06-2003 СНБ 5.02.07-2003 СНБ 5.02.08-2003 СНБ 5.02.09-2003 СНБ 5.02.10-2003 СНБ 5.02.11-2003 СНБ 5.02.12-2003 СНБ 5.02.13-2003 СНБ 5.02.14-2003 СНБ 5.02.15-2003 СНБ 5.02.16-2003 СНБ 5.02.17-2003 СНБ 5.02.18-2003 СНБ 5.02.19-2003 СНБ 5.02.20-2003 СНБ 5.02.21-2003 СНБ 5.02.22-2003 СНБ 5.02.23-2003 СНБ 5.02.24-2003 СНБ 5.02.25-2003 СНБ 5.02.26-2003 СНБ 5.02.27-2003 СНБ 5.02.28-2003 СНБ 5.02.29-2003 СНБ 5.02.30-2003 СНБ 5.02.31-2003 СНБ 5.02.32-2003 СНБ 5.02.33-2003 СНБ 5.02.34-2003 СНБ 5.02.35-2003 СНБ 5.02.36-2003 СНБ 5.02.37-2003 СНБ 5.02.38-2003 СНБ 5.02.39-2003 СНБ 5.02.40-2003 СНБ 5.02.41-2003 СНБ 5.02.42-2003 СНБ 5.02.43-2003 СНБ 5.02.44-2003 СНБ 5.02.45-2003 СНБ 5.02.46-2003 СНБ 5.02.47-2003 СНБ 5.02.48-2003 СНБ 5.02.49-2003 СНБ 5.02.50-2003 СНБ 5.02.51-2003 СНБ 5.02.52-2003 СНБ 5.02.53-2003 СНБ 5.02.54-2003 СНБ 5.02.55-2003 СНБ 5.02.56-2003 СНБ 5.02.57-2003 СНБ 5.02.58-2003 СНБ 5.02.59-2003 СНБ 5.02.60-2003 СНБ 5.02.61-2003 СНБ 5.02.62-2003 СНБ 5.02.63-2003 СНБ 5.02.64-2003 СНБ 5.02.65-2003 СНБ 5.02.66-2003 СНБ 5.02.67-2003 СНБ 5.02.68-2003 СНБ 5.02.69-2003 СНБ 5.02.70-2003 СНБ 5.02.71-2003 СНБ 5.02.72-2003 СНБ 5.02.73-2003 СНБ 5.02.74-2003 СНБ 5.02.75-2003 СНБ 5.02.76-2003 СНБ 5.02.77-2003 СНБ 5.02.78-2003 СНБ 5.02.79-2003 СНБ 5.02.80-2003 СНБ 5.02.81-2003 СНБ 5.02.82-2003 СНБ 5.02.83-2003 СНБ 5.02.84-2003 СНБ 5.02.85-2003 СНБ 5.02.86-2003 СНБ 5.02.87-2003 СНБ 5.02.88-2003 СНБ 5.02.89-2003 СНБ 5.02.90-2003 СНБ 5.02.91-2003 СНБ 5.02.92-2003 СНБ 5.02.93-2003 СНБ 5.02.94-2003 СНБ 5.02.95-2003 СНБ 5.02.96-2003 СНБ 5.02.97-2003 СНБ 5.02.98-2003 СНБ 5.02.99-2003 СНБ 5.02.100-2003	
Инж. Пешикова		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Рук.зр. Смоляков			
ТНП. Седейх			
И.контр. Пасева			

10560-02 28

Формат 11

И.контр. Киселев, Проект. Ханин, Инж. Пешикова, Рук.зр. Смоляков, ТНП. Седейх, И.контр. Пасева



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 16 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1070	1	1.7 кг
Б.Ч.	2			φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=690	1	0.6 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-С1			Сталь	Масса	Масштаб
И.контр. Провер.	Киселев	<i>[Signature]</i>	С1	ТР	2.3
Инж.	Хамин	<i>[Signature]</i>			
Рук.гр.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Седых	<i>[Signature]</i>	Создан в ОКБ «АНАЛПРОЕКТ» РОСТОВСКИЙ		
Исх.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 16 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1470	1	2.3 кг
Б.Ч.	2			φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1090	1	1.0 кг
Б.Ч.	3			φ 8 А1 ГОСТ 5781-75, l=260	1	0.1 кг

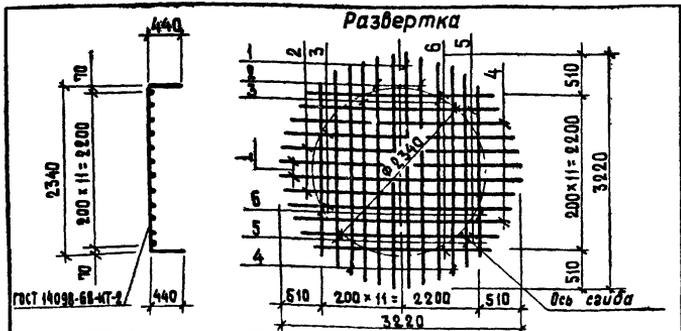
Ш.И.И. на табл. Подпись и дата Взам.инв. №

ТП 902-2-360 - КЖИ-С2			Сталь	Масса	Масштаб
И.контр. Провер.	Киселев	<i>[Signature]</i>	С2	ТР	3.4
Инж.	Хамин	<i>[Signature]</i>			
Рук.гр.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Седых	<i>[Signature]</i>	Создан в ОКБ «АНАЛПРОЕКТ» РОСТОВСКИЙ		
Исх.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18560-02 29

Формат И1

Тубай проект 902-2-360 Альбом 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
БН	1			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=3220	4	1.27 кг
БН	2			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=3164	4	1.25 кг
БН	3			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=3061	4	1.21 кг
БН	4			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=2900	4	1.15 кг
БН	5			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=2670	4	1.05 кг
БН	6			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=2351	4	0.93 кг

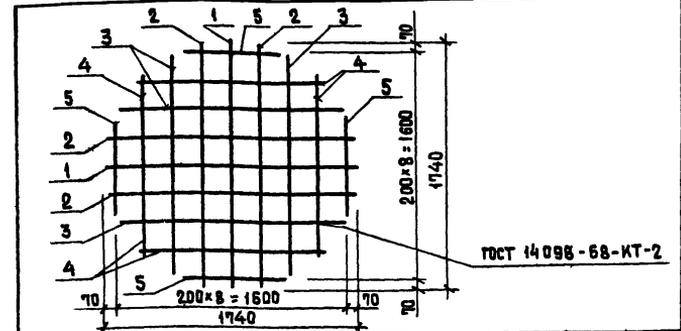
ТП 902-2-360 -КЖИ-С3

И.контр.	Провер.	Инж.	Р.к.зр.	Гип.	Нач.ОСП	Листов	Листов 1
Киселев	Ханжи	Тологанидзе	Ващенко	Седых	Паседа	27	28

Статья Масса Масштаб
ТР 27.4

Лист Листов 1
Создан в Водоканале Ростова-на-Дону
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
БН	1			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=1740	2	0.69 кг
БН	2			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=1693	4	0.67 кг
БН	3			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=1545	4	0.61 кг
БН	4			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=1260	4	0.50 кг
БН	5			φ8A1 ГОСТ 5781-75, l=684	4	0.27 кг

ТП 902-2-360 -КЖИ-С4

И.контр.	Провер.	Инж.	Р.к.зр.	Гип.	Нач.ОСП	Листов	Листов 1
Киселев	Ханжи	Тологанидзе	Ващенко	Седых	Паседа	9	6

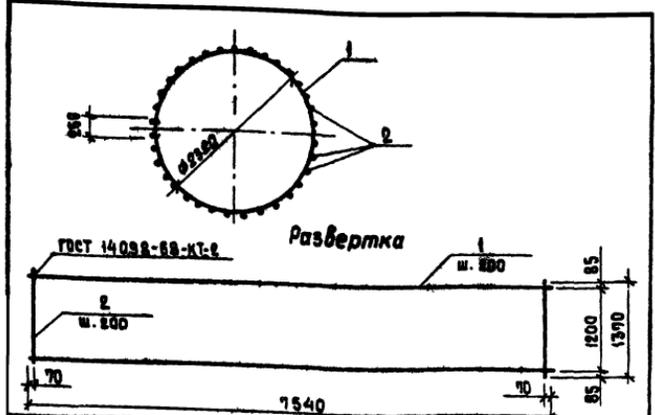
Статья Масса Масштаб
ТР 9.6

Лист Листов 1
Создан в Водоканале Ростова-на-Дону
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

АР560-02 30

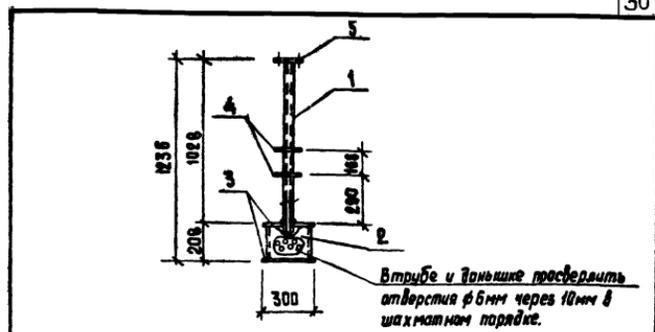
Или на месте. Подпись и дата Водоканала



Кол. шт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
6.4	1		φ8AII ГОСТ 5781-75; L=7540	7	2.98 кг	
6.4	2		φ8AII ГОСТ 5781-75; L=13970	38	0.54 кг	

			ТП 902-2-360 - КЖИ-С5		
			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С5			ТР	41,4	
			Лист	Листов в 1	
			Госстроя СССР СНОВЫЙ ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ РАСТОВОЖКИ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

И. контр. Киселев
Провер. Хамин
Инж. Таволжанко
Рук. гр. Ващенко
Г.ИП. Седых
Нач. ОКП. Посева



1. Сварку производить электродами типа Э42. В соответствии со СН 393-78.
2. Изделие металлизировать.

Кол. шт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
6.4	1		Труба φ57х3, ГОСТ 10704-76, L=1040	1	3.7 кг	
6.4	2		" φ273х4, ГОСТ 10704-76, L=200	1	8.5 кг	
6.4	3		-300×4, ГОСТ 82-70, L=300	2	2.8 кг	
6.4	4		-160×4, ГОСТ 82-70, L=160	2	0.8 кг	
6.4	5		Фланец АУ 50, ГОСТ 12820-80	1	1.0 кг	

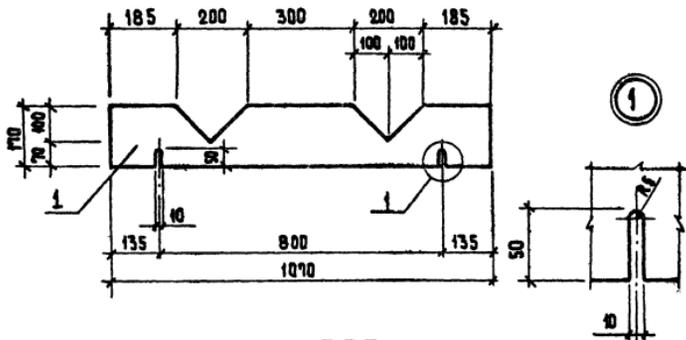
И. контр. Киселев
Провер. Хамин
Инж. Таволжанко
Рук. гр. Ващенко
Г.ИП. Седых
Нач. ОКП. Посева

			ТП 902-2-360 КЖИ-МН1		
			Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН1			ТР	20,4 кг	1:50
			Лист	Листов в 1	
			Госстроя СССР СНОВЫЙ ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ РАСТОВОЖКИ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

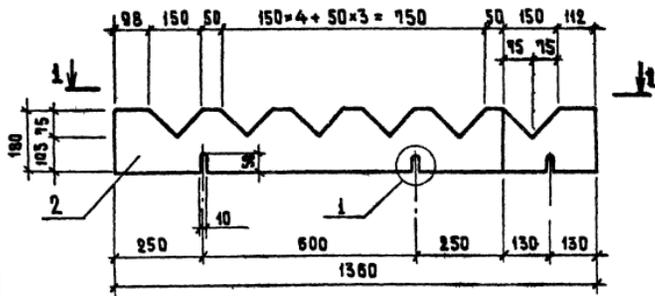
И. контр. Киселев
Провер. Хамин
Ст. тех. Дворцевой
Рук. гр. Ващенко
Г.ИП. Седых
Нач. ОКП. Посева

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2,
ГОСТ 380-71

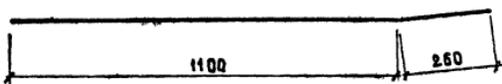
BC1



BC2

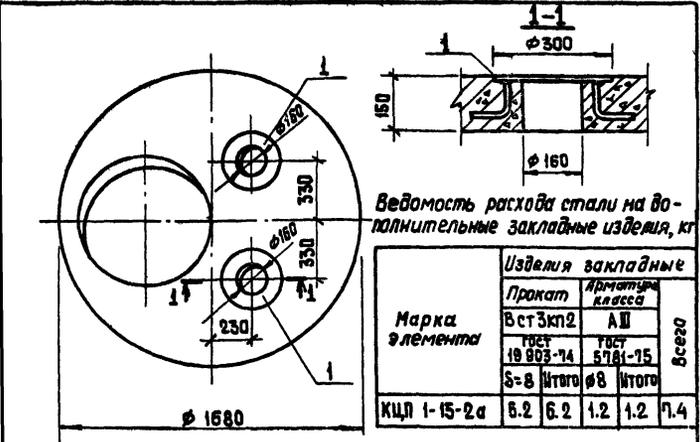


1-1



Код	Лист	МЛ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				BC1		
				детали		
	1			Водослив зубчатый 6*3мм	1	0,75 кг
				BC2		
				детали		
	2			Водослив зубчатый 6*3мм	1	1,0 кг

		ТП 002-2-360- -КЖИ-BC1; BC2			
		Водосливы зубчатые BC1, BC2	Сталь	Масса	Масштаб
			ТР	1,75	
И.контр.	Киселев	Дипломат листовой марки ВН толщиной 3мм. по ГОСТ 8839-71	Лист	Листов /	
Провер.	Ханкин				
Инж.	Голованова				
Рис.ар.	Вощенко				
Гип.	Семенов				
Нач.ОСП	Пасева			Госстрой СССР Сюзьвабдэаппланпроект Рязаньский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	



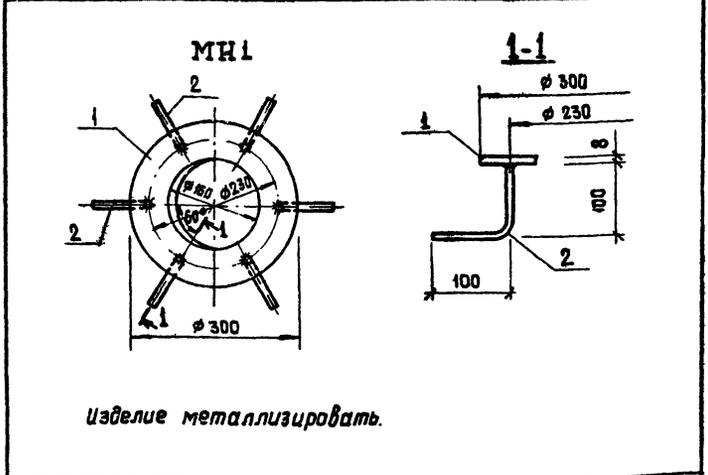
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат	Арматура класса			
КЦП 1-15-2а	Вст 3кп2	А III			
	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-75			
	6-8	Итого	08	Итого	
	6.2	6.2	1.2	1.2	7.4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.900-3 вып. 7	Плита КЦП-1-15-2		Со всеми закл. изд.
И	1		ТП 902-2-360 - КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3.7 кг

1. Остальное - смотрите КЦП 1-15-2 серии 3.900-3, выпуск 7, часть 1

ТП 902-2-360 - КЖИ-КЦП 1-15-2а			Статус	Масса	Масштаб
Плита перекрытия КЦП 1-15-2а			ТР		
Лист			Листов 1		
Госстрой СССР Союзвостраннаучинпроект Ростовский			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. контр.	Киселев	В.А.			
Провер.	Ващенко	В.В.			
Инж.	Пешкова	В.В.			
Рук. гр.	Смоляков	В.В.			
ГИП	Седых	В.В.			
Нач. ОСП	Пасева	В.В.			



Изделие металлургическое.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		1		6-8 ГОСТ 19903-74-0.05 М	1	3.1 кг
		2		08 А III ГОСТ 5781-75 r=200	6	0.1 кг

Им. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-360 - КЖИ-КЦП-МН1			Статус	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН1			ТР	3.7	
Лист			Листов		
Госстрой СССР Союзвостраннаучинпроект Ростовский			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. контр.	Киселев	В.А.			
Провер.	Ващенко	В.В.			
Инж.	Пешкова	В.В.			
Рук. гр.	Смоляков	В.В.			
ГИП	Седых	В.В.			
Нач. ОСП	Пасева	В.В.			